Tradition. Ambition. Vision.

Läs mer om framtiden på **randek.com**

SV

2504

BYGG FÖR FRAMTIDEN

RANDEK™

TRADITION
AMBITION
VISION

VÄRLDSLEDANDE HÅLLBAR PIONJÄR INOM BRANSCHEN MED GLOBAL MARKNADSNÄRVARO.

Randek utvecklar och tillverkar innovativa högpresterande maskiner och kompletta system för effektiv tillverkning av prefabricerade hus. Med ledande teknisk kompetens och progressivt tänkande kring automatiserade lösningar efterfrågas Randeks produkter och tjänster på en global marknad.

FÖRETAGET
Våra maskiner tillverkas i våra egna moderna fabriker i Falkenberg och Arvika i Sverige och levereras till ledande husfabrikanter inom industriellt byggande över hela världen. Produktionsförutsättningar och kapacitetskrav är grunden för layout och konfiguration. Vi installerar, driftsätter och testar varje lina med egen personal, var den än står.

Sedan 1943 har Randek drivit utvecklingen mot effektiva processer och hög kvalitet. Du får en lyhörd partner för hela lösningen, från finansiering till uppstart och support.



HÅLLBARHET

PÅ RANDEK STRÄVAR VI EFTER ETT **ANSVARSFULLT** OCH **HÅLLBART** ARBETSSÄTT.

Vi vet att balansen mellan våra kunders, medarbetares, samhällets och miljöns välbefinnande är nyckeln till framgång. Därför är det avgörande att vi tar hänsyn till socialt ansvar, ekonomisk hållbarhet och miljön.

LÅNGLIVADE MASKINER

Våra system och maskiner är byggda för att hålla mycket länge. De är också enkla att underhålla och reparera. Kvalitet är avgörande för en hållbar utveckling. Därför bidrar våra produkter till mindre avfall och färre utbyten. Det gynnar miljön och sparar samtidigt pengar åt våra kunder, vilket ger en framgångsrik och effektiv cirkulär ekonomi.

MINSKAD MILJÖPÅVERKAN

I vår tillverkning prioriterar vi konsekvent återanvändbara och miljövänliga material.

Genom att utveckla våra produkter och tjänster kan vi fortsätta möta våra kunders behov. Samtidigt strävar vi efter ett så litet miljöavtryck som möjligt. Vi har investerat i solceller vid anläggningen i Falkenberg, som täcker större delen av fabrikens energibehov.

NATURLIGT MATERIAL

Våra kunders val att bygga sina hus i trä har flera fördelar. Ur miljösynpunkt är trä en hållbar och förnybar resurs, eftersom avverkad skog planteras om och växer upp igen. Samtidigt kan tillverkningens koldioxidavtryck minskas, eftersom träd tar upp koldioxid ur atmosfären när de växer. Trä har naturliga isolerande egenskaper, vilket ger lägre energianvändning för uppvärmning och kylning. Trä har också ett mindre avtryck än byggmaterial som betong och stål.





INNOVATION

PÅ RANDEK ÄR **INNOVATION** INTE BARA ETT MODEORD. **DET ÄR VÅRT SÄTT ATT LEVA.**

Innovation har alltid varit en viktig del av Randeks framgång inom tillverkning av prefabricerade hus. I hjärtat av vår innovationsprocess finns samarbetet med våra kunder, som hjälper oss att ligga i framkant. Vi arbetar nära kunderna för att identifiera deras problem och snabbt leverera lösningar. Genom löpande återkoppling förstår vi kundernas utmaningar bättre och hur vi kan hjälpa till på bästa sätt.

BANBRYTANDE LÖSNINGAR

Vi erbjuder toppmoderna lösningar som anpassas efter varje kunds unika krav, med de senaste metoderna och teknikerna. En röd tråd i vår innovationsprocess är att vara först i branschen med nya lösningar. Genom åren har vi introducerat flera innovativa och banbrytande produkter, bland annat AutoEye Truss System och ZeroLabor Robotic System. Resultaten har gjort Randek till en ledare inom området och visar vårt engagemang för toppmoderna lösningar som ökar produktiviteten och effektiviteten.

1943–1980

VÅR DÅTID

RANDEK LEVERERAR
HÖGPRESTERANDE
TRÄMASKINER FÖR
EFFEKTIV HUSTILLVERKNING
TILL FYRTIO LÄNDER
PÅ FYRA KONTINENTER.

DEN SVENSKA SKOGEN

Hälften av Sverige är skogsmark som sköts med omsorg och ger en del av världens finaste virke. Sverige har en lång tradition av att bygga trähus och har alltid sökt sätt att bygga välisolerade hus av utmärkt kvalitet av vårt långsamt växande virke. Drömmen om ett eget hem blev möjlig tack vare vår träindustri, som var pionjär i att använda maskinell produktion för att tillverka prisvärda byggnader av prefabricerade element.

Randek grundades 1943, när efterfrågan på fabrikstillverkade trähus tog fart. Vi var först med att specialisera oss på den delen av branschen och har ständigt förbättrat våra maskiner för högre kapacitet och effektivitet.

300 000 **HUS PÅ** 30 **ÅR**

Under den tiden tillverkade och levererade vi sågar, fräs- och kapningsutrustning samt kompletta system för automatiserad tillverkning till de svenska husfabrikanterna.

Mellan 1950 och 1980 tillverkade Randeks kunder i Sverige 300 000 trähus. Myresjöhus var en av pionjärerna och en mångårig partner till vårt konstruktionsteam.

På 1970-talet blev Danmark, Norge och Finland intresserade av de smarta svenska prefabricerade husen, så Randeks maskiner exporterades till grannländerna, sedan till Ryssland och resten av världen.



EN ANNAN PIONJÄR

En annan pionjär, Christopher Hultberg, blev produktionsteknikchef på Myresjöhus 1970 och ansvarade för det första automatiserade husproduktionssystemet. Han är en av Sveriges pionjärer inom prefabricering.

”Samarbetet med Randek har varit fantastiskt. Vi har arbetat hårt för att utveckla automatiserade maskiner och system som var helt nya för branschen på den tiden. Randek stod bakom konstruktionen av alla maskiner de byggde åt oss. Såvitt jag vet finns det fortfarande inget annat företag som levererar hela lösningen.”

– Christopher Hultberg

Myresjöhus

TRADITIONER

Halvar Nordh deltog i konstruktionen av vår första ”småblockslinje” på 1950-talet. Hans barnbarnsbarn Nicole Nordh för familjetraditionen vidare genom att ständigt utveckla Randek och verksamheten.





VÅR NUTID

DEN SVENSKA TRADITIONEN ATT BYGGA MED HÖG AUTOMATIONSGRAD HAR SPRIDIT SIG. **I DAG ÄR RANDEK EN VÄRLDSLEDANDE LEVERANTÖR AV HÖGPRESTERANDE MASKINER** OCH KOMPLETTA SYSTEM FÖR EFFEKTIV HUSTILLVERKNING.

90 % AV VÅR PRODUKTION EXPORTERAS.

EN AV VÄRLDENS SNABBASTE VÄGGLINOR

På 1990-talet fick vi i uppdrag att automatisera väggproduktionen åt en stor amerikansk husbyggare. Kunden efterfrågade högre produktionskapacitet, kostnadseffektivitet och produktionsflexibilitet, allt i ett system som är enkelt att använda. Lösningen blev vårt AutoWall System, ett av världens snabbaste och mest effektiva. Det levererades och optimerades för maximal effektivitet, med en produktionstakt på upp till 150 meter (490 ft) vägg per timme.

AutoWall gav också en av de kortaste återbetalningstiderna. Enligt kunden betalade de två första linorna tillbaka sig på under ett år tack vare lägre produktionskostnader. I dag driver de sex Randek-linor.

PIONJÄRER VID RITBORDET

Randek AutoWall är ett skräddarsytt system för massproduktion av väggelement. Konstruktionen bygger på en gemensam, avancerad teknisk basplattform och byggs med originalkomponenter som är standard över hela världen. Vi arbetar på samma sätt med hela vårt sortiment, som omfattar golvlinor, vägglinor, taklinor och takstolssystem.

Basplattformen kan anpassas i samarbete med våra kunder efter deras individuella krav, beroende på önskad automationsgrad eller särskilda lösningar.

RANDEK ROBOTICS EXPERTIS

Hemligheten bakom enkel användning, säkerhet samt bättre kvalitet och produktionskapacitet är innovativa robotlösningar. I Arvika utvecklar, bygger och testar Randek Robotics de ZeroLabor-robotsystem som ansluter till de linor som konstrueras i Falkenberg.

Tillsammans utvecklar vi skräddarsydda, högpresterande lösningar för branschen för prefabricerade hus runt om i världen.

METER VÄGG PER TIMME

150 m



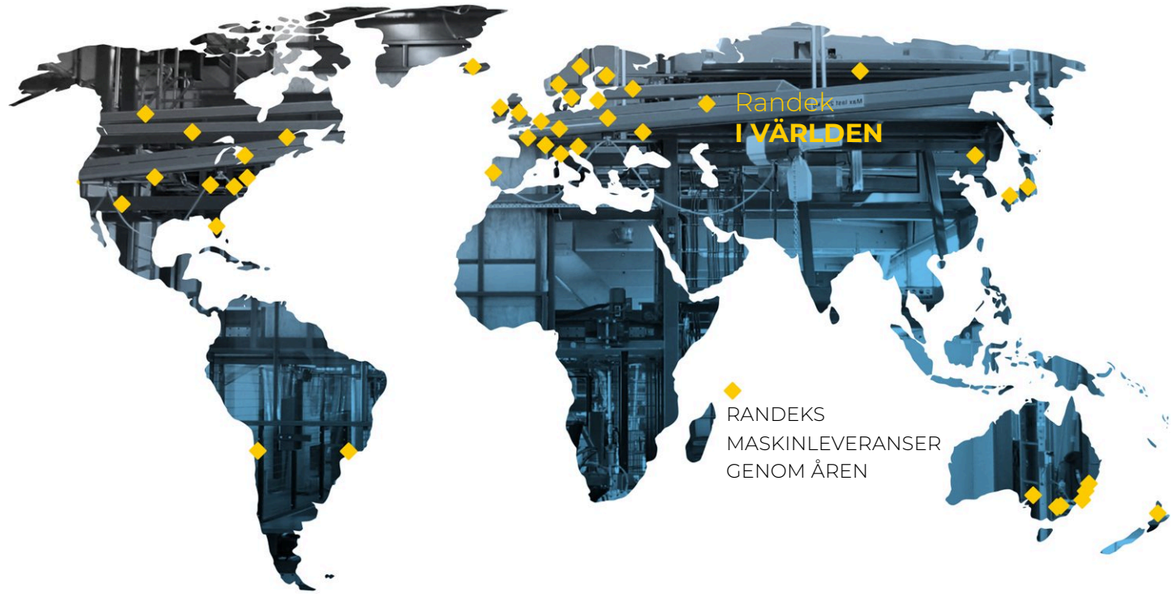
NUTIDEN

SVENSK KVALITET SOM HÅLLER

RANDEKS MASKINER OCH SYSTEM FÖR PREFABRICERING AV VÄGG-, Ggolv- OCH TAKELEMENT HAR SATT PRODUKTIONSREKORD OCH GÅTT I DECENNIER.

ANTAL BOSTADSPROJEKT I VÄRLDEN DÄR RANDEKS SYSTEM HAR ANVÄNTS I PRODUKTIONSLINJEN:

>1 000 000



PATENTERAT
Vi är stolta över våra många fina innovationer som har blivit patenterade. Butterfly-vändbordet, uppfunnet 1963, är manuellt men genialiskt med sina många möjligheter och används fortfarande i många toppmoderna produktionsanläggningar.

1985 blev Randek först i världen med att styra produktionsmaskiner direkt från en CAD-fil. Det första systemet utvecklades för den svenska husfabrikanten Myresjöhus, och samma princip har uppgraderats många gånger sedan dess.

Och när vi ändå skryter är det svårt att inte nämna Randek AutoEye, som automatiserade och revolutionerade takstolsbranschen. Systemet plockar, placerar och positionerar spikplåtar med stor precision med hjälp av ett avancerat maskinseende.

RÄKNA MED VINST
Genom åren har vi blivit specialister på optimerade materialflöden och produktionseffektivitet. Vi erbjuder en förstudie som omfattar tekniska specifikationer och layouter, kapacitetsstudier, bemanning och hur ytterligare automatisering påverkar resultatet.

Vi blir ofta inbjudna att besöka tillverkningsanläggningar runt om i världen, vilket vi tycker är intressant och givande.

GLOBAL SERVICE
Randek utvecklar, säljer, levererar och driftsätter sina system genom egna bolag i Nordamerika, Storbritannien och Australien samt pålitliga distributörer i ytterligare elva länder. Enstaka maskiner levererar vi på några månader. Ett komplett system tar 6 till 18 månader att utveckla, tillverka, testa och driftsätta.

SERVICES



FÖRSTUDIE



UNDERHÅLL



GLOBAL SUPPORT

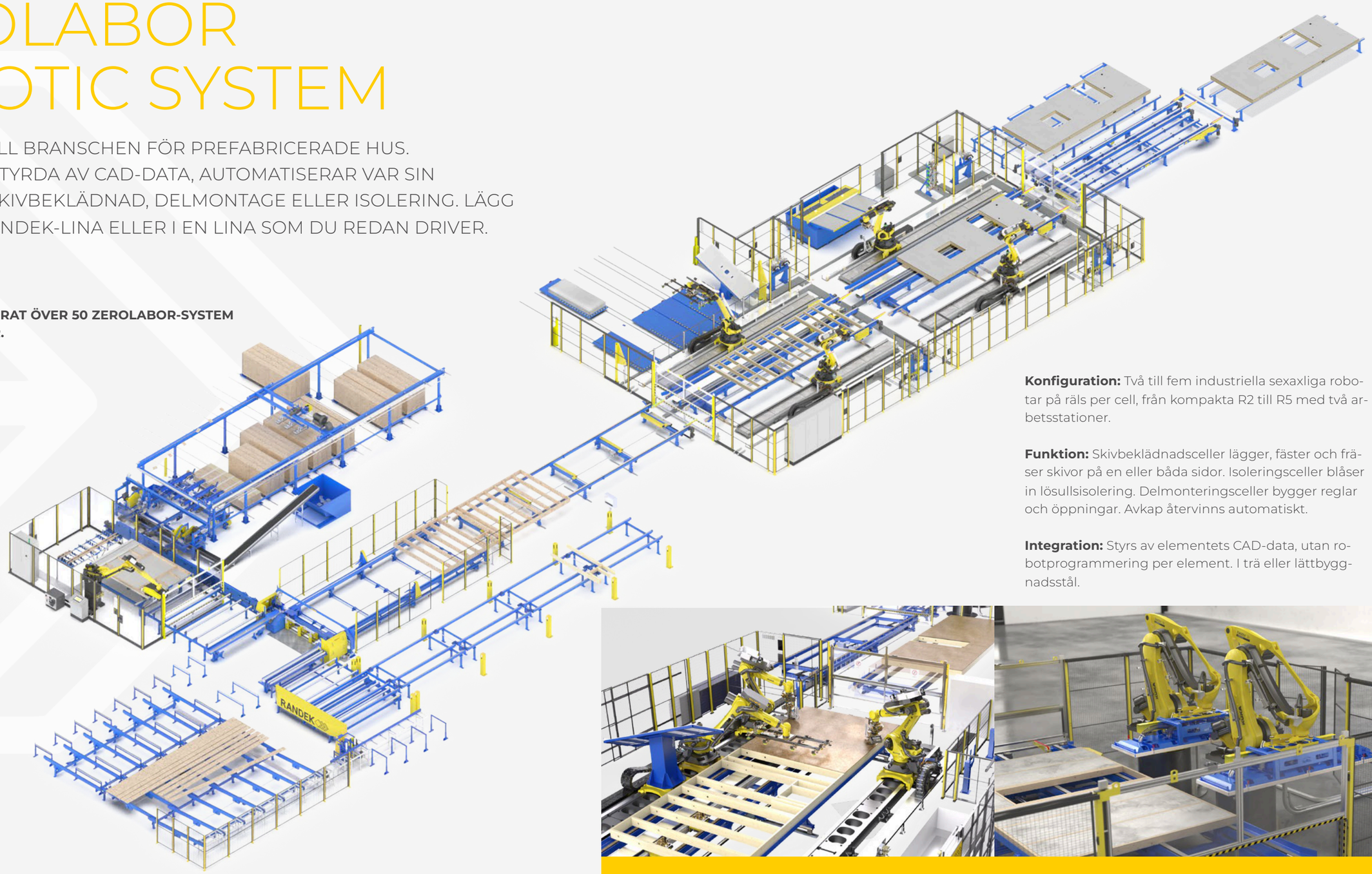


IIOT

ZEROLABOR ROBOTIC SYSTEM

ROBOTTEKNIK TILL BRANSCHEN FÖR PREFABRICERADE HUS. ROBOTCELLER, STYRDA AV CAD-DATA, AUTOMATISERAR VAR SIN PROCESS, SOM SKIVBEKLÄDNAD, DELMONTAGE ELLER ISOLERING. LÄGG TILL DEM I EN RANDEK-LINA ELLER I EN LINA SOM DU REDAN DRIVER.

RANDEK HAR INSTALLERAT ÖVER 50 ZEROLABOR-SYSTEM PÅ FYRA KONTINENTER.



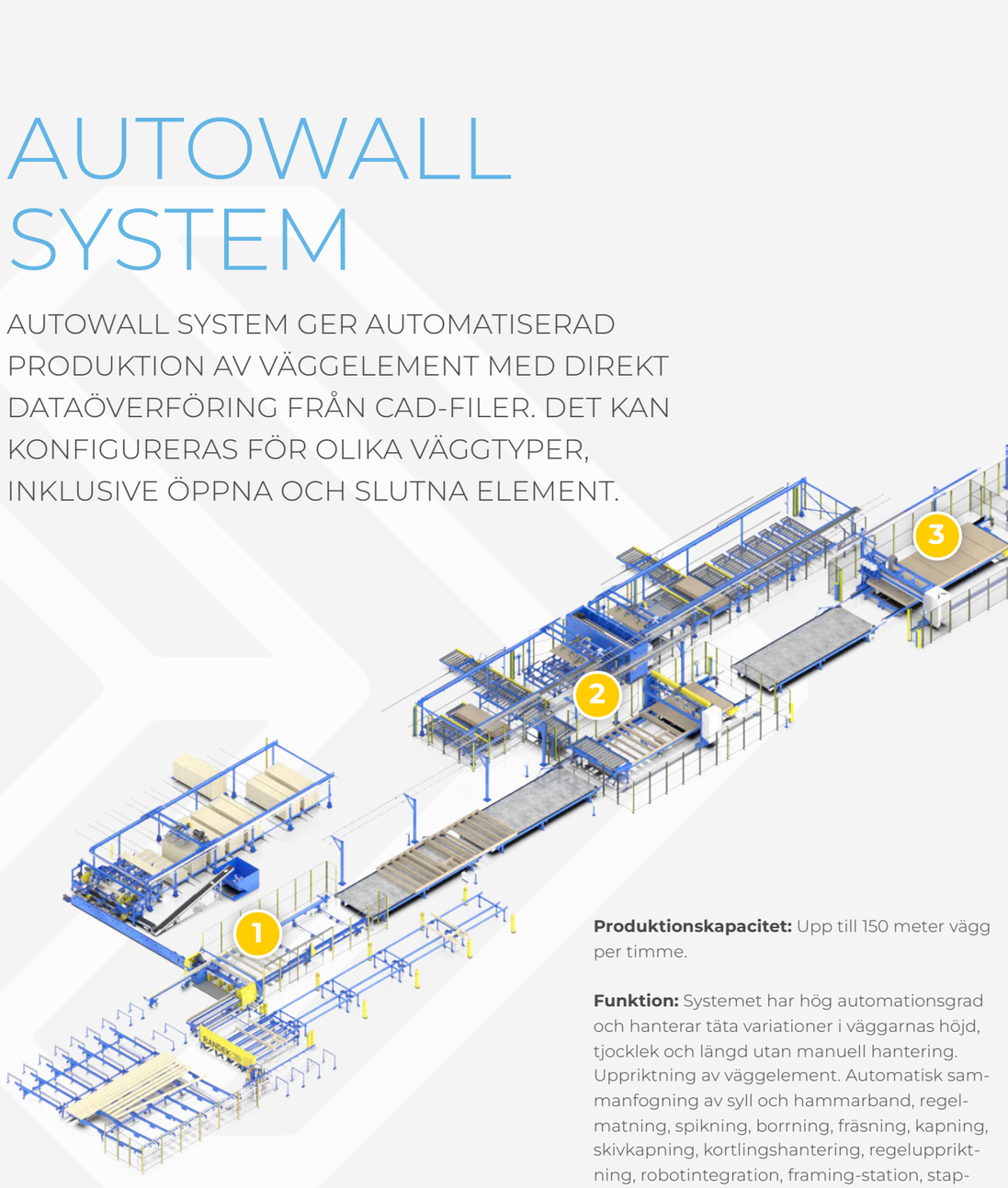
Konfiguration: Två till fem industriella sexaxliga robotar på räls per cell, från kompakta R2 till R5 med två arbetsstationer.

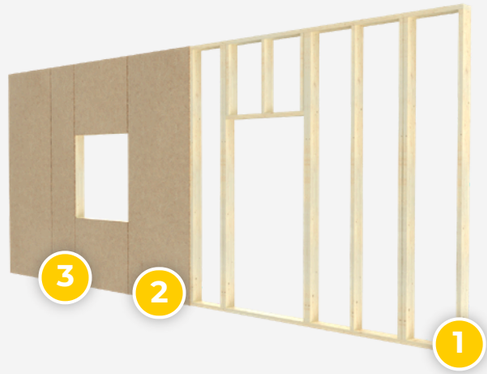
Funktion: Skivbeklädnadsceller lägger, fäster och fräser skivor på en eller båda sidor. Isoleringsceller blåser in lösullsisolering. Delmonteringsceller bygger reglar och öppningar. Avkap återvinns automatiskt.

Integration: Styrs av elementets CAD-data, utan robotprogrammering per element. I trä eller lättbyggnadsstål.

AUTOWALL SYSTEM

AUTOWALL SYSTEM GER AUTOMATISERAD PRODUKTION AV VÄGGELEMENT MED DIREKT DATAÖVERFÖRING FRÅN CAD-FILER. DET KAN KONFIGURERAS FÖR OLIKA VÄGGTYPER, INKLUSIVE ÖPPNA OCH SLUTNA ELEMENT.





Produktionskapacitet: Upp till 150 meter vägg per timme.

Funktion: Systemet har hög automationsgrad och hanterar täta variationer i väggarnas höjd, tjocklek och längd utan manuell hantering. Uppriktning av väggelement. Automatisk sammanfogning av syll och hammarband, regelmatning, spikning, borrning, fräsning, kapning, skivkapning, kortlingshantering, regeluppriktning, robotintegration, framing-station, stapling, kontroll av kantkrok, regelkapning, regelborrning och märkning. Snabb transport mellan stationerna med frekvensstyrda drivenheter.

Flexibilitet: Avancerad teknisk basplattform som kan konfigureras och anpassas efter alla produktionsbehov.

LINATYPER

Gör dina CAD-filer till perfekt färdiga väggar med Randek Planner.

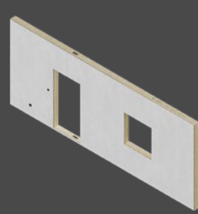
AUTOWALL STOMME



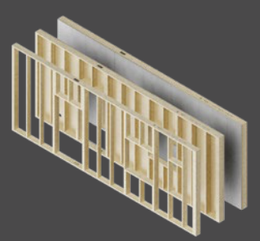
AUTOWALL ÖPPNA ELEMENT



AUTOWALL SLUTNA ELEMENT

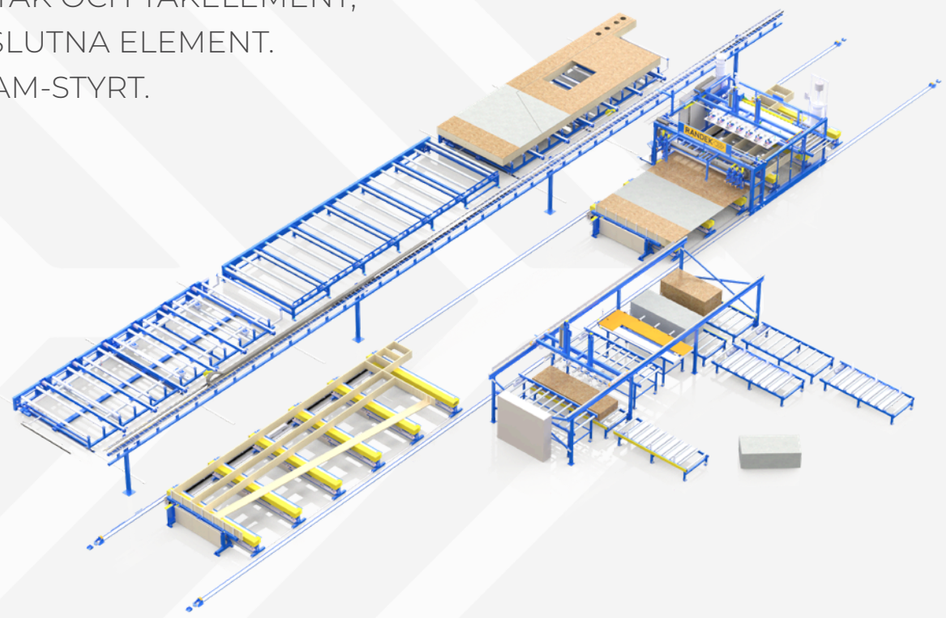


AUTOWALL BLANDADE ELEMENT



AUTOFLOOR SYSTEM

VÄRLDENS MEST AUTOMATISKA SYSTEM FÖR PRODUKTION AV GOLVELEMENT, GOLVKASSETTER, INNERTAK OCH TAKELEMENT, ÄVEN SLUTNA ELEMENT. CAD/CAM-STYRT.





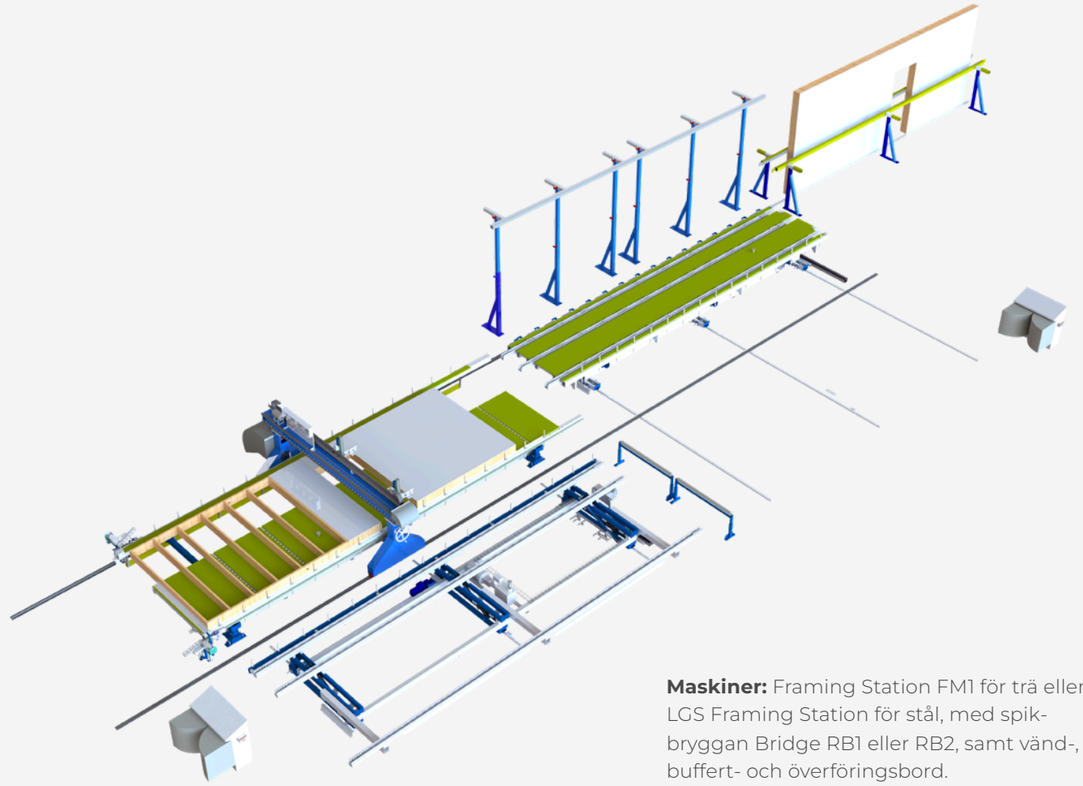
Produktionskapacitet: Upp till 90 kvadratmeter golv per timme.

Funktion: Skivor läggs på och fästs som standard av ZeroLabor-robotar eller av en automatisk portal. Automatisk kapning, limning och fräsning för VVS- och elinstallationer. Utskärning för dörr- och fönsterkarmar. Automatisk märkning för placering av innerväggar. Flexibelt och öppet CAD-styrt jiggsystem för alla typer av element.

Flexibilitet: Avancerad teknisk basplattform som kan konfigureras och anpassas efter alla produktionsbehov.

EASYWALL

EN MODULÄR, HALVAUTOMATISK LINA FÖR VÄGGELEMENT I TRÄ ELLER LÄTTBYGGNADSSTÅL. BÖRJA MED DE STATIONER DU BEHÖVER OCH BYGG UT EFTER HAND.



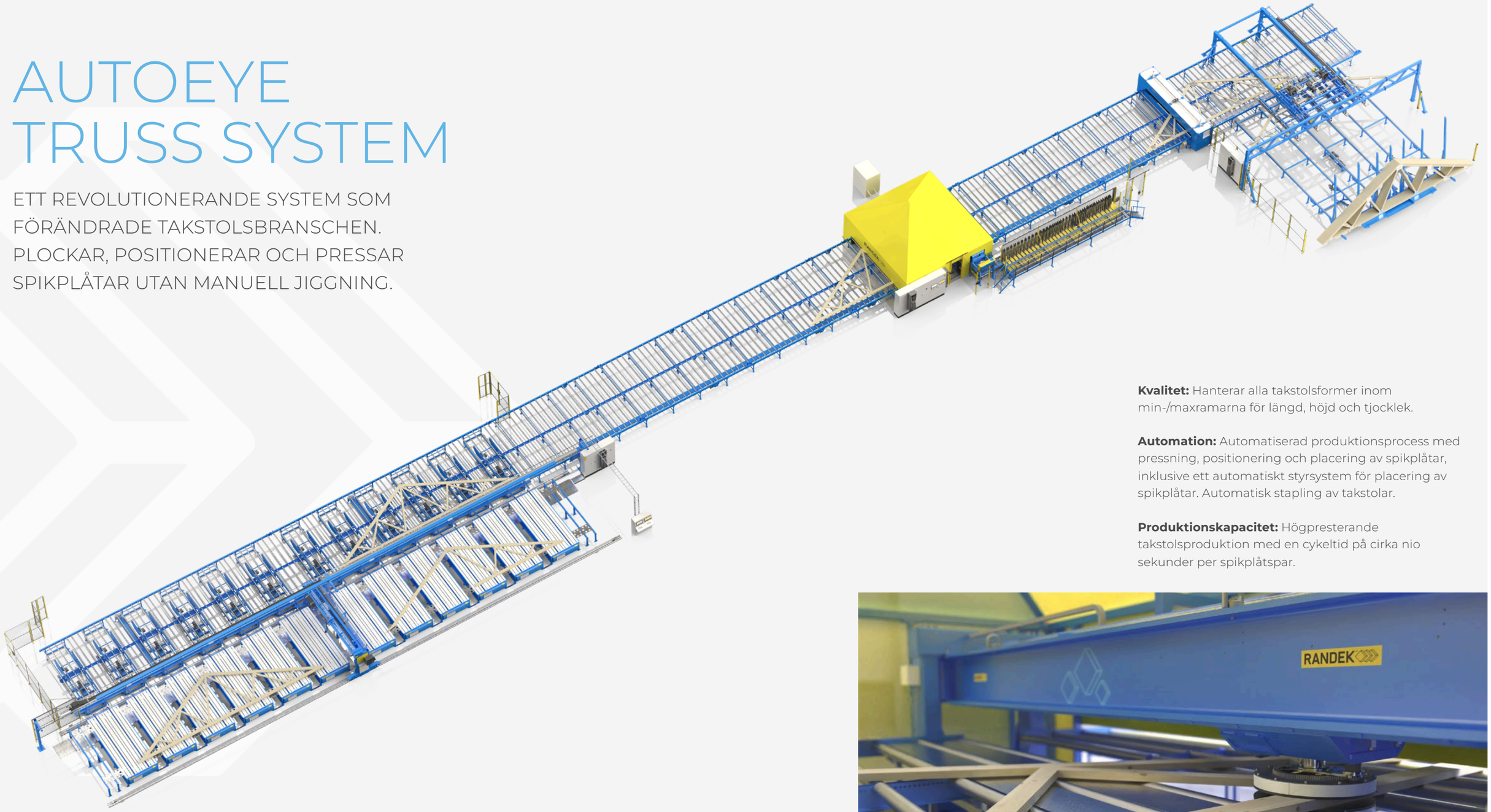
Maskiner: Framing Station FM1 för trä eller LGS Framing Station för stål, med spikbryggan Bridge RB1 eller RB2, samt vänd-, buffert- och överföringsbord.

Flexibilitet: Stommar, öppna, slutna och blandade element. Fäst skivor för hand, med RB1 eller CAD/CAM-styrda RB2.

Kapacitet: Väggelement 2400–3900 mm höga och upp till 12 m långa. Lägg till stationer när volymerna växer.

AUTOEYE TRUSS SYSTEM

ETT REVOLUTIONERANDE SYSTEM SOM FÖRÄNDRADE TAKSTOLSBRANSCHEN. PLOCKAR, POSITIONERAR OCH PRESSAR SPIKPLÅTAR UTAN MANUELL JIGGNING.



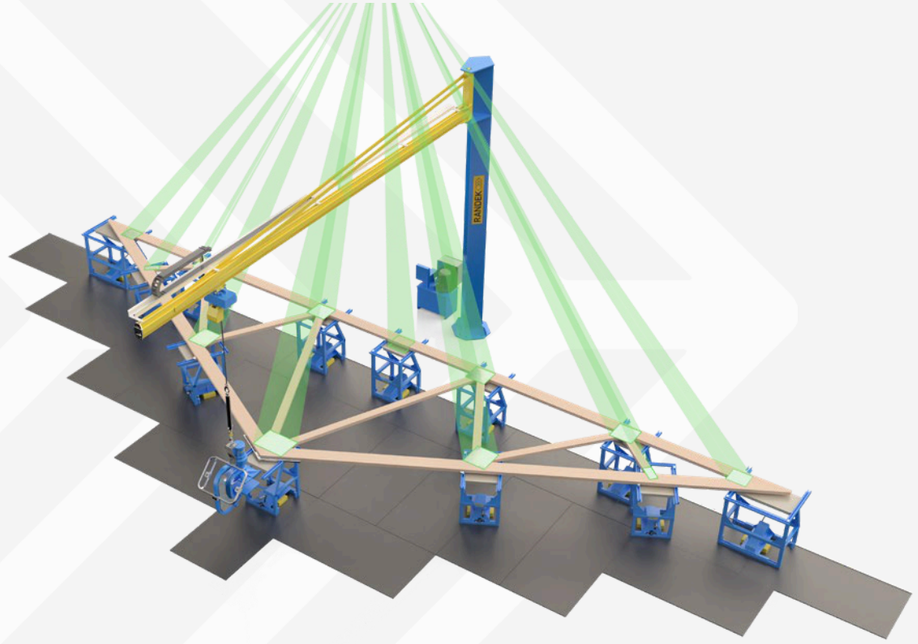
Kvalitet: Hanterar alla takstolsformer inom min-/maxramarna för längd, höjd och tjocklek.

Automation: Automatiserad produktionsprocess med pressning, positionering och placering av spikplåtar, inklusive ett automatiskt styrsystem för placering av spikplåtar. Automatisk stapling av takstolar.

Produktionskapacitet: Högpresterande takstolsproduktion med en cykeltid på cirka nio sekunder per spikplåtspar.

TRUSS SYSTEM NT

FLEXIBEL PRESSANLÄGGNING FÖR TAKSTOLAR:
C-PRESSHUVUDEN PÅ KRAN, MAGNETFIXTURER
PÅ STÅLGgolv OCH LASERPROJICERING.
EN PÅLITLIG KLASSIKER FÖR ALLA TAKSTOLAR.



Kapacitet: Presshuvuden från 23 till 50 ton (225–490 kN).

Flexibilitet: Lyftanordning (t.ex. väggmonterad, pelarmonterad, travers, lätt travers eller balanskran) väljs efter anläggningens utformning och vilka spikplåtar som används. En robust hydraulisk press med C-formad konstruktion ger ett bra arbetsflöde.

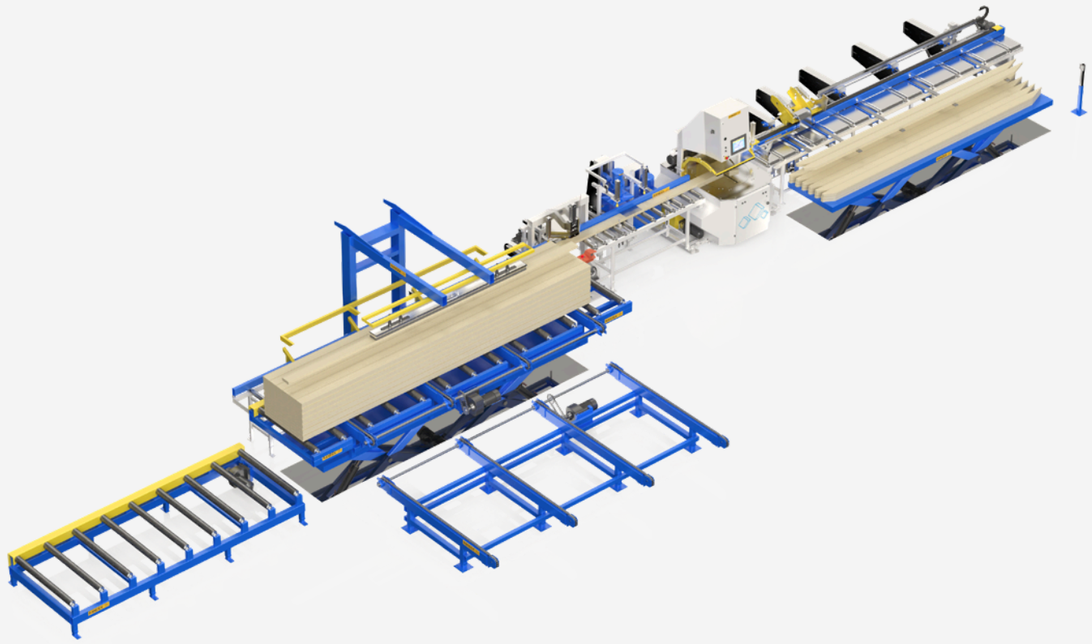
Tillbehör: Runda stöd, takstolstoppstöd och långa stöd samt snabbspännare och excenterfästen som formar och fixerar takstolen enligt rätt konstruktion.





SP720 KAPSÅGAR

PÅLITLIGA KAPSÅGAR SOM LEVERERATS TILL
PREFABTILLVERKARE I FLER ÄN 25 LÄNDER.
VINKLADE OCH LUTANDE SNITT I EN MASKIN,
MED FLEXIBLA KONFIGURATIONSMÖJLIGHETER.



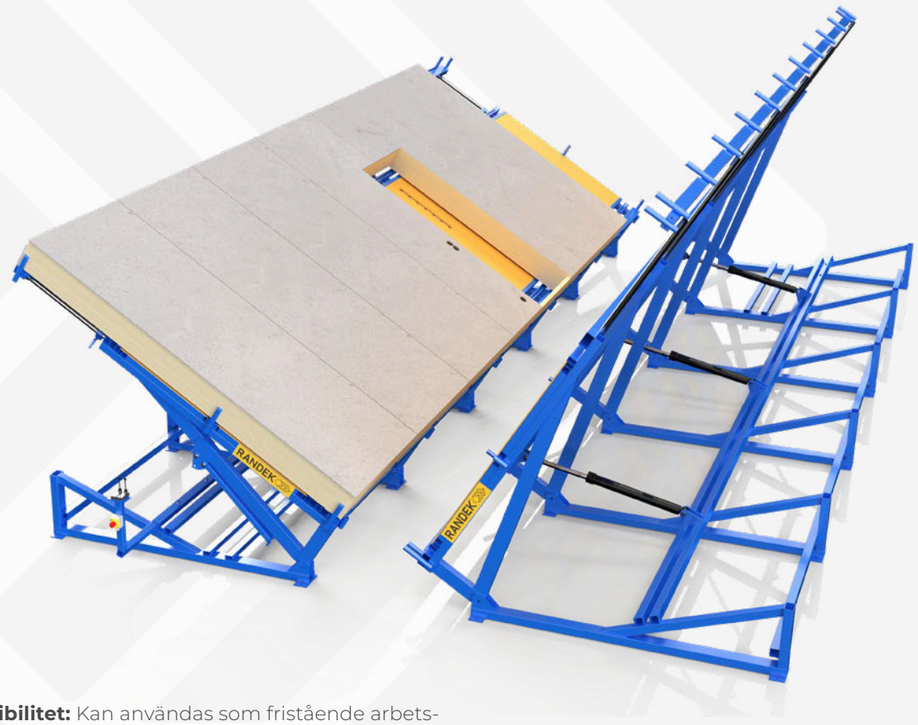
Funktion: Datorstyrda längdstopp positionerar varje snitt och kompenserar för snittvinkeln. På SPL728 svänger klingan 0°–360° och lutar 90°–28°. Fristående eller del av en Randek-lina.

Kapacitet: Kapar upp till tre virkeslager åt gången, med en stapelhöjd på upp till 250 mm.



VÄNDBORD BS20

VÅR FÖRSTA UPPFINNING FRÅN 1963 OCH I TOPPFORM ÄN I DAG. EN KLASSIKER FÖR PREFABTILLVERKARE: ETT FLEXIBELT SYSTEM FÖR PRODUKTION AV VÄGGAR, GOLV OCH GAVELELEMENT.



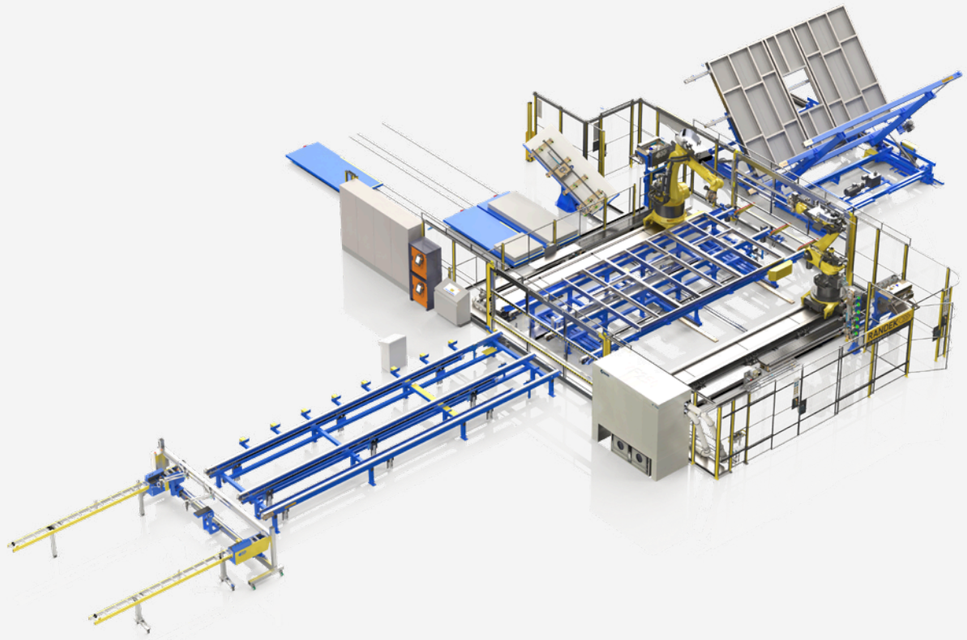
Flexibilitet: Kan användas som fristående arbetsbord och i en produktionslinje. Längd från 6 till 12 m.

Funktion: Pneumatisk eller hydraulisk uppriktning för att räta upp krokigt virke. Hydraulisk vändning för säker och effektiv hantering av element. Upprätt läge 90° (vändläge) och 80° (resningsläge).

Tillval: Beslag och utrustning.

LGS – STOMSYSTEM I LÄTTBYGGNADSSTÅL

STOMSYSTEMET I LÄTTBYGGNADSSTÅL (LGS) HAR UTVECKLATS FÖR TILLVERKNING AV VÄGGAR, GOLV OCH INNERTAK.



Här har vi anpassat vårt standardsystem för träbearbetning till tillverkning av stålstomkomponenter. Systemet kan konfigureras med högsta automationsgrad, vilket ger våra kunder samma fördelar i form av kvalitet, precision, hög produktionstakt och flexibilitet.

Kärnan är LGS Framing Station, manuell eller med upp till sex automatiska skruvenheter styrda från CAD/CAM-filen. Den byggs in i en AutoWall eller EasyWall för lättbyggnadsstål, och ZeroLabor-celler lägger och fäster skivorna precis som på trä.

EGEN **MJUKVARU-** UTVECKLING



RANDEKS TEAM FÖR MJUKVARUUTVECKLING NÄRMAR SIG MASKINLINANS PROCESSFLÖDE FRÅN ALLA VINKLAR.

Vi garanterar hög automationsgrad i datahanteringen från konstruktionskontoret till fabriksgolvet, med början i programmeringen av PLC, HMI och robotar och vidare genom produktionsplanering och integration med de ledande CAD-leverantörerna på marknaden.

PLC-programmering är en viktig grund för styrningen av maskinerna i produktionslinjen. Vi utvecklar mjukvara som gör att kunder kan automatisera sina produktionsprocesser och öka effektiviteten och kvaliteten i produktionen.

HMI-programmering gör att användare kan interagera med maskinerna och övervaka produktionen.

Ett intuitivt och användarvänligt HMI hjälper våra kunder att optimera produktionen och minska risken för fel och avbrott.

Robotprogrammering gör att kunder kan integrera robotar i produktionen och automatisera uppgifter som tidigare krävde manuell hantering. Tekniken ökar produktionseffektiviteten och minskar samtidigt risken för skador på medarbetare.

Produktionsplanering är en funktion som alla behöver, men som kan se mycket olika ut beroende på fabrik. Med Randek Planner kan kunder hantera planeringen mellan CAD och produktionslinjen. Vi erbjuder också ett öppet API så att ERP- eller SCADA-system kan styra planeringen via API-anrop.

Med ett helt team av programmerare i organisationen kan vi erbjuda kunderna en komplett lösning för produktionsprocessen. Tack vare gedigen kunskap och erfarenhet av mjukvaruutveckling samarbetar vårt team för att ta fram kreativa, effektiva lösningar som är anpassade efter kundernas behov.



MYRANDEK AVANCERAD IIOT **PLATTFORM**

MyRandek, som levereras med varje Randek-system, är en omfattande IIoT-plattform (Industrial IoT) för realtidsövervakning och KPI-uppföljning. Den läser data direkt från maskinerna: aktuell produktion, stopp och förluster samt färgkodade tidslinjer som gör flaskhalsar tydliga. **MyRandek** ökar effektiviteten och maximerar produktiviteten.

BYGG FÖR FRAMTIDEN

TRENDEN ÄR ENERGIEFFEKTIV TEKNIK, MODERNA INDUSTRIELLA BYGGMETODER, PREFABRICERADE HUS, AUTOMATISERADE PROCESSER OCH ROBOTLÖSNINGAR. RANDEK BYGGER FRAMTIDEN.

VÅR VISION ÄR ATT VARA EN VÄRLDSLEDANDE HÅLLBAR PIONJÄR INOM BRANSCHEN MED GLOBAL MARKNADSNÄRVARO

DEN SVENSKA METODEN
Randek utvecklar och levererar högpresterande maskiner och system till trähustillverkare i hela Sverige. Husen levereras som färdigberedda, slutna, energieffektiva vägg-, golv- och takelement. Allt förtillverkas utanför byggplatsen och kan sedan monteras snabbt på plats.

FRAMTIDEN ÄR PREFABRICERAD
Begreppet ”svenskt boende” blir allt mer känt runt om i världen. Trenden är energieffektiva trähus i flera våningar, som byggs snabbare än någonsin tack vare prefabricerade moduler som lyfts och monteras på plats.

Spännande tider väntar när nya byggtekniker och industriellt byggande ger oss möjlighet att växa på nya marknader.

ETT AUTOMATISERAT HANTVERK
Snabbt, kostnadseffektivt och av utmärkt kvalitet är framtidens vinnande koncept. Randek Robotics är en del av lösningen, i kombination med traditionella automationssystem. För oss handlar det om att standardisera på ett flexibelt sätt. Ett bra exempel är att vi nu kan tillverka olika typer av takstolar i en maskin som tidigare bara klarade en enda modell. Vi har många års erfarenhet men är fortsatt motiverade att utveckla innovationen vidare.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

VÅRA PIONJÄRER

RANDEK ÄR PIONJÄR NÄR DET GÄLLER INNOVATIVA AUTOMATIONSLÖSNINGAR FÖR KUNDER INOM TILLVERKNING AV PREFABRICERADE HUS.



1943

Verksamheten startade i Sverige.



1960

Drömmen om ett eget hus. En miljon nya bostäder byggdes i Sverige under decenniet efter 1965. Randek var en avgörande partner i automatiseringen av branschen för prefabricerade hus.



1963

Vändbordet ”Butterfly” uppfinns: vår första uppfinning och fortfarande den grundläggande maskinen för att bygga vägg-, golv- och takelement. Fischer Haus i Tyskland beställer ett av de första vändborden. De använder det fortfarande.

1965

The Beatles släpper hitsingeln Help! Randek släpper en kapsåg för raka, sneda och lutande snitt. Sågen är första generationen av 720-serien, som fortfarande används i fler än 25 länder världen över.



1968

Spontade paneler ersätts allt oftare av olika typer av skivmaterial. Allt större väggelement tillverkas och nya typer av isolering introduceras. Randek uppfinner den helautomatiska spikbryggan för väggelement för att underlätta arbetet.



1972

Oljekrisen låg runt hörnet, men husfabrikerna gick fortfarande för högtryck. Det behövdes en maskin som snabbade upp framingen. Randek uppfinner en framing-station som blir branschstandard för väggelement i produktionslinjer.



1985

Apple lanserade datorn Macintosh 1984. Året därpå var vi först i världen med att koppla våra maskiner direkt till CAD/CAM-ritsystemet, vilket innebar att maskinerna tillverkade väggelement direkt från datorritningen. Kunden var Myresjöhus.



1992

AutoWall System: ett av världens snabbaste väggproduktionssystem, utvecklat för den amerikanska marknaden. De två första linorna betalade tillbaka sig på under ett år. Kanske också ett rekord.

1960 1963 1965 1968 1972 1977 1985 1990 1992 1998 2008 2012 2016 2017 2018 2021 2022 2025



1998

Efter AutoWalls framgångar och många leveranser av produktionssystem för väggelement på den amerikanska marknaden utvecklade vi även ett system för golvelement: AutoFloor!



2008

Individuella önskemål, som anpassade vägghöjder, gör husen mer skräddarsydda. För att tillverka dem effektivt utvecklade vi ett system som automatiskt plockar reglar från rätt virkespaket och matar produktionslinorna.



2012

Revolution i takstolsbranschen! Världens första system som plockar, positionerar och pressar spikplåtar automatiskt, med minimal ställtid. Randek AutoEye lanseras.



2017

Nu kommer robotarna!
ZeroLabor Robotic är världens första robotsystem för tillverkning av öppna och slutna väggar i varierande storlekar. En mycket effektiv, helautomatisk produktionsprocess, inklusive automatiserad återvinning och avfallshantering.



2018

Robotarna gör entré i framing-stationerna. Robotens uppgift är att plocka regeln och kortlingen från kortlingshanteraren och placera dem i framing-stationen, som spikar fast kortlingen i stommen. Systemet hanterar dubbla, L- och U-reglar automatiskt. Mycket effektivt.



2021

Världen utmanas av covidpandemin. Robotiseringen av väggtillverkning har utvecklats. Den senaste versionen, ZeroLabor 3.0, har högre hastighet och större funktionalitet. Robotsystemet kan konfigureras med 2–5 robotar och finns nu även för väggstommar i lättbyggnadsstål.



2022

Världens första helrobotiserade cell för lösullsisolering presenteras. Robotarna ger mycket högre produktionskapacitet per väggmeter och erbjuder serviceplatser vid sidan av bordet för inblåsningsplattor. Finns i flera konfigurationer och för olika isoleringsmaterial.



2025

ZeroLabor delmontage lanserades på LIGNA 2025 och gjorde det för första gången möjligt att automatisera tillverkningen av komplexa delelement med robotar.

KUND
REFERENSER



BRITISH OFFSITE

Efter att ha utvärderat fyra systemintegratörer valde British Offsite Randek för att tillsammans utveckla en panellina i lättbyggnadsstål för högvolymproduktion, med kapacitet för 5 000–6 000 enheter per år i bolagets fabriker.

”Tillsammans med Randek har vi skapat en av Europas mest automatiserade monteringslinor för paneler i lättbyggnadsstål, och en av de största enskilda produktionslinorna i Storbritannien.”

Shaun Weston
VD, British Offsite

”Tillsammans har de fyrdubblat vår produktionskapacitet till 10 000 lm, motsvarande 6 000 bostäder per år.”

British Offsite



FOOTERS STRUCTURAL TIMBER

Footers Structural Timber är ett familjeägt företag i tredje generationen i South Australia som säljer prefabricerade takstolar och golvstommar samt lösvirke och tillbehör. Det valde AutoEye Truss System när takstolsfabriken flyttades. Systemet kombinerar hög industriell kvalitet med exceptionell kapacitet, och den lägre arbetskostnaden gör det enklare att lägga till ett andra skift vid behov.



HOLZBAU POTTS

Familjeföretaget Holzbau Potts tillverkar tak och träkonstruktioner som levereras över hela Tyskland. En flytt till en ny plats gav utrymme för ett AutoEye Truss System, med en vertikal staplare som utvecklats tillsammans med Randek för takstolar upp till 24,5 m. Produktiviteten tredubblades, till 125 takstolar per skift.

”Med Randeks system kan vi garantera en jämnt hög kvalitet på takstolar med spikplåtar. Systemet eliminerar varje felkälla.” Richard Potts



BOKLOK

BoKlok, som ägs gemensamt av Skanska och IKEA, kombinerar kvalitetsbyggande med smart boendedesign. Cirka 14 000 bostäder har byggts av energieffektiva, prefabricerade trämoduler under 20 år, i Sverige, Finland, Norge och Storbritannien. Den robotiserade ZeroLabor-vägglinan från Randek valdes för att fördubbla produktionstakten.



RIVERBEND BUILDING SUPPLY

Som Kanadas första leverantör av komponenter till bostadsbranschen valde Riverbend Building Supply i Manitoba ett robotiserat ZeroLabor-system för väggtillverkning och nådde en högre nivå av produktivitet och precision. Den kompakta cellen hanterar skivor, fastsättning, urtag och avfall på ett ställe, med varje automatiserad process styrd direkt från CAD-filen.

SERVICES

RANDEK ERBJUDER TJÄNSTER KOPPLADE TILL KONCEPTET INDUSTRIELL HUSPRODUKTION. TJÄNSTEUTBUDET BYGGER PÅ LÅNG ERFARENHET OCH KUNSKAP FRÅN BRANSCHEN.



RANDEK FÖRSTUDIE

Randeks förstudie identifierar den ideala automationslösningen, med en dedikerad projektledare som vägledning. Den omfattar kundanpassade eller befintliga system efter dina behov, och flera funktioner som i dag är standard i våra sortiment utvecklades först i en kunds förstudie.



UNDERHÅLL

Proaktivt underhåll förlänger utrustningens livslängd och säkerställer resultat av hög kvalitet. Randek erbjuder en beprövad metod för underhåll av prefabutrustning, uppdelad i avhjälpande och förebyggande underhåll. Servicenivån styrs av dina behov och vi tar fram en anpassad åtgärdsplan.



GLOBAL SUPPORT

När du kontaktar Randek får du ett Support-ID och direkt tillgång till rätt team. Vi erbjuder support via telefon, e-post, Ewon eller TeamViewer, inklusive felsökning på distans och uppdateringar. Ett skräddarsytt SLA kan omfatta årligt underhåll och snabb respons för att minimera stilleståndstid.



IIOT

MyRandek, som levereras med varje Randek-system, är en IIoT-plattform (Industrial IoT) för realtidsövervakning, KPI-uppföljning och produktionsanalys. Den hjälper dig att optimera arbetsflöden, identifiera flaskhalsar och öka effektiviteten.

RANDEK™

Randek AB · **Telefon:** +46 346 55 700 · **E-post:** sales@randek.com · **www.randek.com**