Tradição. Ambição. Visão.

Saiba mais sobre o futuro em **randek.com**

PT-BR

2208

DESTOPADEIRAS
SP720



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

SERRAS COM CORTE ANGULAR E CORTE INCLINADO

A série SP720 da Randek oferece serras destopadeiras confiáveis para fabricantes de tesouras de telhado, paredes, pisos e casas no mundo todo.

A série SP720 é confiável, flexível e fácil de usar. Está no mercado há décadas e é aprimorada continuamente, em estreita colaboração com nossos clientes. O disco gira e inclina, e por isso a serra faz cortes angulares e inclinados. O disco grande, de Ø700 mm, também corta até três camadas de placas empilhadas em uma única passada.



Separador de madeira com sistema de manuseio modular adicional

- Cortes angulares de 0° a 360° e cortes inclinados de 90° a 28° (SPL728)
- Altura da pilha até 250 mm: corta até três camadas de placas por ciclo
- Batentes de comprimento computadorizados para ajuste rápido e automático
- A madeira serrada é fixada perto do disco, para cortes sempre precisos



Empilhador colocando uma camada na mesa elevatória.

SPL728 com mesa de saída e mesa elevatória

ADAPTE A SERRA ÀS SUAS NECESSIDADES

A SP720 se conecta a uma ampla gama de equipamentos periféricos, como separadores de madeira, empilhadores e prensas de emenda, e a linha de serras pode ser configurada para as suas necessidades.



Exemplo de versão básica da serra destopadeira SPL728.

- Disponível com alimentação da esquerda para a direita ou da direita para a esquerda
- Disponível com ou sem cortes inclinados (SPL728 ou SP722)
- Mesas de entrada de 4 a 11 metros
- Mesas de saída de 6 a 13 metros
- Empilhadores e empurradores na saída
- Separador de madeira
- Impressora de etiquetas, fresadora, prensa de emenda
- Sistema de manuseio modular sob medida



MESA DE ENTRADA

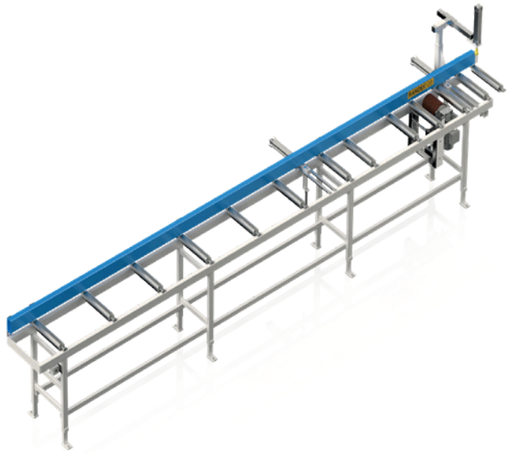
As mesas de entrada da SP720 vêm em vários comprimentos, com equipamento padrão: rolos não acionados de 400 mm de comprimento, alimentador de madeira independente, dispositivos de retenção e pressores.

Os dispositivos de retenção fixam a madeira serrada e a pressionam contra a guia de corte traseira, endireitando-a para garantir um corte preciso. O dispositivo de retenção funciona automaticamente e é acionado a cada corte.

O pressor mantém a madeira serrada pressionada contra a mesa da serra. Como o dispositivo de retenção, é acionado automaticamente a cada corte.

