Tradición. Ambición. Visión.

Conozca más sobre el futuro en **randek.com**

ES-419

2208



SIERRAS TRONZAD
SP720

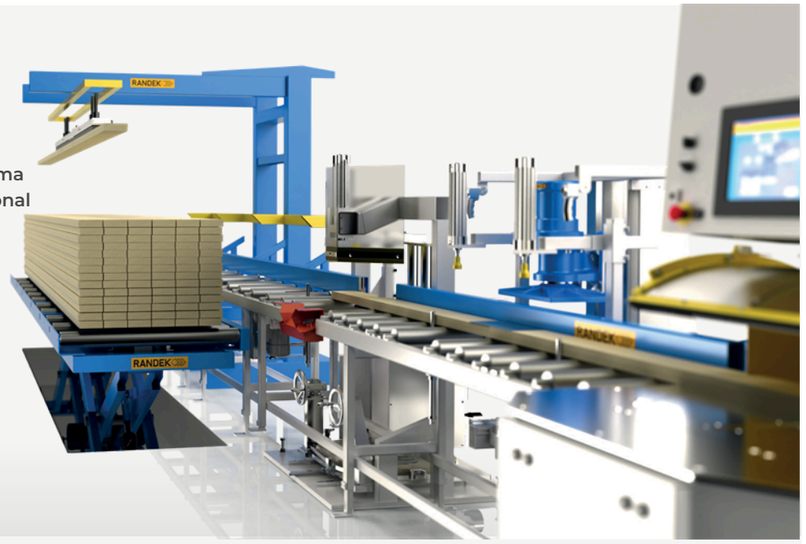
RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

SIERRAS CON CORTES EN ÁNGULO Y CORTES INCLINADOS

La serie SP720 de Randek ofrece sierras tronzadoras confiables a productores de cerchas de techo, muros, entrepisos y viviendas de todo el mundo.

La serie SP720 es confiable, flexible y fácil de usar. Está en el mercado desde hace décadas y se mejora continuamente en estrecha colaboración con nuestros clientes. La hoja gira y se inclina, por lo que la sierra hace cortes en ángulo e inclinados. La gran hoja de Ø700 también corta hasta tres capas de tablas apiladas en una sola pasada.



Separador de madera con sistema de manipulación modular adicional

- Cortes en ángulo de 0° a 360° y cortes inclinados de 90° a 28° (SPL728)
- Altura de pila de hasta 250 : corte de hasta tres capas de tablas por ciclo
- Topes de longitud controlados por computadora para un ajuste rápido y automático
- La madera se fija cerca de la hoja para lograr cortes siempre precisos



Apilador colocando una capa sobre la mesa elevadora.

SPL728 con mesa de salida y mesa elevadora

ADAPTE LA SIERRA A SUS NECESIDADES

La SP720 se conecta a una amplia gama de equipos periféricos, como separadores de madera, apiladores y prensas de empalme, para configurar la línea de sierras según sus necesidades.



Ejemplo de una versión básica de la sierra tronzadora SPL728.

- Disponible con alimentación de izquierda a derecha o de derecha a izquierda
- Disponible con o sin cortes inclinados (SPL728 o SP722)
- Mesas de entrada de 4 a 11 metros
- Mesas de salida de 6 a 13 metros
- Apiladores y empujadores de salida
- Separador de madera
- Impresora de etiquetas, fresadora, prensa de empalme
- Sistema de manipulación modular a medida



MESA DE ENTRADA

Las mesas de entrada SP720 vienen en diferentes longitudes con equipamiento estándar: rodillos no motorizados de 400 de longitud, un alimentador de madera independiente, dispositivos retráctiles y émbolos.

Los dispositivos retráctiles fijan y presionan la madera contra la guía trasera y la enderezan para asegurar un corte preciso. El dispositivo retráctil funciona automáticamente y se activa con cada corte.

El émbolo sujeta la madera contra la mesa de la sierra. Al igual que el dispositivo retráctil, se activa automáticamente con cada corte.

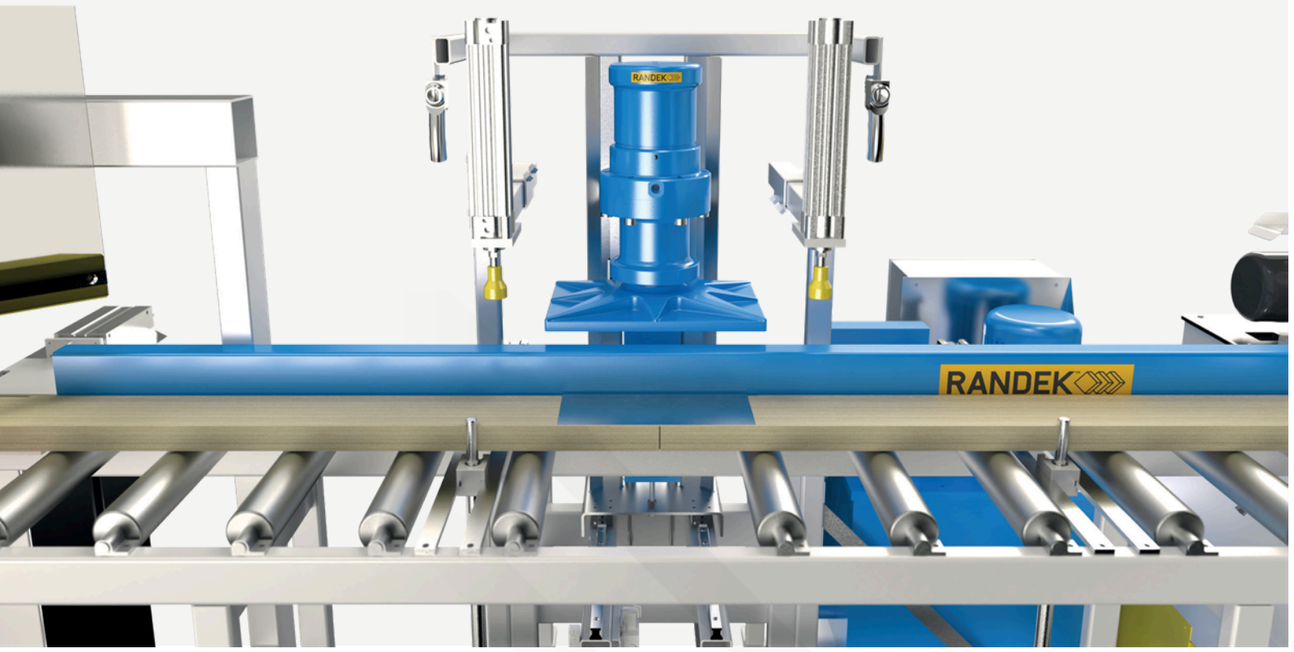
El émbolo y el dispositivo retráctil fijan la madera cerca de la línea de corte, lo más cerca posible de la hoja, para lograr siempre una alta precisión.

El alimentador de madera la transporta por las mesas de entrada y de salida hasta su posición para cada corte. Se acciona manualmente con un pulsador.



Descripción técnica

Diámetro de rodillo	76 mm
Longitud de rodillo	400 mm
Diámetro de rodillo del alimentador de mad	155 mm
Velocidad del alimentador de madera	44 m/min
Suministro de aire y electricidad desde la sierra.	

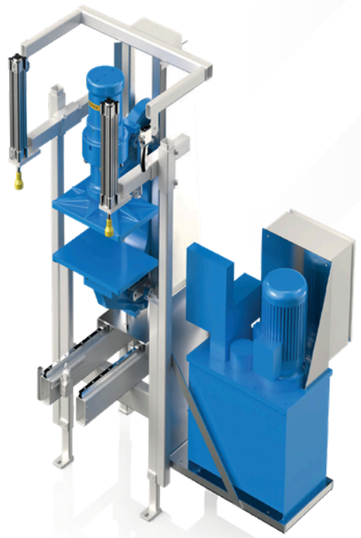


MESA DE ENTRADA
CON PRENSA DE EMPALME

La prensa de empalme une la madera con placas dentadas directamente en la mesa de entrada de la sierra. Las tablas se pueden empalmar a cualquier longitud antes de cortar, con un desperdicio mínimo.

La fuerza de prensado es de 35 toneladas, y los émbolos y dispositivos retráctiles mantienen la madera alineada durante el empalme.

La prensa se opera manualmente, con activación a dos manos mediante empuñadura de pistola.



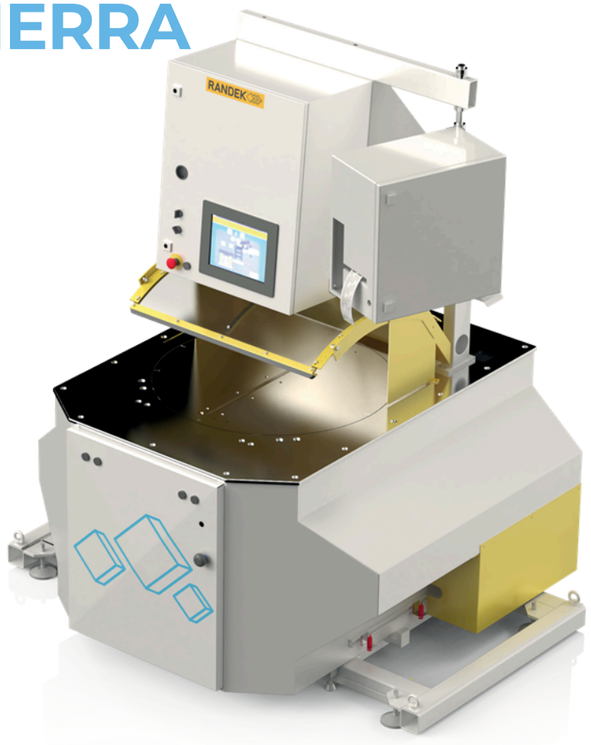
Descripción técnica	Mínimo	Máximo
Diámetro de rodillo	76 mm	
Longitud de rodillo	400 mm	
Diámetro de rodillo del aliment	155 mm	
Velocidad del alimentador de	44 m/min	
Longitud de la placa dentada	-	420 mm
Ancho de la placa dentada	-	300 mm
Espesor de la madera	45 mm*	130 mm
Presión hidráulica	227 bar (35 toneladas)	
Requerimientos eléctricos	Configurado según el mercado de destino Consulte con Randek	

* El espesor mínimo de la madera se puede reducir con una placa espaciadora. Suministro de aire desde la sierra.

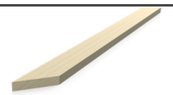
UNIDAD DE SIERRA

Las unidades de sierra se entregan en dos modelos principales: SP722 y SPL728. La principal diferencia son los tipos de corte posibles. La SP722 gira la hoja entre 0° y 180°, mientras que la SPL728 la gira de 0° a 360° y la inclina entre 90° y 28°.

Las sierras tienen una cubierta protectora de la hoja que baja automáticamente cuando el operador hace un corte. La pantalla táctil está frente al operador, que puede ver y modificar el proceso de trabajo de un vistazo.



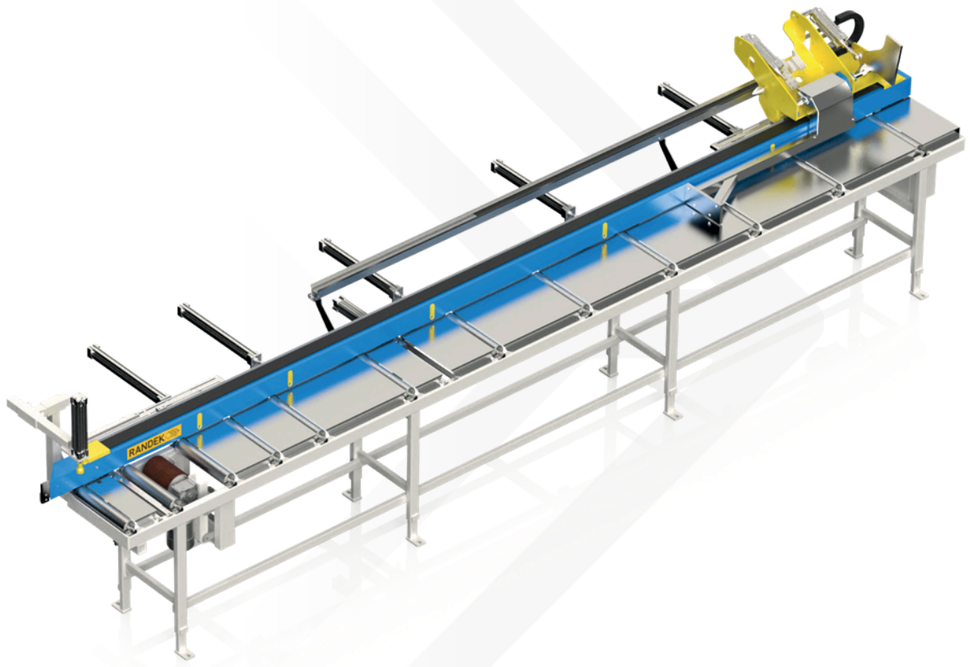
Descripción técnica	SP722	SPL728
Cortes en ángulo	0° – 180°	0° – 360°
Cortes inclinados	–	90° – 28°
Ajuste de línea central	0 – 250 mm	0 – 250 mm
Hoja de sierra	Ø700 mm	Ø700 mm
Motor de la sierra	5,5 kW	7,5 kW
Requerimientos eléctricos	Configurado según el mercado de destino Consulte con Randek	
Debe conectarse a una extracción de polvo externa, velocidad del aire	4 × Ø125 mm, 30 m/s	

SP722 SPL728	SP722 SPL728	SPL728	SPL728	SPL728
				

MESA DE **SALIDA**

Las mesas de salida SP720 tienen el tope de longitud Randek LX-01, que se posiciona para cada pieza de madera. Corta piezas desde 50 hasta la longitud total de la mesa de salida + 400 .

Al igual que la mesa de entrada, la mesa de salida tiene dispositivos retráctiles y émbolos para un corte preciso.



Longitud	Alimentador de m
5800 mm	No
7000 mm	No
8200 mm	No
9400 mm	No
10600 mm	No
11800 mm	No
13000 mm	No

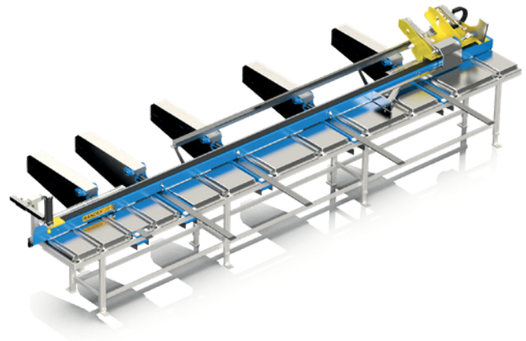
Descripción técnica	
Diámetro de rodillo	76 mm
Longitud de rodillo	400 mm
Longitud máxima de la madera	Longitud de la mesa + 400
Suministro de aire y electricidad desde la sierra.	



MESA DE SALIDA CON APILADOR

La unidad de apilado es una mesa de salida que apila la madera automáticamente sobre una mesa nivelada hidráulicamente. Una vez cortada la madera, un alimentador de madera la desplaza hacia adelante hasta que su extremo trasero llega a un sensor. Luego la madera se empuja fuera de la mesa de salida hacia los brazos de soporte.

El empujador empuja la madera sobre los brazos de soporte hasta completar una capa. Luego los brazos de soporte se retraen y dejan caer la capa sobre la pila. La mesa elevadora desciende una capa para poder formar otra. Los casetes con empujadores y brazos de soporte van montados en la parte trasera de la mesa. Todo el ciclo de trabajo es automático. El dispositivo de alimentación lleva freno y movimiento reversible para paquetes con extremos rectos.



Mesa de salida equipada con	Longitud	Alimenta de made
Apilador de madera con mesa ele	5800 mm	Sí
Apilador de madera con mesa ele	7000 mm	Sí
Apilador de madera con mesa ele	8200 mm	Sí
Apilador de madera con mesa ele	9400 mm	Sí
Apilador de madera con mesa ele	10600 mm	Sí
Apilador de madera con mesa ele	11800 mm	Sí
Apilador de madera con mesa ele	13000 mm	Sí

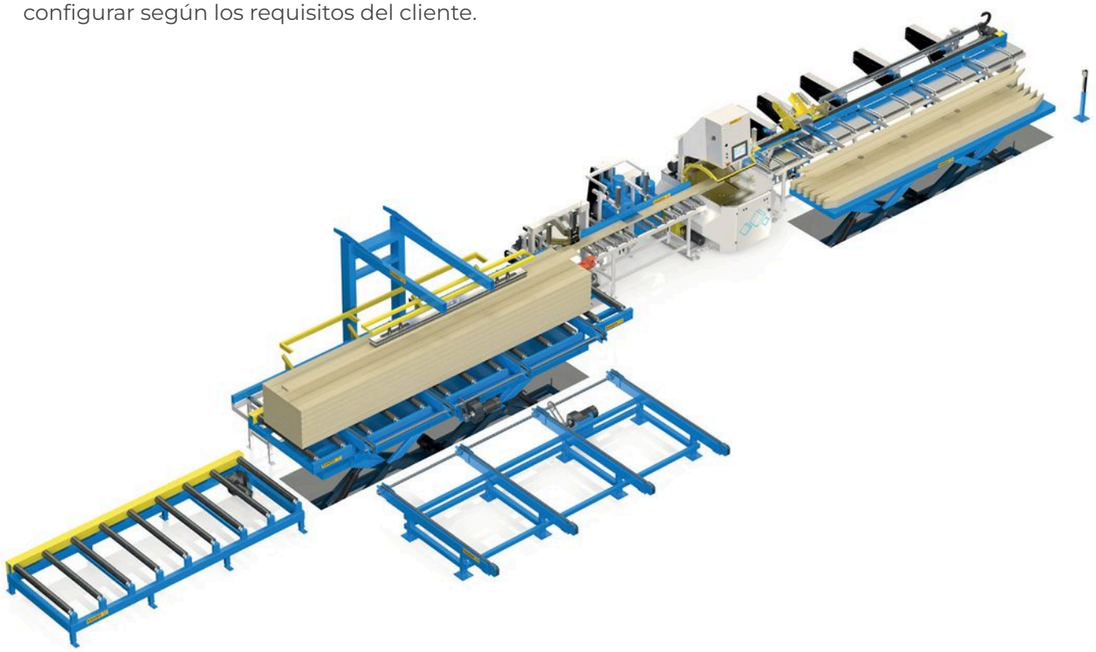
Descripción técnica	Mínimo	Máximo
Diámetro de rodillo		76 mm
Longitud de rodillo		400 mm
Diámetro de rodillo del alimenta		155 mm
Velocidad del alimenta		44 m/min
Ancho de pila	-	800 mm
Altura de pila	-	900 mm*
Longitud de la madera	50 mm**	Longitud de la mesa + 400
Requerimientos eléctricos		Configurado según el mercado de destino Consulte con Randek

* Cuando la mesa elevadora está embutida en el piso de hormigón
** Longitud mínima para la función de apilado = 1200
Suministro de aire desde la sierra.

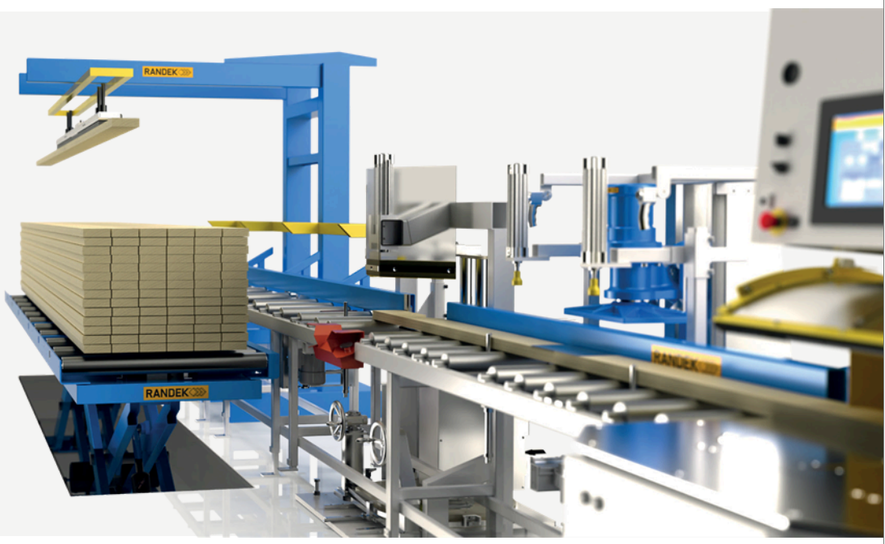
SISTEMA DE MANIPULACIÓN **MODULAR**



• Para manipular y alimentar pilas completas de madera, la sierra y el separador de madera pueden equiparse con un sistema de manipulación modular. El sistema se puede configurar según los requisitos del cliente.



SEPARADOR DE MADERA



El separador de madera levanta tablas de la pila con dos ventosas de vacío y las coloca en la mesa de entrada. Sensores en el separador posicionan las ventosas, y cada tabla se coloca en un elevador y se baja a la mesa de entrada. El operador puede voltear la tabla o deslizarla sobre los rodillos, de modo que los productores de cerchas de techo puedan alinear la curvatura natural de cada tabla con la cercha.

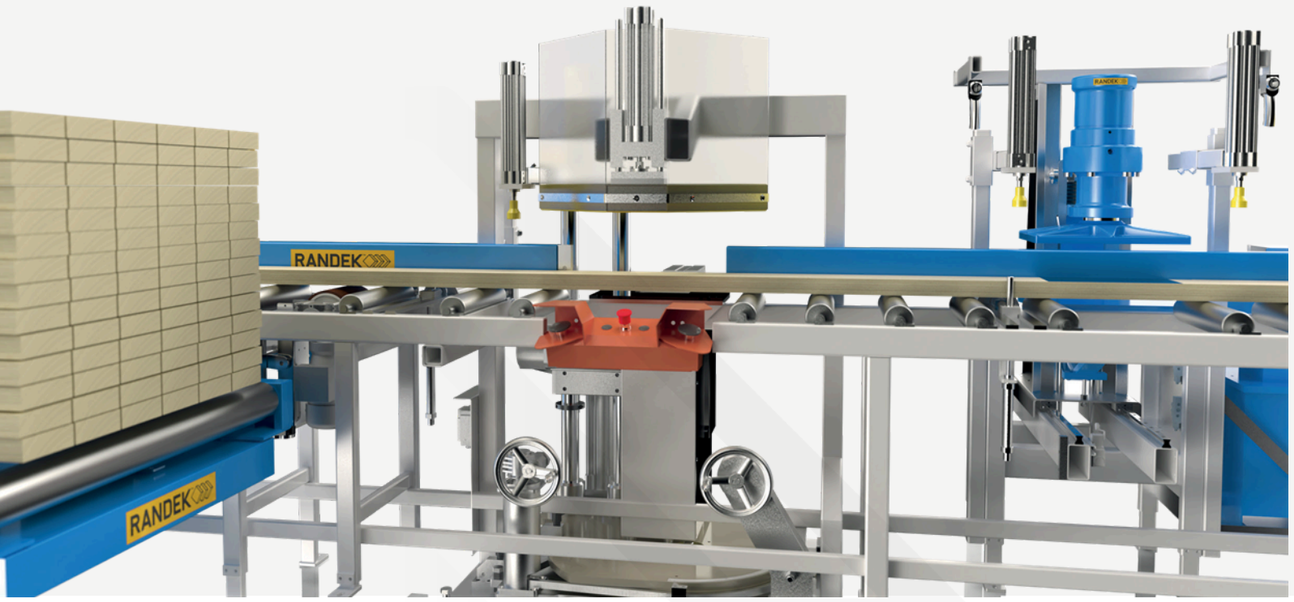
Apenas el separador deja una tabla en el elevador, toma de inmediato la siguiente, con una capacidad de unas 5 piezas por minuto. El separador admite distintos tamaños y longitudes en la pila, siempre que el espesor sea el mismo dentro de cada capa.

- Mayor capacidad en la línea de sierras
- Menos levantamientos pesados para el operador

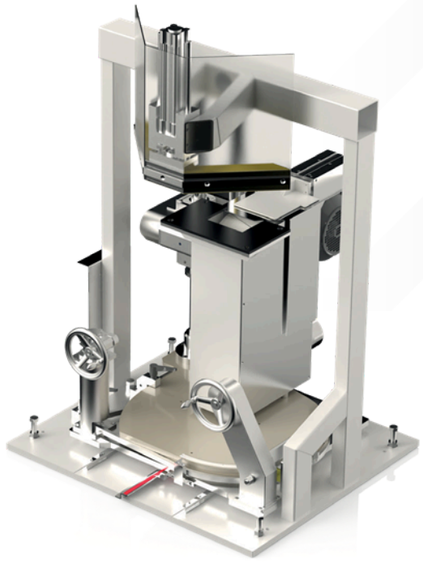
Descripción técnica	Mínimo	Máximo
Longitud de la madera	2700 mm	6400 mm
Ancho de la madera	70 mm*	300 mm
Altura de la pila	-	1900 mm
Peso de la pila de madera	-	4000 kg**
Capacidad	5 piezas/min.	
Requerimientos eléctricos	Configurado según el mercado de destino Consulte con Randek	
Suministro de aire	7 bar - 200 NL/min	

* El ancho mínimo de la madera se puede reducir a 45 con ventosas más pequeñas
** Capacidad de la mesa elevadora

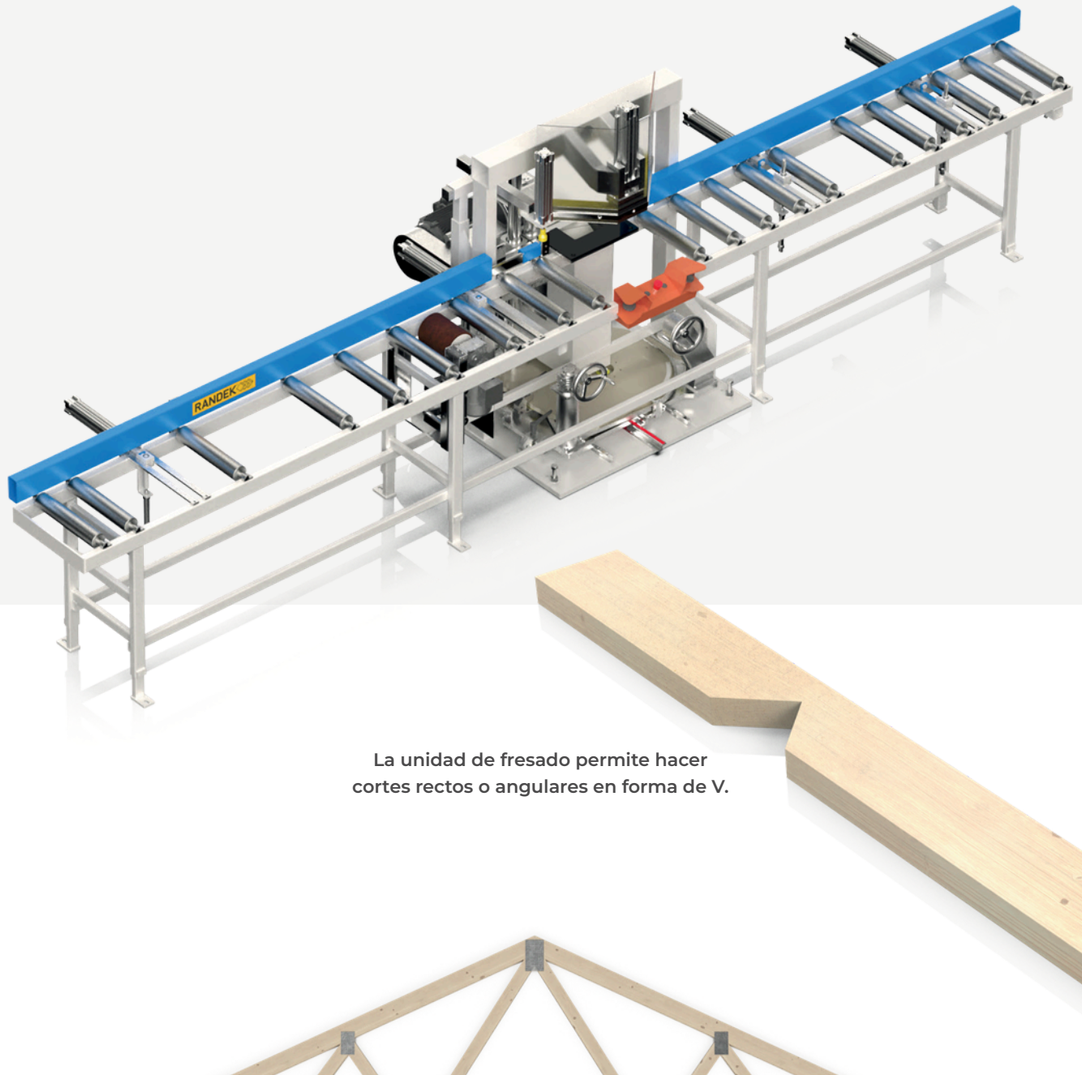
FRESADORA



La fresadora (SPL-FVS375) funciona sola o junto con las sierras SPL728 y SP722. Se ajusta manualmente entre 0° y 45°, con una profundidad de corte de hasta 120 , también ajustada manualmente.



Descripción técnica	Mínimo	Máximo
Ángulo de fresado	0°	45°
Profundidad de fresado	0 mm	120 mm
Fresa	Estándar: 180 - Ø375	
Motor	7,5 kW	
Extracción de polvo, caudal	30 m/s	
Requerimientos eléctricos	Configurado según el mercado de destino Consulte con Randek	
El aire comprimido viene de la unidad de sierra		



La unidad de fresado permite hacer cortes rectos o angulares en forma de V.



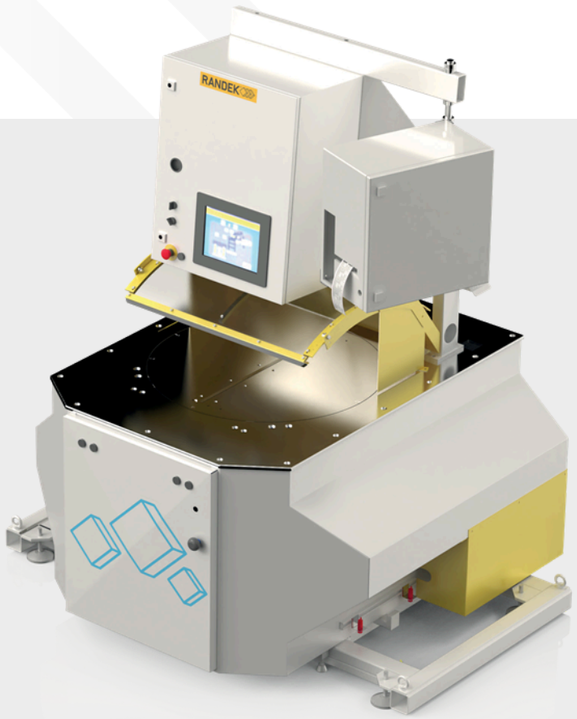
Ejemplo: cerchas con boca de pájaro y cortes de apoyo.

IMPRESORA DE **ETIQUETAS**

La impresora de etiquetas está conectada al PLC de la sierra e imprime el nombre de la empresa, el nombre del archivo CAD, el ancho, la longitud y el espesor. La impresora va en un gabinete para trabajar limpia y sin polvo, y el operador imprime a pedido con un botón en el gabinete.

Métodos de impresión: transferencia térmica o térmica directa.

Ubicación
Derecha
Izquierda



EL SOFTWARE

La sierra tiene una PC industrial con pantalla táctil que muestra cálculos y cambios automáticos. El operador sigue el proceso y siempre ve qué corte de qué pieza viene a continuación.

Diseñe tablas en la máquina o importe proyectos completos directamente desde los principales programas de diseño de viviendas y cerchas del mercado. Luego, empiece a cortar.

Una conexión LAN/Ethernet facilita integrar la sierra a la red de su empresa y transferir listas de corte de los próximos proyectos.



El operador puede seguir fácilmente el proceso de trabajo en la pantalla.

LA CALIDAD SUECA PERDURA

Randek desarrolla automatización para la industria de viviendas prefabricadas desde 1943. Hoy suministra máquinas de alto desempeño, soluciones robotizadas y líneas de producción completas a fabricantes de viviendas en 40 países de cuatro continentes.

PRODUCTOS/SISTEMAS



SIERRAS TRONZADORAS SERIE SP720

Sierras tronzadoras robustas y confiables para fabricantes de viviendas y cerchas de techo, con topes de longitud controlados por computadora.



LÍNEAS DE MUROS, ENTREPISOS Y TECHOS

Sistemas a la medida para muros, entrepisos y techos prefabricados. De manuales a totalmente automatizados.



SISTEMAS ROBOTIZADOS

Randek Robotics desarrolla el sistema robotizado ZeroLabor: celdas robotizadas para revestimiento, subensamble y aislamiento.



SISTEMAS DE CERCHAS DE TECHO

Randek Truss System NT para la producción tradicional de cerchas y AutoEye System para el prensado automatizado.



MESAS MARIPOSA (BUTTERFLY)

Mesas volteadoras de muros, una invención de Randek de 1963. Desde una sola mesa manual hasta una línea completa.

SERVICIOS RANDEK



ESTUDIO PRELIMINAR RANDEK



MANTENIMIENTO



SOPORTE GLOBAL



MYRANDEK

Randek no se hace responsable por erratas o errores en este folleto

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suecia · **Teléfono:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suecia · **Teléfono:** +46 570 180 80
Correo electrónico: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE