Tradycja. Ambicja. Wizja.

Więcej o przyszłości na **randek.com**

PL

2504

BUDUJEMY NASZE JUTRO

RANDEK™

TRADYCJA
AMBICJA
WIZJA

WIODĄCY NA ŚWIECIE, ZRÓWNOWAŻONY PIONIER BRANŻY Z GLOBALNĄ OBECNOŚCIĄ NA RYNKU.

Randek rozwija i produkuje innowacyjne, wysokowydajne maszyny oraz kompletne systemy do efektywnej produkcji domów prefabrykowanych. Dzięki najwyższym kompetencjom technicznym i nowatorskiemu myśleniu o rozwiązaniach automatyzujących produkty i usługi Randek cieszą się popytem na rynku globalnym.

FIRMA
Nasze maszyny powstają we własnych, nowoczesnych zakładach (Falkenberg i Arvika, Szwecja) i trafiają do czołowych producentów domów offsite na całym świecie. Warunki produkcji i wymagana wydajność są podstawą układu i konfiguracji. Każdą linię instalujemy, uruchamiamy i testujemy własnym personelem, gdziekolwiek się znajduje.

Od 1943 roku Randek jest siłą napędową efektywnych procesów i wysokiej jakości. Otrzymują Państwo jednego, szybko reagującego partnera dla kompletnego rozwiązania, od finansowania po uruchomienie i wsparcie.



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W RANDEK DĄŻYMY DO **ODPOWIEDZIALNEGO** I **ZRÓWNOWAŻONEGO** SPOSOBU DZIAŁANIA.

Wiemy, że równowaga między dobrem klientów, pracowników, społeczeństwa i środowiska jest tajemnicą sukcesu. Dlatego tak ważne jest, byśmy uwzględniali odpowiedzialność społeczną, trwałość finansową i środowisko.

TRWAŁE MASZYNY
Nasze systemy i maszyny są budowane z myślą o bardzo długiej eksploatacji. Łatwo je też konserwować i naprawiać. Jakość jest kluczowa dla zrównoważonego rozwoju, dlatego nasze produkty ograniczają ilość odpadów i potrzebę wymiany. Służy to środowisku, a klientom oznacza oszczędności, co przekłada się na udaną i efektywną gospodarkę obiegu zamkniętego.

MNIEJSZY WPŁYW NA ŚRODOWISKO
W produkcji konsekwentnie stawiamy na materiały nadające się do ponownego użycia i przyjazne środowisku.

Dzięki zmianom w produktach i usługach nadal odpowiadamy na potrzeby klientów, a nasz ślad środowiskowy staramy się ograniczać do minimum. W zakładzie w Falkenberg zainwestowaliśmy w panele fotowoltaiczne, które pokrywają większość zapotrzebowania zakładu na energię.

MATERIAŁ NATURALNY
Wybór drewna przez naszych klientów jako materiału na domy ma wiele zalet. Pod względem środowiskowym drewno jest zrównoważonym, odnawialnym surowcem, ponieważ wycięty las jest ponownie sadzony i odrasta. Jednocześnie można zmniejszyć ślad węglowy produkcji, bo rosnące drzewa pochłaniają dwutlenek węgla z atmosfery. Drewno ma naturalne właściwości izolacyjne, co zmniejsza zużycie energii na ogrzewanie i chłodzenie. Ma też mniejszy ślad środowiskowy niż materiały budowlane takie jak beton i stal.





INNOWACJA

W RANDEK **INNOWACJA** TO NIE TYLKO MODNE HASŁO. **TO NASZA CODZIENNOŚĆ.**

Dla Randek innowacje od zawsze były ważnym elementem sukcesu w produkcji domów prefabrykowanych. W centrum naszego procesu innowacji jest współpraca z klientami, która pozwala nam być w czołówce. Ściśle z nimi współpracujemy, aby poznawać ich problemy i szybko dostarczać rozwiązania. Dzięki stałej informacji zwrotnej lepiej rozumiemy wyzwania klientów i wiemy, jak najlepiej pomóc.

PRZEŁOMOWE ROZWIĄZANIA
Oferujemy nowoczesne rozwiązania, dopasowane do wyjątkowych wymagań klientów i oparte na najnowszych metodach i technologiach. Wspólnym mianownikiem naszego procesu innowacji jest bycie pierwszym w branży z nowymi rozwiązaniami. Przez lata wprowadziliśmy kilka innowacyjnych, przełomowych produktów, w tym AutoEye Truss System i ZeroLabor Robotic System. Dzięki nim Randek jest liderem w swojej dziedzinie, a my pokazujemy, że konsekwentnie dostarczamy nowoczesne rozwiązania zwiększające produktywność i efektywność.

1943–1980

RANDEK **DAWNIEJ**

RANDEK DOSTARCZA
WYSOKOWYDAJNE
MASZYNY DO OBRÓBKI DREWNA
DO WYDAJNEJ PRODUKCJI
DOMÓW DO CZTERDZIESTU
KRAJÓW NA CZTERECH KONTYNENTACH.

SZWEDZKI LAS

Połowę Szwecji pokrywają lasy, starannie zagospodarowane tak, by dawały drewno należące do najlepszych na świecie. Szwecja ma długą tradycję budowy domów drewnianych i zawsze szukała sposobów na budowę domów doskonałej jakości, dobrze ocieplonych, z naszego wolno rosnącego drewna. Marzenie o własnym domu spełnił nasz przemysł drzewny, który był pionierem metod wykorzystania produkcji maszynowej do wytwarzania przystępnych cenowo budynków montowanych z prefabrykowanych elementów.

Randek powstał w 1943 roku, gdy rósł popyt na fabryczną produkcję domów drewnianych. Jako pierwsi wyspecjalizowaliśmy się w tej części branży i stale udoskonalamy nasze maszyny, by zwiększać wydajność i efektywność.

300 000 **DOMÓW W** 30 **LAT**

W tym czasie produkowaliśmy i dostarczaliśmy szwedzkim producentom domów piły, urządzenia frezujące i tnące oraz całe systemy do zautomatyzowanej produkcji.

W latach 1950–1980 klienci Randek wyprodukowali w Szwecji 300 000 domów drewnianych. Myresjöhus był jednym z pionierów i wieloletnim partnerem naszego zespołu projektowego.

W latach 70. XX wieku Dania, Norwegia i Finlandia zainteresowały się pomysłowymi szwedzkimi domami prefabrykowanymi, więc maszyny Randek trafiły do krajów sąsiednich, a potem do Rosji i reszty świata.



KOLEJNY PIONIER

Kolejny pionier, Christopher Hultberg, został w 1970 roku kierownikiem inżynierii produkcji w Myresjöhus i nadzorował pierwszy zautomatyzowany system produkcji domów. Jest jednym z pionierów prefabrykacji w Szwecji.

„Współpraca z Randek układała się świetnie, ciężko pracowaliśmy nad rozwojem zautomatyzowanych maszyn i systemów, które były wtedy w branży zupełnie nowe. Randek stał za konstrukcją wszystkich maszyn, które dla nas zbudował. O ile wiem, nadal nie ma innej firmy, która dostarcza całe rozwiązanie."

– Christopher Hultberg

Myresjöhus

TRADYCJE

Halvar Nordh uczestniczył w budowie naszej pierwszej „småblockslinje" (linii małych bloków) w latach 50. XX wieku. Jego prawnuczka, Nicole Nordh, kontynuuje rodzinną tradycję, stale rozwijając Randek i jego działalność.





RANDEK **DZIŚ**

SZWEDZKA TRADYCJA BUDOWANIA O WYSOKIM POZIOMIE AUTOMATYZACJI OBIEGŁA ŚWIAT. **DZIŚ RANDEK TO WIODĄCY ŚWIATOWY DOSTAWCA WYSOKOWYDAJNYCH MASZYN** I KOMPLETNYCH SYSTEMÓW DO WYDAJNEJ PRODUKCJI DOMÓW.

90% NASZEJ PRODUKCJI JEST EKSPORTOWANE.

JEDNA Z NAJSZYBSZYCH NA ŚWIECIE LINII DO PRODUKCJI ŚCIAN
W latach 90. XX wieku otrzymaliśmy wyzwanie: zautomatyzować produkcję ścian dla dużego amerykańskiego dewelopera domów. Klient oczekiwał większej wydajności, opłacalności i elastyczności produkcji, a do tego prostej obsługi systemu. Rozwiązaniem był nasz AutoWall System, jeden z najszybszych i najefektywniejszych na świecie. Został dostarczony i zoptymalizowany pod kątem maksymalnej efektywności, a jego tempo produkcji sięga 150 m (490 ft) ściany na godzinę.

AutoWall wyróżniał się też jednym z najkrótszych okresów zwrotu. Według klienta pierwsze dwie linie zwróciły się w niecały rok dzięki niższym kosztom produkcji. Dziś klient ma sześć linii Randek.

PIONIERZY PRZY DESCE KREŚLARSKIEJ
Randek AutoWall to system szyty na miarę do masowej produkcji elementów ściennych. Jego konstrukcja opiera się na wspólnej, zaawansowanej platformie technicznej i powstaje z oryginalnych komponentów, które są standardem na całym świecie. Tak samo pracujemy w całej gamie, w której są linie produkcyjne ścian, elementów stropowych i dachowych oraz systemy do wiązarów.

Platformę techniczną dostosowujemy we współpracy z klientami do ich indywidualnych potrzeb, zależnie od wymaganego poziomu automatyzacji lub rozwiązań specjalnych.

KOMPETENCJE RANDEK ROBOTICS
Sekretem prostej obsługi, bezpieczeństwa oraz wyższej jakości i wydajności są innowacyjne rozwiązania robotyczne. W Arvika Randek Robotics rozwija, buduje i testuje systemy zrobotyzowane ZeroLabor, które uzupełniają linie projektowane w Falkenberg.

Razem tworzymy wysokowydajne rozwiązania na zamówienie dla branży domów prefabrykowanych na całym świecie.

150 m METRÓW ŚCIANY NA GODZINĘ



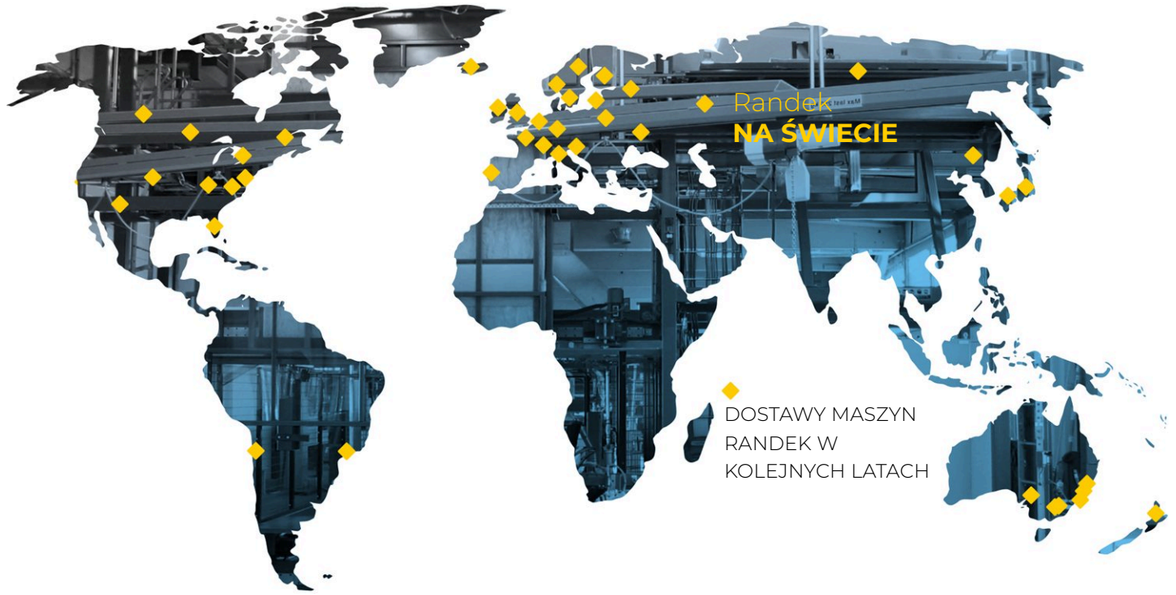
DZIŚ

SZWEDZKA JAKOŚĆ NA LATA

MASZYNY I SYSTEMY RANDEK DO PREFABRYKACJI ŚCIAN, STROPÓW I DACHÓW USTANAWIAŁY REKORDY PRODUKCJI I PRACUJĄ OD DZIESIĘCIOLECI.

LICZBA PROJEKTÓW MIESZKANIOWYCH NA ŚWIECIE, W KTÓRYCH W LINII PRODUKCYJNEJ UŻYTO SYSTEMU RANDEK:

>1 000 000



OPATENTOWANE
Jesteśmy dumni z wielu naszych wspaniałych innowacji, które zostały opatentowane. Stół motylkowy, wynaleziony w 1963 roku, jest ręczny, a mimo to pomysłowy dzięki licznym opcjom i nadal pracuje w wielu nowoczesnych zakładach produkcyjnych.

W 1985 roku Randek jako pierwszy na świecie sterował maszynami produkcyjnymi bezpośrednio z pliku CAD. Pierwszy system powstał dla szwedzkiego producenta domów Myresjöhus, a ta sama zasada była od tego czasu wielokrotnie rozwijana.

Skoro już się chwalimy, trudno nie wspomnieć o Randek AutoEye, który zautomatyzował i zrewolucjonizował branżę wiązarów dachowych. System pobiera, układa i precyzyjnie pozycjonuje płytki kolczaste za pomocą zaawansowanego systemu wizyjnego.

ZYSK W PERSPEKTYWIE
Przez lata staliśmy się specjalistami od zoptymalizowanego przepływu materiałów i efektywności produkcji. Oferujemy studium wykonalności obejmujące dane techniczne i układy, analizy wydajności, obsadę oraz wpływ dalszej automatyzacji na wyniki.

Często otrzymujemy zaproszenia do odwiedzin zakładów produkcyjnych na całym świecie, co uważamy za ciekawe i satysfakcjonujące.

GLOBALNY SERWIS
Randek rozwija, sprzedaje, dostarcza i uruchamia swoje systemy przez własne spółki w Ameryce Północnej, Wielkiej Brytanii i Australii oraz zaufanych dystrybutorów w jedenastu kolejnych krajach. Pojedyncze maszyny dostarczamy w kilka miesięcy. Opracowanie, produkcja, testy i uruchomienie kompletnego systemu trwają od 6 do 18 miesięcy.

USŁUGI



STUDIUM WYKONALNOŚCI



KONSERWACJA



GLOBALNE WSPARCIE

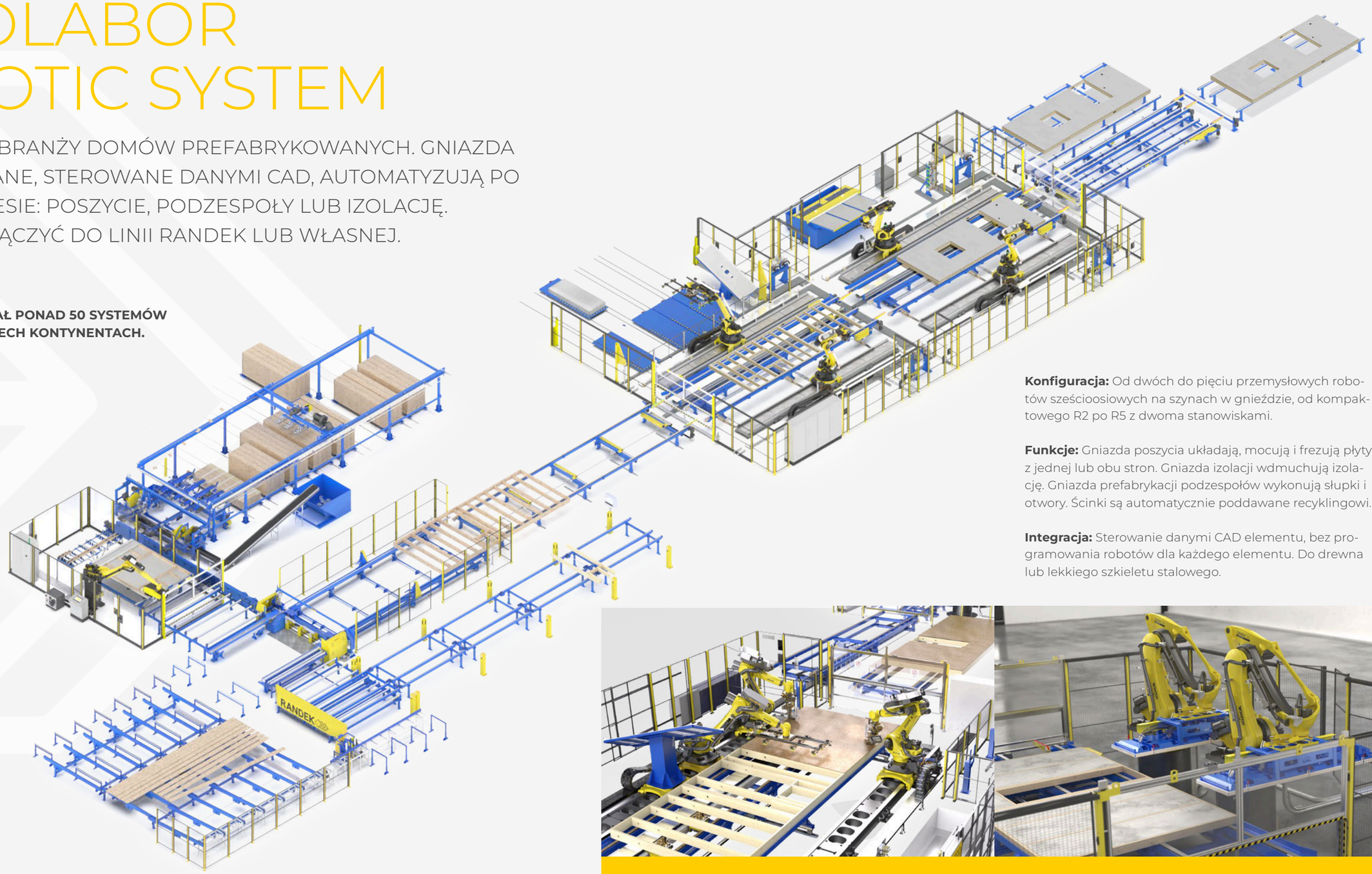


IIOT

ZEROLABOR ROBOTIC SYSTEM

ROBOTYZACJA BRANŻY DOMÓW PREFABRYKOWANYCH. GNIAZDA ZROBOTYZOWANE, STEROWANE DANYMI CAD, AUTOMATYZUJĄ PO JEDNYM PROCESIE: POSZYCIE, PODZESPOŁY LUB IZOLACJĘ. MOŻNA JE DOŁĄCZYĆ DO LINII RANDEK LUB WŁASNEJ.

RANDEK ZAINSTALOWAŁ PONAD 50 SYSTEMÓW ZEROLABOR NA CZTERECH KONTYNENTACH.



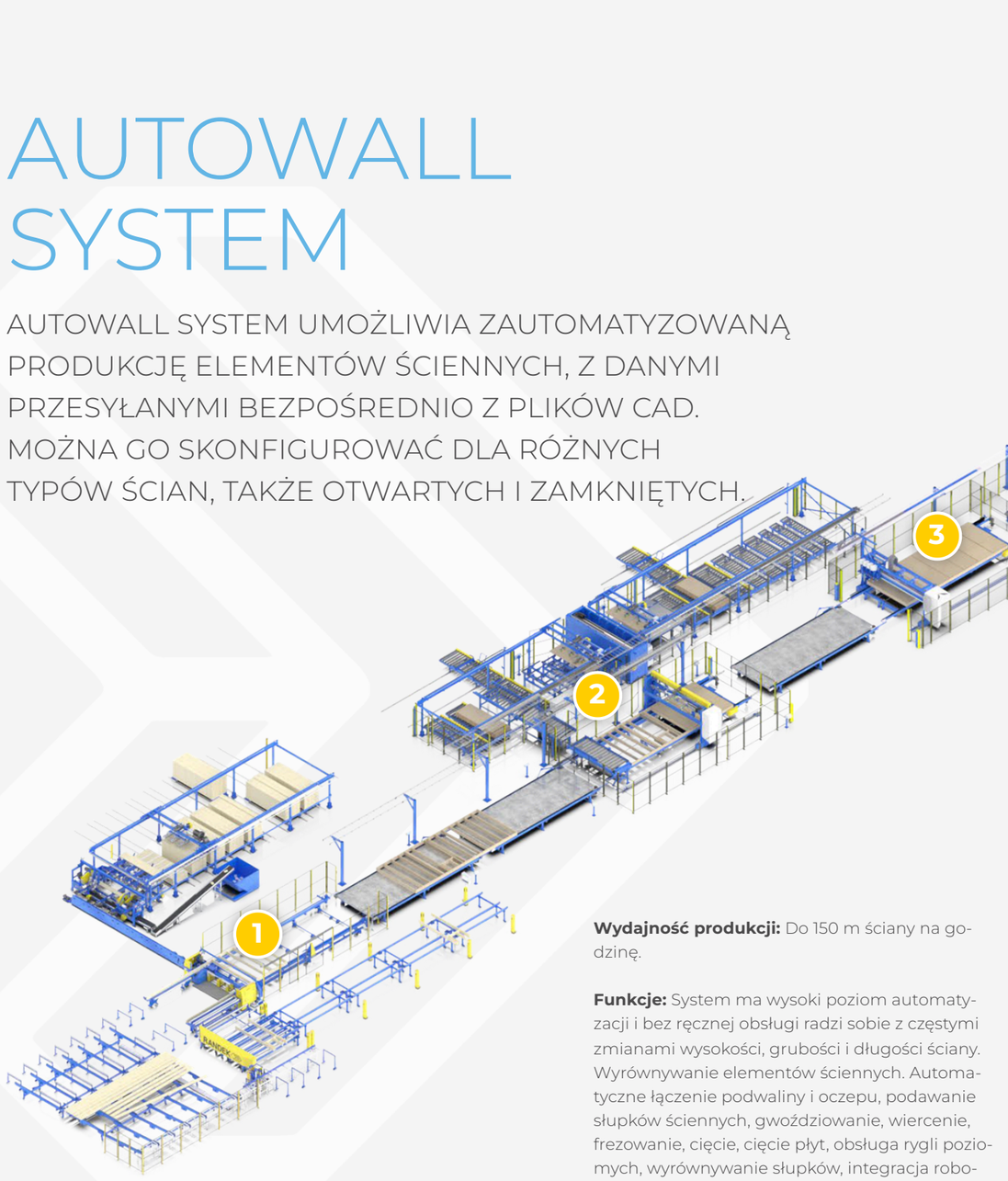
Konfiguracja: Od dwóch do pięciu przemysłowych robotów sześcioosiowych na szynach w gnieździe, od kompaktowego R2 po R5 z dwoma stanowiskami.

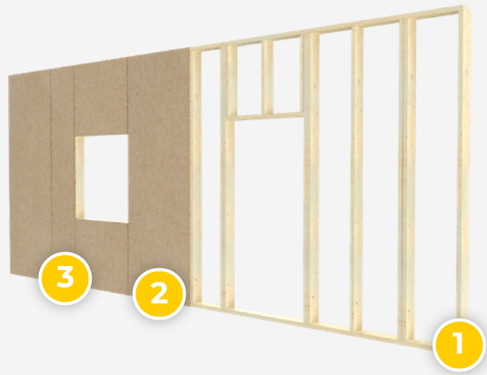
Funkcje: Gniazda poszycia układają, mocują i frezują płyty z jednej lub obu stron. Gniazda izolacji wdmuchują izolację. Gniazda prefabrykacji podzespołów wykonują słupki i otwory. Ścinki są automatycznie poddawane recyklingowi.

Integracja: Sterowanie danymi CAD elementu, bez programowania robotów dla każdego elementu. Do drewna lub lekkiego szkieletu stalowego.

AUTOWALL SYSTEM

AUTOWALL SYSTEM UMOŻLIWIA ZAUTOMATYZOWANĄ PRODUKCJĘ ELEMENTÓW ŚCIENNYCH, Z DANYMI PRZESYŁANYMI BEZPOŚREDNIO Z PLIKÓW CAD. MOŻNA GO SKONFIGUROWAĆ DLA RÓŻNYCH TYPÓW ŚCIAN, TAKŻE OTWARTYCH I ZAMKNIĘTYCH.

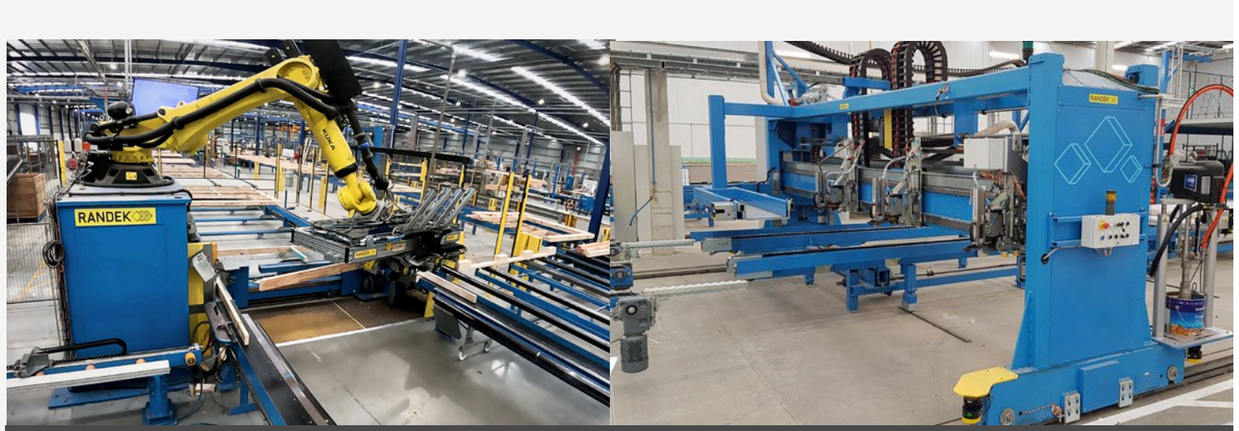




Wydajność produkcji: Do 150 m ściany na godzinę.

Funkcje: System ma wysoki poziom automatyzacji i bez ręcznej obsługi radzi sobie z częstymi zmianami wysokości, grubości i długości ściany. Wyrównywanie elementów ściennych. Automatyczne łączenie podwaliny i oczepu, podawanie słupków ściennych, gwoździowanie, wiercenie, frezowanie, cięcie, cięcie płyt, obsługa rygli poziomych, wyrównywanie słupków, integracja robotów, stacja montażu szkieletu, sztaplowanie, kontrola wygięcia, cięcie słupków, wiercenie słupków i znakowanie. Szybki transport między stacjami dzięki napędom z regulacją częstotliwości.

Elastyczność: Zaawansowana platforma techniczna, którą można skonfigurować i dostosować do wszystkich potrzeb produkcyjnych.



TYPY LINII

Pliki CAD w idealnie wykończone ściany dzięki Randek Planner.

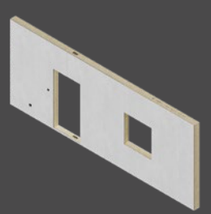
AUTOWALL SZKIELET



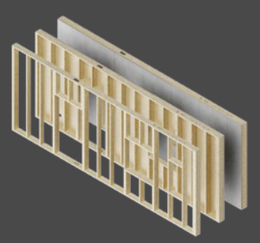
AUTOWALL ELEMENTY OTWARTE



AUTOWALL ELEMENTY ZAMKNIĘTE

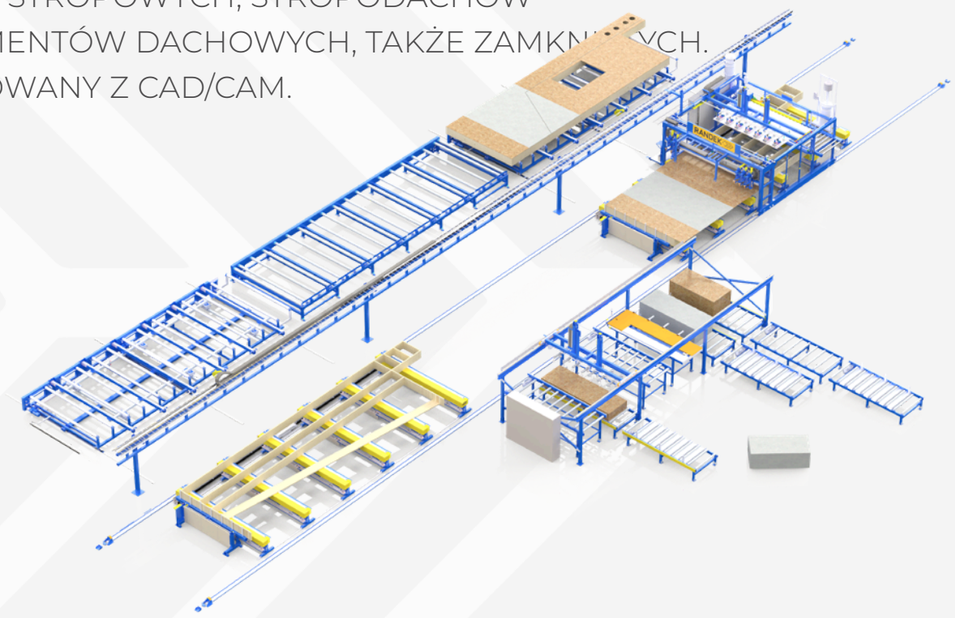


AUTOWALL ELEMENTY MIESZANE



AUTOFLOOR SYSTEM

NAJBARDZIEJ ZAUTOMATYZOWANY NA ŚWIECIE SYSTEM DO PRODUKCJI ELEMENTÓW STROPOWYCH, KASET STROPOWYCH, STROPODACHÓW I ELEMENTÓW DACHOWYCH, TAKŻE ZAMKN[illegible]YCH. STEROWANY Z CAD/CAM.





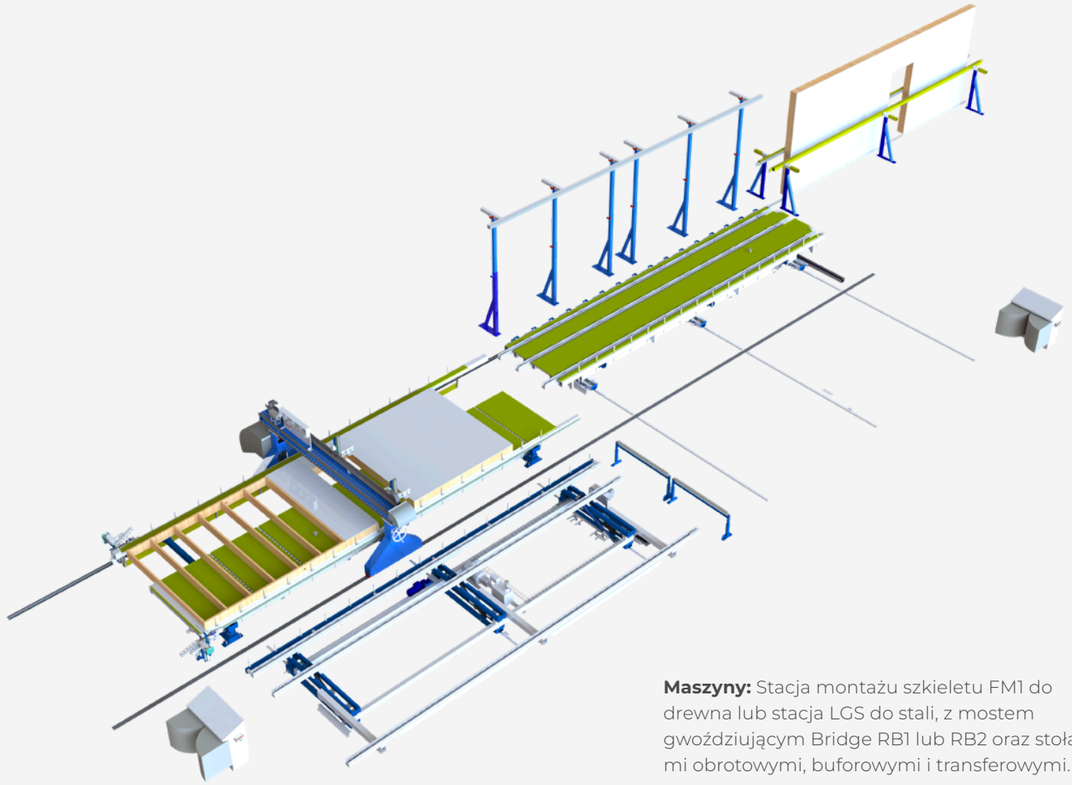
Wydajność produkcji: Do 90 m² stropu na godzinę.

Funkcje: Arkusze płyt są układane i mocowane standardowo przez roboty ZeroLabor lub przez automatyczny portal. Automatyczne cięcie, klejenie i frezowanie pod instalacje HVAC i elektryczne. Cięcie pod ościeżnice drzwiowe i okienne. Automatyczne znakowanie miejsc ustawienia ścian wewnętrznych. Elastyczny, otwarty system szablonów montażowych sterowany z CAD dla wszystkich typów elementów.

Elastyczność: Zaawansowana platforma techniczna, którą można skonfigurować i dostosować do wszystkich potrzeb produkcyjnych.

EASYWALL

MODUŁOWA, PÓŁAUTOMATYCZNA LINIA DO ELEMENTÓW ŚCIENNYCH Z DREWNA LUB LEKKIEGO SZKIELETU STALOWEGO. MOŻNA ZACZĄĆ OD POTRZEBNYCH STACJI I ROZBUDOWYWAĆ LINIĘ.



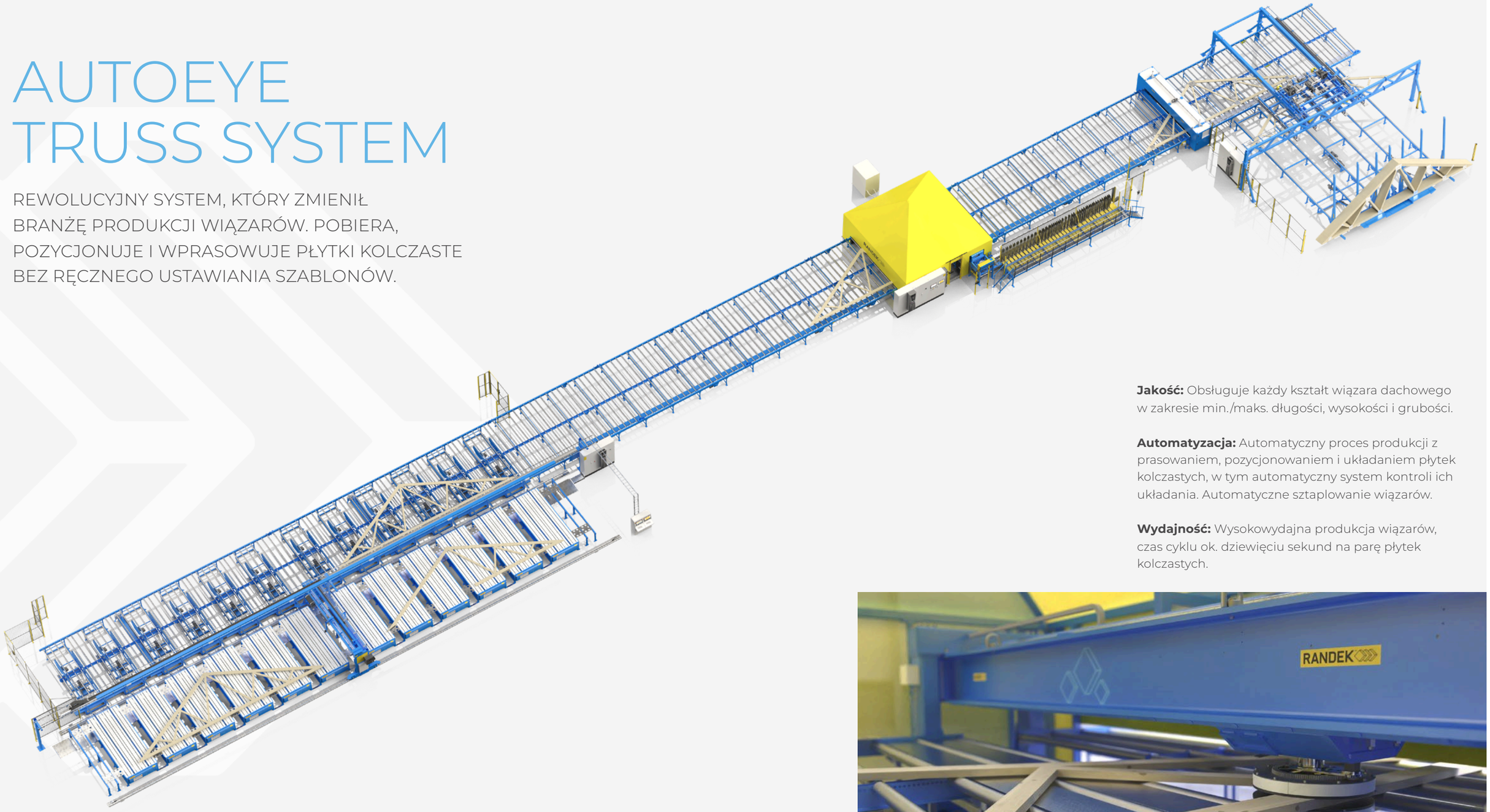
Maszyny: Stacja montażu szkieletu FM1 do drewna lub stacja LGS do stali, z mostem gwoździującym Bridge RB1 lub RB2 oraz stołami obrotowymi, buforowymi i transferowymi.

Elastyczność: Szkielety, elementy otwarte, zamknięte i mieszane. Płyty mocowane ręcznie, mostem RB1 lub mostem RB2 z CAD/CAM.

Wydajność: Elementy ścienne o wysokości 2400–3900 mm i długości do 12 m. Stacje można dodawać wraz ze wzrostem produkcji.

AUTOEYE TRUSS SYSTEM

REWOLUCYJNY SYSTEM, KTÓRY ZMIENIŁ BRANŻĘ PRODUKCJI WIĄZARÓW. POBIERA, POZYCJONUJE I WPRASOWUJE PŁYTKI KOLCZASTE BEZ RĘCZNEGO USTAWIANIA SZABLONÓW.



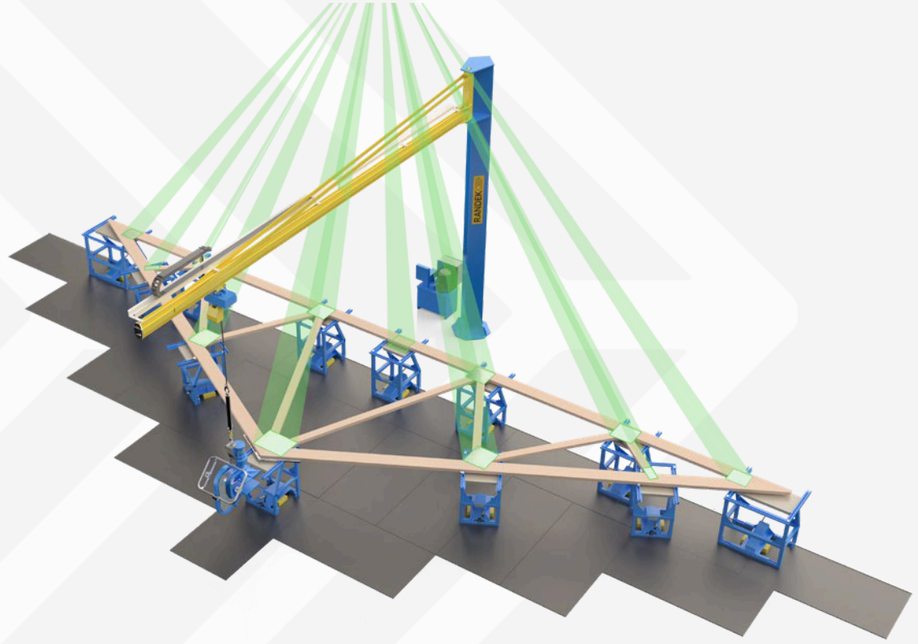
Jakość: Obsługuje każdy kształt wiązara dachowego w zakresie min./maks. długości, wysokości i grubości.

Automatyzacja: Automatyczny proces produkcji z prasowaniem, pozycjonowaniem i układaniem płytek kolczastych, w tym automatyczny system kontroli ich układania. Automatyczne sztaplowanie wiązarów.

Wydajność: Wysokowydajna produkcja wiązarów, czas cyklu ok. dziewięciu sekund na parę płytek kolczastych.

TRUSS SYSTEM NT

ELASTYCZNA LINIA PRASOWA DO WIĄZARÓW: GŁOWICE PRASUJĄCE TYPU C NA ŻURAWIU, UCHWYTY MAGNETYCZNE NA STALOWEJ POSADZCE I PROJEKCJA LASEROWA. NIEZAWODNY KLASYK DO KAŻDEGO TYPU WIĄZARA.



Wydajność: Głowice prasujące od 23 do 50 ton (225–490 kN).

Elastyczność: Wciągnik (np. żuraw ścienny, kolumnowy, suwnica, lekka suwnica lub żuraw z przeciwwagą) dobierany do konstrukcji zakładu i stosowanych płytek kolczastych. Solidna prasa hydrauliczna o konstrukcji w kształcie litery C zapewnia płynny przepływ pracy.

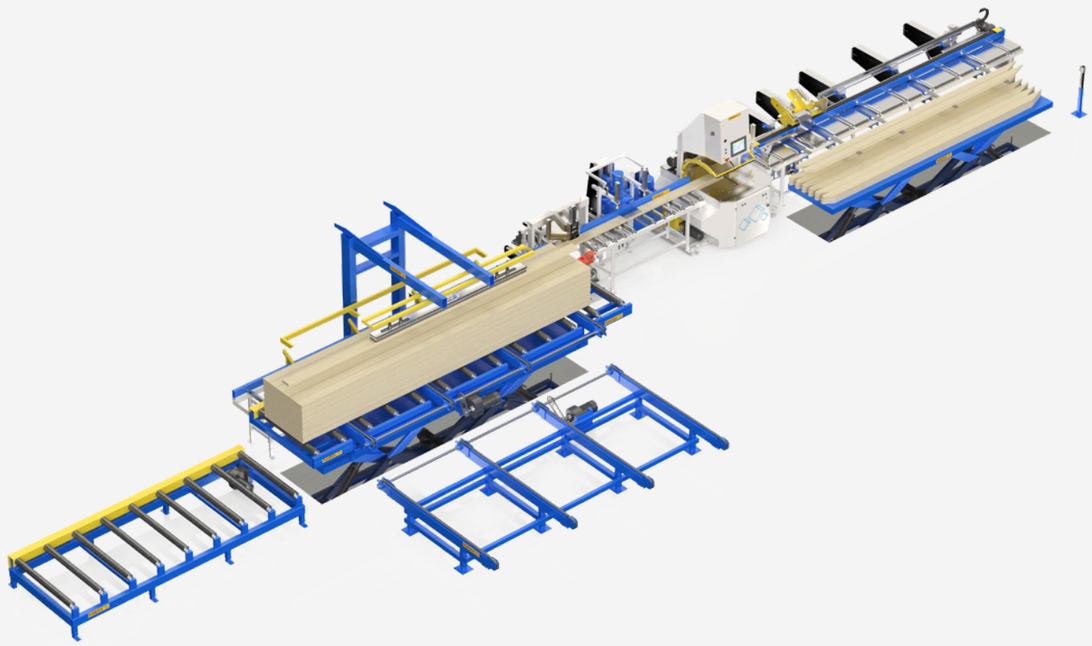
Akcesoria: Podpory okrągłe, górne i długie oraz zaciski szybkomocujące i mimośrodowe, które formują i utrzymują wiązar w prawidłowym kształcie.





PIŁY POPRZECZNE SP720

NIEZAWODNE PIŁY POPRZECZNE, DOSTARCZANE PRODUCENTOM PREFABRYKATÓW W PONAD 25 KRAJACH. CIĘCIA KĄTOWE I POCHYŁE W JEDNEJ MASZYNIE, Z ELASTYCZNYMI MOŻLIWOŚCIAMI KONFIGURACJI.



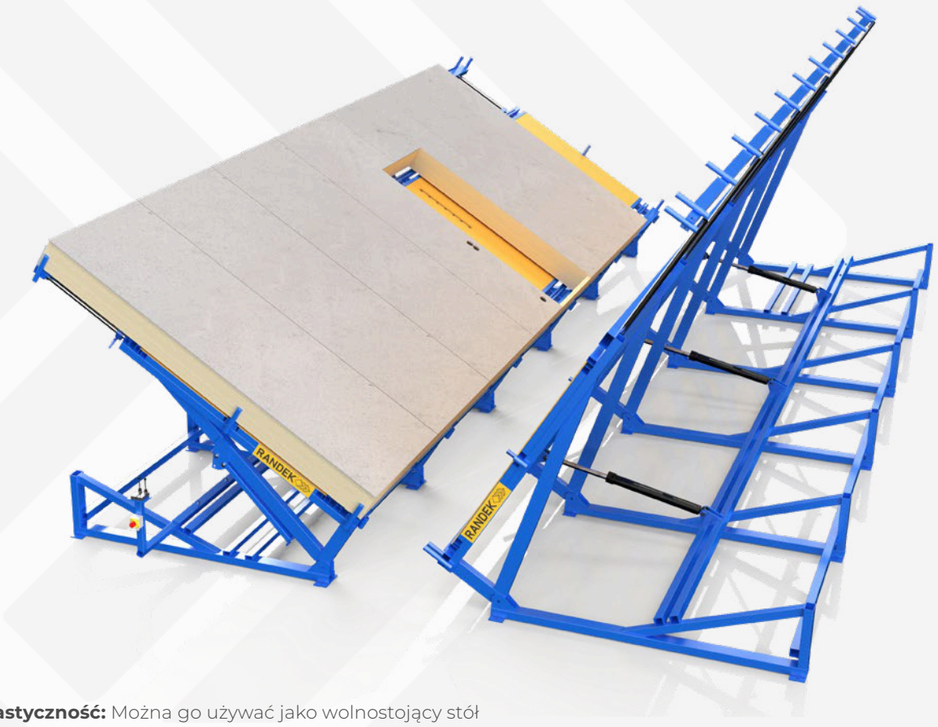
Funkcje: Sterowane komputerowo ograniczniki długości ustawiają każde cięcie i kompensują kąt cięcia. W SPL728 tarcza obraca się o 0°–360° i pochyla od 90° do 28°. Praca samodzielna lub w linii Randek.

Wydajność: Tnie jednocześnie do trzech warstw tarcicy, przy wysokości stosu do 250 mm.



STÓŁ MOTYLKOWY BS20

NASZ PIERWSZY WYNALAZEK Z 1963 ROKU, WCIĄŻ NIEZAWODNY. KLASYK DLA PRODUCENTÓW PREFABRYKATÓW: ELASTYCZNY SYSTEM DO PRODUKCJI ŚCIAN, STROPÓW I ŚCIAN SZCZYTOWYCH.



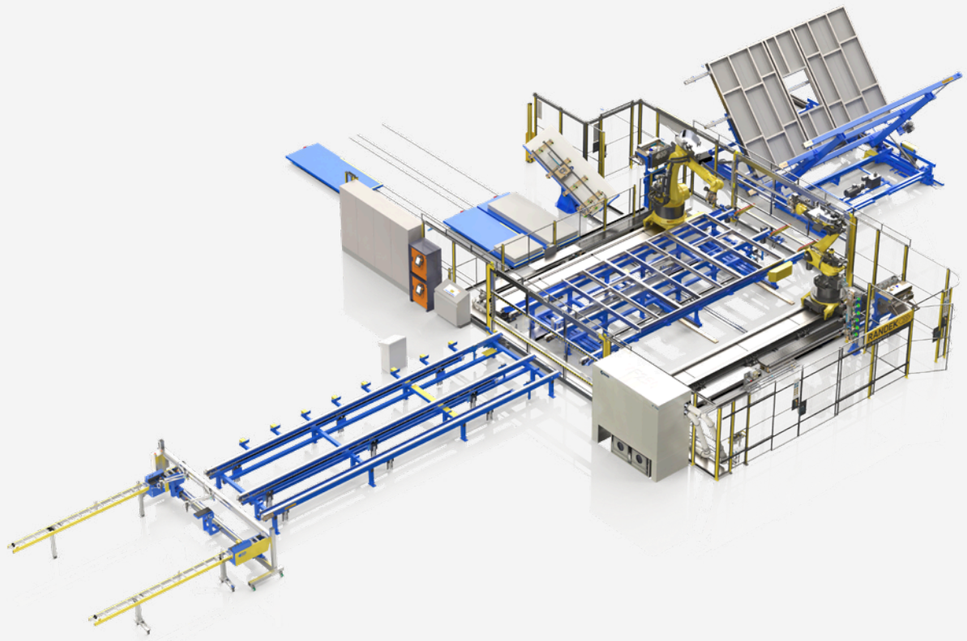
Elastyczność: Można go używać jako wolnostojący stół roboczy oraz w linii produkcyjnej. Długość od 6 do 12 m.

Funkcje: Pneumatyczne lub hydrauliczne wyrównywanie do prostowania wygiętej tarcicy. Hydrauliczne obracanie do bezpiecznej i wydajnej obsługi elementów. Pozycja pionowa 90° (tryb obracania) i 80° (tryb stawiania).

Dodatki: Okucia i wyposażenie.

LGS – SYSTEM LEKKIEGO SZKIELETU STALOWEGO

SYSTEM LEKKIEGO SZKIELETU STALOWEGO (LGS) ZOSTAŁ OPRACOWANY DO PRODUKCJI ŚCIAN, STROPÓW I SUFITÓW.



Dostosowaliśmy tu nasz standardowy system do obróbki drewna do produkcji elementów szkieletu stalowego. System można skonfigurować na najwyższy poziom automatyzacji, co daje klientom te same korzyści pod względem jakości, precyzji, wysokiej wydajności produkcji i elastyczności.

Rdzeniem jest LGS Framing Station, ręczna lub z maksymalnie sześcioma automatycznymi jednostkami wkręcającymi, sterowanymi z pliku CAD/CAM. Jest wbudowana w AutoWall lub EasyWall do lekkiego szkieletu stalowego, a gniazda ZeroLabor układają i mocują arkusze płyt tak samo jak na drewnie.

OPROGRAMOWANIE
WŁASNEGO ROZWOJU



ZESPÓŁ ROZWOJU OPROGRAMOWANIA RANDEK PODCHODZI DO PRZEPŁYWU PROCESU LINII MASZYN ZE WSZYSTKICH STRON.

Gwarantujemy wysoki poziom automatyzacji w zarządzaniu danymi, od biura projektowego po halę produkcyjną: od programowania sterowników PLC, HMI i robotów, przez planowanie produkcji, po integrację z wiodącymi dostawcami CAD na rynku.

Programowanie sterowników PLC to ważna podstawa sterowania maszynami w linii produkcyjnej. Tworzymy oprogramowanie, które pozwala klientom automatyzować procesy produkcyjne oraz zwiększać efektywność i jakość produkcji.

Programowanie HMI umożliwia użytkownikom obsługę maszyn i monitorowanie produkcji.

Intuicyjny i przyjazny w obsłudze HMI pomaga klientom optymalizować produkcję oraz ograniczać ryzyko błędów i przerw.

Programowanie robotów pozwala klientom włączyć roboty do produkcji i zautomatyzować zadania, które wcześniej wymagały pracy ręcznej. Technologia zwiększa efektywność produkcji i jednocześnie zmniejsza ryzyko urazów pracowników.

Planowanie produkcji jest potrzebne każdemu, ale w każdym zakładzie wygląda inaczej. Randek Planner pozwala klientom zarządzać planowaniem między CAD a linią produkcyjną. Oferujemy też otwarte API, dzięki któremu systemy ERP lub SCADA mogą sterować planowaniem za pomocą wywołań API.

Dzięki całemu zespołowi programistów we własnej organizacji możemy zaoferować klientom kompleksowe rozwiązanie dla ich procesu produkcji. Dysponując dużą wiedzą i doświadczeniem w tworzeniu oprogramowania, nasz zespół wspólnie opracowuje dla klientów kreatywne, skuteczne rozwiązania dopasowane do ich potrzeb.



MYRANDEK
PLATFORMA IIOT
ZAAWANSOWANA

MyRandek, dostarczany z każdym systemem Randek, to kompleksowa platforma przemysłowego IoT (IIoT) do monitorowania w czasie rzeczywistym i śledzenia KPI. Odczytuje dane prosto z maszyn: bieżącą wydajność, przestoje i straty oraz osie czasu oznaczone kolorami, które uwidaczniają wąskie gardła. **MyRandek** zwiększa efektywność i maksymalizuje produktywność.

BUDUJEMY NASZE JUTRO

TRENDEM SĄ TECHNOLOGIE ENERGOOSZCZĘDNE, NOWOCZESNE PRZEMYSŁOWE METODY BUDOWY, DOMY PREFABRYKOWANE, ZAUTOMATYZOWANE PROCESY I ROZWIĄZANIA ROBOTYCZNE. RANDEK BUDUJE PRZYSZŁOŚĆ.

NASZĄ WIZJĄ JEST BYĆ WIODĄCYM ZRÓWNOWAŻONYM PIONIEREM BRANŻY Z GLOBALNĄ OBECNOŚCIĄ NA RYNKU

SZWEDZKA METODA
Randek rozwija i dostarcza wysokowydajne maszyny i systemy producentom domów drewnianych w całej Szwecji. Domy są dostarczane jako w pełni przygotowane, zamknięte, energooszczędne elementy ścienne, stropowe i dachowe. Wszystko jest prefabrykowane poza placem budowy, a potem szybko montowane na miejscu.

PRZYSZŁOŚĆ JEST PREFABRYKOWANA
Pojęcie „szwedzkie budownictwo mieszkaniowe" zyskuje na świecie rozgłos. Trendem są energooszczędne, drewniane domy wielokondygnacyjne, budowane szybciej niż kiedykolwiek dzięki prefabrykowanym modułom, które są podnoszone i montowane na miejscu.

Przed nami ekscytujące czasy: nowe techniki budowy i budownictwo offsite dają nam szansę rozwoju na nowych rynkach.

ZAUTOMATYZOWANE RZEMIOSŁO
Szybkość, opłacalność i doskonała jakość to zwycięska koncepcja na przyszłość. Randek Robotics jest częścią rozwiązania, w połączeniu z tradycyjnymi systemami automatyzacji. Dla nas chodzi o elastyczną standaryzację. Dobrym przykładem jest to, że w jednej maszynie produkujemy teraz różne typy wiązarów dachowych, choć wcześniej dawała ona tylko jeden model. Mamy wieloletnie doświadczenie, a mimo to nadal chętnie rozwijamy tę innowację.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

MY PIONIERZY

RANDEK JEST PIONIEREM W TWORZENIU INNOWACYJNYCH ROZWIĄZAŃ AUTOMATYZACJI DLA KLIENTÓW Z BRANŻY PRODUKCJI DOMÓW PREFABRYKOWANYCH.



1943

Początek działalności w Szwecji.

1960

Marzenie o własnym domu. W dekadzie po 1965 roku w Szwecji zbudowano milion nowych domów. Randek był kluczowym partnerem w automatyzacji branży domów prefabrykowanych.



1963

Wynaleziono stół obrotowy „Butterfly": nasz pierwszy wynalazek i nadal podstawowa maszyna do budowy elementów ściennych, stropowych i dachowych. Fischer Haus w Niemczech zamawia jeden z pierwszych stołów obrotowych. Firma używa go do dziś.



1965

The Beatles wydają przebojowy singiel Help! Randek wprowadza piłę poprzeczną do cięć prostych, ukośnych i pochyłych. To pierwsza generacja serii 720, nadal używanej w ponad 25 krajach na całym świecie.



1968

Panele na pióro i wpust są coraz częściej zastępowane różnymi płytami arkuszowymi. Produkuje się coraz większe elementy ścienne i wprowadza nowe rodzaje izolacji. Randek wynajduje w pełni automatyczny most gwoździujący do elementów ściennych, by ułatwić pracę.



1972

Kryzys naftowy był tuż za rogiem, ale fabryki domów wciąż kwitły. Potrzebna była maszyna przyspieszająca montaż szkieletów. Randek wynajduje stację montażu szkieletu, która staje się standardem branżowym dla elementów ściennych w liniach produkcyjnych.



1985

Apple wprowadziło komputer Macintosh w 1984 roku. Rok później jako pierwsi na świecie połączyliśmy nasze maszyny bezpośrednio z systemem rysunkowym CAD/CAM, dzięki czemu maszyny produkowały elementy ścienne wprost z rysunku komputerowego. Klientem był Myresjöhus.



1992

AutoWall System: jeden z najszybszych na świecie systemów do produkcji ścian, opracowany dla rynku USA. Pierwsze dwie linie zwróciły się w niecały rok. Być może to też rekord.

1960 1963 1965 1968 1972 1977 1985 1990 1992 1998 2008 2012 2016 2017 2018 2021 2022 2025



1998

Po sukcesie AutoWall i wielu dostawach systemów produkcyjnych elementów ściennych na rynek USA opracowaliśmy też system do elementów stropowych: AutoFloor!



2008

Indywidualne preferencje, takie jak niestandardowa wysokość ścian, sprawiają, że domy są lepiej dopasowane. Aby produkować je wydajnie, opracowaliśmy system, który automatycznie pobiera słupki ścienne z właściwych pakietów tarcicy i zasila linie produkcyjne.



2012

Rewolucja w branży wiązarów! Pierwszy na świecie system, który automatycznie pobiera, pozycjonuje i wprasowuje płytki kolczaste, przy minimalnym czasie przezbrojenia. Premiera Randek AutoEye.



2017

Oto roboty!
ZeroLabor Robotic to pierwszy na świecie system zrobotyzowany do produkcji ścian otwartych i zamkniętych o różnych rozmiarach. Bardzo wydajny, w pełni zautomatyzowany proces produkcji, wraz z automatycznym recyklingiem i obsługą odpadów.



2018

Roboty wkraczają do stacji montażu szkieletu. Zadaniem robota jest pobranie słupka i rygla poziomego z podajnika rygli i umieszczenie ich w stacji, która przybija rygiel do szkieletu. System automatycznie obsługuje słupki podwójne, L i U. Bardzo efektywne.



2021

Świat mierzy się z pandemią Covid. Robotyzacja produkcji ścian poszła naprzód. Najnowsza wersja, ZeroLabor 3.0, jest szybsza i ma większą funkcjonalność. System zrobotyzowany można skonfigurować z 2–5 robotami, a teraz jest dostępny także dla ścian w lekkim szkielecie stalowym (LGS).



2022

Premiera pierwszego na świecie w pełni zrobotyzowanego gniazda do izolacji wdmuchiwanej. Roboty zapewniają znacznie wyższą wydajność na długość ściany oraz pozycje serwisowe płyt wdmuchowych poza stołem. Dostępne w wielu konfiguracjach i dla różnych materiałów izolacyjnych.



2025

Prefabrykacja podzespołów ZeroLabor zadebiutowała na targach LIGNA 2025 i po raz pierwszy umożliwiła zautomatyzowanie produkcji złożonych podzespołów za pomocą robotów.

REFERENCJE **KLIENTÓW**



BRITISH OFFSITE

Po ocenie czterech integratorów systemów British Offsite wybrała Randek do współtworzenia linii paneli z lekkiego szkieletu stalowego do produkcji wielkoseryjnej, o zdolności 5000–6000 jednostek rocznie w jej zakładach.

„Razem z Randek stworzyliśmy jedną z najbardziej zautomatyzowanych linii montażu paneli z lekkiego szkieletu stalowego w Europie, a zarazem jedną z największych linii produkcyjnych w Wielkiej Brytanii.”

Shaun Weston
Dyrektor zarządzający, British Offsite

„Pracując razem, czterokrotnie zwiększyli naszą wydajność produkcji do 10 000 mb, co odpowiada 6000 domów rocznie.”

British Offsite



FOOTERS STRUCTURAL TIMBER

Footers Structural Timber to rodzinna firma trzeciego pokolenia z Australii Południowej, sprzedająca prefabrykowane wiązary dachowe i ramy stropowe oraz tarcicę i akcesoria pomocnicze. AutoEye Truss System wybrała przy przenoszeniu zakładu wiązarów. System łączy wysoką jakość przemysłową z wyjątkową wydajnością, a niższy koszt pracy ułatwia dodanie drugiej zmiany w razie potrzeby.



HOLZBAU POTTS

Rodzinna firma Holzbau Potts produkuje dachy i konstrukcje drewniane dostarczane na terenie całych Niemiec. Przeprowadzka do nowej lokalizacji stworzyła miejsce dla AutoEye Truss System, z pionową sztaplarką opracowaną razem z Randek dla wiązarów do 24,5 m. Wydajność wzrosła trzykrotnie, do 125 wiązarów dachowych na zmianę.

„Dzięki systemowi Randek możemy zagwarantować stale wysoką jakość wiązarów na płytki kolczaste. System eliminuje każde źródło błędów.” Richard Potts



BOKLOK

BoKlok, należący wspólnie do Skanska i IKEA, łączy solidne budownictwo z przemyślanym projektowaniem mieszkań. W ciągu 20 lat z energooszczędnych, prefabrykowanych modułów drewnianych zbudowano ok. 14 000 domów w Szwecji, Finlandii, Norwegii i Wielkiej Brytanii. Zrobotyzowaną linię ścian Randek ZeroLabor wybrano, by podwoić tempo produkcji.



RIVERBEND BUILDING SUPPLY

Riverbend Building Supply (Manitoba), pierwszy w Kanadzie dostawca komponentów dla budownictwa mieszkaniowego, wybrał zrobotyzowany system produkcji ścian ZeroLabor, osiągając wyższy poziom wydajności i precyzji. Kompaktowe gniazdo obsługuje arkusze, mocowanie, wycięcia i odpady w jednym miejscu, a każdy zautomatyzowany proces jest sterowany bezpośrednio z pliku CAD.

USŁUGI

RANDEK OFERUJE USŁUGI ZWIĄZANE Z KONCEPCJĄ UPRZEMYSŁOWIONEJ PRODUKCJI DOMÓW. OFERTA USŁUG OPIERA SIĘ NA WIELOLETNIM DOŚWIADCZENIU I WIEDZY Z BRANŻY.



STUDIUM WYKONALNOŚCI RANDEK

Studium wykonalności Randek wskazuje idealne rozwiązanie automatyzacji pod okiem dedykowanego kierownika projektu. Obejmuje systemy na zamówienie lub istniejące, dopasowane do potrzeb Państwa firmy, a kilka funkcji, dziś standardowych w naszych seriach, powstało po raz pierwszy w studium wykonalności klienta.



KONSERWACJA

Proaktywna konserwacja wydłuża żywotność urządzeń i zapewnia wysoką jakość wyników. Randek oferuje sprawdzoną metodę utrzymania sprzętu do produkcji prefabrykatów, podzieloną na konserwację naprawczą i zapobiegawczą. Poziom usług zależy od potrzeb Państwa firmy, a my przygotowujemy dopasowany plan działań.



GLOBALNE WSPARCIE SERWISOWE

Po kontakcie z Randek otrzymują Państwo Support ID i bezpośredni dostęp do właściwego zespołu. Oferujemy wsparcie przez telefon, e-mail, Ewon lub TeamViewer, w tym zdalną diagnostykę i aktualizacje. Indywidualna umowa SLA może obejmować coroczną konserwację i szybką reakcję, by skrócić przestoje.



IIOT

MyRandek, dostarczany z każdym systemem Randek, to platforma przemysłowego IoT do monitorowania w czasie rzeczywistym, śledzenia KPI i analizy produkcji. Pomaga optymalizować przepływy pracy, wskazywać wąskie gardła i zwiększać efektywność.

RANDEK™

Randek AB · **Tel.:** +46 346 55 700 · **E-mail:** sales@randek.com · **www.randek.com**