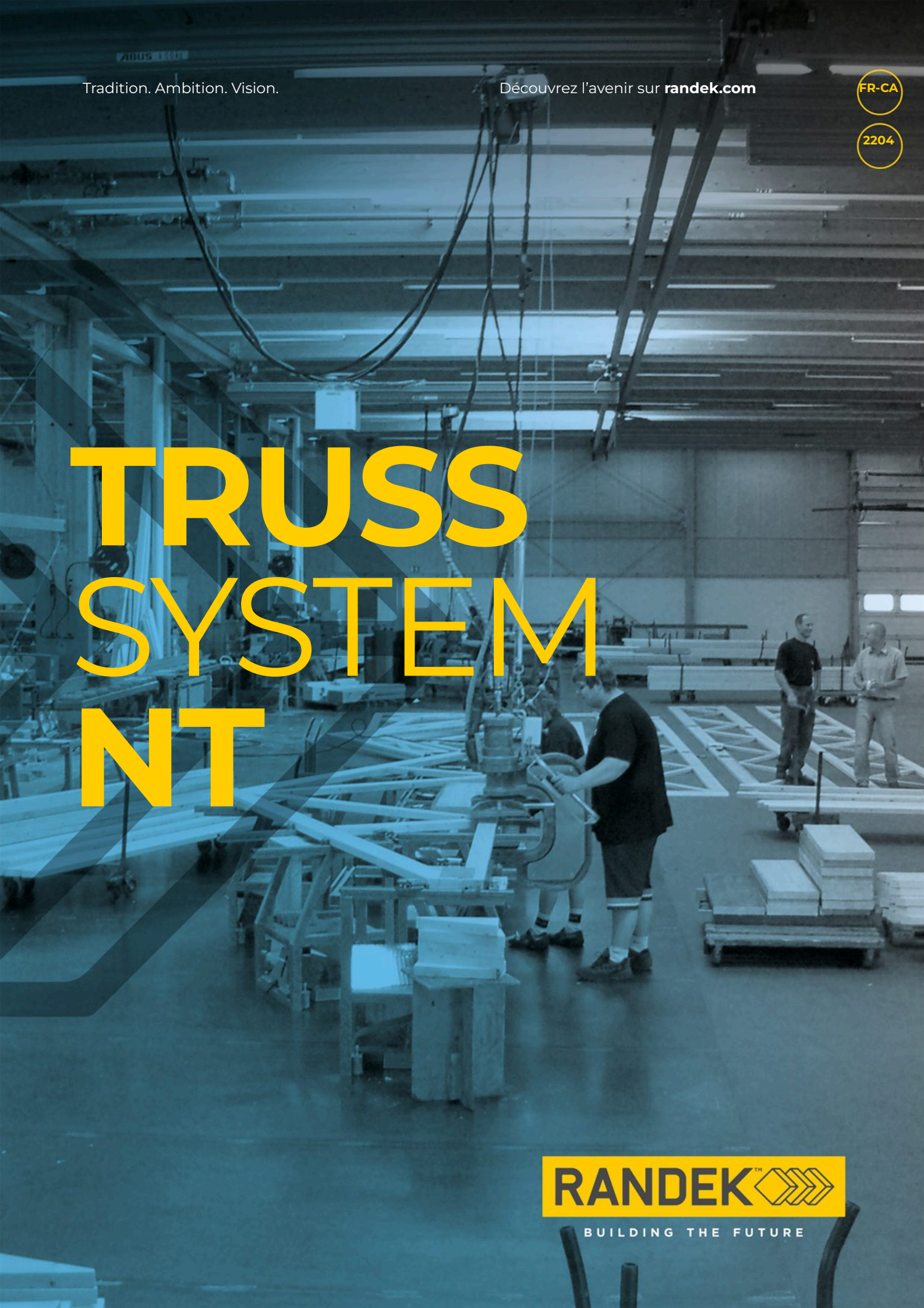
Tradition. Ambition. Vision.

Découvrez l'avenir sur **randek.com**

FR-CA

2204

TRUSS SYSTEM NT



RANDEK™

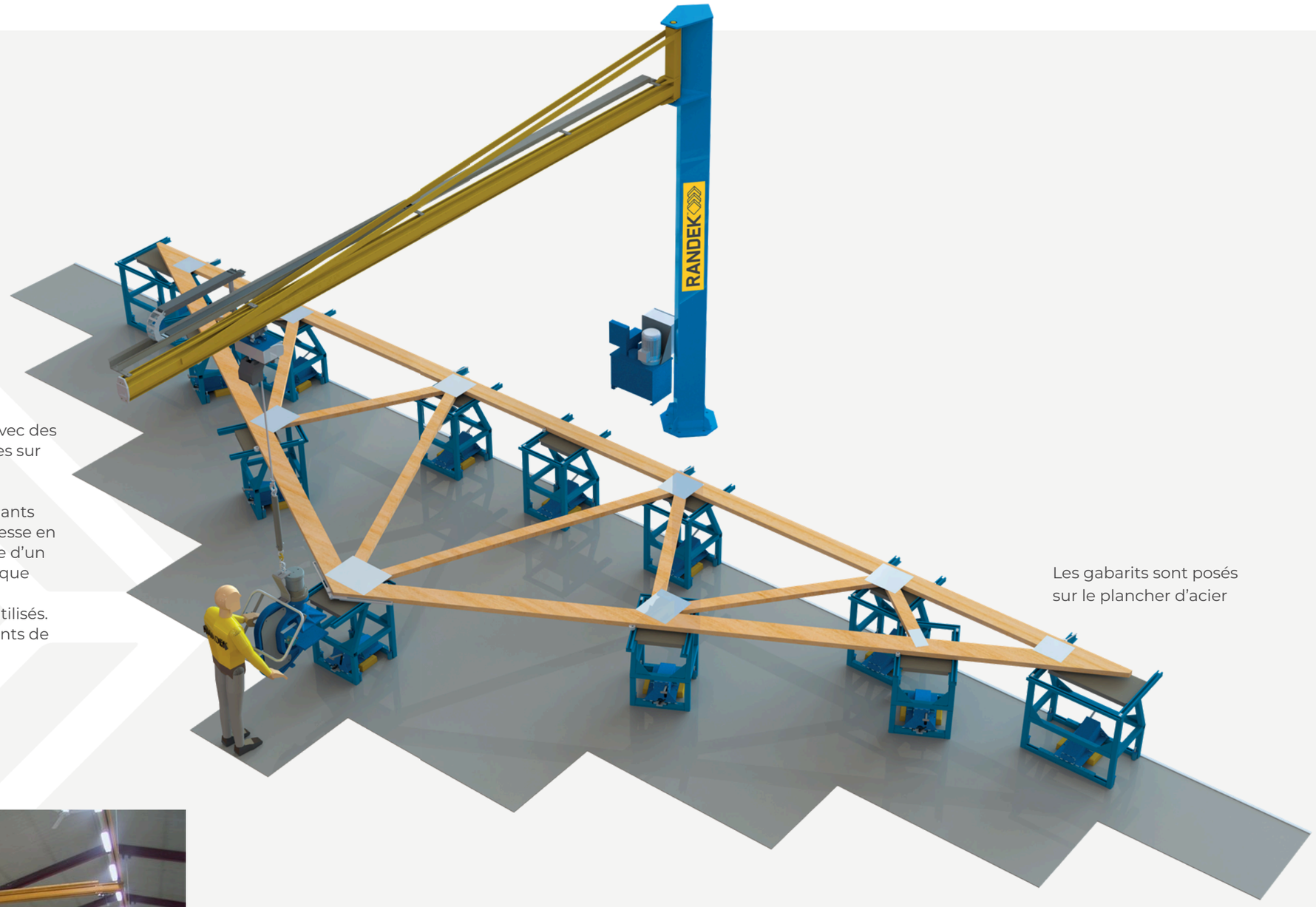
BUILDING THE FUTURE

TRUSS SYSTEM NT

FABRICATION INDUSTRIELLE DE FERMES DE TOIT

Randek Truss System NT produit des fermes de toit avec des têtes de presse en C, des gabarits magnétiques mobiles sur plancher d'acier et l'un des cinq systèmes de levage.

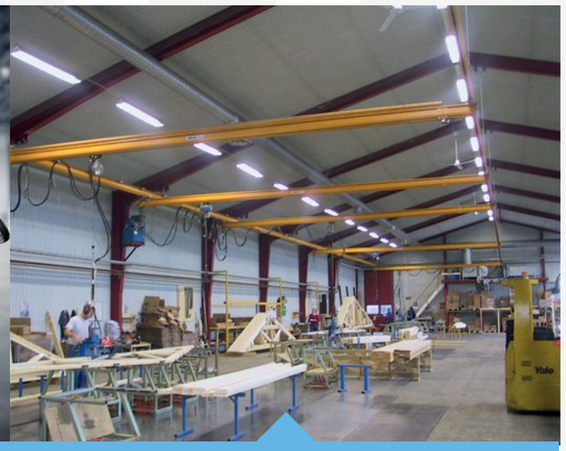
L'ossature de la ferme est posée sur des gabarits à aimants permanents, placés à chaque nœud de la ferme. La presse en C, suspendue à l'un des systèmes de levage, se déplace d'un gabarit à l'autre à la main ou par moteur et presse chaque nœud. Le choix de la presse et de la grue dépend des conditions de l'usine et des connecteurs métalliques utilisés. Avec des accessoires comme les supports et les éléments de fixation, la ferme est mise en forme avant le pressage.



Les gabarits sont posés sur le plancher d'acier



Tête de presse de 35 tonnes



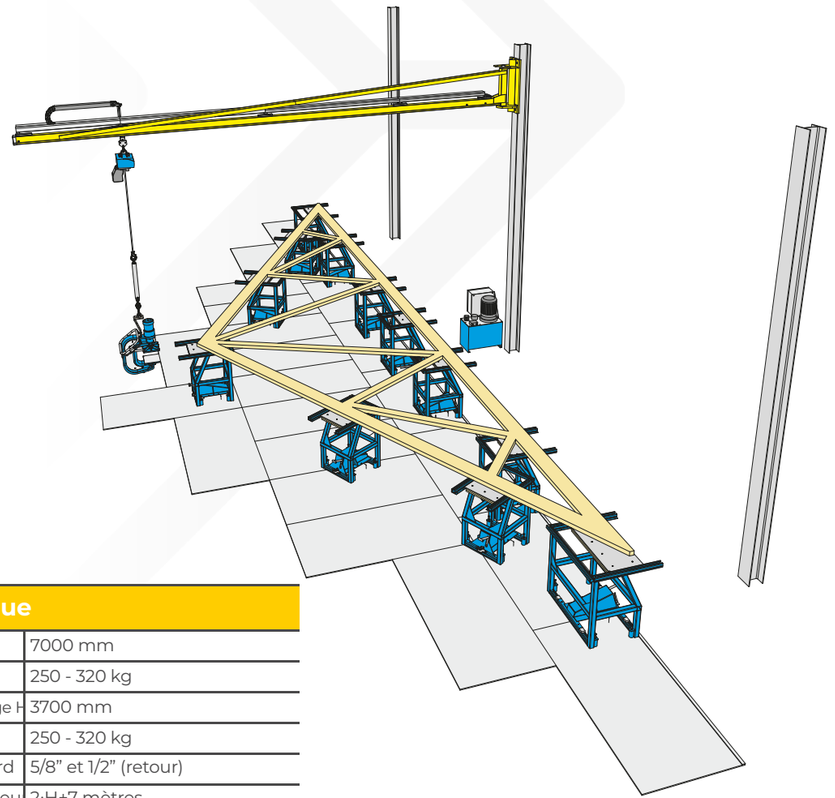
Ligne de pressage avec pont roulant léger

- Têtes de presse de 23 à 50 tonnes
- Grue murale, sur colonne, pont roulant, pont roulant léger ou à contrepoids
- Un système flexible permet de produire tous les types de fermes

LIGNE DE PRESSAGE AVEC FIXATION MURALE DE LA GRUE



La ligne de pressage Randek avec grue murale est une solution simple et fonctionnelle pour produire tous les types de fermes. La grue est fixée par serrage ou boulonnée aux colonnes murales existantes, à la hauteur voulue. Elle mesure 7 mètres de long et supporte des charges allant jusqu'à 320 kg. Elle est équipée de chaînes porte-câbles dans lesquelles les câbles et les flexibles hydrauliques circulent de façon contrôlée. La hauteur de travail de la presse se règle avec un palan à chaîne électrique. Un ressort à gaz compense la course de la presse pendant le cycle de pressage. Le palan à chaîne soulève facilement la presse par-dessus la ferme, pour pouvoir presser de l'intérieur de la ferme.



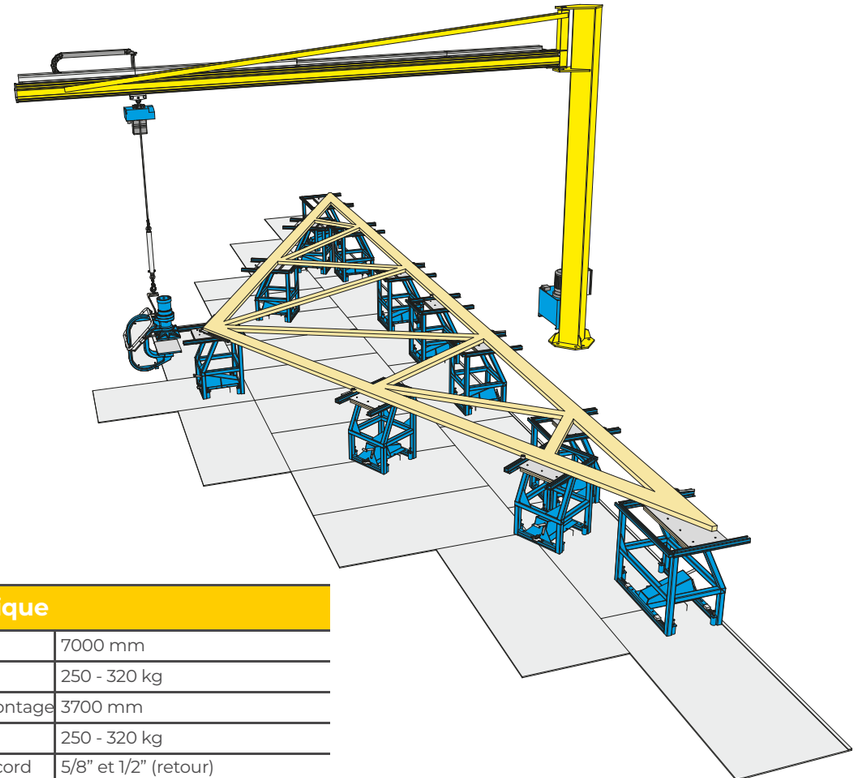
Description technique	
Longueur de la grue	7000 mm
Grue - Charge max.	250 - 320 kg
Grue - Hauteur min. de montage H	3700 mm
Palan à chaîne électrique	250 - 320 kg
Flexible hydraulique - Raccord	5/8" et 1/2" (retour)
Flexible hydraulique - Longueu	2·H+7 mètres
Consommation - Électrique	Configurée selon le marché de destina

* H = Distance entre le plancher et le bord inférieur de la grue

LIGNE DE PRESSAGE AVEC FIXATION SUR COLONN DE LA GRUE



La grue sur colonne est un bon choix lorsque les colonnes murales existantes sont trop faibles ou que vous ne voulez pas placer le poste le long d'un mur existant. La colonne est scellée et boulonnée dans le plancher de béton et peut être commandée à la hauteur voulue. La grue mesure 7 mètres de long et supporte des charges allant jusqu'à 320 kg. Elle est équipée de chaînes porte-câbles dans lesquelles les câbles et les flexibles hydrauliques circulent de façon contrôlée. La hauteur de travail de la presse se règle avec un palan à chaîne électrique. Un ressort à gaz compense la course de la presse pendant le cycle de pressage. Le palan à chaîne soulève facilement la presse par-dessus la ferme, pour pouvoir presser de l'intérieur de la ferme.



Description technique	
Longueur de la grue	7000 mm
Grue - Charge max.	250 - 320 kg
Grue - Hauteur min. de montage	3700 mm
Palan à chaîne électrique	250 - 320 kg
Flexible hydraulique - Raccord	5/8" et 1/2" (retour)
Flexible hydraulique - Longueur*	2·H+7 mètres
Consommation - Électrique	Configurée selon le marché de destina

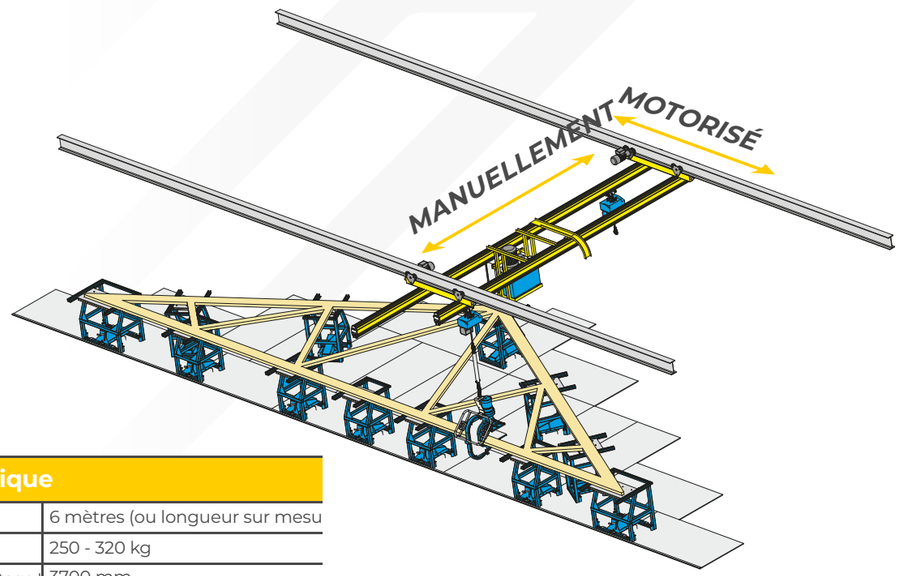
* H = Distance entre le plancher et le bord inférieur de la grue

LIGNE DE PRESSAGE AVEC PONT ROULANT



Le pont roulant motorisé convient bien aux têtes de presse plus lourdes (27 et 35 tonnes), car la presse n'est jamais traînée le long de la ferme. Le pont roulant se commande depuis la tête de presse, et des moteurs à commande par fréquence, à vitesse haute ou basse, assurent des accélérations et décélérations douces. Il est monté sur un chemin de roulement existant et conçu sur mesure. La centrale hydraulique est montée entre les deux poutres, elle parcourt donc toute la zone de travail, qui peut compter un ou plusieurs postes de pressage. La hauteur de travail de la presse se règle avec un palan à chaîne électrique.

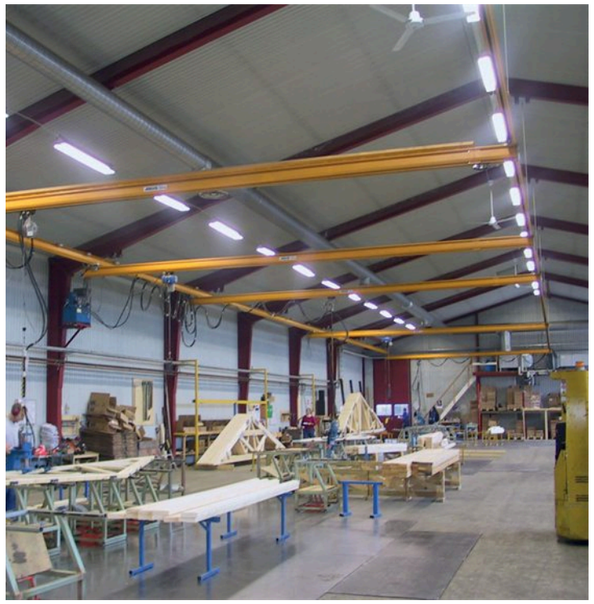
Un ressort à gaz compense la course de la presse pendant le cycle de pressage. Le palan à chaîne soulève facilement la presse par-dessus la ferme, pour pouvoir presser de l'intérieur de la ferme.



Description technique	
Longueur de la grue	6 mètres (ou longueur sur mesu
Grue - Charge max.	250 - 320 kg
Grue - Hauteur min. de montage H	3700 mm
Palan à chaîne électrique	250 - 320 kg
Flexible hydraulique - Raccord	5/8" et 1/2" (retour)
Flexible hydraulique - Longueu	H+B/2+2,5 mètres
Consommation - Électrique	Configurée selon le marché de destinat

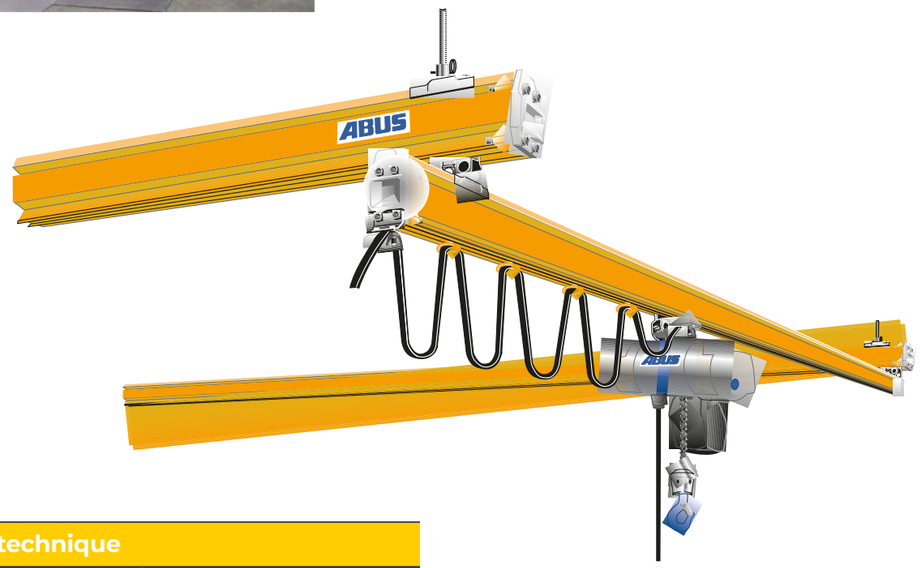
* H = Distance entre le plancher et le bord inférieur de la grue
B = Largeur de la grue (6 mètres)

LIGNE DE PRESSAGE LÉGÈRE AVEC PONT ROULANT



Le pont roulant léger convient bien aux têtes de presse plus légères (23 - 27 tonnes), car il n'a pas d'entraînement motorisé. Son faible poids permet de le déplacer facilement à la main. Sa faible hauteur d'encombrement le rend idéal pour les bâtiments de production à plafond bas. Les poutres longitudinales sont fixées aux fermes existantes du bâtiment.

La hauteur de travail de la presse se règle avec un palan à chaîne électrique. Un ressort à gaz compense la course de la presse pendant le cycle de pressage. Le palan à chaîne soulève facilement la presse par-dessus la ferme, pour pouvoir presser de l'intérieur de la ferme.



Description technique	
Longueur de la grue	6 mètres (ou longueur sur mesu
Grue - Charge max.	250 kg
Grue - Hauteur min. de montage H	3700 mm
Palan à chaîne électrique	250 kg
Flexible hydraulique - Raccord	3/4" et 5/8" (retour)
Consommation - Électrique	Configurée selon le marché de destina

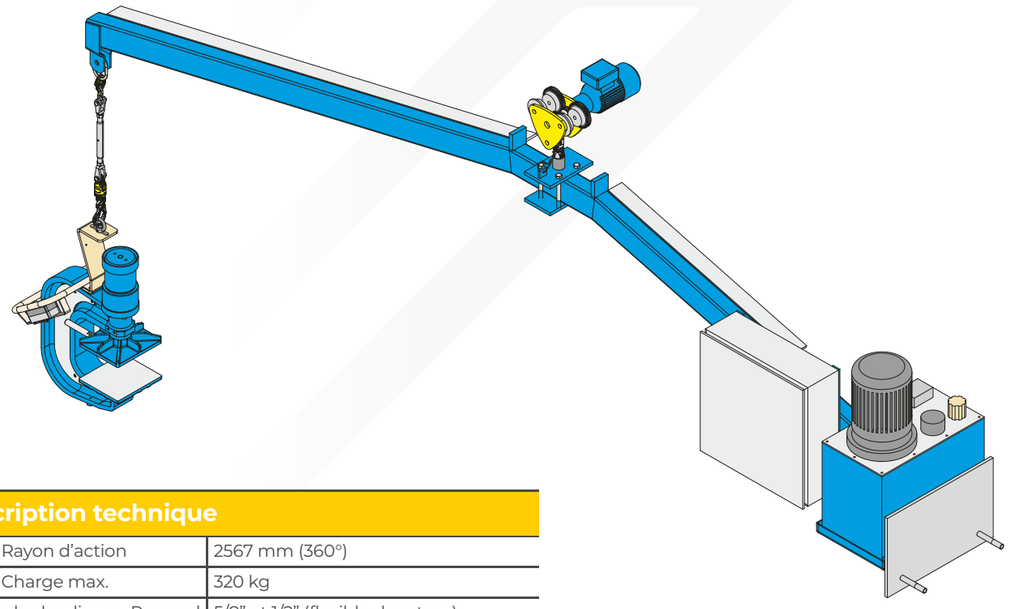
* H = Distance entre le plancher et le bord inférieur de la grue

LIGNE DE PRESSAGE AVEC GRUE À CONTREPOIDS



Comme le pont roulant, la grue à contrepoids est motorisée et porte des têtes de presse de 23 à 35 tonnes. Elle se commande depuis la tête de presse et entraîne un moteur à commande par fréquence, à vitesse haute ou basse, pour des accélérations et décélérations douces.

La grue à contrepoids est montée sur un chemin de roulement existant, directement au-dessus de la zone de production. La centrale hydraulique est montée à l'arrière de la grue et sert de contrepoids. Comme la grue est montée au-dessus du chemin de roulement, la zone de travail couvre toute la longueur de celui-ci et peut desservir un ou plusieurs postes de pressage. Le réglage en hauteur se fait avec la chaîne et un tendeur.



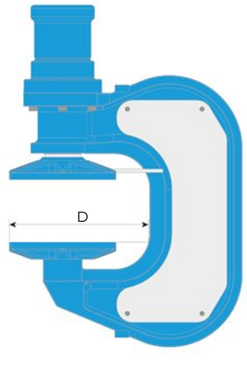
Description technique	
Grue - Rayon d'action	2567 mm (360°)
Grue - Charge max.	320 kg
Flexible hydraulique - Raccords	5/8" et 1/2" (flexible de retour)
Flexible hydraulique - Longueu	23 tonnes = H+B/2+2,5 mètres 27 et 35 tonnes = H+B/2+2,5 mètres
Consommation - Électrique	Configurée selon le marché de destination

* H = Distance entre le plancher et le bord inférieur de la grue

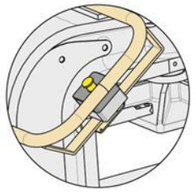
TÊTE DE PRESSE

Une presse utilisée pour fabriquer des fermes de toit subit à répétition de fortes charges. Nos presses hydrauliques sont donc robustes, et leur forme en C les rend faciles et flexibles à utiliser. La force de pressage maximale va de 23 à 50 tonnes selon le modèle. Les presses conviennent particulièrement à l'aboutage du bois d'œuvre.

La presse s'active avec une commande à deux mains, pour éviter les risques de blessure.







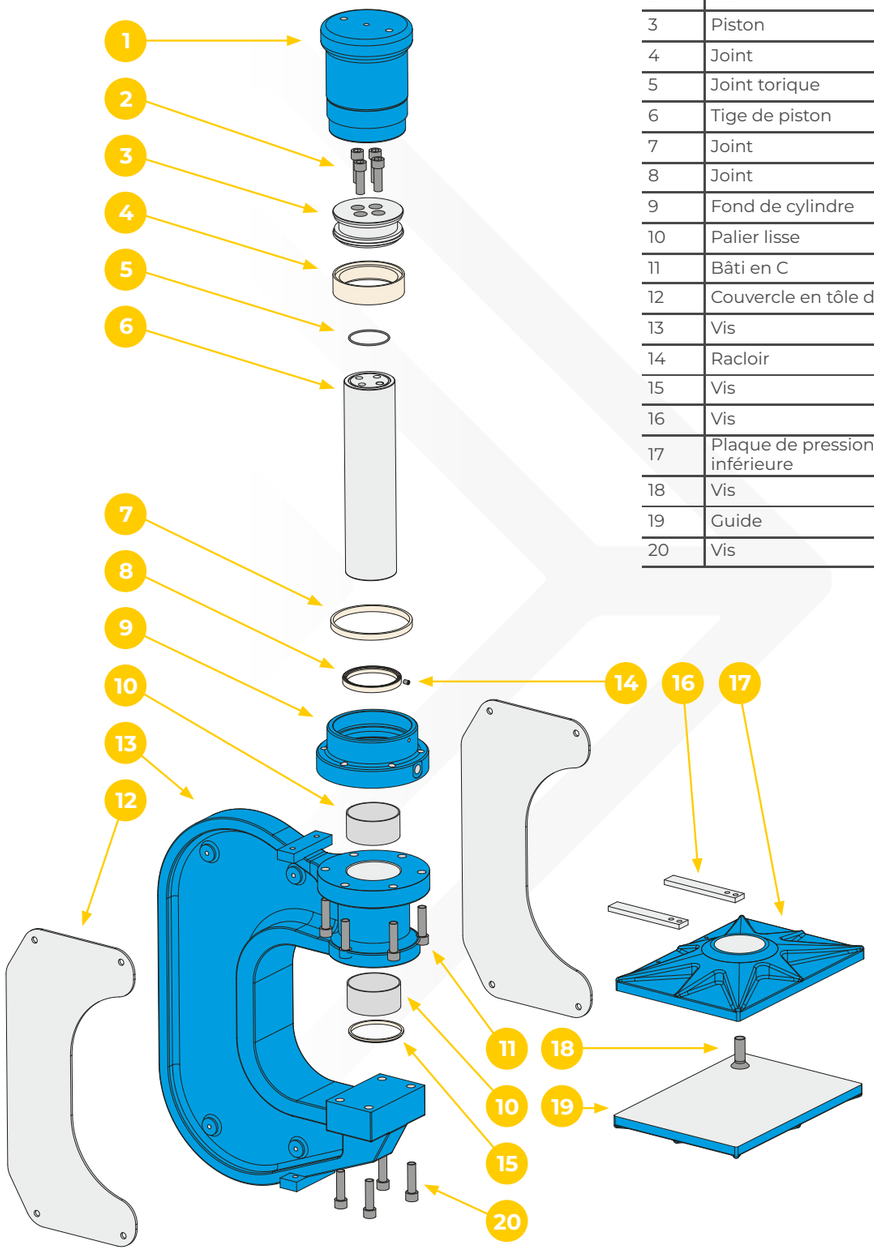
Bouton-poussoir d'activation



Poignée-pistolet d'activation

Description technique					
Tête de presse	23 t	27 t	30 t	35 t	50 t
Pression hydraulique max. (ba	242	175	195	227	196
Profondeur de travail D (mm)	315	355	350	390	445
Hauteur de travail H (mm)	169	175	153	177	170
Largeur du connecteur B (mn	260	400	400	420	460
Poids (kg)	126	190	200	240	450

TÊTE DE PRESSE - PIÈCES DE RECHANGE

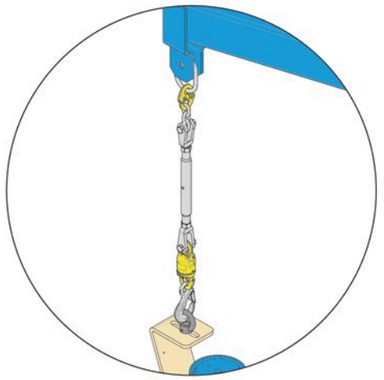


Pos	Pièce
1	Cylindre
2	Vis
3	Piston
4	Joint
5	Joint torique
6	Tige de piston
7	Joint
8	Joint
9	Fond de cylindre
10	Palier lisse
11	Bâti en C
12	Couvercle en tôle d'acier
13	Vis
14	Racloir
15	Vis
16	Vis
17	Plaque de pression inférieure
18	Vis
19	Guide
20	Vis

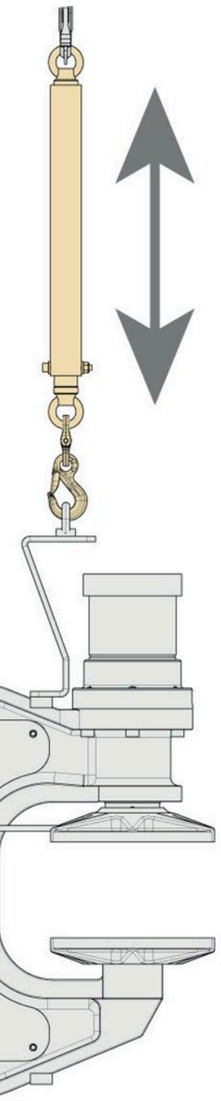
SUSPENSION DE LA PRESSE

Le ressort à gaz est une évolution des anciennes suspensions à équilibreurs à ressort pour compenser la course de la presse. Plus robuste, le ressort à gaz améliore la durabilité et le fonctionnement du cycle de pressage. Selon la tête de presse utilisée, une force de ressort différente s'oppose à la course. Avec le palan à chaîne électrique, la presse est plus sûre et plus facile à manipuler.

Description technique			
Tête de presse	23 tonnes	27 tonnes	35 tonnes
Poids - Amortisseur à ressort à g	9,2 kg	9,2 kg	9,2 kg
Ressort à gaz	900 N	1400 N	1700 N
Palan à chaîne - Force de levage	320 kg	320 kg	320 kg



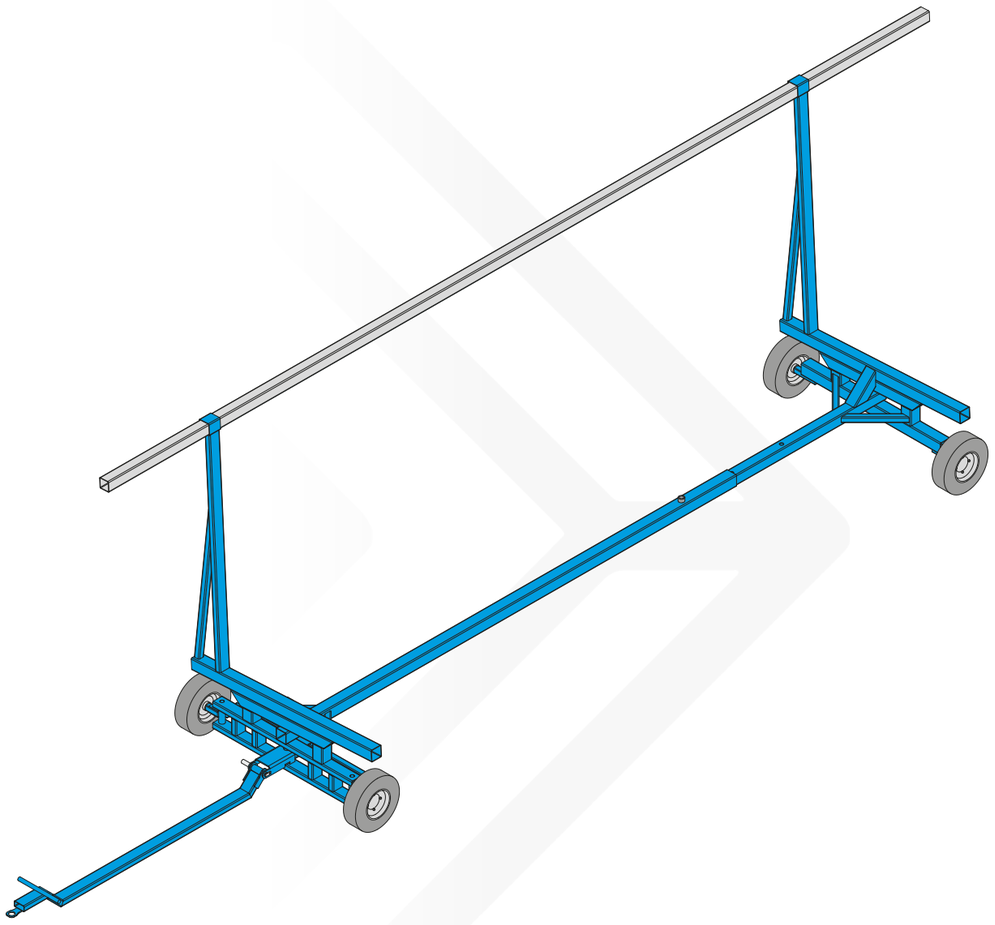
Tendeur



Ressort à gaz

CHARIOT À **FERMES DE TOIT**

Le Randek Roof Truss Wagon est un chariot simple, mais flexible, à roues robustes et à attelage pour chariot élévateur. Les fermes sont chargées sur le chariot, sur des poutres inclinées contre un appui. L'écartement des poutres se règle de 5 à 8 mètres pour s'adapter à différentes tailles de fermes. La largeur maximale de pile est de 1500 mm.



Description technique		
Capacité	Min	Max
Longueur de pile*	4980 mm	7980 mm
Largeur de pile	1500 mm	

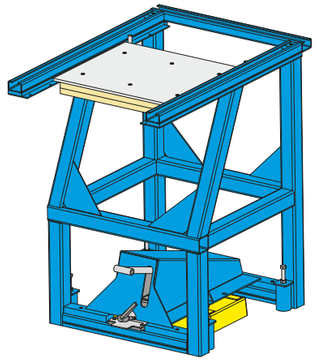
* Distance entre les poutres

GABARITS

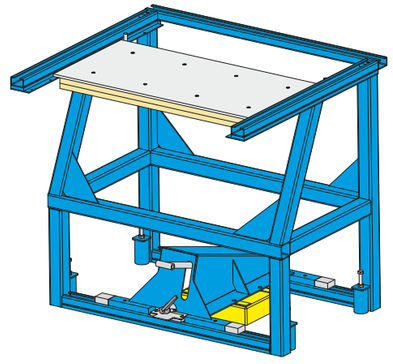
Les gabarits Randek sont dotés d'aimants permanents et se verrouillent sur un plancher d'acier de 10 mm d'épaisseur. Ils existent en différents modèles et dimensions et, une fois déverrouillés, se déplacent facilement sur le plancher d'acier. L'aimant se décolle du plancher avec un cric hydraulique et se libère facilement avec une pédale. Le gabarit NTD existe en deux dimensions, 550 mm et 900 mm. Un poste de pressage normal compte dix gabarits de 550 mm et deux de 900 mm. Le gabarit plus large est une bonne option au pied de la ferme, où les angles sont faibles et les pièces longues. Sur les gabarits, vous pouvez poser des supports, des fixations à serrage rapide, des fixations excentriques et d'autres outils pour aligner et mettre en forme le bois d'œuvre avant de presser la ferme.

Modèle	Largeur	Hauteur
NTD	550 mm	832 mm
NTD	900 mm	832 mm
NTP	615 mm	890 mm
Support rond		
Support de haut de ferme		
Support long		
Fixation à serrage rapide		
Fixation excentrique		

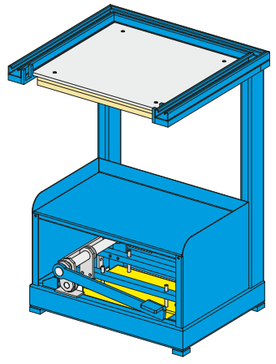
Les gabarits sont posés sur un plancher d'acier soudé et nivelé de 10 mm d'épaisseur.



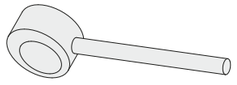
NTD550



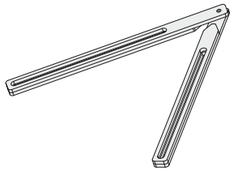
NTD900



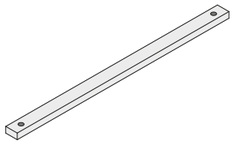
NTP615



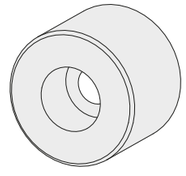
Fixation excentrique



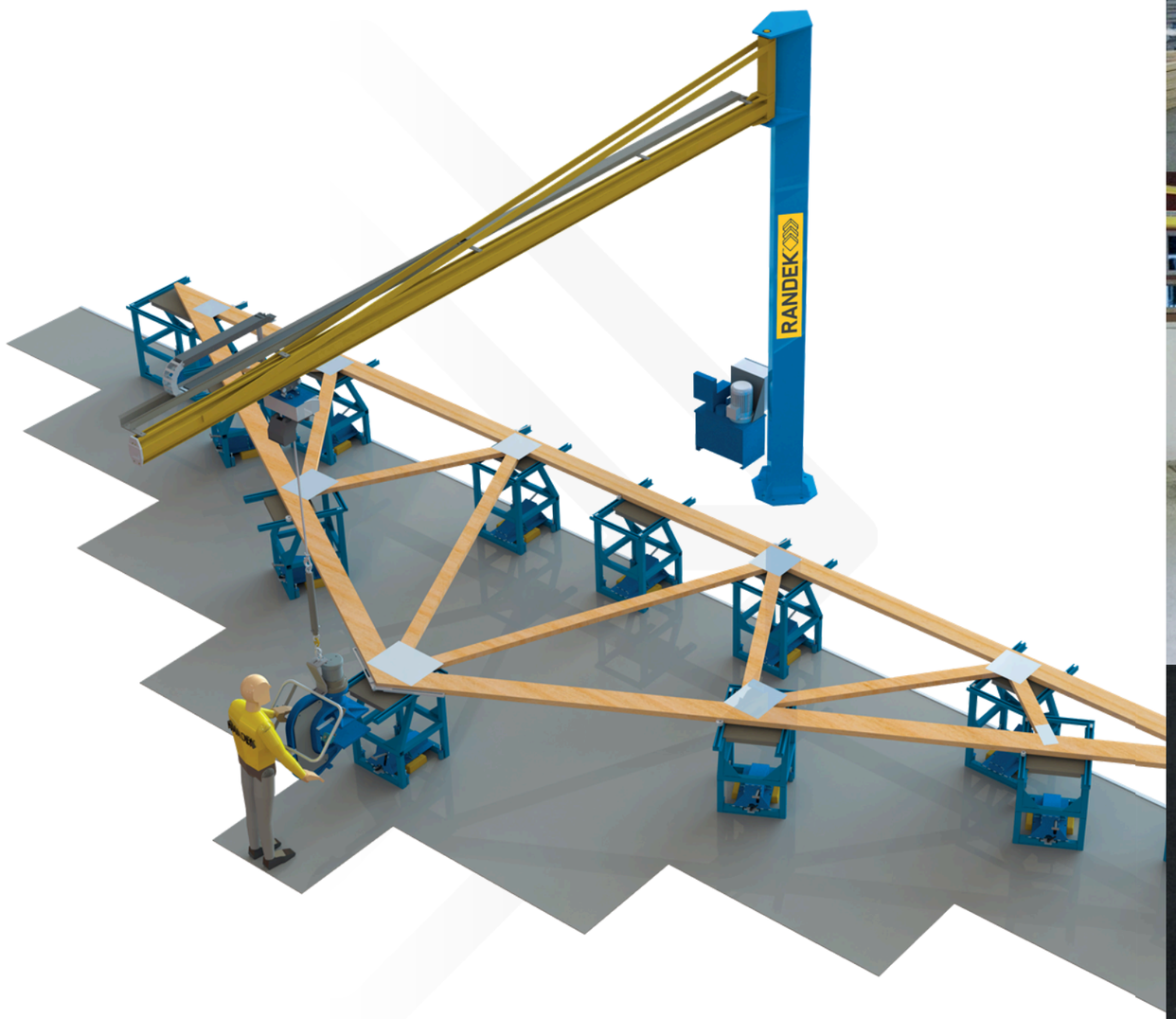
Support de haut de ferme



Support long



Support rond


RANDEK






RANDEK


RANDEK



QUALITÉ SUÉDOISE DURABLE

Randek développe des solutions d'automatisation pour le secteur de la maison préfabriquée depuis 1943. Aujourd'hui, Randek fournit des machines performantes, des solutions robotisées et des lignes de production complètes à des fabricants de maisons de 40 pays sur quatre continents.

PRODUITS/SYSTÈMES



SP720 SERIES CUT SAWS

Scies à tronçonner robustes et fiables pour fabricants de maisons et de fermes de toit, à butées de longueur commandées par ordinateur.



LIGNES DE MURS, PLANCHERS ET TOITS

Systèmes sur mesure pour murs, planchers et toits préfabriqués. Du manuel à l'entièrement automatisé.



SYSTÈMES ROBOTISÉS

Randek Robotics développe le système robotisé ZeroLabor : cellules robotisées pour revêtement, sous-assemblage et isolation.



SYSTÈMES DE FERMES DE TOIT

Randek Truss System NT pour la production traditionnelle de fermes de toit et AutoEye System pour le pressage automatisé.



TABLES PAPILLON

Tables de retournement de murs, une invention de Randek datant de 1963. D'une seule table manuelle à une ligne complète.

SERVICES RANDEK



ÉTUDE PRÉLIMINAIRE RANDEK



ENTRETIEN



SOUTIEN MONDIAL



MYRANDEK

Randek décline toute responsabilité pour les erreurs ou fautes d'impression de cette brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suède · **Tél. :** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suède · **Tél. :** +46 570 180 80
Courriel : sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE