Tradition. Ambition. Vision.

Découvrez l'avenir sur **randek.com**

FR

2208



SCIES DE COUPE
SP720

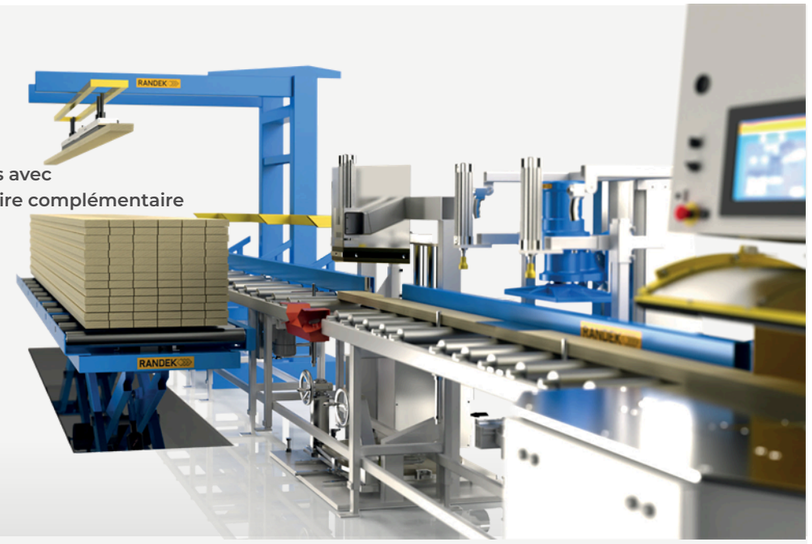
RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

SCIES À COUPES D'ANGLE ET COUPES INCLINÉES

La série SP720 de Randek propose des scies de coupe fiables aux fabricants de fermettes, de murs, de planchers et de maisons dans le monde entier.

La série SP720 est fiable, flexible et facile à utiliser. Présente sur le marché depuis des décennies, elle évolue en continu, en étroite collaboration avec nos clients. La lame pivote et s'incline : la scie réalise des coupes d'angle comme des coupes inclinées. La grande lame Ø700 mm coupe aussi jusqu'à trois couches de planches empilées en une passe.



Dispositif de prélèvement de bois avec système de manutention modulaire complémentaire

- Coupes d'angle de 0° à 360° et coupes inclinées de 90° à 28° (SPL728)
- Hauteur de pile jusqu'à 250 mm : jusqu'à trois couches de planches par cycle
- Butées de longueur pilotées par ordinateur : réglage rapide et automatique
- Le bois est fixé près de la lame pour des coupes toujours précises

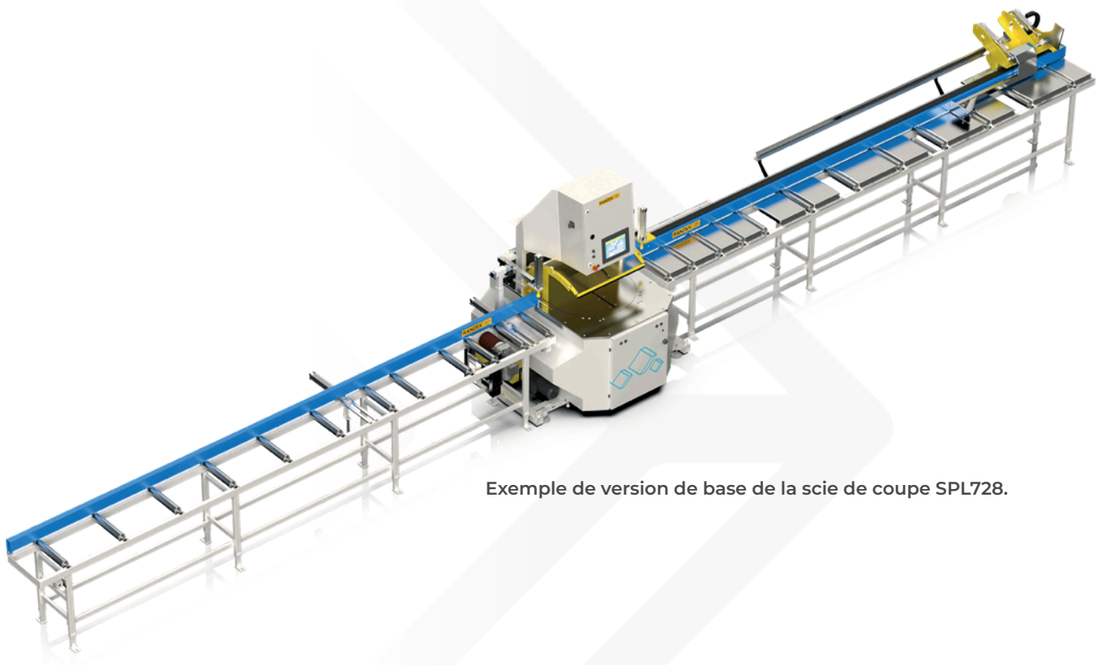


L'empileur dépose une couche sur la table élévatrice.

SPL728 avec table de sortie et table élévatrice

ADAPTEZ LA SCIE À VOS BESOINS

La SP720 se raccorde à une vaste gamme d'équipements périphériques, comme dispositifs de prélèvement de bois, empileurs et presses d'éclissage, pour configurer la ligne de sciage selon vos besoins.



Exemple de version de base de la scie de coupe SPL728.

- Sens d'alimentation de gauche à droite ou de droite à gauche
- Avec ou sans coupes inclinées (SPL728 ou SP722)
- Tables d'entrée de 4 à 11 mètres
- Tables de sortie de 6 à 13 mètres
- Empileurs et poussoirs de sortie
- Dispositif de prélèvement de bois
- Imprimante d'étiquettes, fraiseuse, presse d'éclissage
- Système de manutention modulaire sur mesure



TABLE D'ENTRÉE

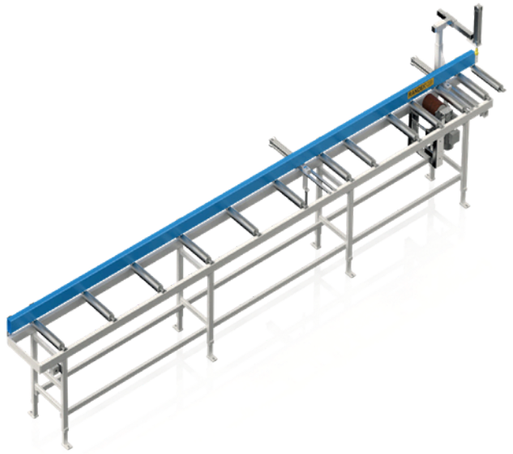
Les tables d'entrée SP720 existent en plusieurs longueurs, avec équipement standard : rouleaux non motorisés de 400 mm de long, alimentateur de bois séparé, dispositifs de rappel et vérins.

Les dispositifs de rappel fixent le bois, le plaquent contre le guide d'appui arrière et le redressent pour une coupe précise. Le dispositif de rappel fonctionne automatiquement et s'active à chaque coupe.

Le vérin maintient le bois sur la table de la scie. Comme le dispositif de rappel, il s'active automatiquement à chaque coupe.

Le vérin et le dispositif de rappel fixent le bois au plus près de la ligne de coupe, donc de la lame, pour une précision toujours élevée.

L'alimentateur de bois transporte le bois le long des tables d'entrée et de sortie jusqu'à sa position de coupe. Il se commande manuellement par bouton-poussoir.



Description technique

Diamètre des rouleaux	76 mm
Longueur des rouleaux	400 mm
Diamètre rouleaux alimentateur	155 mm
Vitesse alimentateur	44 m/min
Alimentation en air et en électricité depuis la scie.	

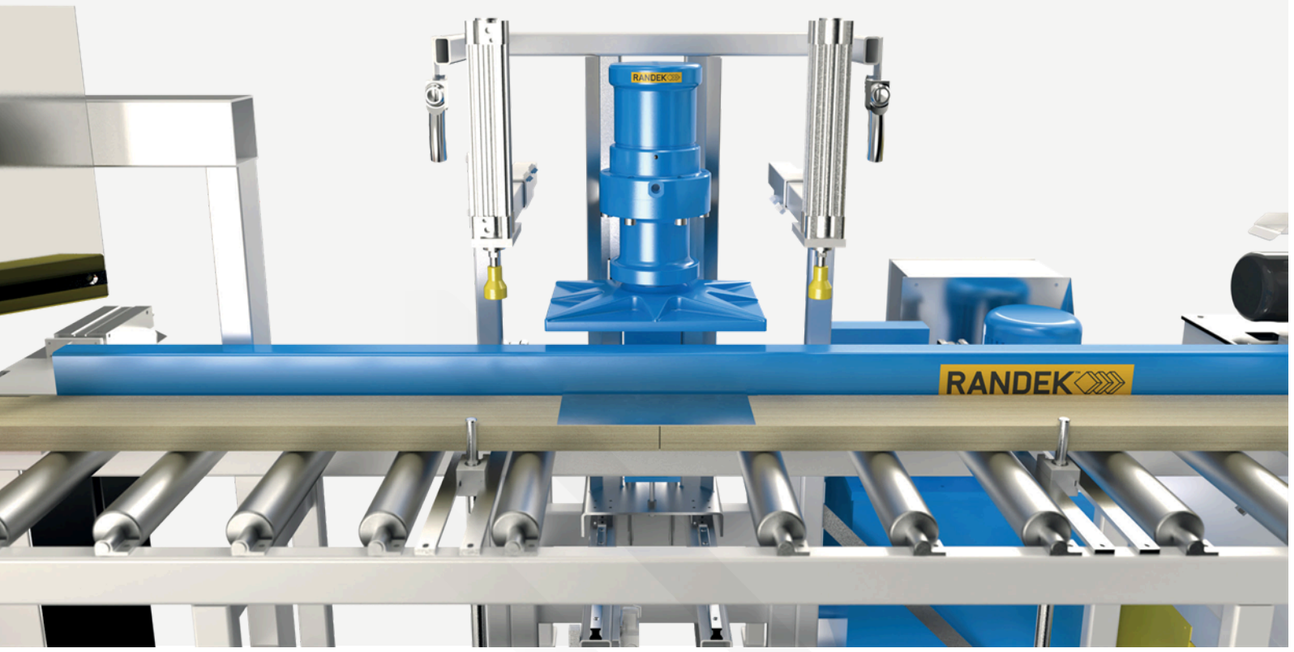
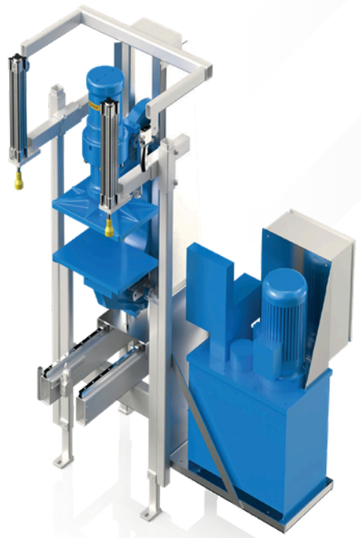


TABLE D'ENTRÉE
AVEC PRESSE D'ÉCLISSAGE

La presse d'éclissage assemble le bois avec des connecteurs métalliques directement sur la table d'entrée de la scie. Les planches s'éclissent à la longueur voulue avant la coupe, avec un minimum de chutes.

La force de presse est de 35 tonnes ; vérins et dispositifs de rappel maintiennent le bois aligné pendant l'éclissage.

La presse se commande manuellement, à deux mains, par poignées pistolet.



Description technique	Minimum	Maximum
Diamètre des rouleaux	76 mm	
Longueur des rouleaux	400 mm	
Diamètre rouleaux alimentateu	155 mm	
Vitesse alimentateur	44 m/min	
Longueur du connecteur	-	420 mm
Largeur du connecteur	-	300 mm
Épaisseur du bois	45 mm*	130 mm
Pression hydraulique	227 bar (35 tonnes)	
Besoin en électricité	Configuré selon le marché de destination Contactez Randek pour un conseil	

* Épaisseur minimale du bois réductible avec une plaque d'espacement. Alimentation en air depuis la scie.

UNITÉ DE SCIAGE

L'unité de sciage existe en deux modèles principaux : SP722 et SPL728. La différence principale tient aux types de coupe possibles. La SP722 fait pivoter la lame de 0° à 180°, la SPL728 de 0° à 360° et l'incline de 90° à 28°.

Les scies ont un carter de lame qui s'abaisse automatiquement quand l'opérateur lance une coupe. L'écran tactile est placé devant l'opérateur, qui voit et modifie le déroulement du travail d'un coup d'œil.



Description technique	SP722	SPL728
Coupes d'angle	0° – 180°	0° – 360°
Coupes inclinées	–	90° – 28°
Réglage de la ligne centrale	0 – 250 mm	0 – 250 mm
Lame de scie	Ø700 mm	Ø700 mm
Moteur de scie	5,5 kW	7,5 kW
Besoin en électricité	Configuré selon le marché de destination Contactez Randek pour un conseil	
À raccorder à une aspiration externe des poussières, vitesse d'air	4 × Ø125 mm, 30 m/s	

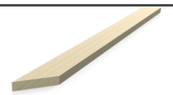
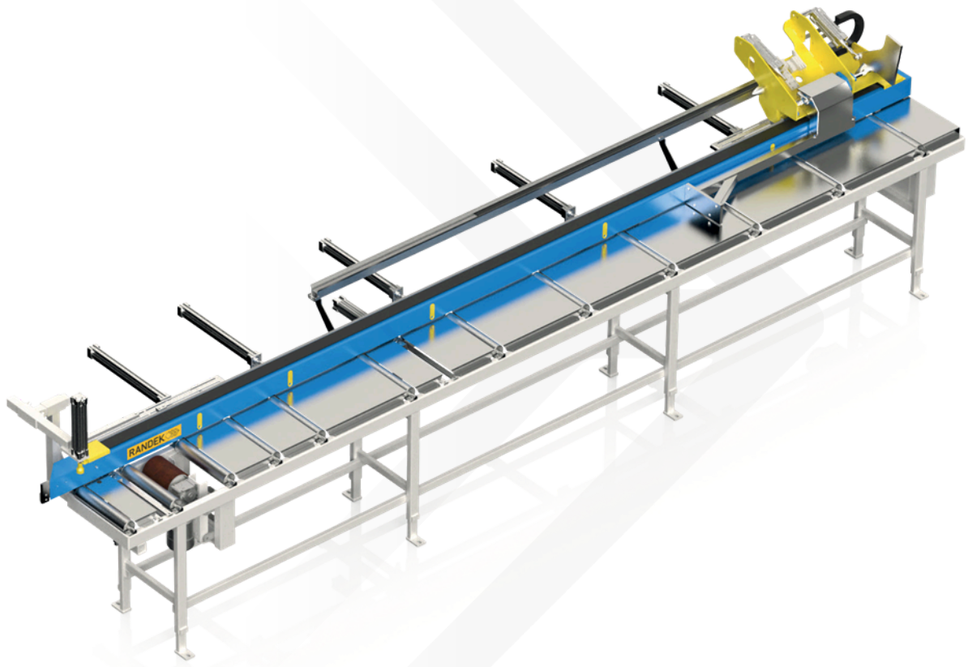
SP722 SPL728	SP722 SPL728	SPL728	SPL728	SPL728
				

TABLE DE SORTIE

Les tables de sortie SP720 ont la butée de longueur Randek LX-01, qui se positionne pour chaque pièce de bois. Elle coupe des pièces de 50 mm jusqu'à la longueur totale de la table de sortie + 400 mm.

Comme la table d'entrée, la table de sortie a des dispositifs de rappel et des vérins pour une coupe précise.



Longueur	Alimentateur de b
5800 mm	Non
7000 mm	Non
8200 mm	Non
9400 mm	Non
10600 mm	Non
11800 mm	Non
13000 mm	Non

Description technique	
Diamètre des rouleaux	76 mm
Longueur des rouleaux	400 mm
Longueur max. du bois	Longueur de la table + 400
Alimentation en air et en électricité depuis la scie.	



TABLE DE SORTIE
AVEC EMPILEUR

L'unité d'empilage est une table de sortie qui empile automatiquement le bois sur une table à niveau hydraulique. Après la coupe, un alimentateur de bois le fait avancer jusqu'à ce que son extrémité arrière atteigne un capteur. Le bois est alors poussé hors de la table de sortie sur des bras de support.

Le poussoir pousse le bois sur les bras de support jusqu'à remplir une couche complète. Les bras se rétractent alors et déposent la couche sur la pile. La table élévatrice descend d'une couche pour en empiler une autre. Des cassettes avec poussoirs et bras de support sont montées à l'arrière de la table. Tout le cycle de travail est automatisé. Le dispositif d'alimentation a un frein et un mouvement réversible pour des paquets aux extrémités alignées.

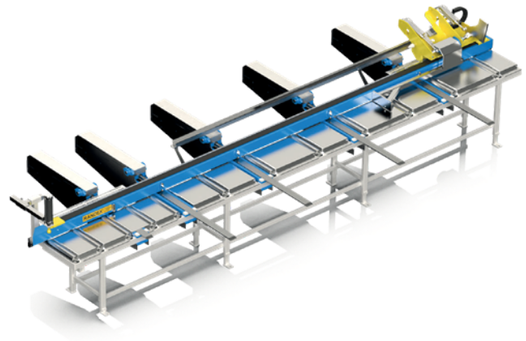


Table de sortie équipée de	Longueur	Alimenta de bois
Empileur de bois avec table élévat	5800 mm	Oui
Empileur de bois avec table élévat	7000 mm	Oui
Empileur de bois avec table élévat	8200 mm	Oui
Empileur de bois avec table élévat	9400 mm	Oui
Empileur de bois avec table élévat	10600 mm	Oui
Empileur de bois avec table élévat	11800 mm	Oui
Empileur de bois avec table élévat	13000 mm	Oui

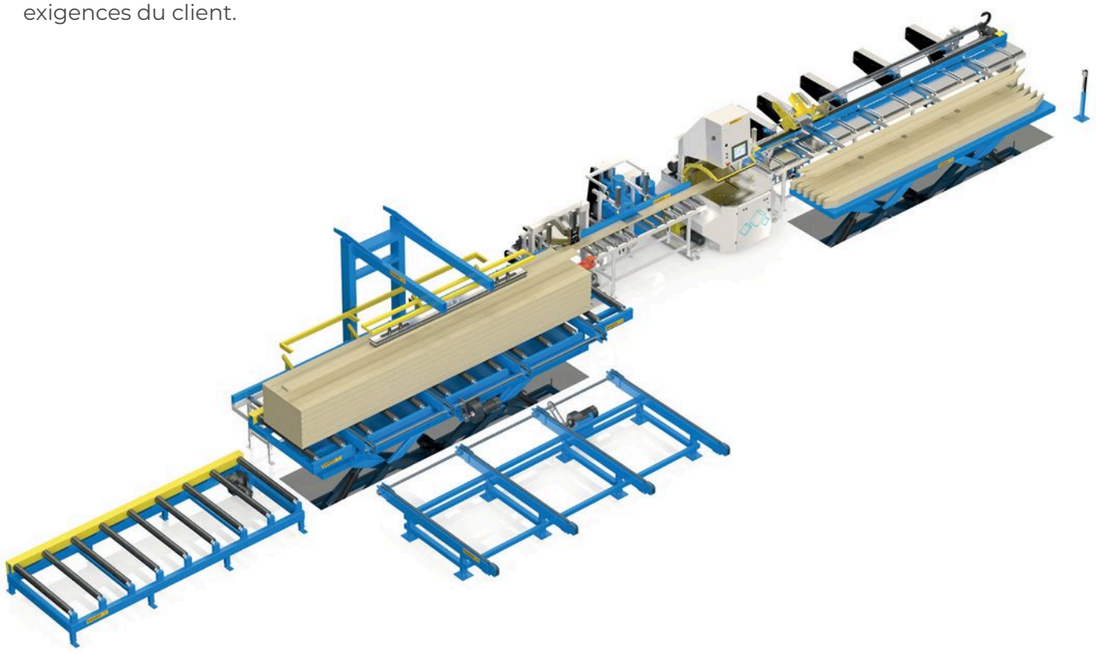
Description technique	Minimum	Maximum
Diamètre des rouleaux		76 mm
Longueur des rouleaux		400 mm
Diamètre rouleaux alimentateu		155 mm
Vitesse alimentateur		44 m/min
Largeur de pile	-	800 mm
Hauteur de pile	-	900 mm*
Longueur du bois	50 mm**	Longueur de la table + 400 m
Besoin en électricité		Configuré selon le marché de destination Contactez Randek pour un conseil

* Table élévatrice encastrée dans le sol en béton
** Longueur minimale pour l'empilage = 1200 mm
Alimentation en air depuis la scie.

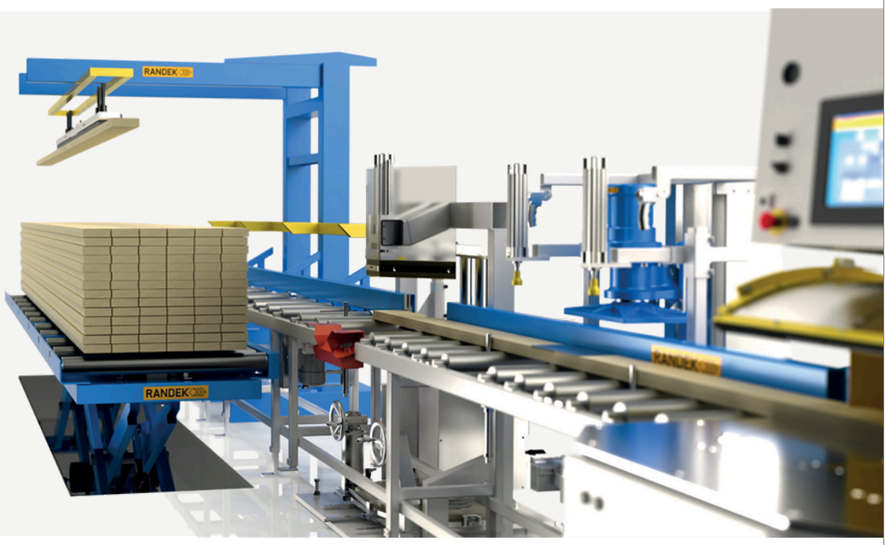
SYSTÈME DE MANUTENTION **MODULAIRE**



• Pour manipuler et alimenter des piles entières de bois, la scie et le dispositif de prélèvement peuvent recevoir un système de manutention modulaire, configurable selon les exigences du client.



DISPOSITIF DE PRÉLÈVEMENT DE **BOIS**



Le dispositif de prélèvement de bois soulève les planches de la pile avec deux ventouses et les place sur la table d'entrée. Des capteurs positionnent les ventouses ; chaque planche est posée sur un élévateur et descendue sur la table d'entrée. L'opérateur peut retourner la planche ou la faire glisser sur les rouleaux, ce qui permet aux fabricants de fermettes d'aligner la courbure naturelle de chaque planche sur la fermette.

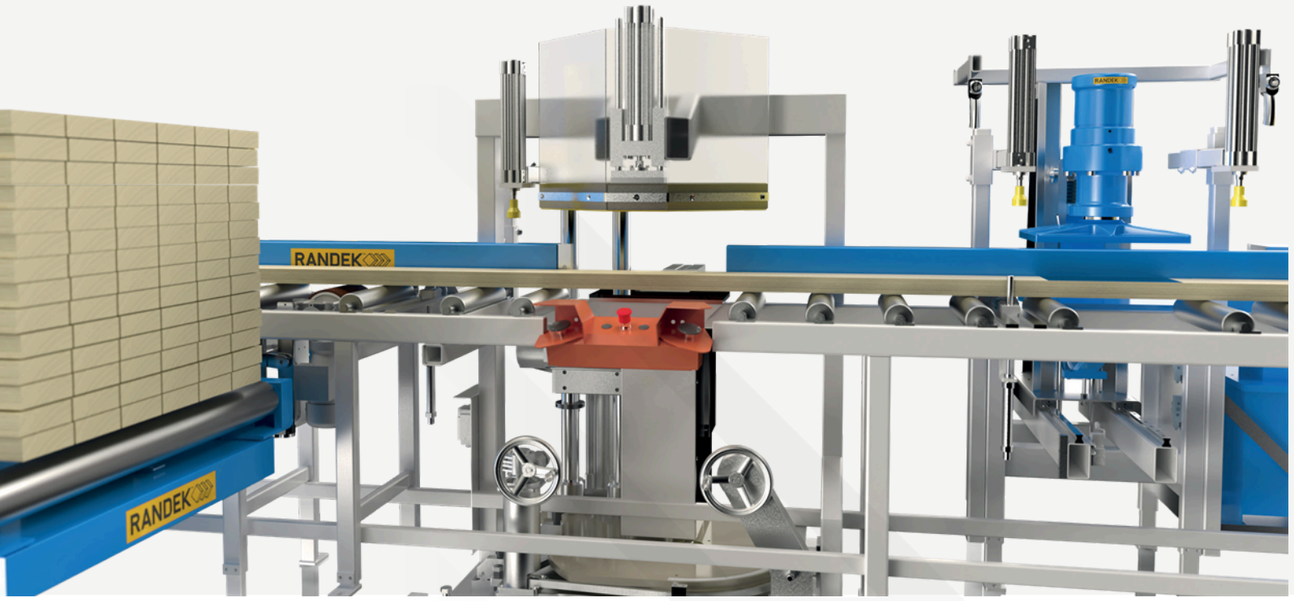
Quand le dispositif dépose une planche sur l'élévateur, il saisit aussitôt la suivante, pour une capacité de environ 5 pièces par minute. Il accepte dans la pile des dimensions et longueurs variées, tant que l'épaisseur reste identique au sein de chaque couche.

- Capacité accrue sur la ligne de sciage
- Moins de charges lourdes à lever pour l'opérateur

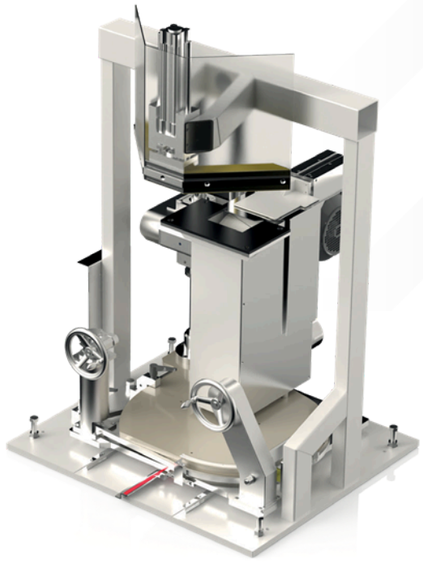
Description technique	Minimum	Maximum
Longueur du bois	2700 mm	6400 mm
Largeur du bois	70 mm*	300 mm
Hauteur de pile	-	1900 mm
Poids de la pile de bois	-	4000 kg**
Capacité de production	5 pièces/min.	
Besoin en électricité	Configuré selon le marché de destination Contactez Randek pour un conseil	
Alimentation en air	7 bar - 200 NL/min	

* La largeur minimale du bois peut descendre à 45 mm avec des ventouses plus petites
** Capacité de la table élévatrice

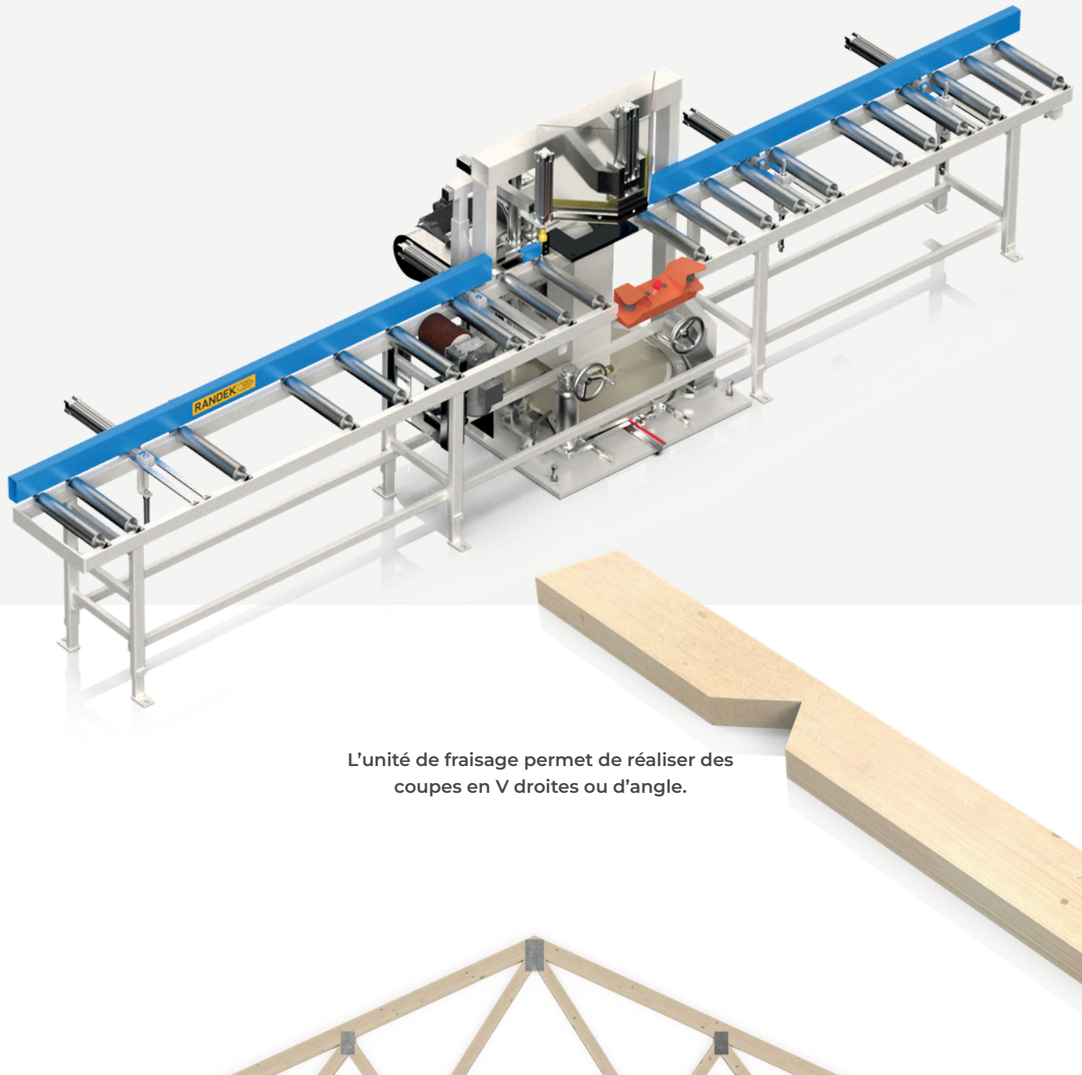
FRAISEUSE



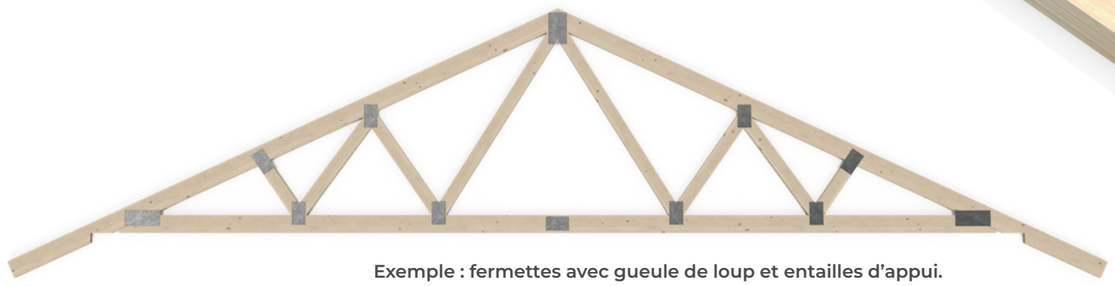
La fraiseuse (SPL-FVS375) fonctionne seule ou avec les scies SPL728 et SP722. Elle se règle manuellement de 0° à 45°, avec une profondeur de coupe jusqu'à 120 mm, également réglée manuellement.



Description techniqu	Minimum	Maximum
Angle de fraisage	0°	45°
Profondeur de fraisage	0 mm	120 mm
Fraise	Standard : 180 mm - Ø375 mm	
Moteur	7,5 kW	
Aspiration des poussières, v	30 m/s	
Besoin en électricité	Configuré selon le marché de destination Contactez Randek pour un conseil	
L'air comprimé provient de la scie		



L'unité de fraisage permet de réaliser des coupes en V droites ou d'angle.



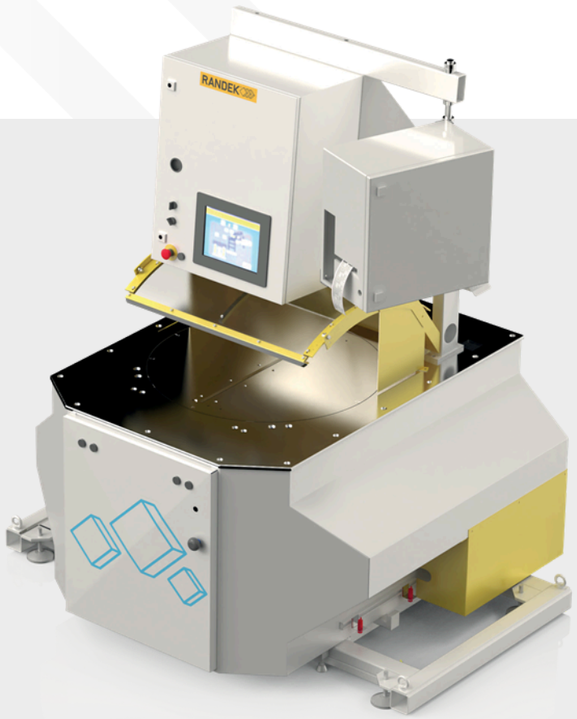
Exemple : fermettes avec gueule de loup et entailles d'appui.

IMPRIMANTE D’ÉTIQUETTES

L’imprimante d’étiquettes est reliée à l’API de la scie et imprime le nom de l’entreprise, le nom du fichier CAD, la largeur, la longueur et l’épaisseur. Elle est installée dans une armoire, à l’abri de la poussière, et l’opérateur imprime à la demande avec un bouton de l’armoire.

Modes d’impression : transfert thermique ou thermique direct.

Emplacement
Droite
Gauche



LE LOGICIEL

La scie a un PC industriel à écran tactile qui affiche calculs et modifications automatiques. L’opérateur suit le déroulement et voit toujours quelle coupe sur quelle pièce vient ensuite.

Dessinez les planches sur la machine ou importez des projets complets depuis les logiciels de conception de maisons et de fermettes leaders du marché. Puis lancez le sciage.

Une connexion LAN/Ethernet facilite l’intégration de la scie au réseau de l’entreprise et le transfert des listes de coupe des projets à venir.



L’opérateur suit facilement le déroulement du travail à l’écran.

QUALITÉ SUÉDOISE DURABLE

Randek développe des solutions d'automatisation pour le secteur de la maison préfabriquée depuis 1943. Aujourd'hui, Randek fournit des machines performantes, des solutions robotisées et des lignes de production complètes à des fabricants de maisons de 40 pays sur quatre continents.

PRODUITS/SYSTÈMES



SP720 SERIES CUT SAWS

Scies de coupe robustes et fiables pour fabricants de maisons et de fermettes, à butées de longueur pilotées par ordinateur.



LIGNES DE MURS, PLANCHERS ET TOITURES

Systèmes sur mesure pour murs, planchers et toitures préfabriqués. Du manuel à l'entièrement automatisé.



SYSTÈMES ROBOTISÉS

Randek Robotics développe le système robotisé ZeroLabor : cellules robotisées pour voile de contreventement, sous-assemblage et isolation.



SYSTÈMES DE FERMETTES

Randek Truss System NT pour la production traditionnelle de fermettes et AutoEye System pour le pressage automatisé.



TABLES PAPILLON

Tables de retournement de murs, une invention Randek de 1963. D'une table manuelle isolée à une ligne complète.

SERVICES RANDEK



ÉTUDE PRÉALABLE RANDEK



MAINTENANCE



ASSISTANCE MONDIALE



MYRANDEK

Randek décline toute responsabilité pour les erreurs ou fautes d'impression de cette brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suède · **Tél. :** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suède · **Tél. :** +46 570 180 80
E-mail : sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK
BUILDING THE FUTURE