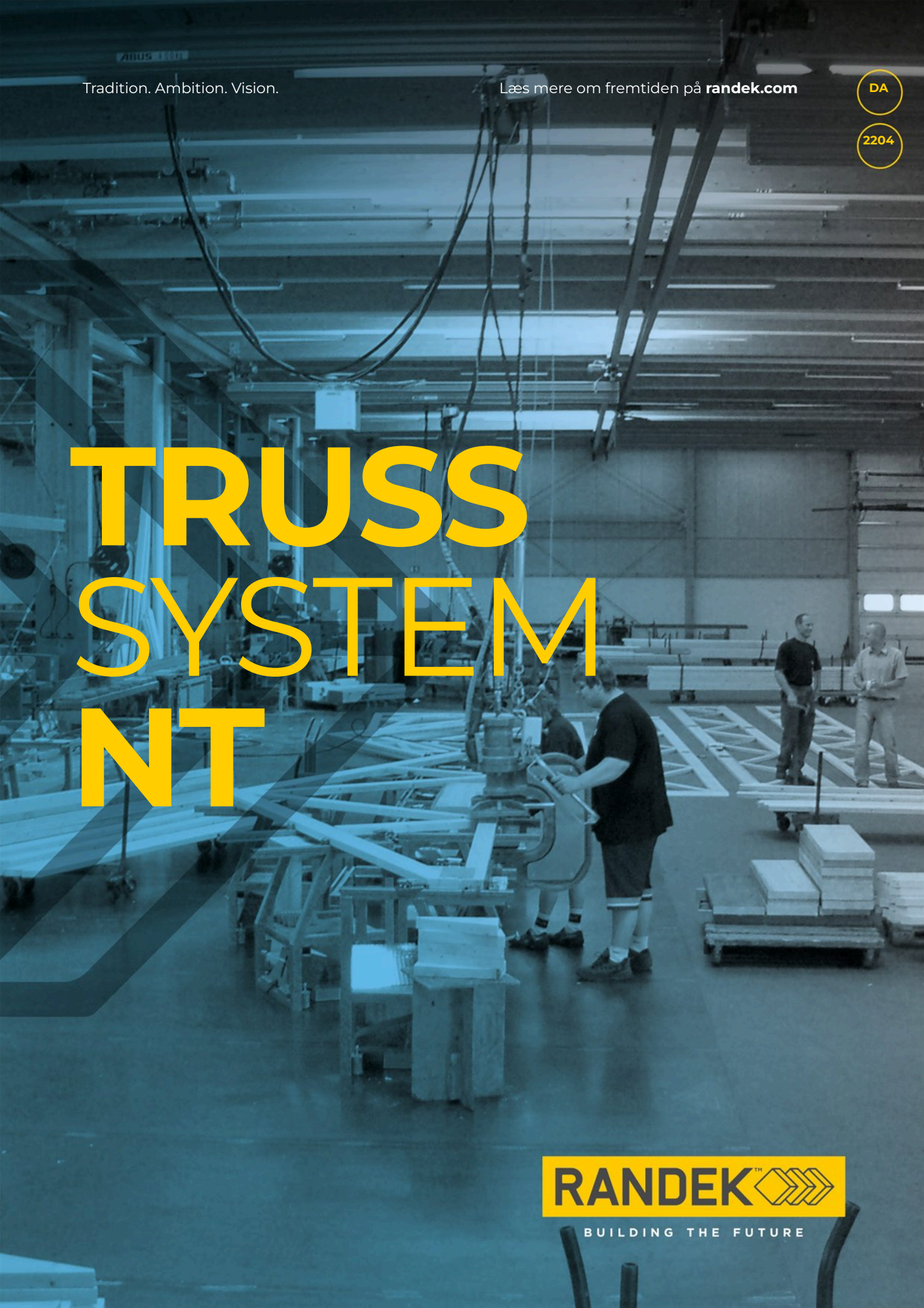
Tradition. Ambition. Vision.

Læs mere om fremtiden på **randek.com**

DA

2204

TRUSS SYSTEM NT



RANDEK™

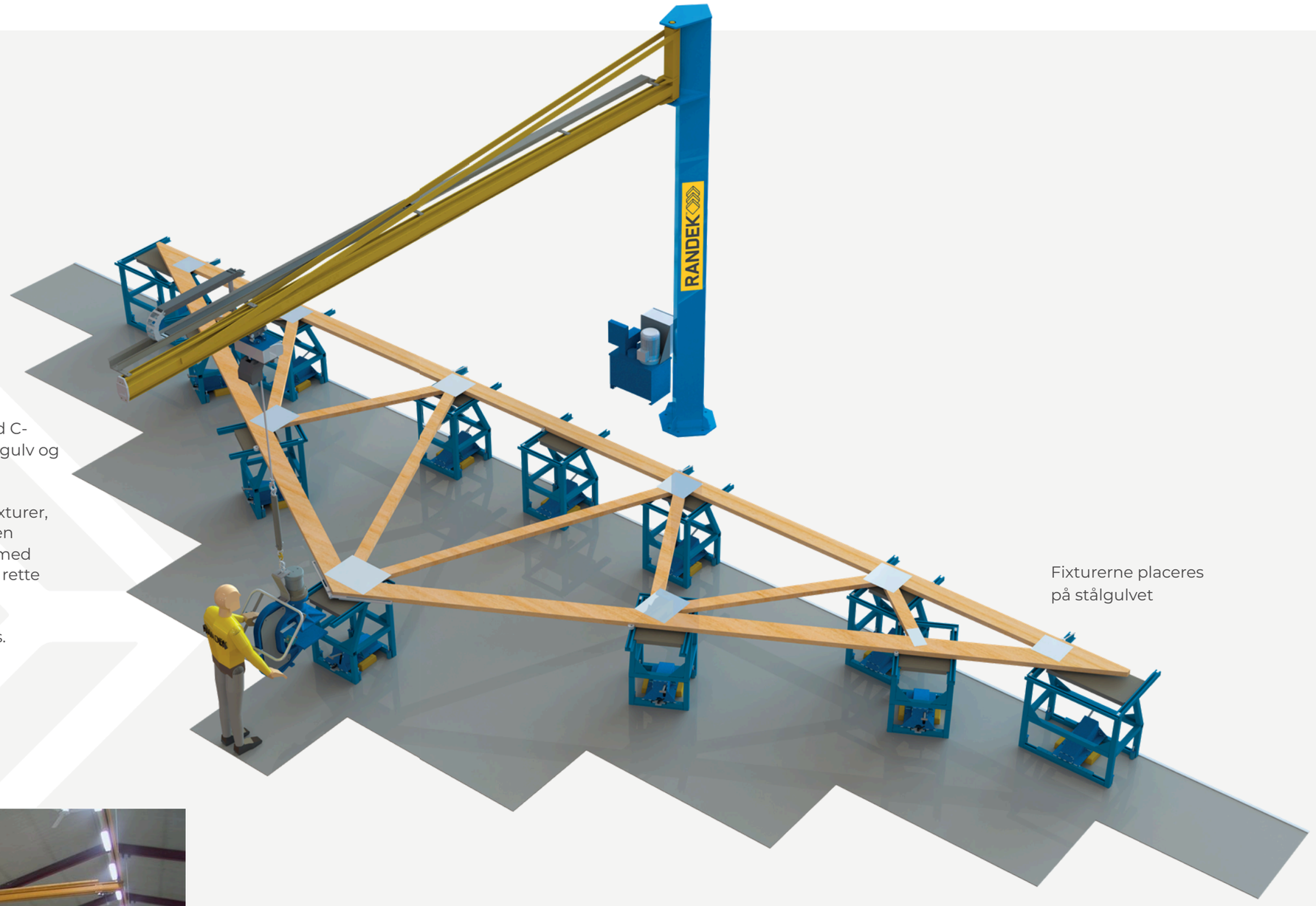
BUILDING THE FUTURE

TRUSS
SYSTEM
NT

INDUSTRIEL PRODUKTION AF GITTERSPÆR

Randek Truss System NT producerer gitterspær med C-pressehoveder, flytbare magnetiske fixturer på et stålgulv og et af fem kransystemer.

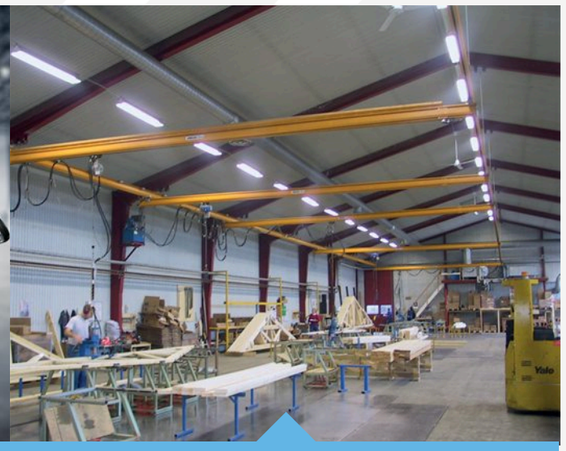
Spærtømmeret lægges på permanent magnetiske fixturer, som placeres ved hver af spærets samlinger. C-pressen hænger i et af kransystemerne, flyttes i hånden eller med motor fra fixtur til fixtur og presser hver samling. Den rette presse og kran afhænger af fabrikkens forhold og de sømplader, du bruger. Med tilbehør som støtter og spændere får spæret den rigtige form, før det presses.



Fixturerne placeres på stålgulvet



Pressehoved 35 ton



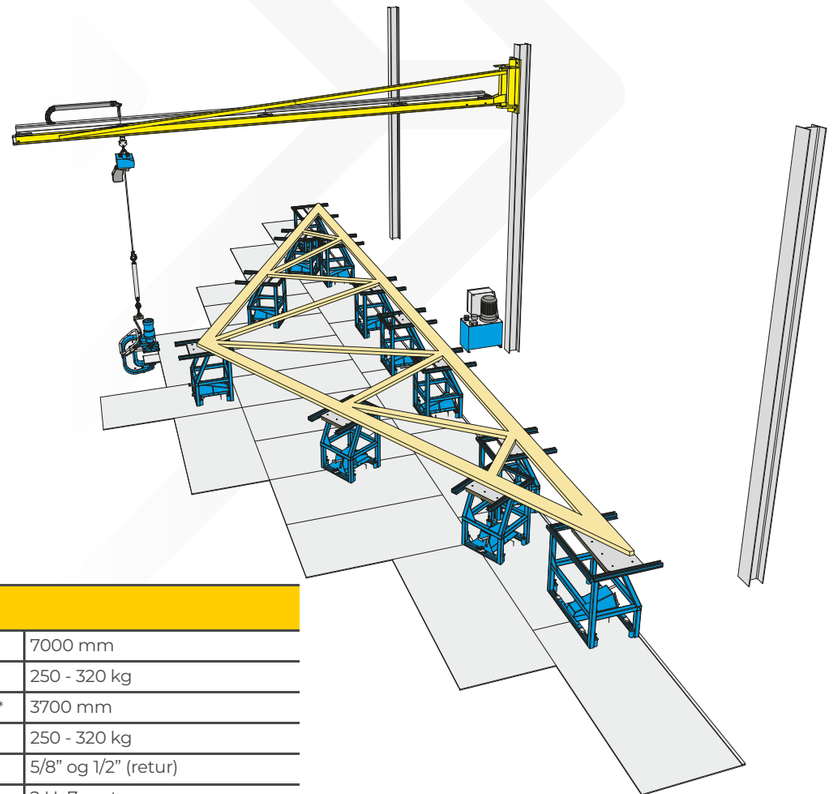
Presselinje med let løbekran

- Pressehoveder fra 23 til 50 ton
- Vægmonteret kran, søjlemonteret kran, løbekran, let løbekran eller balancekran
- Fleksibelt system til produktion af alle typer gitterspær

PRESSELINJE MED VÆG-
MONTERET KRAN



Randeks presselinje med vægmonteret kran er en enkel og funktionel løsning til produktion af alle typer gitterspær. Kranen spændes eller bolter fast på eksisterende vægsøjler i den ønskede højde. Kranen er 7 meter lang og tåler last på op til 320 kg. Den har kabelkæder, hvor ledninger og hydraulikslanger føres kontrolleret. Pressens arbejdshøjde justeres med en elektrisk kædetalje. En gasfjeder kompenserer pressens slag under pressecyklussen. Kædetaljen gør det let at løfte pressen over spæret, så du kan presse indefra.



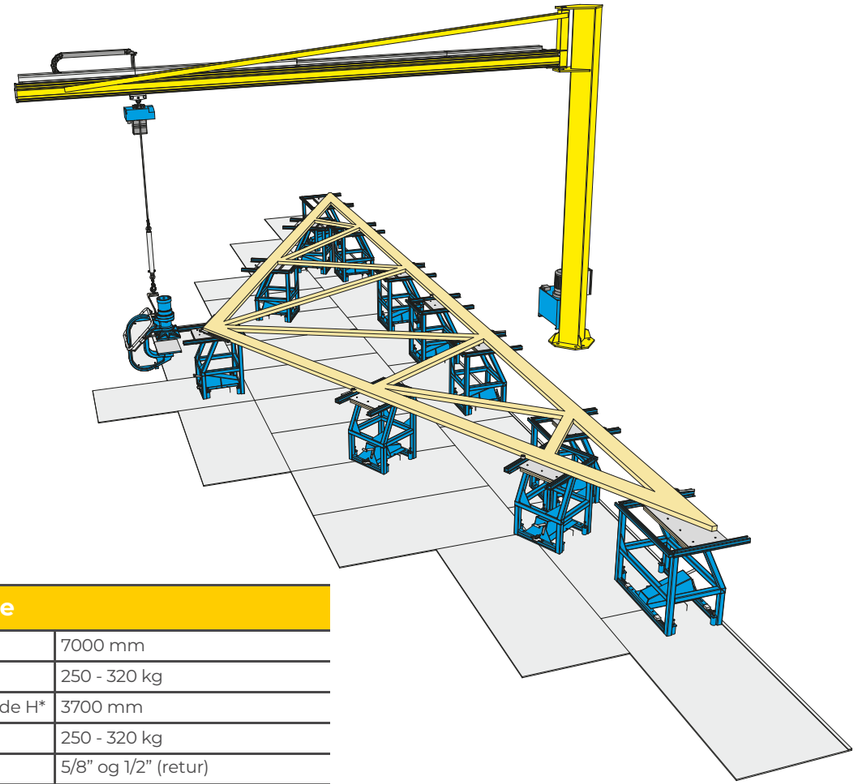
Teknisk beskrivelse	
Kranlængde	7000 mm
Kran - maks. last	250 - 320 kg
Kran - min. monteringshøjde H*	3700 mm
Elektrisk kædetalje	250 - 320 kg
Hydraulikslange - kobling	5/8” og 1/2” (retur)
Hydraulikslange - længde*	2·H+7 meter
Forbrug - el	Konfigureres til destinationsmarkedet

* H = Afstand mellem gulv og kranens underkant

PRESSELINJE MED SØJLE-
MONTERET KRAN



Den søjlemonterede kran er et godt valg, når de eksisterende vægsøjler er for svage, eller når du ikke vil placere stationen langs en eksisterende væg. Søjlen støbes og bolter fast i betongulvet og kan bestilles i den ønskede højde. Kranen er 7 meter lang og tåler last på op til 320 kg. Den har kabelkæder, hvor ledninger og hydraulikslanger føres kontrolleret. Pressens arbejdshøjde justeres med en elektrisk kædetalje. En gasfjeder kompenserer pressens slag under pressecyklussen. Kædetaljen gør det let at løfte pressen over spæret, så du kan presse indefra.



Teknisk beskrivelse	
Kranlængde	7000 mm
Kran - maks. last	250 - 320 kg
Kran - min. monteringshøjde H*	3700 mm
Elektrisk kædetalje	250 - 320 kg
Hydraulikslange - kobling	5/8” og 1/2” (retur)
Hydraulikslange - længde*	2·H+7 meter
Forbrug - el	Konfigureres til destinationsmarkedet

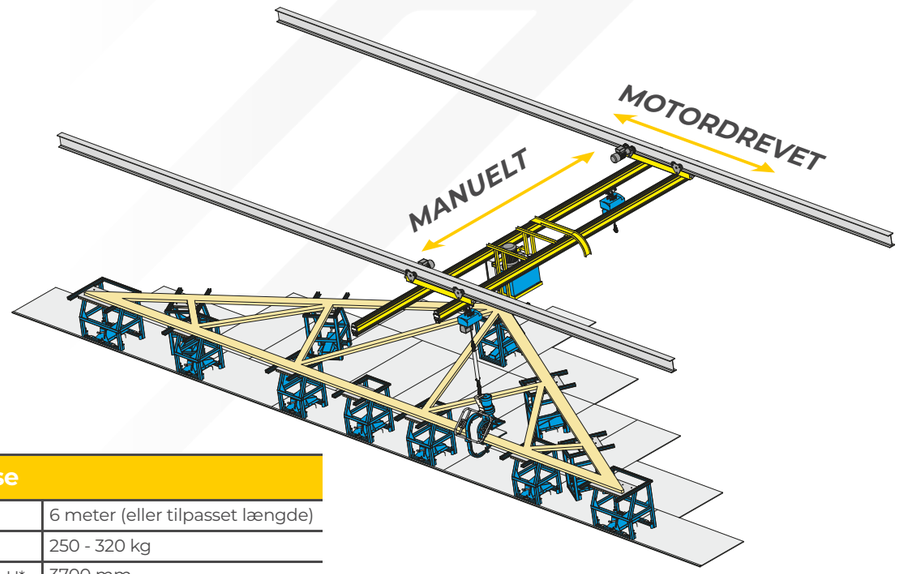
* H = Afstand mellem gulv og kranens underkant

PRESSELINJE MED
LØBEKRAN



Den motoriserede løbekran er et godt valg til de tungere pressehoveder (27 og 35 ton), da pressen aldrig slæbes langs spæret. Kranen betjenes fra pressehovedet, og frekvensstyrede motorer med høj eller lav hastighed giver blød acceleration og opbremsning. Løbekranen monteres på en eksisterende kranbane og udformes efter det enkelte behov. Hydraulikaggregatet er monteret mellem de to bjælker, så det følger med langs hele arbejdsområdet, som kan omfatte en eller flere pressestationer. Pressens arbejdshøjde justeres med en elektrisk kædetalje.

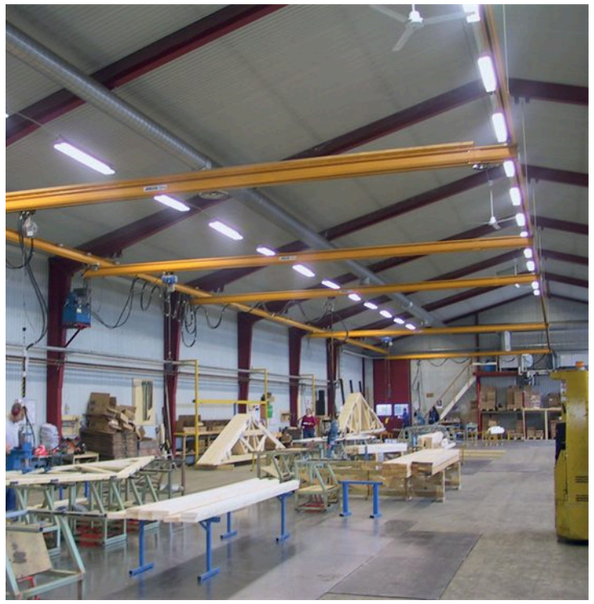
En gasfjeder kompenserer pressens slag under pressecyklussen. Kædetaljen gør det let at løfte pressen over spæret, så du kan presse indefra.



Teknisk beskrivelse	
Kranlængde	6 meter (eller tilpasset længde)
Kran - maks. last	250 - 320 kg
Kran - min. monteringshøjde H*	3700 mm
Elektrisk kædetalje	250 - 320 kg
Hydraulikslange - kobling	5/8” og 1/2” (retur)
Hydraulikslange - længde*	H+B/2+2,5 meter
Forbrug - el	Konfigureres til destinationsmarkedet

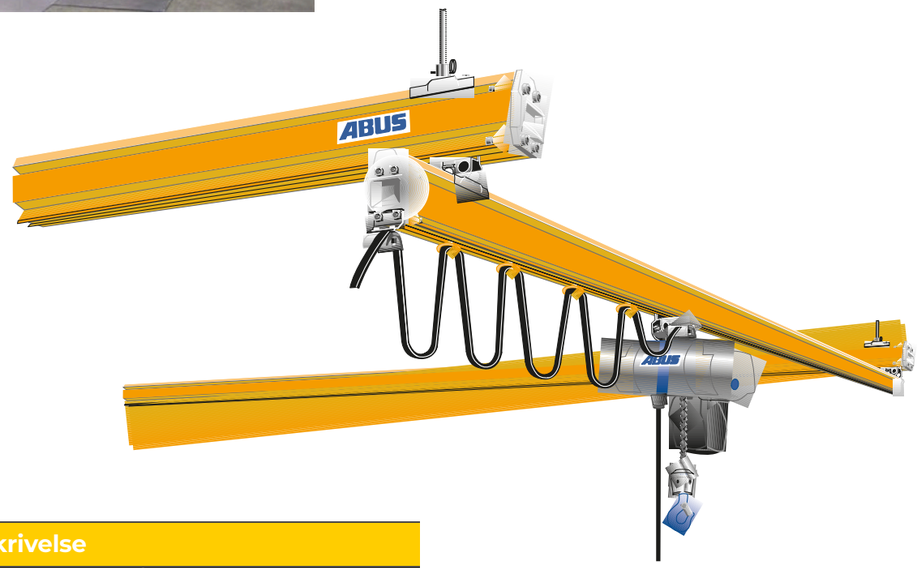
* H = Afstand mellem gulv og kranens underkant
B = Kranens bredde (6 meter)

PRESSELINJE MED LET
LØBEKRAN



Den lette løbekran er et godt valg til de lettere pressehoveder (23 - 27 ton), da den ikke har motordrift. Den lette løbekran vejer lidt og er derfor let at flytte i hånden. Den lave byggehøjde gør kranen ideel til produktionshaller med lavt loft. De langsgående bjælker fastgøres i bygningens eksisterende spær.

Pressens arbejdshøjde justeres med en elektrisk kædetalje. En gasfjeder kompenserer pressens slag under pressecyklussen. Kædetaljen gør det let at løfte pressen over spæret, så du kan presse indefra.



Teknisk beskrivelse	
Kranlængde	6 meter (eller tilpasset længde)
Kran - maks. last	250 kg
Kran - min. monteringshøjde H*	3700 mm
Elektrisk kædetalje	250 kg
Hydraulikslange - kobling	3/4” og 5/8” (retur)
Forbrug - el	Konfigureres til destinationsmarkedet

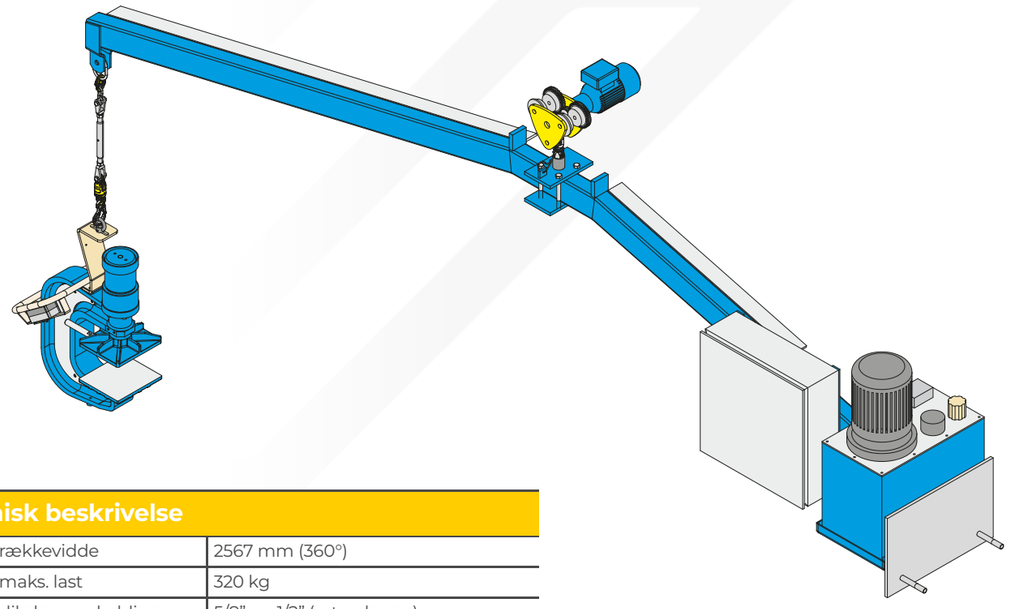
* H = Afstand mellem gulv og kranens underkant

PRESSELINJE MED BALANCEKRAN



Ligesom løbekranen er balancekranen motordrevet og bærer pressehoveder fra 23 til 35 ton. Kranen betjenes fra pressehovedet og kører med en frekvensstyret motor i høj eller lav hastighed for blød acceleration og opbremsning.

Balancekranen monteres på en eksisterende kranbane direkte over produktionsområdet. Hydraulikaggregatet sidder bag på kranen og fungerer som modvægt. Da kranen er monteret over kranbanen, dækker arbejdsområdet kranbanens hele længde og kan omfatte en eller flere pressestationer. Højden justeres med kæden og en strammer.



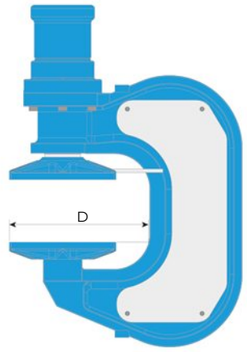
Teknisk beskrivelse	
Kran - rækkevidde	2567 mm (360°)
Kran - maks. last	320 kg
Hydraulikslange - koblinger	5/8” og 1/2” (returslange)
Hydraulikslange - længde*	23 ton = H+B/2+2,5 meter 27 og 35 ton = H+B/2+2,5 meter
Forbrug - el	Konfigureres til destinationsmarkedet

* H = Afstand mellem gulv og kranens underkant

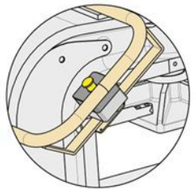
PRESSEHOVED

En presse til produktion af gitterspær udsættes gentagne gange for store kræfter. Derfor er vores hydrauliske presser bygget robuste, mens den C-formede konstruktion gør dem nemme og fleksible at bruge. Den maksimale pressekraft er mellem 23 og 50 ton afhængigt af modellen. Pressene egner sig særligt til skarvning af tømmer.

Pressen aktiveres med tohåndsbetjening for at forebygge risiko for skader.







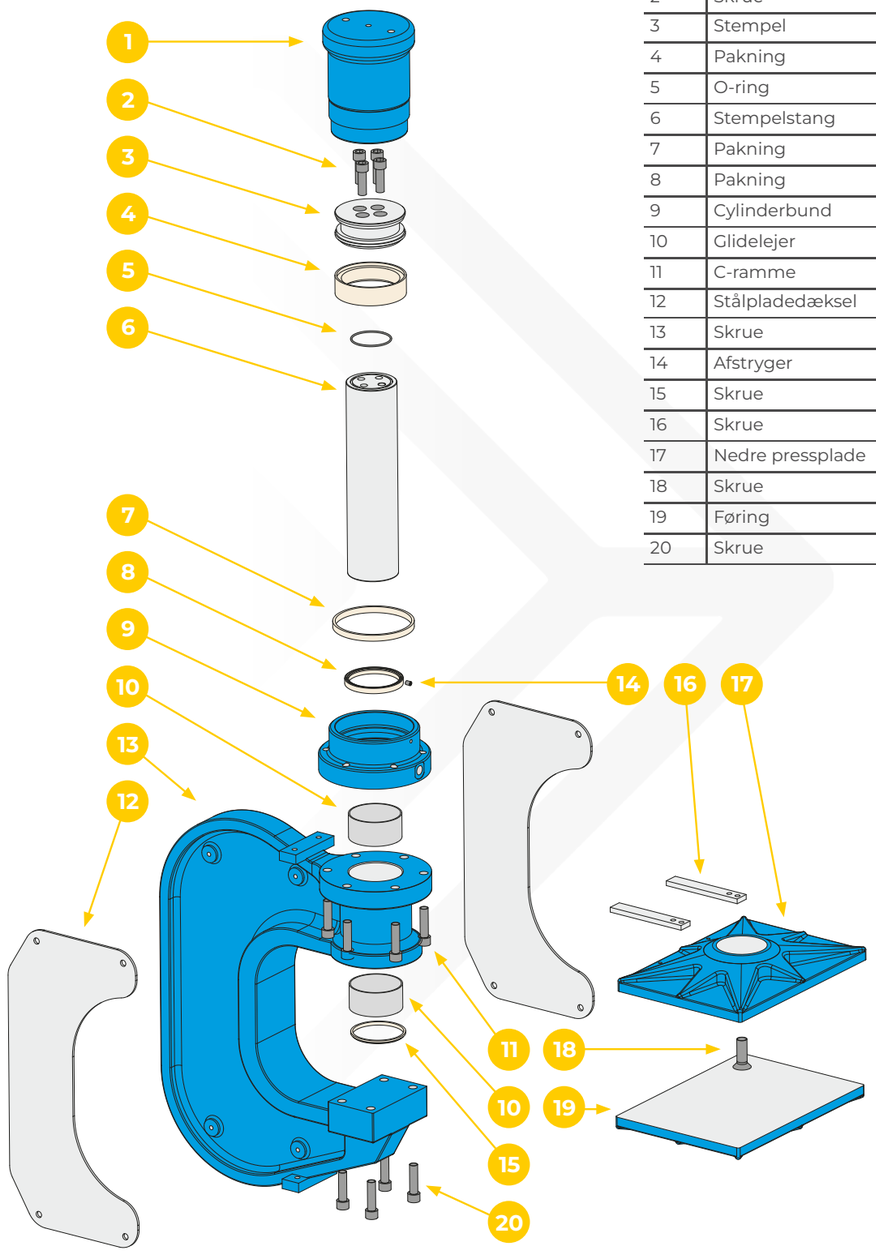
Trykknaps-betjening



Pistolgreb betjening

Teknisk beskrivelse					
Pressehoved	23 t	27 t	30 t	35 t	50 t
Maks. hydrauliktryk (bar)	242	175	195	227	196
Arbejdsdybde D (mm)	315	355	350	390	445
Arbejdshøjde H (mm)	169	175	153	177	170
Sømpladebredde B (mm)	260	400	400	420	460
Vægt (kg)	126	190	200	240	450

PRESSEHOVED - RESERVEDELE

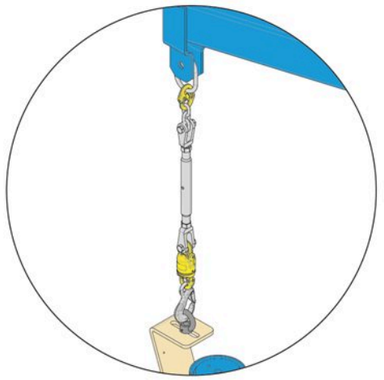


Pos	Del
1	Cylinder
2	Skrue
3	Stempel
4	Pakning
5	O-ring
6	Stempelstang
7	Pakning
8	Pakning
9	Cylinderbund
10	Glidelejer
11	C-ramme
12	Stålpladedæksel
13	Skrue
14	Afstryger
15	Skrue
16	Skrue
17	Nedre pressplade
18	Skrue
19	Føring
20	Skrue

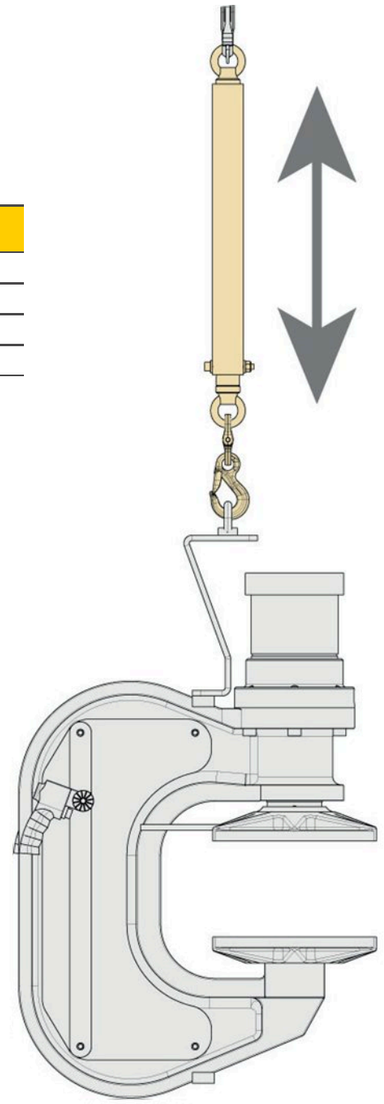
PRESSENS OPHÆNG

Gasfjederen er en opgradering af tidligere ophæng med fjederbalancere som kompenserer pressens slag. Den mere robuste gasfjeder forbedrer holdbarheden og pressecyklussens funktion. Afhængigt af hvilket pressehoved du bruger, modvirker en forskellig fjederkraft slaget. Sammen med den elektriske kædetalje er pressen sikrere og lettere at håndtere.

Teknisk beskrivelse			
Pressehoved	23 ton	27 ton	35 ton
Vægt - gasfjederdæmper	9,2 kg	9,2 kg	9,2 kg
Gasfjeder	900 N	1400 N	1700 N
Kædetalje - maks. løftekraft	320 kg	320 kg	320 kg



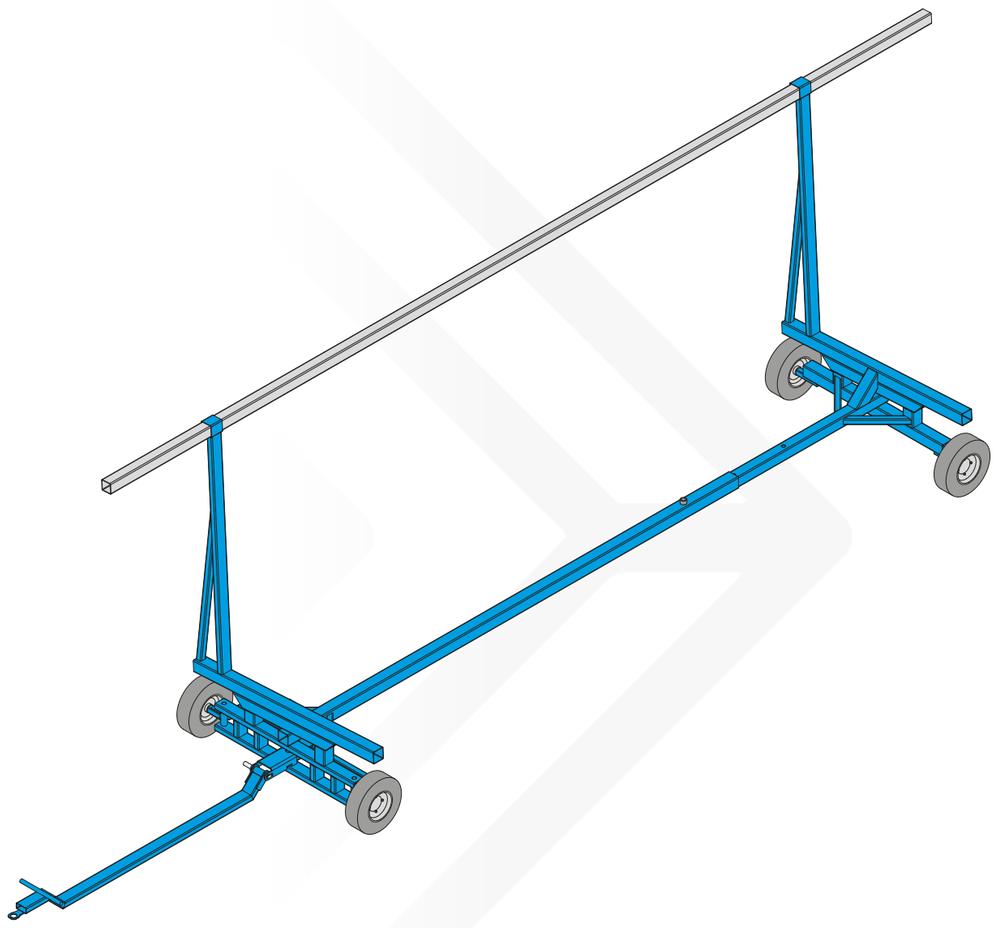
Strammer



Gasfjeder

ROOF TRUSS WAGON

Randek Roof Truss Wagon er en enkel, men fleksibel vogn med robuste hjul og gaffeltruckkobling. Spærene lægges på vognen på skrå bjælker mod en støtte. Afstanden mellem bjælkerne kan justeres fra 5 til 8 meter så vognen passer til forskellige spærstørrelser. Maks. stabelbredde er 1500 mm.



Teknisk beskrivelse		
Kapacitet	Min	Maks
Stabellængde*	4980 mm	7980 mm
Stabelbredde	1500 mm	

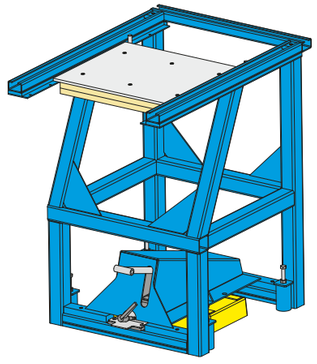
* Afstand mellem bjælker

FIXTURER

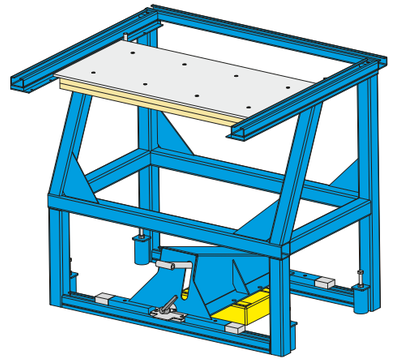
Randeks fixturer har permanente magneter og låses mod et 10 mm tykt stålgulv. Fixturerne fås i forskellige modeller og størrelser og er lette at flytte rundt på stålgulvet, når de er låst op. Magneten løftes fra gulvet med en hydraulisk donkraft og frigøres let med en fodpedal. NTD-fixturen fås i to størrelser, 550 mm og 900 mm. En normal pressestation har ti fixturer på 550 mm og to på 900 mm. Den bredere fixtur er et godt alternativ ved spærets fod, hvor vinklerne bliver flade og lange. Oven på fixturerne kan du placere støtter, hurtigspændere, excenterspændere og andet værktøj til at rette ind og forme tømmeret, før du presser spæret.

Model	Bredde	Højde
NTD	550 mm	832 mm
NTD	900 mm	832 mm
NTP	615 mm	890 mm
Rund støtte		
Spærtopstøtte		
Lang støtte		
Hurtigspænder		
Excenterspænder		

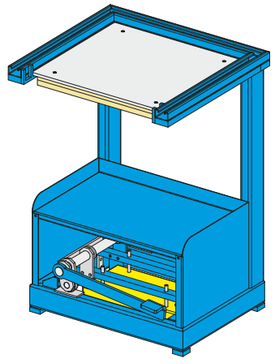
Fixturerne placeres på et 10 mm tykt, svejst og planeret stålgulv.



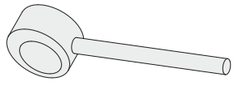
NTD550



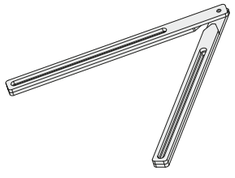
NTD900



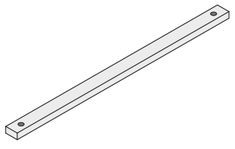
NTP615



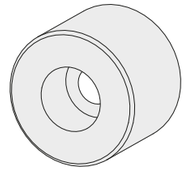
Excenterspænder



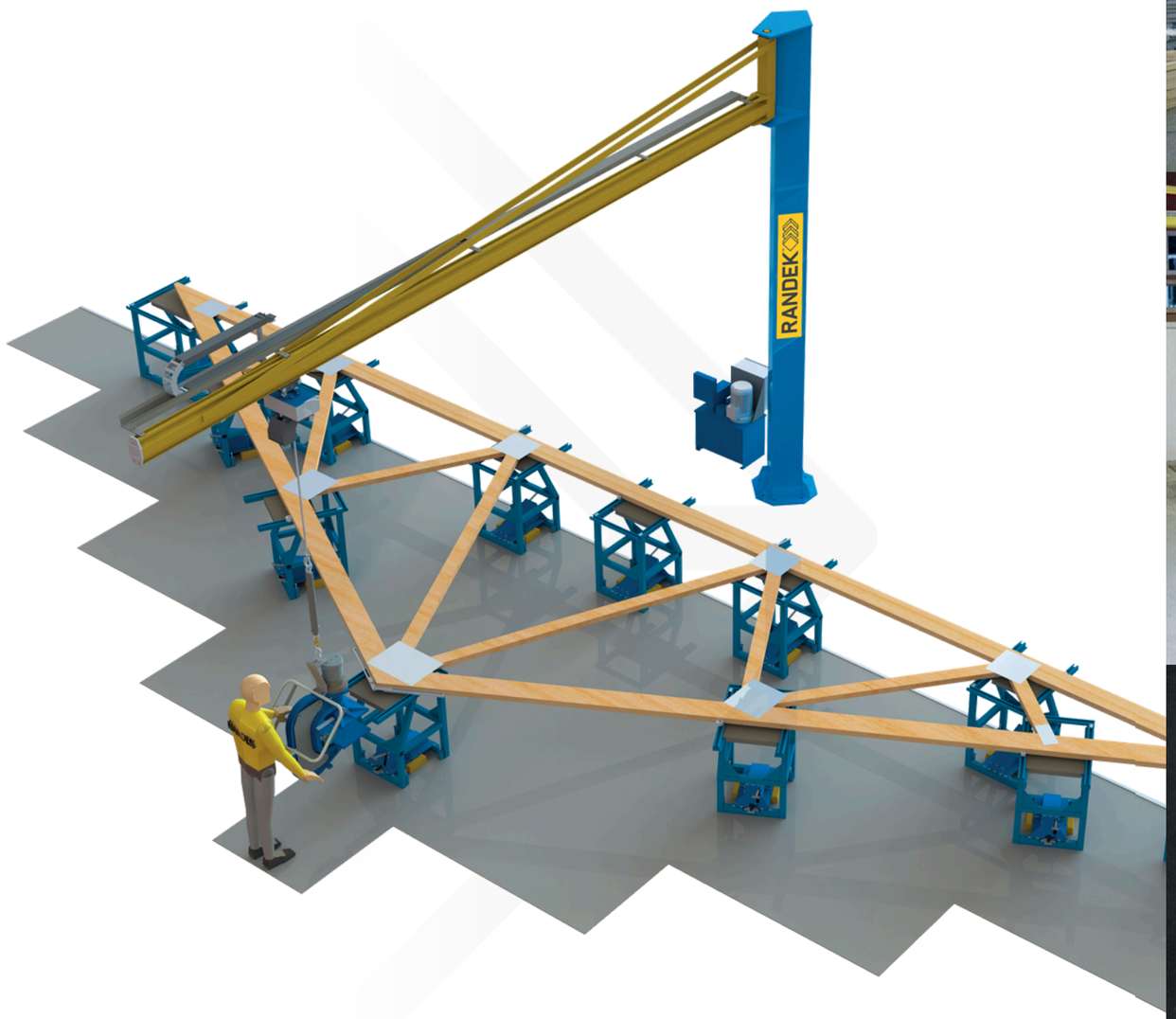
Spærtopstøtte



Lang støtte



Rund støtte


RANDEK






RANDEK


RANDEK



SVENSK KVALITET HOLDER

Randek har udviklet automatisering til producenter af præfabrikerede huse siden 1943. I dag leverer Randek højtydende maskiner, robotløsninger og komplette produktionslinjer til husproducenter i 40 lande på fire kontinenter.

PRODUKTER/SYSTEM



SP720-SERIEN KAPSAVE

Robuste, pålidelige kapsave til hus- og spærproducenter med computerstyrede længdeanslag.



VÆG-, DÆK- OG TAGLINJER

Skræddersyede systemer til præfabrikerede vægge, dæk og tage. Fra manuelle til fuldautomatiske.



ROBOTSYSTEMER

Randek Robotics udvikler ZeroLabor Robotic System: robotceller til beklædning, delmontage og isolering.



SPÆRSYSTEMER

Randek Truss System NT til traditionel spærproduktion og AutoEye System til automatiseret presning.



VENDEBORDE

Vendeborde til vægge, en Randek-opfindelse fra 1963. Fra ét manuelt bord til en komplet linje.

RANDEKS YDELSER



RANDEK FORSTUDIE



VEDLIGEHOLDELSE



GLOBAL SUPPORT



MYRANDEK

Randek er ikke ansvarlig for trykfejl eller andre fejl i denne brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Sverige · **Telefon:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Sverige · **Telefon:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE