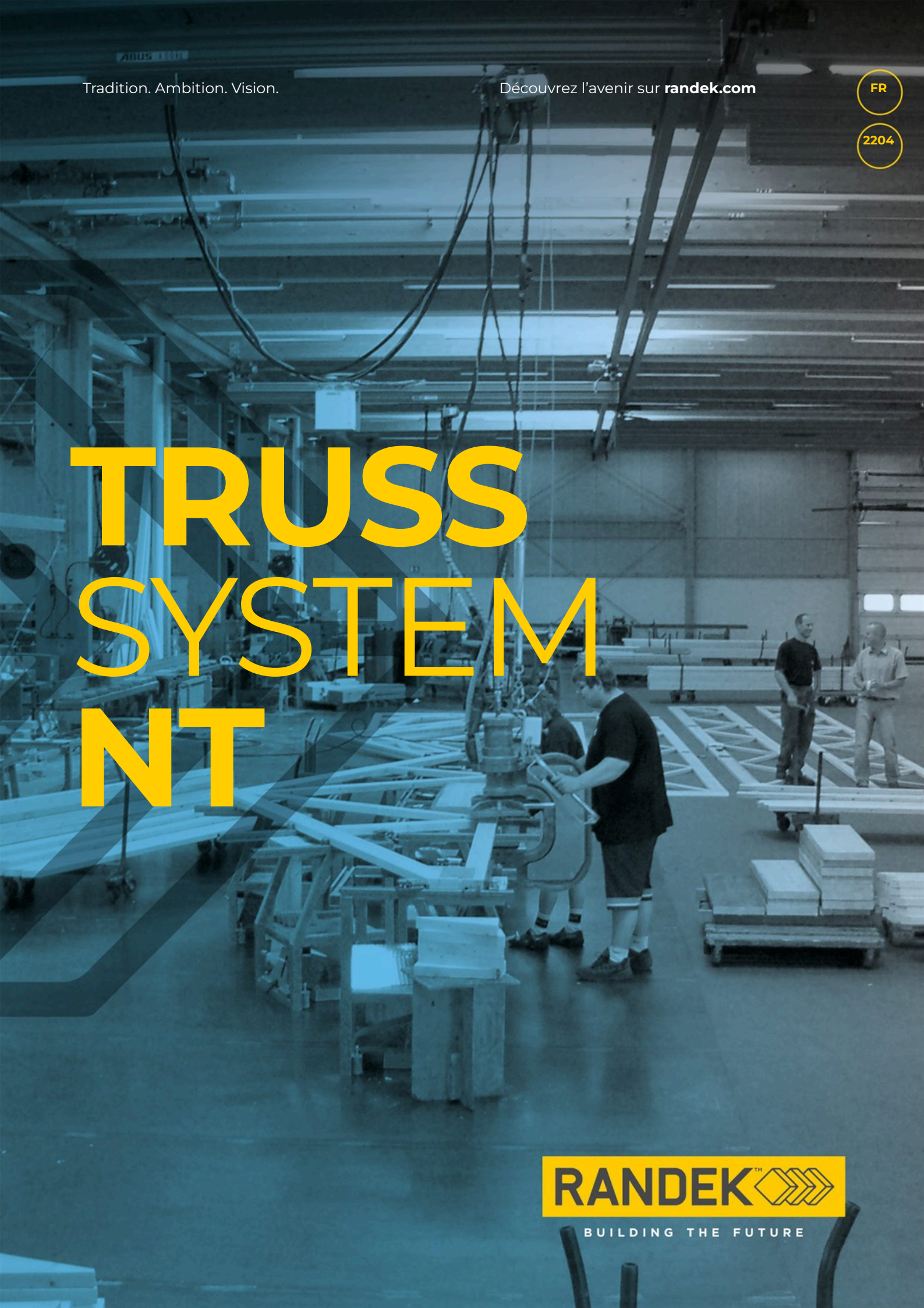
Tradition. Ambition. Vision.

