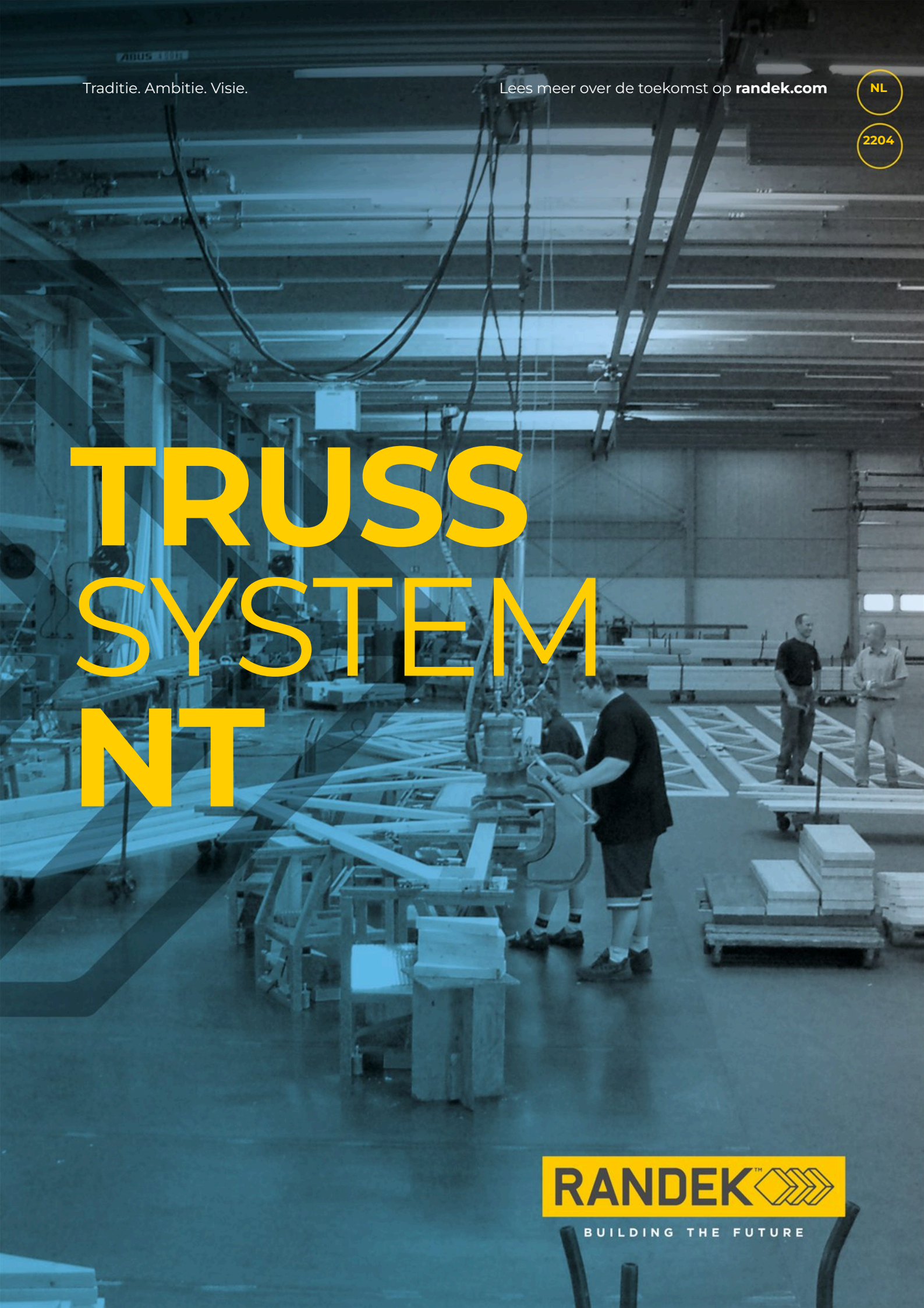
Traditie. Ambitie. Visie.

Lees meer over de toekomst op **randek.com**

NL

2204



TRUSS SYSTEM NT

RANDEK™

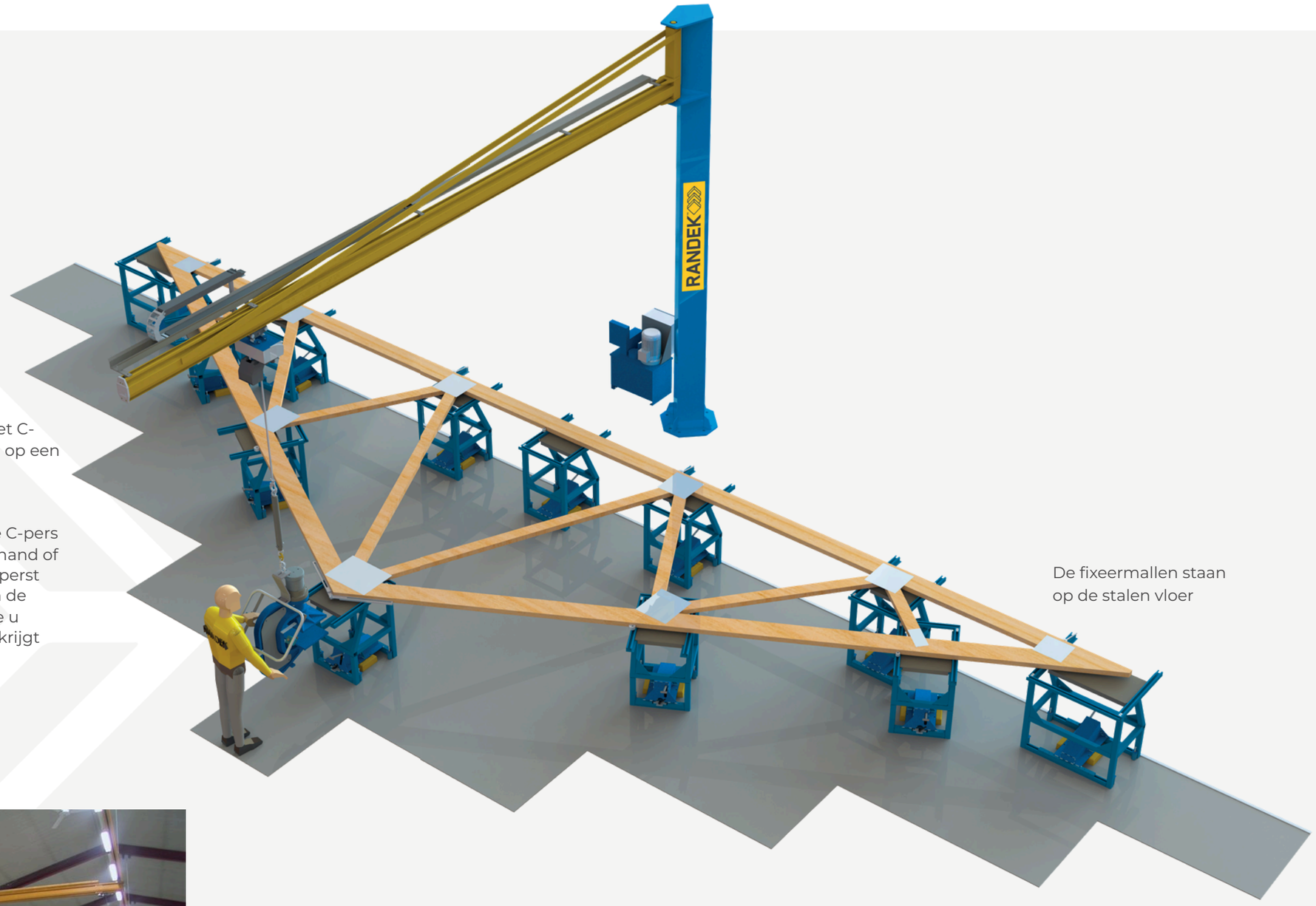
BUILDING THE FUTURE

TRUSS SYSTEM NT

INDUSTRIËLE PRODUCTIE VAN DAKSPANTEN

Randek Truss System NT produceert dakspanten met C-perskoppen, verplaatsbare magnetische fixeermallen op een stalen vloer en een van vijf kraansystemen.

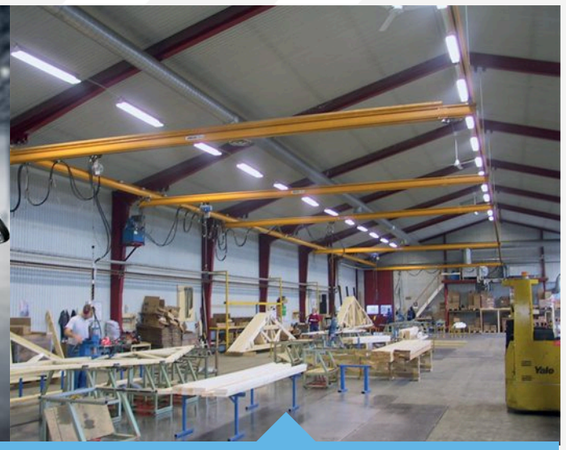
Het spantframe ligt op permanent magnetische fixeermallen, één bij elk knooppunt van het spant. De C-pers hangt aan een van de kraansystemen, wordt met de hand of motorisch van fixeermal naar fixeermal verplaatst en perst elk knooppunt. De juiste pers en kraan hangen af van de omstandigheden in de fabriek en de spijkerplaten die u gebruikt. Met accessoires zoals steunen en spanners krijgt het spant vóór het persen de juiste vorm.



De fixeermallen staan op de stalen vloer



Perskop 35 ton



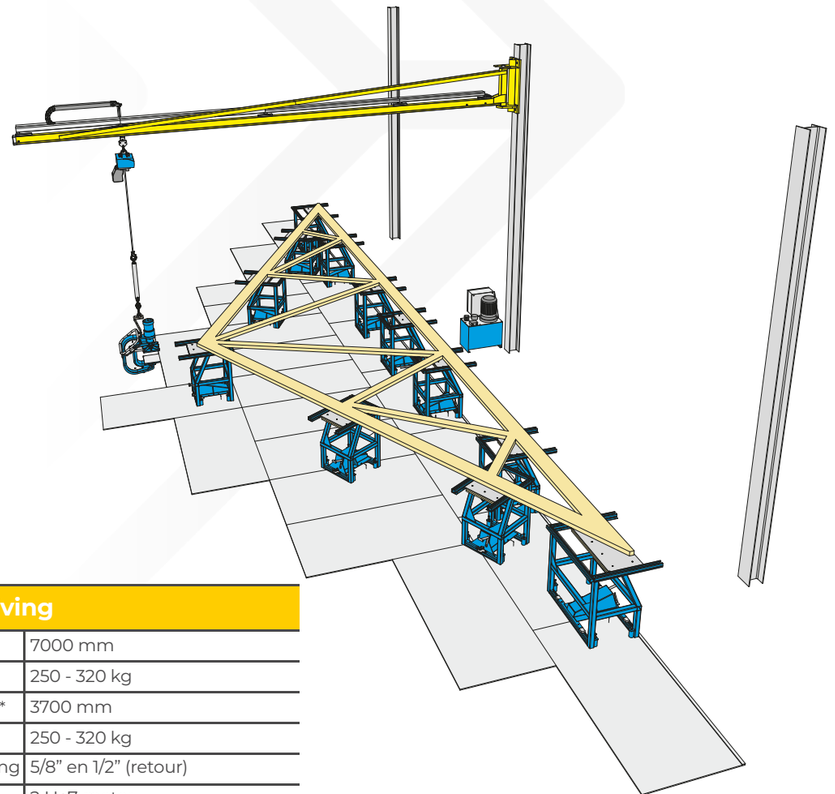
Perslijn met lichte bovenloopkraan

- Perskoppen van 23 tot 50 ton
- Wandzwenk-, kolomzwenk-, bovenloop-, lichte bovenloop- of contragewichtkraan
- Flexibel systeem voor alle typen spanten

PERSLIJN MET WAND-
ZWENKKRAAN



De Randek-perslijn met wandzwenkkraan is een eenvoudige en functionele oplossing voor de productie van alle typen spanten. De kraan wordt op de gewenste hoogte vastgeklemd of vastgeschroefd aan bestaande wandkolommen. De kraan is 7 meter lang en draagt lasten tot 320 kg. Hij heeft kabelrupsen waarin de kabels en hydraulische slangen geleid meelopen. De werkhoogte van de pers stelt u in met een elektrische kettingtakel. Een gasveer compenseert de perslag tijdens de perscyclus. Met de kettingtakel tilt u de pers eenvoudig over het spant, zodat u vanaf de binnenkant van het spant kunt persen.



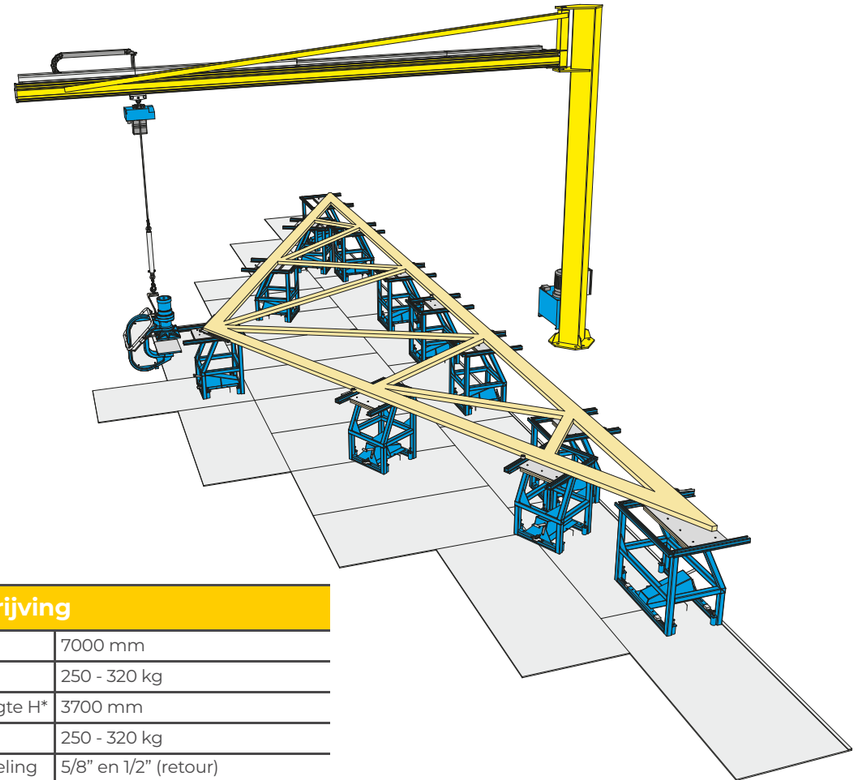
Technische beschrijving	
Kraanlengte	7000 mm
Kraan - max. last	250 - 320 kg
Kraan - min. montagehoogte H*	3700 mm
Elektrische kettingtakel	250 - 320 kg
Hydraulische slang - koppeling	5/8” en 1/2” (retour)
Hydraulische slang - lengte*	2·H+7 meter
Verbruik - elektrisch	Afgestemd op de bestemmingsmarkt

* H = afstand tussen vloer en onderzijde van de kraan

PERSLIJN MET KOLOMZWENKKRAAN
ZWENKKRAAN



De kolomzwenkkraan is een goede keuze wanneer de bestaande wandkolommen te zwak zijn of u het station niet langs een bestaande wand wilt plaatsen. De kolom wordt in de betonvloer gestort en vastgeschroefd en is in de benodigde hoogte te bestellen. De kraan is 7 meter lang en draagt lasten tot 320 kg. Hij heeft kabelrupsen waarin de kabels en hydraulische slangen geleid meelopen. De werkhoogte van de pers stelt u in met een elektrische kettingtakel. Een gasveer compenseert de perslag tijdens de perscyclus. Met de kettingtakel tilt u de pers eenvoudig over het spant, zodat u vanaf de binnenkant van het spant kunt persen.



Technische beschrijving	
Kraanlengte	7000 mm
Kraan - max. last	250 - 320 kg
Kraan - min. montagehoogte H*	3700 mm
Elektrische kettingtakel	250 - 320 kg
Hydraulische slang - koppeling	5/8” en 1/2” (retour)
Hydraulische slang - lengte*	2·H+7 meter
Verbruik - elektrisch	Afgestemd op de bestemmingsmarkt

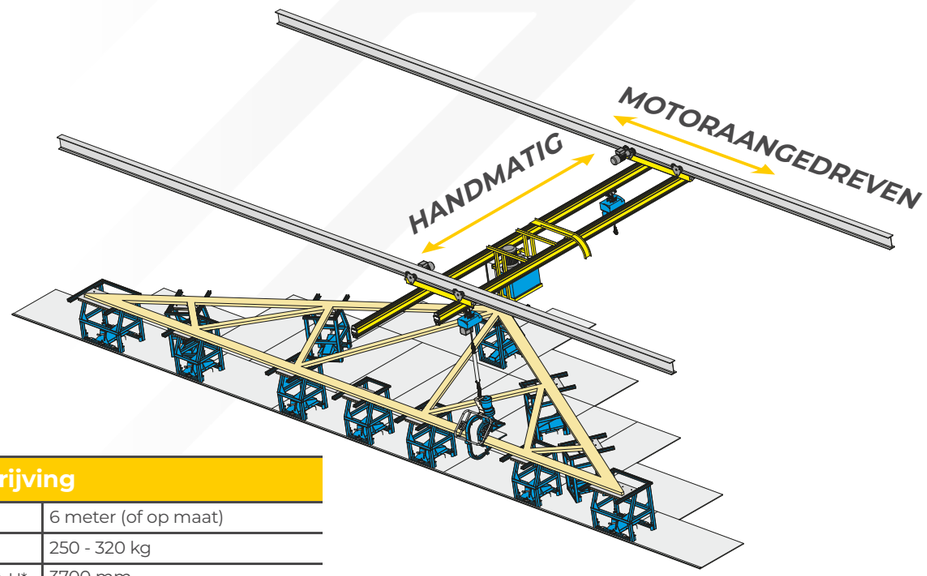
* H = afstand tussen vloer en onderzijde van de kraan

PERSLIJN MET
BOVENLOOPKRAAN



De gemotoriseerde bovenloopkraan is een goede keuze voor de zwaardere perskoppen (27 en 35 ton), omdat de pers nooit langs het spant wordt gesleept. U bedient de kraan met knoppen op de perskop en frequentiegeregelde motoren met hoge of lage snelheid zorgen voor soepel optrekken en afremmen. De bovenloopkraan wordt op een bestaande rijbaan gemonteerd en op maat ontworpen. Het hydraulische aggregaat is tussen de twee balken gemonteerd, zodat het over het hele werkgebied meebeweegt, dat een of meer perstations kan omvatten. De werkhoogte van de pers stelt u in met een elektrische kettingtakel.

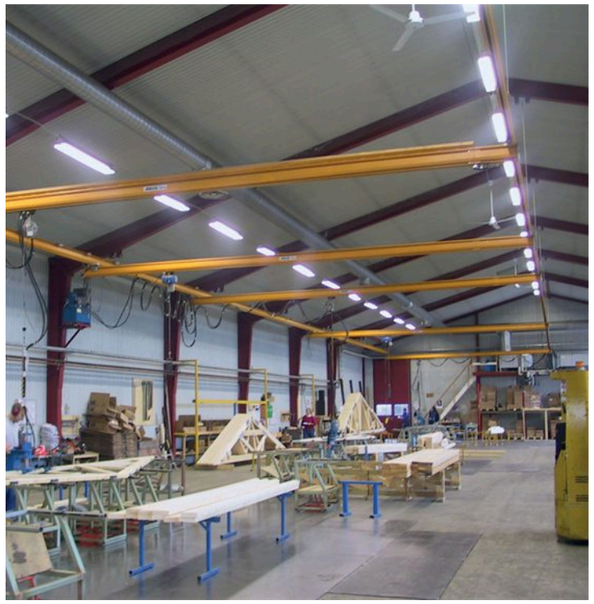
Een gasveer compenseert de perslag tijdens de perscyclus. Met de kettingtakel tilt u de pers eenvoudig over het spant, zodat u vanaf de binnenkant van het spant kunt persen.



Technische beschrijving	
Kraanlengte	6 meter (of op maat)
Kraan - max. last	250 - 320 kg
Kraan - min. montagehoogte H*	3700 mm
Elektrische kettingtakel	250 - 320 kg
Hydraulische slang - koppeling	5/8” en 1/2” (retour)
Hydraulische slang - lengte*	H+B/2+2,5 meter
Verbruik - elektrisch	Afgestemd op de bestemmingsmarkt

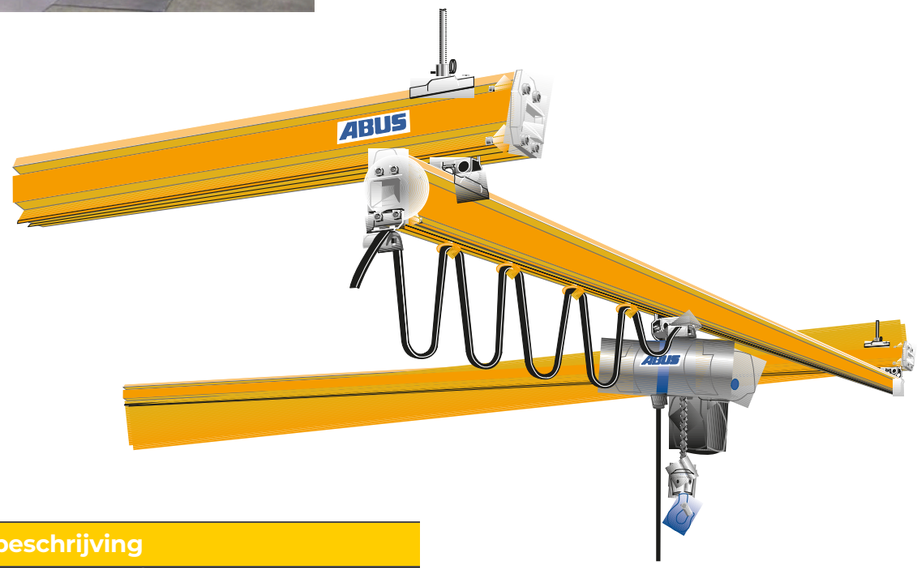
* H = afstand tussen vloer en onderzijde van de kraan
B = breedte van de kraan (6 meter)

PERSLIJN MET LICHTE
BOVENLOOPKRAAN



De lichte bovenloopkraan is een goede keuze voor de lichtere perskoppen (23 - 27 ton), omdat hij geen motoraandrijving heeft. De lichte bovenloopkraan is licht van gewicht en daardoor gemakkelijk met de hand te verplaatsen. Door de lage bouwhoogte is de kraan ideaal voor productiehallen met een laag plafond. De langsbalken worden bevestigd aan de bestaande spanten van het gebouw.

De werkhoogte van de pers stelt u in met een elektrische kettingtakel. Een gasveer compenseert de perslag tijdens de perscyclus. Met de kettingtakel tilt u de pers eenvoudig over het spant, zodat u vanaf de binnenkant van het spant kunt persen.



Technische beschrijving	
Kraanlengte	6 meter (of op maat)
Kraan - max. last	250 kg
Kraan - min. montagehoogte H*	3700 mm
Elektrische kettingtakel	250 kg
Hydraulische slang - koppeling	3/4” en 5/8” (retour)
Verbruik - elektrisch	Afgestemd op de bestemmingsmarkt

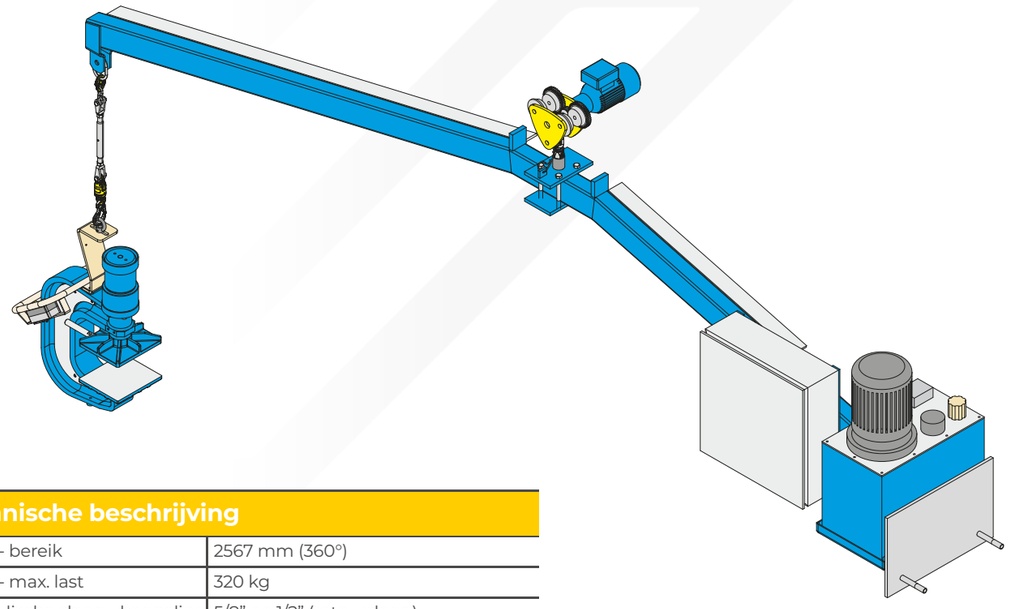
* H = afstand tussen vloer en onderzijde van de kraan

PERSLIJN MET
CONTRAGEWICHTKRAAN



Net als de bovenloopkraan is de contragewichtkraan motorisch aangedreven en draagt hij perskoppen van 23 tot 35 ton. U bedient de kraan met knoppen op de perskop, die een frequentiegeregelde motor op hoge of lage snelheid aansturen voor soepel optrekken en afremmen.

De contragewichtkraan wordt direct boven het productiegebied op een bestaande rijbaan gemonteerd. Het hydraulische aggregaat zit aan de achterkant van de kraan en dient als contragewicht. Omdat de kraan boven de rijbaan hangt, beslaat het werkgebied de hele lengte van de rijbaan en kan hij een of meer perstations bedienen. De hoogte stelt u in met de ketting en een spanschroef.



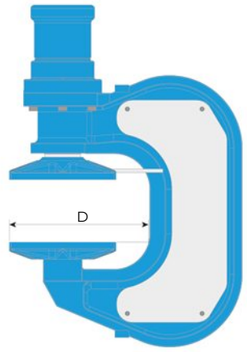
Technische beschrijving	
Kraan - bereik	2567 mm (360°)
Kraan - max. last	320 kg
Hydraulische slang - koppeling	5/8” en 1/2” (retourslang)
Hydraulische slang - lengte*	23 ton = H+B/2+2,5 meter 27 en 35 ton = H+B/2+2,5 meter
Verbruik - elektrisch	Afgestemd op de bestemmingsmarkt

* H = afstand tussen vloer en onderzijde van de kraan

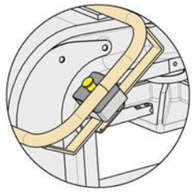
PERSKOP

Een pers voor dakspantproductie wordt herhaaldelijk aan hoge krachten blootgesteld. Daarom zijn onze hydraulische persen robuust gebouwd, terwijl de C-vorm ze eenvoudig en flexibel in gebruik maakt. De maximale perskracht ligt tussen 23 en 50 ton, afhankelijk van het model. De persen zijn bij uitstek geschikt voor het langsverbinden van hout.

De pers wordt geactiveerd met een tweehandenbediening om letsel te voorkomen.







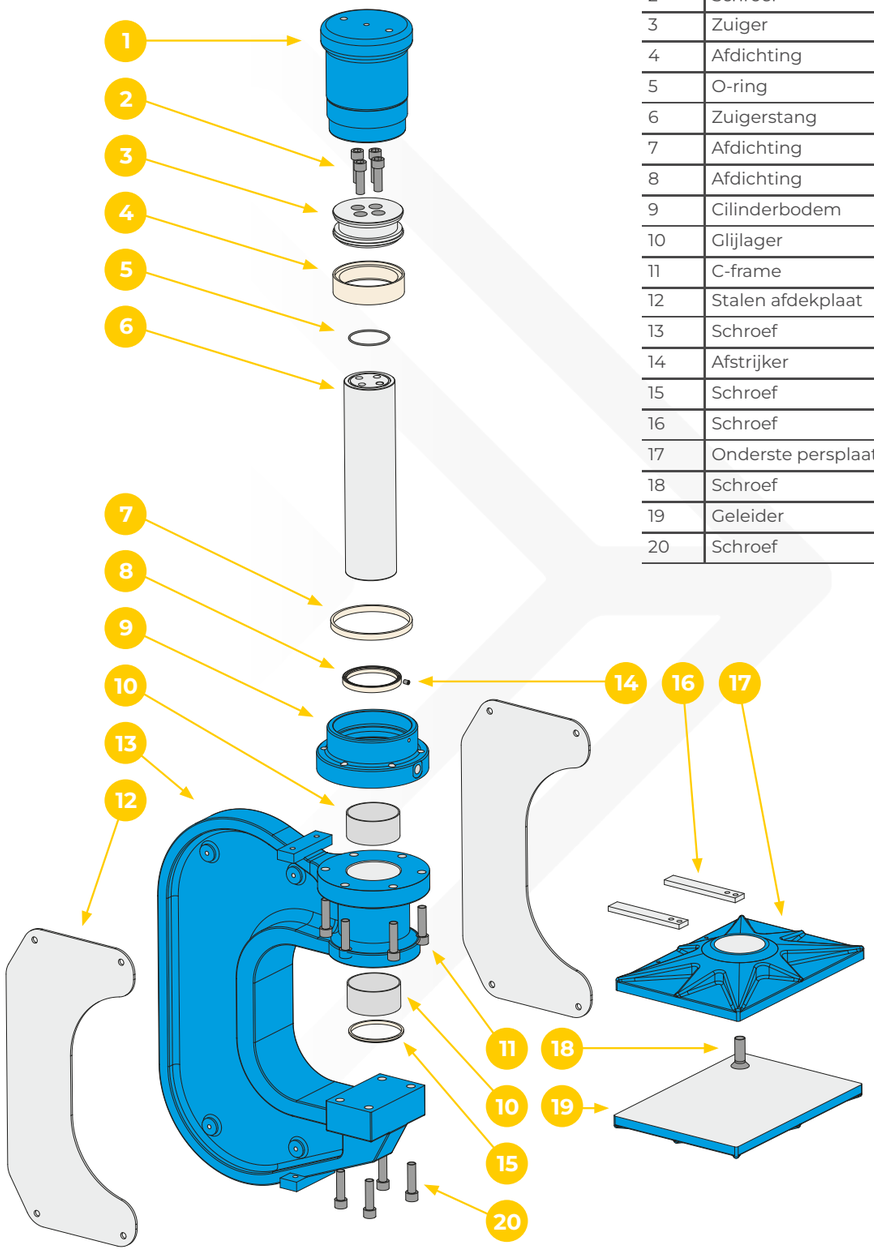
Drukknop bediening



Pistoolgreep bediening

Technische beschrijving					
Perskop	23 t	27 t	30 t	35 t	50 t
Max. hydraulische druk (bar)	242	175	195	227	196
Werkdiepte D (mm)	315	355	350	390	445
Werkhoogte H (mm)	169	175	153	177	170
Breedte spijkerplaat B (mm)	260	400	400	420	460
Gewicht (kg)	126	190	200	240	450

PERSKOP - RESERVEONDERDELEN

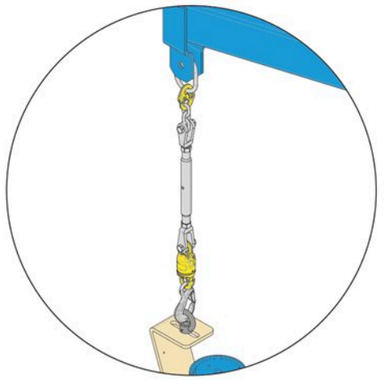


Pos	Onderdeel
1	Cilinder
2	Schroef
3	Zuiger
4	Afdichting
5	O-ring
6	Zuigerstang
7	Afdichting
8	Afdichting
9	Cilinderbodem
10	Glijlager
11	C-frame
12	Stalen afdekplaat
13	Schroef
14	Afstrijker
15	Schroef
16	Schroef
17	Onderste persplaat
18	Schroef
19	Geleider
20	Schroef

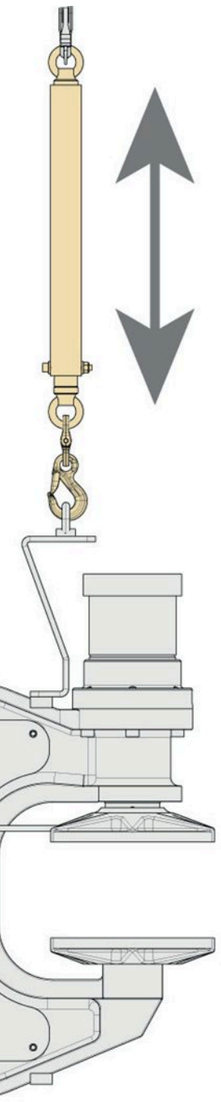
PERSOPHANGING

De gasveer is een upgrade van eerdere ophangingen met veerbalancers om de perslag te compenseren. De robuustere gasveer verbetert de levensduur en de werking van de perscyclus. Afhankelijk van de perskop die u gebruikt, werkt een andere veerkracht de slag tegen. Samen met de elektrische kettingtakel is de pers veiliger en gemakkelijker te hanteren.

Technische beschrijving			
Perskop	23 ton	27 ton	35 ton
Gewicht - gasveerdemper	9,2 kg	9,2 kg	9,2 kg
Gasveer	900 N	1400 N	1700 N
Kettingtakel - max. hefkracht	320 kg	320 kg	320 kg



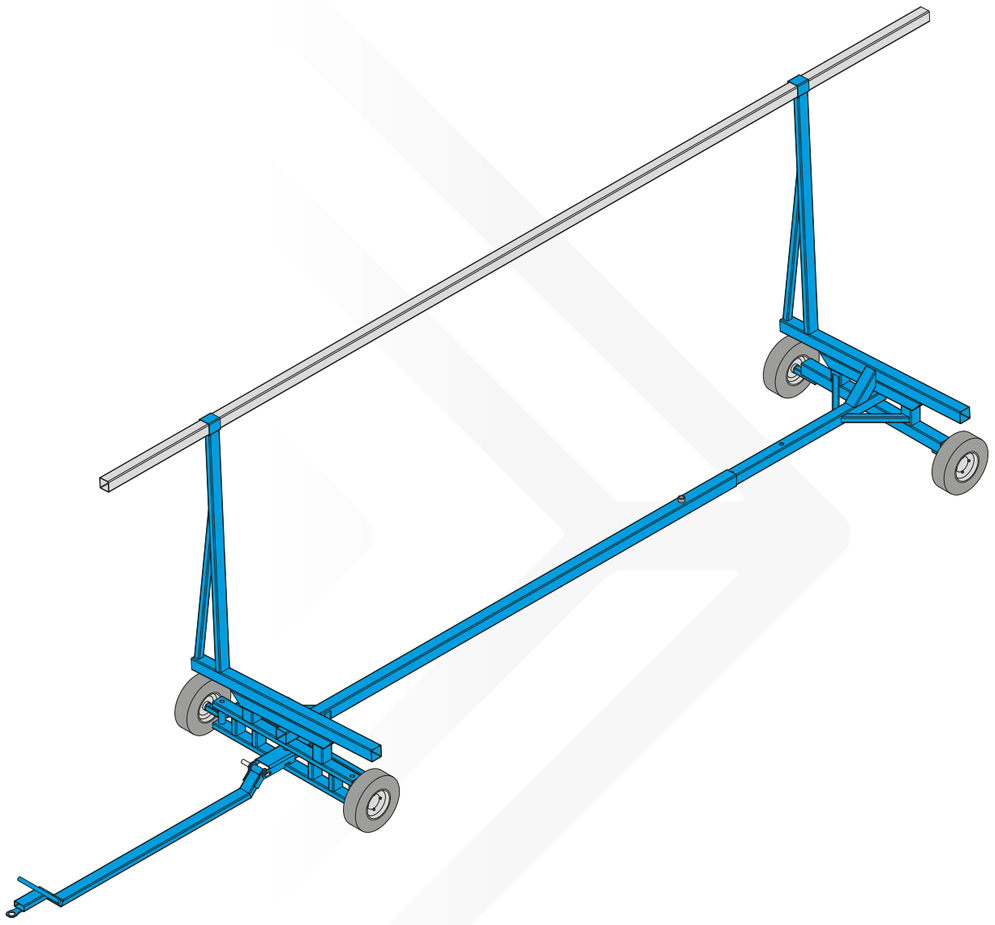
Spanschroef



Gasveer

ROOF TRUSS WAGON

De Randek Roof Truss Wagon is een eenvoudige maar flexibele wagen met stevige wielen en een koppeling voor een heftruck. De spanten worden op schuine balken tegen een steun op de wagen geladen. De afstand tussen de balken is instelbaar van 5 tot 8 meter voor verschillende spantafmetingen. De maximale stapelbreedte is 1500 mm.



Technische beschrijving		
Capaciteit	Min	Max
Stapellengte*	4980 mm	7980 mm
Stapelbreedte	1500 mm	

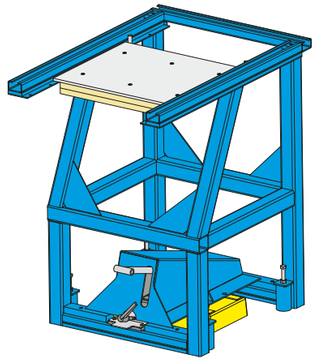
* Afstand tussen de balken

FIXEERMALLEN

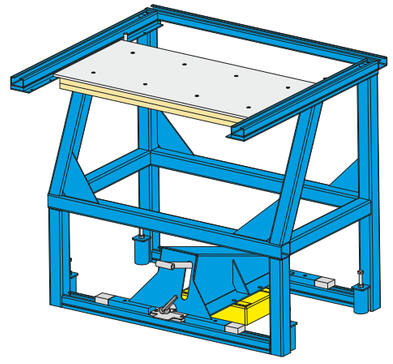
De fixeermallen van Randek hebben permanente magneten en vergrendelen tegen een stalen vloer van 10 mm dikte. Ze zijn er in verschillende modellen en maten en verschuiven in ontgrendelde toestand gemakkelijk over de stalen vloer. De magneet wordt met een hydraulische krik van de vloer getild en met een voetpedaal eenvoudig losgelaten. De NTD-fixeermal is leverbaar in twee maten, 550 mm en 900 mm. Een normaal perstation heeft tien fixeermallen van 550 mm en twee van 900 mm. De bredere fixeermal is een goed alternatief aan de voet van het spant, waar de hoeken flauw en lang worden. Bovenop de fixeermallen plaatst u steunen, snelspanners, excenterspanners en ander gereedschap om het hout uit te lijnen en in vorm te brengen voordat u het spant perst.

Model	Breedte	Hoogte
NTD	550 mm	832 mm
NTD	900 mm	832 mm
NTP	615 mm	890 mm
Ronde steun		
Noksteun		
Lange steun		
Snelspanner		
Excenterspanner		

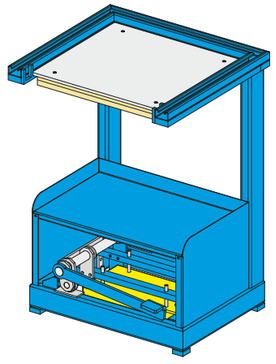
De fixeermallen staan op een gelaste en waterpas gelegde stalen vloer van 10 mm dikte.



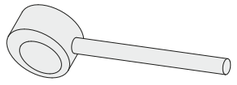
NTD550



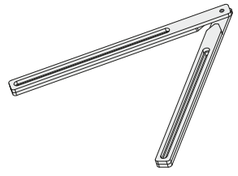
NTD900



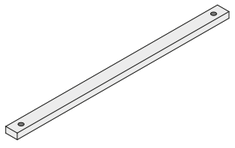
NTP615



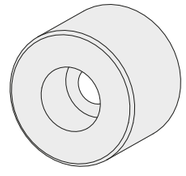
Excenterspanner



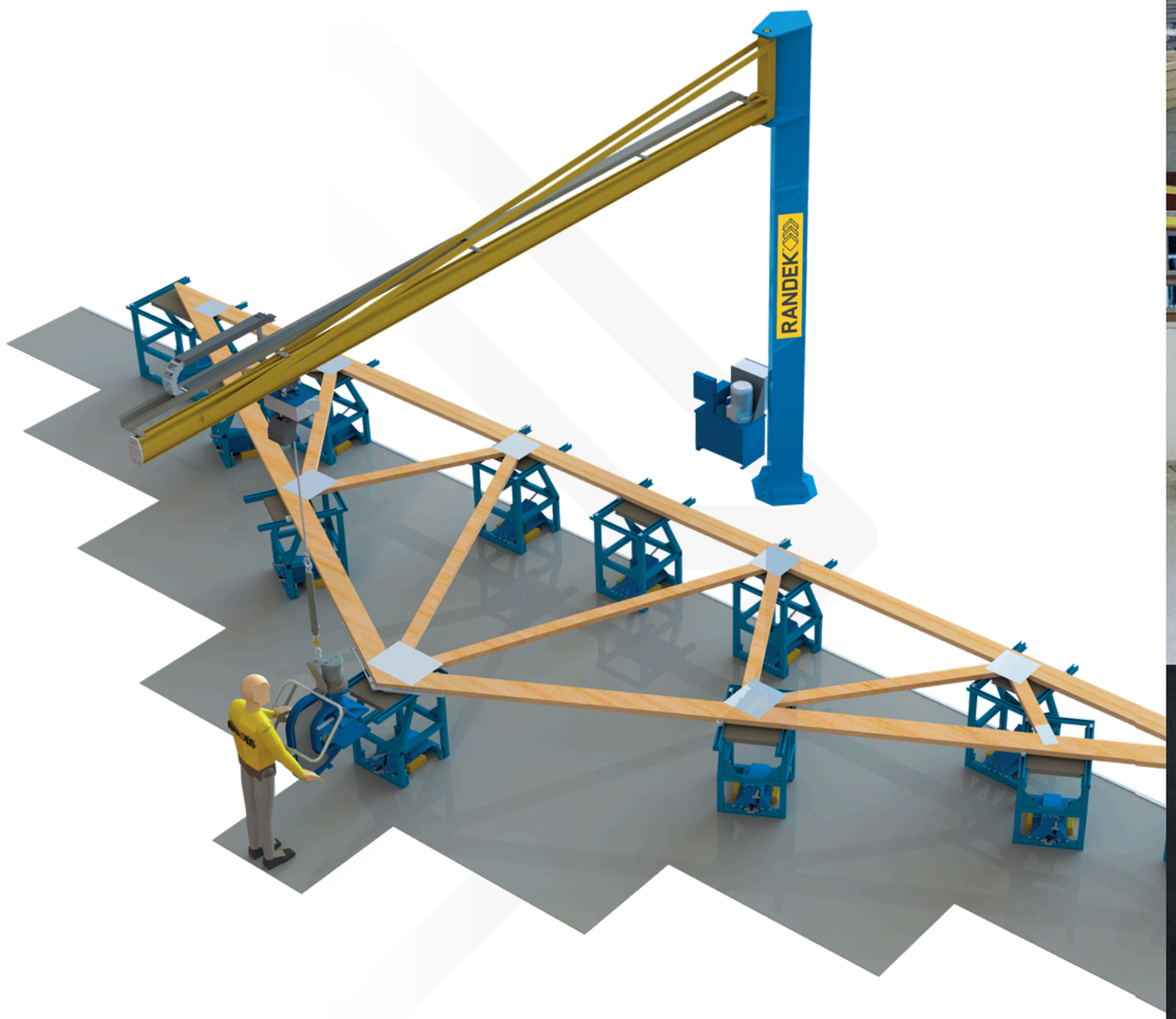
Noksteun



Lange steun



Ronde steun


RANDEK






RANDEK


RANDEK



ZWEEDSE KWALITEIT BLIJFT

Randek ontwikkelt sinds 1943 automatisering voor de productie van prefabwoningen. Vandaag levert Randek krachtige machines, robotoplossingen en complete productielijnen aan woningfabrikanten in 40 landen op vier continenten.

PRODUCTEN/SYSTEMEN



SP720 SERIES CUT SAWS

Robuuste, betrouwbare afkortzagen voor woning- en spantenfabrikanten, met computergestuurde lengteaanslagen.



WAND-, VLOER- EN DAKLIJNEN

Systemen op maat voor geprefabriceerde wanden, vloeren en daken. Van handmatig tot volautomatisch.



ROBOTSYSTEMEN

Randek Robotics ontwikkelt het ZeroLabor Robotic System: robotcellen voor beplating, voormontage en isolatie.



DAKSPANTSYSTEMEN

Randek Truss System NT voor traditionele spantproductie en het AutoEye System voor geautomatiseerd persen.



BUTTERFLY TABLES

Draaitafels voor wanden, een Randek-uitvinding uit 1963. Van één handmatige tafel tot een complete lijn.

RANDEK-DIENSTEN



RANDEK VOORSTUDIE



ONDERHOUD



WERELDWIJDE SUPPORT



MYRANDEK

Randek is niet aansprakelijk voor druk- en zetfouten in deze brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Zweden · **Tel.:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Zweden · **Tel.:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE