Tradition. Ambition. Vision.

Découvrez l'avenir sur **randek.com**

FR

2504

BÂTIR L'AVENIR

RANDEK™

TRADITION AMBITION VISION

PIONNIER DURABLE ET LEADER MONDIAL DU SECTEUR, AVEC UNE PRÉSENCE MONDIALE.

Randek développe et produit des machines innovantes et performantes ainsi que des systèmes complets pour la fabrication efficace de maisons préfabriquées. Forts de leur expertise technique et d'une vision progressiste des solutions automatisées, les produits et services Randek sont très demandés dans le monde entier.

L'ENTREPRISE

Nos machines sont fabriquées dans nos propres usines modernes de Falkenberg et d'Arvika, en Suède, et livrées aux principaux fabricants de maisons hors site du monde entier. Les conditions de production et les besoins de capacité déterminent l'implantation et la configuration. Nos propres équipes installent, mettent en service et testent chaque ligne, où qu'elle se trouve.

Depuis 1943, Randek est un moteur de l'efficacité des processus et de la haute qualité. Vous avez un seul partenaire réactif pour la solution complète, du financement au démarrage et à l'assistance.



DÉVELOPPEMENT DURABLE

CHEZ RANDEK, UNE DÉMARCHE **RESPONSABLE** ET **DURABLE** EST NOTRE AMBITION.

Nous savons que l'équilibre entre le bien-être de nos clients, de nos employés, de la société et de l'environnement est le secret de la réussite. Il est donc essentiel de prendre en compte la responsabilité sociale, la viabilité financière et l'environnement.

MACHINES DURABLES
Nos systèmes et machines sont conçus pour durer très longtemps, et sont faciles à entretenir et à réparer. La qualité est essentielle au développement durable : nos produits réduisent les déchets et le besoin de remplacement. L'environnement en profite, et nos clients font des économies, pour une économie circulaire réussie et efficace.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL RÉDUIT
Dans notre fabrication, nous privilégions systématiquement les matériaux réutilisables et respectueux de l'environnement.

En faisant évoluer nos produits et services, nous continuons de répondre aux besoins de nos clients, tout en limitant autant que possible notre empreinte environnementale. Nous avons investi dans des panneaux solaires sur notre site de Falkenberg, qui couvrent l'essentiel des besoins énergétiques de l'usine.

MATÉRIAU NATUREL
Le choix de nos clients de construire leurs maisons en bois présente plusieurs avantages. Sur le plan environnemental, le bois est une ressource durable et renouvelable : les forêts exploitées sont replantées et repoussent. De plus, l'empreinte carbone de la fabrication peut être réduite, car les arbres absorbent le dioxyde de carbone de l'atmosphère en grandissant. Le bois a des propriétés isolantes naturelles, ce qui réduit la consommation d'énergie pour le chauffage et la climatisation. Son empreinte est aussi plus faible que celle de matériaux de construction comme le béton et l'acier.





INNOVATION

CHEZ RANDEK, L'**INNOVATION** N'EST PAS QU'UN MOT À LA MODE. **C'EST UN ÉTAT D'ESPRIT.**

Pour Randek, l'innovation a toujours été un facteur clé de réussite dans la fabrication de maisons préfabriquées. Au cœur de notre démarche d'innovation, la collaboration avec nos clients nous maintient à la pointe. Nous travaillons main dans la main avec eux pour cerner leurs problèmes et leur apporter rapidement des solutions. Grâce à leurs retours continus, nous comprenons mieux leurs défis et la meilleure façon de les aider.

SOLUTIONS PIONNIÈRES
Nous proposons des solutions de pointe, adaptées aux besoins spécifiques de nos clients grâce aux méthodes et technologies les plus récentes. Un fil conducteur de notre démarche : être les premiers du secteur avec de nouvelles solutions. Nous avons lancé au fil des ans plusieurs produits innovants et révolutionnaires, dont l'AutoEye Truss System et le ZeroLabor Robotic System. Ces réussites ont fait de Randek un leader du domaine et montrent notre engagement à offrir des solutions de pointe qui renforcent la productivité et l'efficacité.

1943–1980

LE PASSÉ

RANDEK LIVRE DES
MACHINES À BOIS
HAUTE PERFORMANCE
POUR UNE FABRICATION EFFICACE
DE MAISONS DANS QUARANTE PAYS
SUR QUATRE CONTINENTS.

LA FORÊT SUÉDOISE

La moitié de la Suède est couverte de forêts, gérées avec soin pour fournir l'un des meilleurs bois du monde. La Suède a une longue tradition de maisons en bois et a toujours cherché à construire des maisons d'excellente qualité et bien isolées avec son bois à croissance lente. Le rêve de posséder sa propre maison est devenu réalité grâce à notre industrie du bois, pionnière des méthodes de production mécanisée pour fabriquer des bâtiments abordables à partir d'éléments préfabriqués.

Randek a été fondée en 1943, quand la demande de maisons en bois produites en usine a décollé. Nous avons été les premiers à nous spécialiser dans ce segment et améliorons sans cesse nos machines pour accroître capacité et efficacité.

300 000 **MAISONS EN** 30 **ANS**

Durant cette période, nous avons produit et livré des scies, des fraiseuses et des équipements de coupe, ainsi que des systèmes complets de fabrication automatisée, aux fabricants suédois de maisons.

Entre 1950 et 1980, les clients suédois de Randek ont fabriqué 300 000 maisons en bois. Myresjöhus fut l'un des pionniers et un partenaire de longue date de notre bureau d'études.

Dans les années 1970, le Danemark, la Norvège et la Finlande se sont intéressés aux ingénieuses maisons préfabriquées suédoises : les machines Randek ont donc été exportées vers nos voisins, puis vers la Russie et le reste du monde.



UN AUTRE PIONNIER

Autre pionnier, Christopher Hultberg est devenu responsable de l'ingénierie de production chez Myresjöhus en 1970 et a supervisé le premier système automatisé de production de maisons. Il compte parmi les pionniers suédois de la préfabrication.

« Travailler avec Randek a été formidable : nous avons œuvré dur pour développer des machines et systèmes automatisés totalement nouveaux pour le secteur à l'époque. Randek garantissait toutes les machines qu'elle nous construisait. À ma connaissance, aucune autre entreprise ne propose encore la solution complète. »

– Christopher Hultberg

Myresjöhus

TRADITIONS

Halvar Nordh a participé à la construction de notre première « småblockslinje » (système de petits blocs) dans les années 1950. Son arrière-petite-fille, Nicole Nordh, perpétue la tradition familiale en développant sans cesse Randek et son activité.





LE PRÉSENT

LA TRADITION SUÉDOISE DE CONSTRUIRE AVEC UN FORT DEGRÉ D'AUTOMATISATION S'EST RÉPANDUE. **AUJOURD'HUI, RANDEK EST UN FOURNISSEUR MONDIAL DE PREMIER PLAN DE MACHINES HAUTE PERFORMANCE** ET DE SYSTÈMES COMPLETS POUR UNE PRODUCTION EFFICACE DE MAISONS.

90 %

DE NOTRE PRODUCTION EST EXPORTÉE.

UNE DES LIGNES DE MURS LES PLUS RAPIDES DU MONDE

Dans les années 1990, un grand constructeur de maisons américain nous a demandé d'automatiser la production de murs. Il voulait une capacité accrue, des coûts maîtrisés et de la flexibilité, dans un système simple à utiliser. La solution a été notre AutoWall System, l'un des plus rapides et des plus efficaces au monde. Livré et optimisé pour une efficacité maximale, il produit jusqu'à 150 m (490 ft) de mur par heure.

AutoWall offre aussi l'un des retours sur investissement les plus courts. Selon le client, les deux premières lignes se sont amorties en moins d'un an grâce à la baisse des coûts de production. Il exploite aujourd'hui six lignes Randek.

PIONNIERS SUR LA PLANCHE À DESSIN

Randek AutoWall est un système sur mesure pour la production en série d'éléments de mur. Il repose sur une plate-forme technique commune et avancée, construite avec des composants d'origine, standard dans le monde entier. Nous procédons de même pour toute notre gamme : lignes de planchers, de murs et de toitures, et systèmes de fermettes.

Avec nos clients, nous adaptons cette plate-forme technique à leurs besoins, selon le degré d'automatisation ou les solutions spéciales requis.

L'EXPERTISE DE RANDEK ROBOTICS

Des solutions robotisées innovantes sont le secret de la facilité d'utilisation, de la sécurité et d'une qualité et d'une production accrues. À Arvika, Randek Robotics développe, construit et teste les systèmes robotisés ZeroLabor qui rejoignent les lignes conçues à Falkenberg.

Ensemble, nous développons des solutions haute performance sur mesure pour l'industrie de la maison préfabriquée dans le monde entier.

MÈTRES DE MUR PAR HEURE

150 m



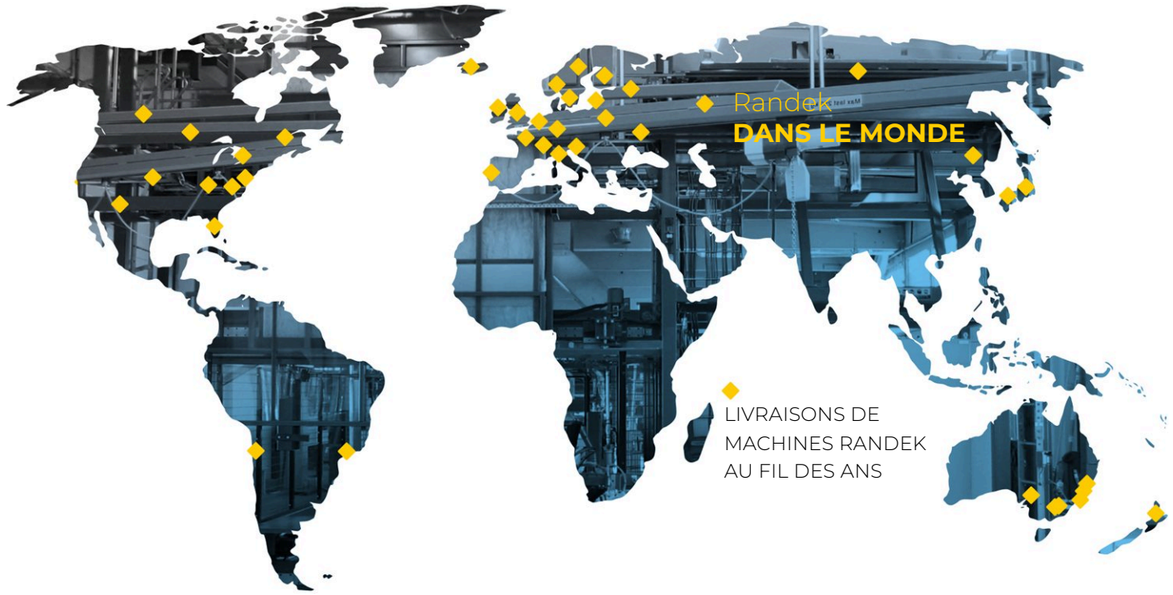
LE PRÉSENT

QUALITÉ SUÉDOISE QUI DURE

LES MACHINES ET SYSTÈMES RANDEK DE PRÉFABRICATION DE MURS, PLANCHERS ET TOITURES ONT BATTU DES RECORDS DE PRODUCTION ET TOURNENT DEPUIS DES DÉCENNIES.

NOMBRE DE PROJETS DE LOGEMENTS DANS LE MONDE OÙ LE SYSTÈME RANDEK A ÉTÉ UTILISÉ EN LIGNE DE PRODUCTION :

>1 000 000



BREVETÉS
Nous sommes fiers de nos nombreuses innovations brevetées. La table papillon, inventée en 1963, est manuelle mais ingénieuse grâce à ses multiples options, et reste utilisée dans de nombreuses usines de pointe.

En 1985, Randek a été la première au monde à piloter des machines de production directement à partir d'un fichier CAD. Le premier système a été développé pour le fabricant suédois de maisons Myresjöhus, et le même principe a été perfectionné maintes fois depuis.

Puisque nous nous vantons, impossible de passer sous silence Randek AutoEye, qui a automatisé et révolutionné l'industrie des fermettes. Le système prélève, place et positionne avec précision les connecteurs métalliques grâce à un système de vision avancé.

DES BÉNÉFICES À LA CLÉ
Au fil des ans, nous sommes devenus spécialistes du flux de matière optimisé et de l'efficacité de production. Nous proposons une étude préalable : caractéristiques techniques et implantations, études de capacité de production, effectifs, et effet d'une automatisation plus poussée sur les résultats.

Nous sommes souvent invités à visiter des usines dans le monde entier, ce que nous trouvons intéressant et enrichissant.

SERVICE MONDIAL
Randek développe, vend, livre et met en service ses systèmes via ses propres sociétés en Amérique du Nord, au Royaume-Uni et en Australie, et via des distributeurs de confiance dans onze autres pays. Nous livrons les machines individuelles en quelques mois. Un système complet demande de 6 à 18 mois pour être développé, produit, testé et mis en service.

SERVICES



ÉTUDE PRÉALABLE



MAINTENANCE



ASSISTANCE MONDIALE

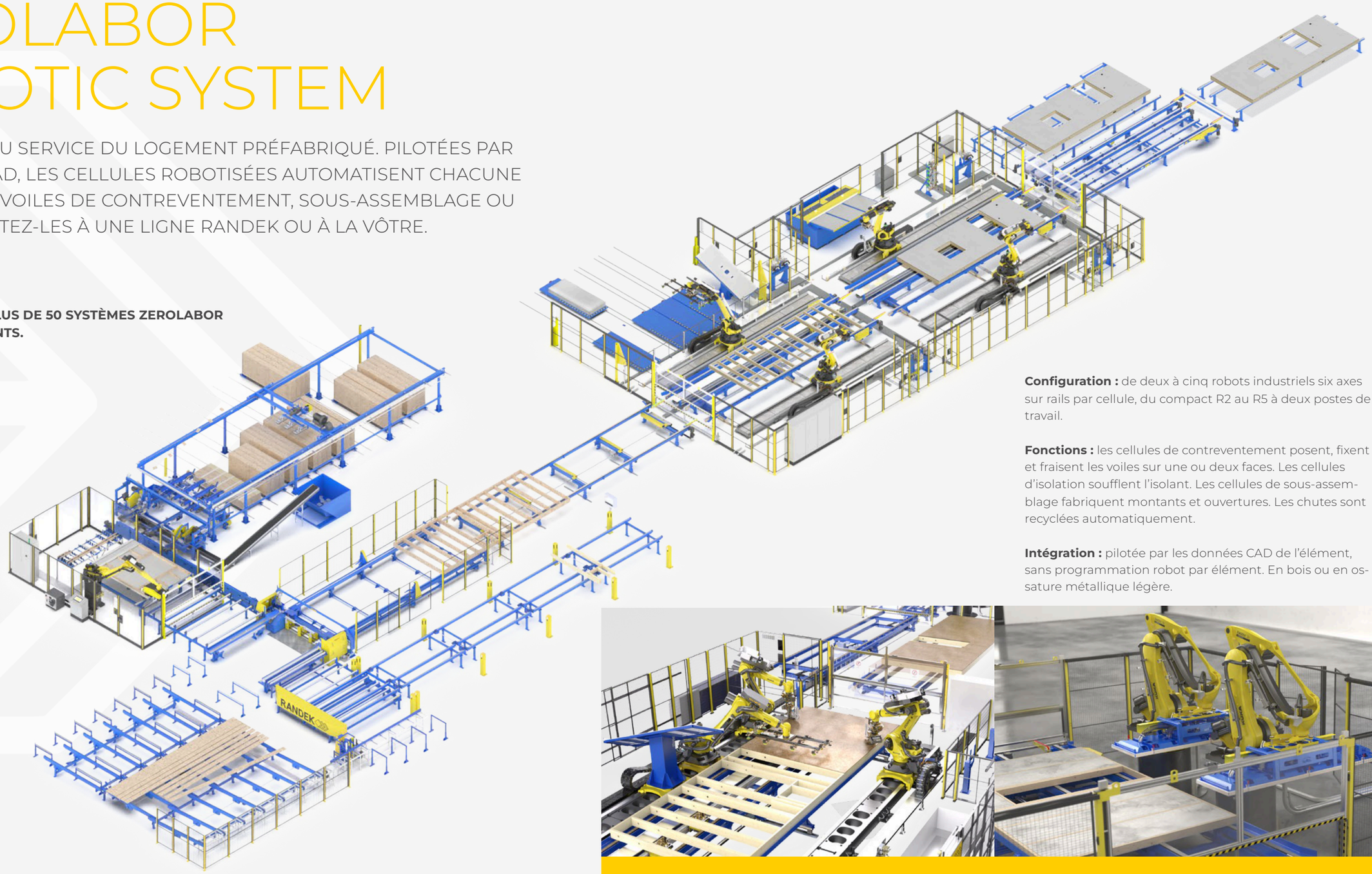


IIOT

ZEROLABOR ROBOTIC SYSTEM

LA ROBOTIQUE AU SERVICE DU LOGEMENT PRÉFABRIQUÉ. PILOTÉES PAR LES DONNÉES CAD, LES CELLULES ROBOTISÉES AUTOMATISENT CHACUNE UN PROCESSUS : VOILES DE CONTREVENTEMENT, SOUS-ASSEMBLAGE OU ISOLATION. AJOUTEZ-LES À UNE LIGNE RANDEK OU À LA VÔTRE.

RANDEK A INSTALLÉ PLUS DE 50 SYSTÈMES ZEROLABOR SUR QUATRE CONTINENTS.



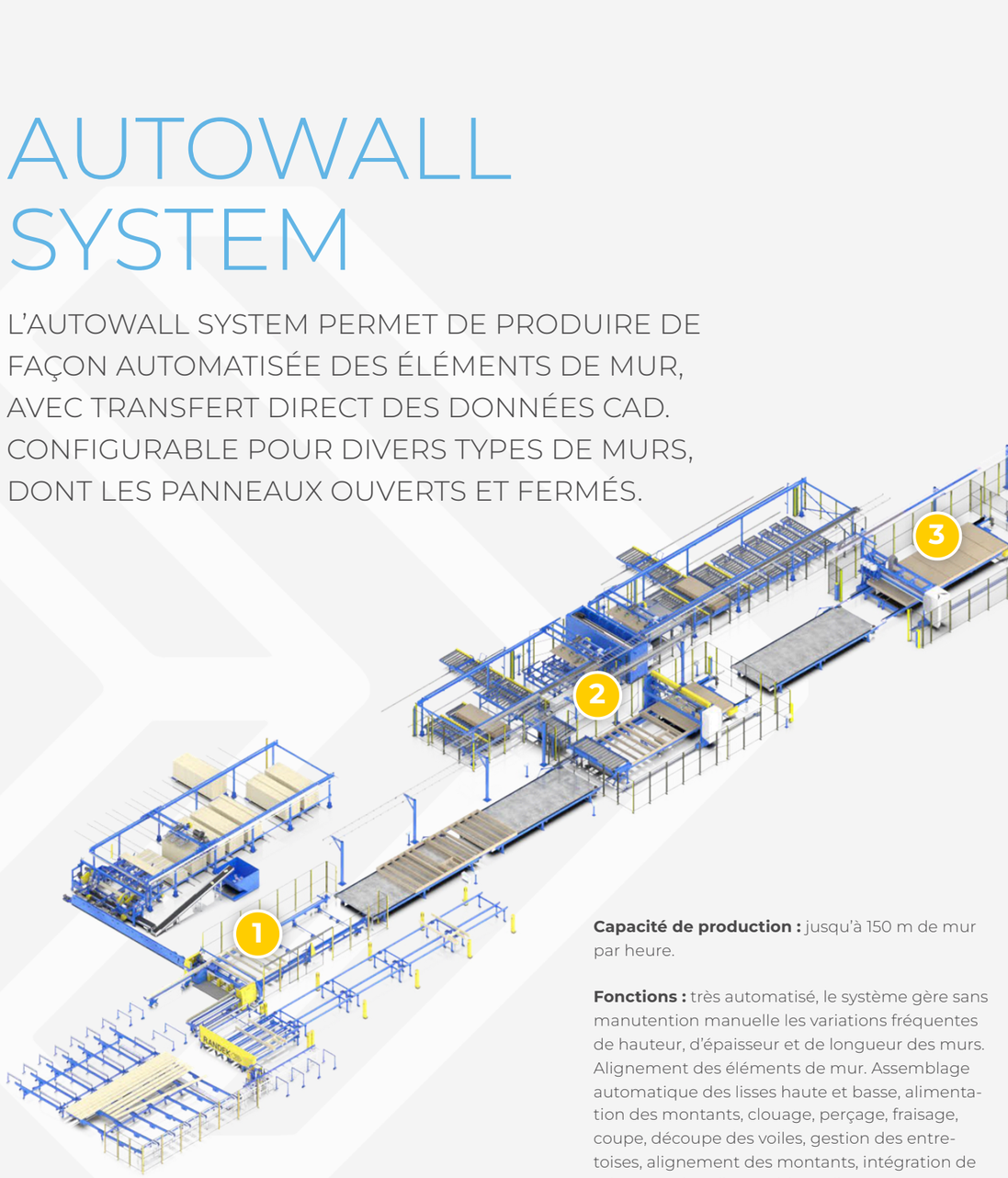
Configuration : de deux à cinq robots industriels six axes sur rails par cellule, du compact R2 au R5 à deux postes de travail.

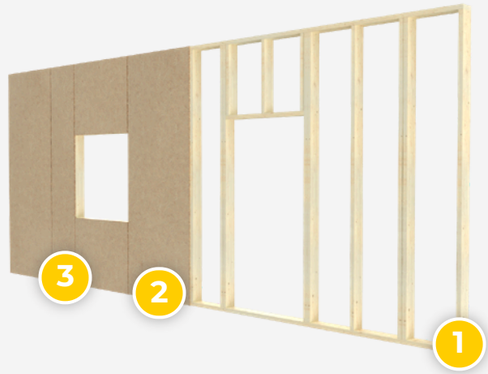
Fonctions : les cellules de contreventement posent, fixent et fraisent les voiles sur une ou deux faces. Les cellules d'isolation soufflent l'isolant. Les cellules de sous-assemblage fabriquent montants et ouvertures. Les chutes sont recyclées automatiquement.

Intégration : pilotée par les données CAD de l'élément, sans programmation robot par élément. En bois ou en ossature métallique légère.

AUTOWALL SYSTEM

L'AUTOWALL SYSTEM PERMET DE PRODUIRE DE FAÇON AUTOMATISÉE DES ÉLÉMENTS DE MUR, AVEC TRANSFERT DIRECT DES DONNÉES CAD. CONFIGURABLE POUR DIVERS TYPES DE MURS, DONT LES PANNEAUX OUVERTS ET FERMÉS.





Capacité de production : jusqu'à 150 m de mur par heure.

Fonctions : très automatisé, le système gère sans manutention manuelle les variations fréquentes de hauteur, d'épaisseur et de longueur des murs. Alignement des éléments de mur. Assemblage automatique des lisses haute et basse, alimentation des montants, clouage, perçage, fraisage, coupe, découpe des voiles, gestion des entretoises, alignement des montants, intégration de robots, station d'assemblage d'ossature, empilage, contrôle de la cambrure, coupe et perçage des montants, marquage. Transport rapide entre les stations par entraînements à variateur de fréquence.

Flexibilité : plate-forme technique avancée, configurable et adaptable à tous les besoins de production.

TYPES DE LIGNES

Transformez vos fichiers CAD en murs parfaitement finis avec Randek Planner.

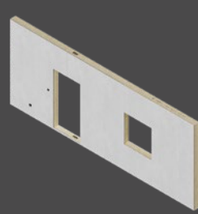
AUTOWALL OSSATURE



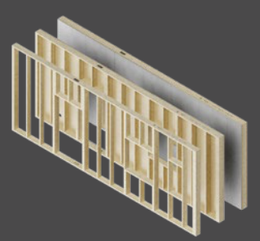
AUTOWALL PANNEAUX OUVERTS



AUTOWALL PANNEAUX FERMÉS

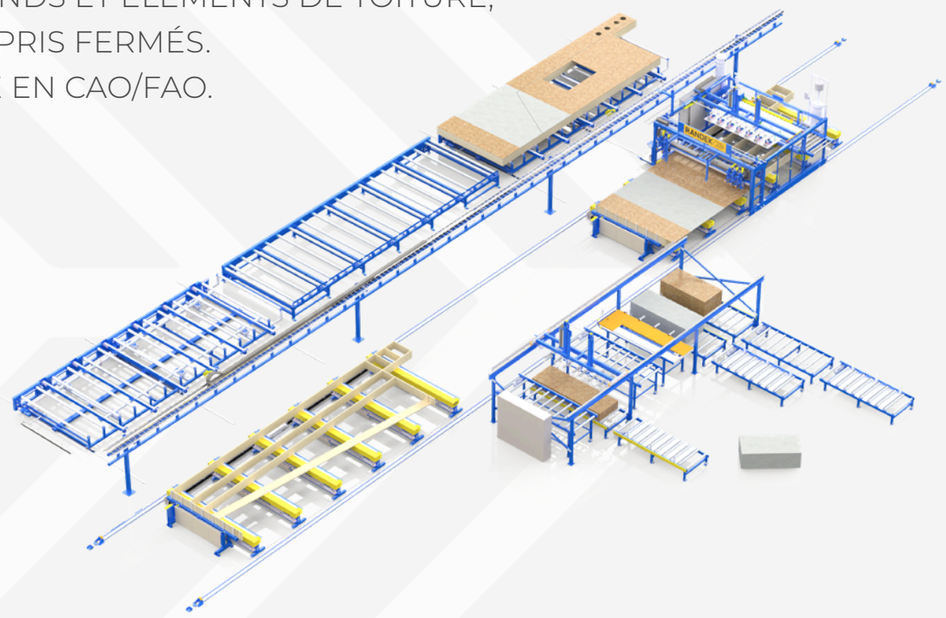


AUTOWALL PANNEAUX MIXTES



AUTOFLOOR SYSTEM

LE SYSTÈME LE PLUS AUTOMATISÉ AU MONDE POUR ÉLÉMENTS DE PLANCHER, CAISSONS DE PLANCHER, PLAFONDS ET ÉLÉMENTS DE TOITURE, Y COMPRIS FERMÉS. PILOTÉ EN CAO/FAO.





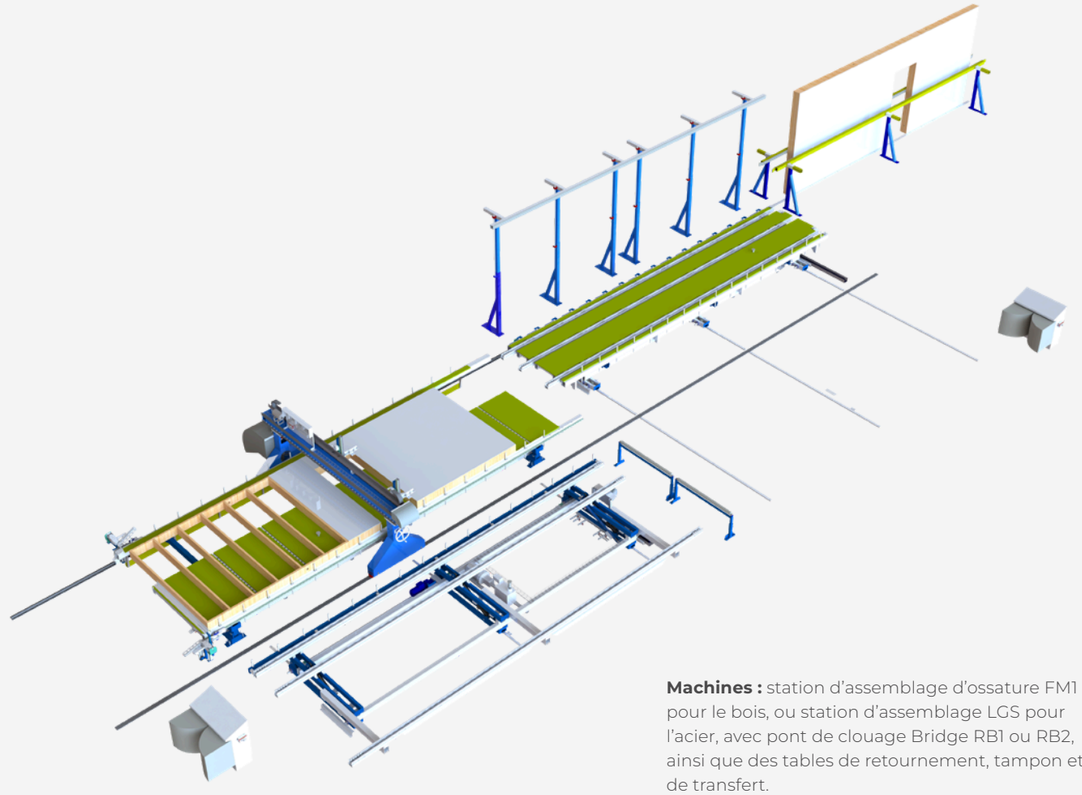
Capacité de production : jusqu'à 90 m² de plancher par heure.

Fonctions : les panneaux sont posés et fixés en standard par des robots ZeroLabor, ou par un portique automatique. Découpe, encollage et fraisage automatiques pour les installations CVC et électriques. Découpe pour cadres de portes et de fenêtres. Marquage automatique pour le positionnement des murs intérieurs. Système de gabarits d'assemblage flexible et ouvert, piloté par CAD, pour tous types d'éléments.

Flexibilité : plate-forme technique avancée, configurable et adaptable à tous les besoins de production.

EASYWALL

LIGNE MODULAIRE SEMI-AUTOMATIQUE POUR ÉLÉMENTS DE MUR EN BOIS OU OSSATURE MÉTALLIQUE LÉGÈRE. COMMENCEZ AVEC LES STATIONS UTILES, PUIS DÉVELOPPEZ.



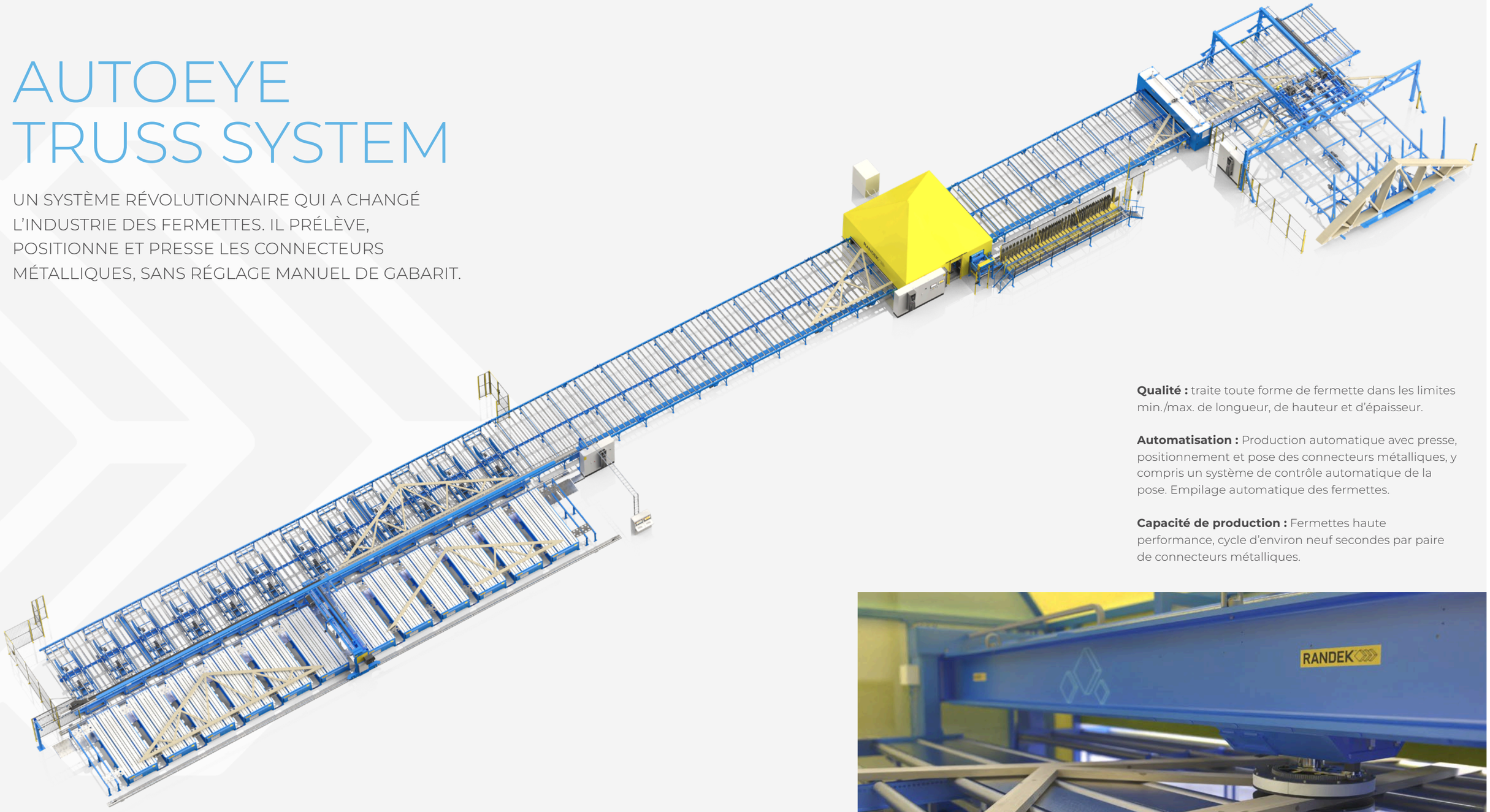
Machines : station d'assemblage d'ossature FM1 pour le bois, ou station d'assemblage LGS pour l'acier, avec pont de clouage Bridge RB1 ou RB2, ainsi que des tables de retournement, tampon et de transfert.

Flexibilité : ossatures, panneaux ouverts, fermés et mixtes. Fixation des voiles à la main, avec le RB1 ou le RB2 piloté en CAO/FAO.

Capacité : éléments de mur de 2 400 à 3 900 mm de haut, jusqu'à 12 m de long. Ajoutez des stations à mesure que les volumes augmentent.

AUTOEYE TRUSS SYSTEM

UN SYSTÈME RÉVOLUTIONNAIRE QUI A CHANGÉ L'INDUSTRIE DES FERMETTES. IL PRÉLÈVE, POSITIONNE ET PRESSE LES CONNECTEURS MÉTALLIQUES, SANS RÉGLAGE MANUEL DE GABARIT.



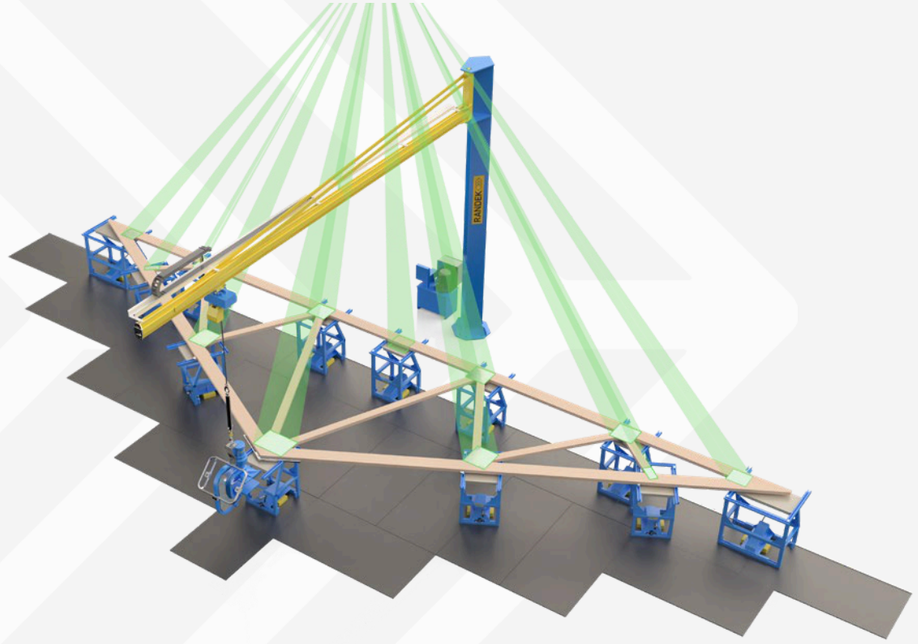
Qualité : traite toute forme de fermette dans les limites min./max. de longueur, de hauteur et d'épaisseur.

Automatisation : Production automatique avec presse, positionnement et pose des connecteurs métalliques, y compris un système de contrôle automatique de la pose. Empilage automatique des fermettes.

Capacité de production : Fermettes haute performance, cycle d'environ neuf secondes par paire de connecteurs métalliques.

TRUSS SYSTEM NT

PRESSE FLEXIBLE POUR FERMETTES : TÊTES DE PRESSE EN C SUR GRUE, GABARITS MAGNÉTIQUES SUR SOL EN ACIER ET PROJECTION LASER.
UN CLASSIQUE FIABLE POUR TOUT TYPE DE FERMETTE.



Capacité : Têtes de presse de 23 à 50 tonnes (225–490 kN).

Flexibilité : Palan (par ex. mural, sur colonne, pont roulant, pont roulant léger ou à contrepoids) choisi selon la conception de l'installation et les connecteurs utilisés. Une presse hydraulique robuste à structure en C assure un bon flux de travail.

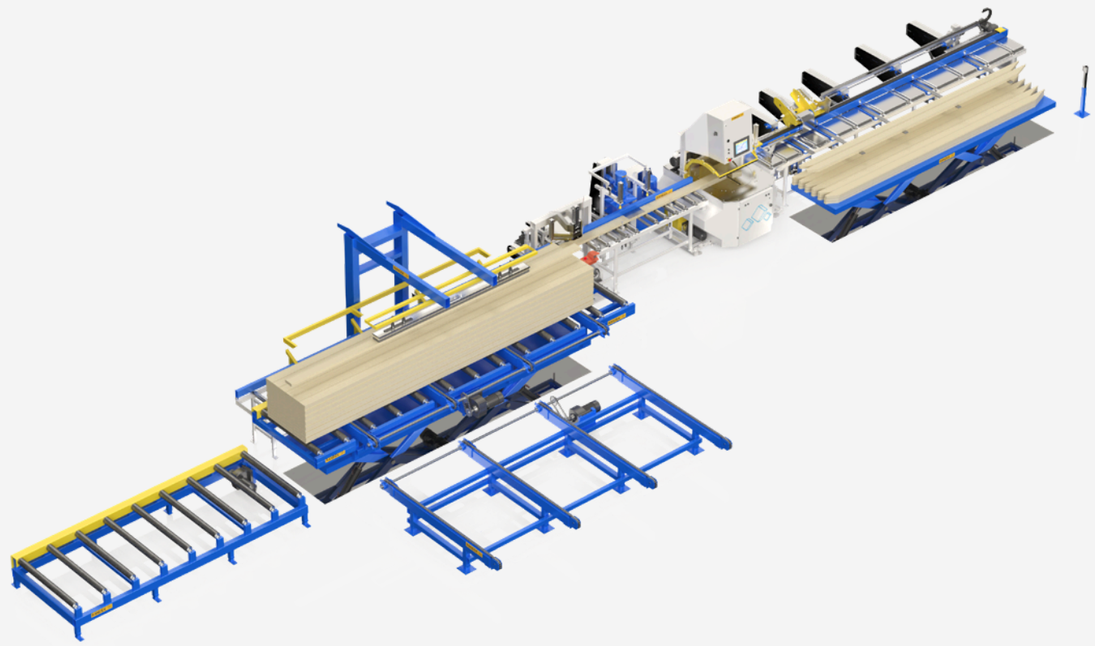
Accessoires : Supports ronds, de sommet de fermette et longs, fixations à serrage rapide et excentriques qui forment et maintiennent la fermette selon le bon plan.





SCIES DE COUPE SP720

SCIES DE COUPE FIABLES, LIVRÉES À DES FABRICANTS DE PRÉFABRIQUÉ DANS PLUS DE 25 PAYS.
COUPES D'ANGLE ET INCLINÉES EN UNE MACHINE, CONFIGURABLE DE FAÇON FLEXIBLE.



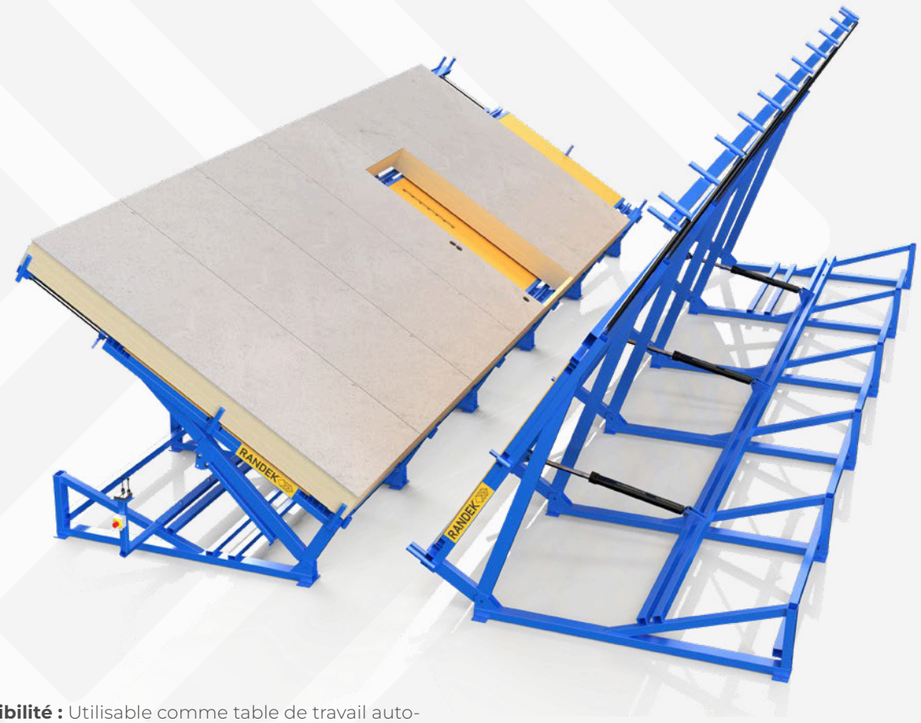
Fonctionnalité : Des butées pilotées par ordinateur positionnent chaque coupe et compensent l'angle de coupe. Sur la SPL728, la lame pivote de 0° à 360° et s'incline de 90° à 28°. Autonome ou intégrée à une ligne Randek.

Capacité : Coupe jusqu'à trois couches de planches à la fois, jusqu'à 250 mm de hauteur d'empilage.



TABLE BUTTERFLY BS20

NOTRE PREMIÈRE INVENTION, DE 1963, TOUJOURS D'ACTUALITÉ.
UN CLASSIQUE DES FABRICANTS DE PRÉFABRIQUÉ : UN SYSTÈME FLEXIBLE POUR LA PRODUCTION DE MURS, PLANCHERS ET PIGNONS.



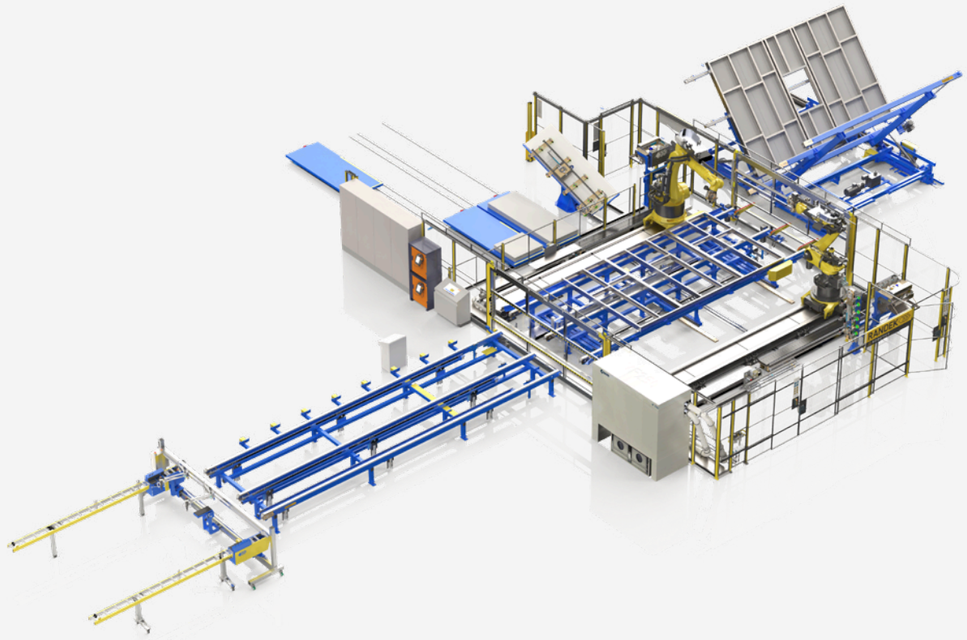
Flexibilité : Utilisable comme table de travail autonome ou dans une ligne de production. Longueur de 6 à 12 m.

Fonctionnalité : Alignement pneumatique ou hydraulique pour redresser les bois courbés. Retournement hydraulique pour une manipulation sûre et efficace des éléments. Position verticale à 90° (mode retournement) et 80° (mode redressement).

Compléments : Ferrures et équipements.

LGS – SYSTÈME D'OSSATURE MÉTALLIQUE LÉGÈRE

LE SYSTÈME D'OSSATURE MÉTALLIQUE LÉGÈRE (LGS) A ÉTÉ CONÇU POUR LA FABRICATION DE MURS, DE PLANCHERS ET DE PLAFONDS.



Nous avons adapté notre système standard pour le travail du bois à la fabrication de composants d'ossature en acier. Le système peut être configuré au plus haut niveau d'automatisation, ce qui apporte à nos clients les mêmes avantages de qualité, de précision, de cadence élevée et de flexibilité.

Le cœur est la station d'assemblage d'ossature LGS, manuelle ou avec jusqu'à six unités de vissage automatiques pilotées depuis le fichier CAO/FAO. Elle s'intègre dans une AutoWall ou une EasyWall pour ossature métallique légère, et les cellules ZeroLabor posent et fixent les panneaux comme sur le bois.

NOS **LOGICIELS** DÉVELOPPÉS EN INTERNE



L'ÉQUIPE LOGICIEL DE RANDEK ABORDE LE FLUX DE PROCESS DE LA LIGNE DE MACHINES SOUS TOUS LES ANGLES.

Nous garantissons un haut degré d'automatisation de la gestion des données, du bureau d'études à l'atelier, en commençant par la programmation des API, IHM et robots, puis la planification de la production et l'intégration avec les principaux éditeurs de CAO du marché.

La programmation des API est une base essentielle du pilotage des machines de la ligne de production. Nous développons des logiciels qui permettent aux clients d'automatiser leurs processus de production et d'en accroître l'efficacité et la qualité.

La programmation IHM permet d'interagir avec les machines et de suivre la production.

Une IHM intuitive et conviviale aide nos clients à optimiser leur production et à réduire les risques d'erreurs et d'interruptions.

La programmation de robots permet aux clients d'intégrer des robots à leur production et d'automatiser des tâches qui exigeaient auparavant une manutention manuelle. Cette technologie accroît l'efficacité de la production tout en réduisant les risques de blessure pour les employés.

Tout le monde a besoin de planification de la production, mais elle varie beaucoup d'une usine à l'autre. Randek Planner permet aux clients de gérer leur planification entre la CAO et la ligne de production. Nous proposons aussi une API ouverte, afin que des systèmes ERP ou SCADA pilotent la planification par appels d'API.

Grâce à une équipe complète de programmeurs au sein de notre organisation, nous offrons aux clients une solution globale pour leur processus de production. Forte de solides connaissances et d'une grande expérience du développement logiciel, notre équipe collabore pour proposer des solutions créatives, efficaces et adaptées à leurs besoins.



MYRANDEK PLATEFORME IIOT **AVANCÉE**

MyRandek, livrée avec chaque système Randek, est une plateforme d'IoT industriel (IIoT) complète pour la surveillance en temps réel et le suivi des KPI. Elle lit les données directement sur les machines : production en direct, arrêts et pertes, et chronologies en couleurs qui rendent les goulots d'étranglement évidents. **MyRandek** améliore l'efficacité et maximise la productivité.

CONSTRUIRE L'AVENIR

LA TENDANCE : TECHNOLOGIES ÉCONOMES EN ÉNERGIE, CONSTRUCTION INDUSTRIELLE MODERNE, MAISONS PRÉFABRIQUÉES, PROCESSUS AUTOMATISÉS ET SOLUTIONS ROBOTISÉES. RANDEK CONSTRUIT L'AVENIR.

NOTRE VISION : DEVENIR UN PIONNIER DURABLE DE PREMIER PLAN DANS LE SECTEUR, PRÉSENT SUR LE MARCHÉ MONDIAL

LA MÉTHODE SUÉDOISE
Randek développe et livre des machines et systèmes haute performance aux fabricants de maisons en bois de toute la Suède. Les maisons sont livrées sous forme d'éléments de murs, de planchers et de toiture entièrement préparés, fermés et économes en énergie. Tout est préfabriqué hors site, puis assemblé rapidement sur le chantier.

L'AVENIR EST À LA PRÉFABRICATION
Le concept d'« habitat suédois » se fait connaître dans le monde entier. La tendance : des bâtiments en bois à plusieurs étages, économes en énergie, construits plus vite que jamais grâce à des modules préfabriqués levés et mis en place.

De belles perspectives : les nouvelles techniques et la construction hors site nous ouvrent de nouveaux marchés.

UN ARTISANAT AUTOMATISÉ
Rapidité, rentabilité et excellente qualité : voilà le concept gagnant pour l'avenir. Randek Robotics fait partie de la solution, associée aux systèmes d'automatisation traditionnels. Pour nous, il s'agit de standardiser de façon flexible. Un bon exemple : nous produisons désormais différents types de fermettes dans une seule machine, qui ne produisait auparavant qu'un seul modèle. Forts de nombreuses années d'expérience, nous restons motivés pour développer encore cette innovation.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

LES **PIONNIERS**

RANDEK, PIONNIER DES SOLUTIONS D'AUTOMATISATION INNOVANTES POUR LES CLIENTS DU SECTEUR DE LA MAISON PRÉFABRIQUÉE.



1943

Début des activités en Suède.



1960

Le début de la maison individuelle. Un million de logements neufs construits en Suède dans la décennie suivant 1965. Randek, partenaire essentiel de l'automatisation de l'industrie de la maison préfabriquée.



1963

La table de retournement « Butterfly » est inventée : notre première invention, toujours la machine de base des éléments de murs, planchers et toiture. Fischer Haus, en Allemagne, commande l'une des premières tables. Elle sert toujours.

1965

Les Beatles sortent le single Help ! Randek lance une scie à tronçonner pour coupes droites, obliques et inclinées. C'est la première génération de la série 720, aujourd'hui encore utilisée dans plus de 25 pays.



1968

Les panneaux à rainure et languette sont souvent remplacés par divers matériaux en panneaux. Les éléments de murs sont de plus en plus grands et de nouveaux isolants apparaissent. Randek invente le pont de clouage entièrement automatique pour éléments de murs, afin de faciliter le travail.



1972

La crise pétrolière approchait, mais les usines de maisons tournaient à plein. Il fallait une machine accélérant l'assemblage de l'ossature. Randek invente une station d'assemblage d'ossature, norme du secteur pour les éléments de murs en ligne de production.



1985

Apple lance le Macintosh en 1984. L'année suivante, nous sommes les premiers au monde à relier nos machines directement au système de dessin CAO/FAO : elles produisent alors les éléments de murs directement à partir du plan sur ordinateur. Le client est Myresjöhus.



1992

L'AutoWall System : l'un des systèmes de production de murs les plus rapides au monde, développé pour le marché américain. Les deux premières lignes ont été amorties en moins d'un an. Peut-être aussi un record.

1960 1963 1965 1968 1972 1977 1985 1990 1992 1998 2008 2012 2016 2017 2018 2021 2022 2025



1998

Après le succès d'AutoWall et de nombreuses livraisons de systèmes de production de murs sur le marché américain, nous avons aussi développé un système pour éléments de plancher : AutoFloor !



2008

Les souhaits individuels, comme les hauteurs de mur sur mesure, personnalisent davantage les maisons. Pour les produire efficacement, nous avons développé un système qui prélève automatiquement les montants dans les bons paquets de bois et alimente les lignes de production.



2012

Révolution dans l'industrie des fermettes ! Le premier système au monde qui prélève, positionne et presse automatiquement les connecteurs métalliques, avec un temps de réglage minimal. Lancement de Randek AutoEye.



2017

Voici les robots !
ZeroLabor Robotic est le premier système robotisé au monde pour produire des murs ouverts et fermés de tailles variées. Un processus de production très efficace et entièrement automatisé, avec recyclage et gestion des déchets automatisés.



2018

Les robots entrent dans les stations d'assemblage d'ossature. Le robot prend le montant et l'entretoise dans le manipulateur d'entretoises et les place dans la station, qui cloue l'entretoise dans l'ossature. Le système gère automatiquement les montants doubles, en L et en U. Très efficace.



2021

Le monde affronte la pandémie de Covid. La robotisation de la fabrication de murs progresse. La dernière itération, ZeroLabor 3.0, gagne en vitesse et en fonctionnalités. Le système robotisé se configure avec 2–5 robots et existe désormais pour les ossatures de murs métalliques légères.



2022

Voici la première cellule d'isolant soufflé entièrement robotisée au monde. Les robots permettent un rendement bien plus élevé par longueur de mur et offrent des positions de service hors table pour les plaques de soufflage. Disponible en plusieurs configurations et pour différents isolants.



2025

Le sous-assemblage ZeroLabor est lancé à LIGNA 2025 : pour la première fois, des robots peuvent automatiser la production de sous-éléments complexes.

RÉFÉRENCES
CLIENTS



BRITISH OFFSITE

Après avoir évalué quatre intégrateurs de systèmes, British Offsite a choisi Randek pour co-développer une ligne de panneaux en ossature métallique légère pour la production en grande série, d'une capacité de 5 000–6 000 unités par an dans ses usines.

« Avec Randek, nous avons créé l'une des lignes d'assemblage de panneaux en ossature métallique légère les plus automatisées d'Europe, et l'une des plus grandes lignes de production uniques du Royaume-Uni. »

Shaun Weston
Directeur général, British Offsite

« En travaillant ensemble, ils ont quadruplé notre capacité de production à 10 000 ml, soit l'équivalent de 6 000 logements par an. »

British Offsite



FOOTERS STRUCTURAL TIMBER

Footers Structural Timber est une entreprise familiale de troisième génération d'Australie-Méridionale, qui vend des fermettes et des ossatures de plancher préfabriquées, du bois de charpente à l'unité et de la quincaillerie annexe. Elle a choisi l'AutoEye Truss System lors du déménagement de son usine de fermettes. Le système allie haute qualité industrielle et capacité exceptionnelle, et la baisse du coût de main-d'œuvre facilite l'ajout d'une seconde équipe en cas de besoin.



HOLZBAU POTTS

L'entreprise familiale Holzbau Potts produit des toitures et des constructions en bois livrées dans toute l'Allemagne. Un déménagement sur un nouveau site a permis d'installer un AutoEye Truss System, avec un empileur vertical développé avec Randek pour des fermettes jusqu'à 24,5 m. La productivité a triplé, à 125 fermettes par équipe.

« Avec le système Randek, nous pouvons garantir une qualité constamment élevée des fermettes à connecteurs métalliques. Le système élimine toute source d'erreur. » Richard Potts



BOKLOK

BoKlok, détenue conjointement par Skanska et IKEA, allie construction de qualité et habitat intelligent. Environ 14 000 logements ont été construits en 20 ans à partir de modules en bois préfabriqués et économes en énergie, en Suède, en Finlande, en Norvège et au Royaume-Uni. Sa ligne de murs robotisée Randek ZeroLabor a été choisie pour doubler la cadence de production.



RIVERBEND BUILDING SUPPLY

Premier fournisseur de composants pour la construction résidentielle au Canada, Riverbend Building Supply, au Manitoba, a choisi un système robotisé de fabrication de murs ZeroLabor et atteint un niveau supérieur de productivité et de précision. La cellule compacte gère panneaux, fixation, découpes et déchets au même endroit, chaque processus automatisé étant piloté directement depuis le fichier CAO.

SERVICES

RANDEK PROPOSE DES SERVICES LIÉS À LA PRODUCTION INDUSTRIALISÉE DE MAISONS. L'OFFRE REPOSE SUR UNE LONGUE EXPÉRIENCE ET UNE SOLIDE CONNAISSANCE DU MÉTIER.



ÉTUDE PRÉALABLE RANDEK

L'étude préalable de Randek identifie la solution d'automatisation idéale, sous la conduite d'un chef de projet dédié. Elle porte sur des systèmes sur mesure ou existants, adaptés à vos besoins ; plusieurs fonctions désormais standard dans nos gammes sont nées dans l'étude préalable d'un client.



MAINTENANCE

Une maintenance proactive prolonge la durée de vie de vos équipements et garantit des résultats de qualité. Randek propose une méthode éprouvée pour entretenir les équipements de production préfabriquée, répartie en maintenance corrective et préventive. Le niveau de service dépend de vos besoins, et nous établissons un plan d'action sur mesure.



SUPPORT ET SERVICES MONDIAUX

Contactez Randek : vous recevez un Support ID et un accès direct à la bonne équipe. Nous proposons un support par téléphone, e-mail, Ewon ou TeamViewer, avec dépannage et mises à jour à distance. Un SLA sur mesure peut inclure une maintenance annuelle et une réponse rapide pour limiter les temps d'arrêt.



IIOT

MyRandek, livrée avec chaque système Randek, est une plateforme d'IoT industriel pour la surveillance en temps réel, le suivi des KPI et l'analyse de la production. Elle aide à optimiser les flux, à repérer les goulots d'étranglement et à gagner en efficacité.

RANDEK™

Randek AB · **Tél. :** +46 346 55 700 · **E-mail :** sales@randek.com · **www.randek.com**