Tradisjon. Ambisjon. Visjon.

Les mer om fremtiden på **randek.com**

NO

2504

BYGGER VÅR FREMTID

RANDEK™

TRADISJON AMBISJON VISJON

VERDENSLEDENDE, BÆREKRAFTIG PIONER I BRANSJEN MED GLOBALT MARKEDSNÆRVÆR.

Randek utvikler og produserer innovative, høytytende maskiner og komplette systemer for effektiv produksjon av prefabrikkerte hus. Med høy teknisk kompetanse og fremtidsrettet tenkning innen automatiserte løsninger er Randeks produkter og tjenester etterspurt på et globalt marked.

SELSKAPET
Maskinene våre produseres ved våre egne moderne fabrikker i Falkenberg og Arvika i Sverige og leveres til ledende produsenter av prefabrikkerte hus verden over. Produksjonsforhold og kapasitetskrav legger grunnlaget for oppsett og konfigurasjon. Vi installerer, idriftsetter og tester hver linje med eget personale, uansett hvor den står.

Siden 1943 har Randek vært en drivkraft for effektive prosesser og høy kvalitet. Du får én samarbeidspartner som svarer raskt, for hele løsningen, fra finansiering til oppstart og support.



BÆREKRAFT

HOS RANDEK JOBBER VI FOR EN **ANSVARLIG** OG **BÆREKRAFTIG** DRIFTSMÅTE.

Vi vet at balansen mellom kundenes, de ansattes, samfunnets og miljøets ve og vel er hemmeligheten bak suksess. Derfor er det avgjørende at vi tar hensyn til samfunnsansvar, økonomisk bærekraft og miljø.

SLITESTERKE MASKINER
Systemene og maskinene våre er bygget for å vare svært lenge. De er også enkle å vedlikeholde og reparere. Kvalitet er avgjørende for bærekraftig utvikling. Derfor bidrar produktene våre til å redusere avfall og behovet for utskifting. Det er bra for miljøet og gir samtidig kostnadsbesparelser for kundene, og resultatet er en vellykket og effektiv sirkulær økonomi.

MINDRE MILJØPÅVIRKNING
I produksjonen vår prioriterer vi konsekvent gjenbrukbare og miljøvennlige materialer.

Ved å videreutvikle produkter og tjenester kan vi fortsette å dekke kundenes behov. Vi forsøker også å sette færrest mulig spor i miljøet. Vi har investert i solceller ved anlegget i Falkenberg, som dekker mesteparten av fabrikkens energibehov.

NATURLIG MATERIALE
Kundenes valg om å bygge boligene sine i tre har flere fordeler. Miljømessig er tre en bærekraftig og fornybar ressurs, fordi hogd skog plantes igjen og vokser opp på ny. Samtidig kan karbonavtrykket fra produksjonen reduseres, siden trær tar opp karbondioksid fra atmosfæren mens de vokser. Tre har naturlige isolerende egenskaper, som gir lavere energiforbruk til oppvarming og kjøling. Tre har også et lavere avtrykk enn byggematerialer som betong og stål.





INNOVASJON

HOS RANDEK ER **INNOVASJON** IKKE BARE ET MOTEORD. **DET ER EN LIVSHOLDNING.**

For Randek har innovasjon alltid vært en viktig del av suksessen innen produksjon av prefabrikkerte hus. Kjernen i innovasjonsprosessen vår er samarbeidet med kundene, som gjør at vi ligger i front. Vi samarbeider tett med kundene for å finne problemene deres og raskt levere løsninger. Gjennom kontinuerlig tilbakemelding forstår vi bedre kundenes utfordringer og hvordan vi kan hjelpe best mulig.

BANEBRYTENDE LØSNINGER
Vi leverer toppmoderne løsninger, tilpasset kundenes særegne krav med de nyeste metodene og teknologiene. En rød tråd i innovasjonsprosessen er å være først i bransjen med nye løsninger. Gjennom årene har vi lansert flere innovative og banebrytende produkter, blant annet AutoEye Truss System og ZeroLabor Robotic System. Disse resultatene har gjort Randek til en ledende aktør og viser at vi er forpliktet til å levere toppmoderne løsninger som øker produktiviteten og effektiviteten.

1943–1980

VÅR FORTID

RANDEK LEVERER
HØYTYTENDE MASKINER
FOR TREBEARBEIDING
TIL EFFEKTIV HUSPRODUKSJON
I FØRTI LAND PÅ
FIRE KONTINENTER.

DEN SVENSKE SKOGEN

Halvparten av Sverige er skogsmark, nøye forvaltet for å gi noe av verdens beste trelast. Sverige har lang tradisjon for å bygge trehus og har alltid søkt måter å bygge hus av utmerket kvalitet og god isolasjon i vår saktevoksende trelast. Drømmen om en egen bolig ble mulig takket være treindustrien vår, som var først med å bruke maskinell produksjon til å lage rimelige bygg satt sammen av prefabrikkerte elementer.

Randek ble grunnlagt i 1943, da etterspørselen etter fabrikkproduksjon av trehus tok av. Vi var først ute med å spesialisere oss på denne delen av bransjen, og vi har hele tiden forbedret maskinene våre for å øke kapasitet og effektivitet.

300 000 **HUS PÅ** 30 **ÅR**

I denne perioden produserte og leverte vi sager, frese- og skjæreutstyr samt hele systemer for automatisert produksjon til de svenske husprodusentene.

Mellom 1950 og 1980 ble 300 000 trehus produsert av Randeks kunder i Sverige. Myresjöhus var en av pionerene og en mangeårig partner for konstruksjonsteamet vårt.

På 1970-tallet ble Danmark, Norge og Finland interessert i de smarte svenske prefabrikkerte husene, så Randek-maskiner ble eksportert til nabolandene, deretter til Russland og resten av verden.



EN ANNEN PIONER

En annen pioner, Christopher Hultberg, ble produksjonsteknisk sjef hos Myresjöhus i 1970 og hadde ansvaret for det første automatiserte husproduksjonssystemet. Han er en av Sveriges pionerer innen prefabrikasjon.

«Det har vært flott å samarbeide med Randek. Vi har jobbet hardt for å utvikle automatiserte maskiner og systemer som var helt nye i bransjen på den tiden. Randek sto bak byggingen av alle maskinene de bygde for oss. Så vidt jeg vet finnes det fortsatt ingen andre som leverer hele løsningen.»

– Christopher Hultberg

Myresjöhus

TRADISJONER

Halvar Nordh var med på å bygge vår første «småblockslinje» (system for små blokker) på 1950-tallet. Hans oldedatter, Nicole Nordh, viderefører familietradisjonen ved å utvikle Randek og virksomheten kontinuerlig.





VÅR NÅTID

DEN SVENSKE TRADISJONEN MED Å BYGGE MED HØY AUTOMATISERINGSGRAD HAR SPREDT SEG. **I DAG ER RANDEK EN VERDENSLEDENDE LEVERANDØR AV HØYTYTENDE MASKINER** OG KOMPLETTE SYSTEMER FOR EFFEKTIV HUSPRODUKSJON.

90 %

AV PRODUKSJONEN VÅR EKSPORTERES.

EN AV VERDENS RASKESTE VEGGLINJER

På 1990-tallet fikk vi i oppgave å automatisere veggproduksjonen for en stor amerikansk boligbygger. Kunden ønsket bedre produksjonskapasitet, kostnadseffektivitet og produksjonsfleksibilitet, alt i et system som er enkelt å betjene. Løsningen ble vårt AutoWall System, et av verdens raskeste og mest effektive. Det ble levert og optimalisert for maksimal effektivitet, med en produksjonstakt på opptil 150 meter (490 ft) vegg per time.

