Tradition. Ambition. Vision.

Læs mere om fremtiden på **randek.com**

DA

2208



KAPSAVE SP720

RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

SAVE TIL GERINGS- OG SKRÅSNIT

Randeks SP720-serie leverer pålidelige kapsave til producenter af gitterspær, vægge, dæk og huse over hele verden.

SP720-serien er pålidelig, fleksibel og nem at bruge. Den har været på markedet i årtier og forbedres løbende i tæt samarbejde med vores kunder. Klingen drejer og vipper, så saven laver både gerings- og skråsnit. Den store klinge på Ø700 mm kapper også op til tre stablede lag brædder i ét gennemløb.



Tømmerplukker med ekstra modulært håndteringssystem

- Geringssnit 0° til 360° og skråsnit 90° til 28° (SPL728)
- Stabelhøjde op til 250 mm: kap op til tre lag brædder pr. cyklus
- Computerstyrede længdeanslag til hurtig, automatisk opsætning
- Tømmeret fikseres tæt på klingen for konstant præcise snit

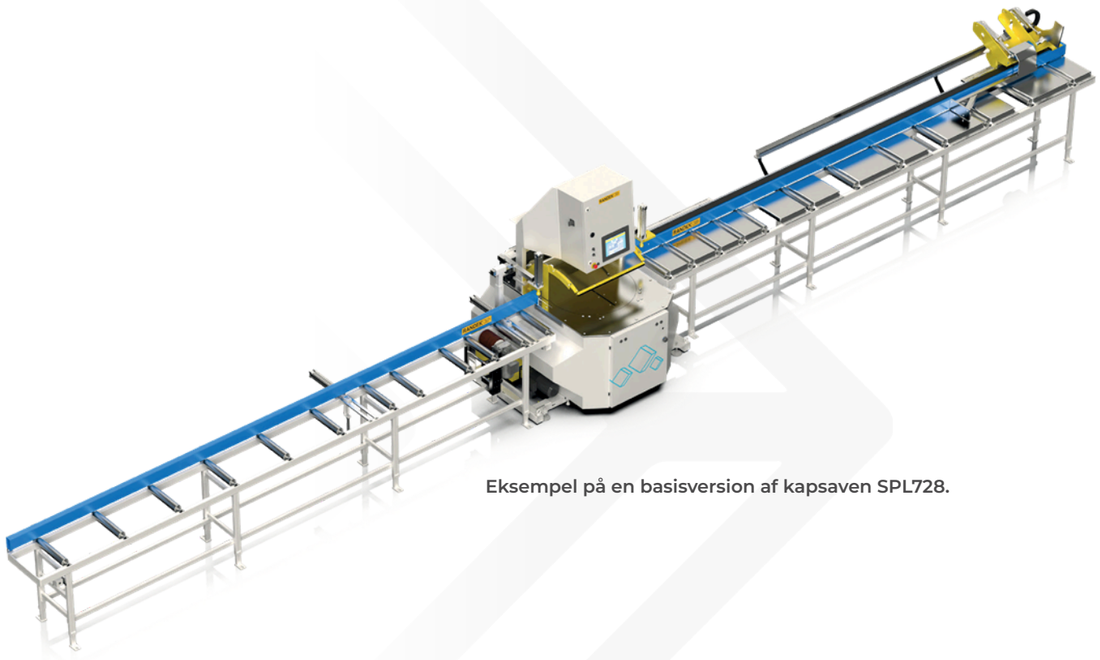


Stabler, der lægger et lag på løftebordet.

SPL728 med udføringsbænk og løftebord

TILPAS SAVEN TIL
DINE BEHOV

SP720 kan kobles til et bredt udvalg af periferiudstyr som tømmerplukkere, stablere og skarvepresser, så savlinjen kan konfigureres efter dine behov.



Eksempel på en basisversion af kapsaven SPL728.

- Fås med fremføring fra venstre mod højre eller højre mod venstre
- Fås med eller uden skråsnit (SPL728 eller SP722)
- Indføringsbænke fra 4 til 11 meter
- Udføringsbænke fra 6 til 13 meter
- Udføringsstablere og skubbere
- Tømmerplukker
- Etiketprinter, fræsemaskine, skarvepresse
- Skræddersyet modulært håndteringssystem



INDFØRINGSBÆNK

SP720-indføringsbænkene fås i forskellige længder med standardudstyr: ikke-drevne ruller på 400 mm længde, en separat tømmermater, tilbagetrækkere og støder.

Tilbagetrækkerne fikserer tømmeret, presser det mod baganslaget og retter det op for et præcist snit. Tilbagetrækkeren virker automatisk og aktiveres ved hvert snit.

Støderen holder tømmeret nede på savbordet. Ligesom tilbagetrækkeren aktiveres den automatisk ved hvert snit.

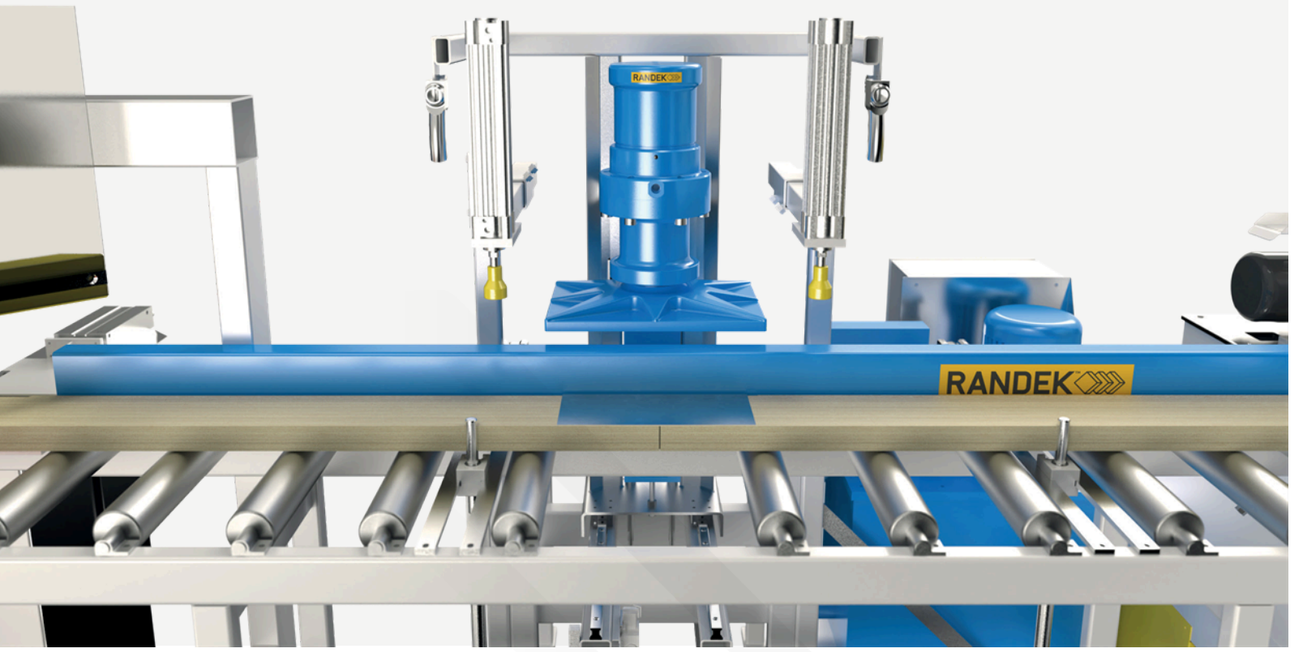
Støderen og tilbagetrækkeren fikserer tømmeret tæt på snitlinjen, så tæt på klingen som muligt, for konstant høj nøjagtighed.

Tømmermateren transporterer tømmeret langs indførings- og udføringsbænkene til positionen for hvert snit. Den betjenes manuelt med en trykknap.



Teknisk beskrivelse

Rullediameter	76 mm
Rullelængde	400 mm
Materens rullediameter	155 mm
Materens hastighed	44 m/min
Luft- og elforsyning fra saven.	



INDFØRINGSBÆNK
MED SKARVEPRESSE

Skarvepressen samler tømmer med sømplader direkte på savens indføringsbænk. Brædder kan skarves til enhver længde før kapning med minimalt spild.

Pressekraften er 35 ton, og støderne og tilbagetrækkerne holder tømmeret på linje under skarvningen.

Pressen betjenes manuelt med tohåndsbetjening med pistolgreb.



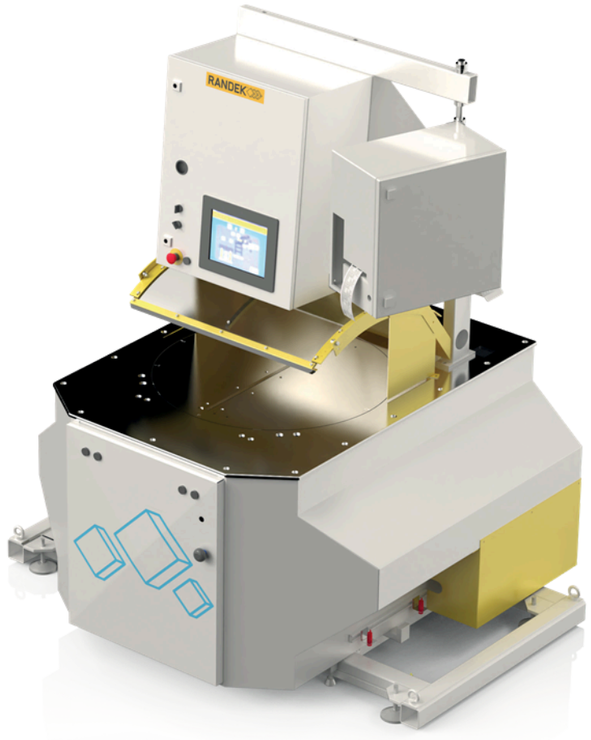
Teknisk beskrivelse	Minimum	Maksimum
Rullediameter	76 mm	
Rullelængde	400 mm	
Materens rullediameter	155 mm	
Materens hastighed	44 m/min	
Sømpladelængde	-	420 mm
Sømpladebredde	-	300 mm
Tømmertykkelse	45 mm*	130 mm
Hydrauliktryk	227 bar (35 ton)	
Elbehov	Konfigureres til destinationsmarkedet Kontakt Randek for rådgivning	

* Mindste tømmertykkelse kan reduceres med en afstandsplade.
Lufttilførsel fra saven.

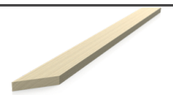
SAVENHED

Savenhederne leveres i to hovedmodeller: SP722 og SPL728. Hovedforskellen er de mulige snittyper. SP722 drejer klingen mellem 0° og 180°, mens SPL728 drejer den 0° til 360° og vipper den mellem 90° og 28°.

Saven har et beskyttende klingedæksel, der sænkes automatisk, når operatøren foretager et snit. Touchskærmen sidder foran operatøren, som kan se og ændre arbejdsprocessen med et blik.



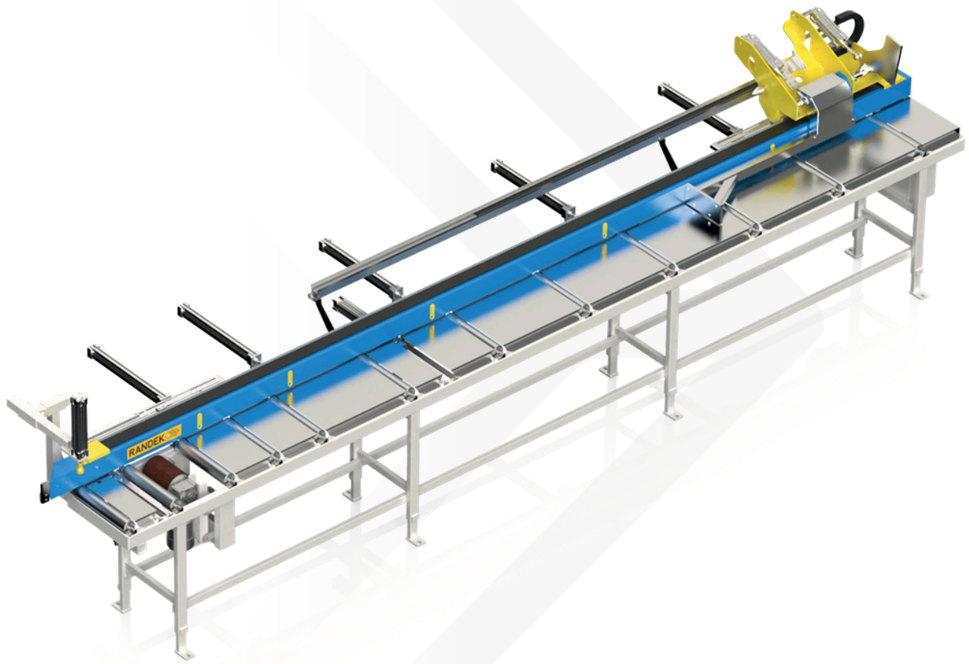
Teknisk beskrivelse	SP722	SPL728
Geringssnit	0° – 180°	0° – 360°
Skråsnit	–	90° – 28°
Centerlinjejustering	0 – 250 mm	0 – 250 mm
Savklinge	Ø700 mm	Ø700 mm
Savmotor	5,5 kW	7,5 kW
Elbehov	Konfigureres til destinationsmarkedet Kontakt Randek for rådgivning	
Skal tilsluttes ekstern støvudsugning, lufthastighed	4 × Ø125 mm, 30 m/s	

SP722 SPL728	SP722 SPL728	SPL728	SPL728	SPL728
				

UDFØRINGSBÆNK

SP720-udføringsbænkene har Randek LX-01-længdeanslaget, som placerer sig selv for hvert stykke tømmer. Det kapper stykker fra 50 mm op til udføringsbænkens fulde længde + 400 mm.

Ligesom indføringsbænken har udføringsbænken tilbagetrækkere og støder for præcis kapning.



Længde	Tømmermater
5800 mm	Nej
7000 mm	Nej
8200 mm	Nej
9400 mm	Nej
10600 mm	Nej
11800 mm	Nej
13000 mm	Nej

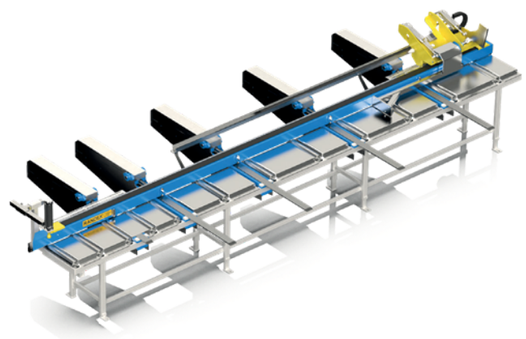
Teknisk beskrivelse	
Rullediameter	76 mm
Rullelængde	400 mm
Maks. tømmerlængde	Bænklængde + 400 mm
Luft- og elforsyning fra saven.	



UDFØRINGSBÆNK
MED STABLER

Stablingsenheden er en udføringsbænk, der stabler tømmer automatisk på et hydraulisk niveaureguleret bord. Når tømmeret er kappet, fører en tømmermater det frem, til bagenden når en sensor. Derefter skubbes tømmeret af udføringsbænken ind på støttearme.

Skubberen skubber tømmeret ind på støttearmene, indtil et helt lag er fyldt. Støttearmene trækkes så tilbage og slipper laget ned på stablen. Løftebordet sænker sig ét lag, så et nyt lag kan lægges. Kassetter med skubbere og støttearme er monteret bag på bænken. Hele arbejdscyklussen er automatiseret. Materen har bremse og reversibel bevægelse, så pakkerne får lige ender.



Udføringsbænk udstyret med	Længde	Tømmermater
Tømmerstabler med løftebord	5800 mm	Ja
Tømmerstabler med løftebord	7000 mm	Ja
Tømmerstabler med løftebord	8200 mm	Ja
Tømmerstabler med løftebord	9400 mm	Ja
Tømmerstabler med løftebord	10600 mm	Ja
Tømmerstabler med løftebord	11800 mm	Ja
Tømmerstabler med løftebord	13000 mm	Ja

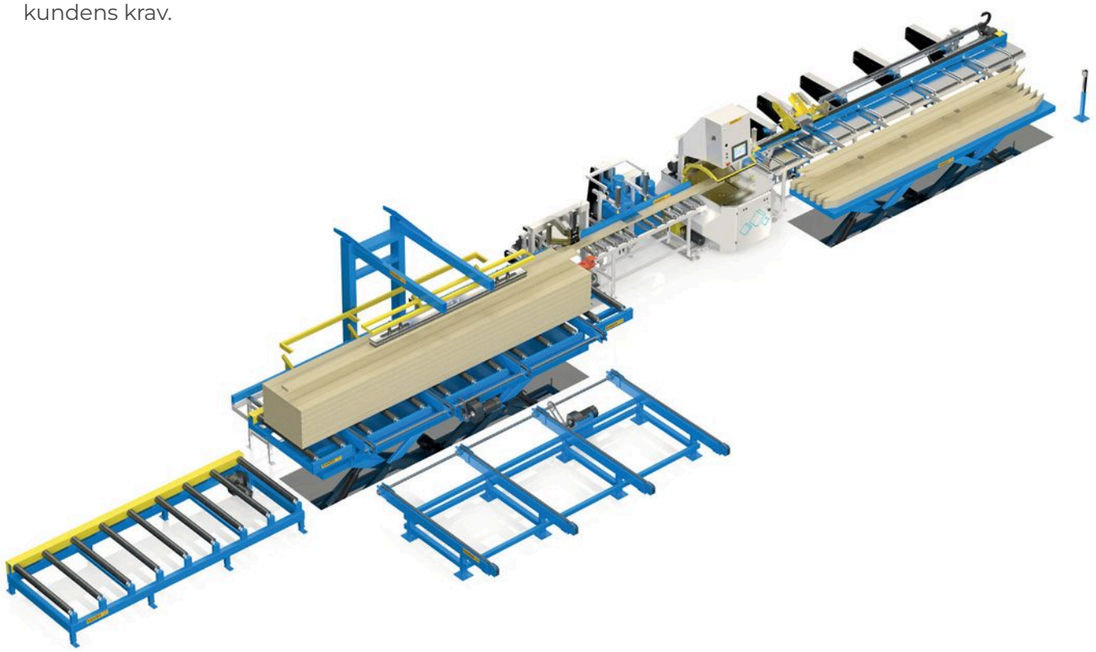
Teknisk beskrivelse	Minimum	Maksimum
Rullediameter		76 mm
Rullelængde		400 mm
Materens rullediameter		155 mm
Materens hastighed		44 m/min
Stabelbredde	-	800 mm
Stabelhøjde	-	900 mm*
Tømmerlængde	50 mm**	Bænklængde + 400 mm
Elbehov		Konfigureres til destinationsmarkedet Kontakt Randek for rådgivning

* Når løftebordet er nedsænket i betongulvet
** Minimumlængde for stablingsfunktion = 1200 mm
Lufttilførsel fra saven.

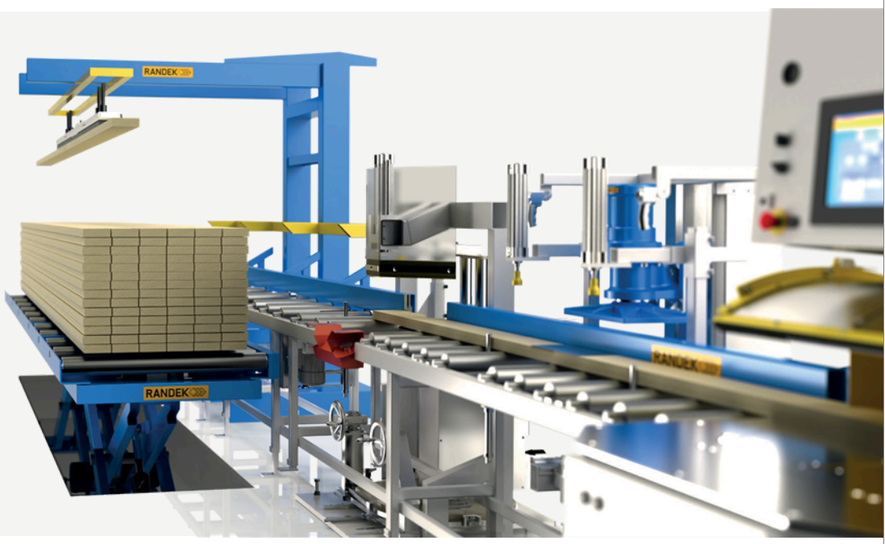
MODULÆRT HÅNDTERINGSSYSTEM



• Til håndtering og fremføring af hele tømmerbunker kan saven og tømmerplukkeren udstyres med et modulært håndteringssystem. Systemet kan konfigureres efter kundens krav.



TØMMERPLUKKER



Tømmerplukkeren løfter brædder fra tømmerbunken med to sugekopper og placerer dem på indføringsbænken. Sensorer på plukkeren positionerer sugekopperne, og hvert bræt placeres på en elevator og sænkes ned til indføringsbænken. Operatøren kan vende brættet eller skubbe det ned på rullerne, så spærproducenter kan lade hvert bræts naturlige krumning følge spæret.

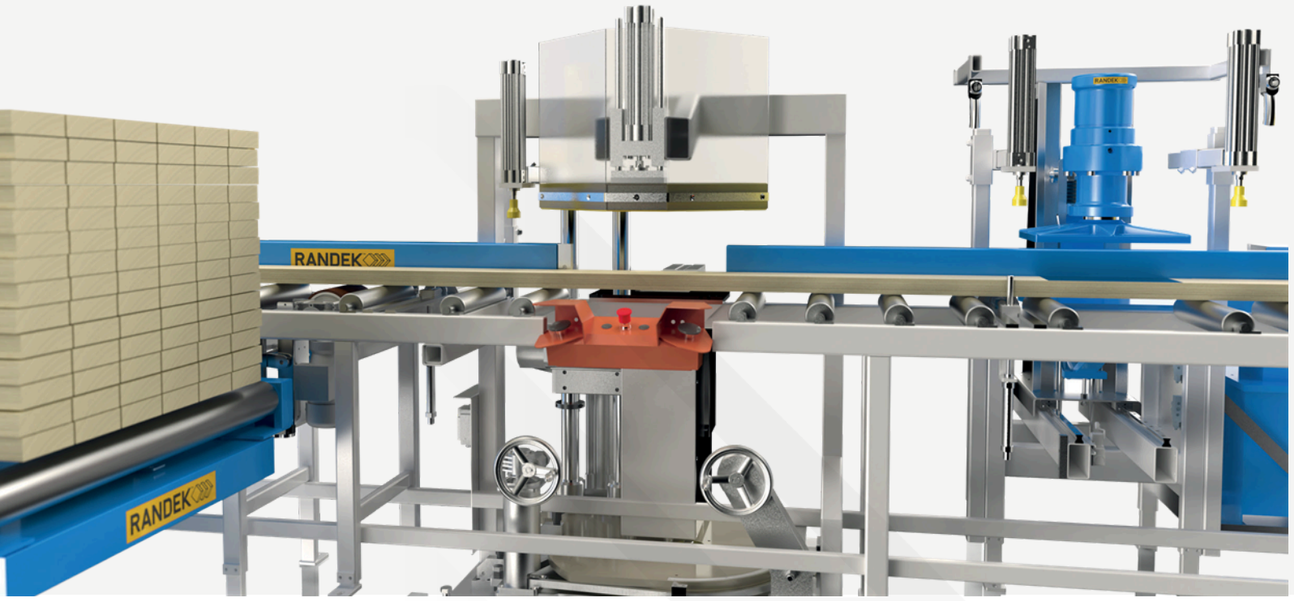
Når plukkeren slipper et bræt på elevatoren, tager den straks det næste, så kapaciteten er ca. 5 stykker i minuttet. Plukkeren kan tage forskellige størrelser og længder i bunken, så længe tykkelsen er den samme inden for hvert lag.

- Højere kapacitet i savlinjen
- Færre tunge løft for operatøren

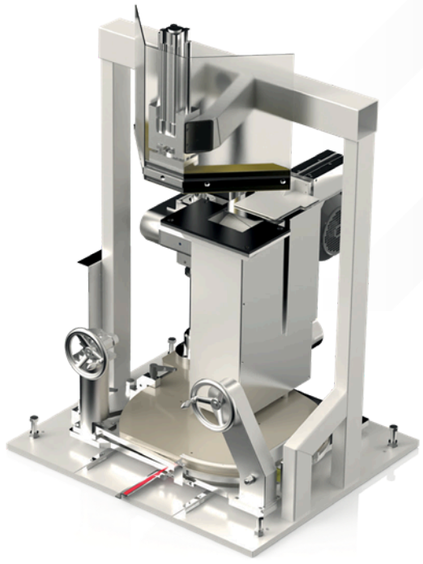
Teknisk beskrivelse	Minimum	Maksimum
Tømmerlængde	2700 mm	6400 mm
Tømmerbredde	70 mm*	300 mm
Bunkehøjde	-	1900 mm
Tømmerbunkens vægt	-	4000 kg**
Kapacitet	5 stk./min.	
Elbehov	Konfigureres til destinationsmarkedet Kontakt Randek for rådgivning	
Lufttilførsel	7 bar - 200 NL/min	

* Mindste tømmerbredde kan reduceres til 45 mm med mindre sugekopper
** Løftebordets kapacitet

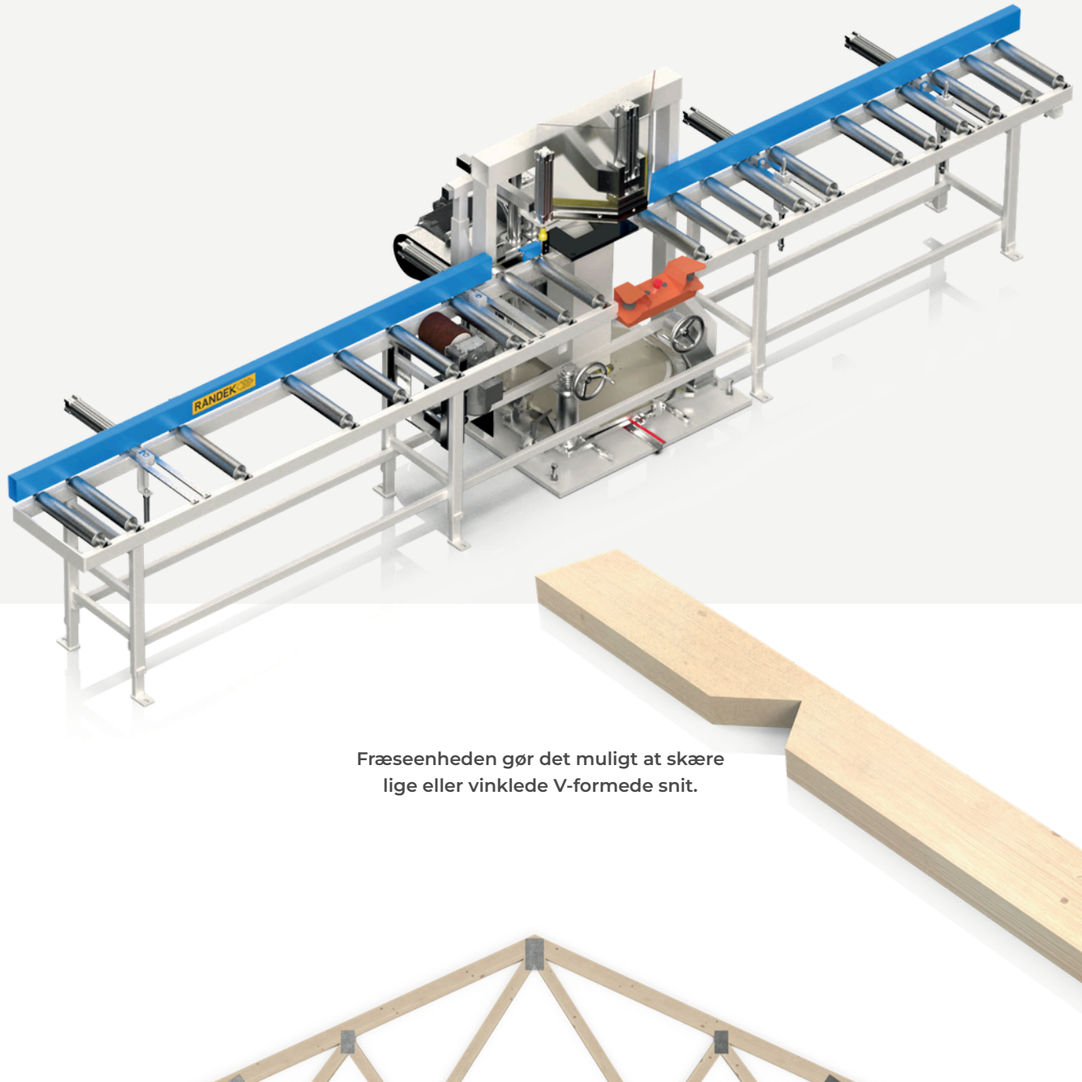
FRÆSEMASKINE



Fræsemaskinen (SPL-FVS375) arbejder selvstændigt eller sammen med savene SPL728 og SP722. Den kan indstilles manuelt mellem 0° og 45° med en snitdybde på op til 120 mm, som også indstilles manuelt.



Teknisk beskrivelse	Minimum	Maksimum
Fræsevinkel	0°	45°
Fræsedybde	0 mm	120 mm
Fræser	Standard: 180 mm - Ø375 mm	
Motor	7,5 kW	
Støvudsugning, luftstrøm	30 m/s	
Elbehov	Konfigureres til destinationsmarkedet Kontakt Randek for rådgivning	
Trykluft tilføres fra savenheden		



Fræseenheden gør det muligt at skære lige eller vinklede V-formede snit.

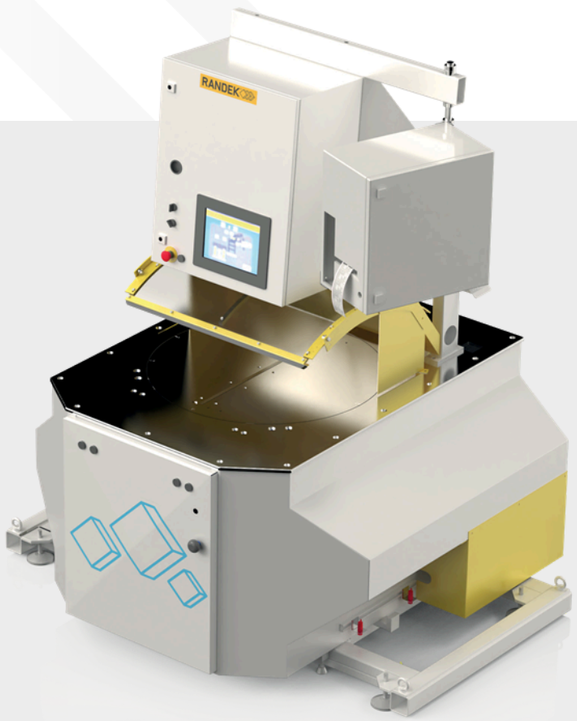
Eksempel: spær med fuglenæb og oplægsudskæring.

ETIKETPRINTER

Etiketprinteren er tilsluttet savens PLC og printer firmanavn, CAD-filnavn, bredde, længde og tykkelse. Printeren sidder i et skab for ren, støvfri drift, og operatøren printer efter behov med en knap på skabet.

Printmetoder: termotransfer eller direkte termisk.

Placering
Højre
Venstre



SOFTWAREN

Saven har en industri-pc med touchskærm, der viser automatiske beregninger og ændringer. Operatøren følger processen og kan altid se, hvilket snit på hvilket stykke der er det næste.

Konstruer brædder på maskinen, eller importér hele projekter direkte fra markedsledende software til hus- og spærkonstruktion. Start derefter med at save.

En LAN-/Ethernet-forbindelse gør det nemt at integrere saven i virksomhedens netværk og overføre udskæringslister til de kommende projekter.



Operatøren kan nemt følge arbejdet på skærmen.

SVENSK KVALITET HOLDER

Randek har udviklet automatisering til producenter af præfabrikerede huse siden 1943. I dag leverer Randek højtydende maskiner, robotløsninger og komplette produktionslinjer til husproducenter i 40 lande på fire kontinenter.

PRODUKTER/SYSTEM



SP720-SERIEN KAPSAVE

Robuste, pålidelige kapsave til hus- og spærproducenter med computerstyrede længdeanslag.



VÆG-, DÆK- OG TAGLINJER

Skræddersyede systemer til præfabrikerede vægge, dæk og tage. Fra manuelle til fuldautomatiske.



ROBOTSYSTEMER

Randek Robotics udvikler ZeroLabor Robotic System: robotceller til beklædning, delmontage og isolering.



SPÆRSYSTEMER

Randek Truss System NT til traditionel spærproduktion og AutoEye System til automatiseret presning.



VENDEBORDE

Vendeborde til vægge, en Randek-opfindelse fra 1963. Fra ét manuelt bord til en komplet linje.

RANDEKS YDELSER



RANDEK FORSTUDIE



VEDLIGEHOLDELSE



GLOBAL SUPPORT



MYRANDEK

Randek er ikke ansvarlig for trykfejl eller andre fejl i denne brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Sverige · **Telefon:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Sverige · **Telefon:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE