Tradycja. Ambicja. Wizja.

Więcej o przyszłości na **randek.com**

PL

2208



PIŁY POPRZECZNE
SP720

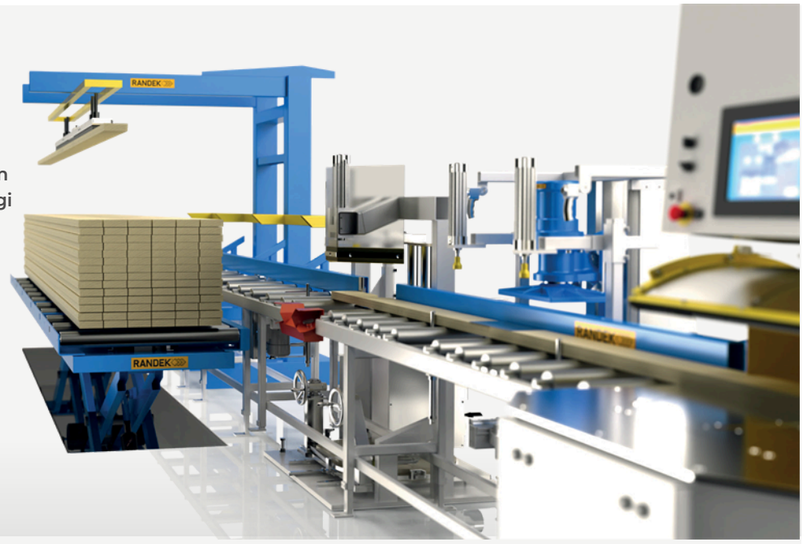
RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

PIŁY DO CIĘCIA KĄTOWEGO I Z POCHYLENIEM

Seria SP720 Randek to niezawodne piły poprzeczne dla producentów wiązarów dachowych, ścian, stropów i domów na całym świecie.

Seria SP720 jest niezawodna, elastyczna i łatwa w obsłudze. Jest na rynku od dziesięcioleci i stale się ją udoskonala we ścisłej współpracy z klientami. Tarcza obraca się i pochyla, więc piła wykonuje cięcia kątowe i z pochyleniem. Duża tarcza Ø700 mm tnie też do trzech ułożonych na sobie warstw desek w jednym przejściu.



Podajnik desek z dodatkowym modułowym systemem obsługi

- Cięcia kątowe 0° do 360°, cięcia z pochyleniem 90° do 28° (SPL728)
- Wysokość stosu do 250 mm: do trzech warstw desek w jednym cyklu
- Komputerowo sterowane ograniczniki długości: szybkie, automatyczne ustawianie
- Tarcica mocowana blisko tarczy zapewnia stale dokładne cięcia

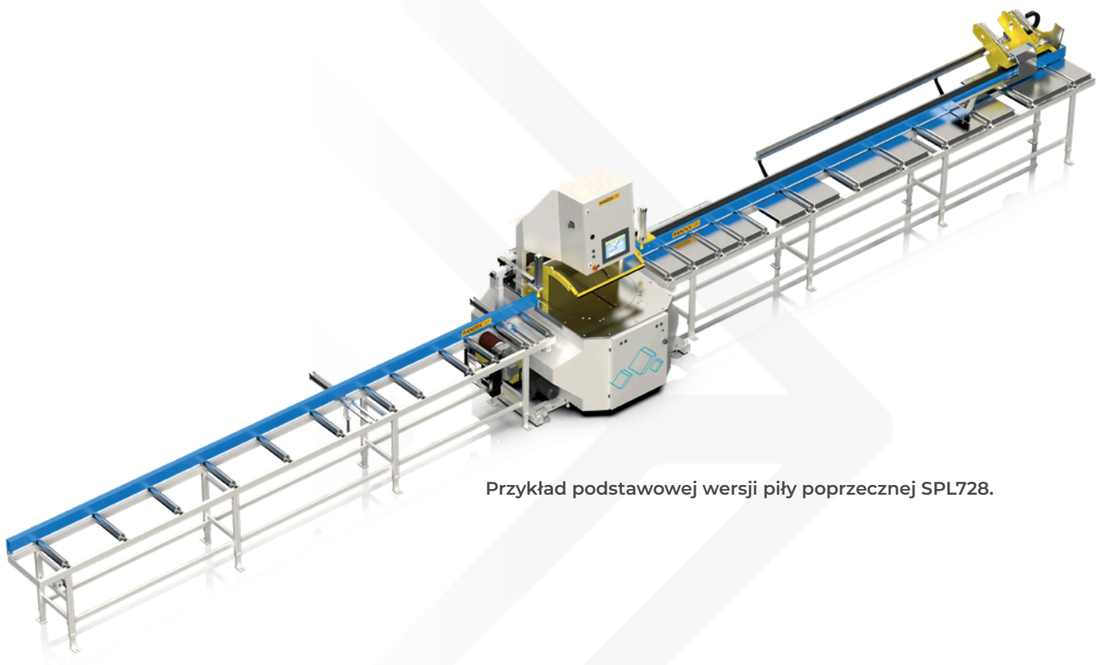


Sztaplarka układająca warstwę na stole podnośnym.

SPL728 ze stołem wyjściowym i stołem podnośnym

DOPASUJ PIŁĘ DO SWOICH POTRZEB

SP720 współpracuje z szeroką gamą urządzeń peryferyjnych, takich jak podajniki desek, sztaplarki i prasy do łączenia na długość, więc linię piły można skonfigurować pod konkretne potrzeby.



Przykład podstawowej wersji piły poprzecznej SPL728.

- Dostępne z kierunkiem podawania od lewej do prawej lub od prawej do lewej
- Dostępne z cięciem z pochyleniem lub bez (SPL728 lub SP722)
- Stoły wejściowe od 4 do 11 metrów
- Stoły wyjściowe od 6 do 13 metrów
- Sztaplarki i popychacze wyjściowe
- Podajnik desek
- Drukarka etykiet, frezarka, prasa do łączenia na długość
- Modułowy system obsługi na zamówienie



STÓŁ WEJŚCIOWY

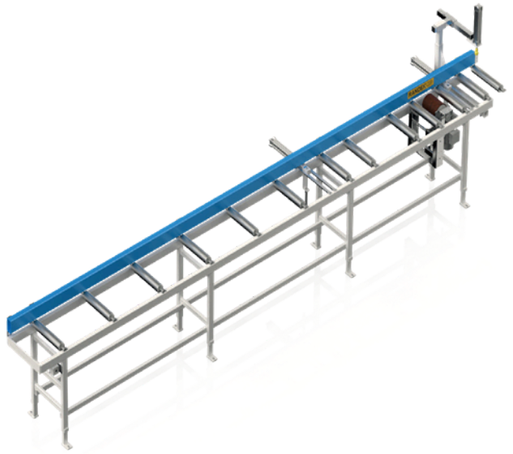
Stoły wejściowe SP720 mają różne długości i standardowe wyposażenie: nienapędzane rolki długości 400 mm, oddzielny podajnik drewna, dociski poziome i pionowe.

Dociski poziome mocują tarcicę, dociskają ją do tylnej prowadnicy i prostują, co zapewnia precyzyjne cięcie. Docisk poziomy działa automatycznie i włącza się przy każdym cięciu.

Docisk pionowy przytrzymuje tarcicę na stole piły. Tak jak docisk poziomy, włącza się automatycznie przy każdym cięciu.

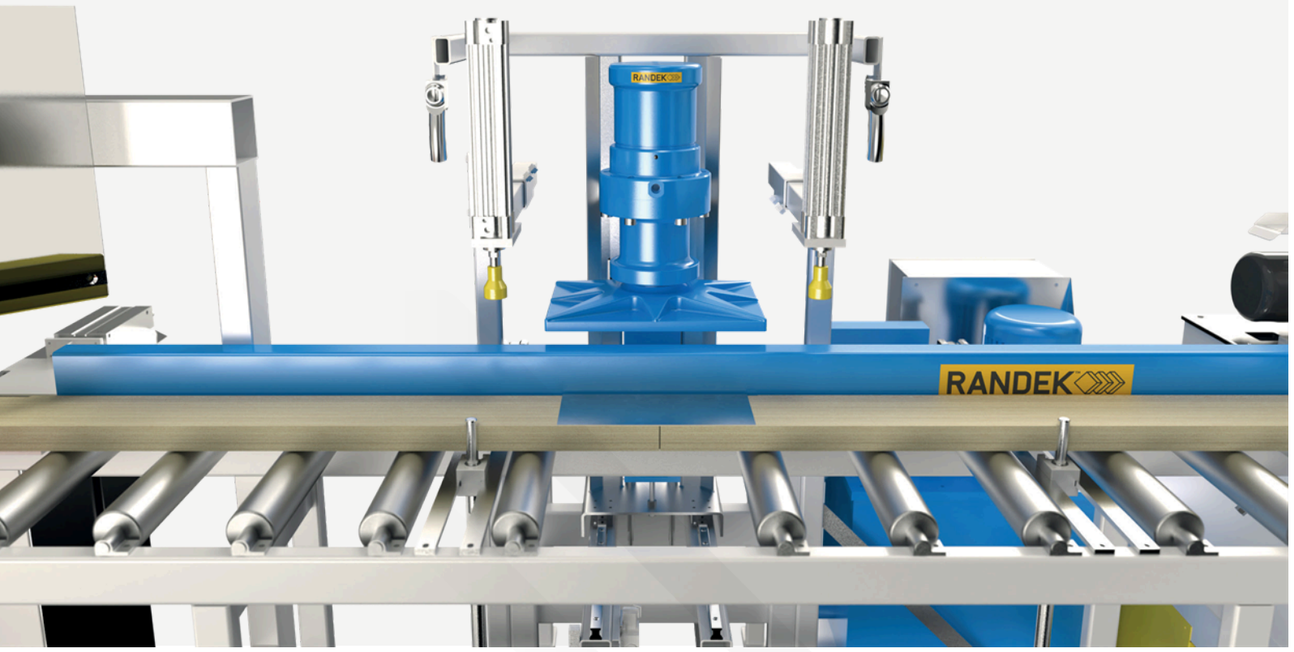
Docisk pionowy i poziomy mocują tarcicę blisko linii cięcia, jak najbliżej tarczy, co zapewnia stale wysoką dokładność.

Podajnik drewna przesuwa tarcicę wzdłuż stołu wejściowego i wyjściowego do pozycji każdego cięcia. Jest sterowany ręcznie przyciskiem.



Opis techniczny

Średnica rolek	76 mm
Długość rolek	400 mm
Średnica rolek podajnika drewna	155 mm
Prędkość podajnika drewna	44 m/min
Zasilanie pneumatyczne i elektryczne z piły.	

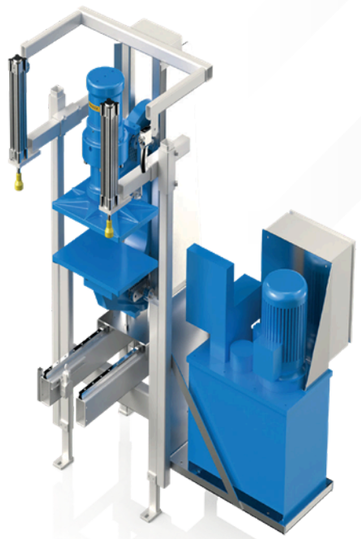


STÓŁ WEJŚCIOWY
Z PRASĄ DO ŁĄCZENIA NA DŁUGOŚĆ

Prasa do łączenia na długość łączy tarcicę płytkami kolczastymi bezpośrednio na stole wejściowym piły. Deski można łączyć do dowolnej długości przed cięciem, przy minimalnych odpadach.

Siła nacisku prasy wynosi 35 ton, a dociski pionowe i poziome utrzymują tarcicę w osi podczas łączenia.

Prasa jest obsługiwana ręcznie, dwuręcznym uruchamianiem uchwytami pistoletowymi.



Opis techniczny	Minimum	Maksimum
Średnica rolek	76 mm	
Długość rolek	400 mm	
Średnica rolek podajnika drewn	155 mm	
Prędkość podajnika drewna	44 m/min	
Długość płytki kolczastej	-	420 mm
Szerokość płytki kolczastej	-	300 mm
Grubość tarcicy	45 mm*	130 mm
Ciśnienie hydrauliczne	227 bar (35 ton)	
Zapotrzebowanie na energię	Zależnie od rynku docelowego Skontaktuj się z Randek	

* Minimalną grubość tarcicy można zmniejszyć płytą dystansową.
Zasilanie sprężonym powietrzem z piły.

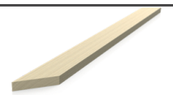
JEDNOSTKA TNĄCA

Jednostki tnące występują w dwóch głównych modelach: SP722 i SPL728. Główna różnica to możliwe rodzaje cięć. SP722 obraca tarczę między 0° a 180°, a SPL728 między 0° a 360° i pochyla ją między 90° a 28°.

Piły mają osłonę tarczy, która opuszcza się automatycznie, gdy operator wykonuje cięcie. Ekran dotykowy znajduje się przed operatorem, który jednym spojrzeniem widzi przebieg pracy i może go zmieniać.



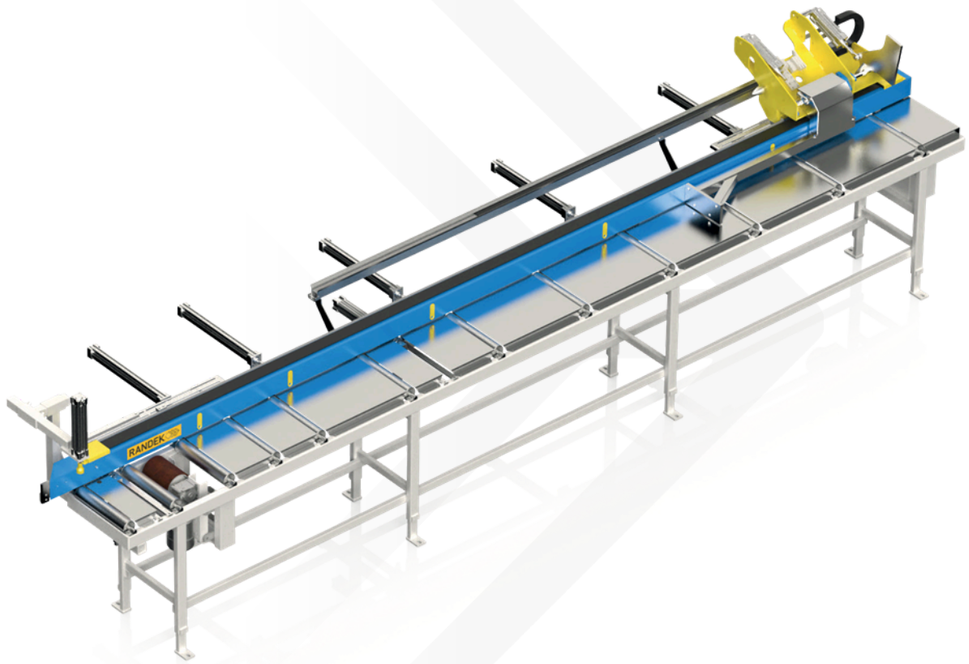
Opis techniczny	SP722	SPL728
Cięcia kątowe	0° – 180°	0° – 360°
Cięcia z pochyleniem	–	90° – 28°
Regulacja linii środkowej	0 – 250 mm	0 – 250 mm
Tarcza piły	Ø700 mm	Ø700 mm
Silnik piły	5,5 kW	7,5 kW
Zapotrzebowanie na energię elekt	Zależnie od rynku docelowego Skontaktuj się z Randek	
Wymaga podłączenia do zewnętrzne odciągu trocin, prędkość powietrza	4 × Ø125 mm, 30 m/s	

SP722 SPL728	SP722 SPL728	SPL728	SPL728	SPL728
				

STÓŁ **WYJŚCIOWY**

Stoły wyjściowe SP720 mają ogranicznik długości Randek LX-01, który ustawia się sam dla każdego elementu. Tnie elementy od 50 mm do pełnej długości stołu wyjściowego + 400 mm.

Tak jak stół wejściowy, stół wyjściowy ma dociski poziome i pionowe dla dokładnego cięcia.



Długość	Podajnik drewna
5800 mm	Nie
7000 mm	Nie
8200 mm	Nie
9400 mm	Nie
10600 mm	Nie
11800 mm	Nie
13000 mm	Nie

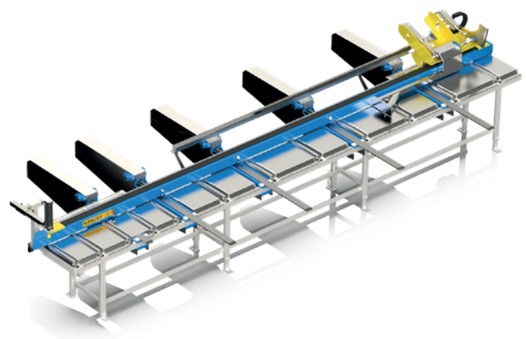
Opis techniczny	
Średnica rolek	76 mm
Długość rolek	400 mm
Maks. długość tarcicy	Długość stołu + 400 mm
Zasilanie pneumatyczne i elektryczne z piły.	



STÓŁ WYJŚCIOWY ZE SZTAPLARKĄ

Sztaplarka to stół wyjściowy, który automatycznie układa tarcicę na hydraulicznie poziomowanym stole. Po przecięciu podajnik drewna przesuwa tarcicę do przodu, aż jej tylny koniec dojdzie do czujnika. Wtedy tarcica jest zsuwana ze stołu wyjściowego na ramiona podporowe.

Popychacz wypycha tarcicę na ramiona podporowe, aż zapełni się jedna pełna warstwa. Ramiona podporowe cofają się i upuszczają warstwę na stos. Stół podnośny opuszcza się o jedną warstwę, by można było ułożyć kolejną. Kasety z popychaczami i ramionami podporowymi są zamontowane z tyłu stołu. Cały cykl pracy jest zautomatyzowany. Podajnik jest wyposażony w hamulec i ruch wsteczny dla pakietów o równych czołach.



Stół wyjściowy wyposażony w	Długość	Podajnik drewna
Sztaplarka drewna ze stołem podr	5800 mm	Tak
Sztaplarka drewna ze stołem podr	7000 mm	Tak
Sztaplarka drewna ze stołem podr	8200 mm	Tak
Sztaplarka drewna ze stołem podr	9400 mm	Tak
Sztaplarka drewna ze stołem podr	10600 mm	Tak
Sztaplarka drewna ze stołem podr	11800 mm	Tak
Sztaplarka drewna ze stołem podr	13000 mm	Tak

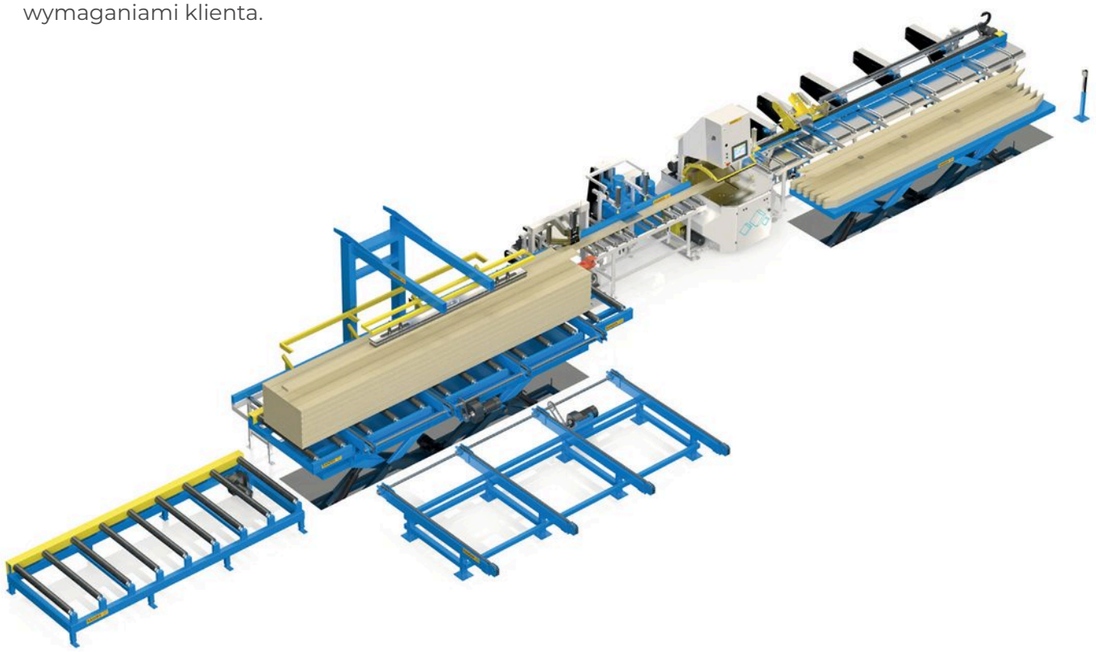
Opis techniczny	Minimum	Maksimum
Średnica rolek		76 mm
Długość rolek		400 mm
Średnica rolek podajnika drewn		155 mm
Prędkość podajnika dre		44 m/min
Szerokość stosu	-	800 mm
Wysokość stosu	-	900 mm*
Długość tarcicy	50 mm**	Długość stołu + 400 mm
Zapotrzebowanie na energ		Zależnie od rynku docelowego Skontaktuj się z Randek

* Gdy stół podnośny jest zagłębiony w betonowej posadzce
** Minimalna długość dla funkcji sztaplowania = 1200 mm
Zasilanie sprężonym powietrzem z piły.

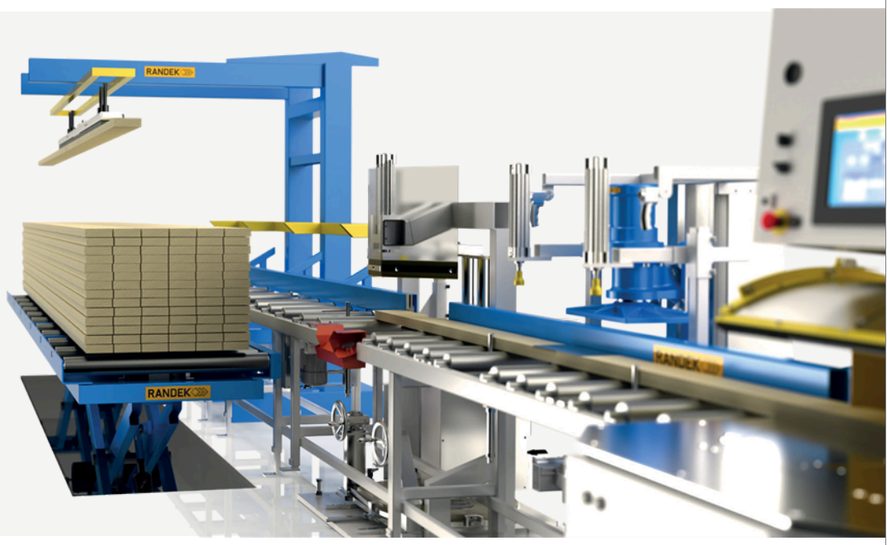
MODUŁOWY SYSTEM OBSŁUGI



• Do obsługi i podawania całych stosów tarcicy piłę i podajnik desek można wyposażyć w modułowy system obsługi. System można skonfigurować zgodnie z wymaganiami klienta.



PODAJNIK **DESEK**



Podajnik desek podnosi deski ze stosu dwiema przyssawkami próżniowymi i układa je na stole wejściowym. Czujniki na podajniku ustawiają przyssawki, a każda deska trafia na podnośnik i jest opuszczana na stół wejściowy. Operator może przewrócić deskę albo zsunąć ją na rolki, dzięki czemu producenci wiązarów dachowych mogą dopasować naturalne wygięcie każdej deski do wiązara.

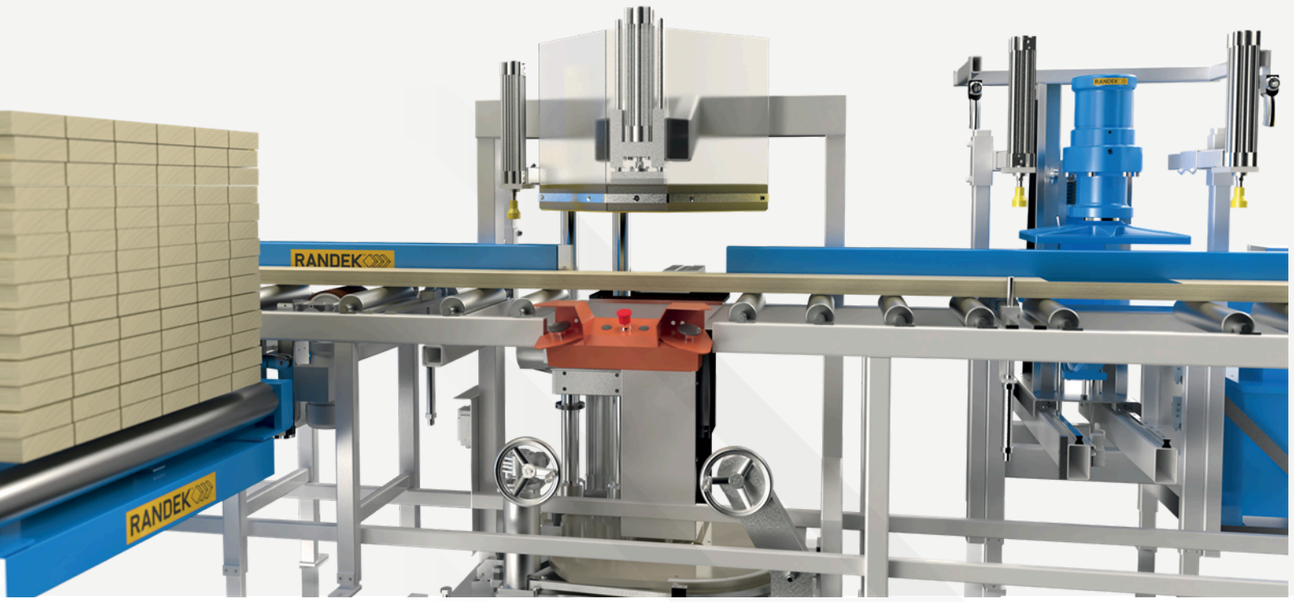
Gdy podajnik odłoży deskę na podnośnik, od razu pobiera następną, co daje wydajność około 5 sztuk na minutę. Podajnik przyjmuje w stosie różne rozmiary i długości, o ile grubość w każdej warstwie jest taka sama.

- Większa wydajność linii piły
- Mniej ciężkiego dźwigania dla operatora

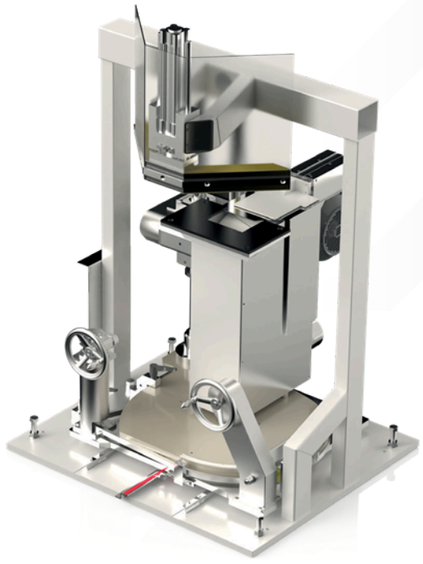
Opis techniczny	Minimum	Maksimum
Długość tarcicy	2700 mm	6400 mm
Szerokość tarcicy	70 mm*	300 mm
Wysokość stosu	-	1900 mm
Masa stosu tarcicy	-	4000 kg**
Wydajność	5 szt./min	
Zapotrzebowanie na energię	Zależnie od rynku docelowego Skontaktuj się z Randek	
Zasilanie sprężonym powietrz	7 bar - 200 NL/min	

* Minimalną szerokość tarcicy można zmniejszyć do 45 mm mniejszymi przyssawkami próżniowymi
** Udźwig stołu podnośnego

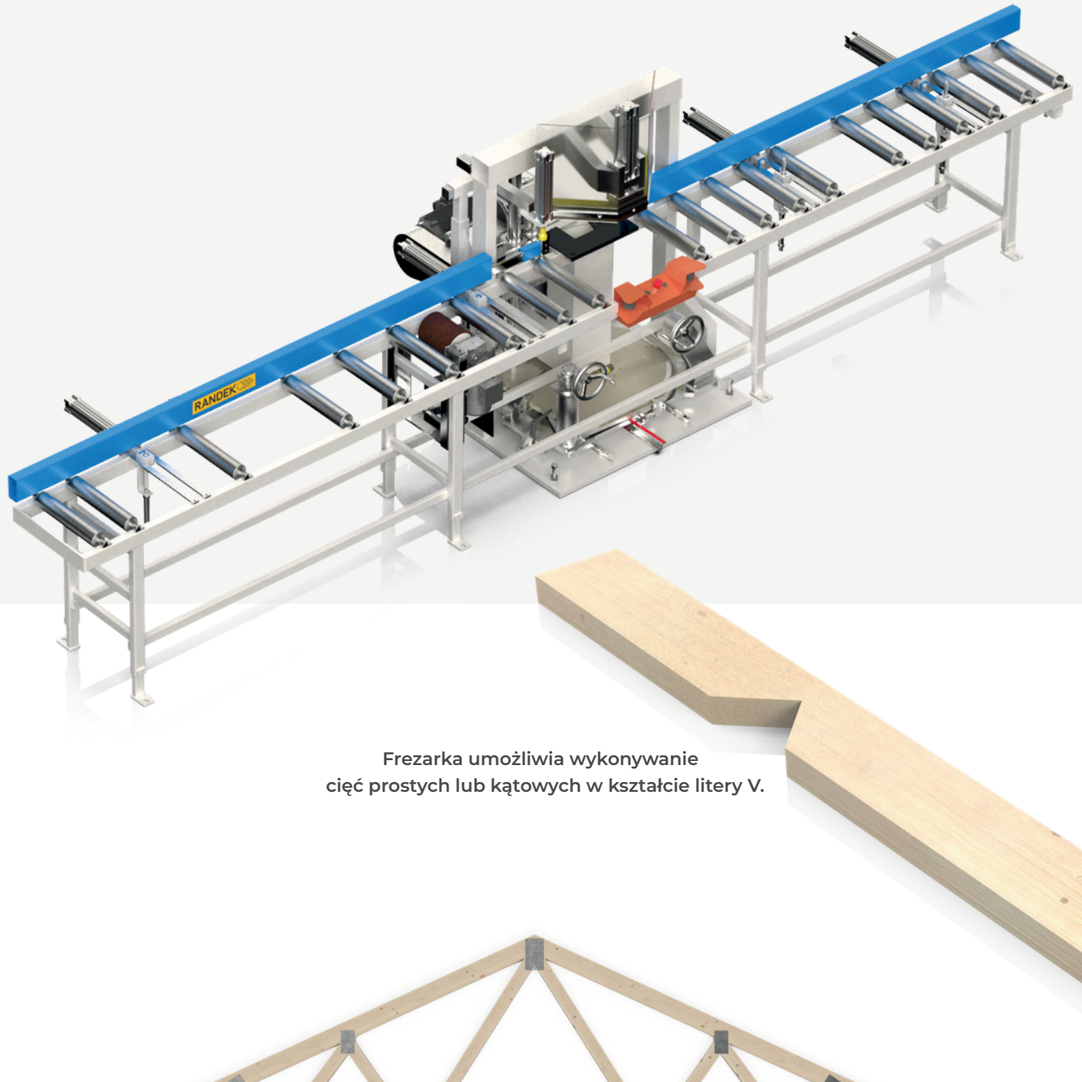
FREZARKA



Frezarka (SPL-FVS375) pracuje samodzielnie lub razem z piłami SPL728 i SP722. Jest regulowana ręcznie w zakresie od 0° do 45°, a głębokość cięcia do 120 mm również ustawia się ręcznie.



Opis techniczny	Minimum	Maksimum
Kąt frezowania	0°	45°
Głębokość frezowania	0 mm	120 mm
Frez	Standardowo: 180 mm - Ø375 mm	
Silnik	7,5 kW	
Odciąg trocin, przepływ pov	30 m/s	
Zapotrzebowanie na energi	Zależnie od rynku docelowego Skontaktuj się z Randek	
Sprężone powietrze doprowadzane z jednostki tnącej		



Frezarka umożliwia wykonywanie cięć prostych lub kątowych w kształcie litery V.

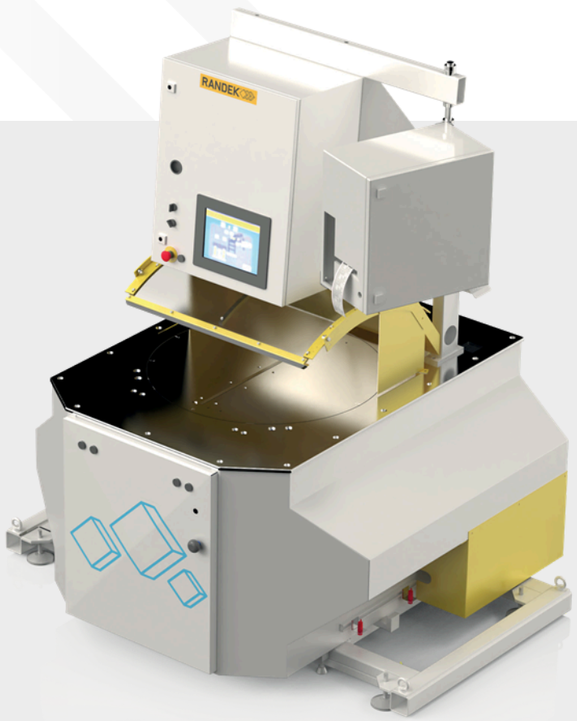
Przykład: wiązary z wrębami oparcia i podparcia.

DRUKARKA ETYKIET

Drukarka etykiet jest połączona ze sterownikiem PLC piły i drukuje nazwę firmy, nazwę pliku CAD, szerokość, długość i grubość. Drukarka stoi w szafce, co zapewnia czystą, bezpyłową pracę, a operator drukuje na żądanie przyciskiem na szafce.

Metody druku: termotransfer lub druk termiczny bezpośredni.

Położenie
Po prawej
Po lewej



OPROGRAMOWANIE

Piła ma przemysłowy komputer z ekranem dotykowym, na którym widać automatyczne obliczenia i zmiany. Operator śledzi proces i zawsze widzi, które cięcie którego elementu jest następne.

Deski można projektować na maszynie albo importować kompletne projekty prosto z wiodącego na rynku oprogramowania do projektowania domów i wiązarów. Potem wystarczy zacząć cięcie.

Połączenie LAN/Ethernet ułatwia integrację piły z siecią firmy i przesyłanie list cięcia dla kolejnych projektów.



Operator łatwo śledzi przebieg pracy na ekranie.

SZWEDZKA JAKOŚĆ NA LATA

Randek rozwija automatyzację dla branży domów prefabrykowanych od 1943 roku. Dziś dostarcza wysokowydajne maszyny, rozwiązania zrobotyzowane i kompletne linie produkcyjne producentom domów w 40 krajach na czterech kontynentach.

PRODUKTY/SYSTEMY



PIŁY POPRZECZNE SERII SP720

Solidne, niezawodne piły poprzeczne dla producentów domów i wiązarów dachowych, ze sterowanymi komputerowo ogranicznikami długości.



LINIE DO ŚCIAN, STROPÓW I DACHÓW

Systemy na miarę do prefabrykowanych ścian, stropów i dachów. Od ręcznych po w pełni zautomatyzowane.



SYSTEMY ZROBOTYZOWANE

Randek Robotics rozwija ZeroLabor Robotic System: gniazda zrobotyzowane do poszycia, prefabrykacji podzespołów i izolacji.



SYSTEMY DO WIĄZARÓW DACHOWYCH

Randek Truss System NT do tradycyjnej produkcji wiązarów i AutoEye System do zautomatyzowanego prasowania.



STOŁY MOTYLKOWE

Stoły do obracania ścian, wynalazek Randek z 1963 roku. Od pojedynczego stołu ręcznego po całą linię.

USŁUGI RANDEK



STUDIUM WYKONALNOŚCI RANDEK



KONSERWACJA



GLOBALNE WSPARCIE



MYRANDEK

Randek nie odpowiada za błędy drukarskie ani inne błędy w tej broszurze

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Szwecja · **Tel.:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Szwecja · **Tel.:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE