Tradition. Ambition. Vision.

Læs mere om fremtiden på **randek.com**

DA

2504

BYGGERI FOR FREMTIDEN

RANDEK™



TRADITION AMBITION VISION

VERDENSFØRENDE BÆREDYGTIG PIONER I BRANCHEN MED ET GLOBALT MARKEDSNÆRVÆR.

Randek udvikler og producerer innovative, højtydende maskiner og komplette systemer til effektiv produktion af præfabrikerede huse. Med topteknisk kompetence og fremsynet tænkning inden for automatiserede løsninger er Randeks produkter og ydelser efterspurgt på et globalt marked.

VIRKSOMHEDEN
Vores maskiner fremstilles på vores egne moderne fabrikker i Falkenberg og Arvika i Sverige og leveres til førende producenter inden for industrielt byggeri over hele verden. Produktionsforhold og kapacitetskrav er grundlaget for layout og konfiguration. Vi installerer, idriftsætter og tester hver linje med vores eget personale, uanset hvor den står.

Siden 1943 har Randek været en drivkraft for effektive processer og høj kvalitet. Du får én lydhør partner til hele løsningen, fra finansiering til opstart og support.



BÆREDYGTIGHED

HOS RANDEK STRÆBER VI EFTER EN **ANSVARLIG** OG **BÆREDYGTIG** DRIFT.

Vi ved, at en balance mellem vores kunders, medarbejderes, samfundets og miljøets trivsel er hemmeligheden bag succes. Derfor er det afgørende, at vi tager hensyn til socialt ansvar, økonomisk bæredygtighed og miljø.

HOLDBARE MASKINER
Vores systemer og maskiner er bygget til at holde i mange år. De er også nemme at vedligeholde og reparere. Kvalitet er afgørende for en bæredygtig udvikling. Derfor bidrager vores produkter til at reducere spild og behovet for udskiftning. Det gavner miljøet og giver samtidig besparelser for vores kunder, hvilket giver en succesfuld og effektiv cirkulær økonomi.

REDUCERET MILJØPÅVIRKNING
I vores produktion prioriteres genanvendelige og miljøvenlige materialer konsekvent.

Ved at videreudvikle vores produkter og ydelser kan vi blive ved med at opfylde vores kunders behov. Vi bestræber os også på at sætte så lille et miljøaftryk som muligt. Vi har investeret i solceller på vores anlæg i Falkenberg, som dækker det meste af fabrikkens energibehov.

NATURLIGT MATERIALE
Vores kunders valg om at bygge deres huse i træ har flere fordele. Set fra et miljøsynspunkt er træ en bæredygtig og fornyelig ressource, fordi fældet skov genplantes og vokser op igen. Samtidig kan klimaaftrykket fra produktionen reduceres, da træerne optager kuldioxid fra atmosfæren, mens de vokser. Træ har naturlige isolerende egenskaber, hvilket giver lavere energiforbrug til opvarmning og køling. Træ har også et mindre aftryk end byggematerialer som beton og stål.





INNOVATION

HOS RANDEK ER **INNOVATION** IKKE BARE ET MODEORD. **DET ER EN LIVSSTIL.**

For Randek har innovation altid været en vigtig del af succesen inden for fremstilling af præfabrikerede huse. I hjertet af vores innovationsproces ligger samarbejdet med vores kunder, som hjælper os med at ligge i front. Vi samarbejder tæt med vores kunder, så vi kan identificere deres problemer og hurtigt levere løsninger. Gennem løbende feedback kan vi bedre forstå kundernes udfordringer og hvordan vi bedst kan hjælpe.

BANEBRYDENDE LØSNINGER
Vi leverer avancerede løsninger, der er skræddersyet til vores kunders helt særlige krav, ved hjælp af de nyeste metoder og teknologier. En rød tråd i vores innovationsproces er at være først i branchen med nye løsninger. Gennem årene har vi lanceret flere innovative og banebrydende produkter, herunder AutoEye Truss System og ZeroLabor Robotic System. Disse resultater har gjort Randek til en førende aktør på området og viser vores engagement i at levere avancerede løsninger, der øger produktiviteten og effektiviteten.

1943–1980

VORES **FORTID**

RANDEK LEVERER
HØJTYDENDE
TRÆMASKINER
TIL EFFEKTIV
HUSPRODUKTION I FYRRE
LANDE PÅ FIRE KONTINENTER.

DEN SVENSKE SKOV

Halvdelen af Sverige er skovareal, der forvaltes omhyggeligt, så det giver noget af verdens fineste tømmer. Sverige har en lang tradition for at bygge træhuse og har altid søgt måder at bygge velisolerede huse af fremragende kvalitet i vores langsomt voksende træ. Drømmen om et eget hjem blev gjort mulig af vores træindustri, som var banebrydende i at bruge maskinproduktion til at fremstille overkommelige bygninger samlet af præfabrikerede elementer.

Randek blev grundlagt i 1943, i takt med at efterspørgslen efter fabriksproduktion af træhuse tog fart. Vi var de første, der specialiserede os i denne del af branchen, og vi har løbende forbedret vores maskiner for at øge kapacitet og effektivitet.

300 000 **HUSE PÅ** 30 **ÅR**

I den periode producerede og leverede vi save, fræse- og skæreudstyr samt hele systemer til automatiseret fremstilling til de svenske husproducenter.

Mellem 1950 og 1980 blev der fremstillet 300 000 træhuse i Sverige af Randeks kunder. Myresjöhus var en af pionererne og i lang tid en fast partner for vores konstruktionsteam.

I 1970'erne begyndte Danmark, Norge og Finland at interessere sig for de smarte svenske præfabrikerede huse, så Randekmaskiner blev eksporteret til vores nabolande, siden til Rusland og resten af verden.



EN ANDEN PIONER

En anden pioner, Christopher Hultberg, blev chef for produktionsteknik hos Myresjöhus i 1970 og ledede det første automatiserede husproduktionssystem. Han er en af Sveriges pionerer inden for præfabrikation.

»Samarbejdet med Randek har været fantastisk. Vi har arbejdet hårdt på at udvikle automatiserede maskiner og systemer, som dengang var helt nye i branchen. Randek stod inde for opbygningen af alle de maskiner, de byggede til os. Så vidt jeg ved, findes der stadig ingen anden virksomhed, der leverer hele løsningen.«

– Christopher Hultberg

Myresjöhus

TRADITIONER

Halvar Nordh var med til at konstruere vores første »småblockslinje« (system til små blokke) i 1950'erne. Hans oldebarn, Nicole Nordh, viderefører familietraditionen ved løbende at udvikle Randek og virksomheden.





VORES **NUTID**

DEN SVENSKE TRADITION FOR AT BYGGE MED HØJ AUTOMATISERINGSGRAD HAR BREDT SIG. **I DAG ER RANDEK EN VERDENSFØRENDE LEVERANDØR AF HØJTYDENDE MASKINER** OG KOMPLETTE SYSTEMER TIL EFFEKTIV HUSPRODUKTION.

90 % AF VORES PRODUKTION EKSPORTERES.

EN AF VERDENS HURTIGSTE VÆGELEMENTLINJER
I 1990'erne blev vi udfordret til at automatisere produktionen af vægelementer for en stor amerikansk boligbygger. Kunden ønskede højere produktionskapacitet, omkostningseffektivitet og produktionsfleksibilitet, alt sammen i et system, der er nemt at betjene. Løsningen blev vores AutoWall System, et af verdens hurtigste og mest effektive. Det blev leveret og optimeret til maksimal effektivitet med en produktionstakt på op til 150 meter (490 ft) væg i timen.

AutoWall havde også en af de korteste tilbagebetalingstider. Ifølge kunden betalte de første to linjer sig selv hjem på under et år takket være lavere produktionsomkostninger. I dag kører de seks Randek-linjer.

PIONERER VED TEGNEBORDET
Randek AutoWall er et skræddersyet system til masseproduktion af vægelementer. Konstruktionen bygger på en fælles, avanceret teknisk basisplatform og er bygget med originale komponenter, som er standard over hele verden. Vi arbejder på samme måde med hele vores sortiment, som omfatter dækelementlinjer, vægelementlinjer, tagelementlinjer og spærsystemer.

Den tekniske basisplatform kan i samarbejde med vores kunder tilpasses deres individuelle krav, afhængigt af automatiseringsgrad eller de særlige løsninger, der er brug for.

EKSPERTISE FRA RANDEK ROBOTICS
Hemmeligheden bag brugervenlighed, sikkerhed og højere kvalitet og kapacitet er innovative robotløsninger. I Arvika udvikler, bygger og tester Randek Robotics de ZeroLabor-robotsystemer, som kobles på de linjer, der konstrueres i Falkenberg.

Sammen udvikler vi skræddersyede, højtydende løsninger til branchen for præfabrikerede huse over hele verden.

150 m METER VÆG I TIMEN



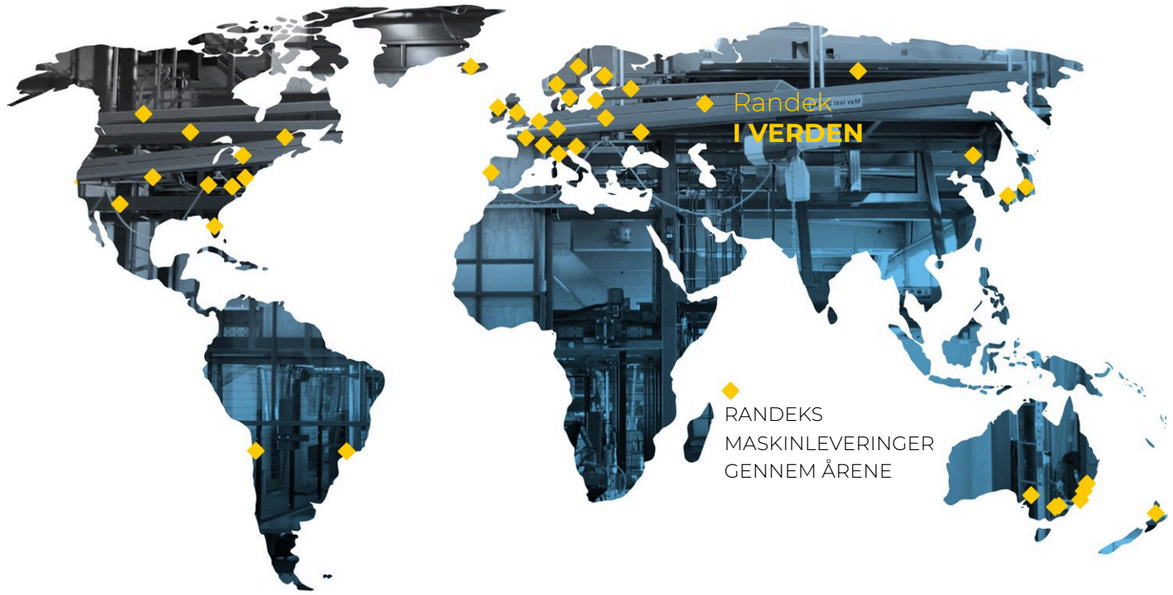
NUTIDEN

SVENSK KVALITET DER HOLDER

RANDEKS MASKINER OG SYSTEMER TIL PRÆFABRIKATION AF VÆG-, DÆK- OG TAGELEMENTER HAR SAT REKORDER I PRODUKTIONEN OG KØRT I ÅRTIER.

ANTAL BOLIGPROJEKTER RUNDT OM I VERDEN, HVOR RANDEKS SYSTEM HAR VÆRET BRUGT I PRODUKTIONSLINJEN:

>1 000 000



PATENTERET
Vi er stolte af vores mange store innovationer, som har opnået patent. Butterfly-vendebordet, opfundet i 1963, er manuelt, men genialt med sine mange muligheder og bruges stadig i mange topmoderne produktionsanlæg.

I 1985 blev Randek de første i verden til at styre produktionsmaskiner direkte fra en CAD-fil. Det første system blev udviklet til den svenske husproducent Myresjöhus, og samme princip er siden opgraderet mange gange.

Når vi nu praler, er det svært ikke at nævne Randek AutoEye, som automatiserede og revolutionerede spærindustrien. Systemet henter, placerer og positionerer sømplader præcist med avanceret maskinsyn.

FORVENT OVERSKUD
Gennem årene er vi blevet specialister i optimeret materialeflow og produktionseffektivitet. Vi tilbyder et forstudie, der omfatter tekniske specifikationer og layouts, kapacitetsstudier, bemanding og hvordan yderligere automatisering påvirker resultaterne.

Vi får ofte invitationer til at besøge produktionsanlæg rundt om i verden, hvilket vi finder interessant og givende.

GLOBAL SERVICE
Randek udvikler, sælger, leverer og idriftsætter sine systemer gennem egne selskaber i Nordamerika, Storbritannien og Australien og via betroede distributører i yderligere elleve lande. Enkelte maskiner leverer vi på få måneder. Et komplet system tager mellem 6 og 18 måneder at udvikle, producere, teste og idriftsætte.

YDELSER



FORSTUDIE



VEDLIGEHOLD



GLOBAL SUPPORT

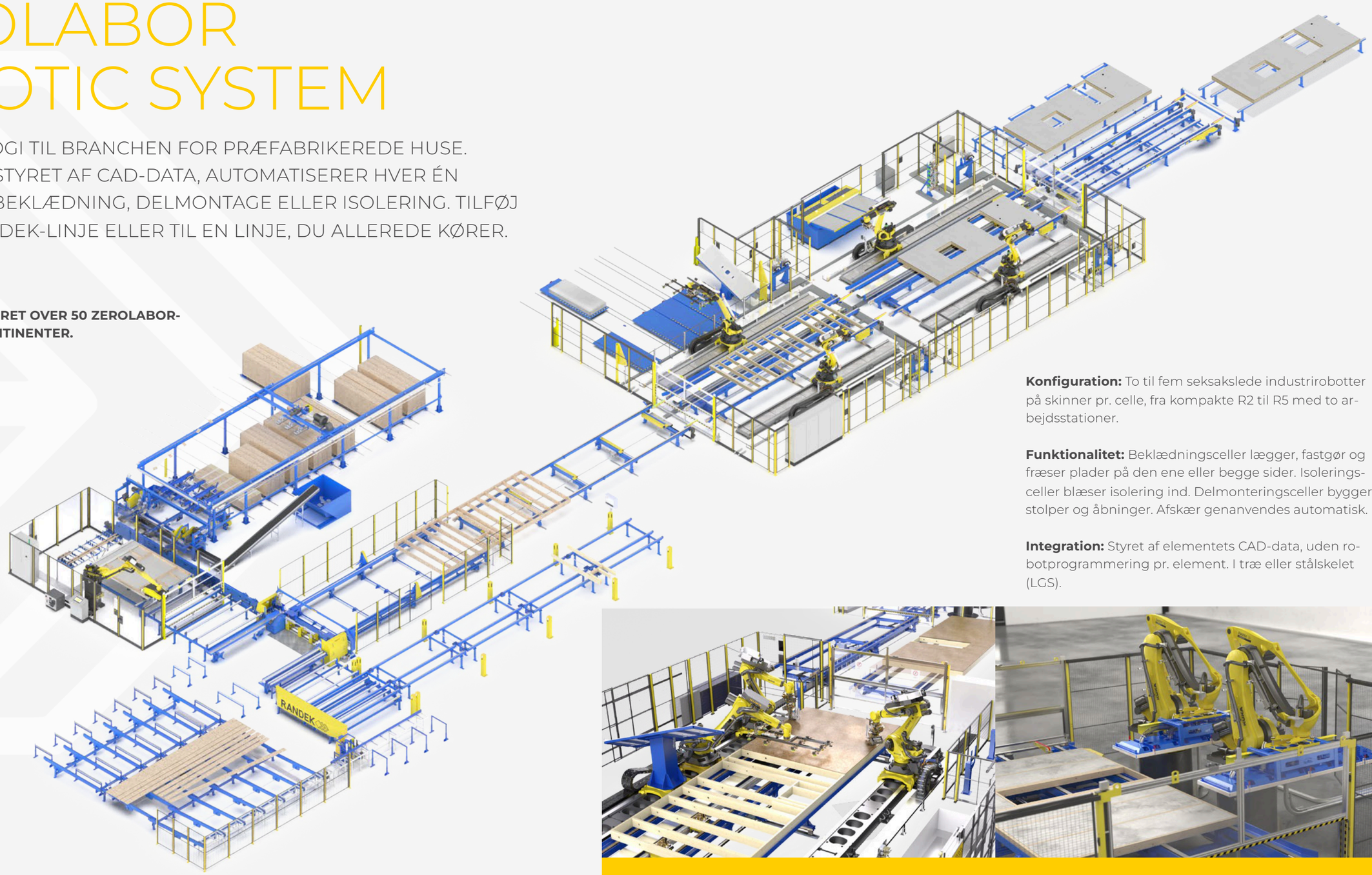


IIOT

ZEROLABOR ROBOTIC SYSTEM

ROBOTTEKNOLOGI TIL BRANCHEN FOR PRÆFABRIKEREDE HUSE. ROBOTCELLER, STYRET AF CAD-DATA, AUTOMATISERER HVER ÉN PROCES, F.EKS. BEKLÆDNING, DELMONTAGE ELLER ISOLERING. TILFØJ DEM TIL EN RANDEK-LINJE ELLER TIL EN LINJE, DU ALLEREDE KØRER.

RANDEK HAR INSTALLERET OVER 50 ZEROLABOR-SYSTEMER PÅ FIRE KONTINENTER.



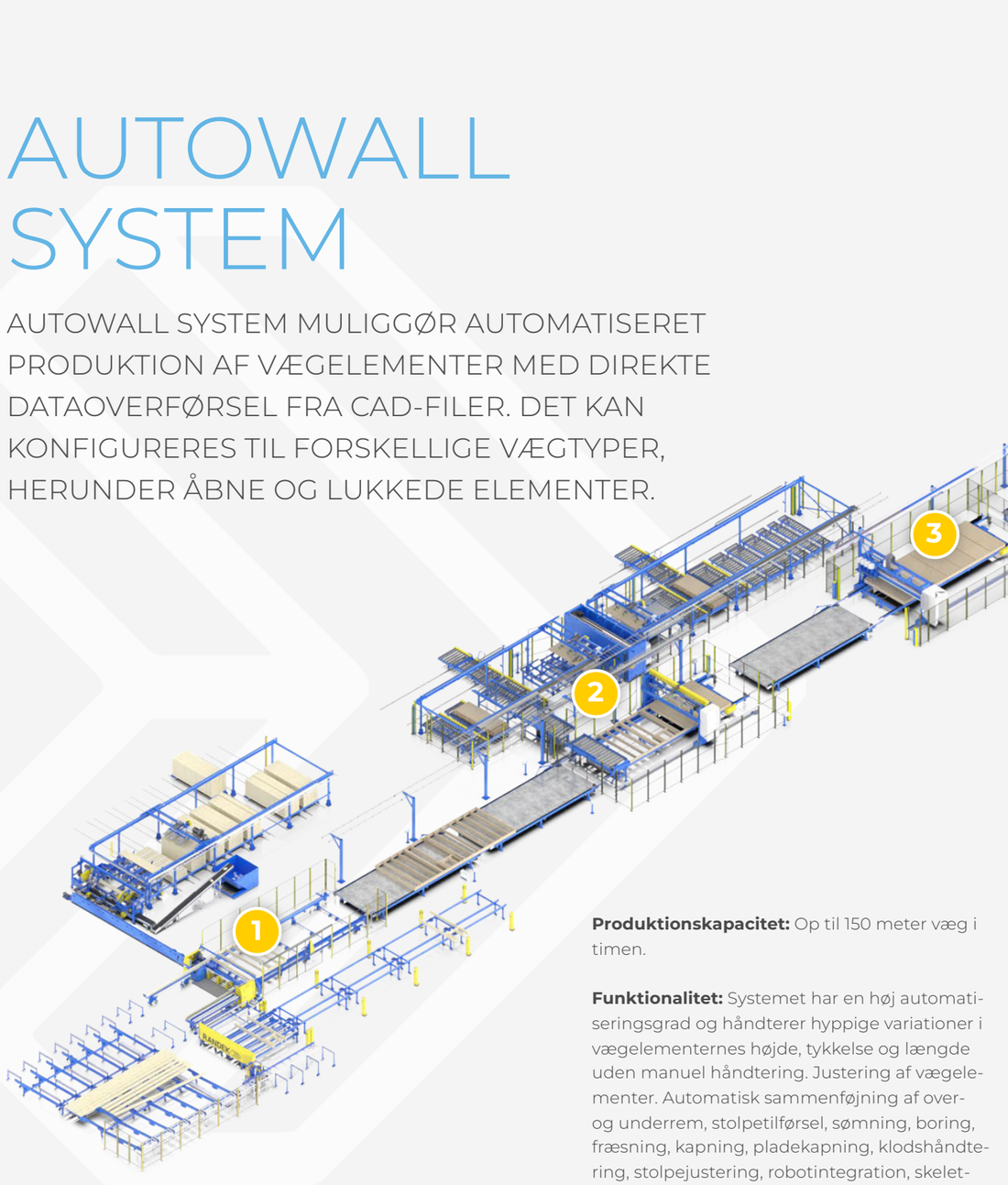
Konfiguration: To til fem seksakslede industrirobotter på skinner pr. celle, fra kompakte R2 til R5 med to arbejdsstationer.

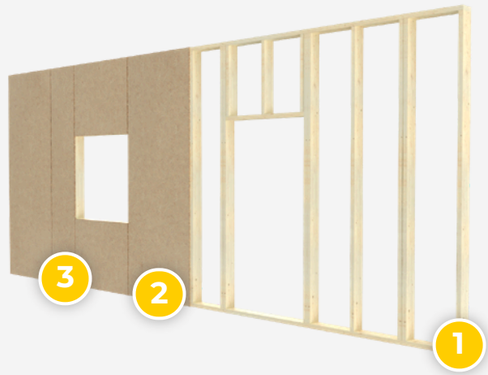
Funktionalitet: Beklædningsceller lægger, fastgør og fræser plader på den ene eller begge sider. Isoleringsceller blæser isolering ind. Delmonteringsceller bygger stolper og åbninger. Afskær genanvendes automatisk.

Integration: Styret af elementets CAD-data, uden robotprogrammering pr. element. I træ eller stålskelet (LGS).

AUTOWALL SYSTEM

AUTOWALL SYSTEM MULIGGØR AUTOMATISERET PRODUKTION AF VÆGELEMENTER MED DIREKTE DATAOVERFØRSEL FRA CAD-FILER. DET KAN KONFIGURERES TIL FORSKELLIGE VÆGTYPER, HERUNDER ÅBNE OG LUKKEDE ELEMENTER.

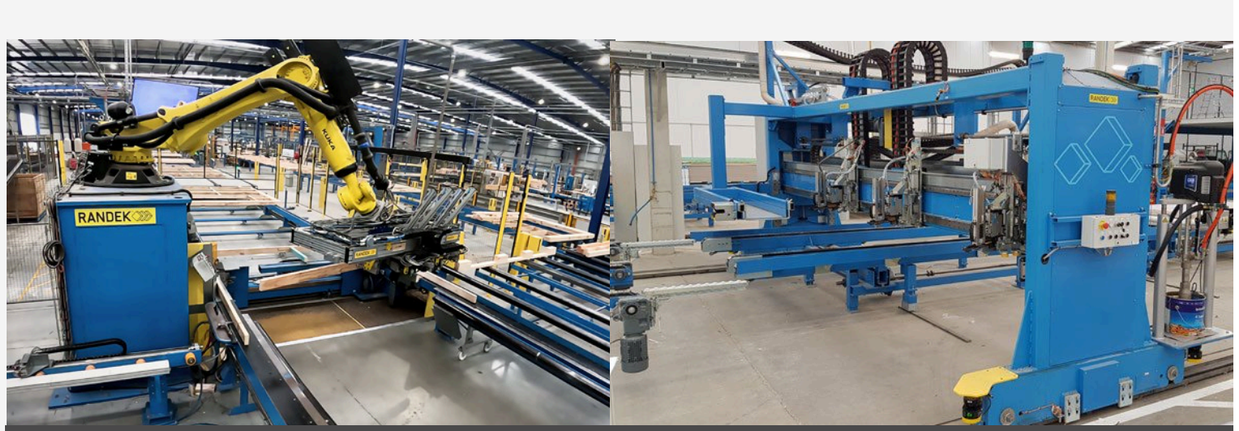




Produktionskapacitet: Op til 150 meter væg i timen.

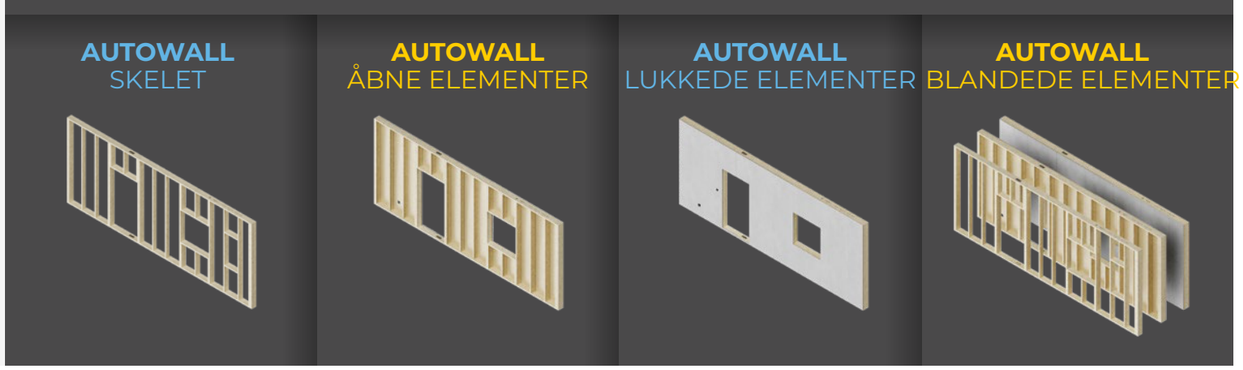
Funktionalitet: Systemet har en høj automatiseringsgrad og håndterer hyppige variationer i vægelementernes højde, tykkelse og længde uden manuel håndtering. Justering af vægelementer. Automatisk sammenføjning af over- og underrem, stolpetilførsel, sømning, boring, fræsning, kapning, pladekapning, klodshåndtering, stolpejustering, robotintegration, skeletstation, stabling, krumningskontrol, stolpekapning, stolpeboring og markering. Hurtig transport mellem stationerne via frekvensstyrede drev.

Fleksibilitet: Avanceret teknisk basisplatform, der kan konfigureres og tilpasses alle produktionsbehov.



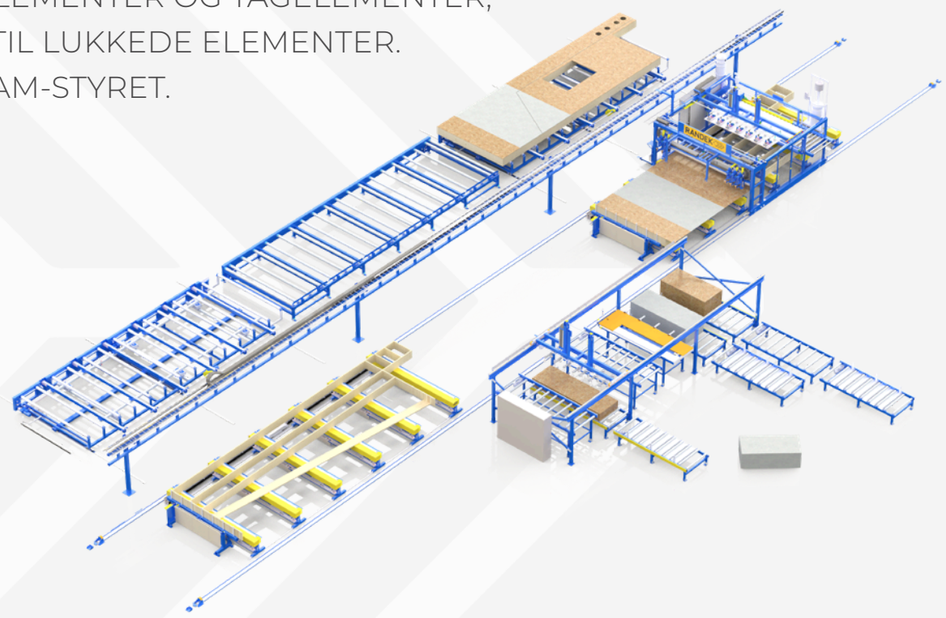
LINJETYPER

Gør dine CAD-filer til perfekte, færdige vægge med Randek Planner.



AUTOFLOOR SYSTEM

VERDENS MEST AUTOMATISKE SYSTEM TIL PRODUKTION AF DÆKELEMENTER, DÆKKASSETTER, LOFTELEMENTER OG TAGELEMENTER, OGSÅ TIL LUKKEDE ELEMENTER. CAD/CAM-STYRET.





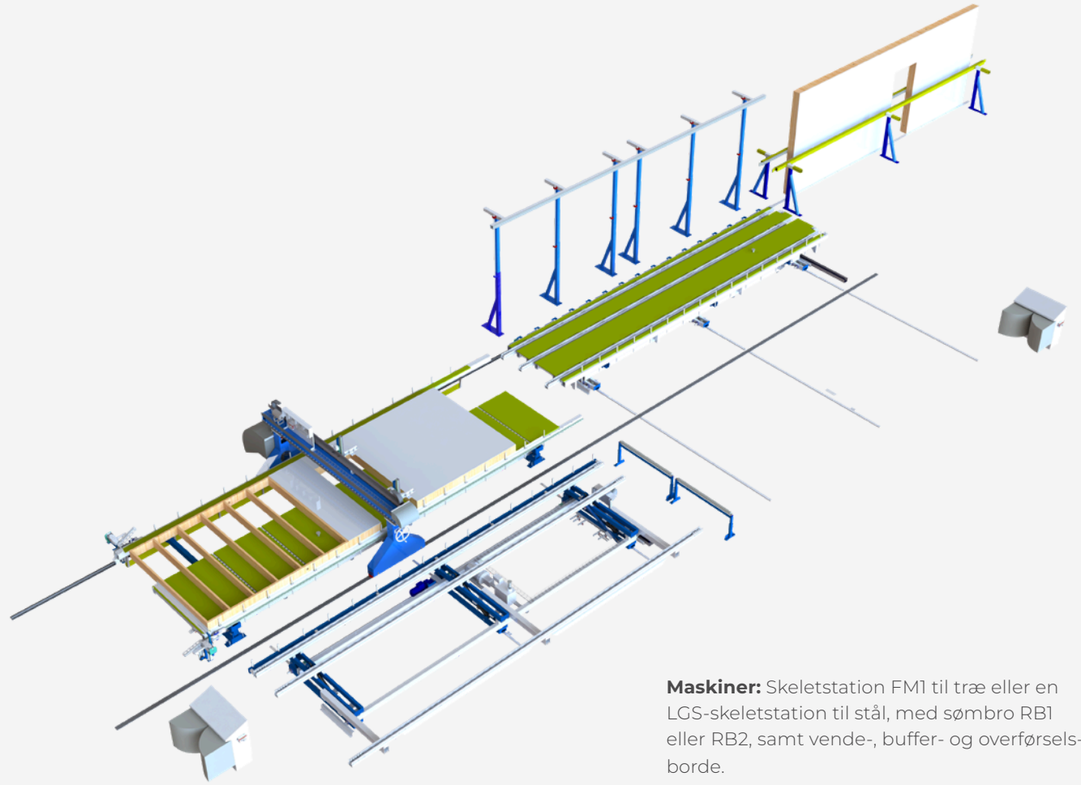
Produktionskapacitet: Op til 90 kvadratmeter dækelementer i timen.

Funktionalitet: Plader lægges og fastgøres som standard af ZeroLabor-robotter eller af en automatisk portal. Automatisk kapning, limning og fræsning til VVS- og el-installationer. Udskæring til dør- og vinduesrammer. Automatisk markering til placering af indvendige vægge. Fleksibelt og åbent CAD-styret fixtursystem til alle typer elementer.

Fleksibilitet: Avanceret teknisk basisplatform, der kan konfigureres og tilpasses alle produktionsbehov.

EASYWALL

EN MODULÆR, HALVAUTOMATISK LINJE TIL VÆGELEMENTER I TRÆ ELLER STÅLSKELET. START MED DE STATIONER, DU HAR BRUG FOR, OG BYG VIDERE PÅ DEN.



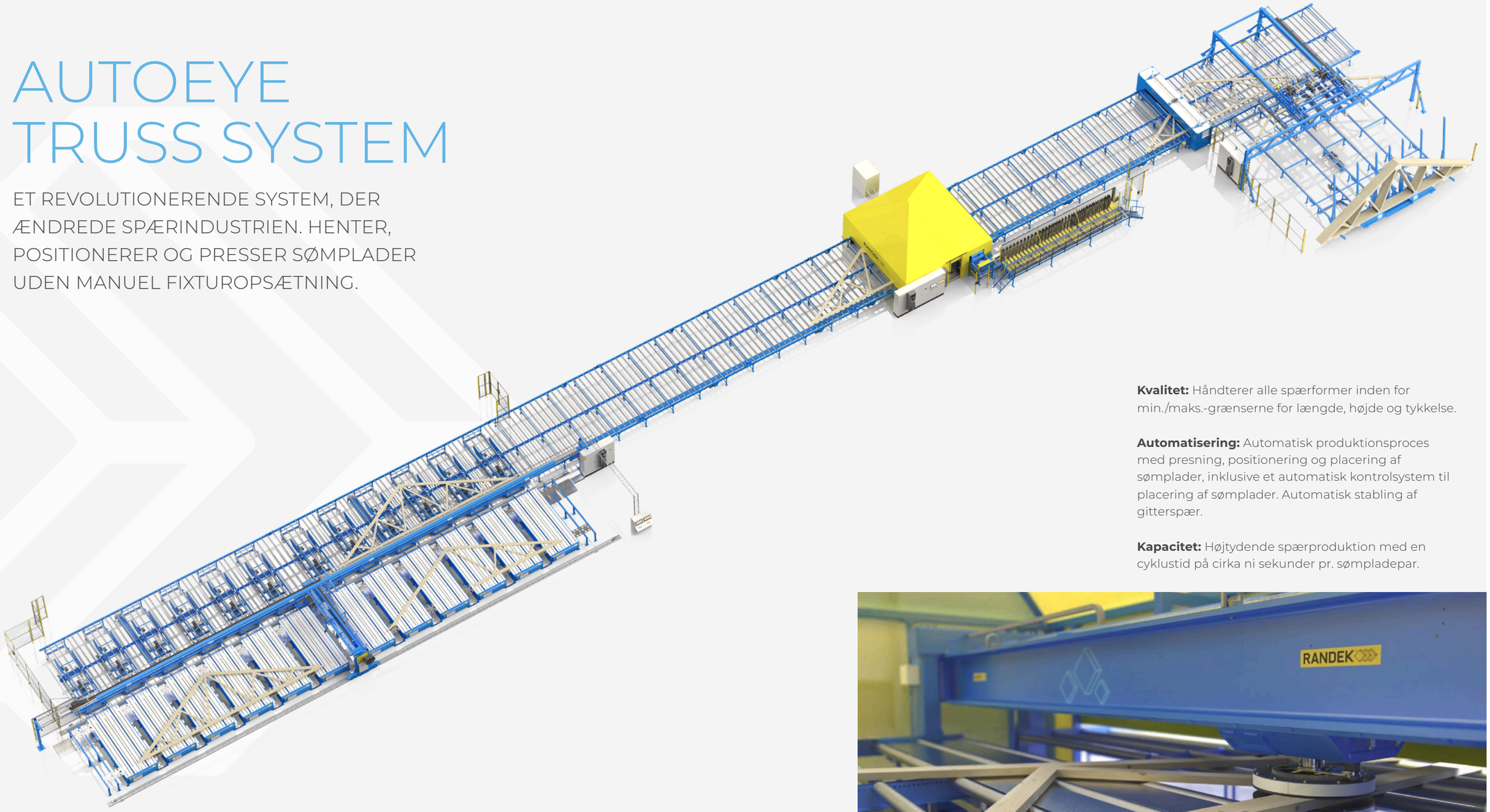
Maskiner: Skeletstation FM1 til træ eller en LGS-skeletstation til stål, med sømbro RB1 eller RB2, samt vende-, buffer- og overførselsborde.

Fleksibilitet: Skeletter, åbne, lukkede og blandede elementer. Fastgør plader i hånden, med RB1 eller den CAD/CAM-styrede RB2.

Kapacitet: Vægelementer 2400–3900 mm høje og op til 12 m lange. Tilføj stationer, når volumenerne vokser.

AUTOEYE TRUSS SYSTEM

ET REVOLUTIONERENDE SYSTEM, DER ÆNDREDE SPÆRINDUSTRIEN. HENTER, POSITIONERER OG PRESSER SØMPLADER UDEN MANUEL FIXTUROPSÆTNING.



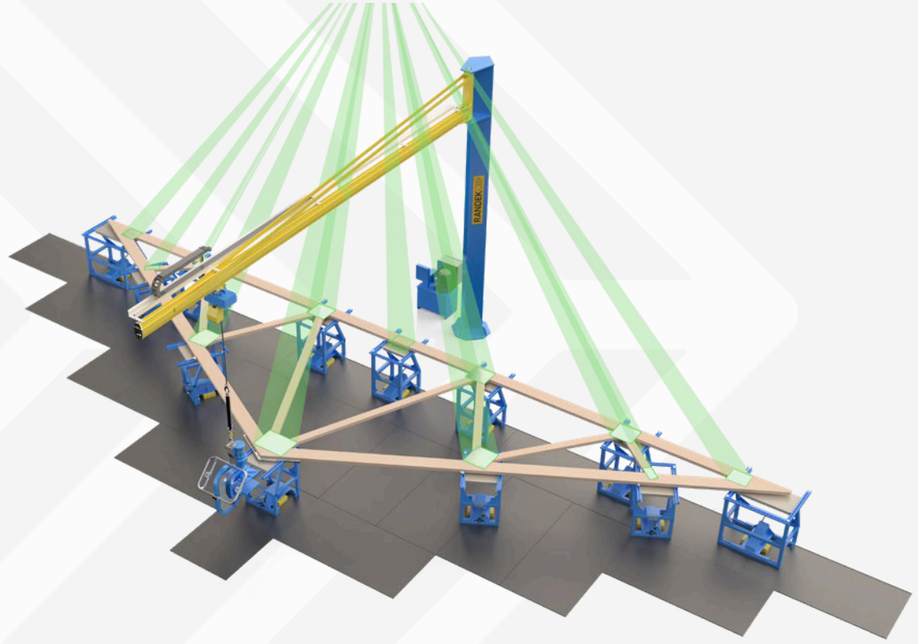
Kvalitet: Håndterer alle spærformer inden for min./maks.-grænserne for længde, højde og tykkelse.

Automatisering: Automatisk produktionsproces med presning, positionering og placering af sømplader, inklusive et automatisk kontrolsystem til placering af sømplader. Automatisk stabling af gitterspær.

Kapacitet: Højtydende spærproduktion med en cyklustid på cirka ni sekunder pr. sømpladepar.

TRUSS SYSTEM NT

FLEKSIBELT PRESSEANLÆG TIL SPÆRPRODUKTION:
C-PRESSEHOVEDER PÅ EN KRAN, MAGNETISKE FIXTURER
PÅ ET STÅLGULV OG LASERPROJEKTION.
EN PÅLIDELIG KLASSIKER TIL ALLE TYPER GITTERSPÆR.



Kapacitet: Pressehoveder fra 23 til 50 ton (225–490 kN).

Fleksibilitet: Hejseværk (f.eks. vægmonteret kran, søjlekran, traverskran, let traverskran eller balancekran) valgt efter anlæggets udformning og de anvendte sømplader. En robust hydraulisk presse med C-formet konstruktion giver et godt arbejdsflow.

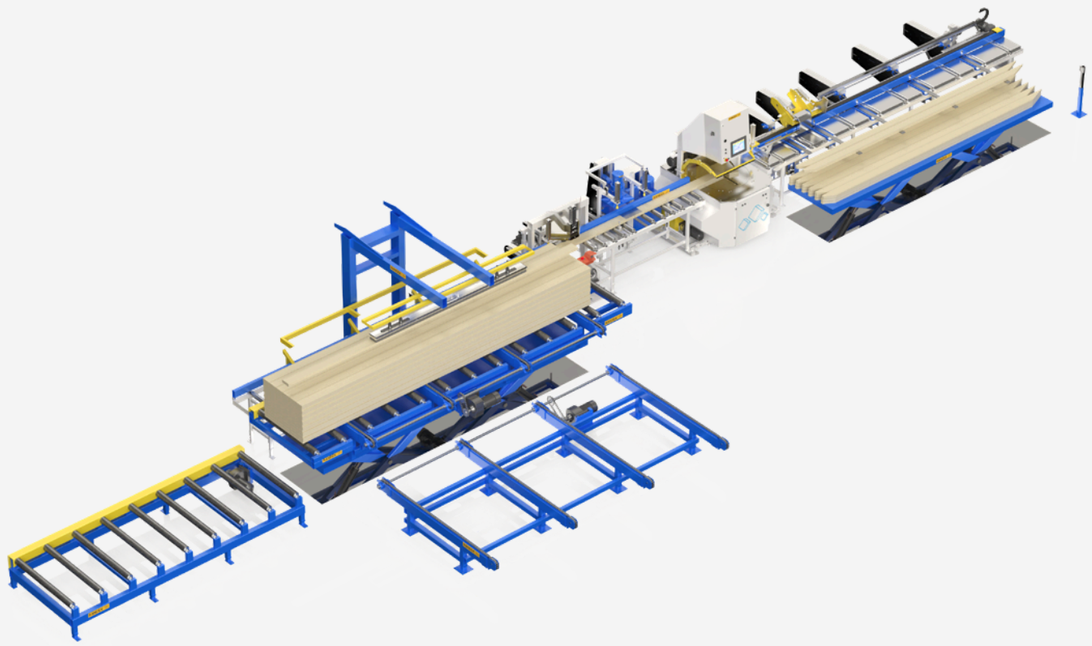
Tilbehør: Runde støtter, spærtop- og lange støtter, hurtig- og excenterspændere, der former og fikserer spæret korrekt.





SP720 KAPSAVE

PÅLIDELIGE KAPSAVE, LEVERET TIL PRODUCENTER
AF PRÆFABRIKEREDE HUSE I MERE END 25 LANDE.
VINKEL- OG SKRÅSNIT I ÉN MASKINE,
MED FLEKSIBLE KONFIGURATIONSMULIGHEDER.



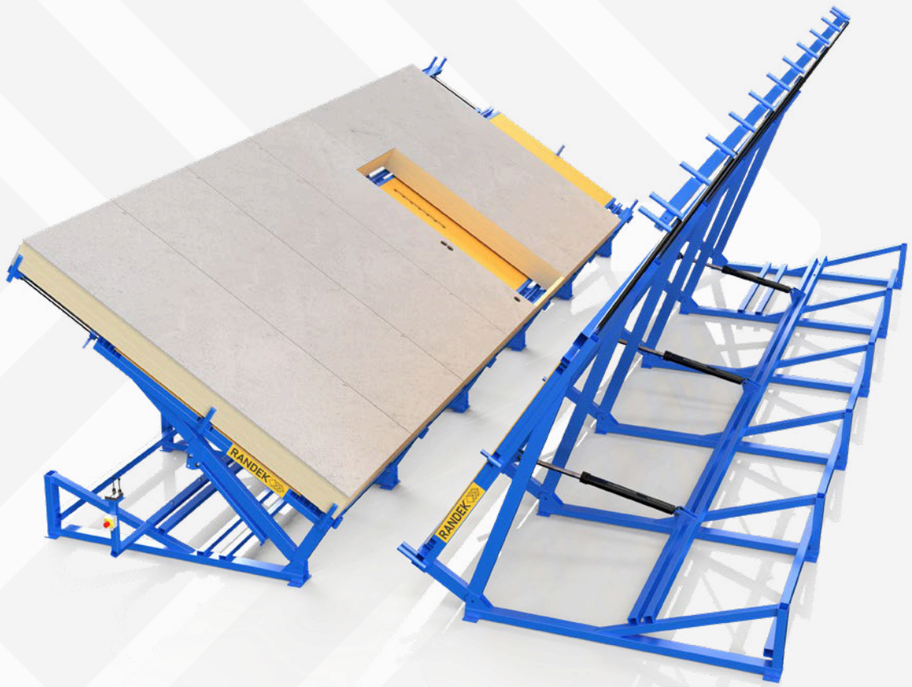
Funktionalitet: Computerstyrede længdeanslag positionerer hvert snit og kompenserer for snitvinklen. På SPL728 drejer klingen 0°–360° og hælder 90°–28°. Fristående eller en del af en Randek-linje.

Kapacitet: Skærer op til tre lag brædder ad gangen med en stakhøjde på op til 250 mm.



VENDEBORD BS20

VORES FØRSTE OPFINDELSE FRA 1963 OG STADIG I FULD GANG.
EN KLASSIKER FOR PRODUCENTER AF PRÆFABRIKEREDE HUSE: ET FLEKSIBELT SYSTEM TIL PRODUKTION AF VÆGGE, DÆK OG GAVLE.



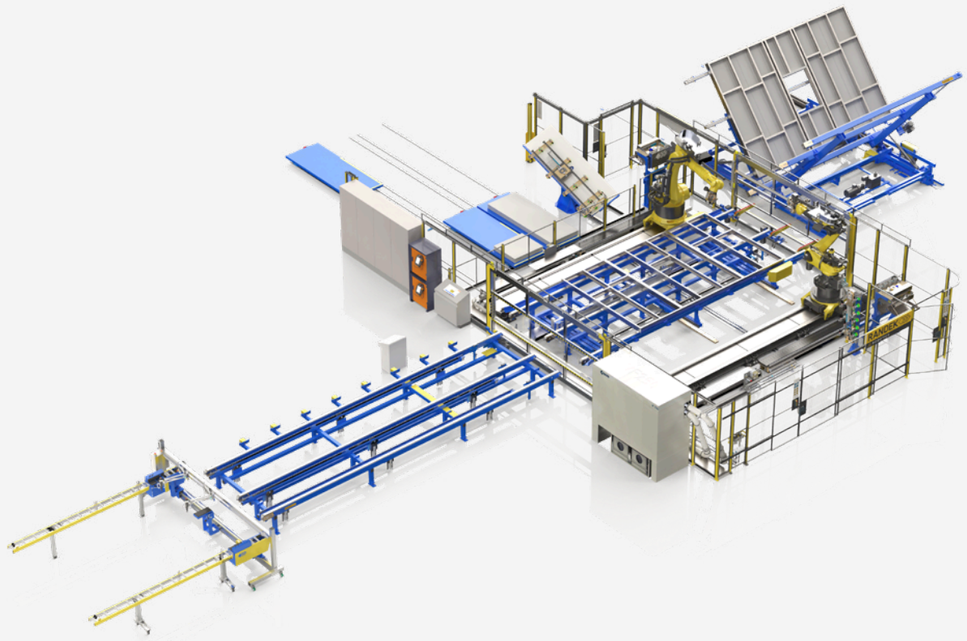
Fleksibilitet: Kan bruges som fritstående arbejdsbord og i en produktionslinje. Længde fra 6 til 12 m.

Funktionalitet: Pneumatisk eller hydraulisk opretning til at rette skævt tømmer. Hydraulisk vending til sikker og effektiv håndtering af elementer. Lodret position 90° (vendefunktion) og 80° (rejsefunktion).

Ekstraudstyr: Beslag og udstyr.

LGS – LIGHT GAUGE STEEL FRAME SYSTEM

LIGHT GAUGE STEEL FRAME SYSTEM (LGS) ER UDVIKLET TIL BRUG VED FREMSTILLING AF VÆGGE, DÆK OG LOFTER.



Her har vi tilpasset vores standardsystem til træbearbejdning til fremstilling af komponenter i stålskelet. Systemet kan konfigureres til højeste automatiseringsgrad, hvilket giver vores kunder de samme fordele med hensyn til kvalitet, præcision, høj produktionstakt og fleksibilitet.

Kernen er LGS-skeletstationen, enten manuel eller med op til seks automatiske skrueenheder, der styres fra CAD/CAM-filen. Den bygges ind i en AutoWall eller EasyWall til stålskelet, og ZeroLabor-celler lægger og fastgør pladerne ligesom på træ.

EGEN **SOFTWARE** UDVIKLING



RANDEKS TEAM FOR SOFTWAREUDVIKLING SER PÅ MASKINLINJENS PROCESFLOW FRA ALLE VINKLER.

Vi garanterer en høj grad af automatisering i datahåndteringen fra konstruktionskontoret til produktionsgulvet, lige fra programmering af PLC, HMI og robotter til produktionsplanlægning og integration med de førende CAD-leverandører på markedet.

PLC-programmering er et vigtigt grundlag for styringen af maskinerne i produktionslinjen. Vi udvikler software, der gør det muligt for kunderne at automatisere deres produktionsprocesser og øge produktionens effektivitet og kvalitet.

HMI-programmering lader brugerne betjene maskinerne og overvåge produktionen.

En intuitiv og brugervenlig HMI hjælper vores kunder med at optimere deres produktion og reducere risikoen for fejl og afbrydelser.

Robotprogrammering gør det muligt for kunderne at integrere robotter i deres produktion og automatisere opgaver, der tidligere krævede manuel håndtering. Teknologien øger produktionseffektiviteten og reducerer samtidig risikoen for skader på medarbejderne.

Produktionsplanlægning er en funktion, alle har brug for, men som kan se meget forskellig ud afhængigt af fabrikken. Med Randek Planner kan kunderne styre deres planlægning mellem CAD og produktionslinjen. Vi tilbyder også en åben API, så ERP- eller SCADA-systemer kan styre planlægningen via API-kald.

Med et helt team af programmører i vores egen organisation kan vi tilbyde kunderne en samlet løsning til deres produktionsproces. Med omfattende viden og erfaring inden for softwareudvikling samarbejder vores team om at levere kreative, effektive løsninger, der er skræddersyet til kundernes behov.



MYRANDEK AVANCERET IIOT **PLATFORM**

MyRandek, der leveres med alle Randek-systemer, er en omfattende IIoT-platform (Industrial IoT) til overvågning i realtid og KPI-opfølgning. Den læser data direkte fra maskinerne: aktuel produktion, stop og tab samt farvekodede tidslinjer, der gør flaskehalse tydelige. **MyRandek** øger effektiviteten og maksimerer produktiviteten.

BYGGERI FOR FREMTIDEN

TRENDEN ER ENERGIEFFEKTIV TEKNOLOGI, MODERNE INDUSTRIELLE BYGGEMETODER, PRÆFABRIKEREDE HUSE, AUTOMATISEREDE PROCESSER OG ROBOTLØSNINGER. RANDEK BYGGER FREMTIDEN.

VORES VISION ER AT VÆRE EN VERDENSFØRENDE BÆREDYGTIG PIONER I BRANCHEN MED ET GLOBALT MARKEDSNÆRVÆR

DEN SVENSKE METODE
Randek udvikler og leverer højtydende maskiner og systemer til producenter af træhuse i hele Sverige. Husene leveres som færdigforberedte, lukkede, energieffektive væg-, dæk- og tagelementer. Alt er forudbygget på fabrik og kan derefter hurtigt samles på byggepladsen.

FREMTIDEN ER PRÆFABRIKERET
Begrebet »svensk boligbyggeri« bliver kendt over hele verden. Trenden er energieffektive træhuse i flere etager, der bygges hurtigere end nogensinde takket være præfabrikerede moduler, som løftes og monteres på plads.

Der venter spændende tider, da nye byggeteknikker og industrielt byggeri giver os mulighed for at udvikle os på nye markeder.

ET AUTOMATISERET HÅNDVÆRK
Hurtigt, omkostningseffektivt og af fremragende kvalitet er det vindende koncept for fremtiden. Randek Robotics er en del af løsningen i kombination med traditionelle automatiseringssystemer. For os handler det om at standardisere på en fleksibel måde. Et godt eksempel er, at vi nu kan producere forskellige typer gitterspær i én maskine, som tidligere kun kunne producere én model. Vi har mange års erfaring og er stadig motiverede til at udvikle denne innovation videre.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

VORES PIONERER

RANDEK ER PIONER I AT SKABE INNOVATIVE AUTOMATISERINGSLØSNINGER TIL KUNDER I BRANCHEN FOR PRÆFABRIKEREDE HUSE.



1943

Driften starter i Sverige.



1960

Drømmen om et eget hus. En million nye boliger blev bygget i Sverige i tiåret efter 1965. Randek var en afgørende partner i automatiseringen af industrien for præfabrikerede huse.



1963

Vendebordet »Butterfly« opfindes: vores første opfindelse og stadig den grundlæggende maskine, der skal bruges til at bygge væg-, dæk- og tagelementer. Fischer Haus i Tyskland bestiller et af de første vendeborde. De bruger det stadig.

1965

The Beatles udgiver hitsinglen Help! Randek udgiver en kapsav til lige snit, vinkelsnit og skråsnit. Saven er første generation af 720-serien, der stadig bruges i mere end 25 lande verden over.



1968

Paneler med not og fjer erstattes ofte af forskellige typer pladematerialer. Stadig større vægelementer fremstilles, og nye typer isolering introduceres. Randek opfinder den fuldautomatiske sømbro til vægelementer for at lette arbejdet.



1972

Oliekrisen var lige om hjørnet, men husfabrikkerne havde stadig højkonjunktur. Der var brug for en maskine, der kunne fremskynde skeletsamlingen. Randek opfinder en skeletstation, som bliver branchestandard for vægelementer i produktionslinjer.



1985

Apple lancerede Macintosh-computeren i 1984. Året efter var vi de første i verden til at forbinde vores maskiner direkte til CAD/CAM-tegnesystemet, så maskinerne producerede vægelementer direkte ud fra computertegningen. Myresjöhus var kunden.



1992

AutoWall System: et af verdens hurtigste vægproduktionssystemer, udviklet til det amerikanske marked. De første to linjer betalte sig selv hjem på under et år. Måske også en rekord.

1960 1963 1965 1968 1972 1977 1985 1990 1992 1998 2008 2012 2016 2017 2018 2021 2022 2025



1998

Efter AutoWalls succes og mange leverancer af produktionssystemer til vægelementer på det amerikanske marked udviklede vi også et system til dækelementer: AutoFloor!



2008

Individuelle ønsker, som f.eks. tilpassede væghøjder, gør husene mere skræddersyede. For at producere dem effektivt udviklede vi et system, der automatisk henter stolper fra de rigtige tømmerpakker og tilfører produktionslinjerne.



2012

Revolution i spærindustrien! Verdens første system, der automatisk henter, positionerer og presser sømplader med minimal omstillingstid. Randek AutoEye lanceres.



2017

Her kommer robotterne! ZeroLabor Robotic er verdens første robotsystem til produktion af åbne og lukkede vægelementer i varierende størrelser. En yderst effektiv, fuldt automatiseret produktionsproces, herunder automatiseret genanvendelse og affaldshåndtering.



2018

Robotter holder deres indtog i skeletstationerne. Robottens opgave er at hente stolpe og klods fra klodshåndteringen og placere dem i skeletstationen, som sømmer klodsen fast i skelettet. Systemet håndterer automatisk dobbelte stolper samt L- og U-stolper. Yderst effektivt.



2021

Verden udfordres af coronapandemien. Robotiseringen af vægproduktion er skredet frem. Den seneste version, ZeroLabor 3.0, har højere hastighed og mere funktionalitet. Robotsystemet kan konfigureres med 2–5 robotter og fås nu også til vægskeletter i stålskelet (LGS).



2022

Verdens første helt robotiserede celle til indblæst isolering lanceres. Robotterne giver langt højere produktion pr. vægmeter og tilbyder serviceplaceringer uden for bordet til indblæsningsplader. Fås i flere konfigurationer og til forskellige isoleringsmaterialer.



2025

ZeroLabor-delmontage blev lanceret på LIGNA 2025, hvilket for første gang gør det muligt at automatisere produktionen af komplekse delelementer med robotter.

KUNDE
REFERENCER



BRITISH OFFSITE

Efter at have vurderet fire systemintegratorer valgte British Offsite Randek som partner i udviklingen af en elementlinje til stålskelet (LGS) til høje volumener, med kapacitet til 5 000–6 000 enheder om året på tværs af sine fabrikker.

»Sammen med Randek har vi skabt en af Europas mest automatiserede samlelinjer til stålskeletelementer, og en af de største enkeltstående produktionslinjer i Storbritannien.«

Shaun Weston
Adm. direktør, British Offsite

»Ved at arbejde sammen har de firedoblet vores produktionskapacitet til 10 000 løbende meter, svarende til 6 000 boliger om året.«

British Offsite



FOOTERS STRUCTURAL TIMBER

Footers Structural Timber er en familieejet virksomhed i tredje generation i South Australia, der sælger præfabrikerede gitterspær og dækrammer samt løst konstruktionstræ og tilhørende beslag. Da virksomheden flyttede sin spærfabrik, valgte den AutoEye Truss System. Systemet kombinerer høj industriel kvalitet med exceptionel kapacitet, og de lavere arbejdsomkostninger gør det lettere at tilføje et andet skift, når behovet opstår.



HOLZBAU POTTS

Familievirksomheden Holzbau Potts producerer tage og trækonstruktioner, der leveres i hele Tyskland. En flytning til et nyt sted gav plads til et AutoEye Truss System med en vertikal stabler, udviklet sammen med Randek til gitterspær på op til 24,5 m. Produktiviteten tredobledes til 125 gitterspær pr. skift.

»Med Randek-systemet kan vi garantere en konstant høj kvalitet af gitterspær med sømplader. Alle fejlkilder er elimineret af systemet.« Richard Potts



BOKLOK

BoKlok, ejet af Skanska og IKEA i fællesskab, kombinerer kvalitetsbyggeri med smart bodesign. Omkring 14 000 boliger er blevet bygget af energieffektive, præfabrikerede træmoduler gennem 20 år i Sverige, Finland, Norge og Storbritannien. Virksomhedens robotiserede ZeroLabor-vægelementlinje fra Randek blev valgt for at fordoble produktionstakten.



RIVERBEND BUILDING SUPPLY

Som Canadas første leverandør af komponenter til boligbranchen valgte Riverbend Building Supply i Manitoba et ZeroLabor-robotsystem til produktion af vægelementer og opnåede dermed en højere grad af produktivitet og præcision. Den kompakte celle håndterer plader, fastgørelse, udskæringer og affald ét sted, og alle automatiserede processer styres direkte fra CAD-filen.

YDELSER

RANDEK TILBYDER YDELSER KNYTTET TIL KONCEPTET FOR INDUSTRIALISERET HUSPRODUKTION. SERVICEUDBUDDET BYGGER PÅ LANG ERFARING OG VIDEN FRA BRANCHEN.



RANDEK-FORSTUDIE

Randeks forstudie identificerer den ideelle automatiseringsløsning med en dedikeret projektleder som støtte. Det omfatter skræddersyede eller eksisterende systemer, der tilpasses dine behov, og flere funktioner, som nu er standard i vores sortimenter, blev først udviklet i en kundes forstudie.



VEDLIGEHOLD

Proaktivt vedligehold forlænger udstyrets levetid og sikrer resultater af høj kvalitet. Randek tilbyder en gennemprøvet metode til vedligehold af produktionsudstyr til præfabrikation, opdelt i korrigerende og forebyggende vedligehold. Serviceniveauet afhænger af dine behov, og vi leverer en tilpasset handlingsplan.



SUPPORT TIL GLOBAL SERVICE

Når du kontakter Randek, får du et support-ID og direkte adgang til det rette team. Vi tilbyder support via telefon, e-mail, Ewon eller TeamViewer, herunder fjernfejlfinding og opdateringer. En skræddersyet SLA kan omfatte årligt vedligehold og hurtig respons for at minimere nedetid.



IIOT

MyRandek, der leveres med alle Randek-systemer, er en IIoT-platform (Industrial IoT) til overvågning i realtid, KPI-opfølgning og produktionsanalyse. Den hjælper med at optimere arbejdsgange, identificere flaskehalse og øge effektiviteten.

RANDEK™

Randek AB · **Telefon:** +46 346 55 700 · **E-mail:** sales@randek.com · **www.randek.com**