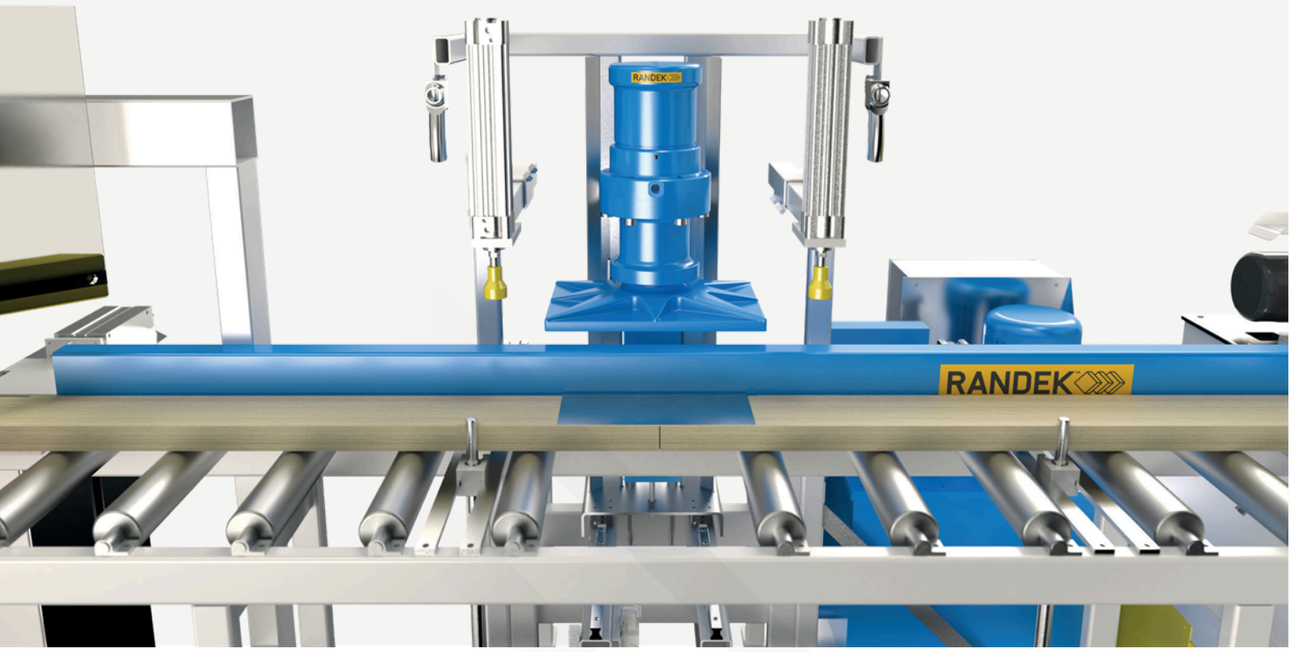
O pressor e o dispositivo de retenção são projetados para fixar a madeira serrada junto à linha de corte, o mais perto possível do disco, para manter sempre a alta precisão.

O alimentador de madeira transporta a madeira serrada ao longo das mesas de entrada e de saída até a posição de cada corte. É operado manualmente, por botão.



Descrição técnica

Diâmetro dos rolos	76 mm
Comprimento dos rolos	400 mm
Diâmetro do rolo do alimentador de madeira	155 mm
Velocidade do alimentador de madeira	44 m/min
Alimentação de ar comprimido e elétrica a partir da serra.	

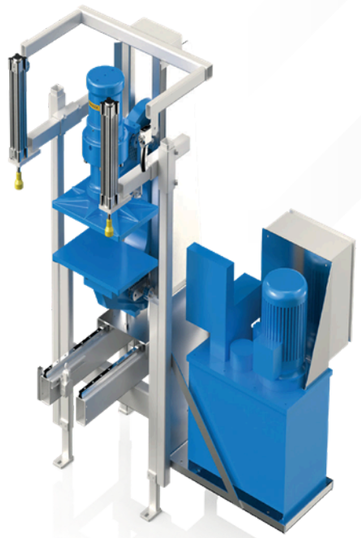


MESA DE ENTRADA
COM PRENSA DE EMENDA

A prensa de emenda une a madeira serrada com chapas dentadas diretamente na mesa de entrada da serra. As placas podem ser emendadas em qualquer comprimento antes do corte, com desperdício mínimo.

A força da prensa é de 35 toneladas, e pressores e dispositivos de retenção mantêm a madeira serrada alinhada durante a emenda.

A prensa é operada manualmente, com acionamento a duas mãos por punho tipo pistola.



Descrição técnica	Mínimo	Máximo
Diâmetro dos rolos	76 mm	
Comprimento dos rolos	400 mm	
Diâmetro do rolo do alimentad	155 mm	
Velocidade do alimentador d	44 m/min	
Comprimento da chapa dent	-	420 mm
Largura da chapa dentada	-	300 mm
Espessura da madeira serrad	45 mm*	130 mm
Pressão hidráulica	227 bar (35 toneladas)	
Requisitos elétricos	Configurado para o mercado de destino Consulte a Randek	

* A espessura mínima da madeira serrada pode ser reduzida com uma placa espaçadora. Alimentação de ar comprimido a partir da serra.

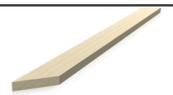
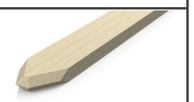
UNIDADE DE SERRA

As unidades de serra são fornecidas em dois modelos principais: SP722 e SPL728. A principal diferença está nos tipos de corte possíveis. A SP722 gira o disco entre 0° e 180°, enquanto a SPL728 o gira de 0° a 360° e o inclina entre 90° e 28°.

As serras têm uma proteção do disco que desce automaticamente quando o operador faz um corte. A tela sensível ao toque fica diante do operador, que visualiza e altera o processo de trabalho de relance.



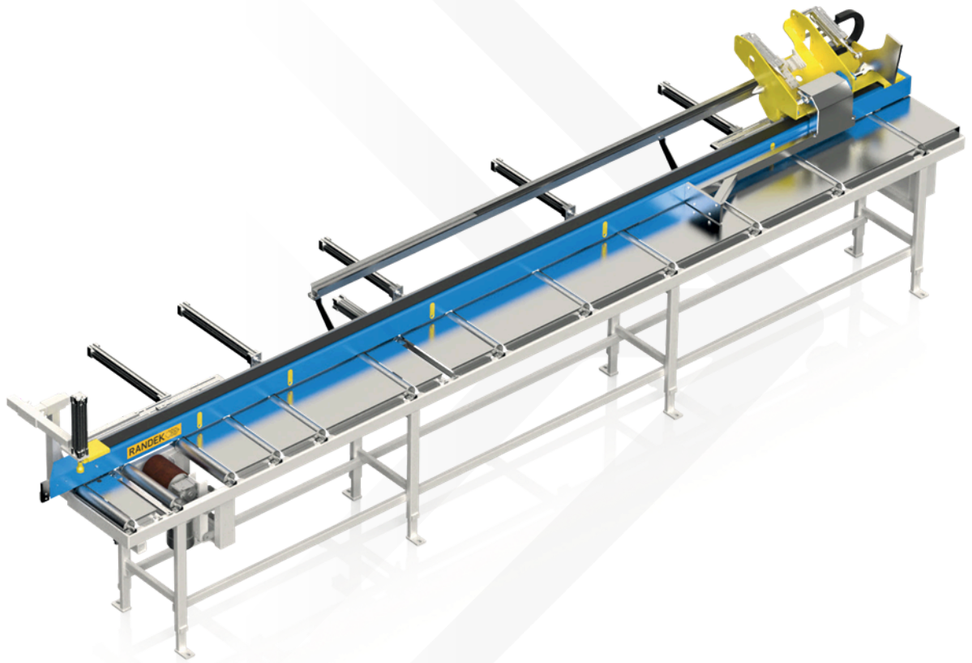
Descrição técnica	SP722	SPL728
Cortes angulares	0° – 180°	0° – 360°
Cortes inclinados	–	90° – 28°
Ajuste da linha de centro	0 – 250 mm	0 – 250 mm
Disco de serra	Ø700 mm	Ø700 mm
Motor da serra	5,5 kW	7,5 kW
Requisitos elétricos	Configurado para o mercado de destino Consulte a Randek	
Deve ser conectado a uma exaustão de pó externa, velocidade do ar	4 × Ø125 mm, 30 m/s	

SP722 SPL728	SP722 SPL728	SPL728	SPL728	SPL728
				

MESA DE **SAÍDA**

As mesas de saída da SP720 têm o batente de comprimento Randek LX-01, que se posiciona sozinho para cada peça de madeira serrada. Corta peças de 50 mm até o comprimento total da mesa de saída + 400 mm.

Como a mesa de entrada, a mesa de saída tem dispositivos de retenção e pressores para um corte preciso.



Comprimento	Alimentador de m
5800 mm	Não
7000 mm	Não
8200 mm	Não
9400 mm	Não
10600 mm	Não
11800 mm	Não
13000 mm	Não

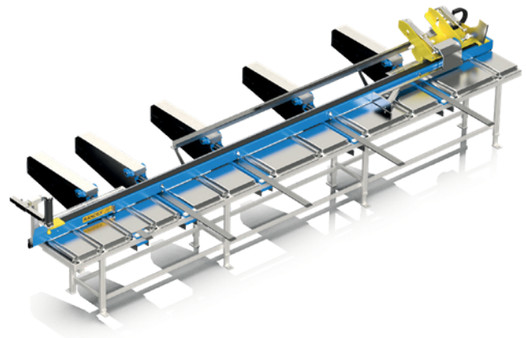
Descrição técnica	
Diâmetro dos rolos	76 mm
Comprimento dos rolos	400 mm
Comprimento máx. da madeira se	Comprimento da mesa + 4
Alimentação de ar comprimido e elétrica a partir da serra.	



MESA DE SAÍDA COM EMPILHADOR

A unidade de empilhamento é uma mesa de saída que empilha a madeira serrada automaticamente em uma mesa nivelada hidraulicamente. Depois do corte, um alimentador de madeira a move para a frente até que a extremidade traseira alcance um sensor. Então a madeira é empurrada da mesa de saída para braços de apoio.

O empurrador empurra a madeira serrada sobre os braços de apoio até completar uma camada. Os braços de apoio então recuam e soltam a camada sobre a pilha. A mesa elevatória desce uma camada, para que outra possa ser empilhada. Cassetes com empurradores e braços de apoio ficam montados na parte traseira da mesa. O ciclo de trabalho completo é automatizado. O dispositivo de alimentação tem freio e movimento reversível, para pacotes com extremidades alinhadas.



Mesa de saída equipada com	Comprime	Alimenta de made
Empilhador de madeira com mes	5800 mm	Sim
Empilhador de madeira com mes	7000 mm	Sim
Empilhador de madeira com mes	8200 mm	Sim
Empilhador de madeira com mes	9400 mm	Sim
Empilhador de madeira com mes	10600 mm	Sim
Empilhador de madeira com mes	11800 mm	Sim
Empilhador de madeira com mes	13000 mm	Sim

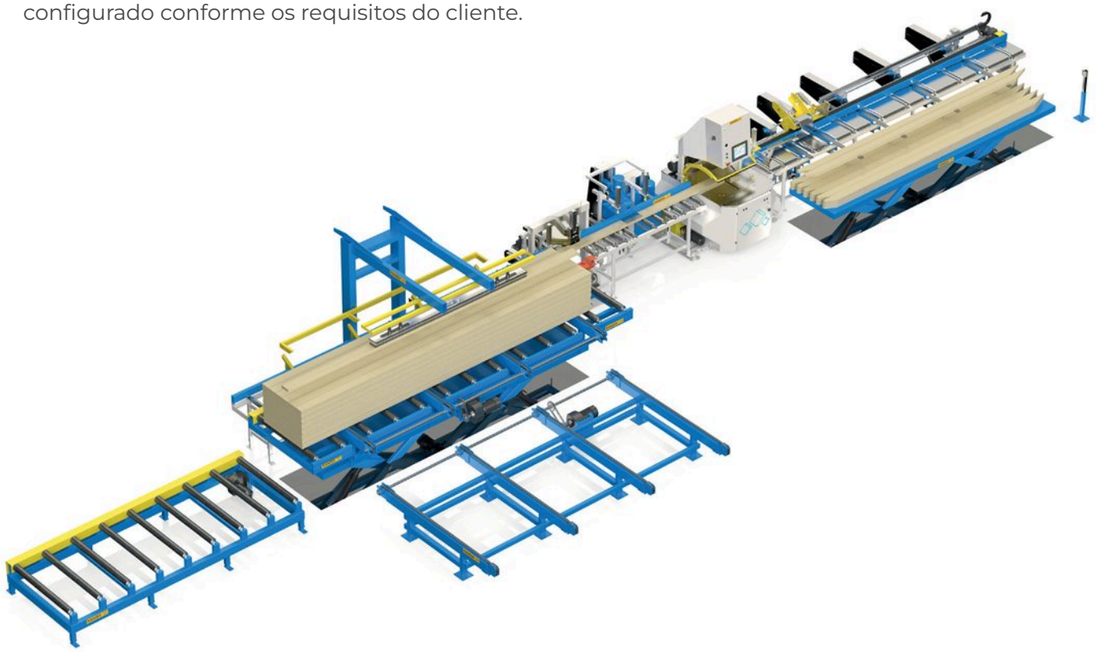
Descrição técnica	Mínimo	Máximo
Diâmetro dos rolos		76 mm
Comprimento dos rolos		400 mm
Diâmetro do rolo do alimentado		155 mm
Velocidade do alimenta		44 m/min
Largura da pilha	-	800 mm
Altura da pilha	-	900 mm*
Comprimento da made	50 mm**	Comprimento da mesa + 400
Requisitos elétricos		Configurado para o mercado de destino Consulte a Randek

* Com a mesa elevatória embutida no piso de concreto
** Comprimento mínimo para a função de empilhamento = 1200 mm
Alimentação de ar comprimido a partir da serra.

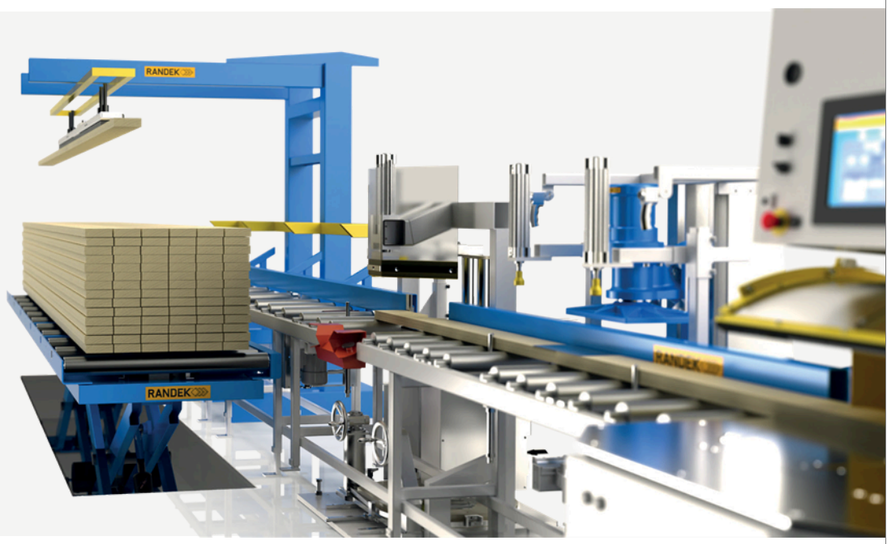
SISTEMA DE MANUSEIO **MODULAR**



• Para manusear e alimentar pilhas inteiras de madeira serrada, a serra e o separador de madeira podem receber um sistema de manuseio modular. O sistema pode ser configurado conforme os requisitos do cliente.



SEPARADOR DE **MADEIRA**



O separador de madeira levanta placas da pilha com duas ventosas a vácuo e as coloca na mesa de entrada. Sensores no separador posicionam as ventosas, e cada placa é colocada em um elevador e baixada até a mesa de entrada. O operador pode virar a placa ou deslizá-la até os rolos, de modo que os fabricantes de tesouras de telhado possam alinhar a curvatura natural de cada placa com a tesoura.

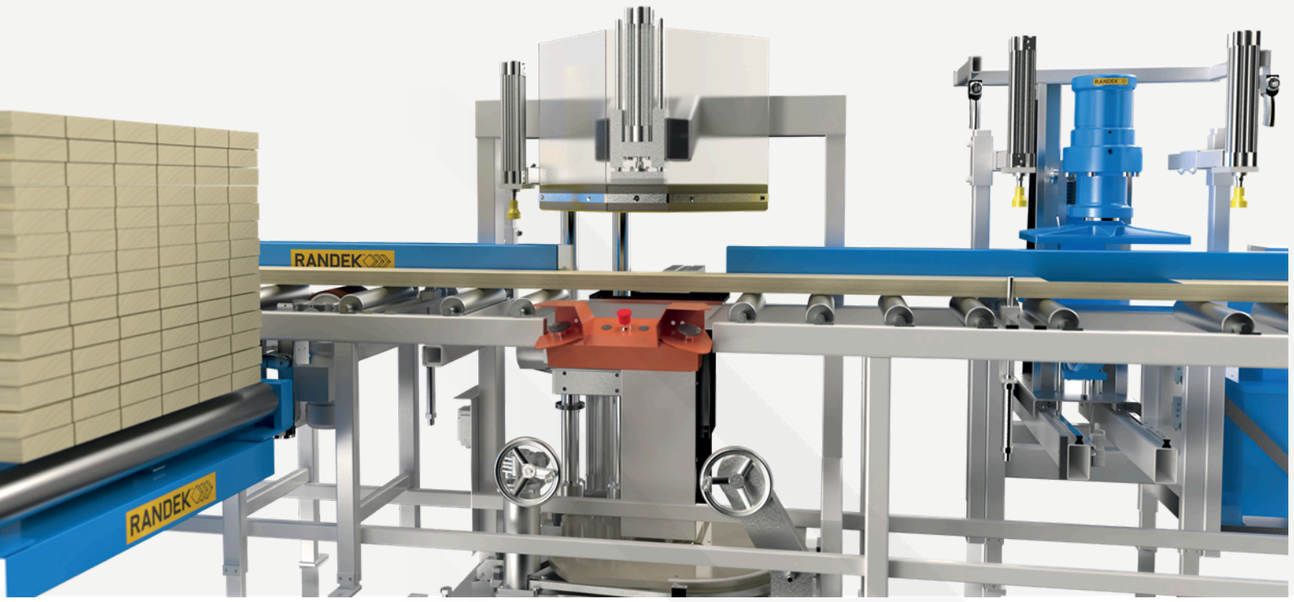
Quando o separador solta uma placa no elevador, ele pega a seguinte imediatamente, com capacidade de cerca de 5 peças por minuto. O separador aceita tamanhos e comprimentos diferentes na pilha, desde que a espessura seja a mesma em cada camada.

- Maior capacidade de produção na linha de serras
- Menos levantamento de peso para o operador

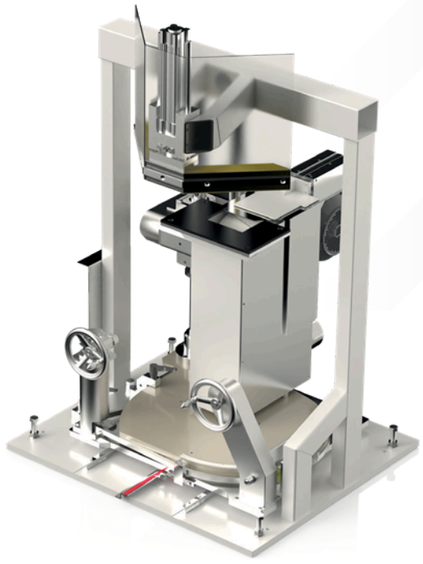
Descrição técnica	Mínimo	Máximo
Comprimento da madeira ser	2700 mm	6400 mm
Largura da madeira serrada	70 mm*	300 mm
Altura da pilha de madeira	-	1900 mm
Peso da pilha de madeira ser	-	4000 kg**
Capacidade de produção	5 peças/min.	
Requisitos elétricos	Configurado para o mercado de destino Consulte a Randek	
Alimentação de ar comprimi	7 bar - 200 NL/min	

* A largura mínima da madeira serrada pode ser reduzida a 45 mm com ventosas menores
** Capacidade da mesa elevatória

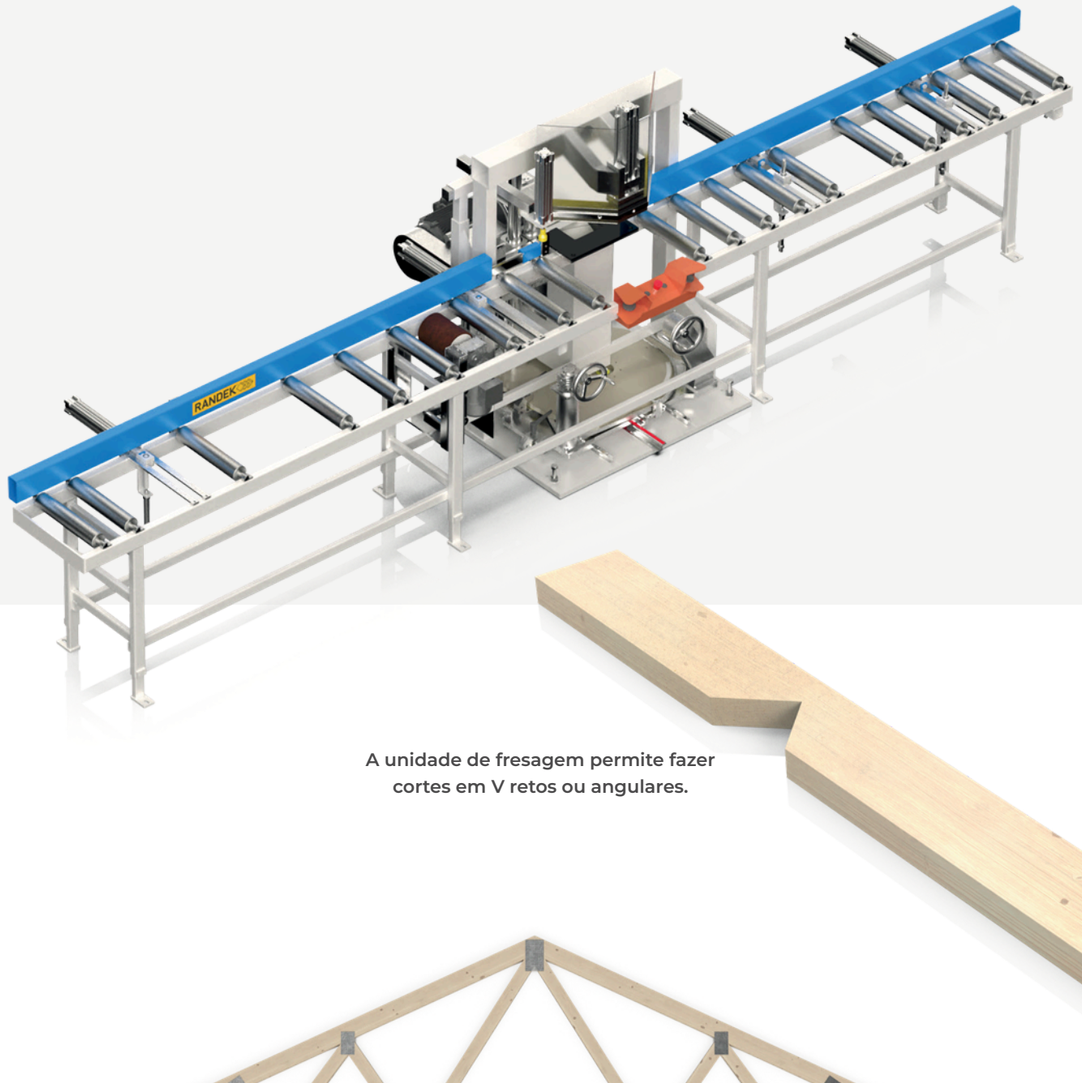
FRESADORA



A fresadora (SPL-FVS375) funciona sozinha ou junto com as serras SPL728 e SP722. Pode ser ajustada manualmente entre 0° e 45°, com profundidade de corte de até 120 mm, também ajustada manualmente.



Descrição técnica	Mínimo	Máximo
Ângulo de fresagem	0°	45°
Profundidade de fresagem	0 mm	120 mm
Fresa	Padrão: 180 mm - Ø375 mm	
Motor	7,5 kW	
Exaustão de pó, vazão de ar	30 m/s	
Requisitos elétricos	Configurado para o mercado de destino Consulte a Randek	
O ar comprimido vem da unidade de serra		



A unidade de fresagem permite fazer cortes em V retos ou angulares.

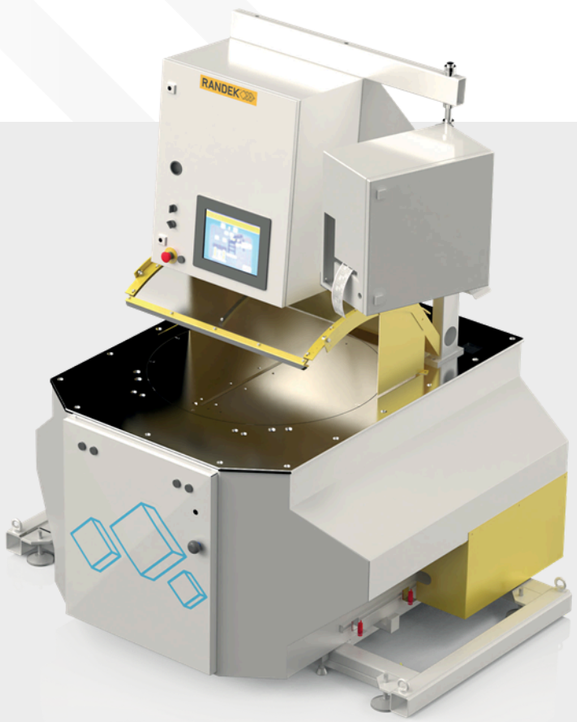
Exemplo: tesouras com entalhes boca de pássaro e de apoio.

IMPRESSORA DE **ETIQUETAS**

A impressora de etiquetas é conectada ao CLP da serra e imprime o nome da empresa, o nome do arquivo CAD, largura, comprimento e espessura. A impressora fica em um armário, para operar limpa e sem pó, e o operador imprime sob demanda com um botão no armário.

Métodos de impressão: transferência térmica ou térmica direta.

Posição
Direita
Esquerda



O SOFTWARE

A serra tem um PC industrial com tela sensível ao toque que mostra cálculos e alterações automáticos. O operador acompanha o processo e sempre vê qual é o próximo corte em qual peça.

Projete as placas na máquina ou importe projetos completos direto dos principais softwares de projeto de casas e tesouras do mercado. Depois, comece a serrar.

Uma conexão LAN/Ethernet facilita integrar a serra à rede da sua empresa e transferir listas de corte dos próximos projetos.



O operador acompanha com facilidade o processo de trabalho na tela.

QUALIDADE SUECA QUE DURA

A Randek desenvolve automação para a indústria de casas pré-fabricadas desde 1943. Hoje, fornece máquinas de alto desempenho, soluções robóticas e linhas de produção completas a fabricantes de casas em 40 países, em quatro continentes.

PRODUTOS/SISTEMAS



DESTOPADEIRAS SÉRIE SP720

Serras robustas e confiáveis para fabricantes de casas e tesouras de telhado, com batentes de comprimento computadorizados.



LINHAS DE PAREDES, PISOS E COBERTURAS

Sistemas sob medida para paredes, pisos e coberturas pré-fabricados. De manuais a totalmente automatizados.



SISTEMAS ROBOTIZADOS

A Randek Robotics desenvolve o ZeroLabor Robotic System: células robóticas para fechamento, submontagem e isolamento.



SISTEMAS DE TESOURAS DE TELHADO

Randek Truss System NT para a produção tradicional de tesouras e AutoEye System para prensagem automatizada.



MESAS DE MONTAGEM E VIRAGEM (BUTTERFLY)

Mesas de viragem de paredes, invenção da Randek de 1963. De uma única mesa manual a uma linha completa.

SERVIÇOS RANDEK



ESTUDO DE VIABILIDADE RANDEK



MANUTENÇÃO



SUPORTE GLOBAL



MYRANDEK

A Randek não se responsabiliza por erros de impressão nesta brochura

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suécia · **Telefone:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suécia · **Telefone:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE