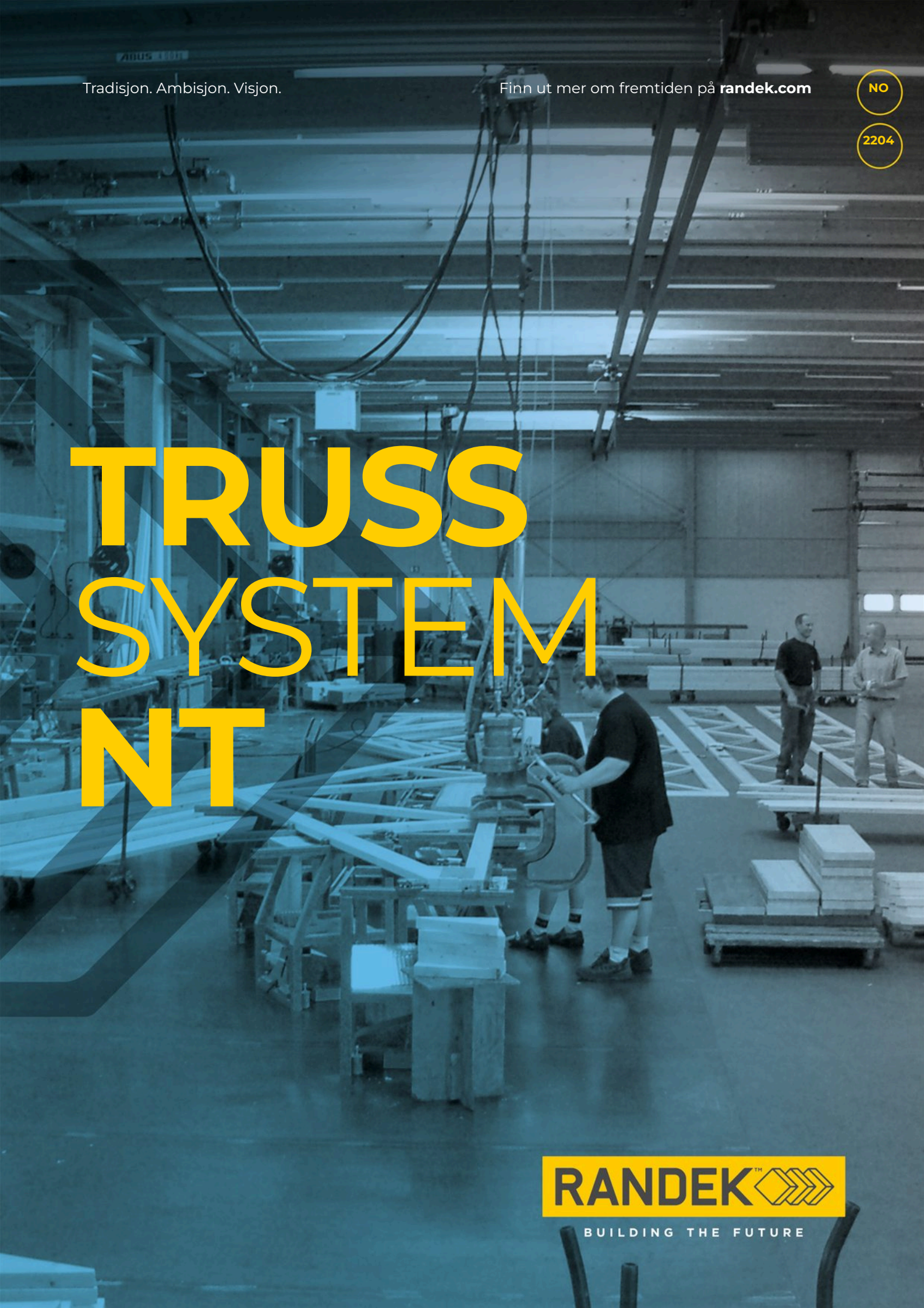
Tradisjon. Ambisjon. Visjon.

Finn ut mer om fremtiden på **randek.com**

NO

2204



TRUSS SYSTEM NT

RANDEK™

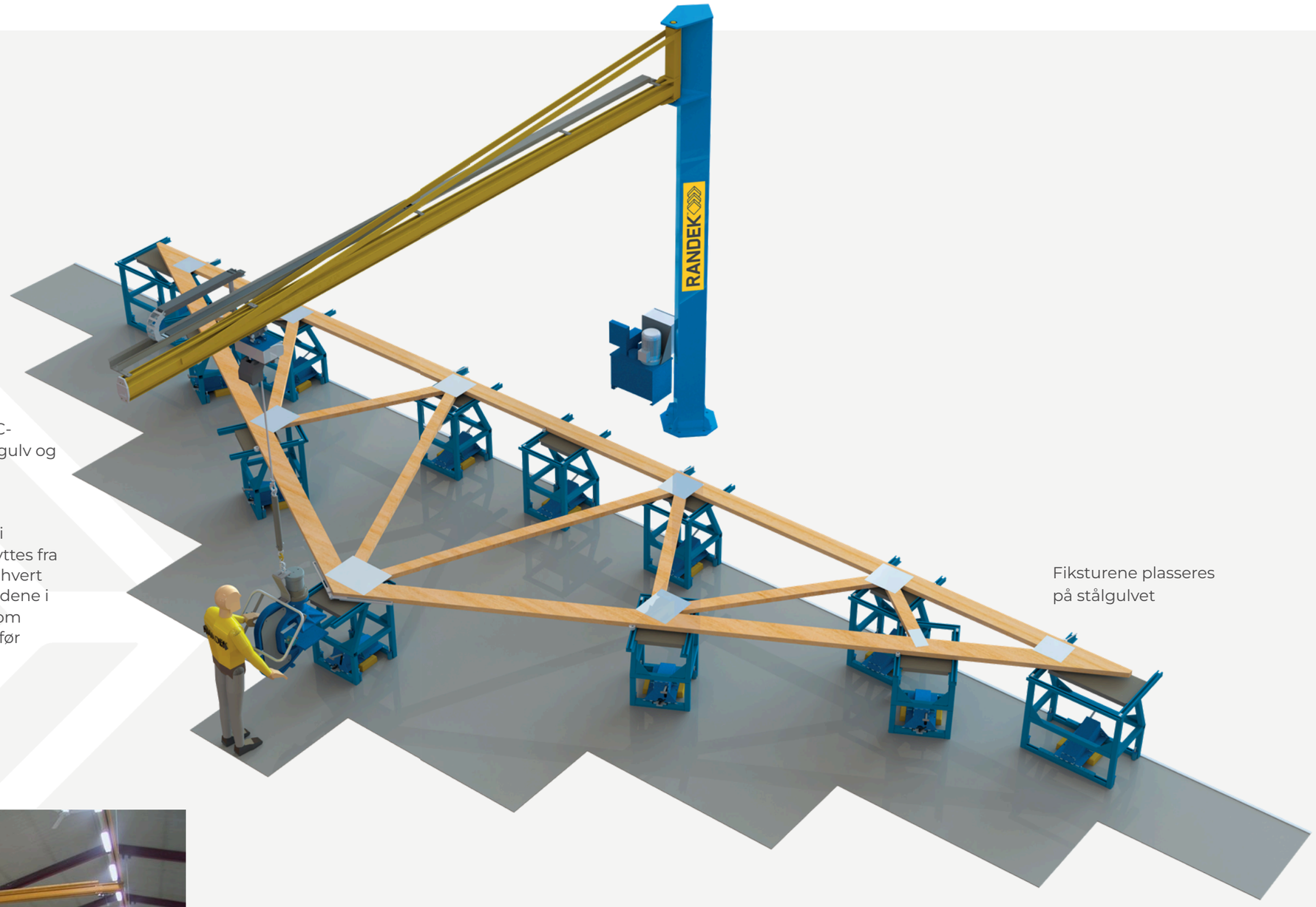
BUILDING THE FUTURE

TRUSS SYSTEM NT

INDUSTRIELL TAKSTOLPRODUKSJON

Randek Truss System NT produserer takstoler med C-pressehoder, flyttbare magnetiske fiksturer på et stålgulv og ett av fem kransystemer.

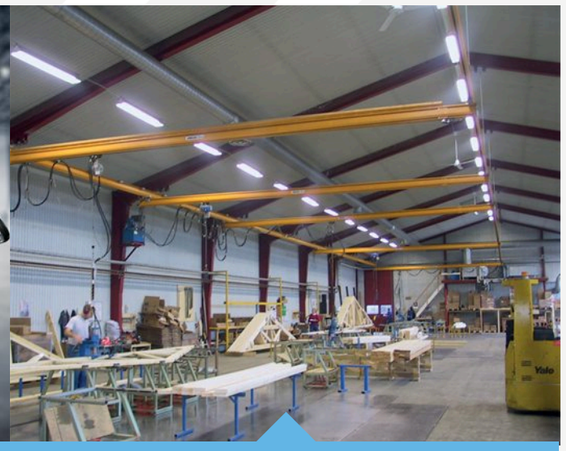
Takstolrammen legges på fiksturer med permanentmagneter, plassert ved hvert knutepunkt i takstolen. C-pressen henger i et av kransystemene, flyttes fra fikstur til fikstur for hånd eller med motor, og presser hvert knutepunkt. Riktig presse og kran avhenger av forholdene i fabrikken og spikerplatene du bruker. Med tilbehør som støtter og festemidler formes takstolen til riktig form før pressing.



Fiksturene plasseres på stålgulvet



Pressehode 35 tonn



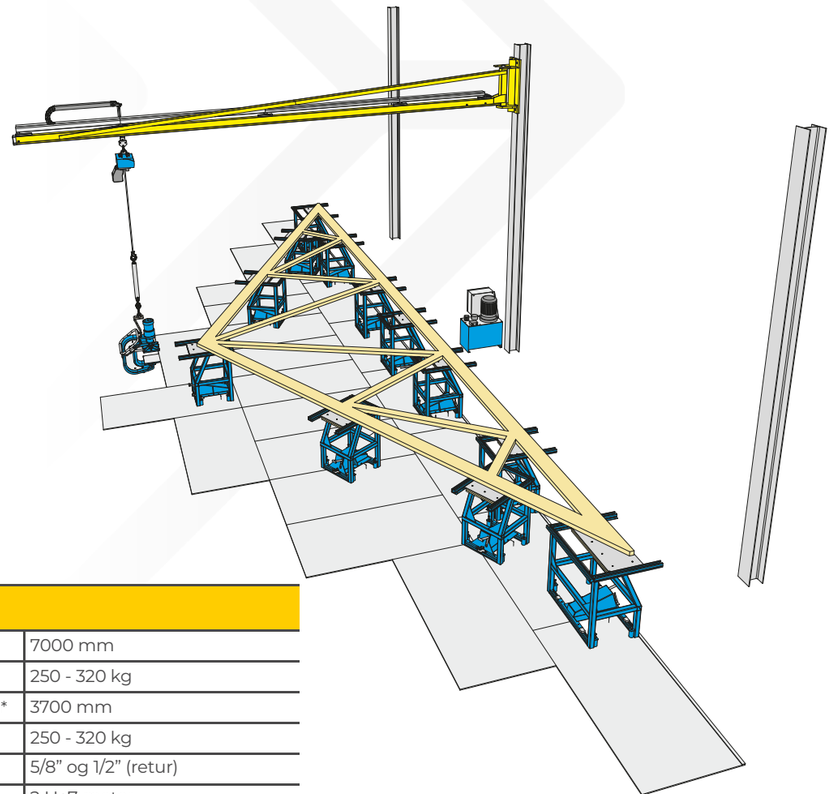
Presselinje med lett taktravers

- Pressehoder fra 23 til 50 tonn
- Veggmontert, søylemontert, taktravers, lett taktravers eller motvektsbalansert kran
- Fleksibelt system for produksjon av alle typer takstoler

PRESSELINJE MED VEGGMONTERT
KRAN



Randeks presselinje med veggmontert kran er en enkel og funksjonell løsning for produksjon av alle typer takstoler. Kranen klemmes eller boltes fast til eksisterende veggsøyler i ønsket høyde. Kranen er 7 meter lang og tåler last på opptil 320 kg. Den har energikjeder der ledninger og hydraulikkslanger går kontrollert. Pressens arbeidshøyde justeres med en elektrisk kjettingtalje. En gassfjær kompenserer pressens slag under pressesyklusen. Kjettingtaljen gjør det enkelt å løfte pressen over takstolen, så du kan presse fra innsiden av takstolen.



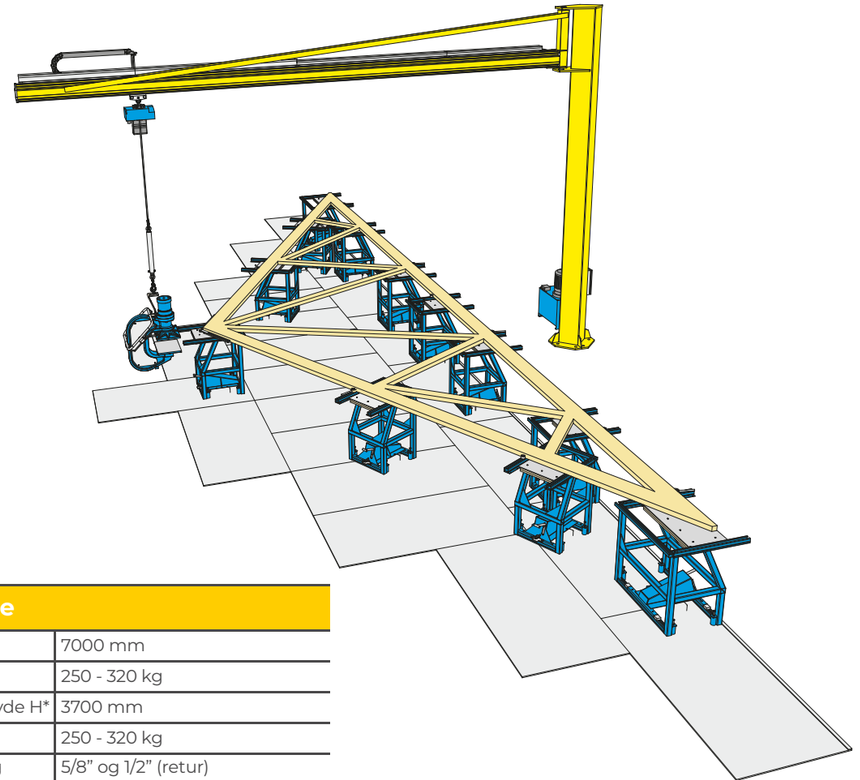
Teknisk beskrivelse	
Kranlengde	7000 mm
Kran - maks. last	250 - 320 kg
Kran - min. monteringshøyde H*	3700 mm
Elektrisk kjettingtalje	250 - 320 kg
Hydraulikkslange - kobling	5/8” og 1/2” (retur)
Hydraulikkslange - lengde*	2·H+7 meter
Forbruk - elektrisk	Konfigureres etter bestemmelsesmark

* H = Avstand mellom gulv og kranens underkant

PRESSELINJE MED SØYLEMONTERT
KRAN



Den søylemonterte kranen er et godt valg når de eksisterende veggsøylene er for svake, eller når du ikke vil plassere stasjonen langs en eksisterende vegg. Søylen støpes ned og boltes fast i betonggulvet og kan bestilles i ønsket høyde. Kranen er 7 meter lang og tåler last på opptil 320 kg. Den har energikjeder der ledninger og hydraulikkslanger går kontrollert. Pressens arbeidshøyde justeres med en elektrisk kjettingtalje. En gassfjær kompenserer pressens slag under pressesyklusen. Kjettingtaljen gjør det enkelt å løfte pressen over takstolen, så du kan presse fra innsiden av takstolen.



Teknisk beskrivelse	
Kranlengde	7000 mm
Kran - maks. last	250 - 320 kg
Kran - min. monteringshøyde H*	3700 mm
Elektrisk kjettingtalje	250 - 320 kg
Hydraulikkslange - kobling	5/8” og 1/2” (retur)
Hydraulikkslange - lengde*	2·H+7 meter
Forbruk - elektrisk	Konfigureres etter bestemmelsesmark

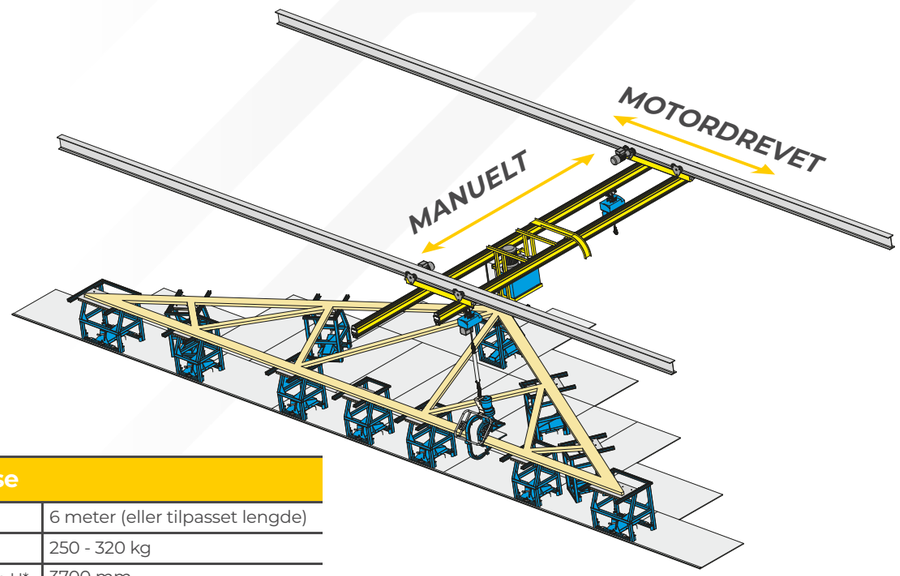
* H = Avstand mellom gulv og kranens underkant

PRESSELINJE MED
TAKTRAVERS



Den motoriserte taktraversen er et godt valg for de tyngre pressehodene (27 og 35 tonn), siden pressen aldri dras langs takstolen. Kranen betjenes med kontroller på pressehodet, og frekvensstyrte motorer med høy eller lav hastighet gir jevn akselerasjon og retardasjon. Taktraversen monteres på en eksisterende traversbane og utformes etter det enkelte behov. Hydraulikkaggregatet er montert mellom de to bjelkene, så det følger med langs hele arbeidsområdet, som kan omfatte én eller flere pressestasjoner. Pressens arbeidshøyde justeres med en elektrisk kjettingtalje.

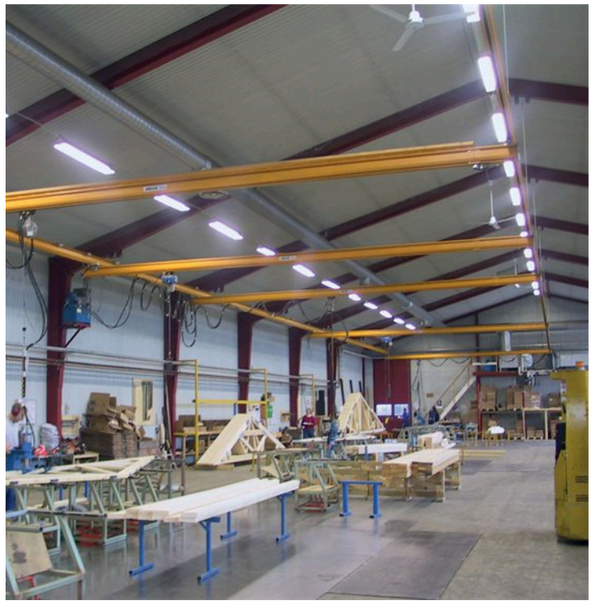
En gassfjær kompenserer pressens slag under pressesyklusen. Kjettingtaljen gjør det enkelt å løfte pressen over takstolen, så du kan presse fra innsiden av takstolen.



Teknisk beskrivelse	
Kranlengde	6 meter (eller tilpasset lengde)
Kran - maks. last	250 - 320 kg
Kran - min. monteringshøyde H*	3700 mm
Elektrisk kjettingtalje	250 - 320 kg
Hydraulikkslange - kobling	5/8” og 1/2” (retur)
Hydraulikkslange - lengde*	H+B/2+2,5 meter
Forbruk - elektrisk	Konfigureres etter bestemmelsesmark

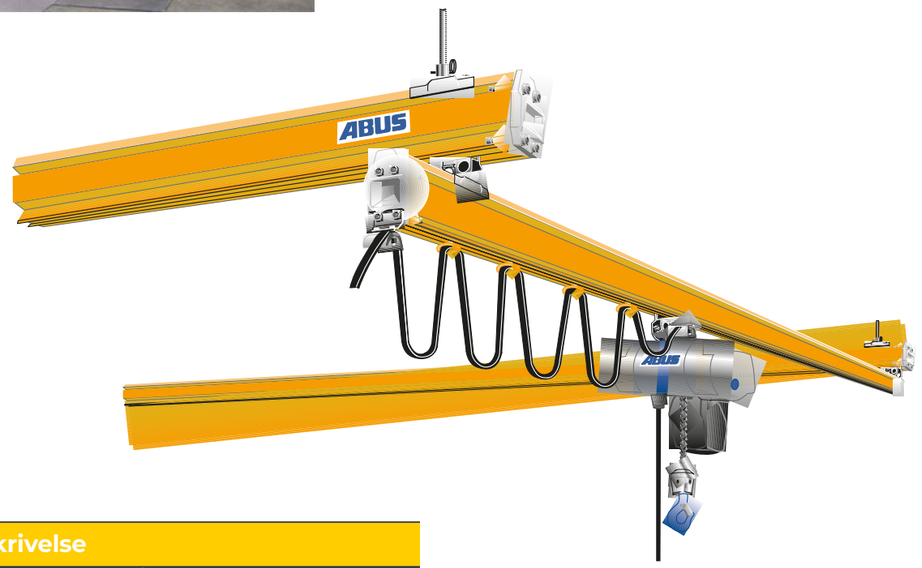
* H = Avstand mellom gulv og kranens underkant
B = Kranens bredde (6 meter)

PRESSELINJE MED LETT
TAKTRAVERS



Den lette taktraversen er et godt valg for de lettere pressehodene (23 - 27 tonn), siden den ikke har motordrift. Den lette taktraversen har lav vekt og er enkel å flytte for hånd. Den lave bygghøyden gjør kranen ideell for produksjonsbygg med lav takhøyde. Lengdebjelkene festes i byggets eksisterende takstoler.

Pressens arbeidshøyde justeres med en elektrisk kjettingtalje. En gassfjær kompenserer pressens slag under pressesyklusen. Kjettingtaljen gjør det enkelt å løfte pressen over takstolen, så du kan presse fra innsiden av takstolen.



Teknisk beskrivelse	
Kranlengde	6 meter (eller tilpasset lengde)
Kran - maks. last	250 kg
Kran - min. monteringshøyde H*	3700 mm
Elektrisk kjettingtalje	250 kg
Hydraulikkslange - kobling	3/4” og 5/8” (retur)
Forbruk - elektrisk	Konfigureres etter bestemmelsesmark

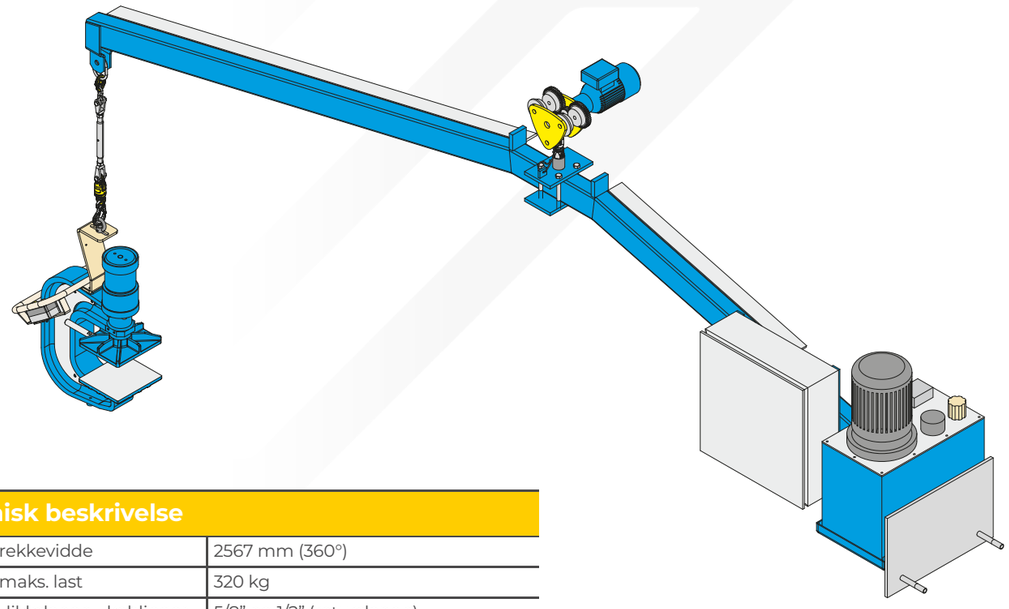
* H = Avstand mellom gulv og kranens underkant

PRESSELINJE MED
MOTVEKTSBALANSERT KRAN



Akkurat som taktraversen er den motvektsbalanserte kranen motordrevet og bærer pressehoder fra 23 til 35 tonn. Kranen betjenes med kontroller på pressehodet og driver en frekvensstyrt motor med høy eller lav hastighet for jevn akselerasjon og retardasjon.

Den motvektsbalanserte kranen monteres på en eksisterende traversbane rett over produksjonsområdet. Hydraulikkaggregatet er montert bak på kranen og fungerer som motvekt. Siden kranen er montert over traversbanen, dekker arbeidsområdet hele traversens lengde, så den kan betjene én eller flere pressestasjoner. Høyden justeres med kjettingen og en spennskrue.



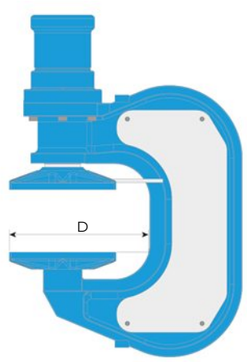
Teknisk beskrivelse	
Kran - rekkevidde	2567 mm (360°)
Kran - maks. last	320 kg
Hydraulikkslange - koblinger	5/8” og 1/2” (returslange)
Hydraulikkslange - lengde*	23 tonn = H+B/2+2,5 meter 27 og 35 tonn = H+B/2+2,5 meter
Forbruk - elektrisk	Konfigureres etter bestemmelsesmarkedet

* H = Avstand mellom gulv og kranens underkant

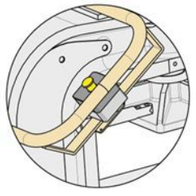
PRESSEHODE

En presse som brukes til produksjon av takstoler utsettes gjentatte ganger for store krefter. Derfor er de hydrauliske pressene våre bygget robuste, mens den C-formede utformingen gjør dem enkle og fleksible å bruke. Maksimal presskraft er mellom 23 og 50 tonn, avhengig av modell. Pressene egner seg spesielt godt til skjøting av trelast.

Pressen aktiveres med tohåndsbetjening for å forebygge personskade.







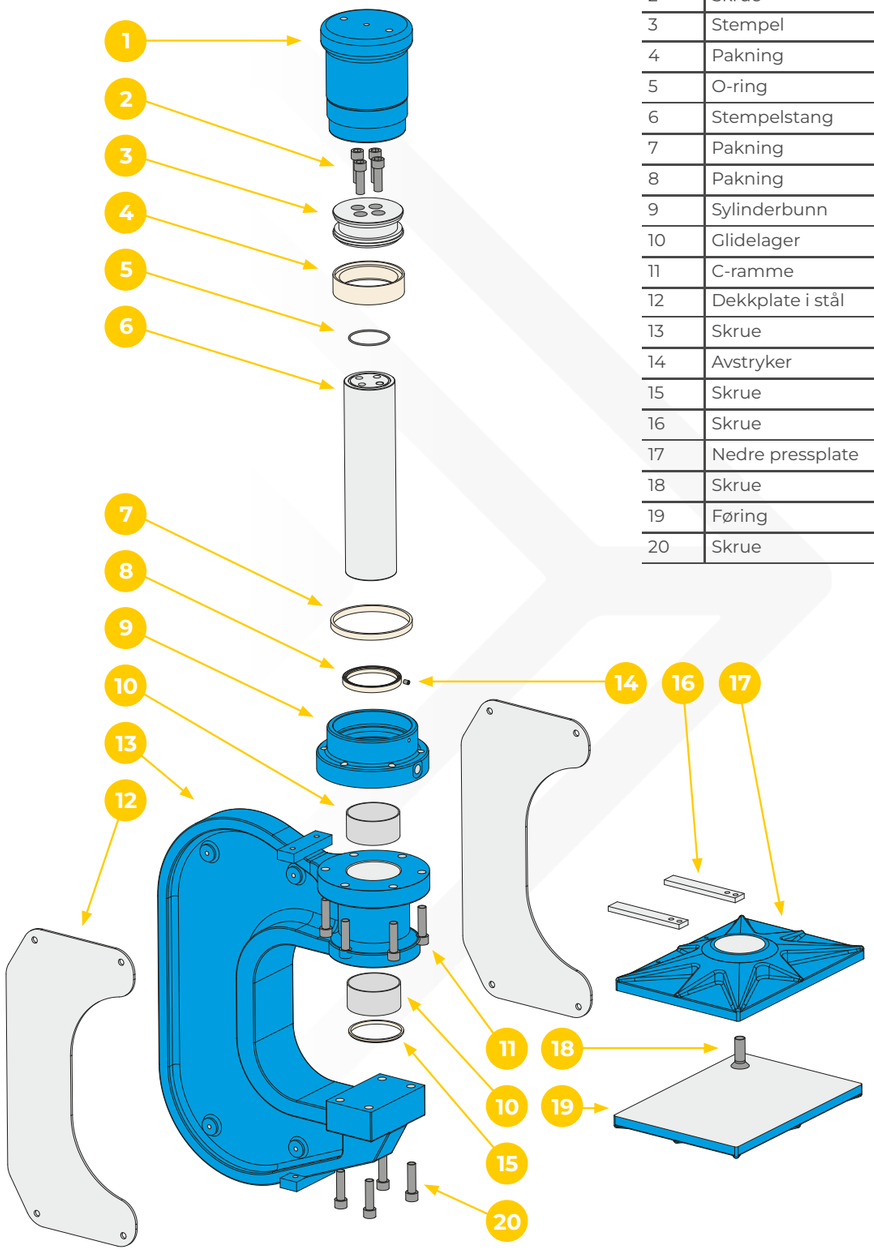
Trykknapp aktivering



Pistolgrep aktivering

Teknisk beskrivelse					
Pressehode	23 t	27 t	30 t	35 t	50 t
Maks. hydraulisk trykk (bar)	242	175	195	227	196
Arbeidsdybde D (mm)	315	355	350	390	445
Arbeidshøyde H (mm)	169	175	153	177	170
Spikerplatebredde B (mm)	260	400	400	420	460
Vekt (kg)	126	190	200	240	450

PRESSEHODE - RESERVEDELER

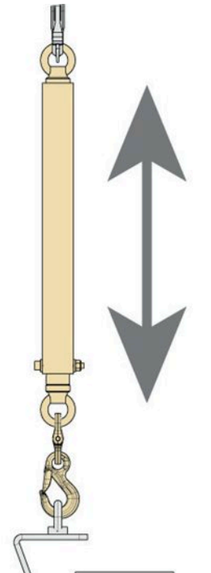


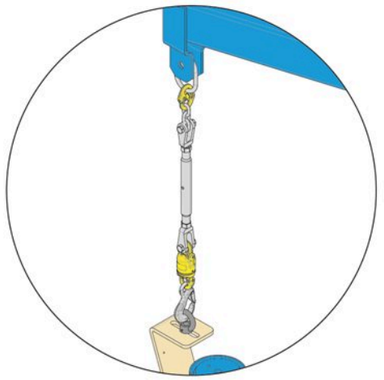
Pos	Del
1	Sylinder
2	Skrue
3	Stempel
4	Pakning
5	O-ring
6	Stempelstang
7	Pakning
8	Pakning
9	Sylinderbunn
10	Glidelager
11	C-ramme
12	Dekkplate i stål
13	Skrue
14	Avstryker
15	Skrue
16	Skrue
17	Nedre pressplate
18	Skrue
19	Føring
20	Skrue

PRESSENS OPPHENG

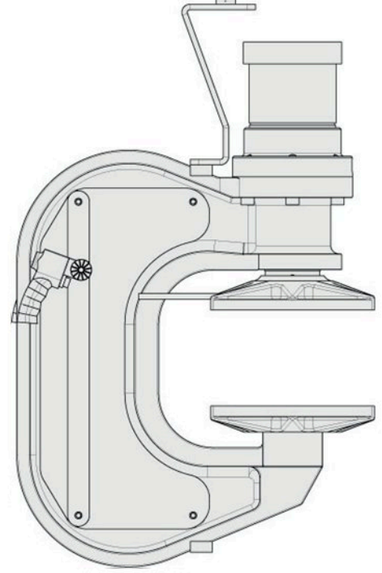
Gassfjæren er en oppgradering av tidligere oppheng med fjærbalansere for å kompensere pressens slag. Den mer robuste gassfjæren gir bedre holdbarhet og bedre funksjon i pressesyklusen. Avhengig av hvilket pressehode du bruker, motvirker en ulik fjærkraft slaget. Sammen med den elektriske kjettingtaljen blir pressen sikrere og enklere å håndtere.

Teknisk beskrivelse			
Pressehode	23 tonn	27 tonn	35 tonn
Vekt - gassfjærdemper	9,2 kg	9,2 kg	9,2 kg
Gassfjær	900 N	1400 N	1700 N
Kjettingtalje - maks. løftekraft	320 kg	320 kg	320 kg





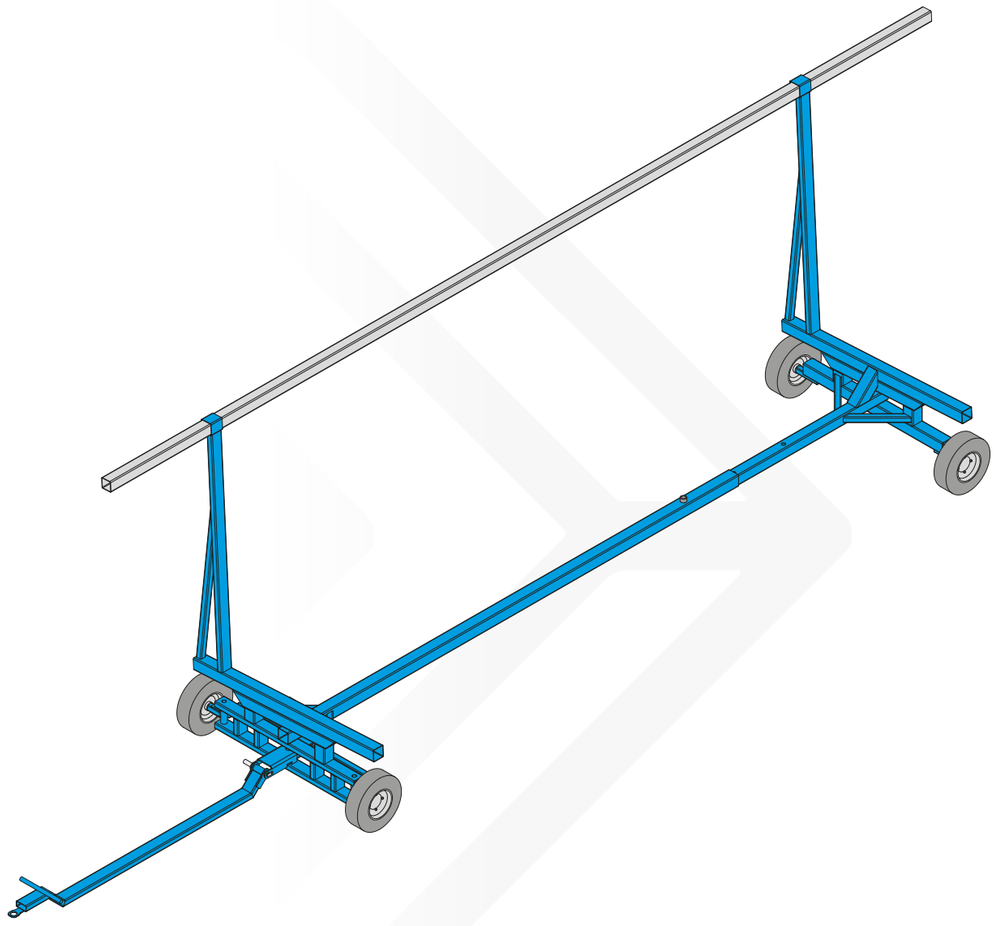
Spennskrue



Gassfjær

TAKSTOLVOGN

Randek Roof Truss Wagon er en enkel, men fleksibel vogn med solide hjul og gaffeltruckkobling. Takstolene lastes på vognen på skråstilte bjelker mot en støtte. Avstanden mellom bjelkene kan justeres fra 5 til 8 meter for å tilpasse ulike takstolstørrelser. Maksimal stabelbredde er 1500 mm.



Teknisk beskrivelse		
Kapasitet	Min	Maks
Stabellengde*	4980 mm	7980 mm
Stabelbredde	1500 mm	

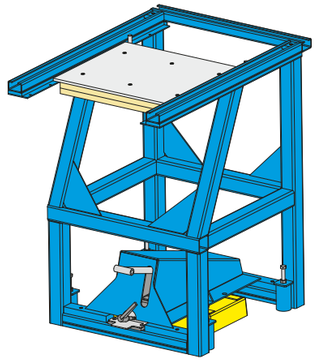
* Avstand mellom bjelkene

FIKSTURER

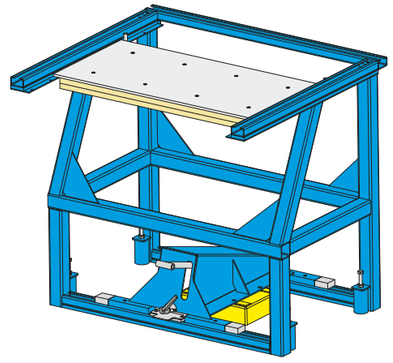
Randeks fiksturer har permanentmagneter og låses mot et 10 mm tykt stålgulv. Fiksturene finnes i ulike modeller og størrelser og er enkle å flytte rundt på stålgulvet når de er løsnet. Magneten løftes fra gulvet med en hydraulisk jekk og frigjøres enkelt med en fotpedal. NTD-fiksturen fås i to størrelser, 550 mm og 900 mm. En vanlig pressestasjon har ti fiksturer på 550 mm og to på 900 mm. Den bredere fiksturen er et godt alternativ ved takstolens fot, der vinklene blir slake og lange. Oppå fiksturene kan du plassere støtter, hurtigfestemidler, eksenterfestemidler og annet verktøy for å rette inn og forme trelasten før du presser takstolen.

Modell	Bredde	Høyde
NTD	550 mm	832 mm
NTD	900 mm	832 mm
NTP	615 mm	890 mm
Rund støtte		
Takstoltoppstøtte		
Lang støtte		
Hurtigfestemiddel		
Eksenterfestemiddel		

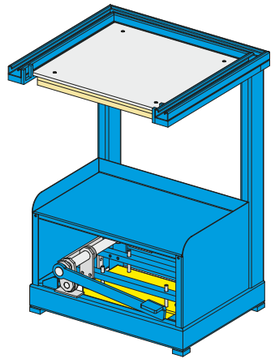
Fiksturene plasseres på et 10 mm tykt, sveiset og planslipt stålgulv.



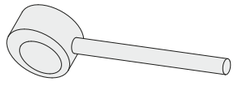
NTD550



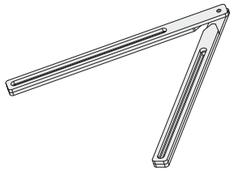
NTD900



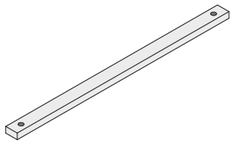
NTP615



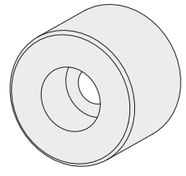
Eksenterfestemiddel



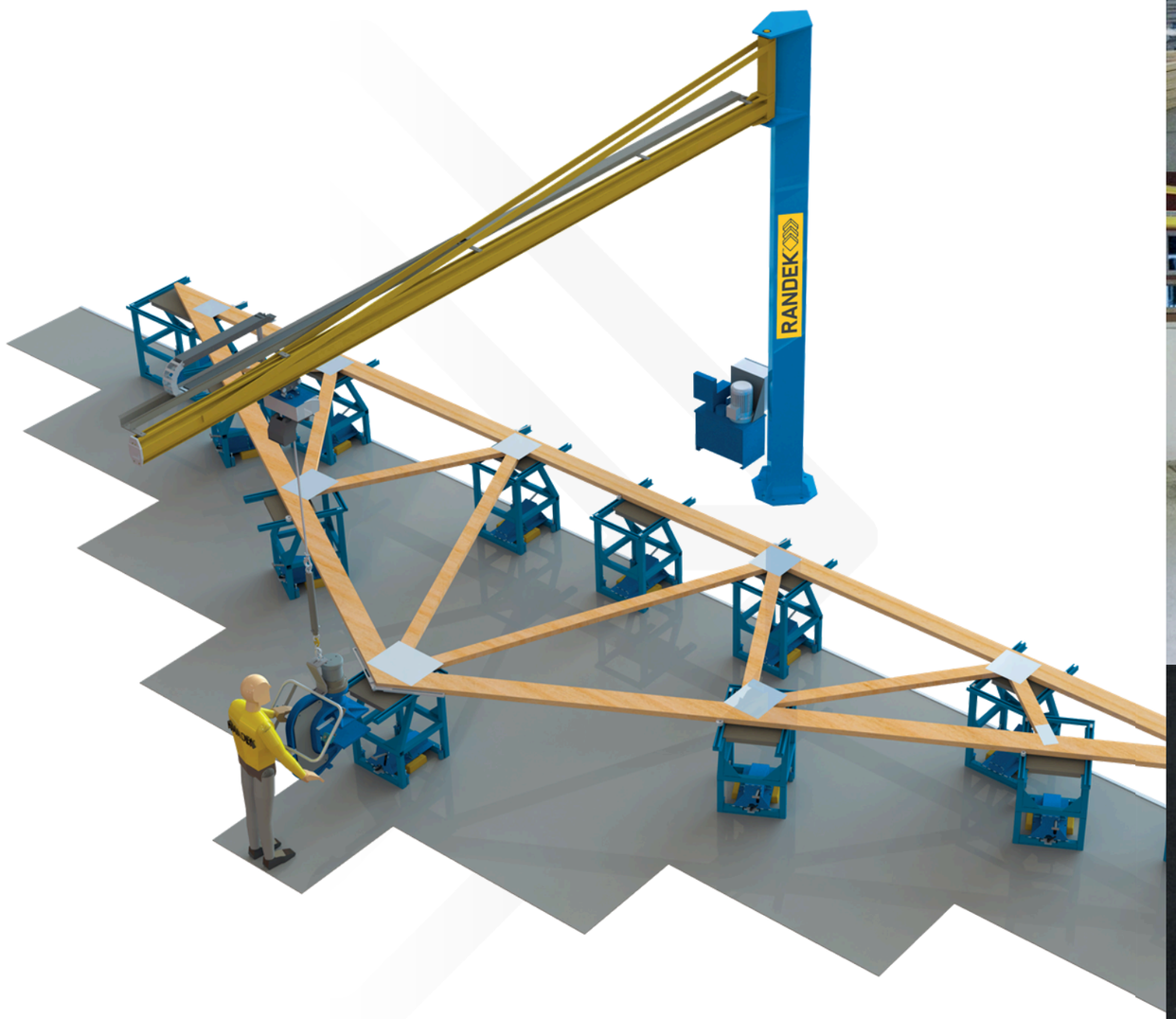
Takstoltoppstøtte



Lang støtte



Rund støtte


RANDEK






RANDEK


RANDEK



SVENSK KVALITET VARER

Randek har utviklet automatisering for produksjon av prefabrikkerte hus siden 1943. I dag leverer Randek høytytende maskiner, robotløsninger og komplette produksjonslinjer til husprodusenter i 40 land på fire kontinenter.

PRODUKTER/SYSTEM



SP720 SERIES CUT SAWS

Robuste, pålitelige kappsager for hus- og takstolprodusenter, med datastyrte lengdeanslag.



VEGG-, BJELKELAGS- OG TAKLINJER

Skreddersydde systemer for prefabrikkerte vegger, bjelkelag og tak. Fra manuelle til helautomatiske.



ROBOTSYSTEMER

Randek Robotics utvikler ZeroLabor Robotic System: robotceller for beplating, delmontering og isolasjon.



TAKSTOLSYSTEMER

Randek Truss System NT for tradisjonell takstolproduksjon og AutoEye System for automatisert pressing.



VENDEBORD

Vendebord for vegger, en Randek-oppfinnelse fra 1963. Fra ett manuelt bord til en hel linje.

RANDEKS TJENESTER



RANDEK FORSTUDIE



VEDLIKEHOLD



GLOBAL SUPPORT



MYRANDEK

Randek er ikke ansvarlig for trykkfeil eller feil i denne brosjyren

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Sverige · **Telefon:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Sverige · **Telefon:** +46 570 180 80
E-post: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE