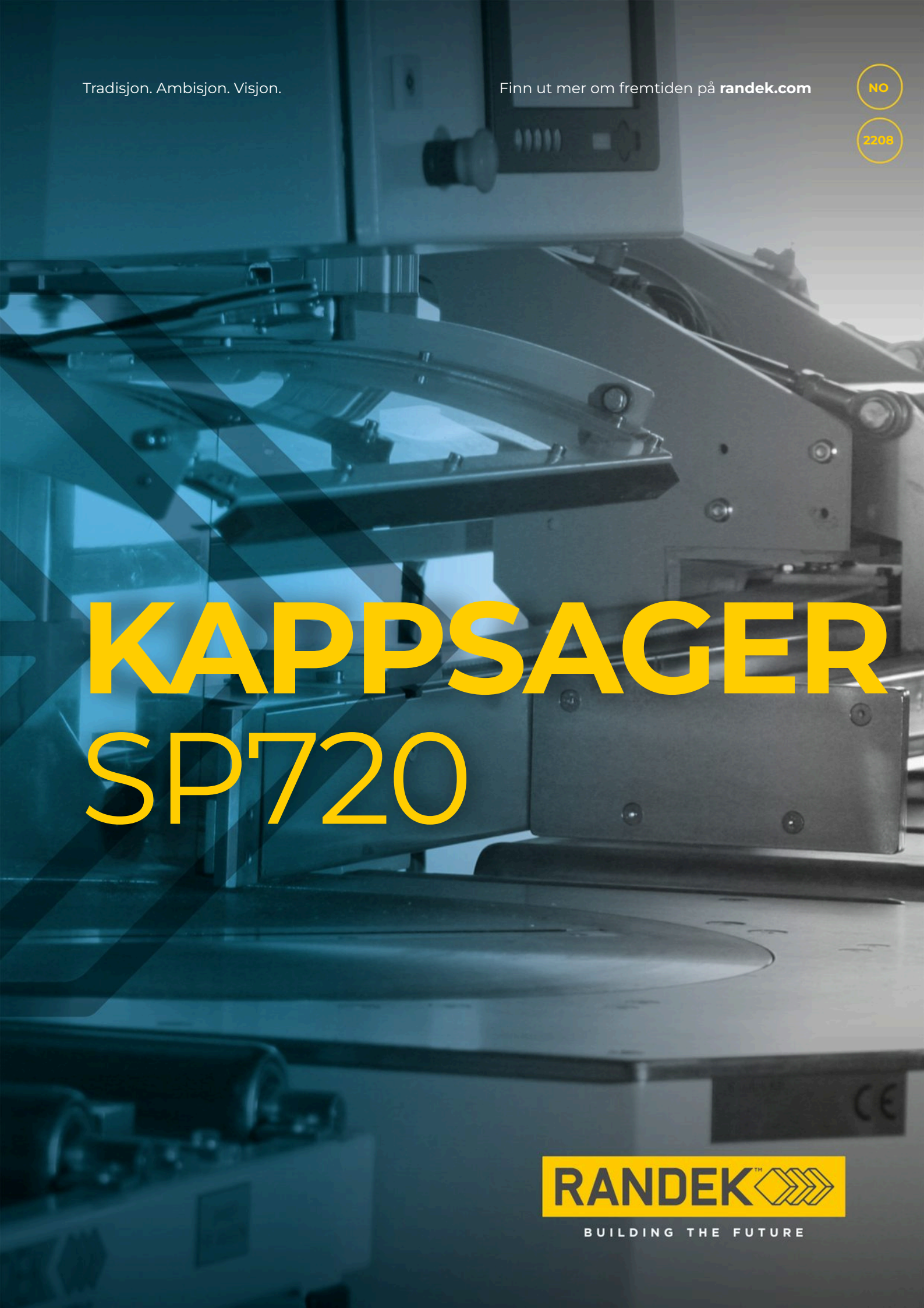
Tradisjon. Ambisjon. Visjon.

Finn ut mer om fremtiden på **randek.com**

NO

2208



KAPPSAGER SP720

RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

SAGER MED VINKLEDE OG SKRÅSTILTE KUTT

Randeks SP720-serie gir pålitelige kappsager til produsenter av takstoler, vegger, bjelkelag og hus over hele verden.

SP720-serien er pålitelig, fleksibel og enkel å bruke. Den har vært på markedet i flere tiår og videreutvikles hele tiden i tett samarbeid med kundene våre. Bladet svinger og tilter, så sagen kutter både vinklet og skrått. Det store Ø700 mm-bladet kapper også opptil tre stablede lag med planker i ett gjennomløp.



Virkeplukker med ekstra modulært håndteringssystem

- Vinkelkutt 0° til 360° og skråkutt 90° til 28° (SPL728)
- Stabelhøyde opptil 250 mm: kapp opptil tre lag per syklus
- Datastyrte lengdeanslag for rask, automatisk innstilling
- Trelasten fikseres nær bladet for jevnt nøyaktige kutt



Stabler som legger et lag på løftebordet.

SPL728 med utmatingsbord og løftebord

TILPASS SAGEN
ETTER DINE BEHOV

SP720 kan kobles til et bredt utvalg av periferiutstyr, som virkeplukkere, stablere og skjøtepresser, slik at kapplinjen kan konfigureres etter dine behov.



Eksempel på en grunnversjon av kappsagen SPL728.

- Fås med matingsretning fra venstre mot høyre eller høyre mot venstre
- Fås med eller uten skråkutt (SPL728 eller SP722)
- Innmatingsbord fra 4 til 11 meter
- Utmatingsbord fra 6 til 13 meter
- Utmatingsstablere og skyvere
- Virkeplukker
- Etikettskriver, fresemaskin, skjøtepresse
- Skreddersydd modulært håndteringssystem



INNMATINGSBORD

SP720 innmatingsbord leveres i ulike lengder med standardutstyr: ikke-drevne ruller på 400 mm, en egen virkemater, inntrekksanordninger og nedholdere.

Inntrekksanordningene fikserer trelasten, presser den mot bakre anlegg og retter den for et presist kutt. Inntrekksanordningen virker automatisk og aktiveres ved hvert kutt.

Nedholderen holder trelasten nede mot sagbordet. Som inntrekksanordningen aktiveres den automatisk ved hvert kutt.

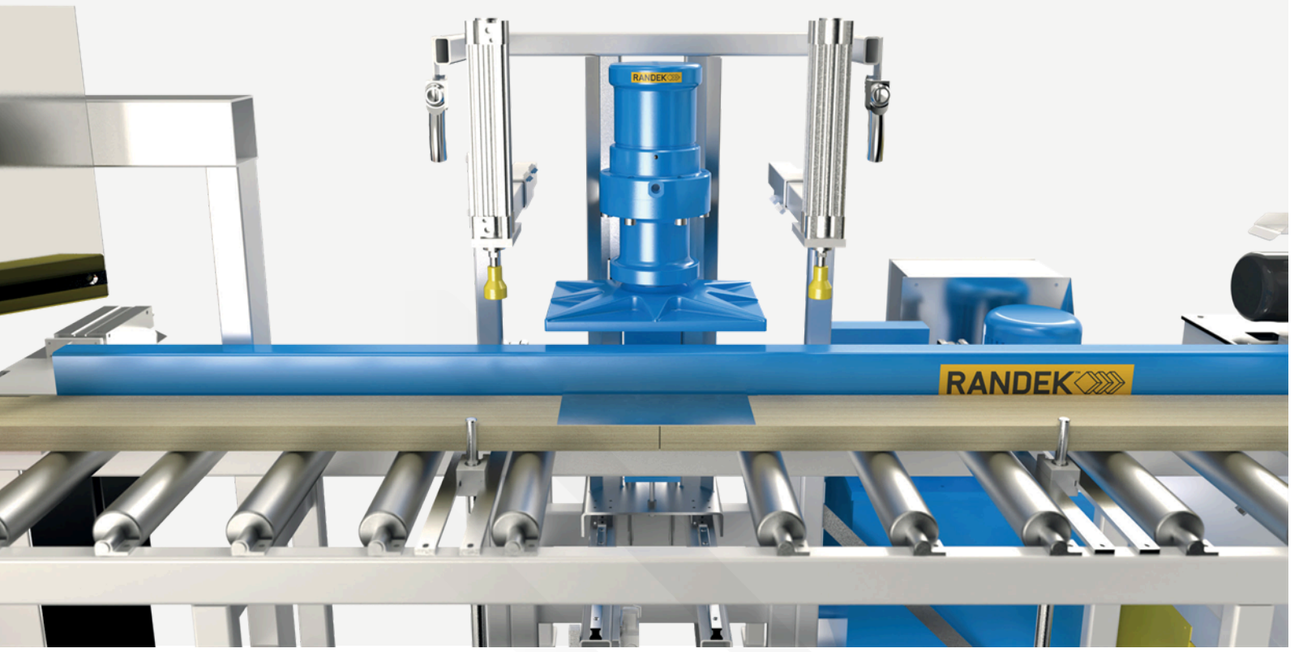
Nedholderen og inntrekksanordningen fikserer trelasten nær kuttlinjen, så nær bladet som mulig, for jevnt høy nøyaktighet.

Virkemateren transporterer trelasten langs inn- og utmatingsbordene til posisjonen for hvert kutt. Den betjenes manuelt med en trykknapp.



Teknisk beskrivelse

Rullediameter	76 mm
Rullelengde	400 mm
Rullediameter, virkemater	155 mm
Hastighet, virkemater	44 m/min
Luft- og strømforsyning fra sagen.	



INNMATINGSBORD
MED SKJØTEPRESSE

Skjøtepressen skjøter trelast med spikerplater direkte på sagens innmatingsbord. Planker kan skjøtes til valgfri lengde før kapping, med minimalt svinn.

Presskraften er 35 tonn, og nedholdere og inntrekksanordninger holder trelasten på linje under skjøting.

Pressen betjenes manuelt med tohåndsaktivering med pistolgrep.



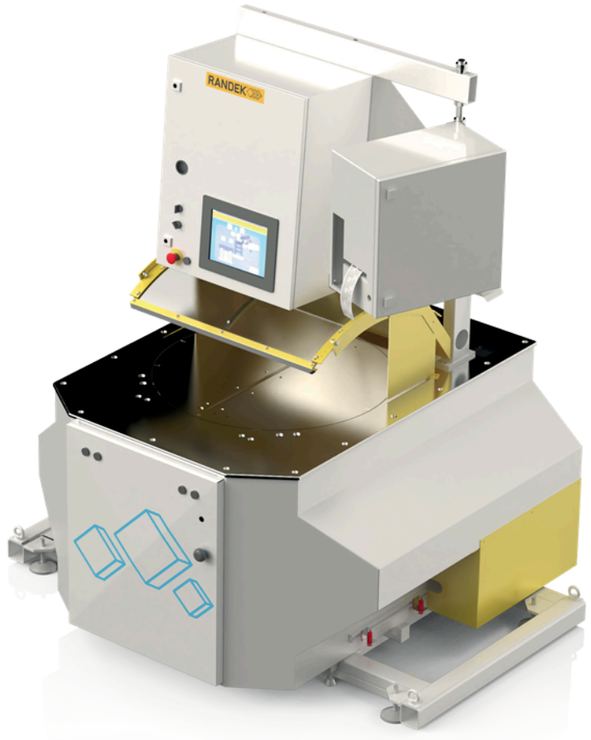
Teknisk beskrivelse	Minimum	Maksimum
Rullediameter	76 mm	
Rullelengde	400 mm	
Rullediameter, virkemater	155 mm	
Hastighet, virkemater	44 m/min	
Spikerplatelengde	-	420 mm
Spikerplatebredde	-	300 mm
Trelasttykkelse	45 mm*	130 mm
Hydraulisk trykk	227 bar (35 tonn)	
Strømbehov	Konfigureres etter bestemmelsesmarkedet Kontakt Randek for rådgivning	

* Minste trelasttykkelse kan reduseres med en avstandsplate. Luftforsyning fra sagen.

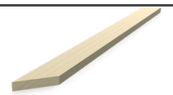
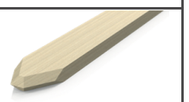
SAGENHET

Sagenhetene leveres i to hovedmodeller: SP722 og SPL728. Hovedforskjellen er hvilke kutttyper som er mulige. SP722 svinger bladet mellom 0° og 180°, mens SPL728 svinger det 0° til 360° og tilter det mellom 90° og 28°.

Sagene har et beskyttelsesdeksel over bladet som senkes automatisk når operatøren utfører et kutt. Berøringsskjermen sitter foran operatøren, som kan se og endre arbeidsprosessen med et blikk.



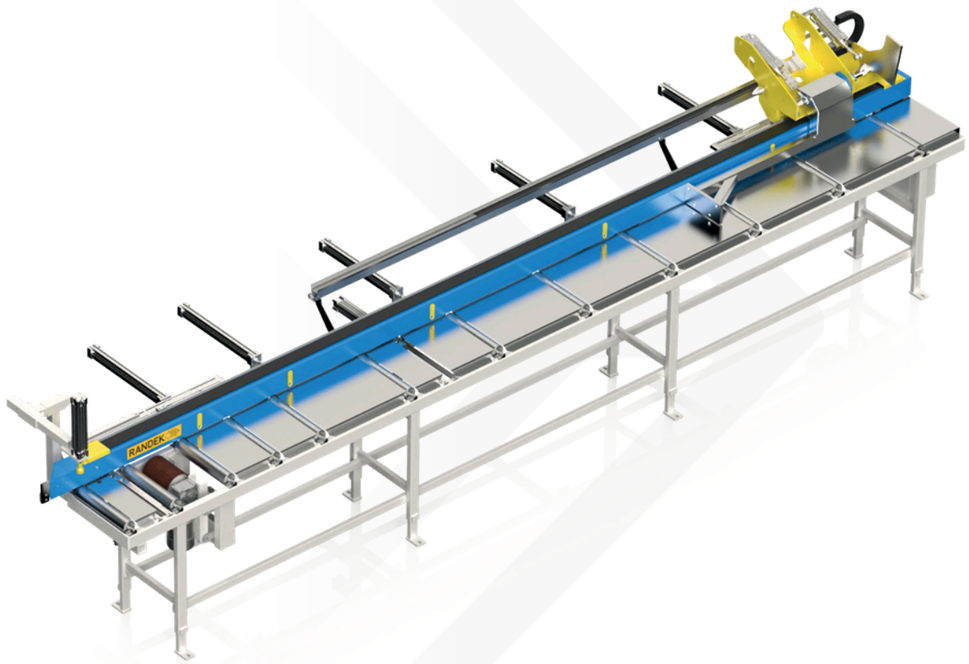
Teknisk beskrivelse	SP722	SPL728
Vinkelkutt	0° – 180°	0° – 360°
Skråkutt	–	90° – 28°
Senterlinjejustering	0 – 250 mm	0 – 250 mm
Sagblad	Ø700 mm	Ø700 mm
Sagmotor	5,5 kW	7,5 kW
Strømbehov	Konfigureres etter bestemmelsesmarkedet Kontakt Randek for rådgivning	
Må kobles til ekstern støvavsug, lufthastighet	4 × Ø125 mm, 30 m/s	

SP722 SPL728	SP722 SPL728	SPL728	SPL728	SPL728
				

UTMATINGSBORD

SP720 utmatingsbord har Randek LX-01 lengdeanslag, som posisjonerer seg for hvert trelaststykke. Det kapper stykker fra 50 mm opp til utmatingsbordets fulle lengde + 400 mm.

Som innmatingsbordet har utmatingsbordet inntrekksanordninger og nedholdere for nøyaktig kapping.



Lengde	Virkemater
5800 mm	Nei
7000 mm	Nei
8200 mm	Nei
9400 mm	Nei
10600 mm	Nei
11800 mm	Nei
13000 mm	Nei

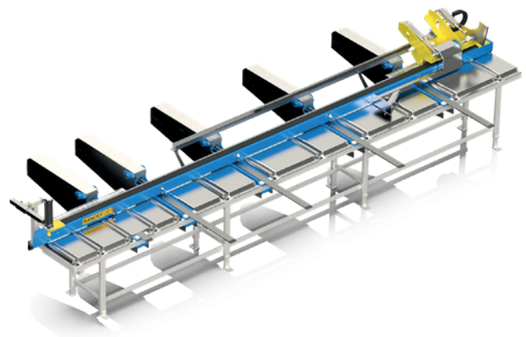
Teknisk beskrivelse	
Rullediameter	76 mm
Rullelengde	400 mm
Maks. trelastlengde	Bordlengde + 400 mm
Luft- og strømforsyning fra sagen.	



UTMATINGSBORD
MED STABLER

Stableenheten er et utmatingsbord som stabler trelast automatisk på et hydraulisk nivellert bord. Når trelasten er kappet, flytter en virkemater den fremover til bakenden når en sensor. Deretter skyves trelasten av utmatingsbordet og over på støttearmer.

Skyveren skyver trelasten over på støttearmene til ett helt lag er fylt. Støttearmene trekkes deretter inn og slipper laget ned på stabelen. Løftebordet senker seg ett lag, slik at neste lag kan legges. Kassetter med skyvere og støttearmer er montert på baksiden av bordet. Hele arbeidssyklusen er automatisert. Materen har brems og reverserbar bevegelse for pakker med rette ender.



Utmatingsbord utstyrt med	Lengde	Virke-mater
Virkestabler med løftebord	5800 mm	Ja
Virkestabler med løftebord	7000 mm	Ja
Virkestabler med løftebord	8200 mm	Ja
Virkestabler med løftebord	9400 mm	Ja
Virkestabler med løftebord	10600 mm	Ja
Virkestabler med løftebord	11800 mm	Ja
Virkestabler med løftebord	13000 mm	Ja

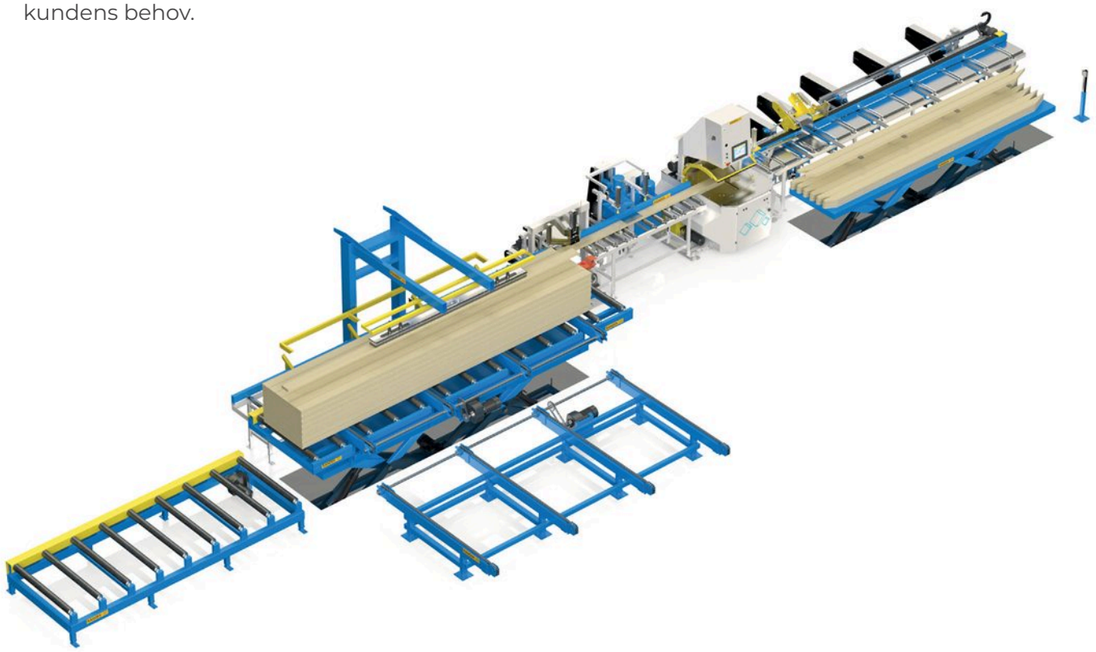
Teknisk beskrivelse	Minimum	Maksimum
Rullediameter		76 mm
Rullelengde		400 mm
Rullediameter, virkemater		155 mm
Hastighet, virkemater		44 m/min
Stabelbredde	-	800 mm
Stabelhøyde	-	900 mm*
Trelastlengde	50 mm**	Bordlengde + 400 mm
Strømbehov		Konfigureres etter bestemmelsesmarkedet Kontakt Randek for rådgivning

* Når løftebordet er senket ned i betonggulvet
** Minimumslengde for stablefunksjon = 1200 mm
Luftforsyning fra sagen.

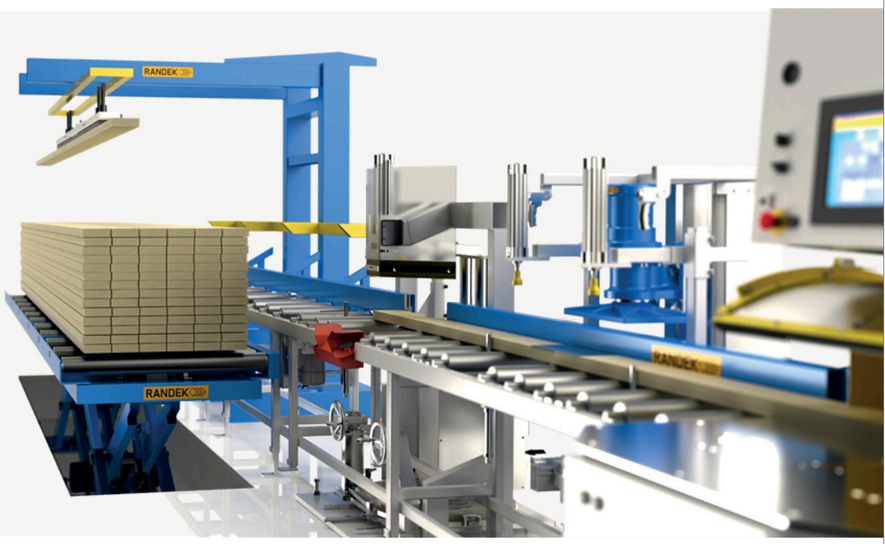
MODULÆRT HÅNDTERINGSSYSTEM



• For håndtering og mating av hele trelastbunter kan sagen og virkeplukkeren utstyres med et modulært håndteringssystem. Systemet kan konfigureres etter kundens behov.



VIRKEPLUKKER



Virkeplukkeren løfter planker fra trelastbunten med to vakuumsugekopper og legger dem på innmatingsbordet. Sensorer på plukkeren posisjonerer sugekoppene, og hver planke legges på en heis og senkes ned til innmatingsbordet. Operatøren kan snu planken eller skyve den ned på rullene, slik at takstolprodusenter kan tilpasse plankens naturlige krumning til takstolen.

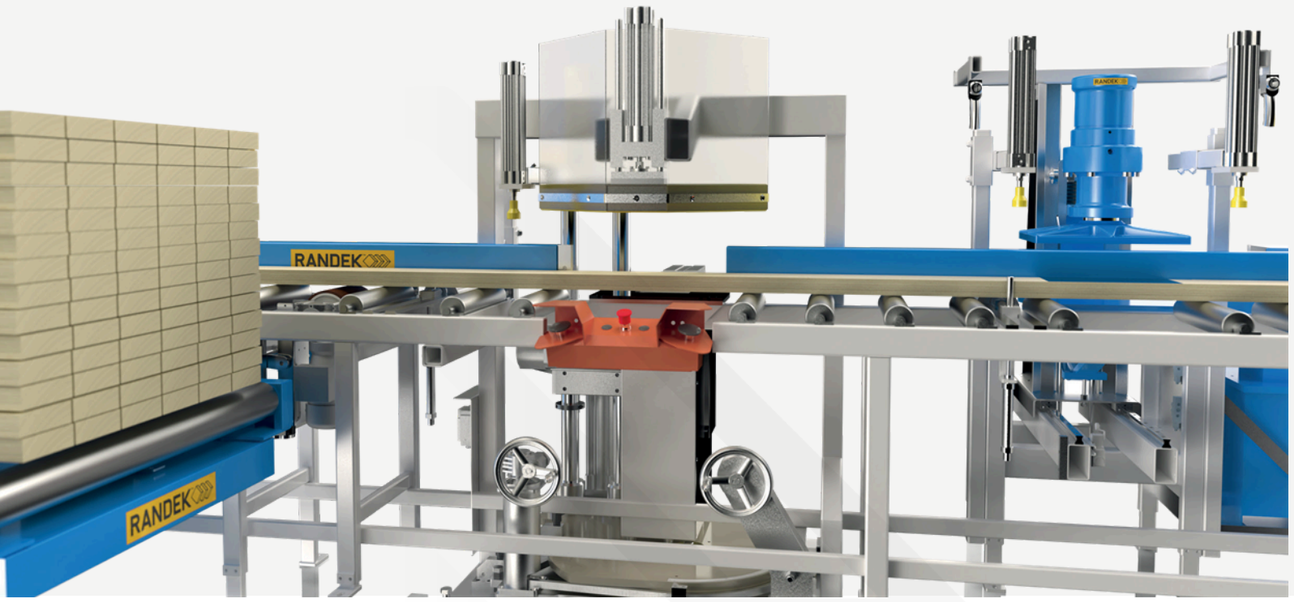
Når plukkeren slipper en planke på heisen, tar den straks neste, for en kapasitet på ca. 5 stykker per minutt. Plukkeren tar imot ulike dimensjoner og lengder i bunten, så lenge tykkelsen er den samme innenfor hvert lag.

- Høyere kapasitet i kapplinjen
- Færre tunge løft for operatøren

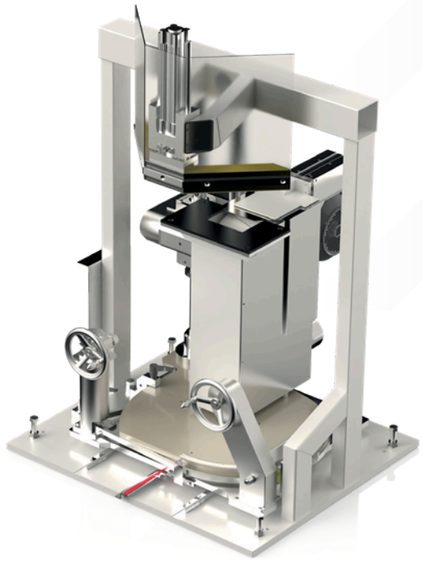
Teknisk beskrivelse	Minimum	Maksimum
Trelastlengde	2700 mm	6400 mm
Trelastbredde	70 mm*	300 mm
Bunthøyde	-	1900 mm
Vekt på trelastbunt	-	4000 kg**
Kapasitet	5 stk./min.	
Strømbehov	Konfigureres etter bestemmelsesmarkedet Kontakt Randek for rådgivning	
Luftforsyning	7 bar - 200 NL/min	

* Minste trelastbredde kan reduseres til 45 mm med mindre sugekopper
** Løftebordets kapasitet

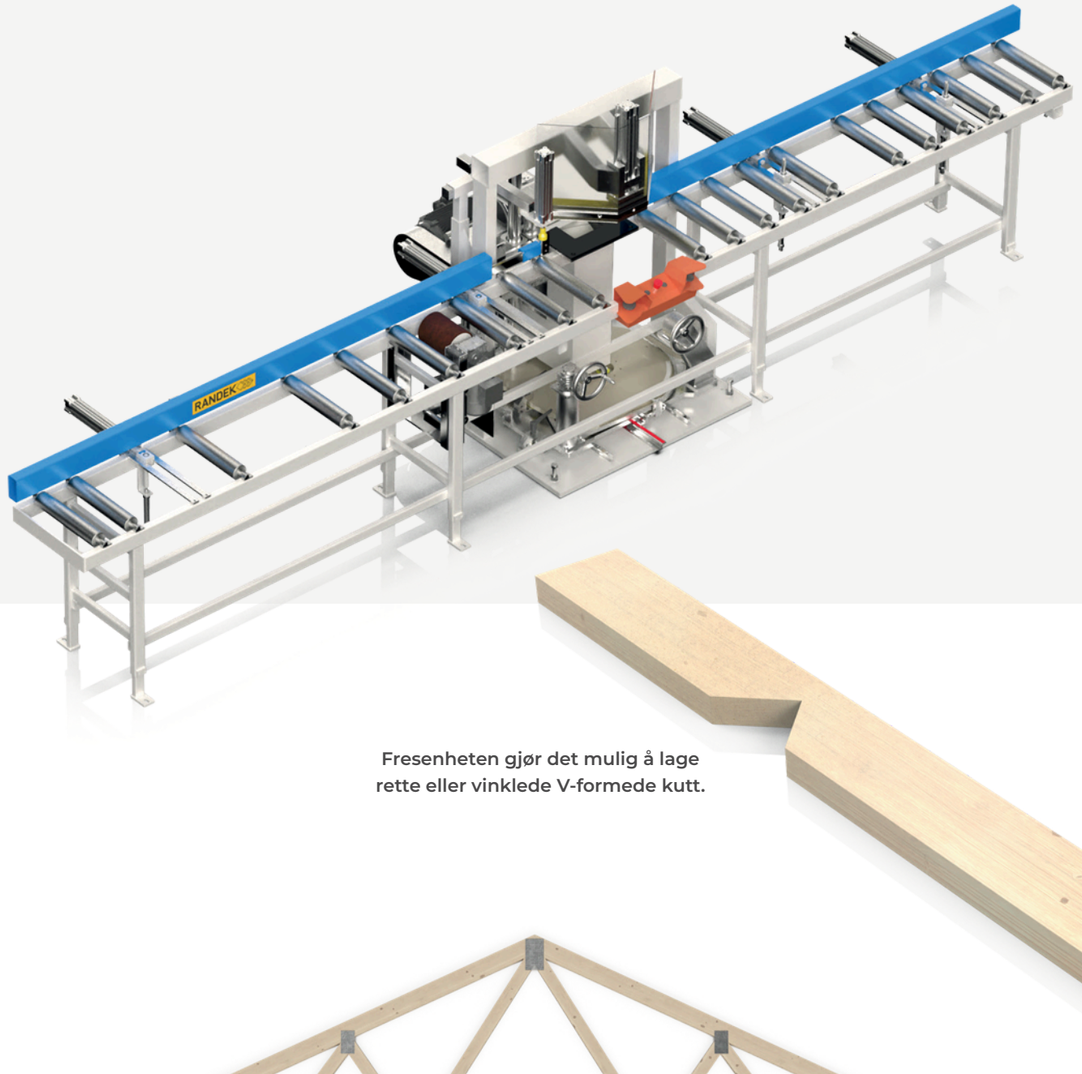
FRESEMASKIN



Fresemaskinen (SPL-FVS375) fungerer alene eller sammen med sagene SPL728 og SP722. Den kan justeres manuelt mellom 0° og 45°, med en fresedybde på opptil 120 mm, også innstilt manuelt.



Teknisk beskrivelse	Minimum	Maksimum
Fresevinkel	0°	45°
Fresedybde	0 mm	120 mm
Frese	Standard: 180 mm - Ø375 mm	
Motor	7,5 kW	
Støvavsug, luftstrøm	30 m/s	
Strømbehov	Konfigureres etter bestemmelsesmarkedet Kontakt Randek for rådgivning	
Trykkluft tilføres fra sagenheten		



Fresenheten gjør det mulig å lage rette eller vinklede V-formede kutt.



Eksempel: takstoler med fuglemunnskutt og oppleggskutt.

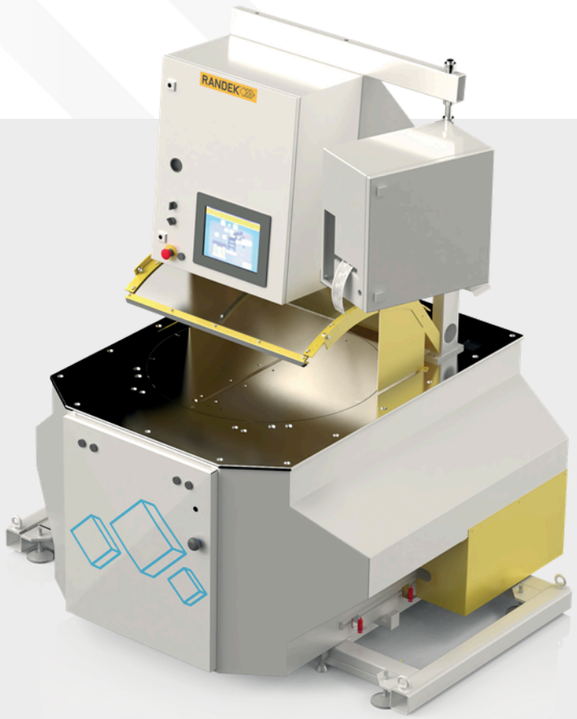
ETIKETTSKRIVER

Etikettskriveren er koblet til sagens PLS og skriver ut firmanavn, CAD-filnavn, bredde, lengde og tykkelse. Skriveren sitter i et skap for ren, støvfri drift, og operatøren skriver ut ved behov med en knapp på skapet.

Utskriftsmetoder: termooverføring eller direkte termisk.

Plassering

Høyre
Venstre



PROGRAMVAREN

Sagen har en industri-PC med berøringsskjerm som viser automatiske beregninger og endringer. Operatøren følger prosessen og ser alltid hvilket kutt på hvilket stykke som er neste.

Konstruer trelast i maskinen, eller importer hele prosjekter direkte fra ledende programvare for hus- og takstolprosjektering. Deretter starter du sagingen.

En LAN-/Ethernet-tilkobling gjør det enkelt å koble sagen til bedriftens nettverk og overføre kuttelister for kommende prosjekter.



Operatøren følger enkelt prosessen på skjermen.

SVENSK KVALITET VARER

Randek har utviklet automatisering for produksjon av prefabrikkerte hus siden 1943. I dag leverer Randek høytytende maskiner, robotløsninger og komplette produksjonslinjer til husprodusenter i 40 land på fire kontinenter.

PRODUKTER/SYSTEM



SP720 SERIES CUT SAWS

Robuste, pålitelige kappsager for hus- og takstolprodusenter, med datastyrte lengdeanslag.



VEGG-, BJELKELAGS- OG TAKLINJER

Skreddersydde systemer for prefabrikkerte vegger, bjelkelag og tak. Fra manuelle til helautomatiske.



ROBOTSYSTEMER

Randek Robotics utvikler ZeroLabor Robotic System: robotceller for beplating, delmontering og isolasjon.



TAKSTOLSYSTEMER

Randek Truss System NT for tradisjonell takstolproduksjon og AutoEye System for automatisert pressing.



VENDEBORD

Vendebord for vegger, en Randek-oppfinnelse fra 1963. Fra ett manuelt bord til en hel linje.

RANDEKS TJENESTER



RANDEK FORSTUDIE



VEDLIKEHOLD



GLOBAL SUPPORT



MYRANDEK

Randek er ikke ansvarlig for trykkfeil eller feil i denne brosjyren

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Sverige · **Telefon:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Sverige · **Telefon:** +46 570 180 80
E-post: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE