

AR

2208

اكتشفوا المزيد عن المستقبل على **randek.com**

العراقة. الطموح. الرؤية.

مناشير القطع
SP720

RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

مناشير للقطع بزاوية والقطع المائل

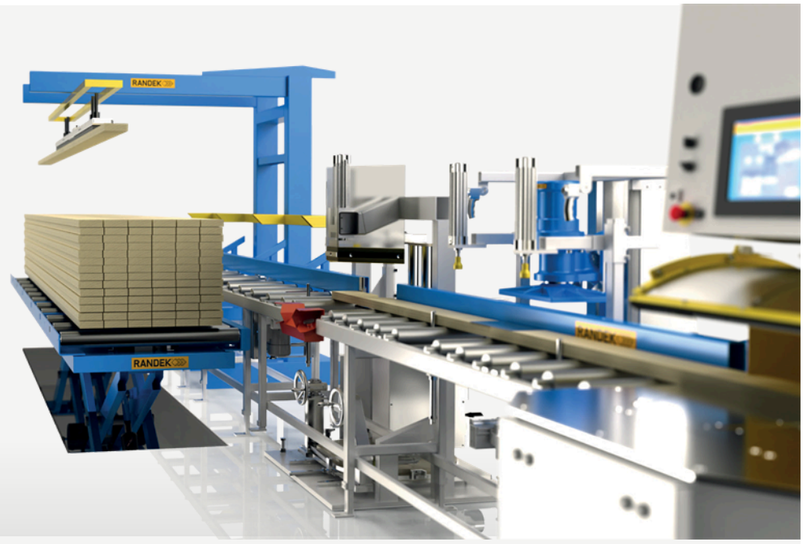
سلسلة SP720 من Randek تقدّم مناشير قطع موثوقة لمنتجي جملونات الأسقف والجدران والأرضيات والمنازل حول العالم.

تتميز سلسلة SP720 بالموثوقية والمرونة وسهولة الاستخدام. وهي في السوق منذ عقود وتخضع للتطوير المستمر بالتعاون الوثيق مع عملائنا. تدور الشفرة وتميل، فينفّذ المنشار قطعاً بزاوية وقطعاً مائلاً. كما تقطع الشفرة الكبيرة Ø700 مم حتى ثلاث طبقات ألواح مكدّسة في مرور واحد.



المكدّس يضع طبقة على طاولة الرفع.

SPL728 مع طاولة إخراج وطاولة رفع



ملتقط الأخشاب مع
نظام مناولة معياري إضافي

- قطع بزاوية من 0° إلى 360° وقطع مائل من 90° إلى 28° (SPL728)
- ارتفاع الكومة حتى 250 مم: قطع حتى ثلاث طبقات ألواح في كل دورة
- مصدّات طول يتحكم بها الحاسوب لإعداد تلقائي وسريع
- يُثبَّت الخشب قرب الشفرة للحصول على قطع دقيقة باستمرار

خصّصوا المنشار
وفق احتياجاتكم

يرتبط SP720 بمجموعة واسعة من المعدات الطرفية، مثل ملتقطات الأخشاب والمكدّسات ومكابس الوصل، لتهيئة خط المنشار وفق احتياجاتكم الخاصة.



مثال على نسخة أساسية من منشار القطع SPL728.

- متوفر باتجاه تغذية من اليسار إلى اليمين أو من اليمين إلى اليسار
- متوفر مع القطع المائل أو بدونه (SPL728 أو SP722)
- طاولات إدخال بطول من 4 إلى 11 متراً
- طاولات إخراج بطول من 6 إلى 13 متراً
- مكدّسات إخراج ودوافع
- ملتقط الأخشاب
- طابعة ملصقات، وآلة تفريز، ومكبس وصل
- نظام مناولة معياري مخصّص



طاولة الإدخال

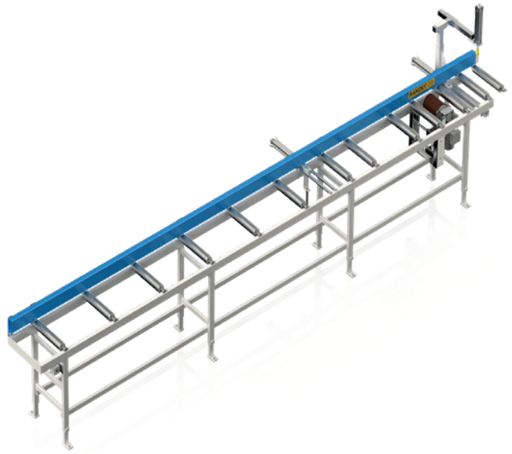
تأتي طاولات إدخال SP720 بأطوال مختلفة مع تجهيزات قياسية: أسطوانات غير محرّكة بطول 400 مم، ومغذٍّ منفصل للأخشاب، وأجهزة سحب، ومكابس.

تثبّت أجهزة السحب الخشب وتضغطه على السياج المرشد الخلفي وتعدّل استقامته لضمان قطع دقيق. ويعمل جهاز السحب تلقائياً ويُفعَّل مع كل قطع.

يثبّت المكبس الخشب على طاولة المنشار. ومثل جهاز السحب، يُفعَّل تلقائياً مع كل قطع.

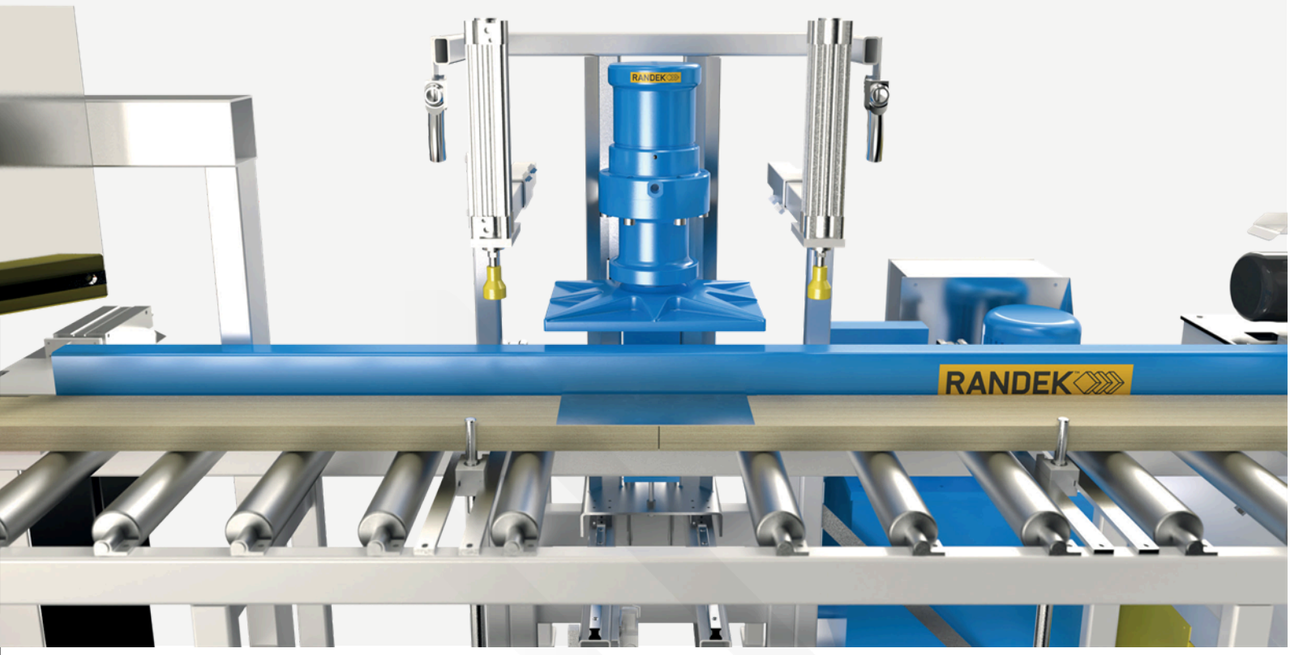
صُمّم المكبس وجهاز السحب لتثبيت الخشب قرب خط القطع، وأقرب ما يمكن إلى الشفرة، لدقة عالية ثابتة.

ينقل مغذي الأخشاب الخشب على طول طاولتي الإدخال والإخراج إلى موضعه لكل قطع. ويُشغَّل يدوياً بزر ضغط.



الوصف الفني

قطر الأسطوانة	76 مم
طول الأسطوانة	400 مم
قطر أسطوانة مغذي الأخشاب	155 مم
سرعة مغذي الأخشاب	44 m/min
إمداد الهواء والكهرباء من المنشار.	

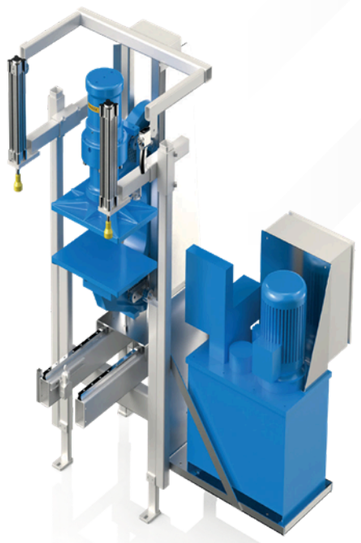


طاولة الإدخال
مع مكبس الوصل

يصل مكبس الوصل الأخشاب بالصفائح المسننة مباشرة على طاولة إدخال المنشار. ويمكن وصل الألواح إلى أي طول قبل القطع بأقل هدر.

قوة الكبس 35 طناً، وتُبقي المكابس وأجهزة السحب الخشب محاذياً أثناء الوصل.

يُشغَّل المكبس يدوياً بتفعيل باليدين عبر مقبض مسدسي.



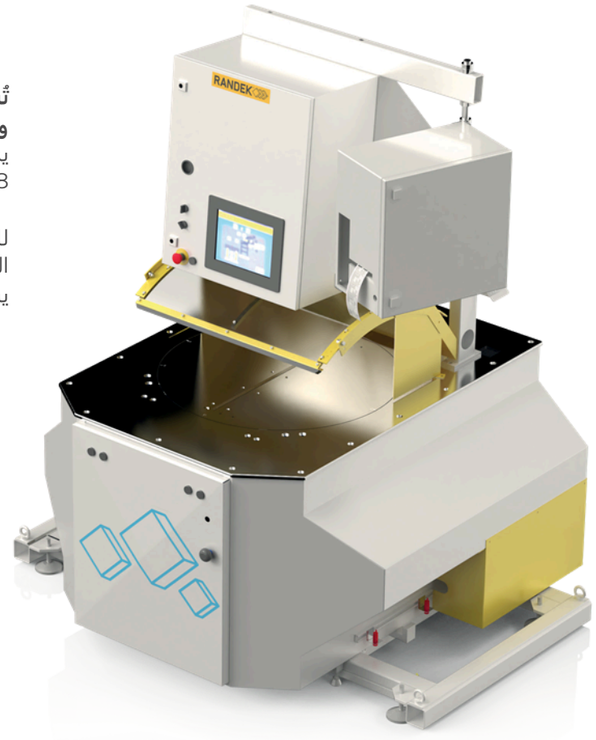
الوصف الفني	الحد الأدنى	الحد الأقصى
قطر الأسطوانة		76 مم
طول الأسطوانة		400 مم
قطر أسطوانة مغذي الأخشاب		155 مم
سرعة مغذي الأخشاب		m/min 44
طول الصفيحة المسننة	-	420 مم
عرض الصفيحة المسننة	-	300 مم
سماكة الخشب	45 مم*	130 مم
الضغط الهيدروليكي		227 bar (35 طناً)
متطلبات الكهرباء		تُهيَّأ وفق السوق المقصود تواصلوا مع Randek للاستشارة

* يمكن تقليل الحد الأدنى لسماكة الخشب بصفيحة فاصلة. إمداد الهواء من المنشار.

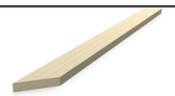
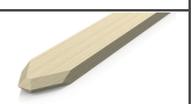
وحدة المنشار

تُسلَّم وحدات المنشار بنموذجين رئيسيين: SP722 وSPL728. والفرق الرئيسي هو أنواع القطع الممكنة. يدوّر SP722 الشفرة بين °0 و°180، بينما يدوّرها SPL728 من °0 إلى °360 ويميلها بين °90 و°28.

للمناشير غطاء واقٍ للشفرة ينخفض تلقائياً عندما ينفّذ المشغّل قطعاً. تقع شاشة اللمس أمام المشغّل، الذي يستطيع عرض سير العمل وتعديله بنظرة واحدة.



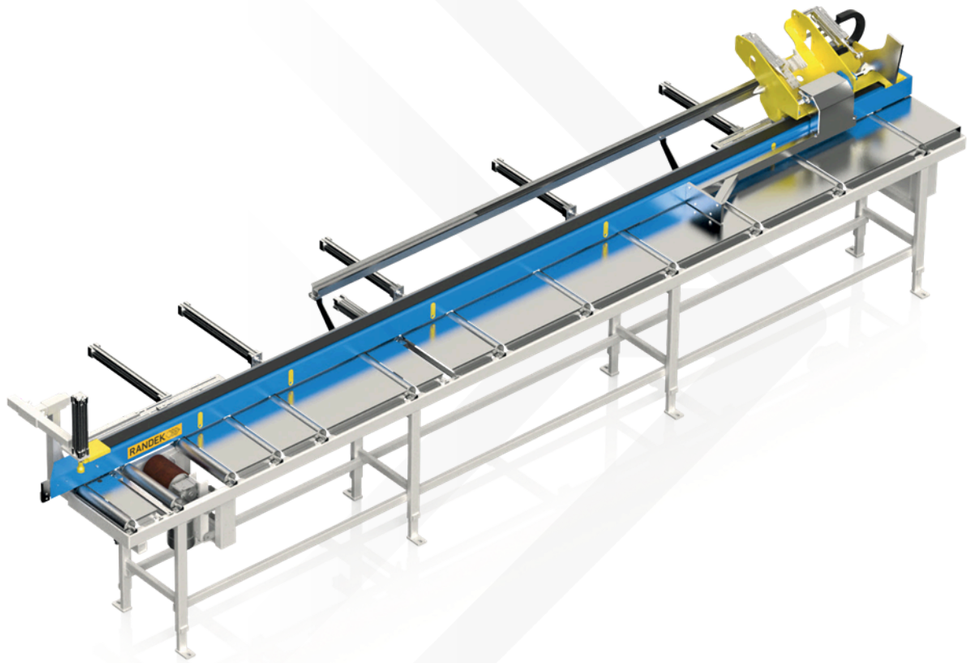
الوصف الفني	SP722	SPL728
القطع بزاوية	°0 – 180°	°0 – 360°
القطع المائل	–	°90 – 28°
ضبط الخط المركزي	0 – 250 مم	0 – 250 مم
شفرة المنشار	Ø700 مم	Ø700 مم
محرك المنشار	kW 5.5	kW 7.5
متطلبات الكهرباء	تُهيَّأ وفق السوق المقصود تواصلوا مع Randek للاستشارة	
يجب توصيله بنظام خارجي لشفط الغبار، سرعة الهواء	4 × Ø125 مم، 30 m/s	

SPL728	SPL728	SPL728	SP722 SPL728	SP722 SPL728
				

طاولة الإخراج

تضم طاولات إخراج SP720 مصدّ الطول Randek LX-01 الذي يضبط موضعه لكل قطعة خشب. ويقطع قطعاً من 50 مم حتى كامل طول طاولة الإخراج + 400 مم.

مثل طاولة الإدخال، تضم طاولة الإخراج أجهزة سحب ومكابس لقطع دقيق.



الوصف الفني	
قطر الأسطوانة	76 مم
طول الأسطوانة	400 مم
أقصى طول للخشب	طول الطاولة + 400 مم
إمداد الهواء والكهرباء من المنشار.	

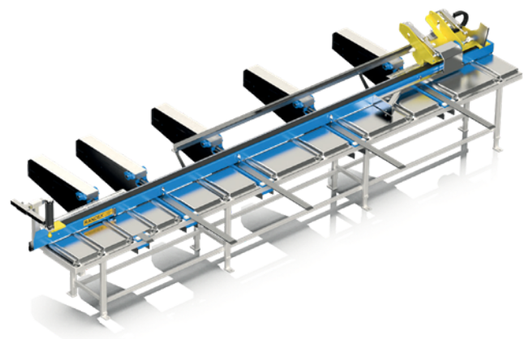
الطول	مغذي الأخشاب
5800 مم	لا
7000 مم	لا
8200 مم	لا
9400 مم	لا
10600 مم	لا
11800 مم	لا
13000 مم	لا



طاولة الإخراج
مع مكدّس

يدفع الدافع الخشب على أذرع الإسناد حتى تمتلئ طبقة كاملة. ثم تنسحب أذرع الإسناد وتُسقط الطبقة على الكومة. وتنخفض طاولة الرفع بمقدار طبقة واحدة تلقائياً، لتتيح تكديس طبقة أخرى. وتُركّب الكاسيتات التي تضم الدوافع وأذرع الإسناد في الجزء الخلفي من الطاولة. ودورة العمل كاملة مؤتمتة. ويزوّد جهاز التغذية بمكبح وحركة عكسية للحصول على حزم ذات أطراف مستقيمة.

وحدة التكديس هي طاولة إخراج تكدّس الخشب تلقائياً على طاولة مسوّاة هيدروليكياً. بعد قطع الخشب، يدفعه مغذي الأخشاب إلى الأمام حتى تصل نهايته الخلفية إلى مستشعر. ثم يُدفع الخشب من طاولة الإخراج إلى أذرع الإسناد.



طاولة الإخراج مزوّدة بـ	الطول	مغذي الأخشاب
مكدّس الأخشاب مع طاولة رفع	5800 مم	نعم
مكدّس الأخشاب مع طاولة رفع	7000 مم	نعم
مكدّس الأخشاب مع طاولة رفع	8200 مم	نعم
مكدّس الأخشاب مع طاولة رفع	9400 مم	نعم
مكدّس الأخشاب مع طاولة رفع	10600 مم	نعم
مكدّس الأخشاب مع طاولة رفع	11800 مم	نعم
مكدّس الأخشاب مع طاولة رفع	13000 مم	نعم

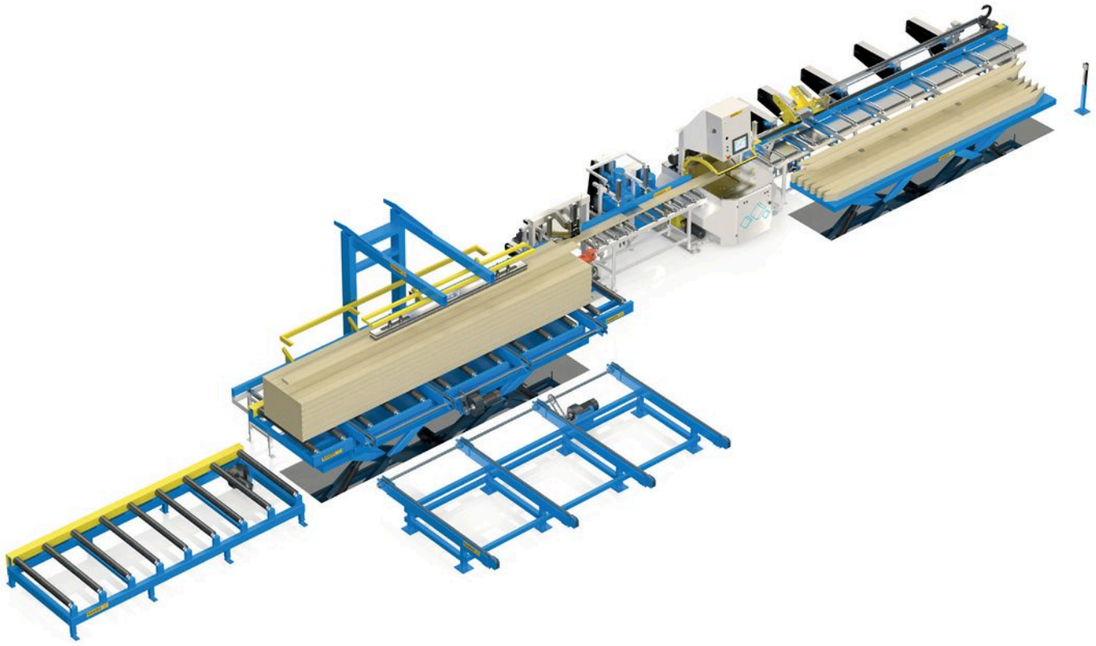
الوصف الفني	الحد الأدنى	الحد الأقصى
قطر الأسطوانة		76 مم
طول الأسطوانة		400 مم
قطر أسطوانة مغذي الأخشاب		155 مم
سرعة مغذي الأخشاب		m/min 44
عرض الكومة	-	800 مم
ارتفاع الكومة	-	900 مم*
طول الخشب	50 مم**	طول الطاولة + 400 مم
متطلبات الكهرباء		تُهيَّأ وفق السوق المقصود تواصلوا مع Randek للاستشارة

* عندما تكون طاولة الرفع مغمورة في الأرضية الخرسانية
** الحد الأدنى للطول لوظيفة التكديس = 1200 مم
إمداد الهواء من المنشار.

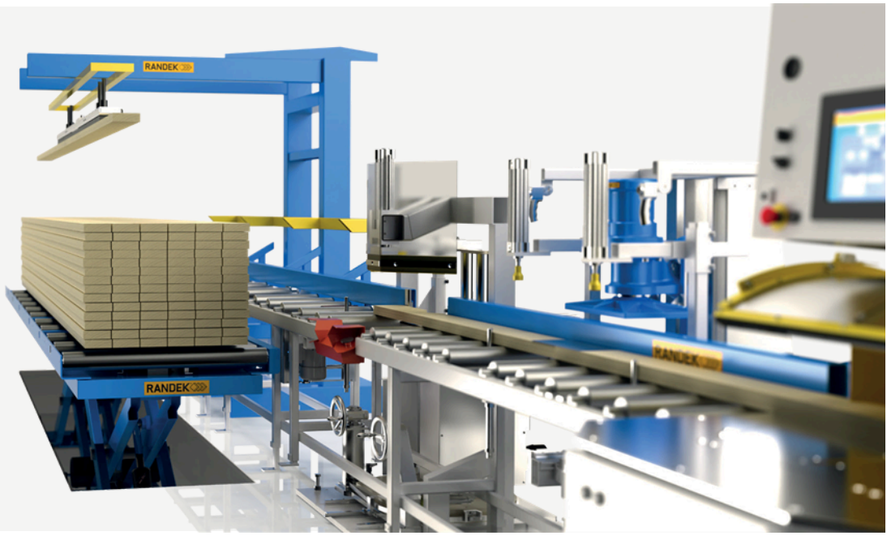
نظام المناولة **المعياري**



لمناولة وتغذية أكوام الخشب كاملة، يمكن تجهيز المنشار وملتقط الأخشاب بنظام مناولة معياري. ويمكن تهيئة النظام وفق متطلبات العميل.



ملتقط **الأخشاب**



يرفع ملتقط الأخشاب الألواح من كومة الخشب بكأسي شفط تفريغي ويضعها على طاولة الإدخال. وتضبط المستشعرات على الملتقط موضع الكأسين، ويوضع كل لوح على مصعد ويُنزّل إلى طاولة الإدخال. ويستطيع المشغّل قلب اللوح أو إنزاله على الأسطوانات، فيتمكن منتجو جملونات الأسقف من مواءمة الانحناء الطبيعي لكل لوح مع الجملون.

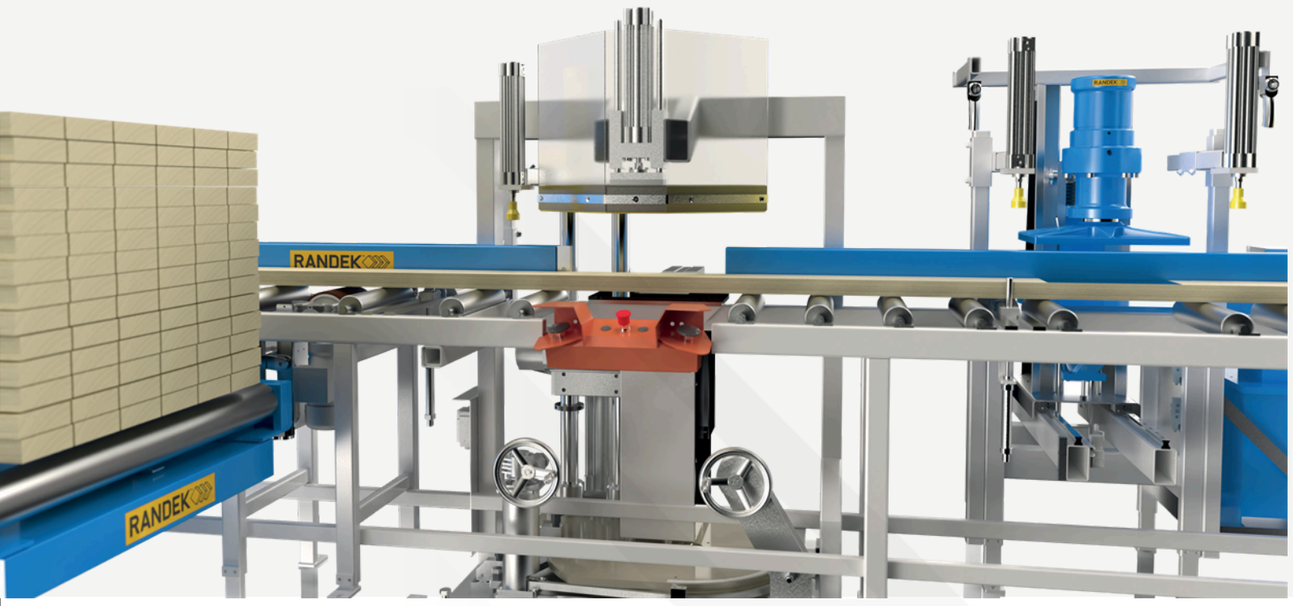
عندما يُنزل الملتقط لوحاً على المصعد، يلتقط اللوح التالي فوراً، بقدرة نحو 5 قطع في الدقيقة. ويقبل الملتقط أحجاماً وأطوالاً مختلفة في الكومة، بشرط أن تكون السماكة نفسها ضمن كل طبقة.

- قدرة إنتاجية أعلى في خط المنشار
- عمليات رفع ثقيلة أقل للمشغّل

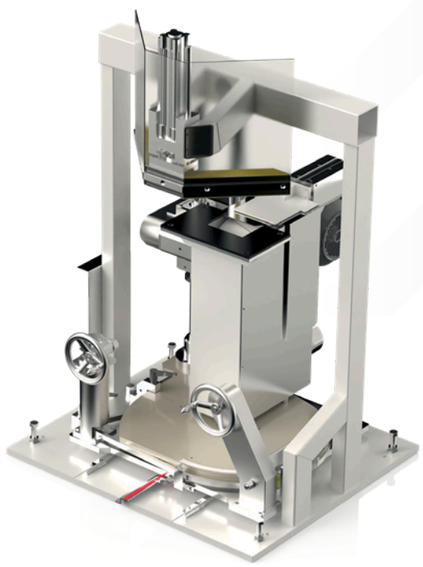
الوصف الفني	الحد الأدنى	الحد الأقصى
طول الخشب	2700 مم	6400 مم
عرض الخشب	70 مم*	300 مم
ارتفاع الكومة	-	1900 مم
وزن كومة الخشب	-	4000 kg**
القدرة الإنتاجية		5 قطع/دقيقة
متطلبات الكهرباء		يُهيَّأ وفق السوق المقصود تواصلوا مع Randek للاستشارة
إمداد الهواء		7 bar - 200 NL/min

* يمكن تقليل الحد الأدنى لعرض الخشب إلى 45 مم بكأسي شفط تفريغي أصغر
** سعة طاولة الرفع

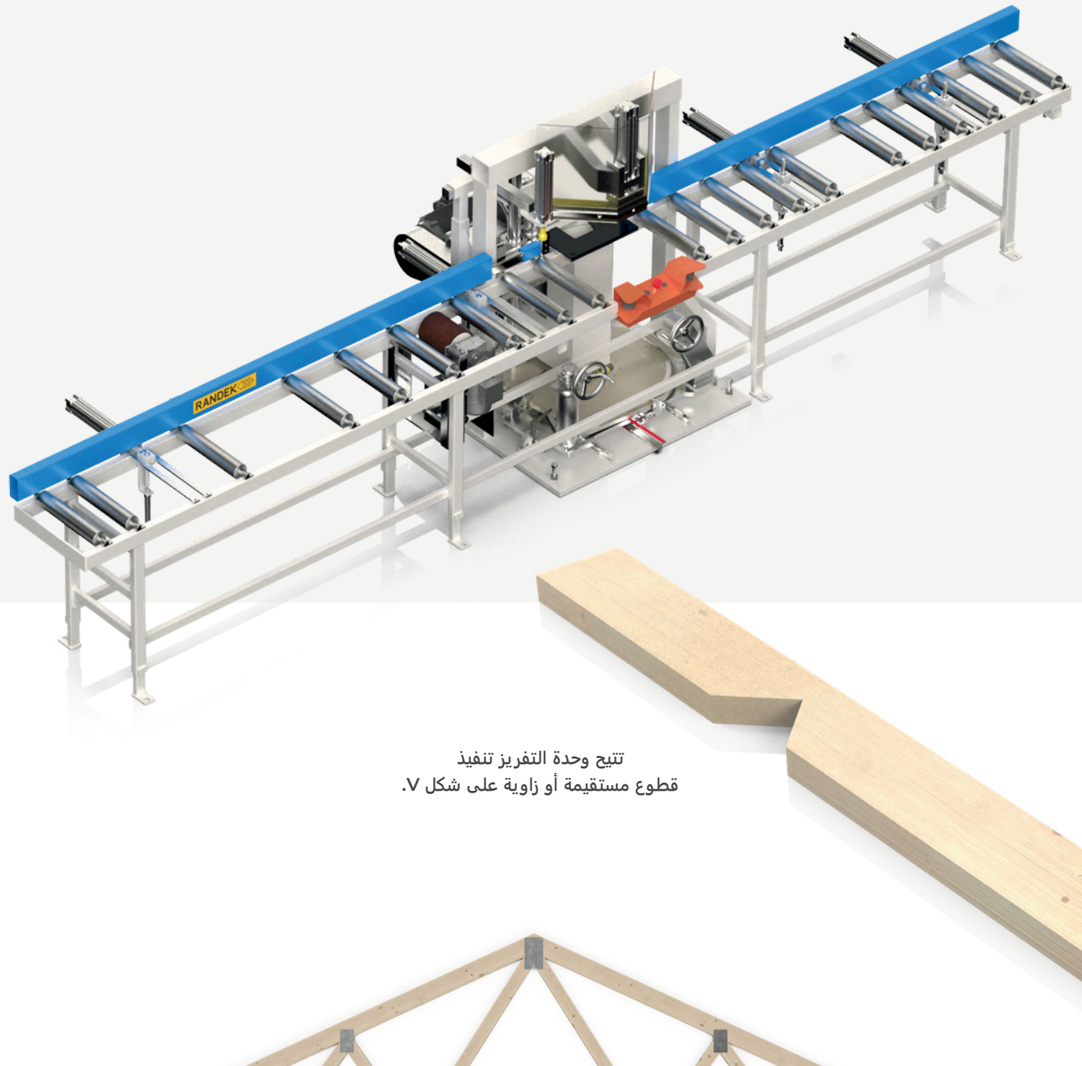
آلة التفريز



تعمل آلة التفريز (SPL-FVS375) بمفردها أو إلى جانب المنشارين SPL728 وSP722. ويمكن ضبطها يدوياً بين °0 و°45، بعمق قطع يصل إلى 120 مم يُضبط يدوياً أيضاً.



الوصف الفني	الحد الأدنى	الحد الأقصى
زاوية التفريز	0°	45°
عمق التفريز	0 مم	120 مم
قاطع التفريز	قياسي: 180 مم - Ø375 مم	
المحرك	kW 7.5	
شفط الغبار، تدفق الهواء	m/s 30	
متطلبات الكهرباء	تُهيَّأ وفق السوق المقصود تواصلوا مع Randek للاستشارة	
يُغذّى الهواء المضغوط من وحدة المنشار		



تتيح وحدة التفريز تنفيذ
قطوع مستقيمة أو زاوية على شكل V.



مثال: جملونات بقطع فم الطائر وقطع المقعد.

البرمجيات

يضم المنشار حاسوباً صناعياً بشاشة لمس تعرض الحسابات والتغييرات التلقائية. ويتابع المشغّل العملية ويرى دائماً أي قطع على أي قطعة هو التالي.

صمّموا الألواح على الآلة، أو استوردوا مشاريع كاملة مباشرة من برمجيات تصميم المنازل والجملونات الرائدة في السوق. ثم ابدؤوا النشر.

يسهّل اتصال LAN/Ethernet دمج المنشار بشبكة شركتكم ونقل قوائم القطع للمشاريع القادمة.



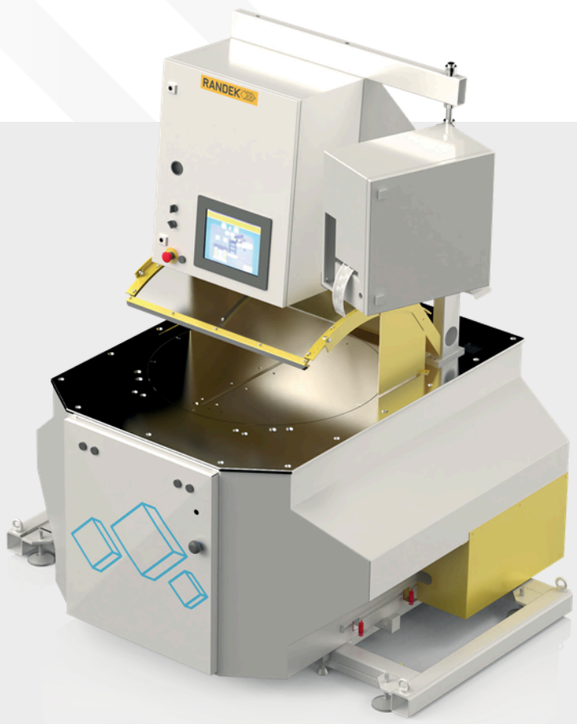
يستطيع المشغّل متابعة سير
العمل على الشاشة بسهولة.

طابعة الملصقات

طابعة الملصقات متصلة بوحدة PLC الخاصة بالمنشار وتطبع اسم الشركة واسم ملف CAD والعرض والطول والسماكة. وتوجد الطابعة داخل خزانة لتشغيل نظيف خالٍ من الغبار، ويطبع المشغّل عند الطلب بزر على الخزانة.

طرق الطباعة: النقل الحراري أو الحراري المباشر.

الموضع
يمين
يسار



جودة سويدية تدوم

تطوّر Randek حلول الأتمتة لقطاع تصنيع المنازل مسبقة الصنع منذ عام 1943. واليوم توزّد Randek آلات عالية الأداء وحلولاً روبوتية وخطوط إنتاج متكاملة لمصنّعي المنازل في 40 دولة على أربع قارات.

خدمات Randek



دراسة Randek الأولية



الصيانة



الدعم العالمي



MYRANDEK

المنتجات والأنظمة



SP720 SERIES CUT SAWS

مناشير قطع متينة وموثوقة لمصنّعي المنازل وجملونات الأسقف، مزوّدة بمصدّات طول يتحكم بها الحاسوب.



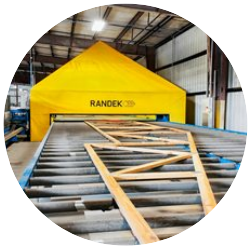
خطوط الجدران والأرضيات والأسقف

أنظمة مصمّمة حسب الطلب للجدران والأرضيات والأسقف مسبقة الصنع، من اليدوية إلى المؤتمتة بالكامل.



الأنظمة الروبوتية

تطوّر Randek Robotics نظام ZeroLabor Robotic System: خلايا روبوتية للتغليف والتجميع الفرعي والعزل.



أنظمة جملونات الأسقف

Randek Truss System NT لإنتاج الجملونات بالطريقة التقليدية، وAutoEye System للكبس المؤتمت.



طاولات القلب (Butterfly)

طاولات قلب الجدران، اختراع من Randek يعود إلى عام 1963. من طاولة يدوية واحدة إلى خط كامل.

لا تتحمل Randek مسؤولية أي أخطاء مطبعية أو غيرها في هذا الكتيب

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg، السويد · **الهاتف:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika، السويد · **الهاتف:** +46 570 180 80
البريد الإلكتروني: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK
BUILDING THE FUTURE