Découvrez l'avenir sur **randek.com**

FR

2204

TRUSS SYSTEM NT



RANDEK™

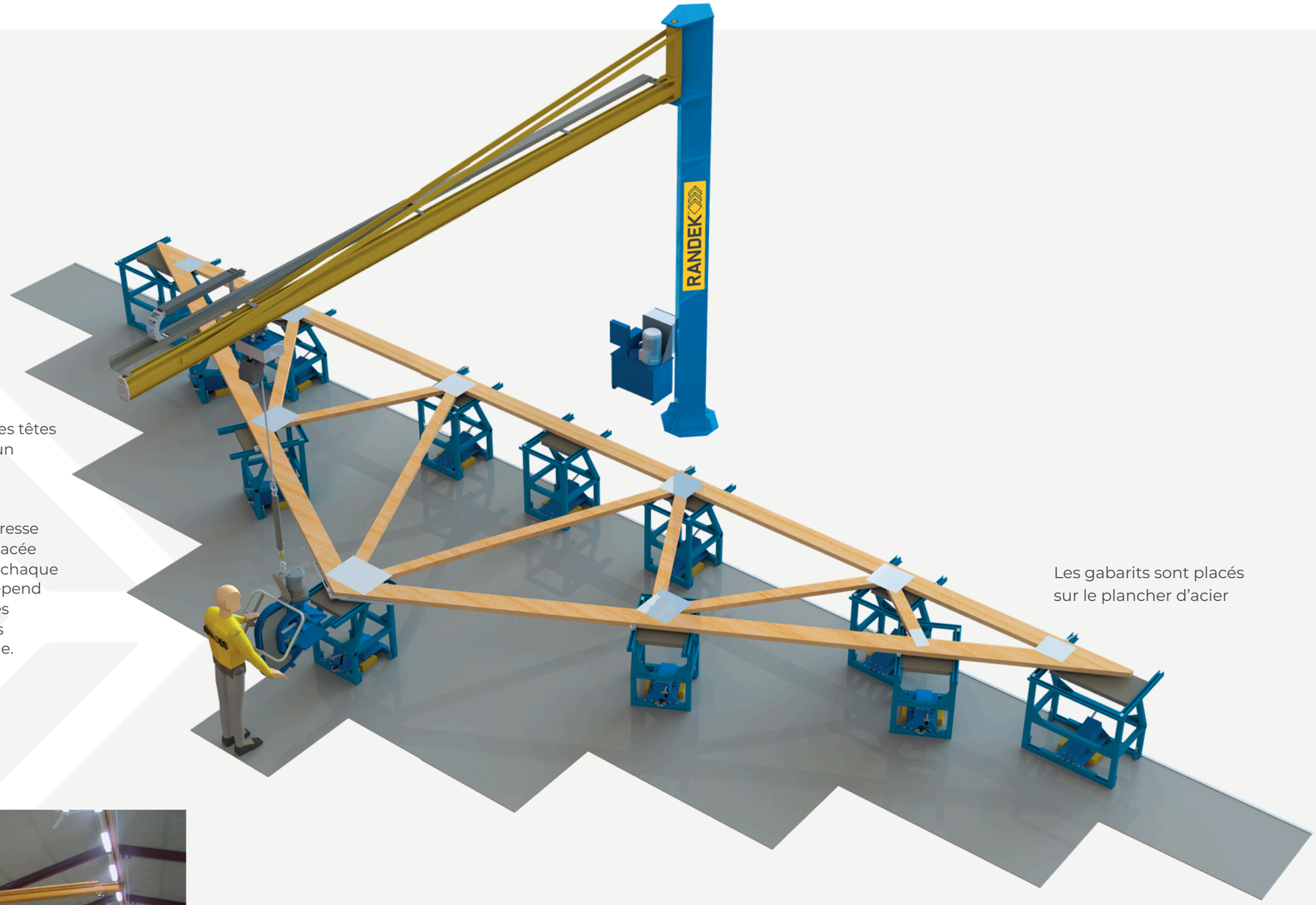
BUILDING THE FUTURE

TRUSS SYSTEM NT

FABRICATION INDUSTRIELLE DE FERMETTES

Randek Truss System NT produit des fermettes avec des têtes de presse en C, des gabarits magnétiques mobiles sur un plancher d'acier et l'un des cinq systèmes de levage.

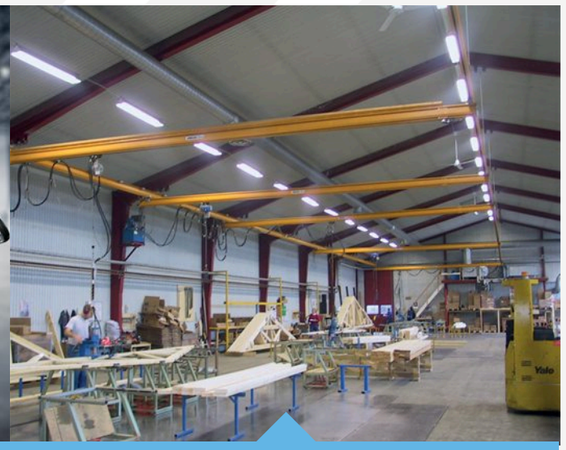
L'ossature de la fermette est posée sur des gabarits magnétiques permanents, placés à chaque nœud. La presse en C, suspendue à l'un des systèmes de levage, est déplacée d'un gabarit à l'autre à la main ou par moteur et presse chaque nœud. Le choix de la presse et du système de levage dépend des conditions de l'usine et des connecteurs métalliques utilisés. Grâce à des accessoires comme les appuis et les fixations, la fermette est mise en forme avant le pressage.



Les gabarits sont placés sur le plancher d'acier



Tête de presse 35 tonnes



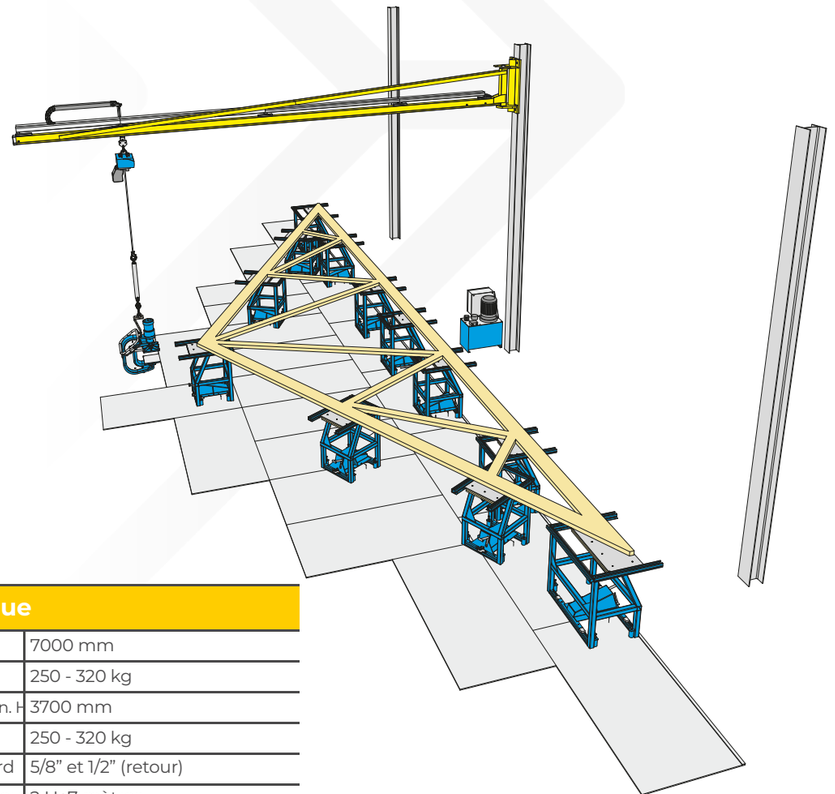
Ligne de pressage avec pont roulant léger

- Têtes de presse de 23 à 50 tonnes
- Grue murale, sur colonne, pont roulant, pont roulant léger ou à contrepoids
- Système flexible pour tous les types de fermettes

LIGNE DE PRESSAGE MURALE
AVEC GRUE



La ligne de pressage Randek avec grue murale est une solution simple et fonctionnelle pour produire tous les types de fermettes. La grue est fixée par serrage ou boulonnée aux poteaux muraux existants, à la hauteur voulue. Elle mesure 7 mètres de long et supporte jusqu'à 320 kg. Elle est équipée de chaînes porte-câbles dans lesquelles les câbles et les flexibles hydrauliques circulent de façon guidée. Un palan électrique à chaîne règle la hauteur de travail de la presse. Un ressort à gaz compense la course de la presse pendant le cycle de pressage. Le palan permet de soulever facilement la presse au-dessus de la fermette, pour presser de l'intérieur.



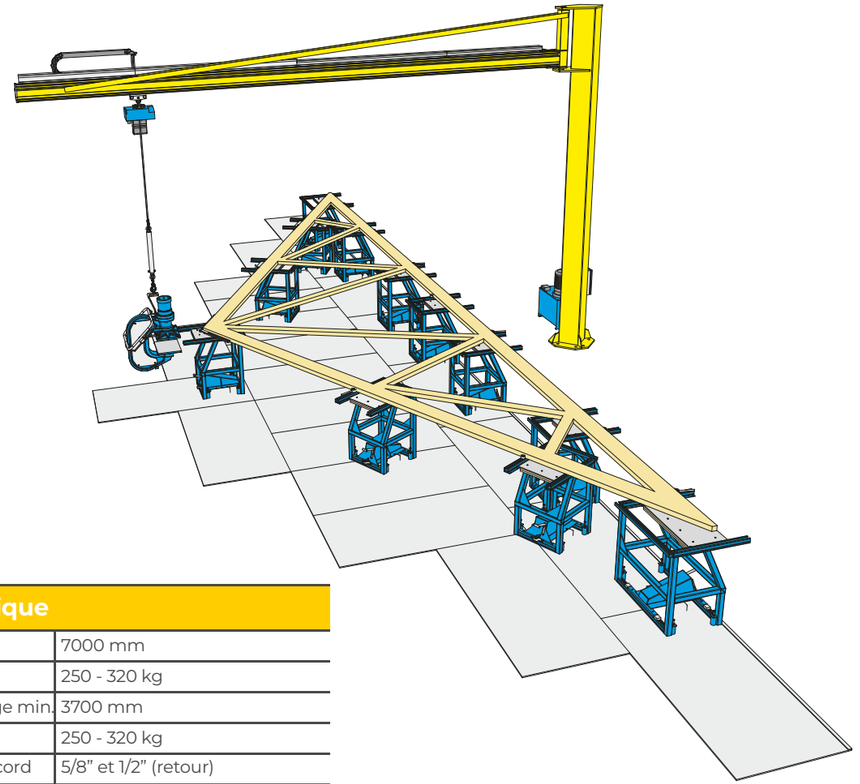
Description technique	
Longueur de la grue	7000 mm
Grue - Charge max.	250 - 320 kg
Grue - Hauteur de montage min. H	3700 mm
Palan électrique à chaîne	250 - 320 kg
Flexible hydraulique - Raccord	5/8" et 1/2" (retour)
Flexible hydraulique - Longueu	2·H+7 mètres
Consommation électrique	Configuré selon le marché de destinati

* H = Distance entre le sol et le bord inférieur de la grue

LIGNE DE PRESSAGE SUR COLONNE
AVEC GRUE



La grue sur colonne est une bonne option lorsque les poteaux muraux existants sont trop faibles ou que vous ne voulez pas installer le poste le long d'un mur. La colonne est scellée et boulonnée dans le sol en béton et se commande à la hauteur voulue. La grue mesure 7 mètres de long et supporte jusqu'à 320 kg. Elle est équipée de chaînes porte-câbles dans lesquelles les câbles et les flexibles hydrauliques circulent de façon guidée. Un palan électrique à chaîne règle la hauteur de travail de la presse. Un ressort à gaz compense la course de la presse pendant le cycle de pressage. Le palan permet de soulever facilement la presse au-dessus de la fermette, pour presser de l'intérieur.



Description technique	
Longueur de la grue	7000 mm
Grue - Charge max.	250 - 320 kg
Grue - Hauteur de montage min.	3700 mm
Palan électrique à chaîne	250 - 320 kg
Flexible hydraulique - Raccord	5/8" et 1/2" (retour)
Flexible hydraulique - Longueur*	2·H+7 mètres
Consommation électrique	Configuré selon le marché de destinati

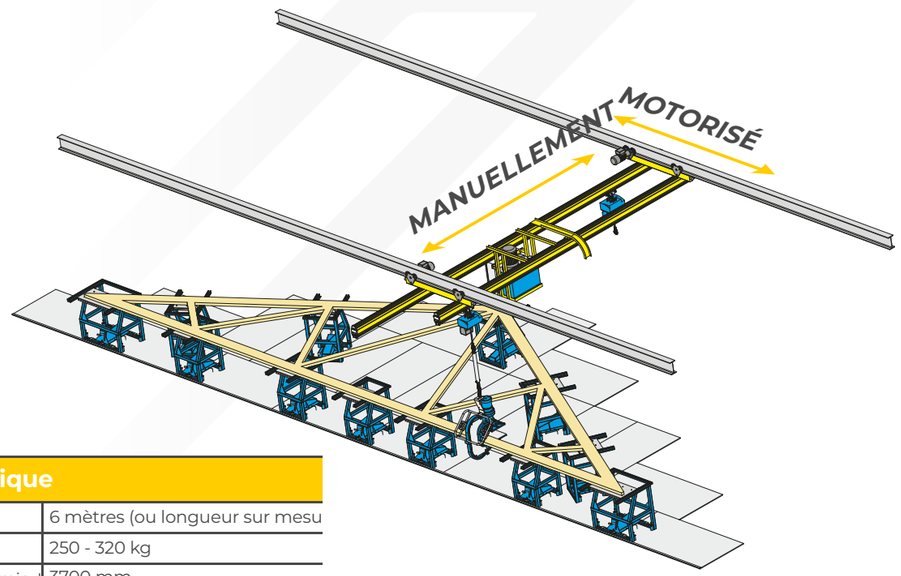
* H = Distance entre le sol et le bord inférieur de la grue

LIGNE DE PRESSAGE AVEC PONT ROULANT



Le pont roulant motorisé est une bonne option pour les têtes de presse plus lourdes (27 et 35 tonnes), car la presse n'est jamais traînée le long de la fermette. Le pont se commande depuis la tête de presse, et des moteurs à fréquence variable, à grande ou petite vitesse, assurent des accélérations et décélérations souples. Il se monte sur un chemin de roulement existant et se conçoit selon le besoin. Le groupe hydraulique est monté entre les deux poutres, il parcourt donc toute la zone de travail, qui peut compter un ou plusieurs postes de pressage. Un palan électrique à chaîne règle la hauteur de travail de la presse.

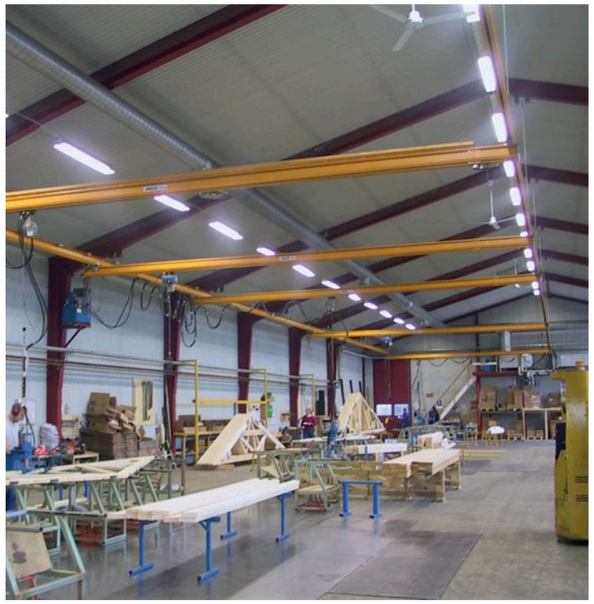
Un ressort à gaz compense la course de la presse pendant le cycle de pressage. Le palan permet de soulever facilement la presse au-dessus de la fermette, pour presser de l'intérieur.



Description technique	
Longueur de la grue	6 mètres (ou longueur sur mesu
Grue - Charge max.	250 - 320 kg
Grue - Hauteur de montage min. H	3700 mm
Palan électrique à chaîne	250 - 320 kg
Flexible hydraulique - Raccord	5/8" et 1/2" (retour)
Flexible hydraulique - Longueu	H+B/2+2,5 mètres
Consommation électrique	Configuré selon le marché de destinati

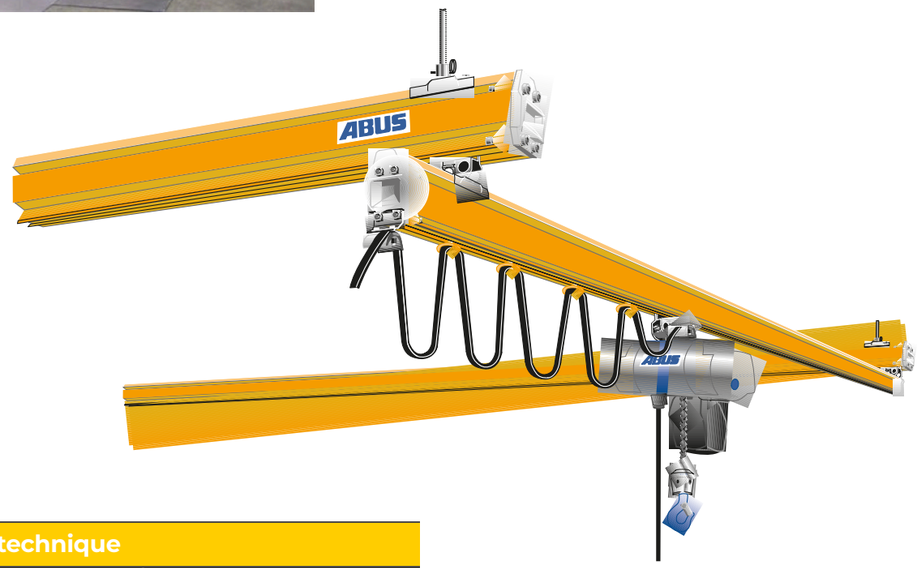
* H = Distance entre le sol et le bord inférieur de la grue
B = Largeur du pont (6 mètres)

LIGNE DE PRESSAGE AVEC PONT LÉGER ROULANT



Le pont roulant léger est une bonne option pour les têtes de presse plus légères (23 - 27 tonnes), car il n'a pas d'entraînement motorisé. Son faible poids le rend facile à déplacer à la main. Sa faible hauteur d'encombrement le rend idéal pour les bâtiments de production à plafond bas. Les poutres longitudinales se fixent aux fermes existantes du bâtiment.

Un palan électrique à chaîne règle la hauteur de travail de la presse. Un ressort à gaz compense la course de la presse pendant le cycle de pressage. Le palan permet de soulever facilement la presse au-dessus de la fermette, pour presser de l'intérieur.



Description technique	
Longueur de la grue	6 mètres (ou longueur sur mesu
Grue - Charge max.	250 kg
Grue - Hauteur de montage min. H	3700 mm
Palan électrique à chaîne	250 kg
Flexible hydraulique - Raccord	3/4" et 5/8" (retour)
Consommation électrique	Configuré selon le marché de destinati

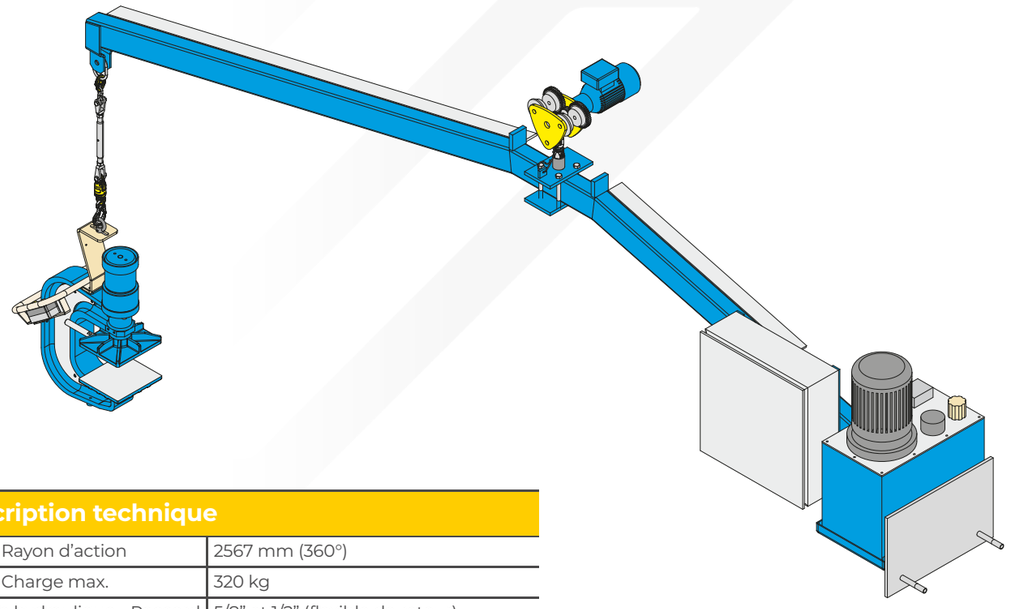
* H = Distance entre le sol et le bord inférieur de la grue

LIGNE DE PRESSAGE AVEC PONT
GRUE À CONTREPOIDS



Comme le pont roulant, la grue à contrepoids est motorisée et porte des têtes de presse de 23 à 35 tonnes. Elle se commande depuis la tête de presse et entraîne un moteur à fréquence variable, à grande ou petite vitesse, pour des accélérations et décélérations souples.

La grue à contrepoids se monte sur un chemin de roulement existant, directement au-dessus de la zone de production. Le groupe hydraulique, monté à l'arrière de la grue, sert de contrepoids. Comme la grue est montée au-dessus du chemin de roulement, sa zone d'action couvre toute la longueur de celui-ci et peut desservir un ou plusieurs postes de pressage. Le réglage en hauteur se fait avec la chaîne et un ridoir.



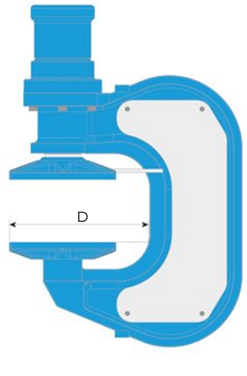
Description technique	
Grue - Rayon d'action	2567 mm (360°)
Grue - Charge max.	320 kg
Flexible hydraulique - Raccords	5/8" et 1/2" (flexible de retour)
Flexible hydraulique - Longueu	23 tonnes = H+B/2+2,5 mètres 27 et 35 tonnes = H+B/2+2,5 mètres
Consommation électrique	Configuré selon le marché de destination

* H = Distance entre le sol et le bord inférieur de la grue

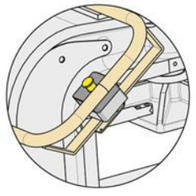
TÊTE DE PRESSE

Une presse utilisée pour fabriquer des fermettes subit sans cesse de fortes sollicitations. Nos presses hydrauliques sont donc robustes, et leur forme en C les rend faciles et flexibles à utiliser. La force de pressage maximale va de 23 à 50 tonnes selon le modèle. Les presses conviennent particulièrement à l'éclissage du bois.

La presse s'active par une commande à deux mains pour prévenir tout risque de blessure.







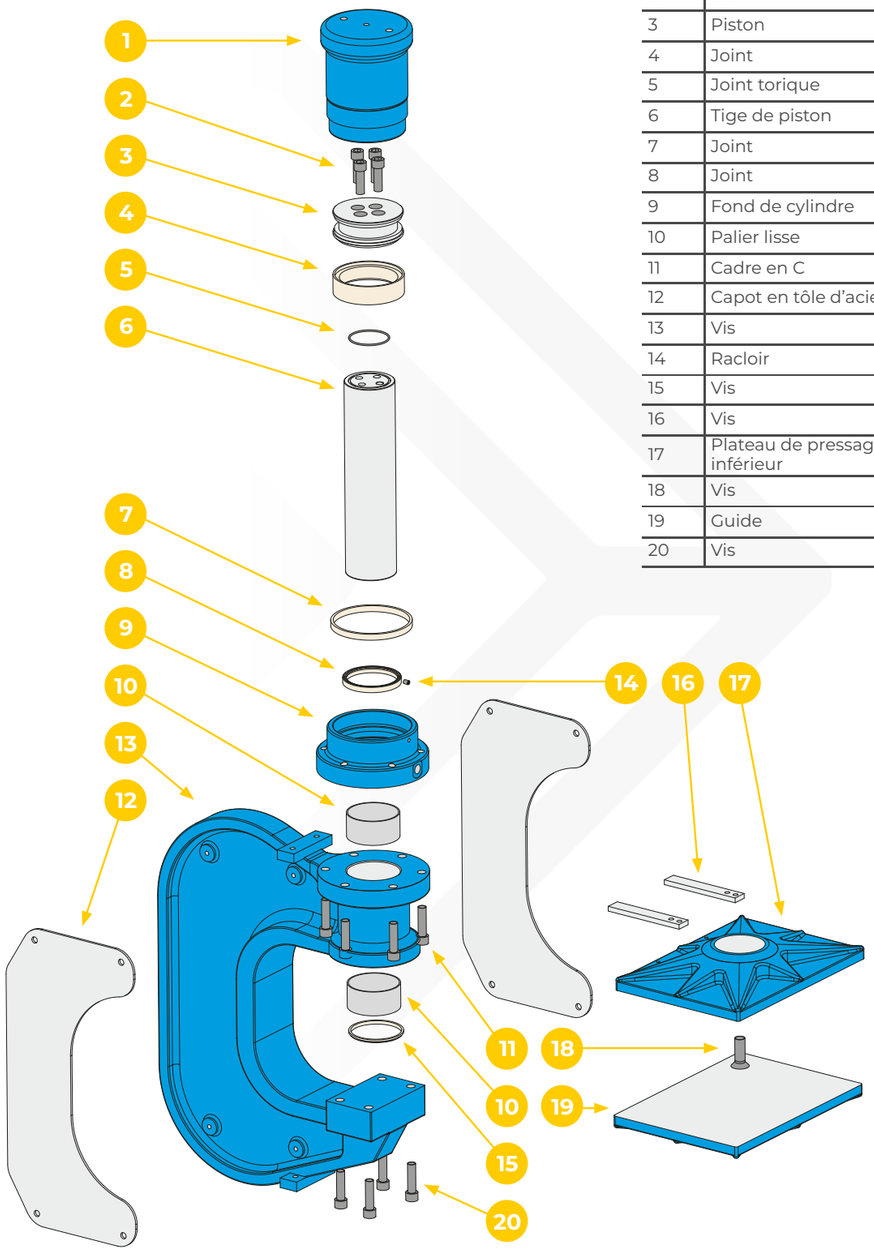
Bouton-poussoir activation



Poignée pistolet activation

Description technique					
Tête de presse	23 t	27 t	30 t	35 t	50 t
Pression hydraulique max. (ba	242	175	195	227	196
Profondeur de travail D (mm)	315	355	350	390	445
Hauteur de travail H (mm)	169	175	153	177	170
Largeur du connecteur B (mn	260	400	400	420	460
Poids (kg)	126	190	200	240	450

TÊTE DE PRESSE - PIÈCES DE RECHANGE

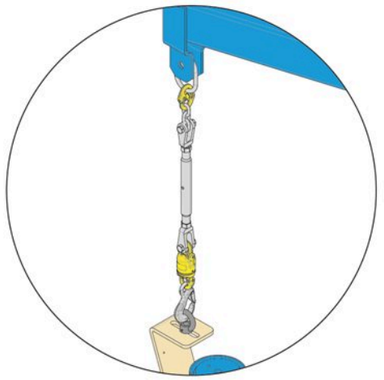


Pos	Pièce
1	Cylindre
2	Vis
3	Piston
4	Joint
5	Joint torique
6	Tige de piston
7	Joint
8	Joint
9	Fond de cylindre
10	Palier lisse
11	Cadre en C
12	Capot en tôle d'acier
13	Vis
14	Racloir
15	Vis
16	Vis
17	Plateau de pressage inférieur
18	Vis
19	Guide
20	Vis

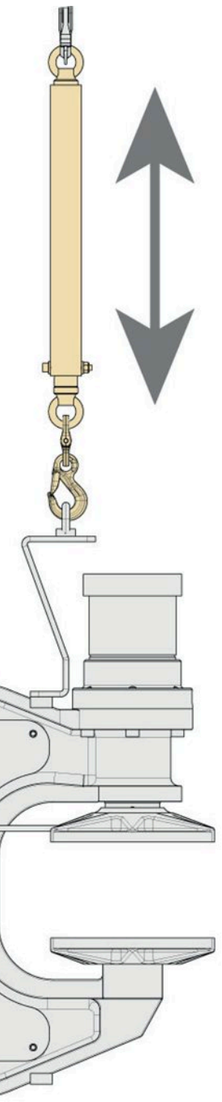
SUSPENSION DE LA PRESSE

Le ressort à gaz succède aux anciennes suspensions à équilibreurs à ressort pour compenser la course de la presse. Plus robuste, il améliore la durabilité et le fonctionnement du cycle de pressage. Selon la tête de presse utilisée, une force de ressort différente s'oppose à la course. Avec le palan électrique à chaîne, la presse est plus sûre et plus facile à manier.

Description technique			
Tête de presse	23 tonnes	27 tonnes	35 tonnes
Poids - Amortisseur à gaz	9,2 kg	9,2 kg	9,2 kg
Ressort à gaz	900 N	1400 N	1700 N
Palan à chaîne - Force de levage	320 kg	320 kg	320 kg



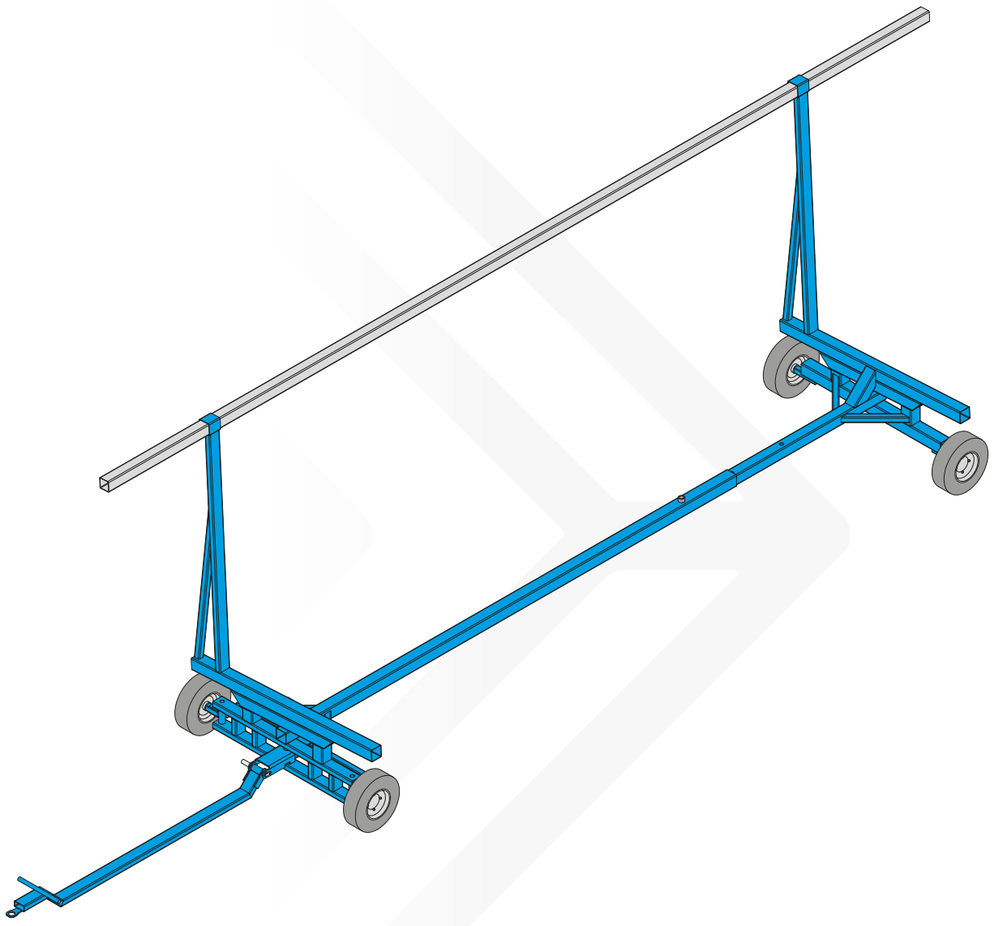
Ridoir



Ressort à gaz

ROOF TRUSS WAGON

Le Roof Truss Wagon Randek est un chariot simple mais flexible, à roues robustes et attelage pour chariot élévateur. Les fermettes sont chargées sur le chariot, sur des poutres inclinées contre un appui. L'écart entre les poutres se règle de 5 à 8 mètres selon la taille des fermettes. Largeur de pile maximale : 1500 mm.



Description technique		
Capacité de production	Min	Max
Longueur de pile*	4980 mm	7980 mm
Largeur de pile	1500 mm	

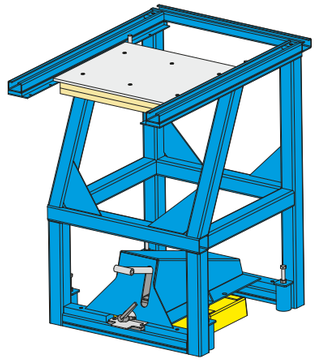
* Distance entre les poutres

GABARITS

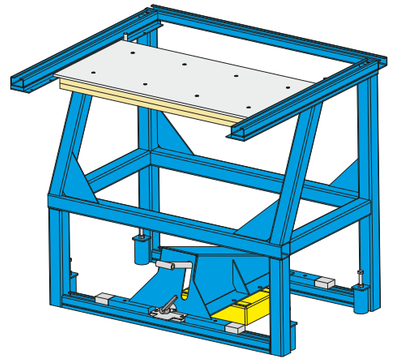
Les gabarits Randek sont équipés d'aimants permanents et se verrouillent sur un plancher d'acier de 10 mm d'épaisseur. Ils existent en plusieurs modèles et tailles et, déverrouillés, se déplacent facilement sur le plancher d'acier. L'aimant est soulevé du sol par un vérin hydraulique et se libère facilement à la pédale. Le gabarit NTD existe en deux tailles, 550 mm et 900 mm. Un poste de pressage normal compte dix gabarits de 550 mm et deux de 900 mm. Le gabarit plus large convient bien au pied de la fermette, là où les angles deviennent faibles et longs. Sur les gabarits, vous pouvez poser des appuis, des fixations à serrage rapide, des fixations excentriques et d'autres outils pour aligner et former le bois avant de presser la fermette.

Modèle	Largeur	Hauteur
NTD	550 mm	832 mm
NTD	900 mm	832 mm
NTP	615 mm	890 mm
Appui rond		
Appui de sommet de fermette		
Appui long		
Fixation à serrage rapide		
Fixation excentrique		

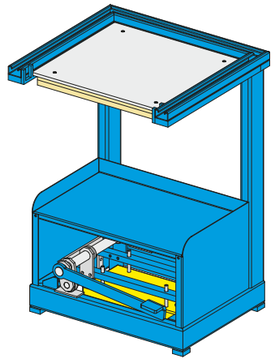
Les gabarits sont posés sur un plancher d'acier de 10 mm d'épaisseur, soudé et nivelé.



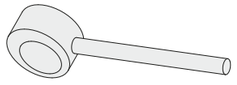
NTD550



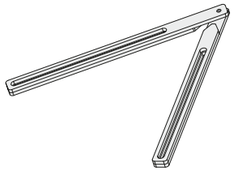
NTD900



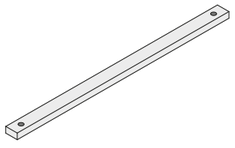
NTP615



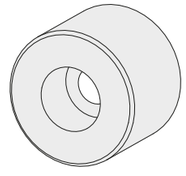
Fixation excentrique



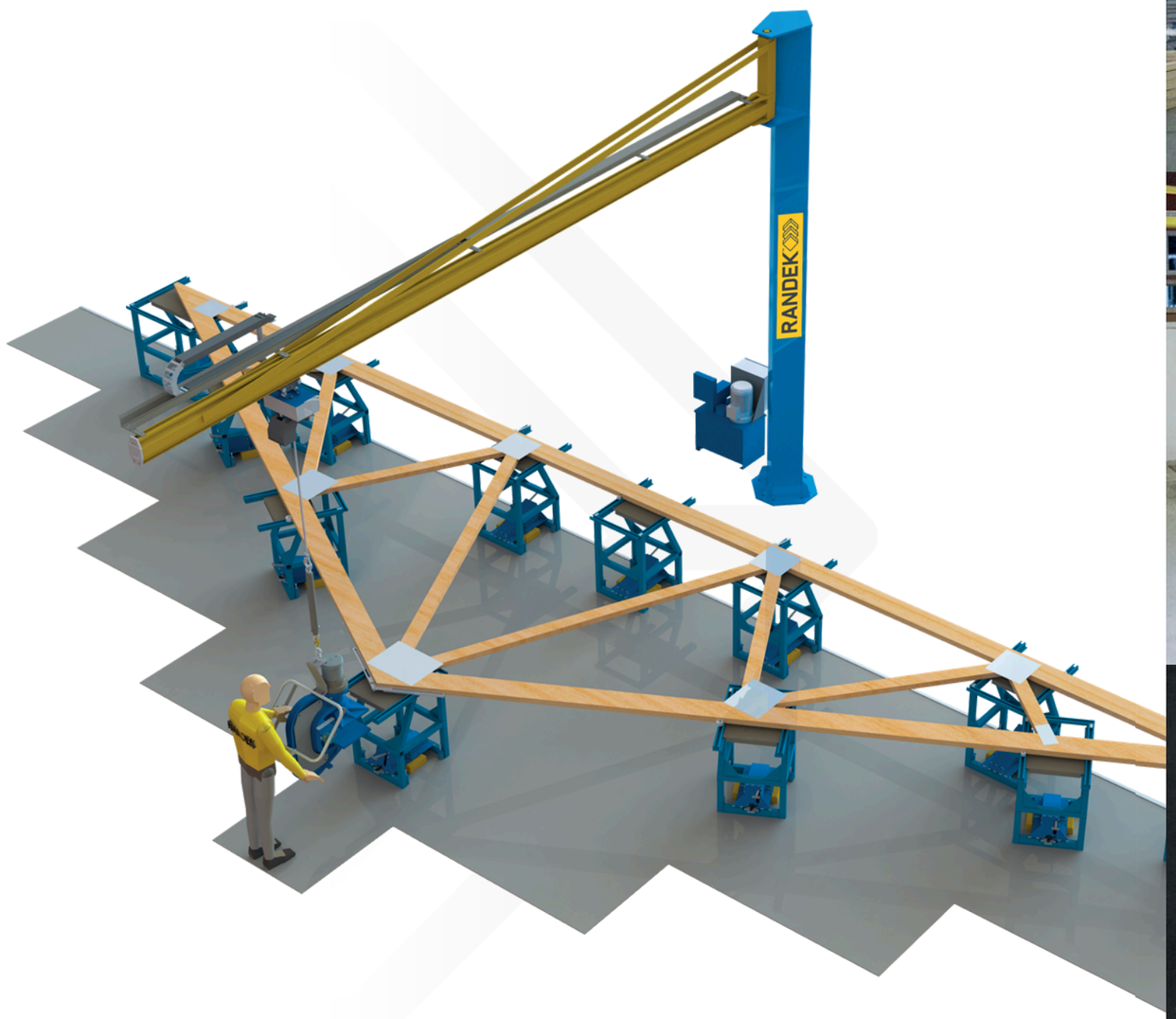
Appui de sommet de fermette



Appui long



Appui rond


RANDEK






RANDEK


RANDEK



QUALITÉ SUÉDOISE DURABLE

Randek développe des solutions d'automatisation pour le secteur de la maison préfabriquée depuis 1943. Aujourd'hui, Randek fournit des machines performantes, des solutions robotisées et des lignes de production complètes à des fabricants de maisons de 40 pays sur quatre continents.

PRODUITS/SYSTÈMES



SP720 SERIES CUT SAWS

Scies de coupe robustes et fiables pour fabricants de maisons et de fermettes, à butées de longueur pilotées par ordinateur.



LIGNES DE MURS, PLANCHERS ET TOITURES

Systèmes sur mesure pour murs, planchers et toitures préfabriqués. Du manuel à l'entièrement automatisé.



SYSTÈMES ROBOTISÉS

Randek Robotics développe le système robotisé ZeroLabor : cellules robotisées pour voile de contreventement, sous-assemblage et isolation.



SYSTÈMES DE FERMETTES

Randek Truss System NT pour la production traditionnelle de fermettes et AutoEye System pour le pressage automatisé.



TABLES PAPILLON

Tables de retournement de murs, une invention Randek de 1963. D'une table manuelle isolée à une ligne complète.

SERVICES RANDEK



ÉTUDE PRÉALABLE RANDEK



MAINTENANCE



ASSISTANCE MONDIALE



MYRANDEK

Randek décline toute responsabilité pour les erreurs ou fautes d'impression de cette brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suède · **Tél. :** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suède · **Tél. :** +46 570 180 80
E-mail : sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK
BUILDING THE FUTURE