Tradition. Ambition. Vision.

Läs mer om framtiden på **randek.com**

SV

2208



KAPSÅGAR
SP720

RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

SÅGAR FÖR VINKELKAPNING
OCH LUTANDE SNITT

Randeks SP720-serie ger pålitliga kapsågar till tillverkare av takstolar, väggar, golv och hus över hela världen.

SP720-serien är pålitlig, flexibel och lätt att använda. Den har funnits på marknaden i decennier och utvecklas hela tiden i nära samarbete med våra kunder. Sågbladet svänger och lutar, så sågen gör både vinklade och lutande snitt. Det stora sågbladet på Ø700 mm kapar dessutom upp till tre staplade brädlager i en kapning.



Virkesplockare med extra modulärt hanteringssystem

- Vinkelkapning 0° till 360° och lutande snitt 90° till 28° (SPL728)
- Staplingshöjd upp till 250 mm: kapa upp till tre brädlager per cykel
- Datorstyrda längdstopp för snabb, automatisk inställning
- Virket fixeras nära sågbladet för jämnt exakta snitt



Staplaren lägger ett lager på lyftbordet.

SPL728 med utmatningsbänk och lyftbord

ANPASSA SÅGEN EFTER DINA BEHOV

SP720 kopplas till ett brett sortiment av kringutrustning, som virkesplockare, staplare och skarvpressar, så att såglinan kan konfigureras efter just dina behov.



Exempel på en grundversion av kapsågen SPL728.

- Finns med matning från vänster till höger eller höger till vänster
- Finns med eller utan lutande snitt (SPL728 eller SP722)
- Inmatningsbänkar från 4 till 11 meter
- Utmatningsbänkar från 6 till 13 meter
- Utmatningsstaplare och skjutare
- Virkesplockare
- Etikettskrivare, fräsmaskin, skarvpress
- Kundanpassat modulärt hanteringssystem



INMATNINGSBÄNK

SP720:s inmatningsbänkar finns i olika längder med standardutrustning: odrivna rullar, 400 mm långa, en separat virkesmatare, indragare och nedhållare.

Indragarna fixerar virket, trycker det mot bakre anslaget och riktar upp det för ett exakt snitt. Indragaren arbetar automatiskt och aktiveras vid varje kapning.

Nedhållaren håller ned virket mot sågbordet. Liksom indragaren aktiveras den automatiskt vid varje kapning.

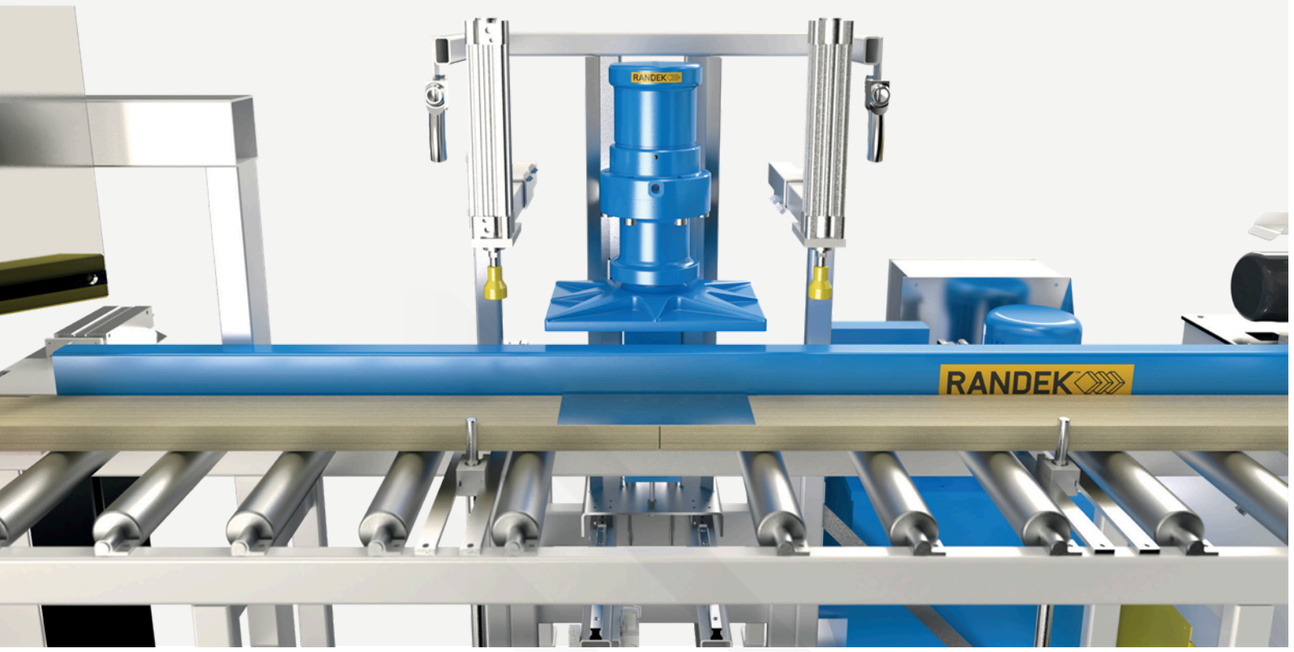
Nedhållaren och indragaren är gjorda för att fixera virket nära snittlinjen, så nära sågbladet som möjligt, för jämnt hög noggrannhet.

Virkesmataren transporterar virket längs in- och utmatningsbänkarna till rätt läge för varje kapning. Den manövreras manuellt med en tryckknapp.



Teknisk beskrivning

Rulldiameter	76 mm
Rulllängd	400 mm
Virkesmatarens rulldiameter	155 mm
Virkesmatarens hastighet	44 m/min
El och tryckluft matas från sågen.	

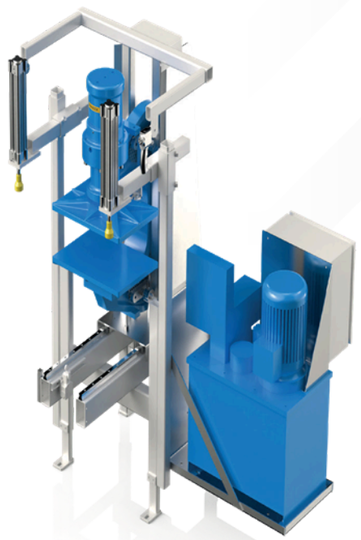


INMATNINGSBÄNK
MED SKARVPRESS

Skarvpressen skarvar virke med spikplåtar direkt på sågens inmatningsbänk. Brädor kan skarvas till valfri längd före kapning, med minimalt spill.

Presskraften är 35 ton, och nedhållare och indragare håller virket i linje vid skarvningen.

Pressen manövreras manuellt med tvåhands pistolgreppsaktivering.



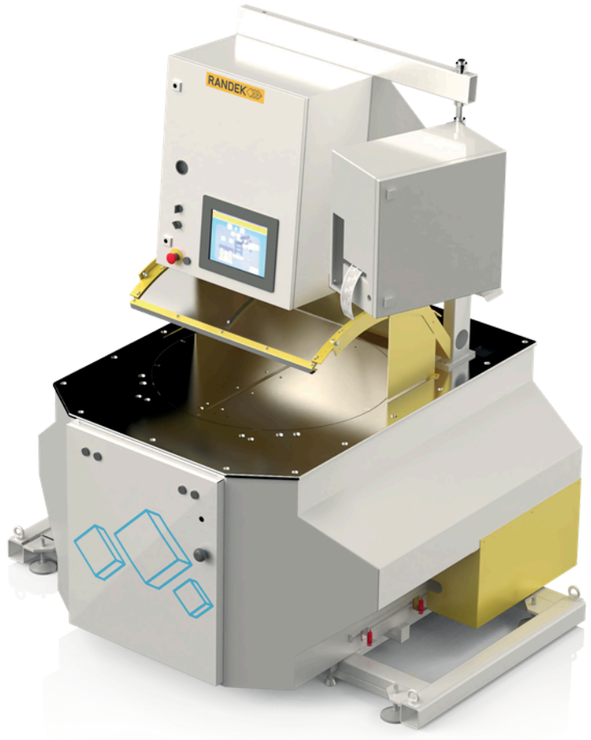
Teknisk beskrivning	Min	Max
Rulldiameter	76 mm	
Rulllängd	400 mm	
Virkesmatarens rulldiameter	155 mm	
Virkesmatarens hastighet	44 m/min	
Spikplåtens längd	-	420 mm
Spikplåtens bredd	-	300 mm
Virkestjocklek	45 mm*	130 mm
Hydraultryck	227 bar (35 ton)	
Elektricitetskrav	Konfigureras efter destinationsmarknaden Kontakta Randek för konsultation	

* Minsta virkestjocklek kan minskas med en distansplatta. Tryckluft matas från sågen.

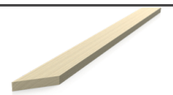
SÅGENHET

Sågenheterna levereras i två huvudmodeller: SP722 och SPL728. Huvudskillnaden är vilka snitt som går att göra. SP722 svänger sågbladet mellan 0° och 180°, medan SPL728 svänger det 0° till 360° och lutar det mellan 90° och 28°.

Sågarna har en skyddshuv över sågbladet som fälls ned automatiskt när operatören gör en kapning. Pekskärmen sitter framför operatören, som med en blick kan följa och ändra arbetsprocessen.



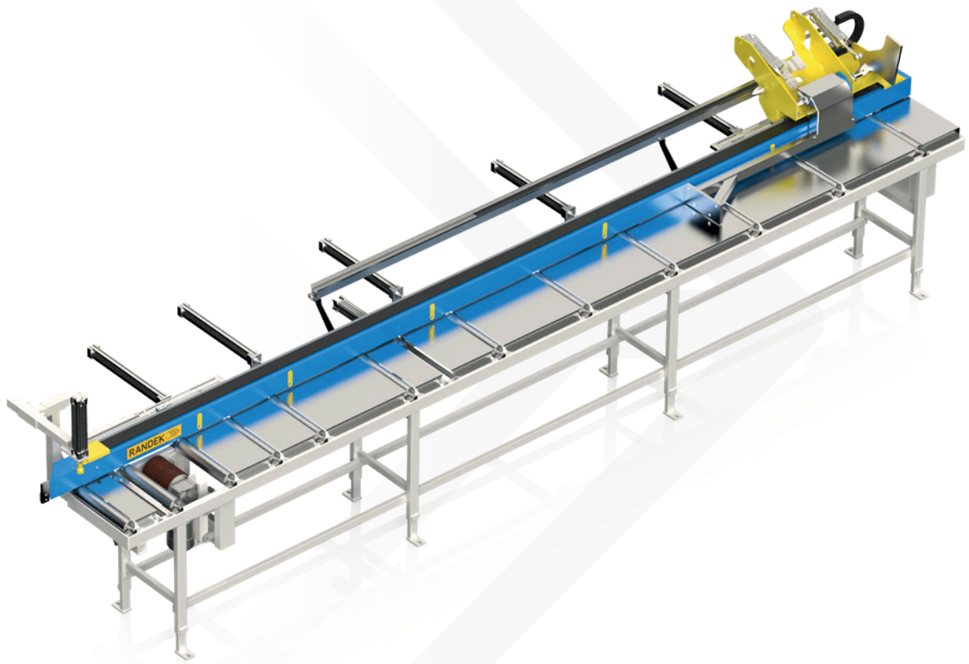
Teknisk beskrivning	SP722	SPL728
Vinkelkapning	0° – 180°	0° – 360°
Lutande snitt	–	90° – 28°
Justering av centrumlinje	0 – 250 mm	0 – 250 mm
Sågblad	Ø700 mm	Ø700 mm
Sågmotor	5,5 kW	7,5 kW
Elektricitetskrav	Konfigureras efter destinationsmarknaden Kontakta Randek för konsultation	
Måste anslutas till externt spånutsug, lufthastighet	4 × Ø125 mm, 30 m/s	

SP722 SPL728	SP722 SPL728	SPL728	SPL728	SPL728
				

UTMATNINGSBÄNK

SP720:s utmatningsbänkar har längdstoppet Randek LX-01, som positionerar sig själv för varje virkesbit. Sågen kapar bitar från 50 mm upp till utmatningsbänkens hela längd + 400 mm.

Liksom inmatningsbänken har utmatningsbänken indragare och nedhållare för exakt kapning.



Längd	Virkesmatare
5800 mm	Nej
7000 mm	Nej
8200 mm	Nej
9400 mm	Nej
10600 mm	Nej
11800 mm	Nej
13000 mm	Nej

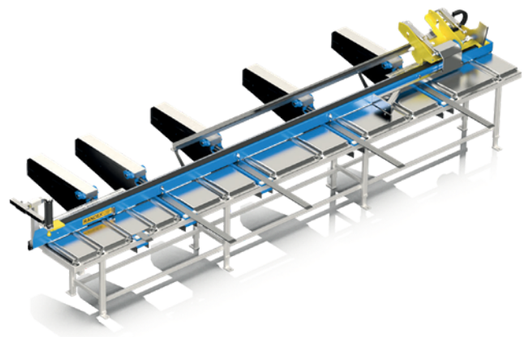
Teknisk beskrivning	
Rulldiameter	76 mm
Rulllängd	400 mm
Max virkeslängd	Bänklängd + 400 mm
El och tryckluft matas från sågen.	



UTMATNINGSBÄNK
MED STAPLARE

Staplingsenheten är en utmatningsbänk som automatiskt staplar virke på ett hydrauliskt nivåreglerat bord. När virket är kapat matar en virkesmatare fram det tills bakänden når en givare. Då skjuts virket av utmatningsbänken och ut på svärden.

Skjutaren skjuter ut virket på svärden tills ett helt lager är fyllt. Svärden dras då tillbaka och släpper ner lagret på stapeln. Lyftbordet sänker sig ett lager så att nästa lager kan läggas. Kassetter med skjutare och svärd är monterade på bänkens baksida. Hela arbetscykeln är automatiserad. Matningsenheten har broms och reversibel rörelse för paket med raka ändar.



Utmatningsbänk utrustad med	Längd	Virkes-matare
Virkesstaplare med lyftbord	5800 mm	Ja
Virkesstaplare med lyftbord	7000 mm	Ja
Virkesstaplare med lyftbord	8200 mm	Ja
Virkesstaplare med lyftbord	9400 mm	Ja
Virkesstaplare med lyftbord	10600 mm	Ja
Virkesstaplare med lyftbord	11800 mm	Ja
Virkesstaplare med lyftbord	13000 mm	Ja

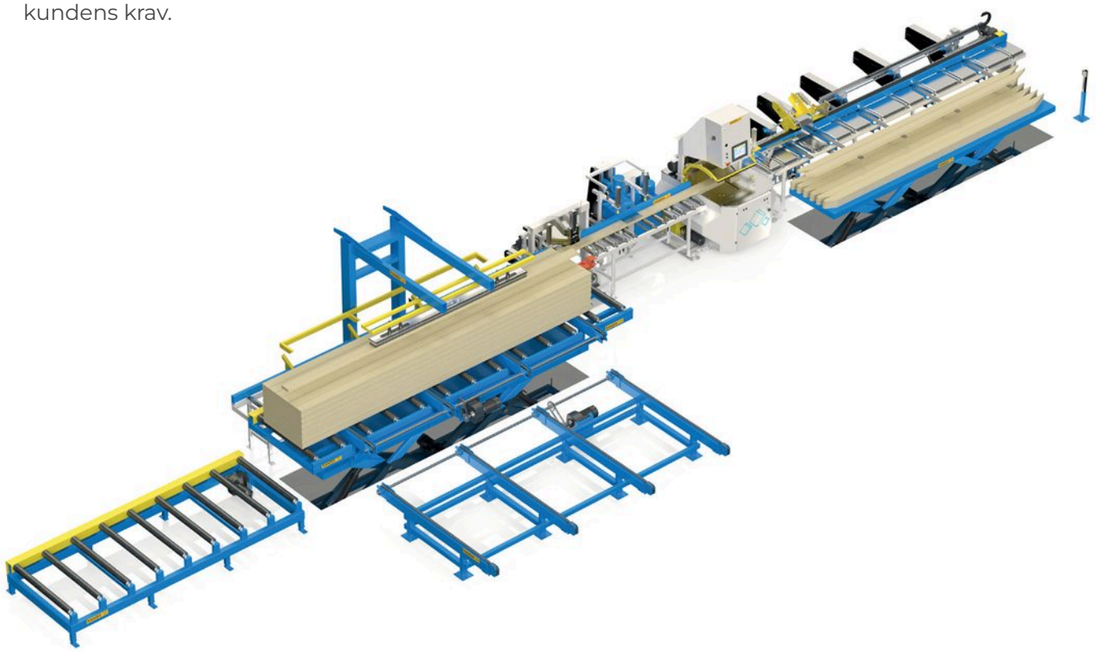
Teknisk beskrivning	Min	Max
Rulldiameter		76 mm
Rulllängd		400 mm
Virkesmatarens rulldiameter		155 mm
Virkesmatarens hastigh		44 m/min
Staplingsbredd	-	800 mm
Staplingshöjd	-	900 mm*
Virkeslängd	50 mm**	Bänklängd + 400 mm
Elektricitetskrav		Konfigureras efter destinationsmarknaden Kontakta Randek för konsultation

* När lyftbordet är nedsänkt i betonggolvet
** Minsta längd för staplingsfunktionen = 1200 mm
Tryckluft matas från sågen.

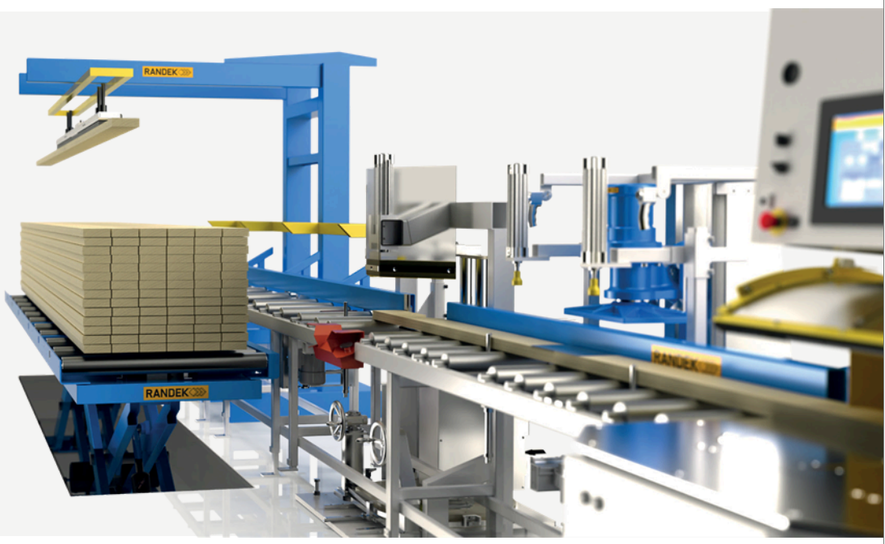
MODULÄRT HANTERINGSSYSTEM



• För hantering och matning av hela virkestravar kan sågen och virkesplockaren utrustas med ett modulärt hanteringssystem. Systemet kan konfigureras efter kundens krav.



VIRKESPLOCKARE



Virkesplockaren lyfter brädor från virkestraven med två sugkoppar och placerar dem på inmatningsbänken. Givare på plockaren positionerar sugkopparna, och varje bräda läggs på en hiss och sänks ner till inmatningsbänken. Operatören kan vända brädan eller låta den glida ner på rullarna, så att takstolstillverkare kan placera varje brädas naturliga böj rätt i takstolen.

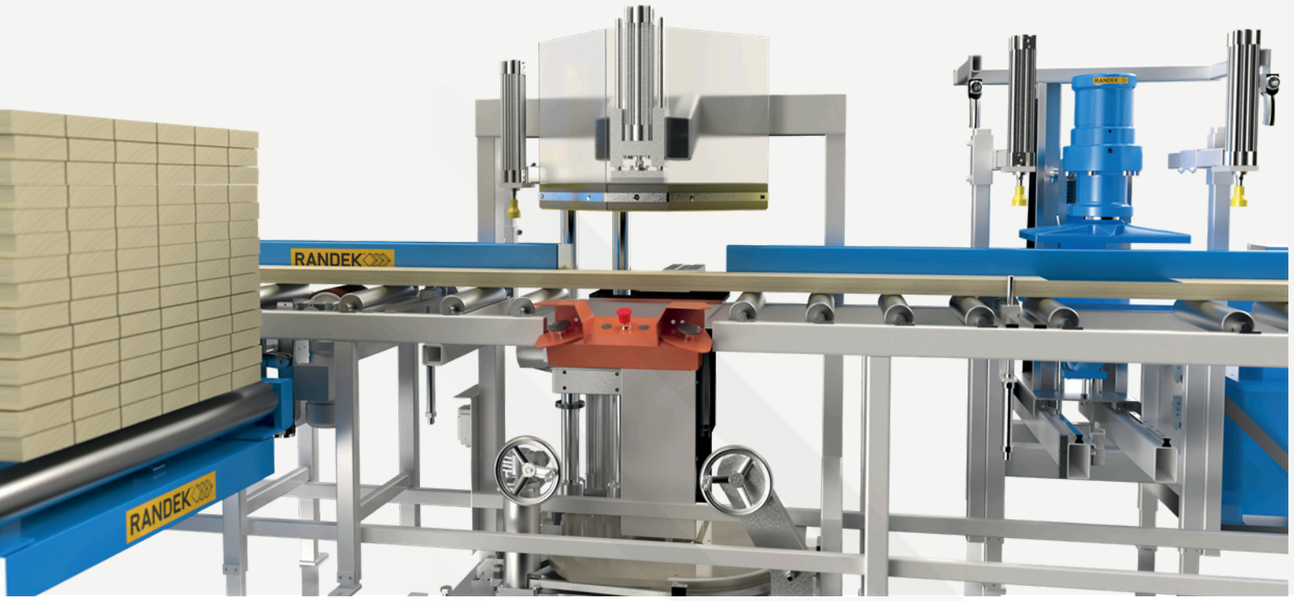
När plockaren släpper en bräda på hissen hämtar den direkt nästa, vilket ger en kapacitet på cirka 5 bitar per minut. Plockaren hanterar olika dimensioner och längder i traven, så länge tjockleken är densamma inom varje lager.

- Högre kapacitet i såglinan
- Färre tunga lyft för operatören

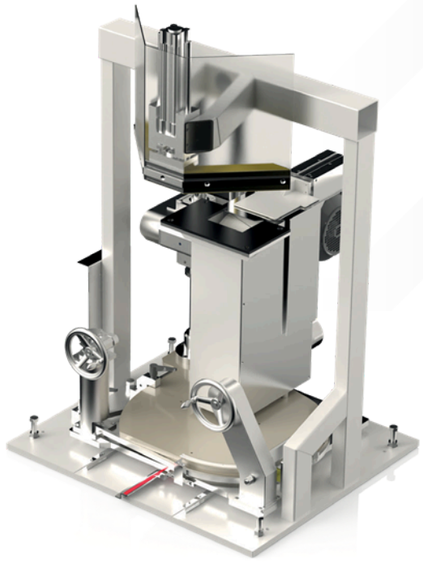
Teknisk beskrivning	Min	Max
Virkeslängd	2700 mm	6400 mm
Virkesbredd	70 mm*	300 mm
Travhöjd	-	1900 mm
Virkestravens vikt	-	4000 kg**
Kapacitet	5 bitar/min.	
Elektricitetskrav	Konfigureras efter destinationsmarknaden Kontakta Randek för konsultation	
Tryckluftsförsörjning	7 bar - 200 NL/min	

* Minsta virkesbredd kan minskas till 45 mm med mindre sugkoppar
** Lyftbordets kapacitet

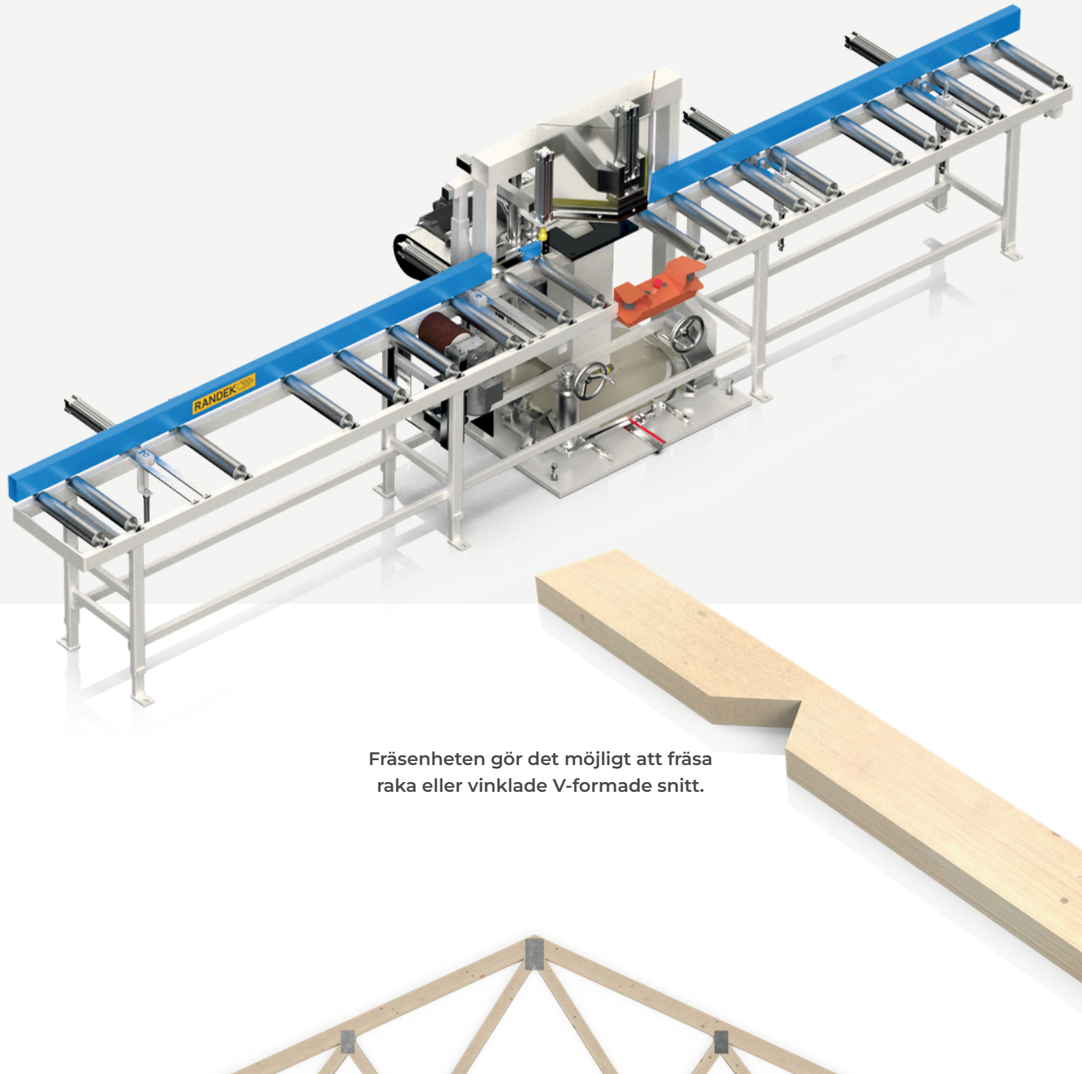
FRÄSMASKIN



Fräsmaskinen (SPL-FVS375) fungerar fristående eller tillsammans med sågarna SPL728 och SP722. Den ställs in manuellt mellan 0° och 45°, med ett snittdjup på upp till 120 mm, som också ställs in manuellt.



Teknisk beskrivning	Min	Max
Fräsvinkel	0°	45°
Fräsdjup	0 mm	120 mm
Fräskutter	Standard: 180 mm - Ø375 mm	
Motor	7,5 kW	
Spånutsug, luftflöde	30 m/s	
Elektricitetskrav	Konfigureras efter destinationsmarknaden Kontakta Randek för konsultation	
Tryckluft matas från sågenheten		



Fräsenheten gör det möjligt att fräsa raka eller vinklade V-formade snitt.



Exempel: takstolar med fågelmuns- och upplagsurtag.

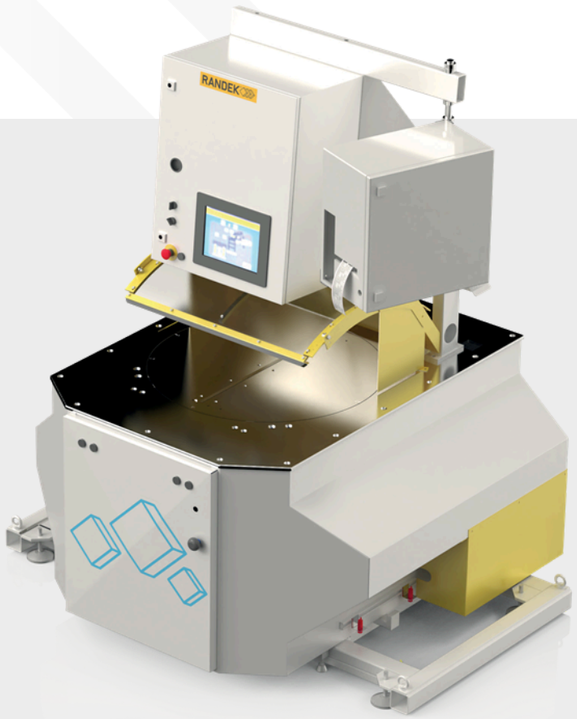
ETIKETTSKRIVARE

Etikettskrivaren är ansluten till sågens PLC och skriver ut företagsnamn, CAD-filens namn, bredd, längd och tjocklek. Skrivaren sitter i ett skåp för ren, dammfri drift, och operatören skriver ut vid behov med en knapp på skåpet.

Utskriftsmetoder: termotransfer eller direkttermo.

Placering

Höger
Vänster



MJUKVARAN

Sågen har en industri-PC med pekskärm som visar automatiska beräkningar och ändringar. Operatören följer processen och ser alltid vilket snitt i vilken bit som är nästa.

Konstruera brädor på maskinen eller importera kompletta projekt direkt från marknadsledande mjukvara för hus- och takstolskonstruktion. Starta sedan sågningen.

Med en LAN-/Ethernet-anslutning är det enkelt att integrera sågen i företagets nätverk och överföra kapningslistor för kommande projekt.



Operatören kan enkelt följa arbetsprocessen på skärmen.

SVENSK KVALITET HÅLLER

Randek har utvecklat automation för tillverkning av prefabricerade hus sedan 1943. I dag levererar Randek högpresterande maskiner, robotlösningar och kompletta produktionslinjer till hustillverkare i 40 länder på fyra kontinenter.

PRODUKTER/SYSTEM



KAPSÅGAR SP720-SERIEN

Robusta, pålitliga kapsågar för hus- och takstolstillverkare, med datorstyrda längdstopp.



VÄGG-, GOLV- OCH TAKLINOR

Skräddarsydda system för prefabricerade väggar, golv och tak. Från manuella till helautomatiska.



ROBOTSYSTEM

Randek Robotics utvecklar ZeroLabor Robotic System: robotceller för skivbeklädnad, delmontage och isolering.



TAKSTOLSSYSTEM

Randek Truss System NT för traditionell takstolsproduktion och AutoEye System för automatisk pressning.



BUTTERFLY-BORD

Väggvändbord, en Randek-uppfinning från 1963. Från ett enda manuellt bord till en hel lina.

RANDEKS TJÄNSTER



RANDEK FÖRSTUDIE



UNDERHÅLL



GLOBAL SUPPORT



MYRANDEK

Randek ansvarar inte för tryckfel eller andra fel i denna broschyr

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Sverige · **Telefon:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Sverige · **Telefon:** +46 570 180 80
E-post: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK
BUILDING THE FUTURE