AutoWall hadde også en av de korteste nedbetalingstidene. Ifølge kunden betalte de to første linjene seg selv på under ett år, takket være lavere produksjonskostnader. I dag kjører de seks Randek-linjer.

PIONERER VED TEGNEBORDET

Randek AutoWall er et skreddersydd system for masseproduksjon av veggelementer. Konstruksjonen bygger på en felles, avansert teknisk basisplattform og er bygget med originalkomponenter som er standard over hele verden. Vi jobber på samme måte med hele produktspekteret vårt, som omfatter bjelkelagslinjer, veggelementlinjer, takelementlinjer og takstolsystemer.

Den tekniske basisplattformen kan tilpasses i samarbeid med kundene, slik at den passer deres individuelle krav, avhengig av ønsket automatiseringsgrad eller spesialløsninger.

KOMPETANSE FRA RANDEK ROBOTICS

Hemmeligheten bak enkel bruk, sikkerhet og bedre kvalitet og produksjon er innovative robotløsninger. I Arvika utvikler, bygger og tester Randek Robotics ZeroLabor-robotsystemene som kobles til linjene som er konstruert i Falkenberg.

Sammen utvikler vi skreddersydde, høytytende løsninger for bransjen for prefabrikkerte hus over hele verden.

150 m

METER VEGG PER TIME



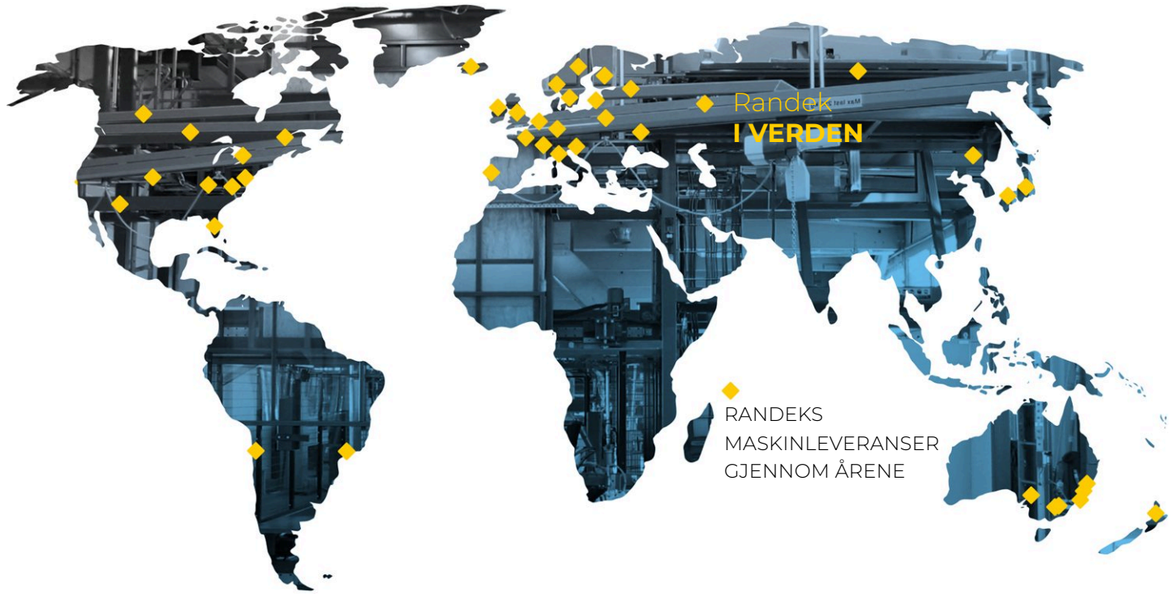
NÅTIDEN

SVENSK KVALITET SOM VARER

RANDEK-MASKINER OG -SYSTEMER FOR PREFABRIKASJON AV VEGG-, BJELKELAGS- OG TAKELEMENTER HAR SATT REKORDER I PRODUKSJON OG VÆRT I DRIFT I FLERE TIÅR.

ANTALL BOLIGPROSJEKTER I VERDEN DER RANDEKS SYSTEM HAR VÆRT BRUKT I PRODUKSJONSLINJEN:

>1 000 000



PATENTERT
Vi er stolte av de mange store innovasjonene våre som har fått patent. Butterfly-vendebordet, oppfunnet i 1963, er manuelt, men genialt med sine mange muligheter, og brukes fortsatt i mange toppmoderne produksjonsanlegg.

I 1985 ble Randek først i verden med å styre produksjonsmaskiner direkte fra en CAD-fil. Det første systemet ble utviklet for den svenske husprodusenten Myresjöhus, og det samme prinsippet har siden blitt oppgradert mange ganger.

Når vi først skryter, er det vanskelig å ikke nevne Randek AutoEye, som automatiserte og revolusjonerte takstolbransjen. Systemet plukker, plasserer og posisjonerer spikerplater presist med avansert maskinsyn.

FORVENT LØNNSOMHET
Gjennom årene har vi blitt spesialister på optimalisert materialflyt og produksjonseffektivitet. Vi tilbyr en forstudie som omfatter tekniske spesifikasjoner og oppsett, kapasitetsstudier, bemanning og hvordan ytterligere automatisering påvirker resultatene.

Vi blir ofte invitert til å besøke produksjonsanlegg over hele verden, noe vi synes er interessant og givende.

GLOBAL SERVICE
Randek utvikler, selger, leverer og idriftsetter systemene sine gjennom egne selskaper i Nord-Amerika, Storbritannia og Australia og pålitelige distributører i elleve land til. Enkeltmaskiner leverer vi på noen måneder. Et komplett system tar fra 6 til 18 måneder å utvikle, produsere, teste og idriftsette.

TJENESTER



FORSTUDIE



VEDLIKEHOLD



GLOBAL SUPPORT

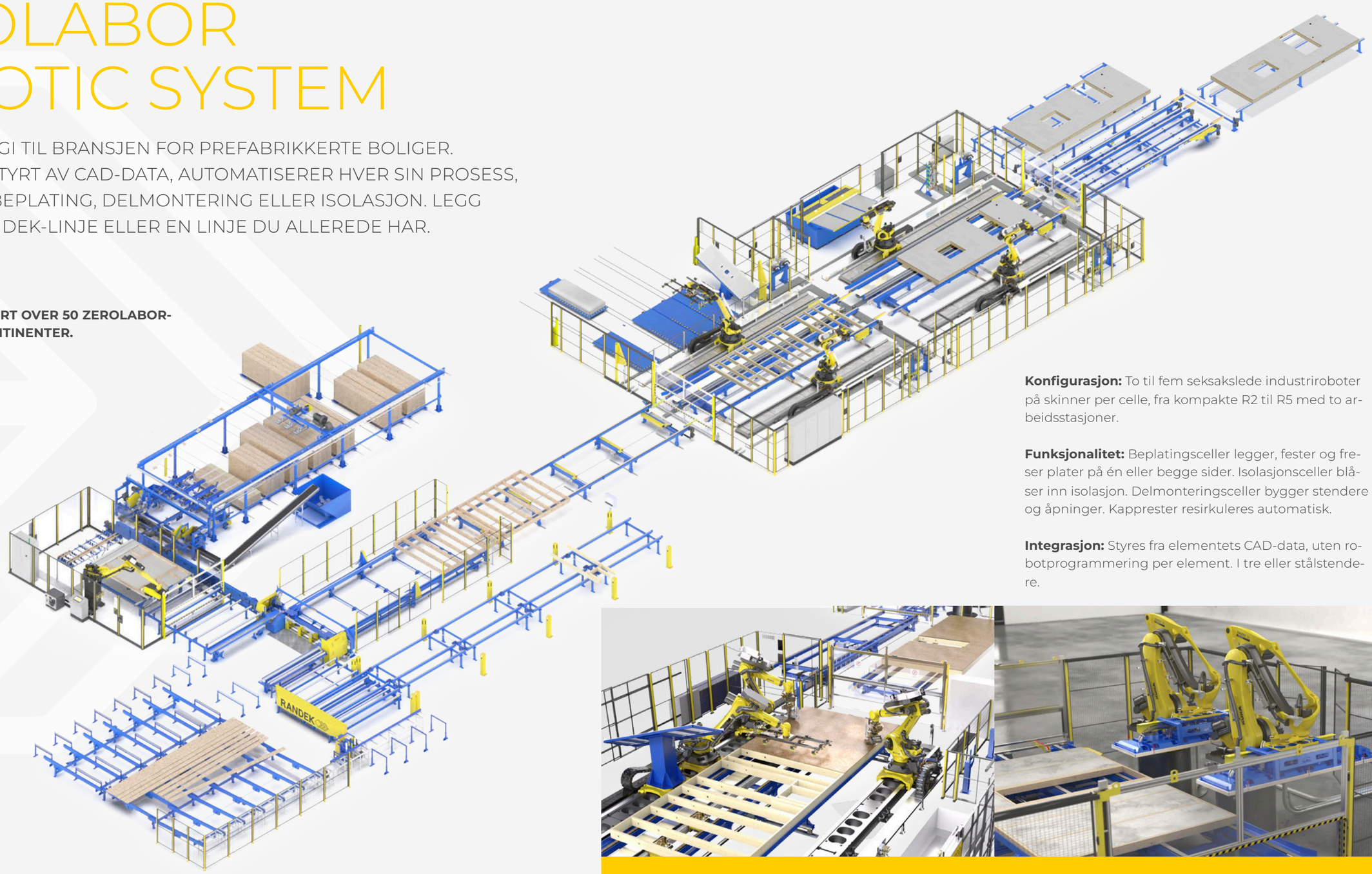


IIOT

ZEROLABOR ROBOTIC SYSTEM

ROBOTTEKNOLOGI TIL BRANSJEN FOR PREFABRIKKERTE BOLIGER. ROBOTCELLER, STYRT AV CAD-DATA, AUTOMATISERER HVER SIN PROSESS, FOR EKSEMPEL BEPLATING, DELMONTERING ELLER ISOLASJON. LEGG DEM TIL I EN RANDEK-LINJE ELLER EN LINJE DU ALLEREDE HAR.

RANDEK HAR INSTALLERT OVER 50 ZEROLABOR-SYSTEMER PÅ FIRE KONTINENTER.



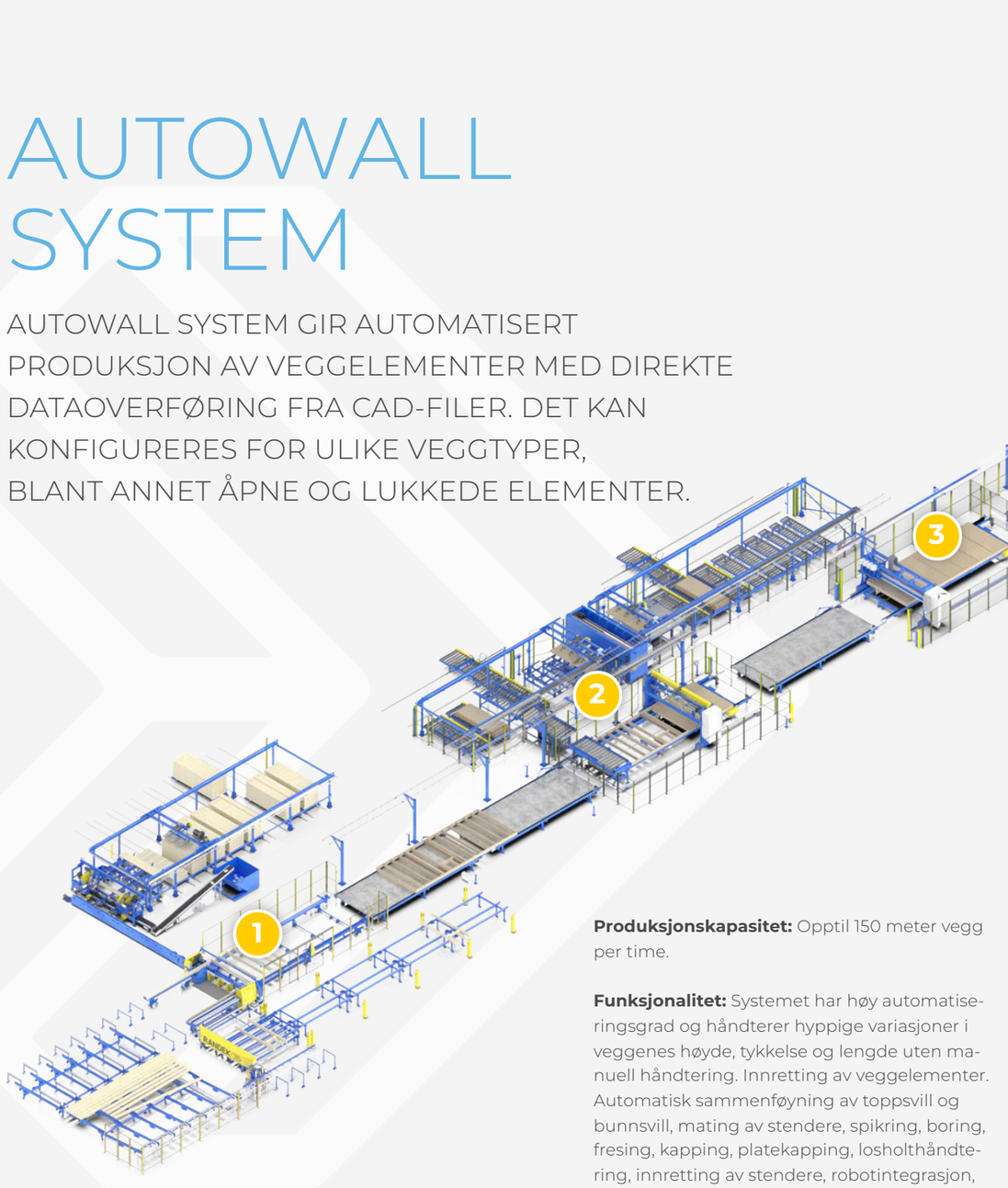
Konfigurasjon: To til fem seksakslede industriroboter på skinner per celle, fra kompakte R2 til R5 med to arbeidsstasjoner.

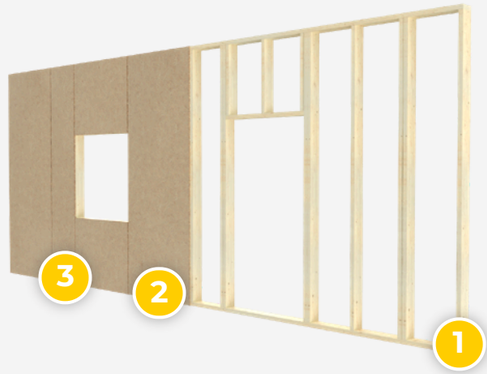
Funksjonalitet: Beplatingsceller legger, fester og freser plater på én eller begge sider. Isolasjonsceller blåser inn isolasjon. Delmonteringsceller bygger stendere og åpninger. Kapprester resirkuleres automatisk.

Integrasjon: Styres fra elementets CAD-data, uten robotprogrammering per element. I tre eller stålstendere.

AUTOWALL SYSTEM

AUTOWALL SYSTEM GIR AUTOMATISERT PRODUKSJON AV VEGGELEMENTER MED DIREKTE DATAOVERFØRING FRA CAD-FILER. DET KAN KONFIGURERES FOR ULIKE VEGGTYPER, BLANT ANNET ÅPNE OG LUKKEDE ELEMENTER.

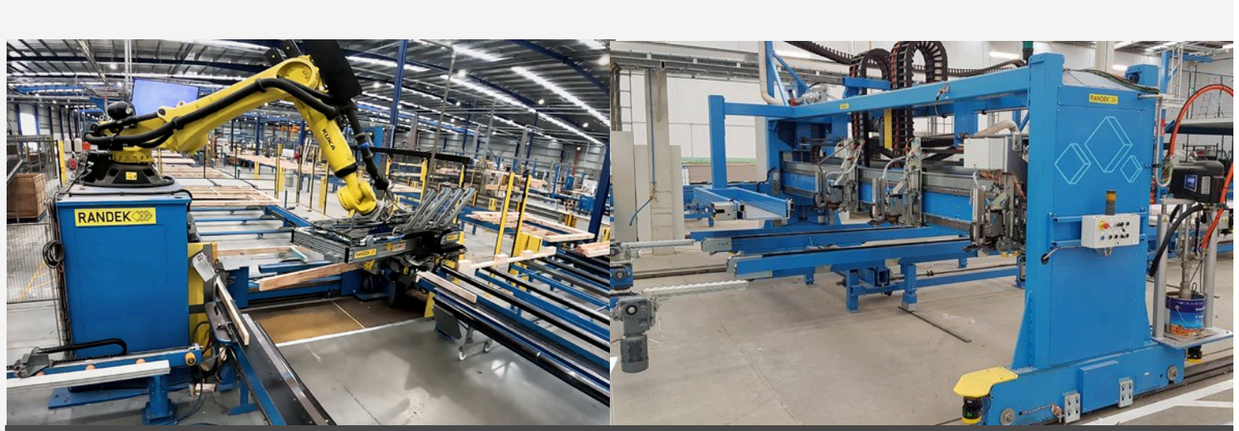




Produksjonskapasitet: Opptil 150 meter vegg per time.

Funksjonalitet: Systemet har høy automatiseringsgrad og håndterer hyppige variasjoner i veggenes høyde, tykkelse og lengde uten manuell håndtering. Innretting av veggelementer. Automatisk sammenføyning av toppsvill og bunnsvill, mating av stendere, spikring, boring, fresing, kapping, platekapping, losholthåndtering, innretting av stendere, robotintegrasjon, rammestasjon, stabling, krumningskontroll, kapping og boring av stendere og merking. Rask transport mellom stasjonene med frekvensstyrte drivverk.

Fleksibilitet: Avansert teknisk basisplattform som kan konfigureres og tilpasses alle produksjonsbehov.



LINJETYPER

Gjør CAD-filene dine om til perfekt ferdige vegger med Randek Planner.

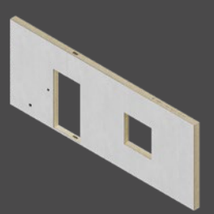
AUTOWALL RAMME



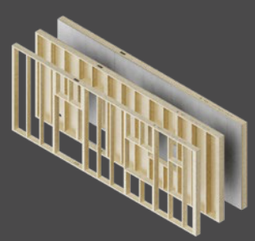
AUTOWALL ÅPNE ELEMENTER



AUTOWALL LUKKEDE ELEMENTER

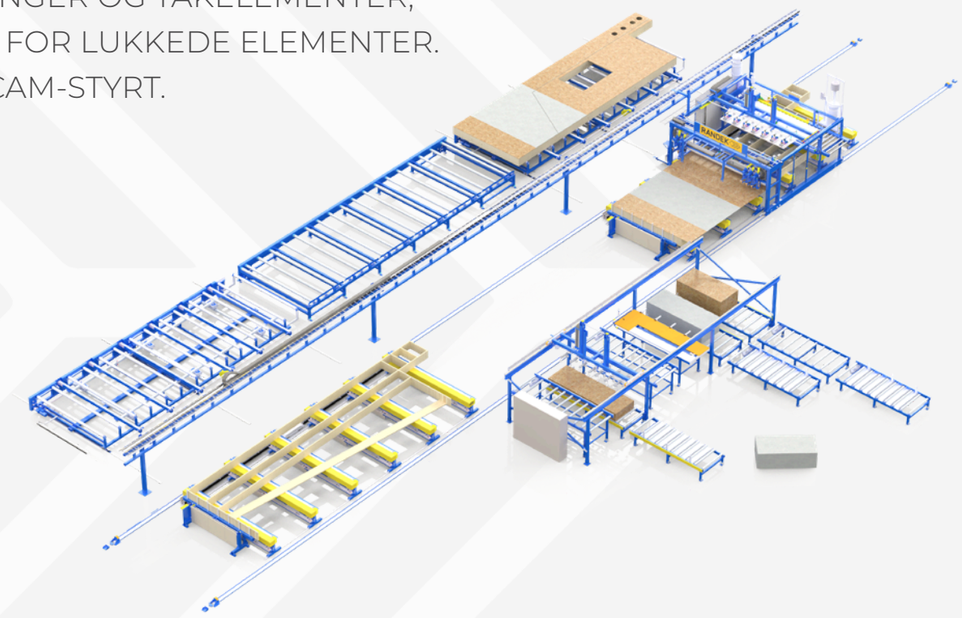


AUTOWALL BLANDEDE ELEMENTER



AUTOFLOOR SYSTEM

VERDENS MEST AUTOMATISERTE SYSTEM FOR PRODUKSJON AV GULVELEMENTER, BJELKELAGSELEMENTER, HIMLINGER OG TAKELEMENTER, OGSÅ FOR LUKKEDE ELEMENTER. CAD/CAM-STYRT.





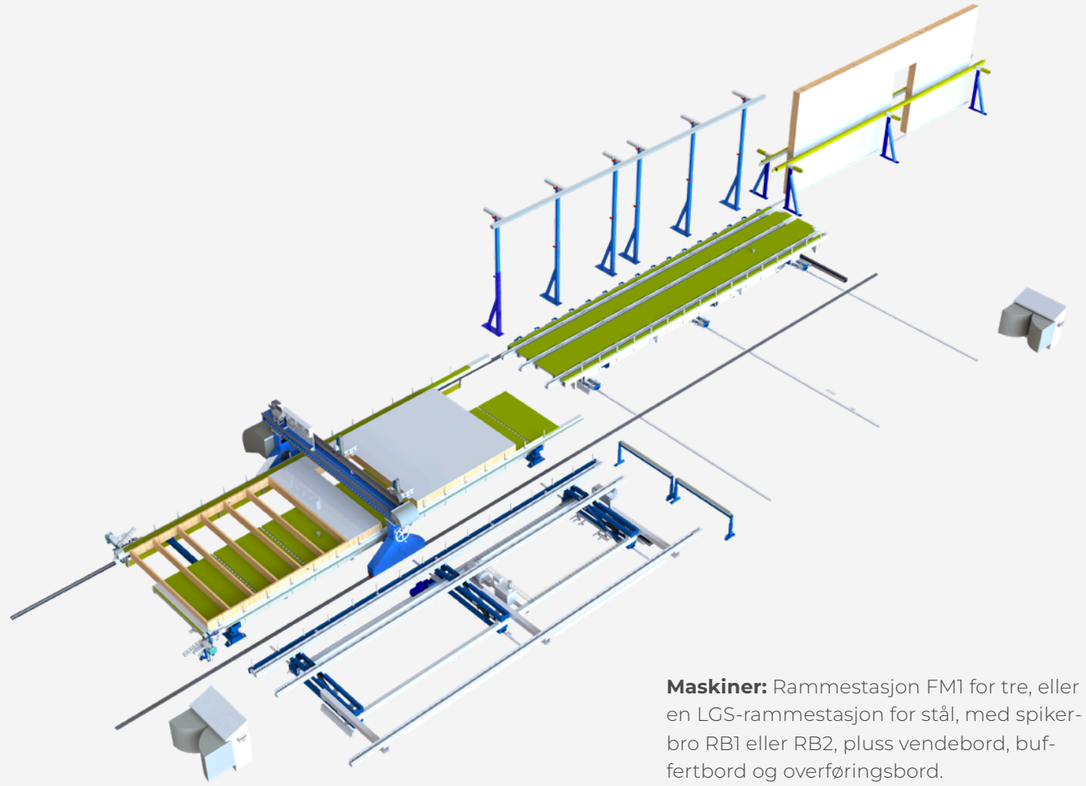
Produksjonskapasitet: Opptil 90 kvadratmeter gulv per time.

Funksjonalitet: Plater legges på og festes av ZeroLabor-roboter som standard, eller av en automatisk portal. Automatisk kapping, liming og fresing for VVS- og elektriske installasjoner. Kapping for dør- og vindusrammer. Automatisk merking for plassering av innvendige vegger. Fleksibelt og åpent CAD-styrt jiggsystem for alle typer elementer.

Fleksibilitet: Avansert teknisk basisplattform som kan konfigureres og tilpasses alle produksjonsbehov.

EASYWALL

EN MODULÆR, HALVAUTOMATISK LINJE FOR VEGGELEMENTER I TRE ELLER STÅLSTENDERE. START MED STASJONENE DU TRENGER, OG BYGG VIDERE.



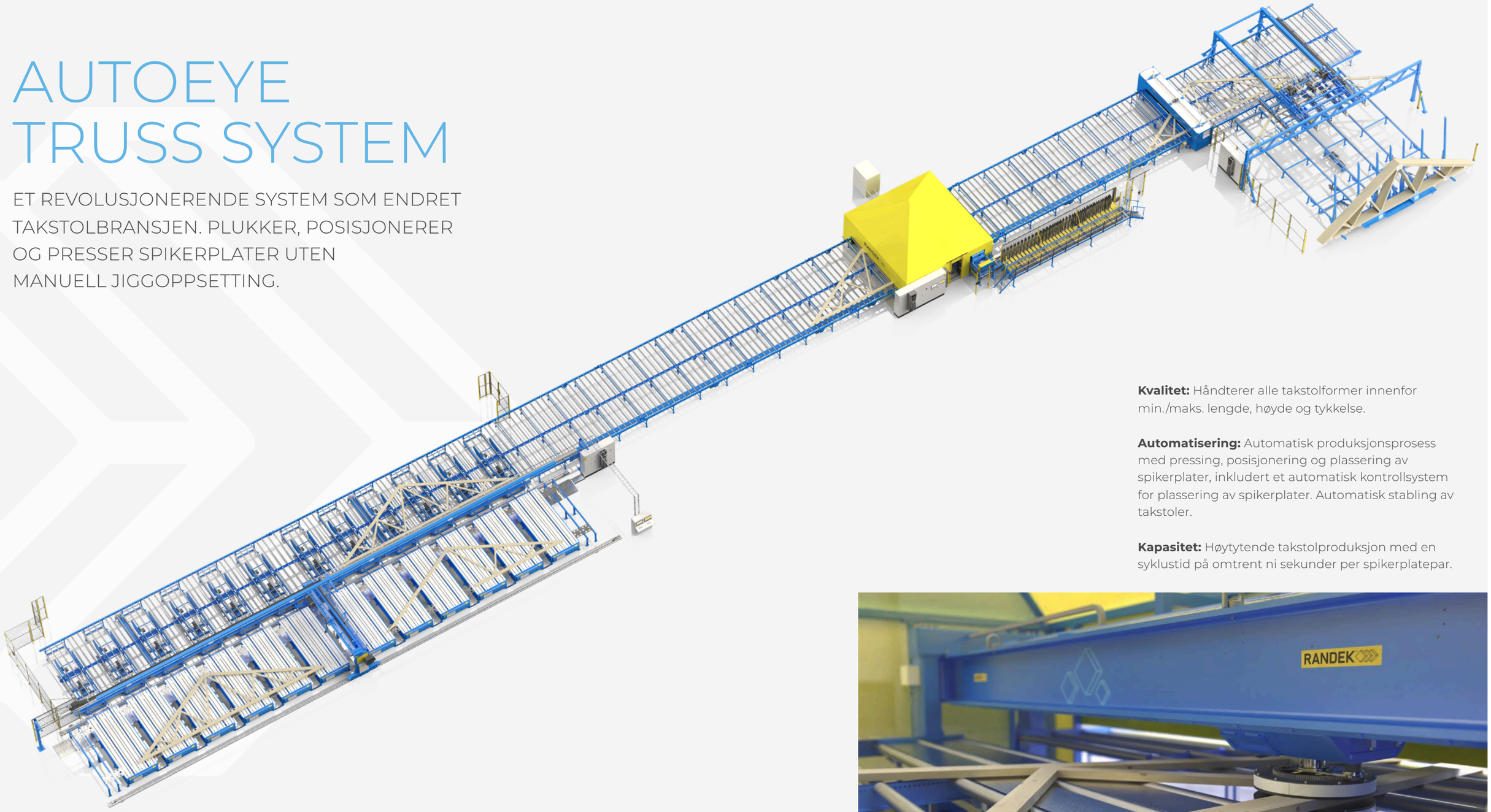
Maskiner: Rammestasjon FM1 for tre, eller en LGS-rammestasjon for stål, med spikerbro RB1 eller RB2, pluss vendebord, buffertbord og overføringsbord.

Fleksibilitet: Rammer, åpne, lukkede og blandede elementer. Fest platene for hånd, med RB1 eller CAD/CAM-styrte RB2.

Kapasitet: Veggelementer 2400–3900 mm høye, opptil 12 m lange. Legg til stasjoner når volumene vokser.

AUTOEYE TRUSS SYSTEM

ET REVOLUSJONERENDE SYSTEM SOM ENDRET TAKSTOLBRANSJEN. PLUKKER, POSISJONERER OG PRESSER SPIKERPLATER UTEN MANUELL JIGGOPPSETTING.



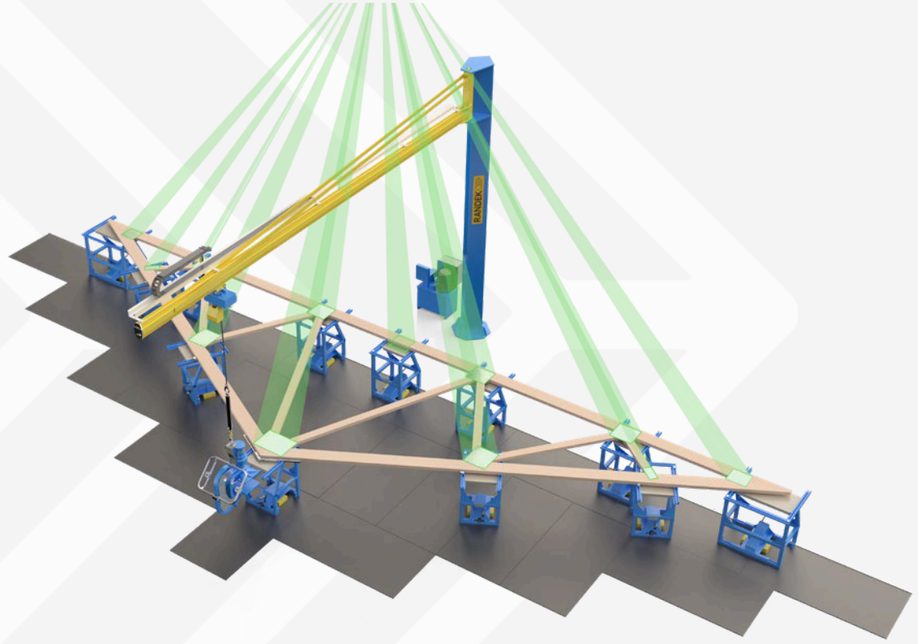
Kvalitet: Håndterer alle takstolformer innenfor min./maks. lengde, høyde og tykkelse.

Automatisering: Automatisk produksjonsprosess med pressing, posisjonering og plassering av spikerplater, inkludert et automatisk kontrollsystem for plassering av spikerplater. Automatisk stabling av takstoler.

Kapasitet: Høytytende takstolproduksjon med en syklustid på omtrent ni sekunder per spikerplatepar.

TRUSS SYSTEM NT

FLEKSIBELT PRESSANLEGG FOR TAKSTOLPRODUKSJON:
C-PRESSEHODER PÅ KRAN, MAGNETISKE FIKSTURER
PÅ STÅLGULV OG LASERPROJEKSJON.
EN PÅLITELIG KLASSIKER FOR ALLE TYPER TAKSTOLER.



Kapasitet: Pressehoder fra 23 til 50 tonn (225–490 kN).

Fleksibilitet: Løftekran (f.eks. veggmontert, søylemontert, traverskran, lett traverskran eller motvektskran) valgt etter utformingen av anlegget og spikerplatene som brukes. En robust hydraulisk presse med C-formet konstruksjon gir god arbeidsflyt.

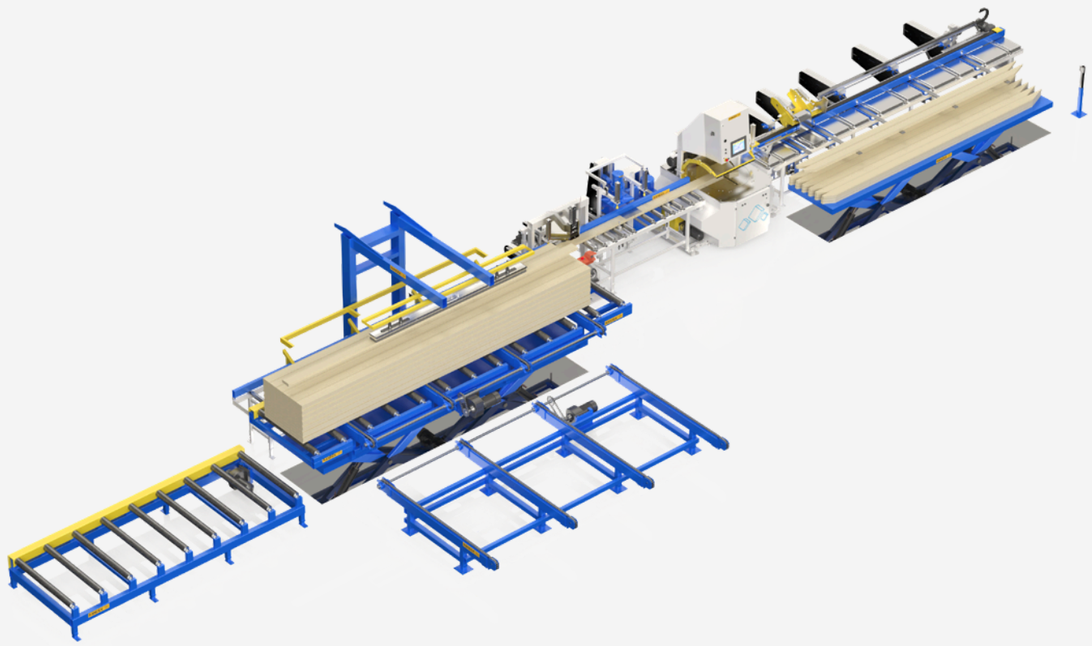
Tilbehør: Runde støtter, takstoltopp- og lange støtter, hurtigspennere og eksentriske festemidler som former og fester takstolen etter riktig tegning.





SP720 KAPPSAGER

PÅLITELIGE KAPPSAGER, LEVERT TIL PRODUSENTER AV
PREFABRIKKERTE HUS I OVER 25 LAND.
VINKLEDE OG SKRÅSTILTE KUTT I ÉN MASKIN,
MED FLEKSIBLE KONFIGURASJONSMULIGHETER.



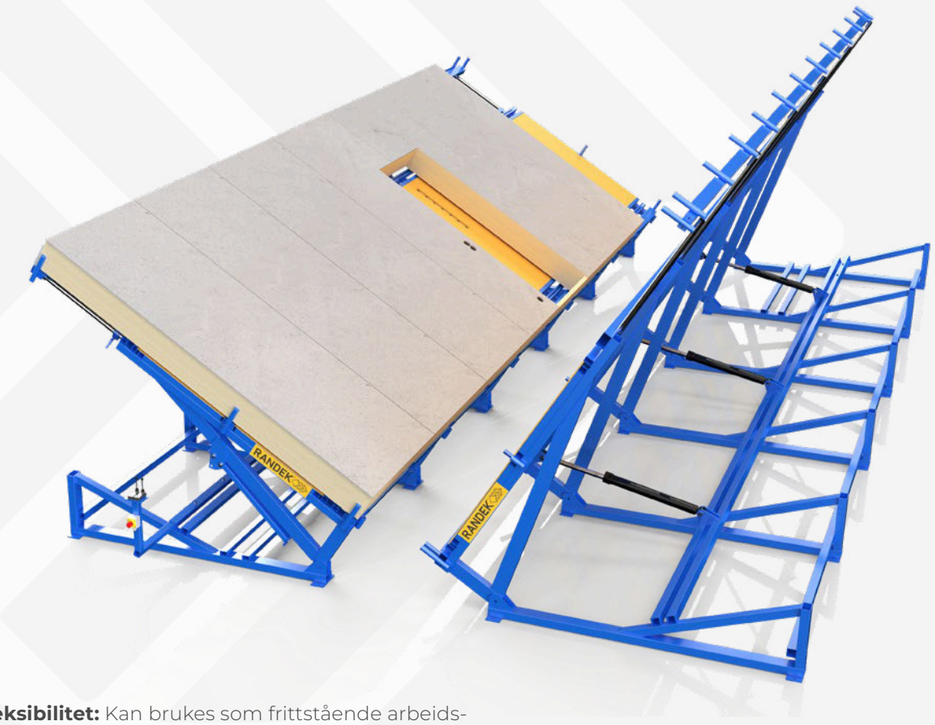
Funksjonalitet: Datastyrte lengdeanslag posisjonerer hvert kutt og kompenserer for kuttvinkelen. På kappsag SPL728 svinges bladet 0°–360° og vippes 90°–28°. Frittstående eller som del av en Randek-linje.

Kapasitet: Kapper trelast i opptil tre lag samtidig, med en stabelhøyde på opptil 250 mm.



BUTTERFLY TABLE BS20

VÅR FØRSTE OPPFINNELSE FRA 1963, OG FORTSATT I TOPPFORM. EN KLASSIKER FOR PREFABPRODUSENTER: ET FLEKSIBELT SYSTEM FOR PRODUKSJON AV VEGGER, BJELKELAG OG GAVLER.



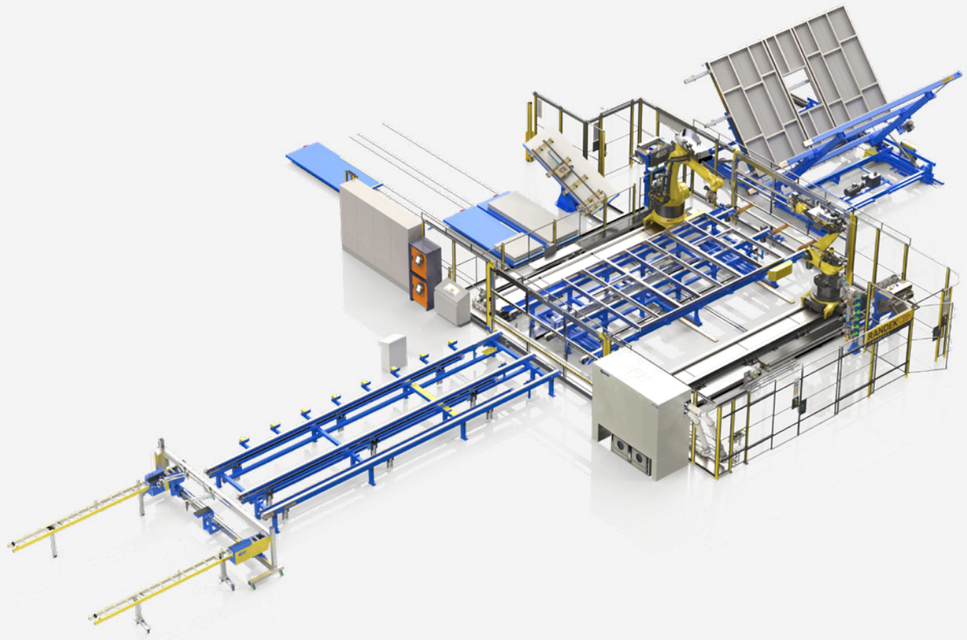
Fleksibilitet: Kan brukes som frittstående arbeidsbord og i en produksjonslinje. Lengde fra 6 til 12 m.

Funksjonalitet: Pneumatisk eller hydraulisk innretting for å rette opp bøyd trelast. Hydraulisk vending for sikker og effektiv håndtering av elementer. Oppreist stilling 90° (vendemodus) og 80° (reisemodus).

Tillegg: Beslag og utstyr.

LGS – RAMMESYSTEM MED STÅLSTENDERE

RAMMESYSTEMET MED STÅLSTENDERE (LGS) ER UTVIKLET FOR PRODUKSJON AV VEGGER, BJELKELAG OG HIMLINGER.



Her har vi tilpasset standardsystemet vårt for trebearbeiding til produksjon av komponenter til stålrammer. Systemet kan konfigureres til høyeste automatiseringsgrad, som gir kundene våre de samme fordelene når det gjelder kvalitet, presisjon, høy produksjonstakt og fleksibilitet.

Kjernen er LGS-rammestasjonen, manuell eller med opptil seks automatiske skrueenheter styrt fra CAD/CAM-filen. Den bygges inn i en AutoWall eller EasyWall for stålstendere, og ZeroLabor-celler legger og fester platene på samme måte som på tre.

EGEN **PROGRAMVARE** UTVIKLET INTERNT



RANDEKS TEAM FOR PROGRAMVAREUTVIKLING SER PÅ MASKINLINJENS PROSESSFLYT FRA ALLE VINKLER.

Vi sikrer høy automatiseringsgrad i datahåndteringen fra konstruksjonskontoret til produksjonsgulvet, med start i programmeringen av PLS, HMI og roboter og videre gjennom produksjonsplanlegging og integrasjon med de ledende CAD-leverandørene på markedet.

PLS-programmering er et viktig grunnlag for styringen av maskinene i produksjonslinjen. Vi utvikler programvare som gjør det mulig for kundene å automatisere produksjonsprosessene sine og øke effektiviteten og kvaliteten i produksjonen.

HMI-programmering lar brukerne samhandle med maskinene og overvåke produksjonen.

Et intuitivt og brukervennlig HMI hjelper kundene våre med å optimalisere produksjonen og redusere risikoen for feil og avbrudd.

Robotprogrammering gjør at kundene kan integrere roboter i produksjonen og automatisere oppgaver som tidligere krevde manuell håndtering. Teknologien øker produksjonseffektiviteten og reduserer samtidig risikoen for skader på ansatte.

Produksjonsplanlegging er en funksjon alle trenger, men den kan se helt ulik ut fra fabrikk til fabrikk. Med Randek Planner kan kundene styre planleggingen mellom CAD og produksjonslinjen. Vi tilbyr også et åpent API, slik at ERP- eller SCADA-systemer kan styre planleggingen via API-kall.

Med et helt team av programmerere i organisasjonen kan vi tilby kundene en helhetlig løsning for produksjonsprosessen. Med omfattende kunnskap og erfaring innen programvareutvikling samarbeider teamet vårt om å levere kreative, effektive løsninger som er tilpasset kundenes behov.



MYRANDEK AVANSERT IIOT-**PLATTFORM**

MyRandek, levert med hvert Randek-system, er en omfattende industriell IoT-plattform (IIoT) for sanntidsovervåking og KPI-oppfølging. Den henter data rett fra maskinene: produksjon i sanntid, stans og tap, og fargekodede tidslinjer som gjør flaskehalser lette å se. **MyRandek** øker effektiviteten og maksimerer produktiviteten.

BYGGER VÅR FREMTID

TRENDEN ER ENERGIEFFEKTIV TEKNOLOGI,
MODERNE INDUSTRIELLE BYGGEMETODER,
PREFABRIKKERTE HUS, AUTOMATISERTE
PROSESSER OG ROBOTLØSNINGER.
RANDEK BYGGER FREMTIDEN.

VÅR
VISJON ER Å VÆRE EN
VERDENSLEDENDE
BÆREKRAFTIG PIONER
I BRANSJEN MED GLOBALT
MARKEDSNÆRVÆR

DEN SVENSKE METODEN
Randek utvikler og leverer høytytende maskiner og systemer til trehusprodusenter i hele Sverige. Husene leveres som ferdig klargjorte, lukkede, energieffektive vegg-, bjelkelags- og takelementer. Alt bygges ferdig utenfor byggeplassen og kan deretter monteres raskt der.

FREMTIDEN ER PREFABRIKKERT
Begrepet «svensk boligbygging» blir kjent over hele verden. Trenden er energieffektive fleretasjes trehus, bygget raskere enn noen gang takket være prefabrikkerte moduler som løftes og monteres på plass.

Spennende tider venter, når nye byggeteknikker og industrialisert bygging gir oss muligheter i nye markeder.

ET AUTOMATISERT HÅNDVERK
Rask, kostnadseffektiv og av utmerket kvalitet er det vinnende konseptet for fremtiden. Randek Robotics er en del av løsningen, kombinert med tradisjonelle automatiseringssystemer. For oss handler det om å standardisere på en fleksibel måte. Et godt eksempel er at vi nå kan produsere ulike typer takstoler i én maskin som tidligere bare kunne produsere én modell. Vi har mange års erfaring, men er fortsatt motiverte til å utvikle denne innovasjonen videre.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

VI ER PIONERER

RANDEK ER EN PIONER INNEN INNOVATIVE AUTOMATISERINGSLØSNINGER FOR KUNDER I BRANSJEN FOR PRODUKSJON AV PREFABRIKKERTE HUS.



1943

Virksomheten startet i Sverige.



1960

Drømmen om et eget hus. En million nye boliger ble bygget i Sverige i tiåret etter 1965. Randek var en sentral partner i automatiseringen av industrien for prefabrikkerte hus.



1963

Vendebordet «Butterfly» oppfinnes: vår første oppfinnelse og fortsatt grunnmaskinen for å bygge vegg-, bjelkelags- og takelementer. Fischer Haus i Tyskland bestiller et av de første vendebordene. De bruker det fortsatt.

1965

The Beatles gir ut hitlåten Help! Randek lanserer en kappsag for rette, skrå og tiltede kutt. Sagen er første generasjon av 720-serien, som fortsatt brukes i over 25 land verden over.



1968

Panelbord med not og fjær erstattes ofte av ulike typer platematerialer. Stadig større veggelementer produseres, og nye typer isolasjon introduseres. Randek oppfinner den helautomatiske spikerbroen for veggelementer for å lette arbeidet.



1972

Oljekrisen var like om hjørnet, men husfabrikkene gikk fortsatt for fullt. Det trengtes en maskin som økte farten på rammearbeidet. Randek oppfinner en rammestasjon som blir bransjestandard for veggelementer i produksjonslinjer.



1985

Apple lanserte Macintosh-datamaskinen i 1984. Året etter var vi først i verden med å koble maskinene våre direkte til CAD/CAM-tegnesystemet, slik at maskinene produserte veggelementer direkte fra datategningen. Kunden var Myresjöhus.



1992

AutoWall System: et av verdens raskeste systemer for veggproduksjon, utviklet for det amerikanske markedet. De to første linjene betalte seg selv på under ett år. Kanskje også rekord.

1960 1963 1965 1968 1972 1977 1985 1990 1992 1998 2008 2012 2016 2017 2018 2021 2022 2025



1998

Etter AutoWalls suksess og mange leveranser av produksjonssystemer for veggelementer til det amerikanske markedet utviklet vi også et system for bjelkelagselementer: AutoFloor!



2008

Individuelle ønsker, som tilpassede vegghøyder, gjør husene mer skreddersydde. For å produsere dem effektivt utviklet vi et system som automatisk plukker stendere fra riktige trelastpakker og mater produksjonslinjene.



2012

Revolusjon i takstolbransjen! Verdens første system som automatisk plukker, posisjonerer og presser spikerplater, med minimal omstillingstid. Randek AutoEye lanseres.



2017

Her kommer robotene!
ZeroLabor Robotic er verdens første robotsystem for produksjon av åpne og lukkede vegger i varierende størrelser. En svært effektiv, helautomatisert produksjonsprosess, inkludert automatisk gjenvinning og avfallshåndtering.



2018

Robotene kommer inn i rammestasjonene. Robotens oppgave er å plukke stender og losholt fra losholthåndteringen og plassere dem i rammestasjonen, som spikrer losholtet fast i rammen. Systemet håndterer doble stendere, L-stendere og U-stendere automatisk. Svært effektivt.



2021

Verden utfordres av covid-pandemien. Robotiseringen av veggproduksjon har utviklet seg. Den nyeste versjonen, ZeroLabor 3.0, har høyere hastighet og mer funksjonalitet. Robotsystemet kan konfigureres med 2–5 roboter og er nå tilgjengelig for veggrammer i stålstendere (LGS).



2022

Vi presenterer verdens første fullrobotiserte celle for innblåst isolasjon. Robotene gir mye høyere produksjonsvolum per veggmeter og har serviceposisjoner utenfor bordet for blåseplater. Tilgjengelig i flere konfigurasjoner og for ulike isolasjonsmaterialer.



2025

ZeroLabor-delmontering ble lansert på LIGNA 2025 og gjør det mulig å automatisere produksjonen av komplekse delenheter med roboter for første gang.

VÅRE
KUNDEREFERANSER



BRITISH OFFSITE

Etter å ha vurdert fire systemintegratorer valgte British Offsite Randek som partner for å utvikle en panellinje for stålstendere (LGS) til produksjon i store volumer, med kapasitet til 5 000–6 000 enheter i året på tvers av fabrikkene.

«Sammen med Randek har vi laget en av de mest automatiserte monteringslinjene for paneler i stålstendere i Europa, og en av de største enkeltstående produksjonslinjene i Storbritannia.»

Shaun Weston
Administrerende direktør, British Offsite

«Sammen har de firedoblet produksjonskapasiteten vår til 10 000 lm, tilsvarende 6 000 boliger i året.»

British Offsite



FOOTERS STRUCTURAL TIMBER

Footers Structural Timber er en familieeid virksomhet i tredje generasjon i Sør-Australia som selger prefabrikkerte takstoler og bjelkelagsrammer, sammen med trelast i løse lengder og tilhørende beslag. Den valgte AutoEye Truss System da takstolfabrikken ble flyttet. Systemet kombinerer høy industriell kvalitet med enestående kapasitet, og lavere arbeidskostnader gjør det enklere å sette inn et ekstra skift ved behov.



HOLZBAU POTTS

Familiebedriften Holzbau Potts produserer tak og trekonstruksjoner som leveres over hele Tyskland. En flytting til et nytt område ga plass til et AutoEye Truss System, med en vertikal stabler utviklet sammen med Randek for takstoler på opptil 24,5 m. Produktiviteten tredoblet seg, til 125 takstoler per skift.

«Med Randek-systemet kan vi garantere jevnt høy kvalitet på takstoler med spikerplater. Alle feilkilder elimineres av systemet.» Richard Potts



BOKLOK

BoKlok, eid sammen av Skanska og IKEA, kombinerer kvalitetsbygging med smart boligdesign. Rundt 14 000 boliger er bygget av energieffektive, prefabrikkerte tremoduler over 20 år, i Sverige, Finland, Norge og Storbritannia. Den robotiserte vegglinjen Randek ZeroLabor ble valgt for å doble produksjonstakten.



RIVERBEND BUILDING SUPPLY

Som Canadas første leverandør av komponenter til boligindustrien valgte Riverbend Building Supply i Manitoba et ZeroLabor-robotsystem for veggproduksjon og nådde et høyere nivå av produktivitet og presisjon. Den kompakte cellen håndterer plater, feste, utsparinger og avfall på ett sted, og alle automatiserte prosesser styres direkte fra CAD-filen.

TJENESTER

RANDEK TILBYR TJENESTER KNYTTET TIL KONSEPTET INDUSTRIALISERT HUSPRODUKSJON. TILBUDET BYGGER PÅ LANG ERFARING OG KUNNSKAP FRA BRANSJEN.



RANDEK FORSTUDIE

Randeks forstudie identifiserer den ideelle automatiseringsløsningen, ledet av en dedikert prosjektleder. Den omfatter skreddersydde eller eksisterende systemer tilpasset behovene dine, og flere funksjoner som nå er standard i produktseriene våre ble først utviklet i en kundes forstudie.



VEDLIKEHOLD

Proaktivt vedlikehold forlenger levetiden til utstyret ditt og sikrer resultater av høy kvalitet. Randek tilbyr en utprøvd metode for vedlikehold av produksjonsutstyr for prefab, delt inn i korrigerende og forebyggende vedlikehold. Servicenivået tilpasses behovene dine, og vi lager en skreddersydd handlingsplan.



SUPPORT OG GLOBAL SERVICE

Når du kontakter Randek, får du en Support ID og direkte tilgang til riktig team. Vi tilbyr support via telefon, e-post, Ewon eller TeamViewer, inkludert fjernfeilsøking og oppdateringer. En skreddersydd SLA kan omfatte årlig vedlikehold og rask respons for å minimere nedetid.



IIOT

MyRandek, levert med hvert Randek-system, er en industriell IoT-plattform for sanntidsovervåking, KPI-oppfølging og produksjonsanalyse. Den hjelper deg med å optimalisere arbeidsflyter, avdekke flaskehalser og øke effektiviteten.

RANDEK™

Randek AB · **Telefon:** +46 346 55 700 · **E-post:** sales@randek.com · **www.randek.com**