Tradition. Ambition. Vision.

Découvrez l'avenir sur **randek.com**

FR

2204



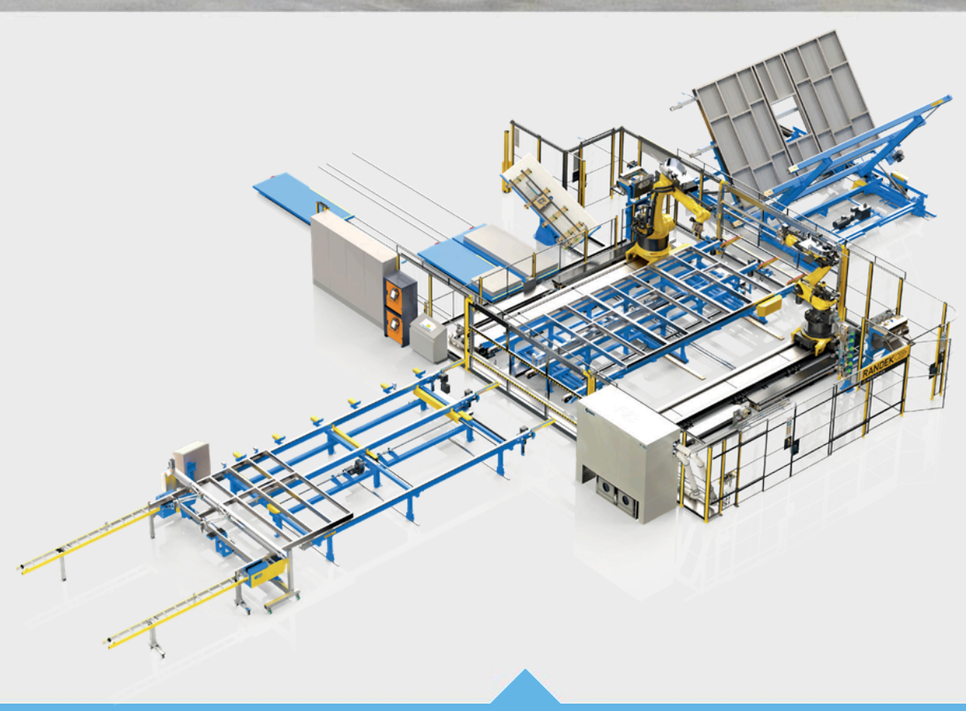
LIGHT GAUGE STEEL FRAME SYSTEM

RANDEK™

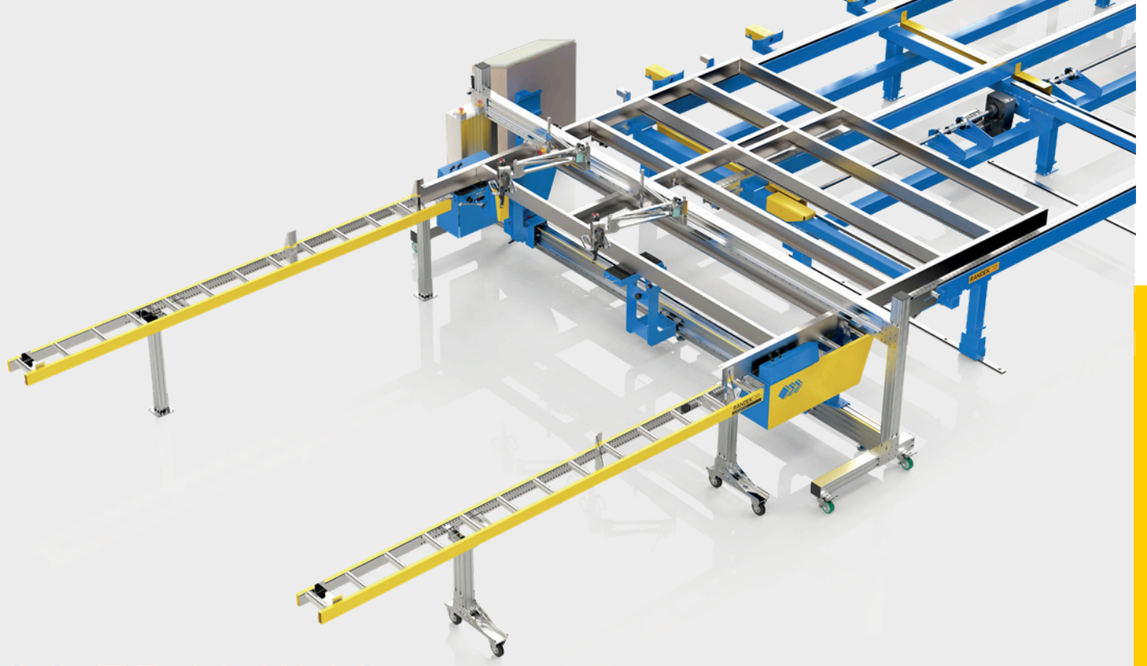
BUILDING THE FUTURE

LIGHT GAUGE **STEEL FRAME** SYSTEM

Light Gauge Steel Frame System est conçu pour produire des structures à ossature acier sur la même plateforme que nos lignes de murs en bois, avec une LGS Framing Station dédiée aux ossatures acier. Ce système peut être configuré jusqu'au plus haut niveau d'automatisation avec le ZeroLabor Robotic System. Nos clients peuvent ainsi continuer à compter sur nous et sur nos produits pour bénéficier de la même qualité, de la même précision, de la même capacité de production et de la même flexibilité.



Exemple de configuration d'une ligne de production de murs Light Gauge Steel Frame System compacte, avec une LGS Framing Station, une cellule ZeroLabor et des tables de retournement.



LGS FRAMING STATION

LGS Framing Station est une machine conçue pour produire efficacement des ossatures métalliques légères. La station d'assemblage d'ossature est flexible et dotée de divers supports qui simplifient le processus. Elle produit des éléments de mur, de plancher et de plafond.

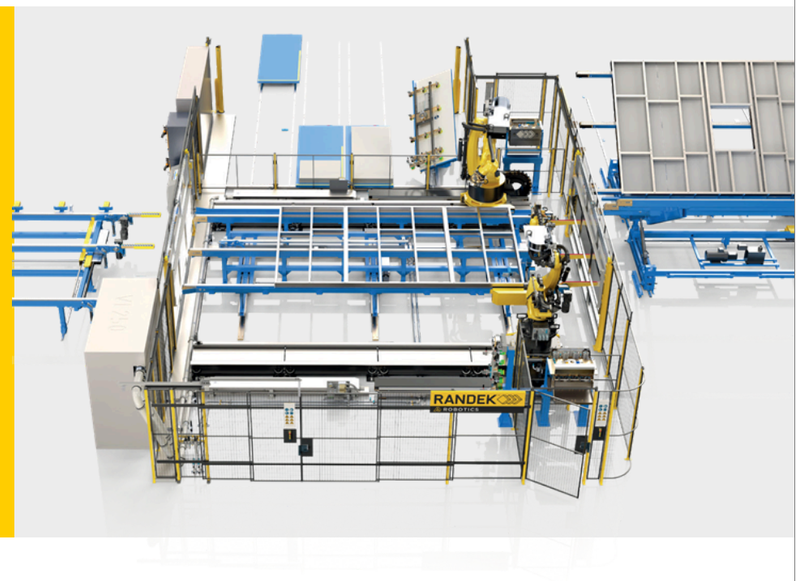
- Assemblage assisté des éléments d'ossature
- Réglage rapide et facile pour changer de dimensions
- Assemblage des éléments par un seul opérateur
- Peut accueillir deux opérateurs en cas de montée en cadence
- Conception compacte, facile à déplacer et à raccorder
- Convient à une usine hors site comme à un chantier



Vue détaillée de la LGS Framing Station

ZEROLABOR ROBOTIC SYSTEM

Sur une ligne d'ossature métallique légère, le Randek ZeroLabor Robotic System est configuré pour manipuler des ossatures métalliques légères. Le matériel et le logiciel de base sont les mêmes, et les outils et réglages de la cellule suivent le matériau : toutes les capacités et tous les avantages sont donc obtenus sur une ligne acier.



- Manutention des panneaux : le panneau est prélevé sur différentes piles par des ventouses et posé sur l'élément selon le fichier CAD. Le système est flexible et traite des panneaux de différentes tailles
- Différents modes de fixation
- Découpes pour ouvertures comme boîtiers électriques, fenêtres et portes
- Le système traite 1, 2 ou 3 couches de panneaux
- Encollage
- Gestion des déchets : des bacs de recyclage séparent les matériaux comme l'OSB et la plaque de plâtre
- Peut être raccordé à un système d'aspiration des poussières







BUTTERFLY TABLES

Les Butterfly Tables de Randek sont conçues pour la manutention, le retournement, le transport et le redressement efficaces d'éléments en acier léger. Elles viennent de la gamme de tables traditionnelle de Randek : les éléments en acier et en bois se serrent de la même façon, et les outils suivent le matériau.



Vue d'une table de retournement avec un élément en ossature métallique légère



BRIDGE RB

Le Bridge RB est conçu pour des opérations efficaces sur une ligne d'ossature métallique légère. Le Bridge RB3 peut fixer, fraiser et découper une grande variété de panneaux.



Le Bridge RB3 repose sur la même plateforme que les ponts des lignes bois de Randek. Il est conçu pour fonctionner dans le Randek Light Gauge Steel Frame System.

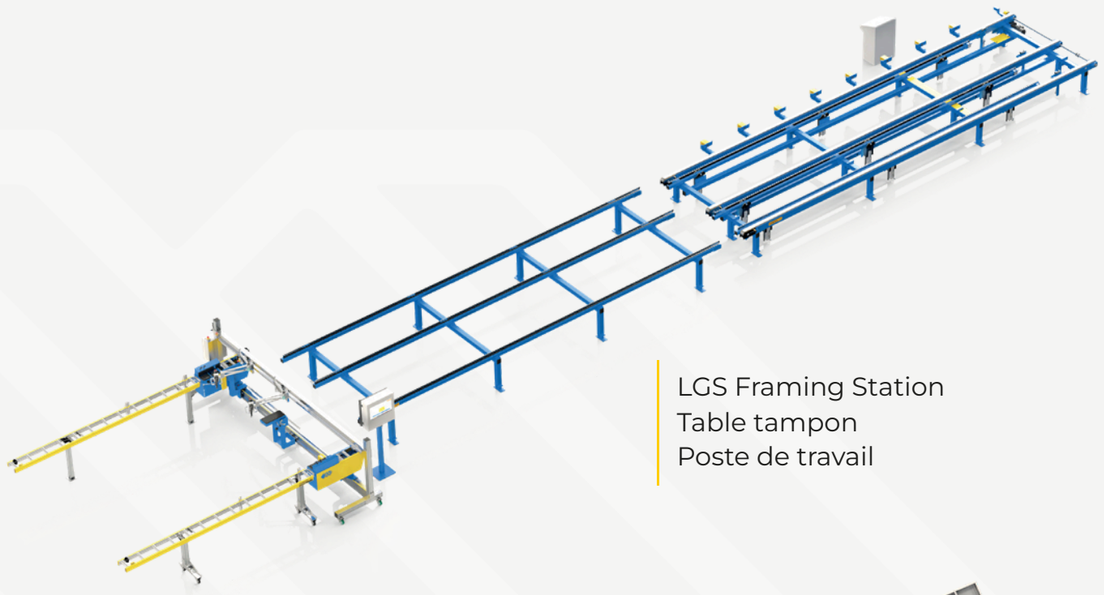
EXEMPLES DE CONFIGURATIONS



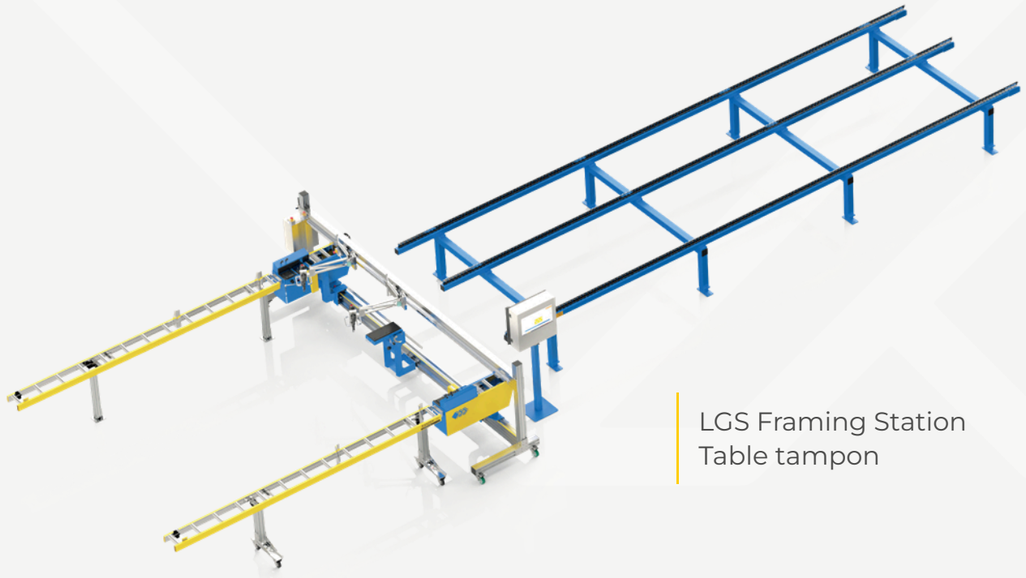
LGS Framing Station



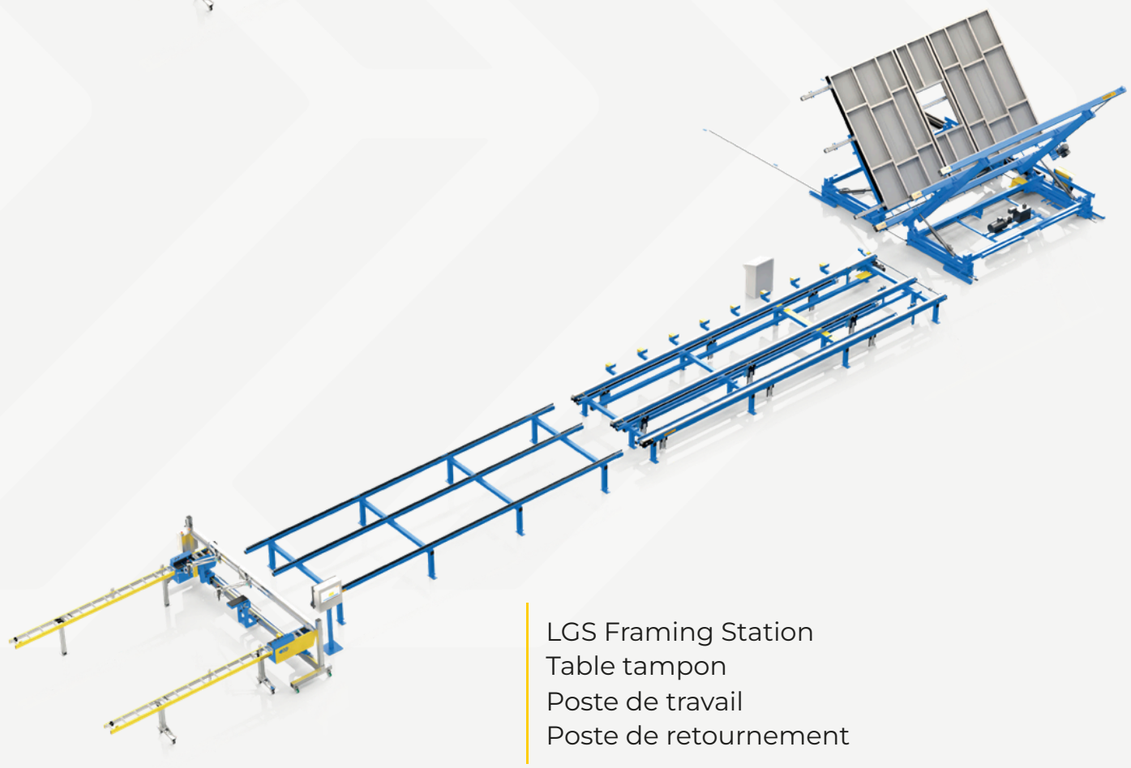
LGS Framing Station
Sortie



LGS Framing Station
Table tampon
Poste de travail



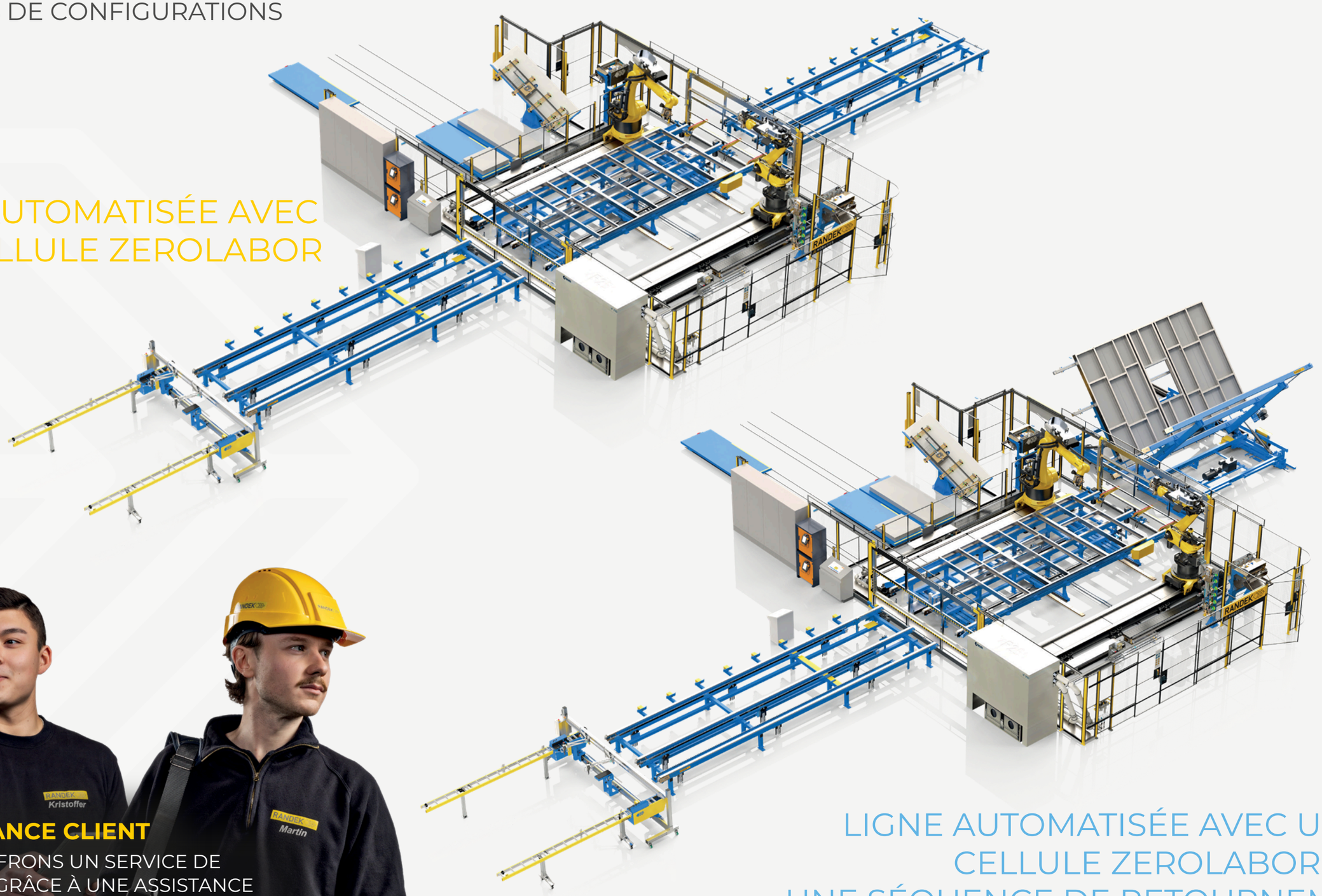
LGS Framing Station
Table tampon



LGS Framing Station
Table tampon
Poste de travail
Poste de retournement

EXEMPLES DE CONFIGURATIONS

LIGNE AUTOMATISÉE AVEC UNE CELLULE ZEROLABOR





ASSISTANCE CLIENT

NOUS OFFRONS UN SERVICE DE QUALITÉ GRÂCE À UNE ASSISTANCE TECHNIQUE COMPÉTENTE ET RÉACTIVE.

LIGNE AUTOMATISÉE AVEC UNE CELLULE ZEROLABOR ET UNE SÉQUENCE DE RETOURNEMENT

QUALITÉ SUÉDOISE DURABLE

Randek développe des solutions d'automatisation pour le secteur de la maison préfabriquée depuis 1943. Aujourd'hui, Randek fournit des machines performantes, des solutions robotisées et des lignes de production complètes à des fabricants de maisons de 40 pays sur quatre continents.

PRODUITS/SYSTÈMES



SP720 SERIES CUT SAWS

Scies de coupe robustes et fiables pour fabricants de maisons et de fermettes, à butées de longueur pilotées par ordinateur.



LIGNES DE MURS, PLANCHERS ET TOITURES

Systèmes sur mesure pour murs, planchers et toitures préfabriqués. Du manuel à l'entièrement automatisé.



SYSTÈMES ROBOTISÉS

Randek Robotics développe le système robotisé ZeroLabor : cellules robotisées pour voile de contreventement, sous-assemblage et isolation.



SYSTÈMES DE FERMETTES

Randek Truss System NT pour la production traditionnelle de fermettes et AutoEye System pour le pressage automatisé.



TABLES PAPILLON

Tables de retournement de murs, une invention Randek de 1963. D'une table manuelle isolée à une ligne complète.

SERVICES RANDEK



ÉTUDE PRÉALABLE RANDEK



MAINTENANCE



ASSISTANCE MONDIALE



MYRANDEK

Randek décline toute responsabilité pour les erreurs ou fautes d'impression de cette brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suède · **Tél. :** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suède · **Tél. :** +46 570 180 80
E-mail : sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK
BUILDING THE FUTURE