Tradition. Ambition. Vision.

Mehr zur Zukunft auf **randek.com**

DE

2208



KAPPSÄGEN

SP720

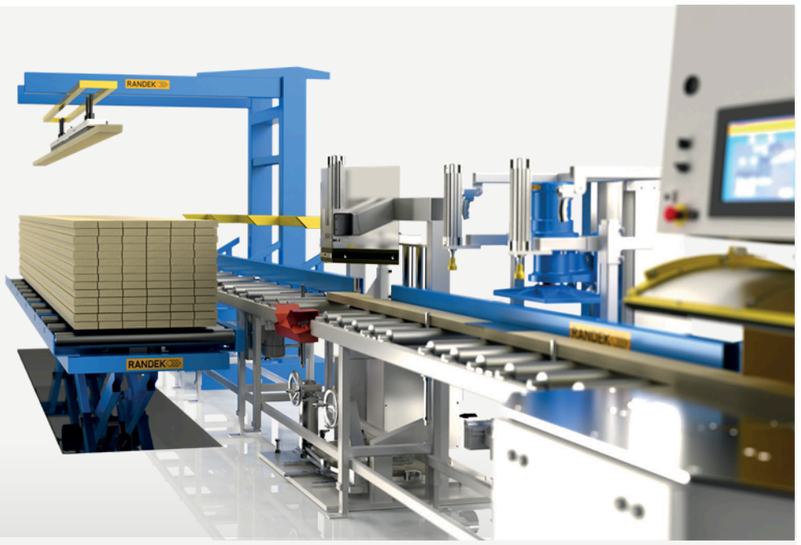
RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

SÄGEN MIT GEHRUNGS- UND SCHRÄGSCHNITTEN

Die SP720-Serie von Randek liefert zuverlässige Kappsägen für Binder-, Wand-, Decken- und Haushersteller weltweit.

Die SP720-Serie ist zuverlässig, flexibel und einfach zu bedienen. Sie ist seit Jahrzehnten auf dem Markt und wird in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden laufend verbessert. Das Sägeblatt schwenkt und neigt sich, sodass die Säge Gehrungs- und Schrägschnitte ausführt. Das große Sägeblatt Ø700 mm schneidet zudem bis zu drei gestapelte Brettlagen in einem Durchgang.



Holzpicker mit zusätzlichem modularem Handlingsystem

- Gehrungsschnitte 0° bis 360°, Schrägschnitte 90° bis 28° (SPL728)
- Stapelhöhe bis 250 mm: bis zu drei Brettlagen pro Zyklus schneiden
- Computergesteuerte Längenanschläge für schnelles, automatisches Einrichten
- Das Holz wird nah am Sägeblatt fixiert, für gleichbleibend genaue Schnitte



Stapelstation legt eine Lage auf den Hubtisch.

Kappsäge SPL728 mit Auslauftisch und Stapelhubtisch

SÄGE INDIVIDUELL
AUF IHREN BEDARF ABSTIMMEN

Die SP720 lässt sich mit einem breiten Angebot an Peripheriegeräten verbinden, etwa Holzpickern, Stapelstationen und Stoßpressen, sodass sich die Sägelinie auf Ihren Bedarf konfigurieren lässt.



Beispiel einer Basisversion der Kappsäge SPL728.

- Vorschubrichtung von links nach rechts oder von rechts nach links lieferbar
- Mit oder ohne Schrägschnitte lieferbar (SPL728 oder SP722)
- Zulauftische von 4 bis 11 Metern
- Auslauftische von 6 bis 13 Metern
- Auslauf-Stapelstationen und Schieber
- Holzpicker
- Etikettendrucker, Fräsmaschine, Stoßpresse
- Kundenspezifisches modulares Handlingsystem



ZULAUFTISCH

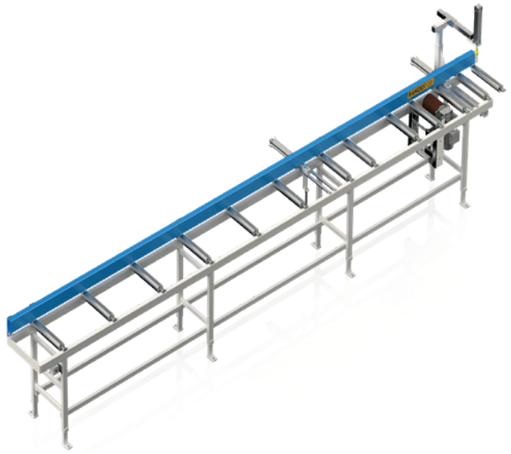
Die Zulauftische der SP720 gibt es in verschiedenen Längen mit Standardausstattung: nicht angetriebene Rollen von 400 mm Länge, separate Holzzuführung, Anpressvorrichtungen und Niederhalter.

Die Anpressvorrichtungen fixieren das Holz, pressen es gegen den hinteren Anschlag und richten es gerade aus, damit der Schnitt präzise wird. Die Anpressvorrichtung arbeitet automatisch und wird bei jedem Schnitt aktiviert.

Der Niederhalter hält das Holz auf dem Sägetisch nieder. Wie die Anpressvorrichtung wird er bei jedem Schnitt automatisch aktiviert.

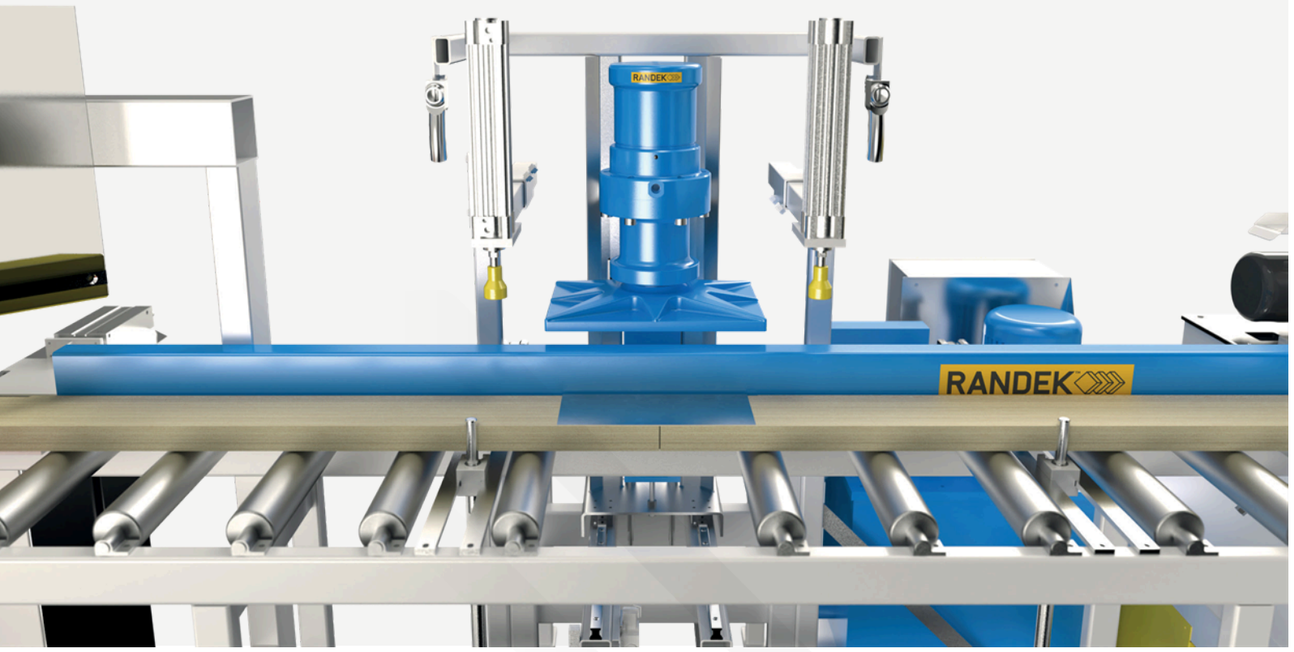
Niederhalter und Anpressvorrichtung fixieren das Holz nah an der Schnittlinie, so nah wie möglich am Sägeblatt, für gleichbleibend hohe Genauigkeit.

Die Holzzuführung transportiert das Holz entlang der Zulauf- und Auslauftische in die Position für jeden Schnitt. Sie wird manuell per Druckknopf bedient.



Technische Beschreibung

Rollendurchmesser	76 mm
Rollenlänge	400 mm
Rollendurchmesser Holzzuführung	155 mm
Geschwindigkeit Holzzuführung	44 m/min
Druckluft- und Stromversorgung von der Säge.	

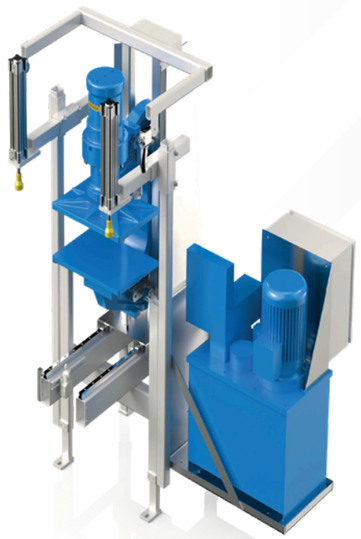


ZULAUFTISCH
MIT STOSSPRESSE

Die Stoßpresse verbindet Holz mit Nagelplatten direkt auf dem Zulauftisch der Säge. Bretter lassen sich vor dem Schnitt auf beliebige Länge stoßen, mit minimalem Verschnitt.

Die Presskraft beträgt 35 Tonnen, Niederhalter und Anpressvorrichtungen halten das Holz beim Stoßen ausgerichtet.

Die Presse wird manuell über einen Zweihand-Pistolengriff ausgelöst.



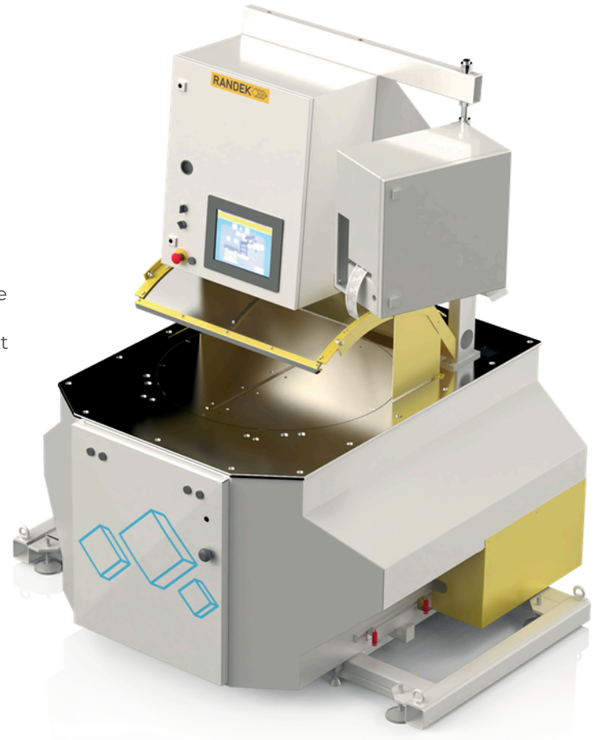
Technische Beschreibu	Minimum	Maximum
Rollendurchmesser	76 mm	
Rollenlänge	400 mm	
Rollendurchmesser Holzzuführ	155 mm	
Geschwindigkeit Holzzuführu	44 m/min	
Nagelplattenlänge	-	420 mm
Nagelplattenbreite	-	300 mm
Holzdicke	45 mm*	130 mm
Hydraulikdruck	227 bar (35 t)	
Strombedarf	Auf den Zielmarkt abgestimmt Randek für Beratung kontaktieren	

* Die Mindestholzdicke lässt sich mit einer Distanzplatte verringern. Druckluftversorgung von der Säge.

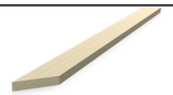
SÄGEEINHEIT

Die Sägeeinheiten werden in zwei Hauptmodellen geliefert: SP722 und SPL728. Der Hauptunterschied liegt in den möglichen Schnittarten. Bei der SP722 schwenkt das Sägeblatt zwischen 0° und 180°, bei der SPL728 von 0° bis 360°, und es neigt sich zwischen 90° und 28°.

Die Sägen haben eine Sägeblattschutzhaube, die sich automatisch absenkt, wenn der Bediener einen Schnitt macht. Der Touchscreen sitzt direkt vor dem Bediener, der den Arbeitsablauf auf einen Blick sieht und ändern kann.



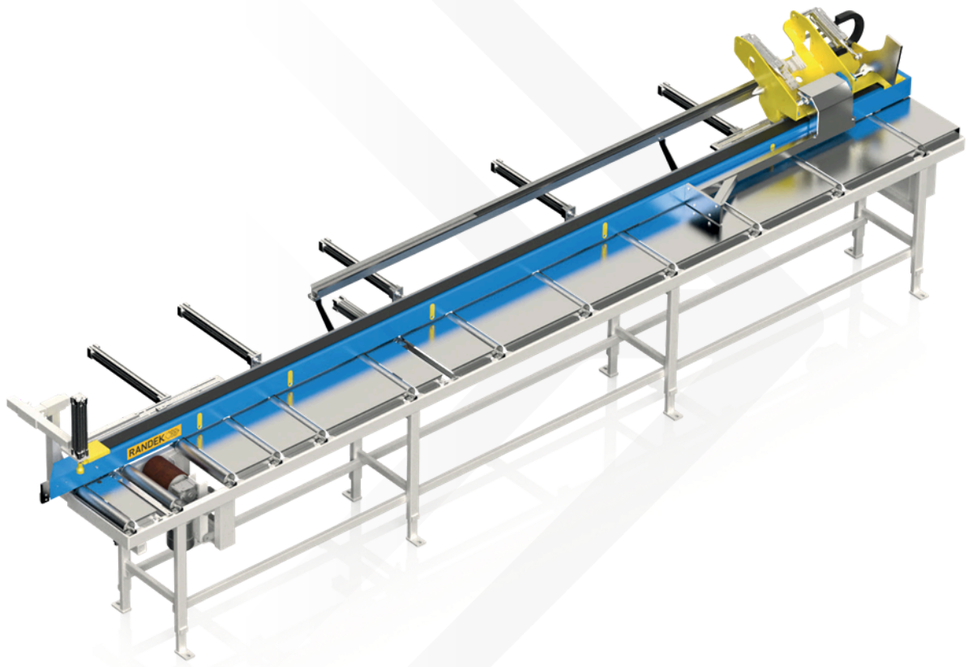
Technische Beschreibung	SP722	SPL728
Gehrungsschnitte	0° – 180°	0° – 360°
Schrägschnitte	–	90° – 28°
Mittellinienverstellung	0 – 250 mm	0 – 250 mm
Sägeblatt	Ø700 mm	Ø700 mm
Sägemotor	5,5 kW	7,5 kW
Strombedarf	Auf den Zielmarkt abgestimmt Randek für Beratung kontaktieren	
Anschluss an externe Staubabsaugung, Luftgeschwindigk	4 × Ø125 mm, 30 m/s	

SP722 SPL728	SP722 SPL728	SPL728	SPL728	SPL728
				

AUSLAUFTISCH

Die Auslauftische der SP720 haben den Randek Längenanschlag LX-01, der sich für jedes Holzstück selbst positioniert. Er schneidet Stücke ab 50 mm bis zur vollen Länge des Auslauftischs + 400 mm.

Wie der Zulauftisch hat der Auslauftisch Anpressvorrichtungen und Niederhalter für präzises Schneiden.



Länge	Holzzuführung
5800 mm	Nein
7000 mm	Nein
8200 mm	Nein
9400 mm	Nein
10600 mm	Nein
11800 mm	Nein
13000 mm	Nein

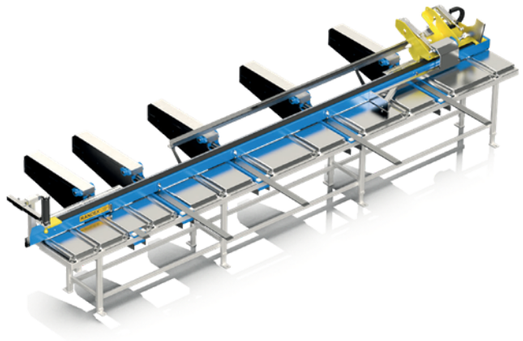
Technische Beschreibung	
Rollendurchmesser	76 mm
Rollenlänge	400 mm
Max. Holzlänge	Tischlänge + 400 mm
Druckluft- und Stromversorgung von der Säge.	



AUSLAUFTISCH
MIT STAPELSTATION

Die Stapeleinheit ist ein Auslauftisch, der Holz automatisch auf einem hydraulisch nivellierten Tisch stapelt. Ist das Holz geschnitten, schiebt eine Holzzuführung es vor, bis sein hinteres Ende einen Sensor erreicht. Dann wird das Holz vom Auslauftisch auf Tragarme geschoben.

Der Schieber schiebt das Holz auf die Tragarme, bis eine komplette Lage gefüllt ist. Die Tragarme fahren dann zurück und lassen die Lage auf den Stapel fallen. Der Stapelhubtisch senkt sich um eine Lage ab, sodass die nächste Lage gestapelt werden kann. Kassetten mit Schiebern und Tragarmen sind an der Rückseite des Tisches montiert. Der gesamte Arbeitszyklus läuft automatisch. Die Zuführeinrichtung hat eine Bremse und eine umkehrbare Bewegung für Pakete mit geraden Enden.



Auslauftisch ausgestattet mit	Länge	Holz-zuführur
Holzstapelstation mit Stapelhubti	5800 mm	Ja
Holzstapelstation mit Stapelhubti	7000 mm	Ja
Holzstapelstation mit Stapelhubti	8200 mm	Ja
Holzstapelstation mit Stapelhubti	9400 mm	Ja
Holzstapelstation mit Stapelhubti	10600 mm	Ja
Holzstapelstation mit Stapelhubti	11800 mm	Ja
Holzstapelstation mit Stapelhubti	13000 mm	Ja

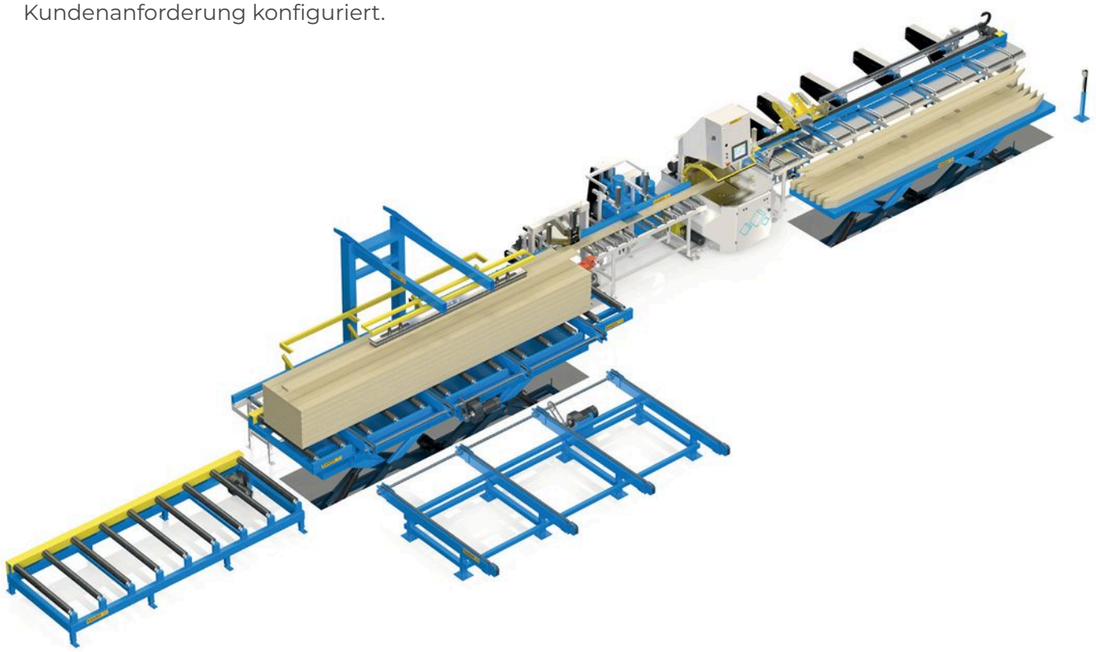
Technische Beschreibu	Minimum	Maximum
Rollendurchmesser		76 mm
Rollenlänge		400 mm
Rollendurchmesser Holzzuführu		155 mm
Geschwindigkeit Holzz		44 m/min
Stapelbreite	-	800 mm
Stapelhöhe	-	900 mm*
Holzlänge	50 mm**	Tischlänge + 400 mm
Strombedarf		Auf den Zielmarkt abgestimmt Randek für Beratung kontaktieren

* Wenn der Stapelhubtisch im Betonboden versenkt ist
** Mindestlänge für die Stapelfunktion = 1200 mm
Druckluftversorgung von der Säge.

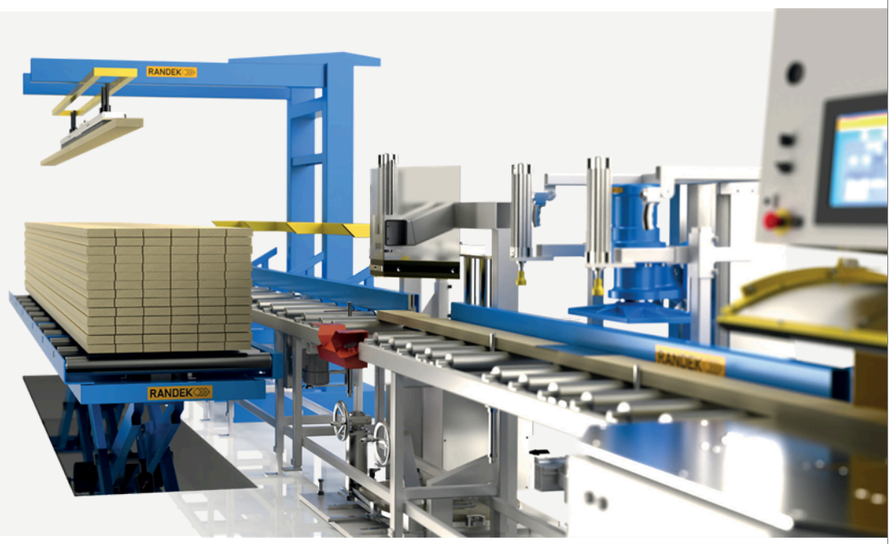
MODULARES HANDLINGSYSTEM



• Zum Handling und Zuführen ganzer Holzstapel lassen sich Säge und Holzpicker mit einem modularen Handlingsystem ausstatten. Das System wird nach Kundenanforderung konfiguriert.



HOLZPICKER



Der Holzpicker hebt Bretter mit zwei Vakuumsaugern vom Holzstapel und legt sie auf den Zulauftisch. Sensoren am Picker positionieren die Sauger, und jedes Brett wird auf einen Elevator gelegt und zum Zulauftisch abgesenkt. Der Bediener kann das Brett wenden oder auf die Rollen gleiten lassen, sodass Binderhersteller die natürliche Krümmung jedes Bretts am Binder ausrichten können.

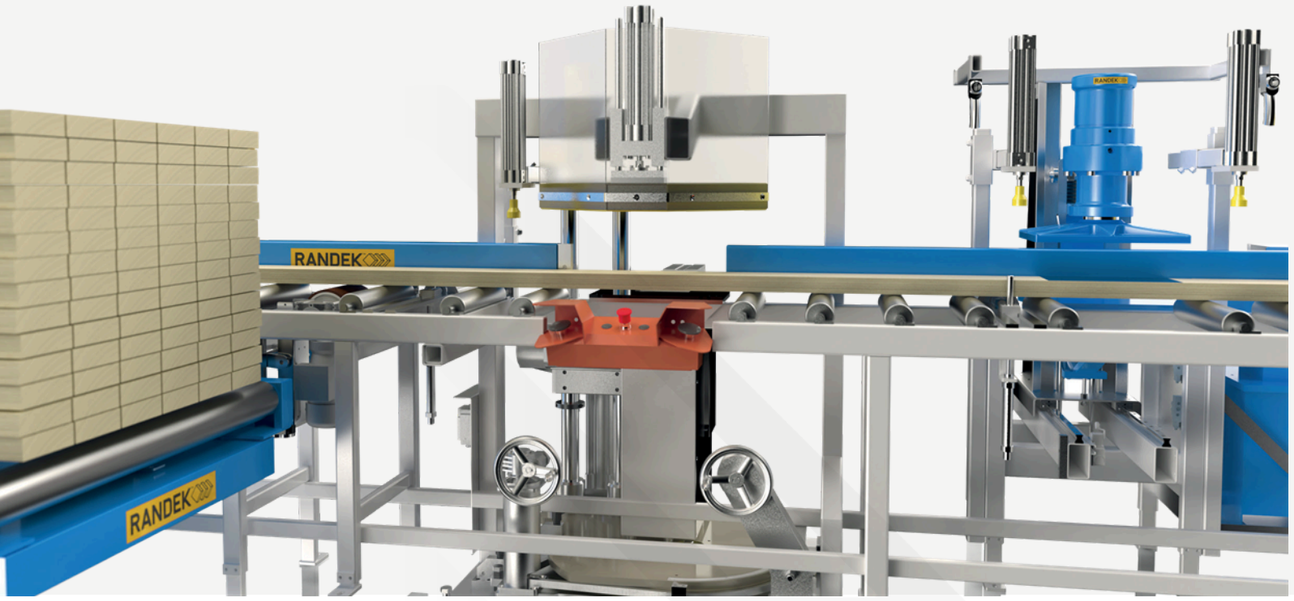
Legt der Picker ein Brett auf dem Elevator ab, greift er sofort das nächste, für eine Kapazität von etwa 5 Stück pro Minute. Der Picker verarbeitet verschiedene Größen und Längen im Stapel, solange die Dicke innerhalb jeder Lage gleich ist.

- Höhere Kapazität in der Sägelinie
- Weniger schweres Heben für den Bediener

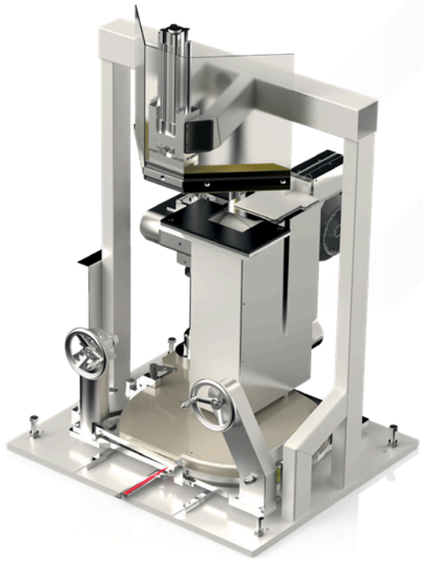
Technische Beschreibu	Minimum	Maximum
Holzlänge	2700 mm	6400 mm
Holzbreite	70 mm*	300 mm
Stapelhöhe	-	1900 mm
Holzstapelgewicht	-	4000 kg**
Kapazität	5 Stück/min.	
Strombedarf	Auf den Zielmarkt abgestimmt Randek für Beratung kontaktieren	
Druckluftversorgung	7 bar - 200 NL/min	

* Die Mindestholzbreite lässt sich mit kleineren Vakuumsaugern auf 45 mm verringern
** Kapazität des Stapelhubtischs

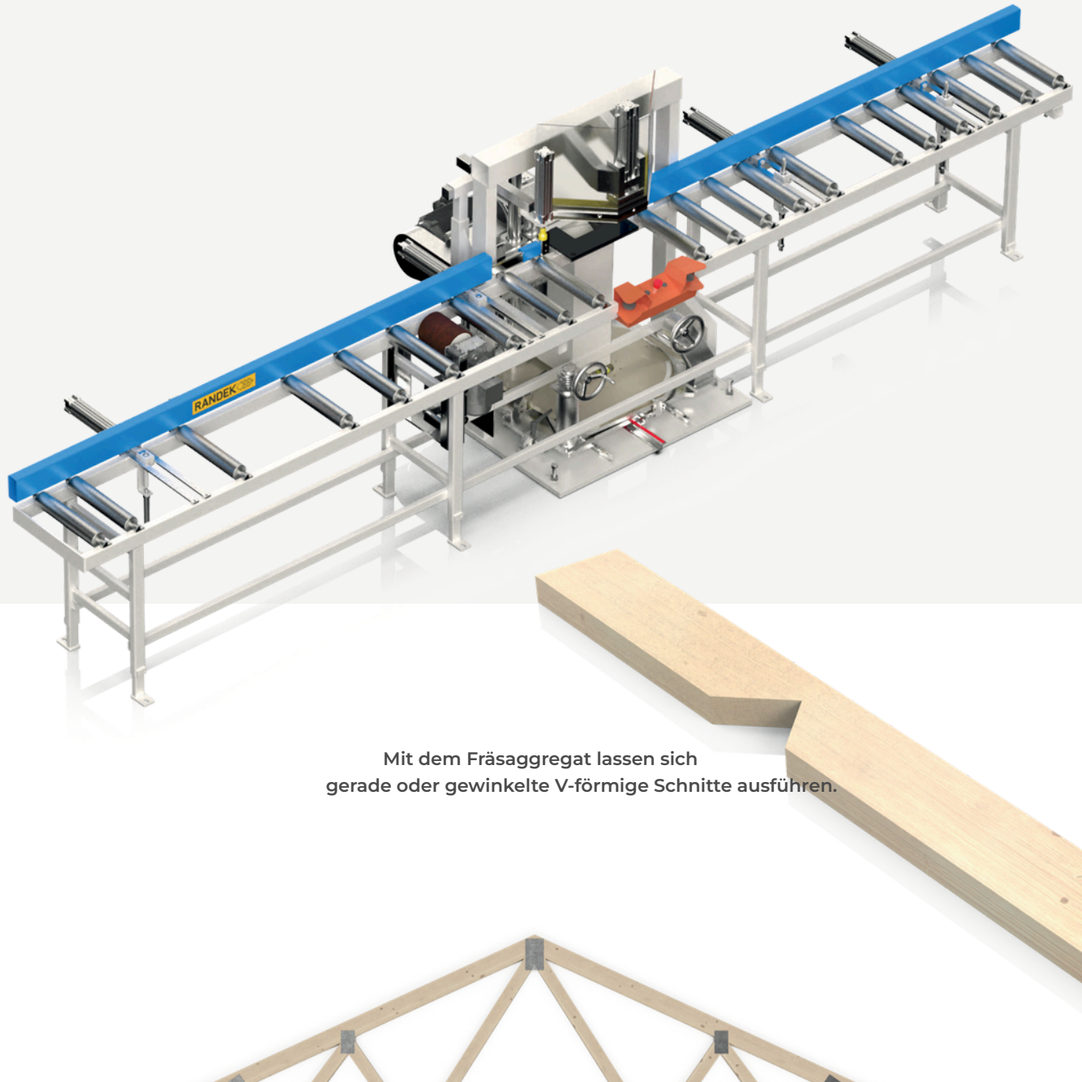
FRÄSMASCHINE



Die Fräsmaschine (SPL-FVS375) arbeitet eigenständig oder zusammen mit den Kappsägen SPL728 und SP722.
Sie ist manuell zwischen 0° und 45° einstellbar, die Frästiefe von bis zu 120 mm wird ebenfalls manuell eingestellt.



Technische Beschreib	Minimum	Maximum
Fräswinkel	0°	45°
Frästiefe	0 mm	120 mm
Fräser	Standard: 180 mm - Ø375 mm	
Motor	7,5 kW	
Staubabsaugung, Luftstrom	30 m/s	
Strombedarf	Auf den Zielmarkt abgestimmt Randek für Beratung kontaktieren	
Druckluft kommt von der Sägeeinheit		



Mit dem Fräsaggregat lassen sich gerade oder gewinkelte V-förmige Schnitte ausführen.

Beispiel: Binder mit Kerven und Auflagerschnitten.

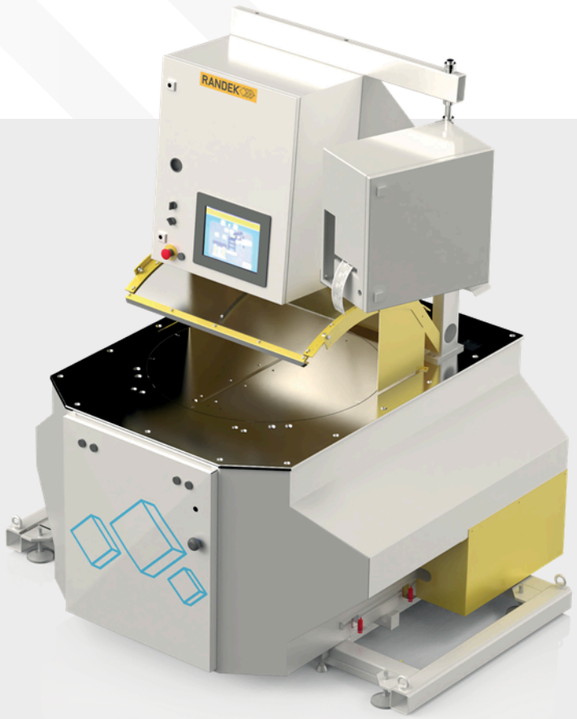
ETIKETTENDRUCKER

Der Etikettendrucker ist an die SPS der Säge angeschlossen und druckt Firmenname, CAD-Dateiname, Breite, Länge und Dicke. Der Drucker sitzt in einem Schrank für sauberen, staubfreien Betrieb; der Bediener druckt auf Abruf per Taste am Schrank.

Druckverfahren: Thermotransfer oder Thermodirekt.

Platzierung

Rechts
Links



DIE SOFTWARE

Die Säge hat einen Industrie-PC mit Touchscreen, der automatische Berechnungen und Änderungen anzeigt. Der Bediener verfolgt den Ablauf und sieht stets, welcher Schnitt an welchem Stück als Nächstes folgt.

Konstruieren Sie Bretter an der Maschine oder importieren Sie komplette Projekte direkt aus marktführender Konstruktionssoftware für Häuser und Binder. Dann starten Sie das Sägen.

Über eine LAN-/Ethernet-Verbindung binden Sie die Säge einfach in Ihr Firmennetzwerk ein und übertragen Schnittlisten für die kommenden Projekte.



Der Bediener kann den Arbeitsablauf einfach auf dem Bildschirm verfolgen.

SCHWEDISCHE QUALITÄT HÄLT

Randek entwickelt seit 1943 Automatisierung für die Fertighausindustrie. Heute liefert Randek Hochleistungsmaschinen, Robotiklösungen und komplette Fertigungslinien an Fertighaushersteller in 40 Ländern auf vier Kontinenten.

PRODUKTE/SYSTEME



KAPPSÄGEN SP720

Robuste, zuverlässige Kappsägen für Haus- und Binderhersteller, mit computergesteuerten Längenanschlägen.



WAND-, DECKEN- UND DACHLINIEN

Maßgeschneiderte Systeme für vorgefertigte Wände, Decken und Dächer. Von manuell bis vollautomatisch.



ROBOTERSYSTEME

Randek Robotics entwickelt das ZeroLabor Robotic System: Roboterzellen für Beplankung, Vormontage und Dämmung.



NAGELPLATTENBINDER-SYSTEME

Randek Truss System NT für die traditionelle Binderfertigung und das AutoEye System für automatisiertes Pressen.



BUTTERFLY TABLES

Wendetische, eine Randek-Erfindung von 1963. Vom einzelnen manuellen Tisch bis zur kompletten Linie.

RANDEK SERVICES



RANDEK VORSTUDIE



WARTUNG



GLOBALER SUPPORT



MYRANDEK

Randek haftet nicht für Druckfehler oder Irrtümer in dieser Broschüre

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Schweden · **Tel.:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Schweden · **Tel.:** +46 570 180 80
E-Mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK
BUILDING THE FUTURE