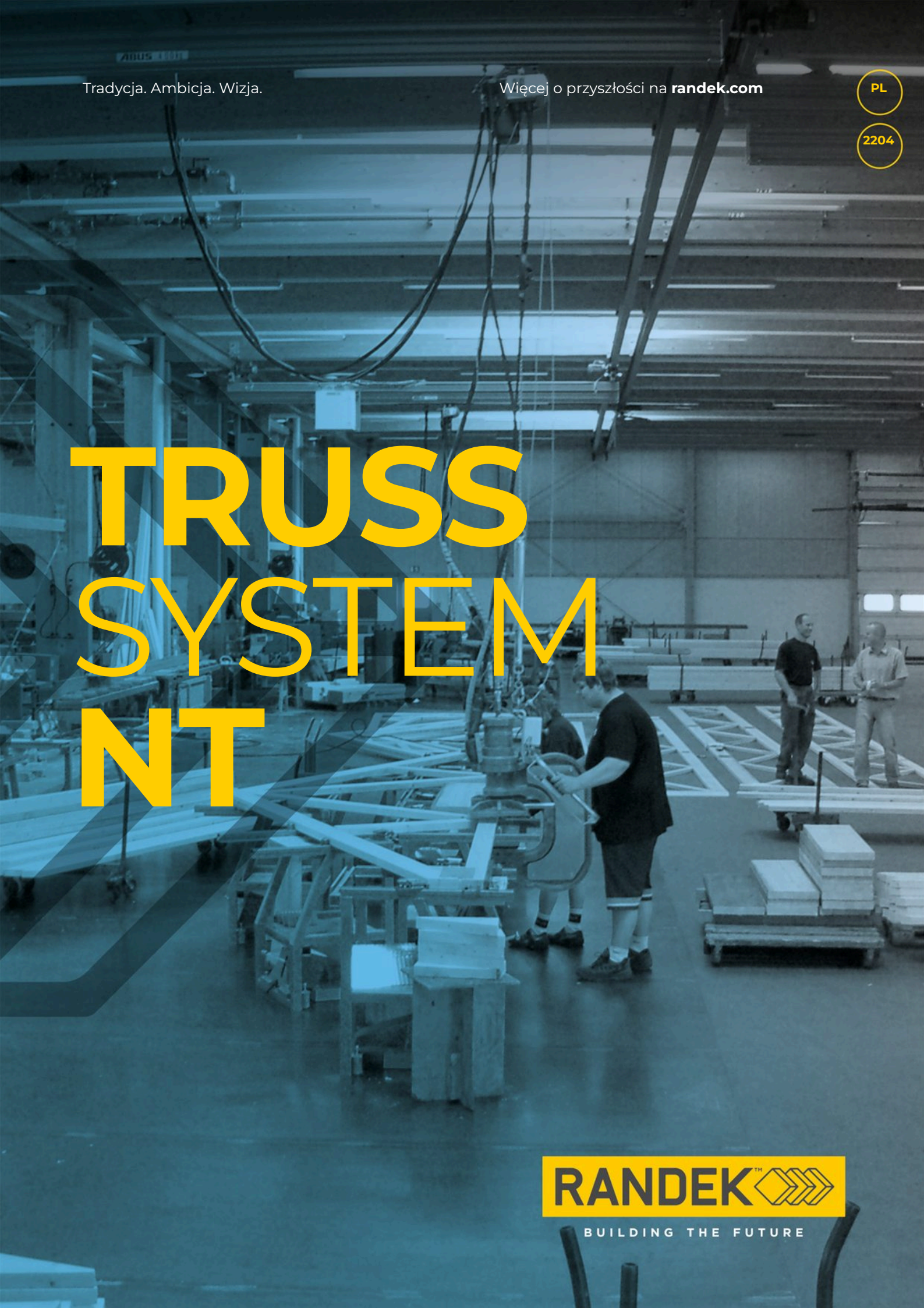
Tradycja. Ambicja. Wizja.

Więcej o przyszłości na **randek.com**

PL

2204



TRUSS SYSTEM NT

RANDEK™

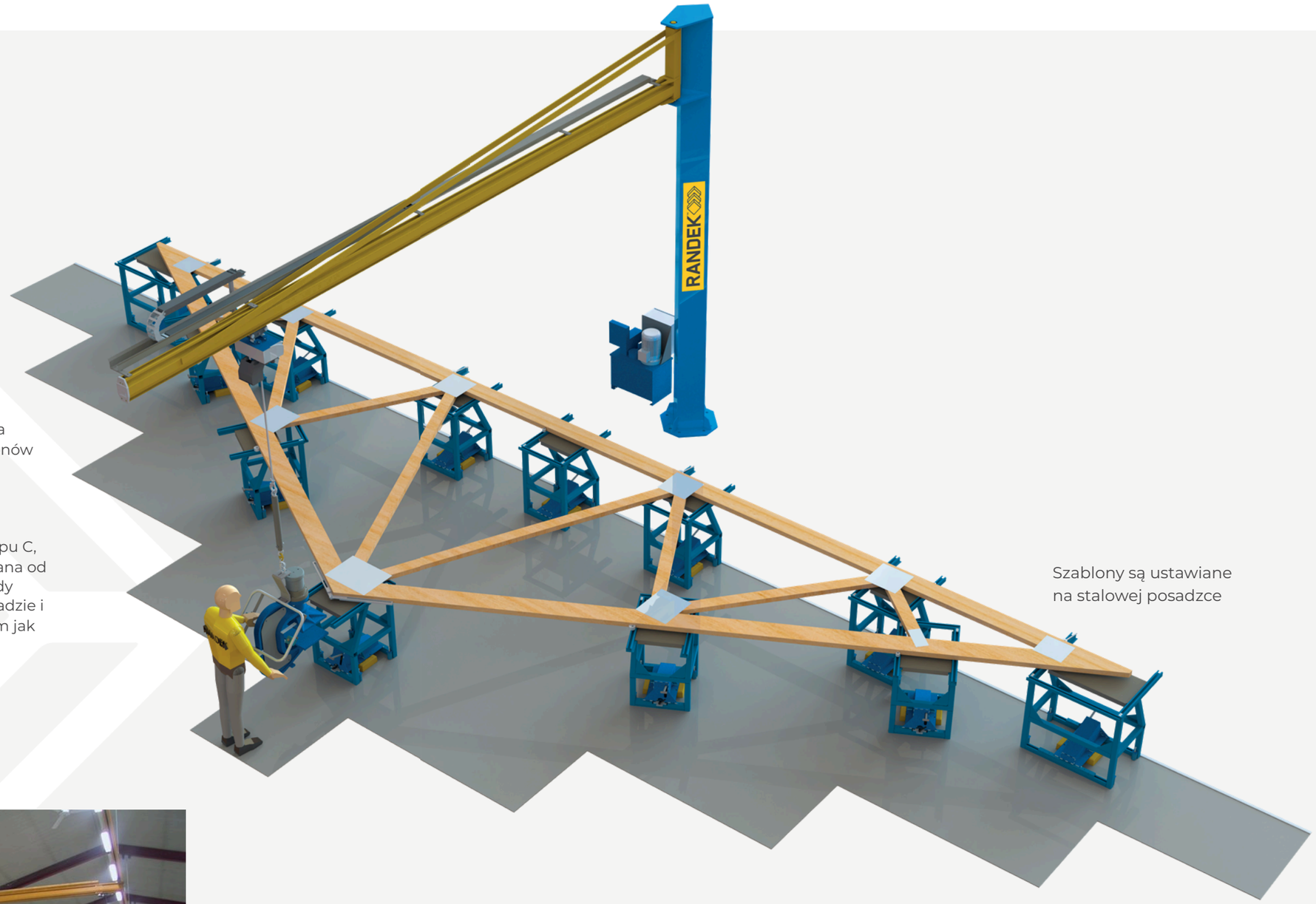
BUILDING THE FUTURE

TRUSS SYSTEM NT

PRZEMYSŁOWA PRODUKCJA WIĄZARÓW DACHOWYCH

Randek Truss System NT produkuje wiązary dachowe za pomocą głowic prasujących typu C, przestawnych szablonów magnetycznych na stalowej posadzce i jednego z pięciu systemów suwnic.

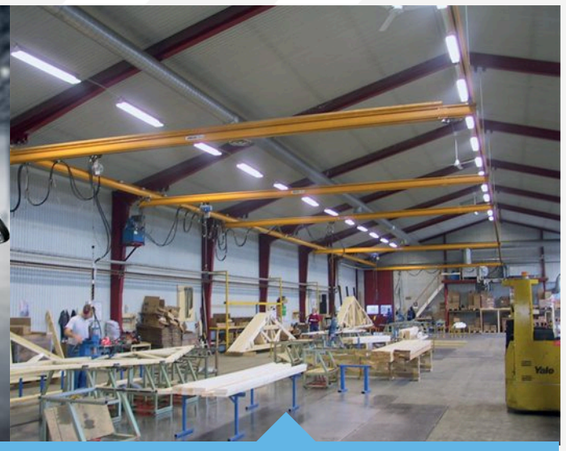
Szkielet wiązara układa się na szablonach z magnesami trwałymi, ustawionych w każdym węźle wiązara. Prasa typu C, zawieszona na jednym z systemów suwnic, jest przesuwana od szablonu do szablonu ręcznie lub silnikowo i prasuje każdy węzeł. Dobór prasy i suwnicy zależy od warunków w zakładzie i stosowanych płytek kolczastych. Dzięki akcesoriom, takim jak podpory i łączniki, wiązar otrzymuje przed prasowaniem właściwy kształt.



Szablony są ustawiane na stalowej posadzce



Głowica prasująca 35 ton



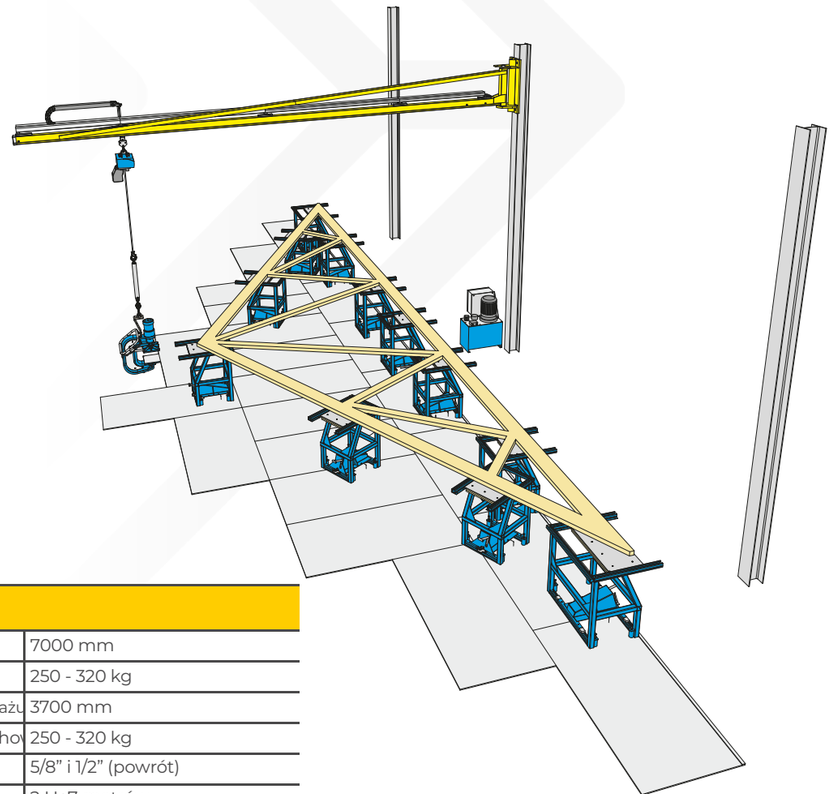
Linia prasująca z lekką suwnicą podwieszaną

- Głowice prasujące od 23 do 50 ton
- Żuraw ścienny lub słupowy, suwnica podwieszana, lekka podwieszana lub z przeciwwagą
- Elastyczny system umożliwia produkcję wiązarów wszystkich typów

LINIA PRASUJĄCA ŚCIENNA
Z ŻURAWIEM



Linia prasująca Randek z żurawiem ściennym to prosty i funkcjonalny sposób produkcji wiązarów wszystkich typów. Żuraw mocuje się zaciskami lub śrubami do istniejących słupów ściennych na żądanej wysokości. Żuraw ma 7 metrów długości i udźwig do 320 kg. Ma łańcuchy kablowe, w których przewody i węże hydrauliczne są prowadzone w kontrolowany sposób. Wysokość roboczą prasy reguluje elektryczny wciągnik łańcuchowy. Sprężyna gazowa kompensuje skok prasy w cyklu prasowania. Wciągnik łańcuchowy ułatwia uniesienie prasy nad wiązar, dzięki czemu można prasować od wewnątrz wiązara.



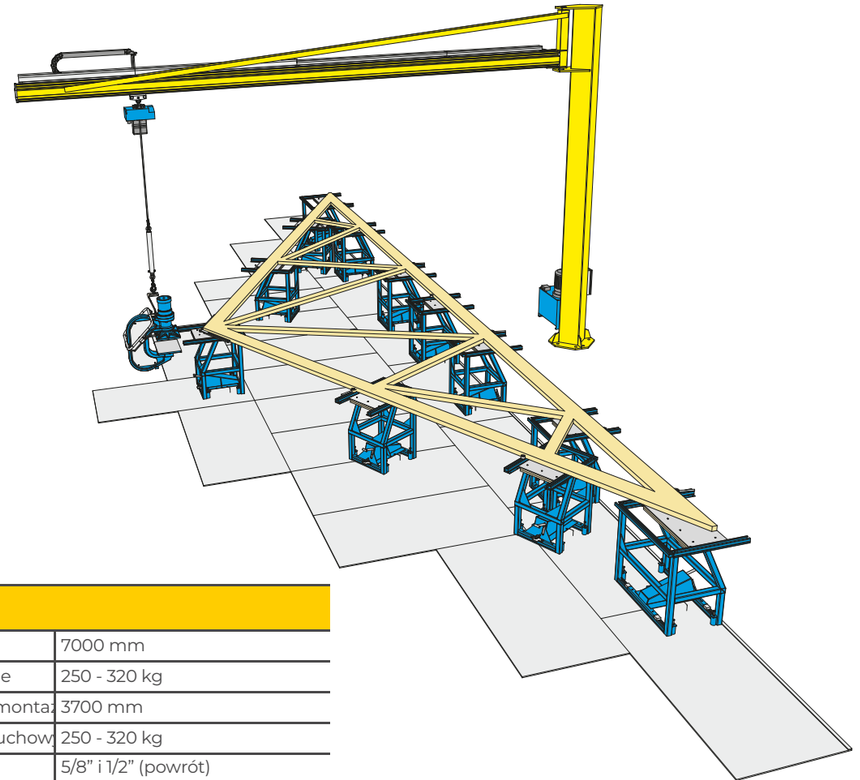
Opis techniczny	
Długość suwnicy	7000 mm
Suwnica – maks. obciążenie	250 - 320 kg
Suwnica – min. wysokość montażu	3700 mm
Elektryczny wciągnik łańcuchow	250 - 320 kg
Wąż hydrauliczny – złącze	5/8” i 1/2” (powrót)
Wąż hydrauliczny – długość*	2·H+7 metrów
Zużycie energii	Zależnie od rynku docelowego

* H = odległość między podłogą a dolną krawędzią suwnicy

LINIA PRASUJĄCA SŁUPOWA
Z ŻURAWIEM



Żuraw słupowy to dobre rozwiązanie, gdy istniejące słupy ścienne są zbyt słabe albo gdy stanowisko nie ma stać wzdłuż istniejącej ściany. Słup jest odlewany i przykręcany do betonowej posadzki; można go zamówić w wymaganej wysokości. Żuraw ma 7 metrów długości i udźwig do 320 kg. Ma łańcuchy kablowe, w których przewody i węże hydrauliczne są prowadzone w kontrolowany sposób. Wysokość roboczą prasy reguluje elektryczny wciągnik łańcuchowy. Sprężyna gazowa kompensuje skok prasy w cyklu prasowania. Wciągnik łańcuchowy ułatwia uniesienie prasy nad wiązar, dzięki czemu można prasować od wewnątrz wiązara.



Opis techniczny	
Długość suwnicy	7000 mm
Suwnica – maks. obciążenie	250 - 320 kg
Suwnica – min. wysokość montaż	3700 mm
Elektryczny wciągnik łańcuchow	250 - 320 kg
Wąż hydrauliczny – złącze	5/8” i 1/2” (powrót)
Wąż hydrauliczny – długość*	2·H+7 metrów
Zużycie energii	Zależnie od rynku docelowego

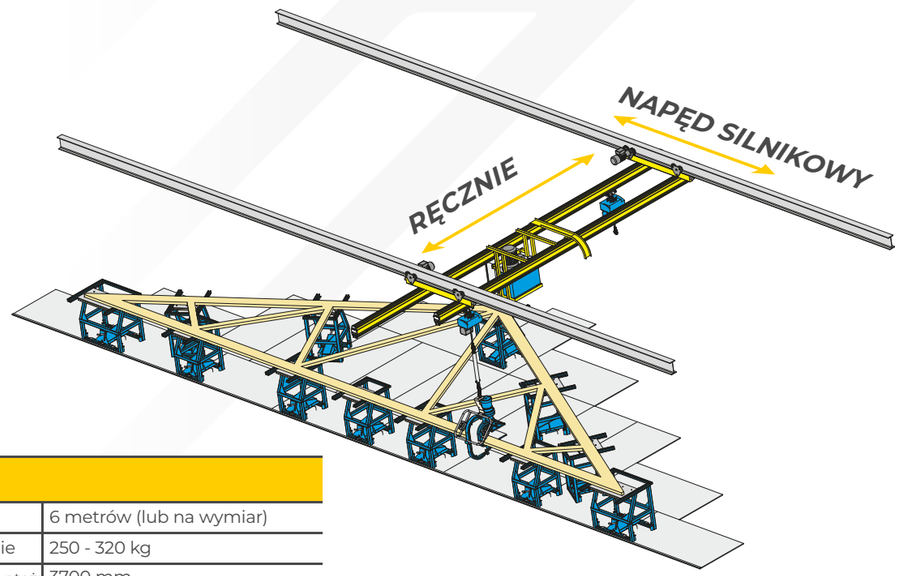
* H = odległość między podłogą a dolną krawędzią suwnicy

LINIA PRASUJĄCA Z SUWNICĄ PODWIESZANĄ



Silnikowa suwnica podwieszana to dobre rozwiązanie dla cięższych głowic prasujących (27 i 35 ton), ponieważ prasa nigdy nie jest ciągnięta wzdłuż wiązara. Suwnicę obsługuje się przyciskami na głowicy prasującej, a silniki z regulacją częstotliwości, o wysokiej lub niskiej prędkości, zapewniają płynne przyspieszanie i hamowanie. Suwnica jest montowana na istniejącym torze poprzecznym i projektowana indywidualnie. Agregat hydrauliczny jest zamontowany między dwiema belkami, dzięki czemu przemieszcza się wzdłuż całego obszaru roboczego, który może obejmować jedno lub więcej stanowisk prasowania. Wysokość roboczą prasy reguluje elektryczny wciągnik łańcuchowy.

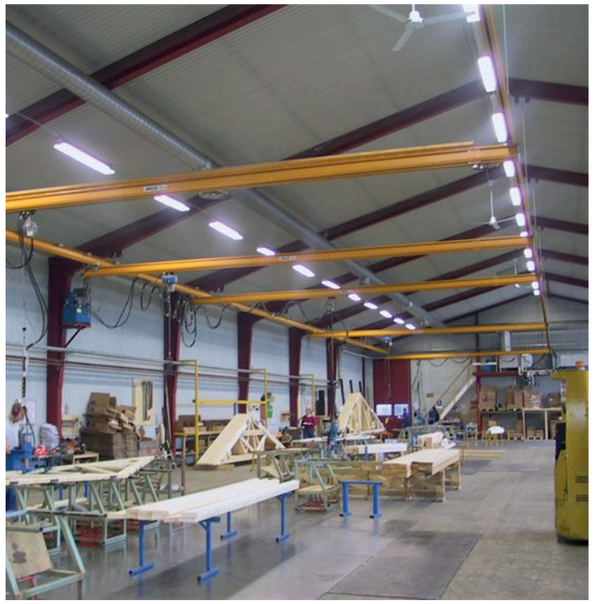
Sprężyna gazowa kompensuje skok prasy w cyklu prasowania. Wciągnik łańcuchowy ułatwia uniesienie prasy nad wiązar, dzięki czemu można prasować od wewnątrz wiązara.



Opis techniczny	
Długość suwnicy	6 metrów (lub na wymiar)
Suwnica – maks. obciążenie	250 - 320 kg
Suwnica – min. wysokość montażu	3700 mm
Elektryczny wciągnik łańcuchowy	250 - 320 kg
Wąż hydrauliczny – złącze	5/8” i 1/2” (powrót)
Wąż hydrauliczny – długość*	H+B/2+2,5 metra
Zużycie energii	Zależnie od rynku docelowego

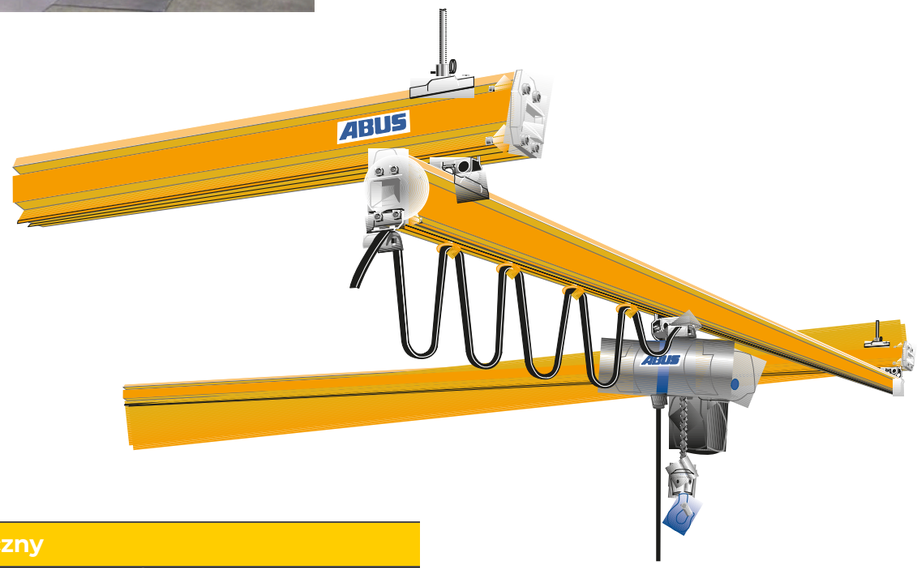
* H = odległość między podłogą a dolną krawędzią suwnicy
B = szerokość suwnicy (6 metrów)

LINIA PRASUJĄCA Z LEKKĄ SUWNICĄ PODWIESZANĄ



Lekka suwnica podwieszana to dobre rozwiązanie dla lżejszych głowic prasujących (23 - 27 ton), ponieważ nie ma napędu silnikowego. Ma niewielką masę, więc łatwo ją przesuwać ręcznie. Niska wysokość zabudowy sprawia, że idealnie nadaje się do hal produkcyjnych z niskim sufitem. Belki wzdłużne mocuje się do istniejących wiązarów budynku.

Wysokość roboczą prasy reguluje elektryczny wciągnik łańcuchowy. Sprężyna gazowa kompensuje skok prasy w cyklu prasowania. Wciągnik łańcuchowy ułatwia uniesienie prasy nad wiązar, dzięki czemu można prasować od wewnątrz wiązara.



Opis techniczny	
Długość suwnicy	6 metrów (lub na wymiar)
Suwnica – maks. obciążenie	250 kg
Suwnica – min. wysokość montażu	3700 mm
Elektryczny wciągnik łańcuchowy	250 kg
Wąż hydrauliczny – złącze	3/4” i 5/8” (powrót)
Zużycie energii	Zależnie od rynku docelowego

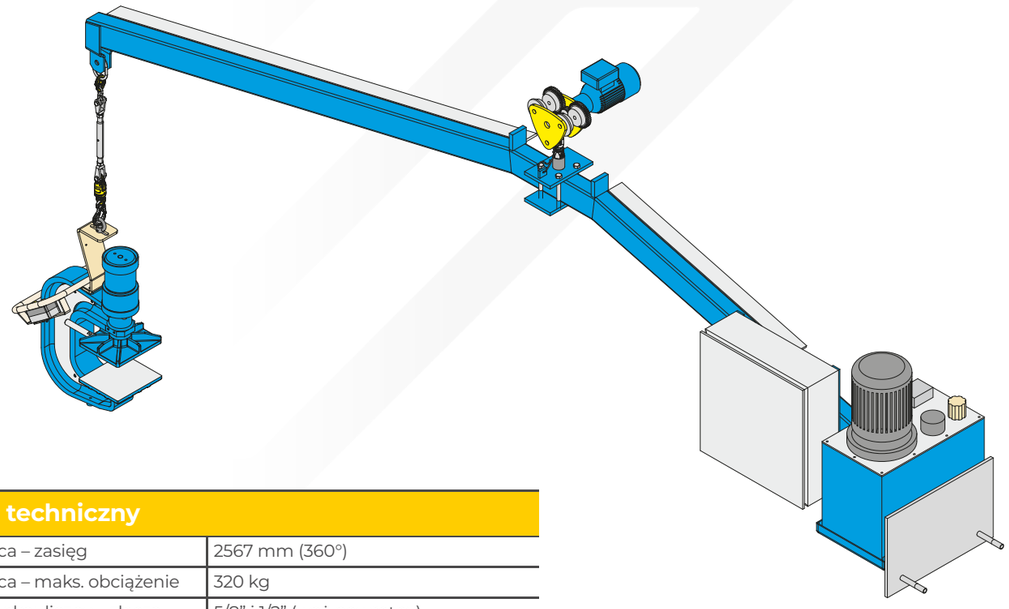
* H = odległość między podłogą a dolną krawędzią suwnicy

LINIA PRASUJĄCA Z SUWNICĄ Z PRZECIWWAGĄ



Tak jak suwnica podwieszana, suwnica z przeciwwagą ma napęd silnikowy i przenosi głowice prasujące od 23 do 35 ton. Obsługuje się ją przyciskami na głowicy prasującej, a silnik z regulacją częstotliwości, pracujący z wysoką lub niską prędkością, zapewnia płynne przyspieszanie i hamowanie.

Suwnica z przeciwwagą jest montowana na istniejącym torze poprzecznym bezpośrednio nad strefą produkcji. Agregat hydrauliczny jest zamontowany z tyłu suwnicy i pełni rolę przeciwwagi. Ponieważ suwnica jest zamontowana nad torem poprzecznym, obszar roboczy obejmuje całą jego długość, więc może obsługiwać jedno lub kilka stanowisk prasowania. Wysokość reguluje się łańcuchem i napinaczem.



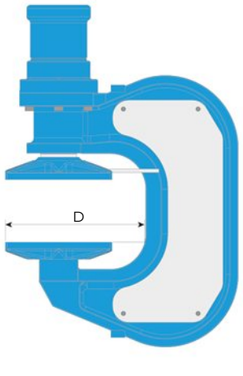
Opis techniczny	
Suwnica – zasięg	2567 mm (360°)
Suwnica – maks. obciążenie	320 kg
Wąż hydrauliczny – złącza	5/8” i 1/2” (wąż powrotny)
Wąż hydrauliczny – długość*	23 tony = H+B/2+2,5 metra 27 i 35 ton = H+B/2+2,5 metra
Zużycie energii	Zależnie od rynku docelowego

* H = odległość między podłogą a dolną krawędzią suwnicy

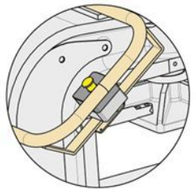
GŁOWICA PRASUJĄCA

Prasa stosowana do produkcji wiązarów dachowych jest wielokrotnie poddawana działaniu dużych sił. Dlatego nasze prasy hydrauliczne mają solidną konstrukcję, a kształt litery C sprawia, że są łatwe i elastyczne w użyciu. Maksymalna siła nacisku wynosi od 23 do 50 ton, zależnie od modelu. Prasy szczególnie nadają się do wzdłużnego łączenia tarcicy.

Prasę uruchamia się sterowaniem oburęcznym, co zapobiega ryzyku obrażeń.







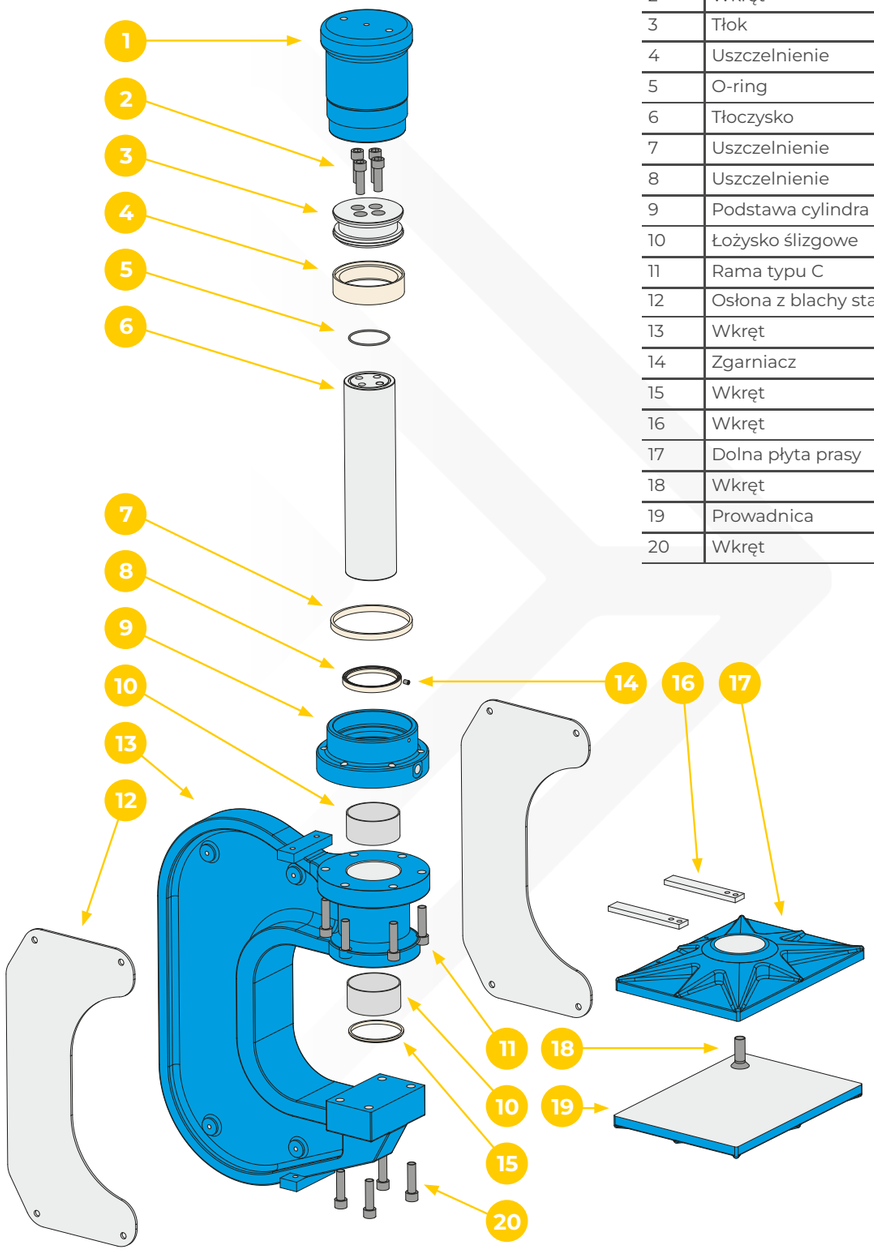
Przycisk uruchamianie



Uchwyt pistoletowy uruchamianie

Opis techniczny					
Głowica prasująca	23 t	27 t	30 t	35 t	50 t
Maks. ciśnienie hydrauliczne (	242	175	195	227	196
Głębokość robocza D (mm)	315	355	350	390	445
Wysokość robocza H (mm)	169	175	153	177	170
Szerokość płytki kolczastej B (	260	400	400	420	460
Masa (kg)	126	190	200	240	450

GŁOWICA PRASUJĄCA – CZĘŚCI ZAMIENNE

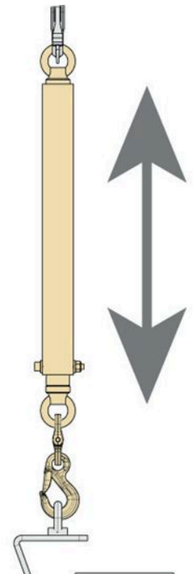


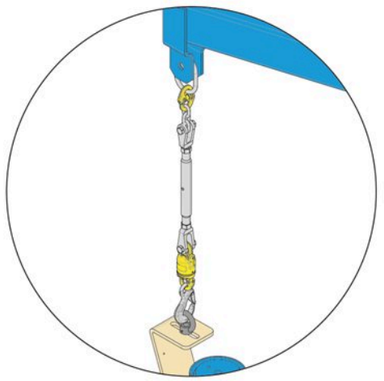
Poz.	Część
1	Cylinder
2	Wkręt
3	Tłok
4	Uszczelnienie
5	O-ring
6	Tłoczysko
7	Uszczelnienie
8	Uszczelnienie
9	Podstawa cylindra
10	Łożysko ślizgowe
11	Rama typu C
12	Osłona z blachy stalowej
13	Wkręt
14	Zgarniacz
15	Wkręt
16	Wkręt
17	Dolna płyta prasy
18	Wkręt
19	Prowadnica
20	Wkręt

ZAWIESZENIE **PRASY**

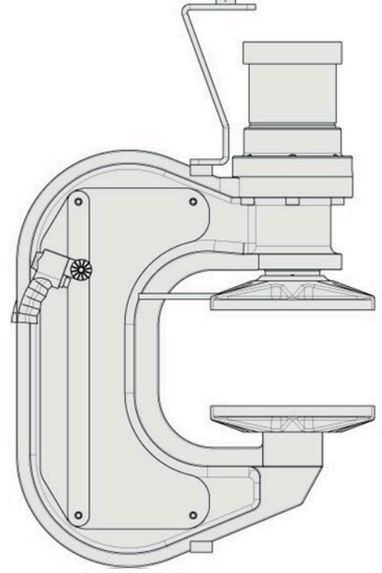
Sprężyna gazowa jest ulepszeniem względem poprzednich zawieszeń ze sprężynowymi balanserami do kompensacji skoku prasy. Wytrzymalsza sprężyna gazowa poprawia trwałość i działanie cyklu prasowania. W zależności od używanej głowicy prasującej skokowi przeciwdziała inna siła sprężyny. Razem z elektrycznym wciągnikiem łańcuchowym prasa jest bezpieczniejsza i łatwiejsza w obsłudze.

Opis techniczny			
Głowica prasująca	23 tony	27 ton	35 ton
Masa – tłumik sprężyny gazowej	9,2 kg	9,2 kg	9,2 kg
Sprężyna gazowa	900 N	1400 N	1700 N
Wciągnik łańcuchowy – maks. u	320 kg	320 kg	320 kg





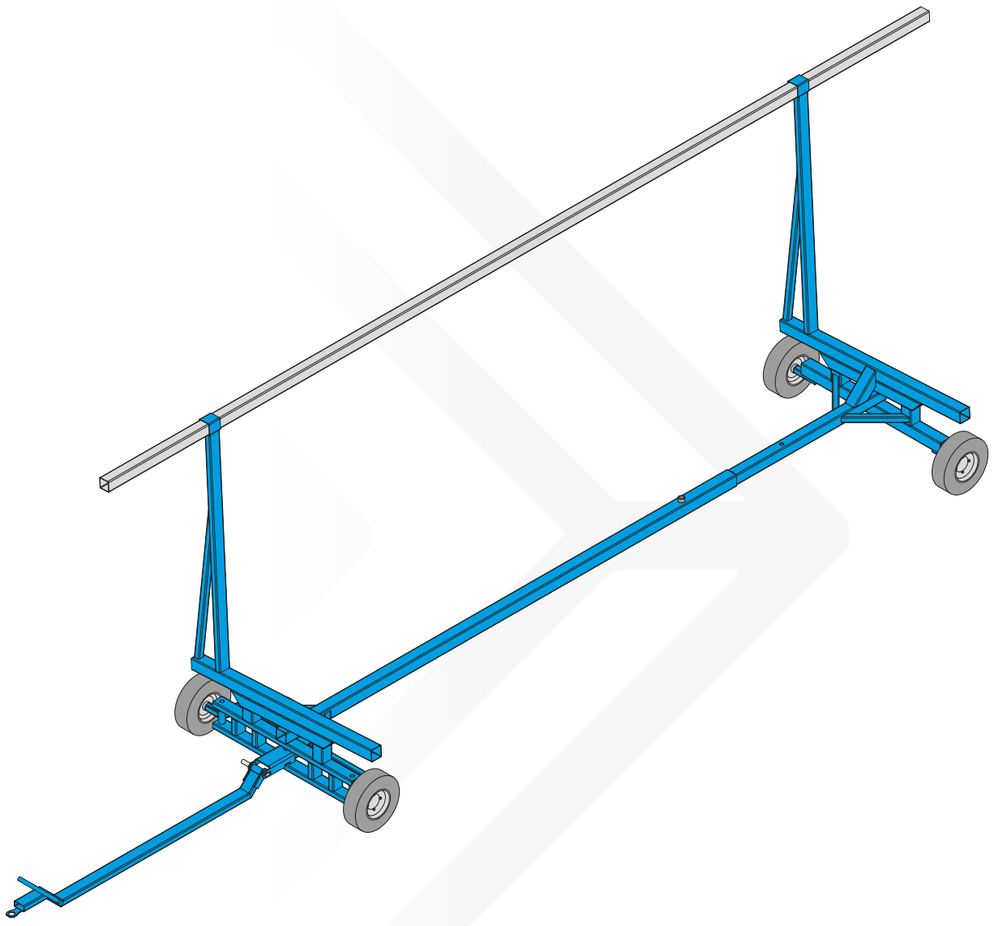
Napinacz



Sprężyna gazowa

WÓZEK DO **WIĄZARÓW DACHOWYCH**

Randek Roof Truss Wagon to prosty, a zarazem elastyczny wózek z mocnymi kołami i sprzęgiem do wózka widłowego. Wiązary ładuje się na wózek na pochylonych belkach, opierając je o podporę. Odległość między belkami można regulować od 5 do 8 metrów, aby dopasować wózek do wiązarów o różnych rozmiarach. Maksymalna szerokość stosu wynosi 1500 mm.



Opis techniczny		
Wydajność	Min	Maks
Długość stosu*	4980 mm	7980 mm
Szerokość stosu	1500 mm	

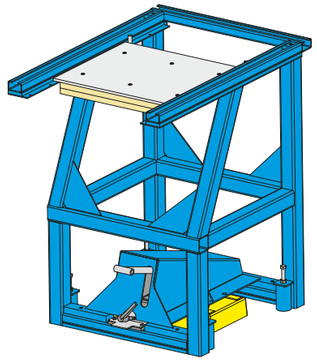
* Odległość między belkami

SZABLONY

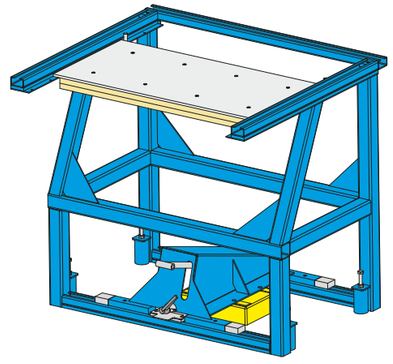
Szablony Randek mają magnesy trwałe i blokują się na stalowej posadzce o grubości 10 mm. Występują w różnych modelach i rozmiarach, a po odblokowaniu łatwo je przesuwać po posadzce. Magnes unosi się z posadzki podnośnikiem hydraulicznym i łatwo zwalnia pedałem nożnym. Szablon NTD jest dostępny w dwóch rozmiarach, 550 mm i 900 mm. Typowe stanowisko prasowania ma dziesięć szablonów 550 mm i dwa szablony 900 mm. Szerszy szablon dobrze sprawdza się przy podstawie wiązara, gdzie kąty są małe, a elementy długie. Na szablonach można umieścić podpory, łączniki szybkomocujące, łączniki mimośrodowe i inne narzędzia do ustawiania i kształtowania tarcicy przed sprasowaniem wiązara.

Model	Szerokość	Wysokość
NTD	550 mm	832 mm
NTD	900 mm	832 mm
NTP	615 mm	890 mm
Podpora okrągła		
Podpora górna wiązara		
Podpora długa		
Łącznik szybkomocujący		
Łącznik mimośrodowy		

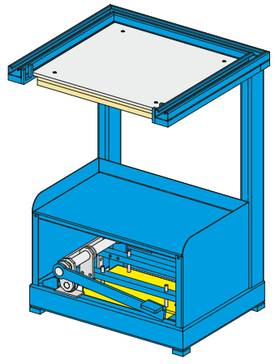
Szablony są ustawiane na spawanej, wypoziomowanej stalowej posadzce o grubości 10 mm.



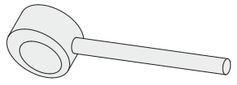
NTD550



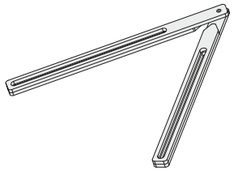
NTD900



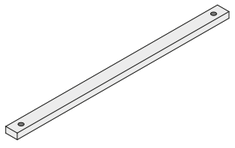
NTP615



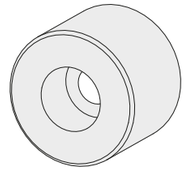
Łącznik mimośrodowy



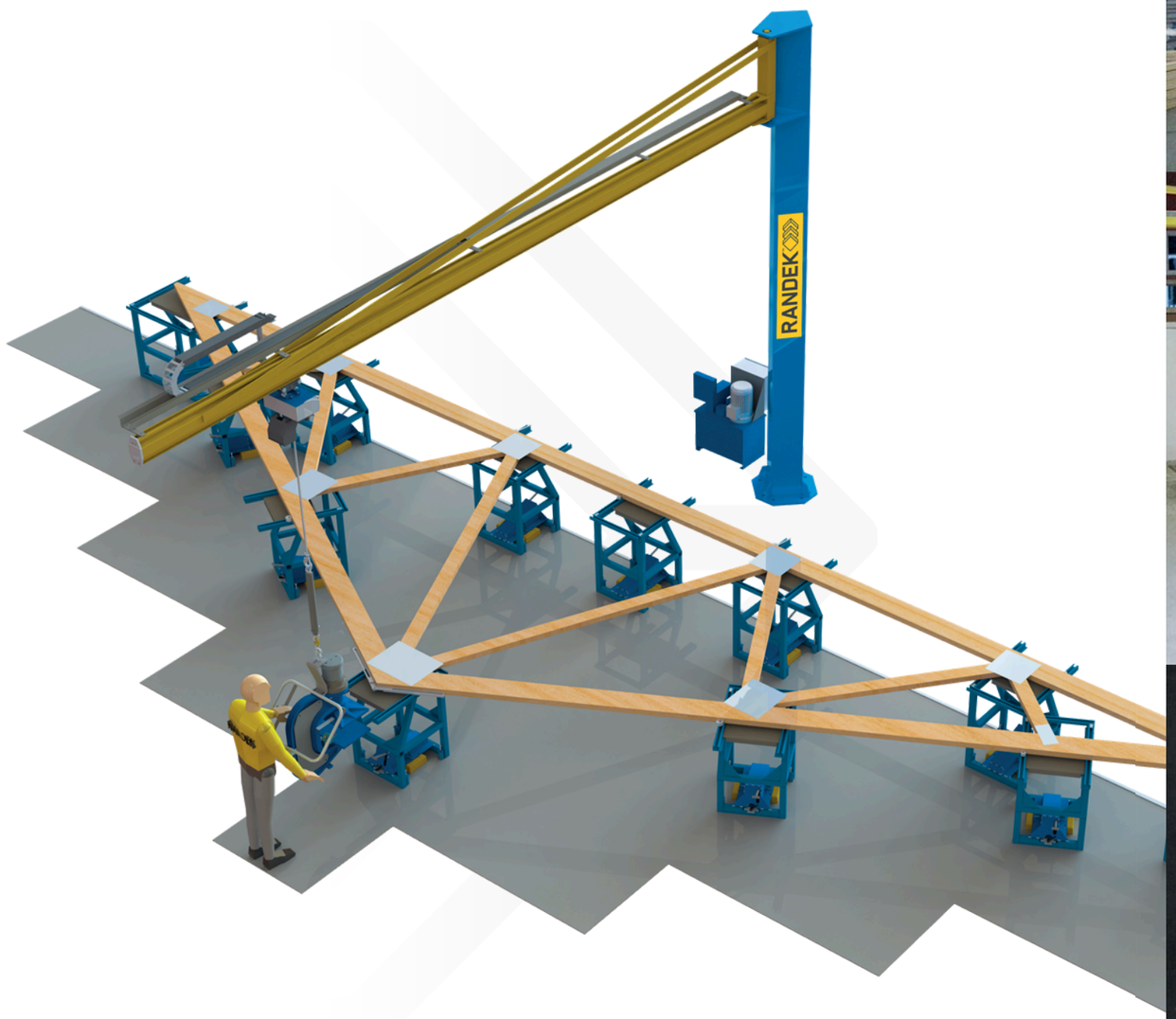
Podpora górna wiązara



Podpora długa



Podpora okrągła


RANDEK






RANDEK


RANDEK



SZWEDZKA JAKOŚĆ NA LATA

Randek rozwija automatyzację dla branży domów prefabrykowanych od 1943 roku. Dziś dostarcza wysokowydajne maszyny, rozwiązania zrobotyzowane i kompletne linie produkcyjne producentom domów w 40 krajach na czterech kontynentach.

PRODUKTY/SYSTEMY



PIŁY POPRZECZNE SERII SP720

Solidne, niezawodne piły poprzeczne dla producentów domów i wiązarów dachowych, ze sterowanymi komputerowo ogranicznikami długości.



LINIE DO ŚCIAN, STROPÓW I DACHÓW

Systemy na miarę do prefabrykowanych ścian, stropów i dachów. Od ręcznych po w pełni zautomatyzowane.



SYSTEMY ZROBOTYZOWANE

Randek Robotics rozwija ZeroLabor Robotic System: gniazda zrobotyzowane do poszycia, prefabrykacji podzespołów i izolacji.



SYSTEMY DO WIĄZARÓW DACHOWYCH

Randek Truss System NT do tradycyjnej produkcji wiązarów i AutoEye System do zautomatyzowanego prasowania.



STOŁY MOTYLKOWE

Stoły do obracania ścian, wynalazek Randek z 1963 roku. Od pojedynczego stołu ręcznego po całą linię.

USŁUGI RANDEK



STUDIUM WYKONALNOŚCI RANDEK



KONSERWACJA



GLOBALNE WSPARCIE



MYRANDEK

Randek nie odpowiada za błędy drukarskie ani inne błędy w tej broszurze

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Szwecja · **Tel.:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Szwecja · **Tel.:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE