Tradycja. Ambicja. Wizja.

Więcej o przyszłości na **randek.com**

PL

2202

STÓŁ MOTYLKOWY BS20



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

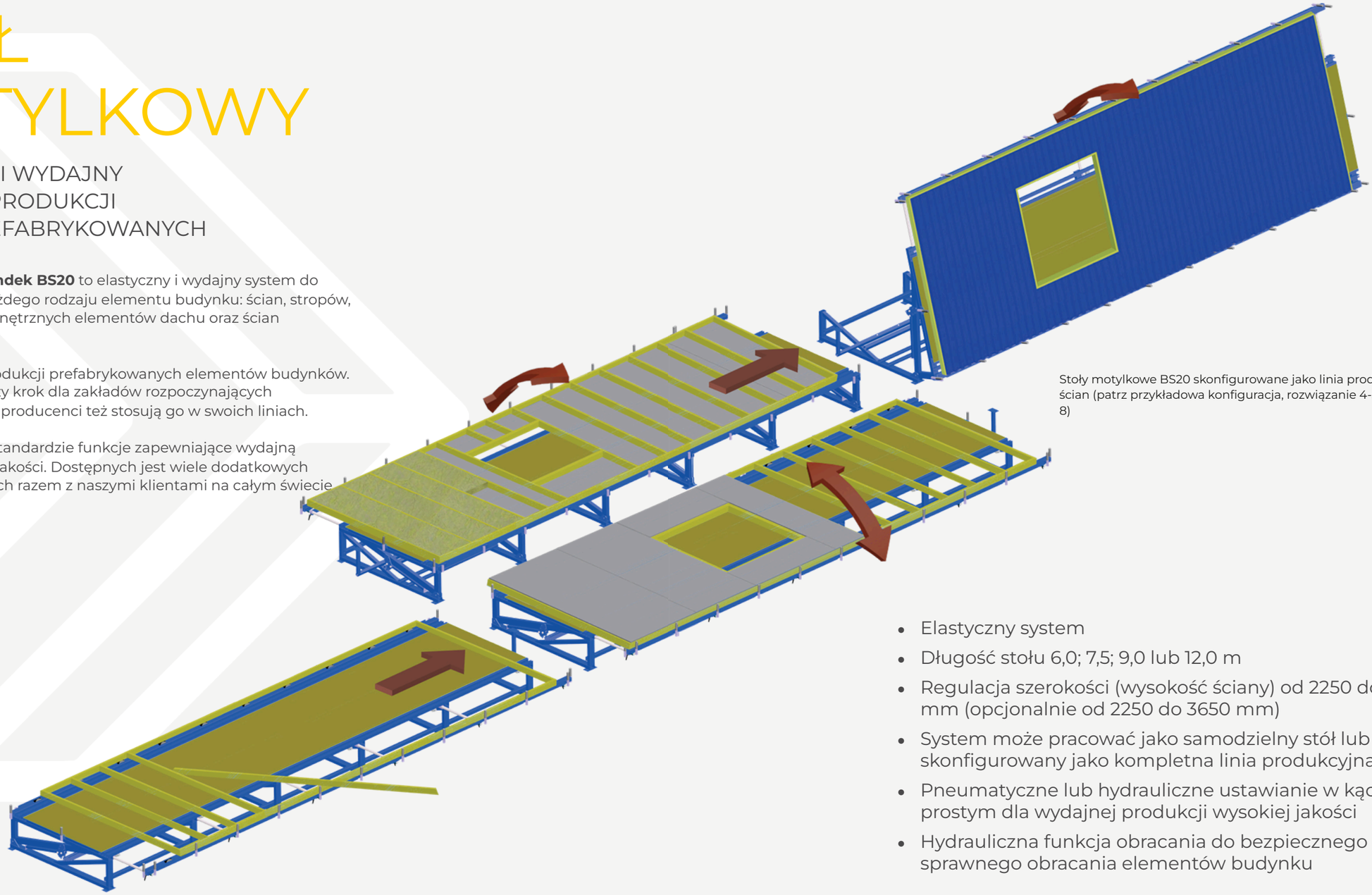
BS20
STÓŁ MOTYLKOWY

ELASTYCZNY I WYDAJNY SYSTEM DO PRODUKCJI DOMÓW PREFABRYKOWANYCH

Stół motylkowy Randek BS20 to elastyczny i wydajny system do produkcji niemal każdego rodzaju elementu budynku: ścian, stropów, wewnętrznych i zewnętrznych elementów dachu oraz ścian szczytowych.

BS20 powstał do produkcji prefabrykowanych elementów budynków. To naturalny pierwszy krok dla zakładów rozpoczynających działalność, a więksi producenci też stosują go w swoich liniach.

Stoły BS20 mają w standardzie funkcje zapewniające wydajną produkcję wysokiej jakości. Dostępnych jest wiele dodatkowych funkcji, opracowanych razem z naszymi klientami na całym świecie

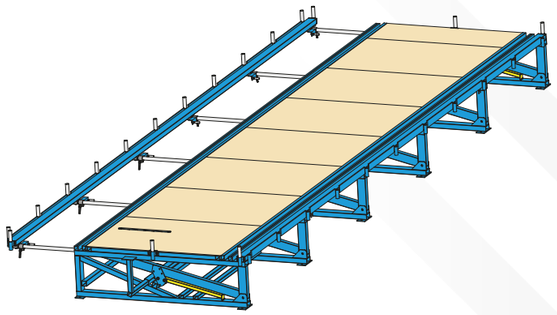


Stoły motylkowe BS20 skonfigurowane jako linia produkcyjna do ścian (patrz przykładowa konfiguracja, rozwiązanie 4-stołowe, strona 8)

- Elastyczny system
- Długość stołu 6,0; 7,5; 9,0 lub 12,0 m
- Regulacja szerokości (wysokość ściany) od 2250 do 3100 mm (opcjonalnie od 2250 do 3650 mm)
- System może pracować jako samodzielny stół lub być skonfigurowany jako kompletna linia produkcyjna
- Pneumatyczne lub hydrauliczne ustawianie w kącie prostym dla wydajnej produkcji wysokiej jakości
- Hydrauliczna funkcja obracania do bezpiecznego i sprawnego obracania elementów budynku

STÓŁ PODNOSZĄCY

Stół podnoszący jest punktem wyjścia dla większości systemów BS20. Ma pneumatyczne ustawianie w kącie prostym i regulację szerokości. Stół jest pokryty sklejką, a wyjmowane kołki podporowe do ustawiania elementów budynku w kącie prostym znajdują się po obu stronach stołu.



W cenie Opcja

Wersja podstawowa		
Funkcja		
Obracanie hydrauliczne - 90 stopni	Jeden do wyboru	✓
Obracanie hydrauliczne - 80 stopni	Jeden do wyboru	↗
Bez obracania	Jeden do wyboru	↗
Rolki stałe, 2 rzędy	Jeden do wyboru	↗
Rolki stałe, 3 rzędy	Jeden do wyboru	↗
Rolki podnoszone, 2 rzędy	Jeden do wyboru	↗
Rolki podnoszone, 3 rzędy	Jeden do wyboru	↗
Ręczna regulacja szerokości - bez ustawiania w kącie	Jeden do wyboru	↗
Ręczna regulacja szerokości - pneumatyczne ustawia	Jeden do wyboru	✓
Rozszerzona ręczna regulacja szerokości - pneumatyczne ust	Jeden do wyboru	↗
Hydrauliczna regulacja szerokości - hydrauliczne usta	Jeden do wyboru	↗
Rozszerzona hydrauliczna regulacja szerokości - hydrauliczne	Jeden do wyboru	↗
Belki C, w poprzek		↗
Belki z otworami, w poprzek		↗
Belki z otworami, krótki bok (2 szt.)		↗
Wyjmowanie pionowe elementu ściennego		↗
Zasilanie sprężonym powietrzem narzędzi pneumaty		↗
Sklejka		✓
Belki C, wzdłuż		✓
Wyjmowane kołki podporowe (strona stała)		✓
Wyjmowane kołki podporowe (strona ruchoma)		✓
Wyjmowane kołki podporowe (krótki bok)		✓

OPIS FUNKCJI

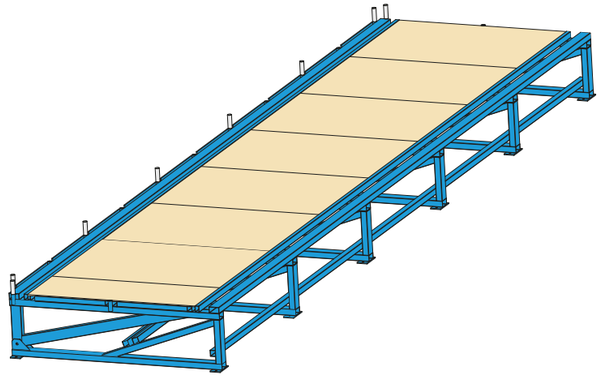
- Ustaw szerokość stołu
- Zbuduj szkielet bezpośrednio na stole: podwalinę, oczep i słupki ścienne
- Ustaw element budynku dokładnie pod kątem 90 stopni
- Zbij szkielet z obu stron
- Wykonaj ręczne operacje, np. instalację, izolację i gwoździowanie płyt
- Uruchom proces obracania: stół odbiorczy i stół podnoszący unoszą się, a element zostaje obrócony

Opis techniczny	BS10U-060	BS10U-075	BS10U-090	BS10U-120
Długość elementu	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Maksymalny udźwig (wysokość elementu = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Wysokość robocza	620 mm			
Grubość elementu	63–300 mm (ogranicza ją masa elementu)			
Wysokość elementu	2250–3100 mm (opcjonalnie 2250–3650 mm)			
Bezpieczeństwo	Maszyna jest wyposażona w wyłącznik awaryjny			
Energia elektryczna	Dopasowana do rynku docelowego. Prosimy o kontakt z Randek.			
Powietrze	7 bar			

* Zwiększony maksymalny udźwig na życzenie

STÓŁ ODBIORCZY

Stół odbiorczy jest zwykle drugim stołem, który przejmuje element budynku po obróceniu. Stół jest pokryty sklejką. Wyjmowane kołki podporowe do obracania elementu znajdują się po jednej stronie stołu.



W cenie Opcja

Wersja podstawowa		
Funkcja		
Obracanie hydrauliczne - 90 stopni	Jeden do wyboru	✓
Obracanie hydrauliczne - 80 stopni	Jeden do wyboru	↗
Bez obracania	Jeden do wyboru	↗
Rolki stałe, 2 rzędy	Jeden do wyboru	↗
Rolki stałe, 3 rzędy	Jeden do wyboru	↗
Rolki podnoszone, 2 rzędy	Jeden do wyboru	↗
Rolki podnoszone, 3 rzędy	Jeden do wyboru	↗
Ręczna regulacja szerokości - bez ustawiania w kącie	Jeden do wyboru	↗
Ręczna regulacja szerokości - pneumatyczne ustawia	Jeden do wyboru	↗
Rozszerzona ręczna regulacja szerokości - pneumatyczne us	Jeden do wyboru	↗
Hydrauliczna regulacja szerokości - hydrauliczne usta	Jeden do wyboru	↗
Rozszerzona hydrauliczna regulacja szerokości - hydrauliczne	Jeden do wyboru	↗
Belki C, w poprzek		↗
Belki z otworami, w poprzek		↗
Belki z otworami, krótki bok (2 szt.)		↗
Wyjmowanie pionowe elementu ściennego		↗
Zasilanie sprężonym powietrzem narzędzi pneumaty		↗
Sklejka		✓
Belki C, wzdłuż		✓
Wyjmowane kołki podporowe (strona stała)		✓
Wyjmowane kołki podporowe (strona ruchoma)		↗
Wyjmowane kołki podporowe (krótki bok)		✓

OPIS FUNKCJI

- Kontynuuj proces obracania i opuść ścianę. Stół podnoszący i stół odbiorczy opuszczają się, a element budynku zostaje obrócony na drugą stronę.
- Wykonaj ręczne operacje, np. instalację, izolację i gwoździowanie płyt
- Zamocuj pasy podnoszące do przenośnika lub innego urządzenia dźwigowego. Unieś stół i jednocześnie ściągaj element budynku przenośnikiem. Przy kącie 90 stopni element budynku jest zdejmowany ze stanowiska roboczego.

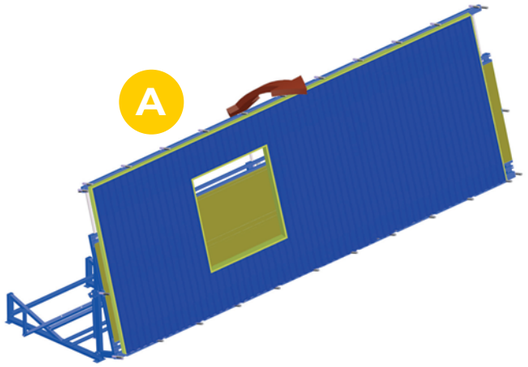
Opis techniczny	BS10R-060	BS10R-075	BS10R-090	BS10R-120
Długość elementu	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Maksymalny udźwig (wysokość elementu = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Wysokość robocza	620 mm			
Grubość elementu	63–300 mm (ogranicza ją masa elementu)			
Wysokość elementu	2250–3100 mm (opcjonalnie 2250–3650 mm)			
Bezpieczeństwo	Maszyna jest wyposażona w wyłącznik awaryjny			
Powietrze	Zasilanie ze stołu podnoszącego			

* Zwiększony maksymalny udźwig na życzenie

PRZYKŁADOWA KONFIGURACJA
ROZWIĄZANIE 1-STOŁOWE

ODDZIELNY STÓŁ PODNOSZĄCY BS10U

Rozwiązanie 1-stołowe BS20 stosuje się do produkcji elementów otwartych, ścian osłonowych i innych otwartych komponentów (stropów, dachów).



POZYCJA A (OPERACJE: BUDOWA SZKIELETU, GWOŹDZIOWANIE PŁYT)

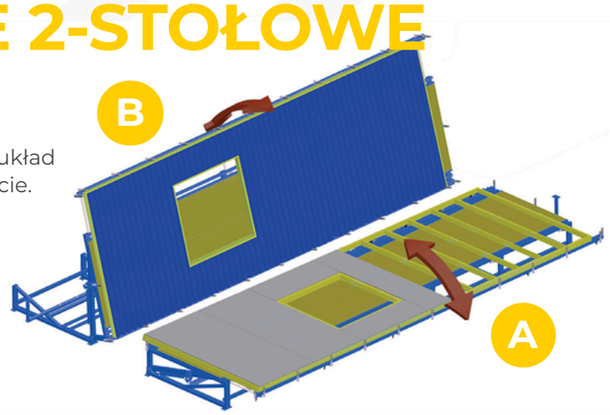
Belki z otworami BS2-HBL jako opcja zwiększają elastyczność przy elementach budynku o wysokości poniżej 2250 mm oraz przy ścianach nieregularnych. Funkcja wyrównywania: hydrauliczne lub pneumatyczne ustawianie w kącie prostym.

Rozszerzona regulacja szerokości dla elementów wyższych niż 3100 mm (do 3650 mm). Wyjmowanie pionowe elementu ściennego BS2-RVP stosuje się, gdy ściany są wyprowadzane z maszyny w pozycji pionowej.

PRZYKŁADOWA KONFIGURACJA
ROZWIĄZANIE 2-STOŁOWE

STANDARDOWY SYSTEM BS20

Rozwiązanie 2-stołowe BS20 to standardowy układ stosowany przez producentów na całym świecie. Produkuje izolowane ściany, stropy i dachy.



POZYCJA A (OPERACJE: BUDOWA SZKIELETU, GWOŹDZIOWANIE PŁYT)

Belki z otworami jako opcja zwiększają elastyczność przy elementach budynku o wysokości poniżej 2250 mm oraz przy ścianach nieregularnych. Zaciskanie: hydrauliczne lub pneumatyczne ustawianie w kącie prostym. Rozszerzona regulacja szerokości dla elementów wyższych niż 3100 mm (do 3650 mm).

POZYCJA B (OPERACJE: IZOLACJA, GWOŹDZIOWANIE PŁYT/OKŁADZINY ELEWACYJNEJ)

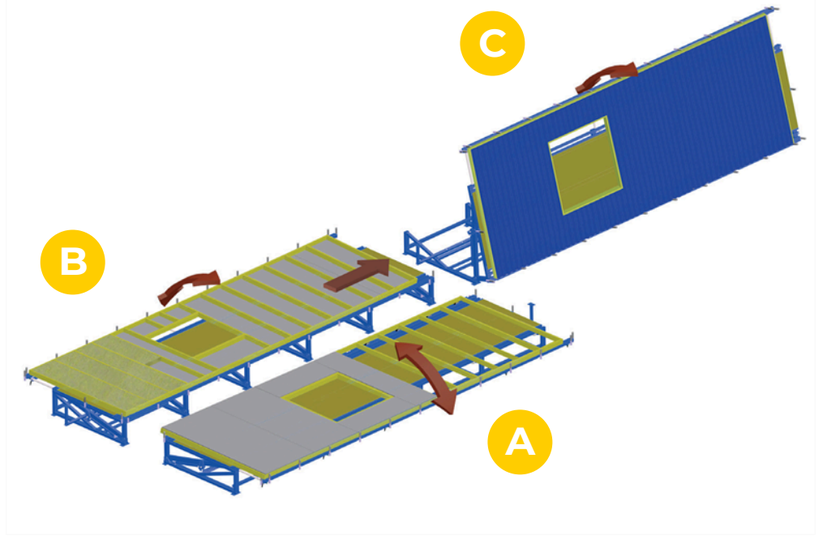
Wyjmowanie pionowe elementu ściennego stosuje się, gdy ściany są wyprowadzane z maszyny w pozycji pionowej.

PRZYKŁADOWA KONFIGURACJA
ROZWIĄZANIE 3-STOŁOWE

BS20 Z DODATKOWĄ STACJĄ

W tym rozwiązaniu 3-stołowym praca po obróceniu, która zwykle trwa dłużej niż praca przed obróceniem, jest rozdzielona na 2 stacje, aby zwiększyć wydajność. Ta linia produkuje izolowane ściany, stropy i dachy.

System można skonfigurować z rolkami podnoszonymi lub stałymi do transportu. Rolki (strona 11) muszą być zastosowane na pierwszej stacji, na której budowany jest szkielet. Zaciskanie: hydrauliczne lub pneumatyczne ustawianie w kącie prostym. Rozszerzona regulacja szerokości dla elementów wyższych niż 3100 mm (do 3650 mm).



POZYCJA A (OPERACJE: BUDOWA SZKIELETU, GWOŹDZIOWANIE PŁYT)

Belki z otworami jako opcja zwiększają elastyczność przy elementach budynku o wysokości poniżej 2250 mm oraz przy ścianach nieregularnych. Aby transportować po obróceniu elementy o wysokości poniżej 2250 mm, stacje muszą mieć „trzeci” przenośnik krążkowy.

POZYCJA B (OPERACJE: IZOLACJA, GWOŹDZIOWANIE PŁYT)

Rolki podnoszone (3 rzędy) lub rolki stałe (3 rzędy) do transportu elementów o wysokości poniżej 2250 mm.

POZYCJA C (OPERACJE: GWOŹDZIOWANIE OKŁADZINY ELEWACYJNEJ ITP.)

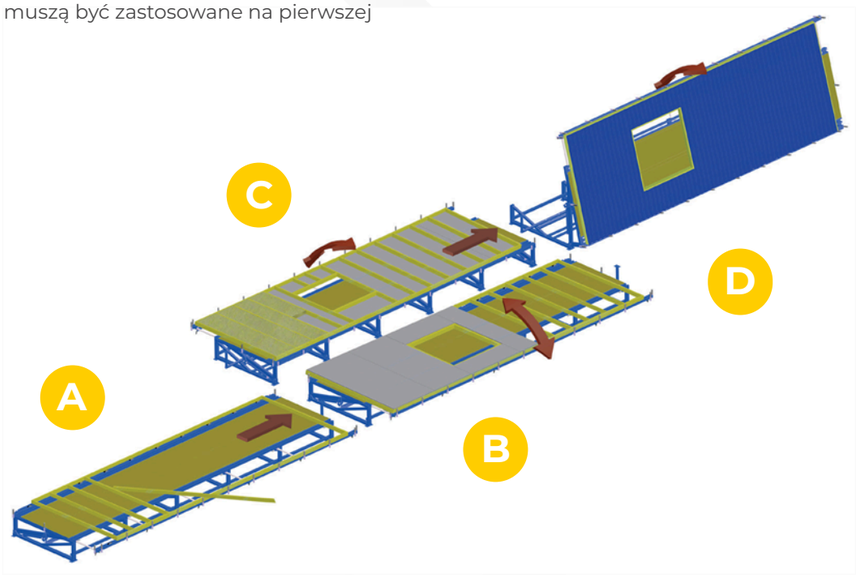
Wyjmowanie pionowe elementu ściennego stosuje się, gdy ściany są wyprowadzane z maszyny w pozycji pionowej.

PRZYKŁADOWA KONFIGURACJA
ROZWIĄZANIE 4-STOŁOWE

BS20 ZE STACJĄ MONTAŻU SZKIELETU I DODATKOWĄ STACJĄ

Tutaj 4 stoły tworzą linię produkcyjną, a praca jest podzielona na cztery pozycje, aby w pełni wykorzystać produkcję liniową. Ta linia produkuje izolowane ściany, stropy i dachy.

System można skonfigurować z rolkami podnoszonymi lub stałymi do transportu. Rolki (strona 11) muszą być zastosowane na pierwszej stacji, na której budowany jest szkielet. Zaciskanie: hydrauliczne lub pneumatyczne ustawianie w kącie prostym. Rozszerzona regulacja szerokości dla elementów wyższych niż 3100 mm (do 3650 mm).



POZYCJA A
(OPERACJE: BUDOWA SZKIELETU)

Belki z otworami BS2-HBL jako opcja zwiększają elastyczność, np. przy ścianach nieregularnych.

POZYCJA B
(OPERACJE: GWOŹDZIOWANIE PŁYT)

Belki z otworami są opcją także na tej stacji, dla elementów budynku o wysokości poniżej 2250 mm. Przy produkcji takich małych elementów ta stacja (B) działa jako pierwsza. Aby transportować element po obróceniu, stacje muszą mieć „trzeci” przenośnik krążkowy.

POZYCJA C
(OPERACJE: IZOLACJA, GWOŹDZIOWANIE PŁYT)

Rolki podnoszone (3 rzędy) BS2-RL3 lub rolki stałe (3 rzędy) BS2-FR3 do transportu elementów o wysokości poniżej 2250 mm.

POZYCJA D
(OPERACJE: GWOŹDZIOWANIE OKŁADZINY ELEWACYJNEJ ITP.)

Wyjmowanie pionowe elementu ściennego BS2-RVP stosuje się, gdy elementy są wyprowadzane z maszyny w pozycji pionowej.

WYPOSAŻENIE I FUNKCJE
W PRZYKŁADOWYCH KONFIGURACJACH

Poniżej funkcje dla przykładowych konfiguracji. BS20 to elastyczny system modułowy: opcje dodaje się tak, aby pasowały do produkcji każdego klienta.

✓	Wybrana opcja
↗	Inne polecane opcje
	Możliwe opcje
⛔	Opcje niedozwolone w tej konfiguracji

Opcja	Model	Strona		1 stół: A	2 stoły: B	2 stoły: A	3 stoły: C	3 stoły: B	3 stoły: A	4 stoły: D	4 stoły: C	4 stoły: B	4 stoły: A
Obracanie hydrauliczne - 90 stopni	BS2-T9	12	Jeden do wyboru	⛔	✓	✓	⛔	✓	✓	⛔	✓	✓	⛔
Obracanie hydrauliczne - 80 stopni	BS2-T8	12		✓	⛔	⛔	✓	⛔	⛔	✓	⛔	⛔	⛔
Rolki stałe (2 rzędy)	BS2-FR2	11	Jeden do wyboru				↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Rolki stałe (3 rzędy)	BS2-FR3	11					↗	↗		↗	↗		
Rolki podnoszone (2 rzędy)	BS2-RL2	11					✓	✓		✓	✓	✓	✓
Rolki podnoszone (3 rzędy)	BS2-RL3	11					↗	↗		↗	↗		
Ręczna regulacja szerokości (bez ustawiania w kącie	BS2-MW3100	14	Jeden do wyboru				↗	↗		↗	↗		
Ręczna regulacja szerokości, pneumatyczne ustawia	BS2-MW3100P	14		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rozszerzona ręczna regulacja szerokości, pneumatyczne ust	BS2-MW3650PS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Hydrauliczna regulacja szerokości i ustawianie w kąc	BS2-HW3100HS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Rozszerzona hydrauliczna regulacja szerokości i ustawianie	BS2-HW3650HS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Belki C, w poprzek	BS2-C	13											
Belki z otworami, w poprzek	BS2-HBL	13		↗		↗			↗			↗	↗
Belki z otworami, krótki bok	BS2-HBC	13											
Wyjmowanie pionowe elementu ściennego	BS2-RVP	16		↗	↗		↗			↗			
Zasilanie sprężonym powietrzem narzędzi pneumat	BS2-XA	17											

SKONFIGURUJ SWÓJ **STÓŁ MOTYLKOWY**

Każda funkcja jest szczegółowo opisana na kolejnych stronach. Prosimy zapoznać się z opisami i wybrać funkcje odpowiednie dla Państwa produkcji. Państwa opiekun w Randek chętnie pomoże.

Podstawą systemu BS20 jest maszyna standardowa, którą można wyposażyć w wiele opcji i dodatków. Maszyna standardowa występuje jako stół podnoszący, stół odbiorczy lub stół roboczy (bez obracania hydraulicznego), w długościach 6,0; 7,5; 9,0 i 12,0 m. Wszystkie opcje można dodać do maszyn standardowych i są dostępne w tych samych stopniach długości.

Maszyna podstawowa	Model	Długość stanowiska
Stół podnoszący	BS10U-060	6000 mm
Stół podnoszący	BS10U-075	7500 mm
Stół podnoszący	BS10U-090	9000 mm
Stół podnoszący	BS10U-120	12000 mm
Stół odbiorczy	BS10R-060	6000 mm
Stół odbiorczy	BS10R-075	7500 mm
Stół odbiorczy	BS10R-090	9000 mm
Stół odbiorczy	BS10R-120	12000 mm
Stół roboczy	BS05-060	6000 mm
Stół roboczy	BS05-075	7500 mm
Stół roboczy	BS05-090	9000 mm
Stół roboczy	BS05-120	12000 mm

Aby skonfigurować stół odbiorczy lub podnoszący, należy oprócz maszyny podstawowej wybrać obracanie hydrauliczne (strona 12) i transport poziomy (strona 11). W przypadku stołu roboczego należy wybrać opcję transportu poziomego (strona 11).

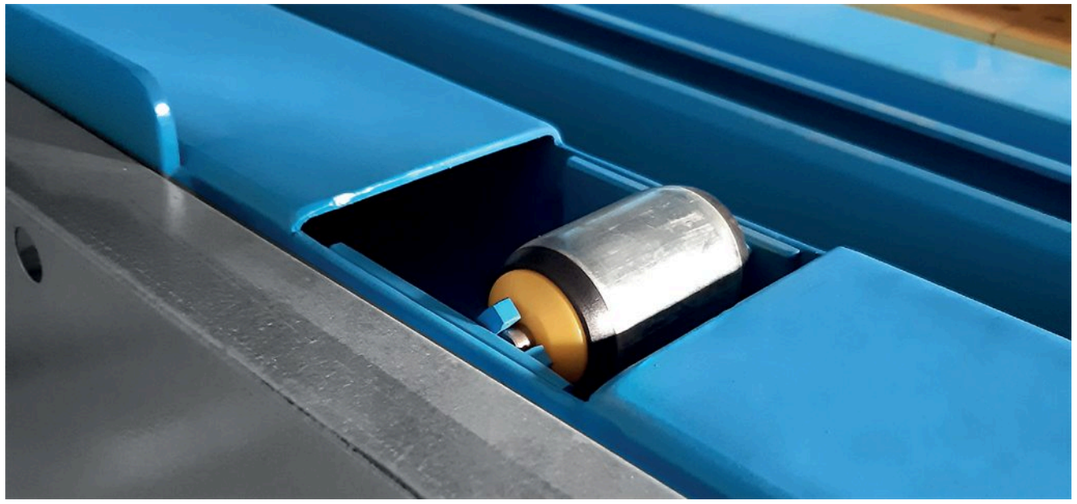
TRANSPORT POZIOMY ELEMENTU

ROLKI DO TRANSPORTU ELEMENTÓW W POZYCJI POZIOMEJ UMOŻLIWIAJĄ TWORZENIE LINII PRODUKCYJNYCH Z BS20.

Wszystkie stoły można wyposażyć w rolki do transportu elementów w pozycji poziomej. Rolki mogą być stałe lub podnoszone. Rolki znajdują się pod podwaliną i oczepem elementu, aby go nie uszkodzić. System rolek składa się z dwóch rolek, z których jedna jest umieszczona na regulacji szerokości, aby dla każdej szerokości elementu mogła znajdować się pod oczepem.

Element budynku łatwo przesunąć, popychając go ręcznie do przodu. Na środku stołu można też umieścić dodatkową rolkę, aby po obróceniu transportować elementy budynku węższe niż 2250 mm; elementy te muszą być poszyte (patrz rozwiązania 3- i 4-stołowe w przykładowych układach).

- Rolki do sprawnego transportu elementów budynku w pozycji poziomej
- Rolki stałe lub podnoszone
- Większa wydajność dzięki produkcji na linii BS20



OPIS FUNKCJI ROLEK PODNOSZONYCH

- Zbuduj szkielet dokładnie i sprawnie, używając funkcji ustawiania w kącie prostym.
- Unieś rolki i przepchnij element na następną stację
- Opuść rolki

OBRACANIE HYDRAULICZNE

BEZPIECZNE I SPRAWNE OBRACANIE ELEMENTÓW BUDYNKU Z FUNKCJĄ OBRACANIA HYDRAULICZNEGO.



- Bezpieczne, sprawne obracanie ścian i elementów budynku bez ryzyka uszkodzeń
- Funkcja podnoszenia do pionu lub obracania

Stoły BS10/20 mają hydrauliczną funkcję obracania. Stół unosi się do 90 stopni przy obracaniu i do 80 stopni przy podnoszeniu do pionu.

Obracanie i podnoszenie do pionu wykonuje operator za pomocą jednostki sterującej umieszczonej osobno od stołów. Obracanie realizują siłowniki hydrauliczne zasilane z agregatu hydraulicznego.

OPIS FUNKCJI OBRACANIA

- Stół odbiorczy unosi się do 90 stopni, a następnie unosi się stół podnoszący
- Stół odbiorczy opuszcza się, a element budynku zostaje obrócony: bezpiecznie, sprawnie i bez uszkodzeń. Stół podnoszący opuszcza się.
- Element budynku jest wykańczany
- Stół odbiorczy unosi się, a element ścienny jest transportowany przenośnikiem lub za pomocą wyjmowania pionowego elementu ściennego.

ELASTYCZNE PODPARCIE



ELASTYCZNE PODPARCIE ELEMENTÓW BUDYNKU Z UŻYCIEM BELEK C I BELEK Z OTWORAMI.

Aby produkować elementy budynku niemal każdego typu i kształtu, system BS20 można rozbudować o dodatkowe elementy podparcia: belki C i belki z otworami.

BELKI C

Belki C umożliwiają umieszczanie elementów podporowych, które przesuwają się w belkach C. Standardowa konfiguracja systemu BS20 ma 2 belki C biegnące wzdłuż stołu z każdej strony. Służą do oznaczania miejsc na słupki ścienne itp. Opcjonalnie belki C można umieścić w poprzek stołu.

BELKI Z OTWORAMI

Belki z otworami umożliwiają elastyczne podparcie i zaciskanie. W belkach z otworami można umieścić te same kołki podporowe, które znajdują się wzdłuż stołu, co pozwala produkować elementy budynku o szerokości poniżej 2250 mm. Można też umieszczać ruchome siłowniki zaciskowe do dodatkowego zaciskania, np. przy elementach nieregularnych lub gdy zaciskać trzeba od wewnątrz elementu w stronę kołków podporowych. Belki z otworami umieszcza się w poprzek stołu lub na krótkim boku stołu, do zaciskania w kierunku krótkiego boku elementu budynku.

- Elastyczne zaciskanie i podparcie z belkami C i belkami z otworami
- Umożliwia produkcję niskich i nieregularnych elementów budynku
- Dodatkowe zaciskanie pneumatyczne z kilku kierunków





REGULACJA SZEROKOŚCI
I USTAWIANIE W KĄCIE PROSTYM

WYDAJNA PRODUKCJA ELEMENTÓW BUDYNKU DZIĘKI FUNKCJI USTAWIANIA W KĄCIE PROSTYM I REGULACJI SZEROKOŚCI.

Funkcja ustawiania w kącie prostym zaciska i prostuje szkielet pneumatycznie lub hydraulicznie do 90 stopni i eliminuje wygiętą tarcicę. Funkcja regulacji szerokości umożliwia elastyczną produkcję, w której można wydajnie wytwarzać elementy budynku o różnych szerokościach.

FUNKCJA USTAWIANIA W KĄCIE PROSTYM

Stół roboczy ma kołki podporowe o wysokości 160 mm ze wszystkich stron. Jeden długi bok ma regulowaną szerokość i może być wyposażony w pneumatyczne lub hydrauliczne ustawianie w kącie prostym. Kołki podporowe są dociskane do szkieletu, ustawiając go pod kątem 90 stopni i eliminując wygiętą tarcicę. Oba krótkie boki stołu również mają kołki podporowe.

FUNKCJA REGULACJI SZEROKOŚCI

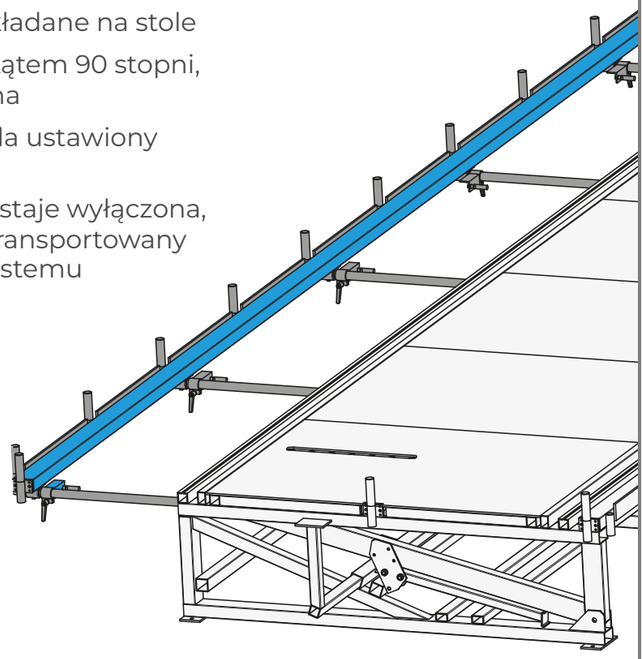
Elastyczność zapewnia funkcja regulacji szerokości. Szerokość elementu budynku (wysokość ściany) ustawia się w zakresie od 2250 do 3100 mm, opcjonalnie od 2250 do 3650 mm. Rozszerzona regulacja szerokości zwiększa zakres do 3650 mm, a belki z otworami pozwalają obniżyć minimalną szerokość ze standardowych 2250 mm do żądanej szerokości (wysokości ściany). W systemie pneumatycznym szerokość reguluje się, zwalniając stronę regulowaną i wyciągając ją ręcznie na zewnątrz. W systemie hydraulicznym operator reguluje szerokość hydraulicznie, tym samym układem, który służy do ustawiania w kącie prostym.



Widok hydraulicznej regulacji szerokości i ustawiania w kącie prostym

OPIS FUNKCJI

- Szerokość (wysokość ściany) ustawia się regulacją szerokości: ręcznie w systemie pneumatycznym, hydraulicznie w systemie hydraulicznym.
- Słupki ścienne, podwalina i oczep są układane na stole
- Element budynku jest ustawiany pod kątem 90 stopni, a wygięta tarcica zostaje wyeliminowana
- Szkielet z płytami jest zbijany, co utrwala ustawiony element
- Funkcja ustawiania w kącie prostym zostaje wyłączona, a element budynku jest obracany lub transportowany dalej, zależnie od konfiguracji całego systemu



Widok 3D ręcznej regulacji szerokości z pneumatycznym ustawianiem w kącie prostym

WYJMOWANIE
ELEMENTU ŚCIENNEGO

WYJMOWANIE ELEMENTU ŚCIENNEGO W POZYCJI PODNIESIONEJ DLA WYDAJNEJ PRODUKCJI, OBSŁUGI I SKŁADOWANIA.

Stół podnoszący ma kołki podporowe z rolkami do wyjmowania elementu ściennego w pozycji podniesionej. Element ścienny jest podawany ze stołu podnoszącego na wózki ścienne na szynie lub na przenośnik wyjściowy z rolkami, a dalej na stanowisko robocze (lub bezpośrednio do systemu magazynowego), gdzie można wykonywać prace ręczne, takie jak montaż okien i nakładanie tynku. Te prace są łatwiejsze przy stojącej ścianie, co zwiększa wydajność w zakładzie.



- Wyjmowanie elementu ściennego w pozycji podniesionej.
- Mniejsza potrzeba użycia przenośnika
- W strefie magazynowej lub roboczej można wykonywać procesy robocze.

OPIS FUNKCJI

- Ściana jest podnoszona do pionu stołem podnoszącym
- Ściana jest wyprowadzana w pozycji pionowej na kołkach podporowych z rolkami, na sąsiednie wózki ścienne na szynie lub na przenośnik wyjściowy z rolkami
- Element ścienny trafia do pionowego systemu magazynowego. Można wykonywać prace ręczne, takie jak montaż okien, instalacje elektryczne, tynkowanie i malowanie.

				Opcja	Model
6 m	**7,5 m**	**9 m**	**12 m**		
118969AA	118969AB	118969AC	118969AD	Wyjmowanie pionowe elementu ściennego	BS2-RVP
WAR1-D80-060	WAR1-D80-075	WAR1-D80-090	WAR1-D80-120	Strefa robocza/magazynowa 80°	WAR1

ZASILANIE SPRĘŻONYM POWIETRZEM
NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE PODŁĄCZA SIĘ BEZPOŚREDNIO DO STOŁU ROBOCZEGO, DLA WYDAJNEJ PRODUKCJI.

2 punkty zasilania sprężonym powietrzem znajdują się na środku długich boków stołów roboczych. Narzędzia pneumatyczne można podłączać bezpośrednio do stołu, co ogranicza luźne węże powietrzne na hali produkcyjnej i skraca czas podłączania narzędzi.

- Podłączaj narzędzia pneumatyczne bezpośrednio do stołów roboczych
- Mniej węży powietrznych na hali produkcyjnej
- Wydajna produkcja

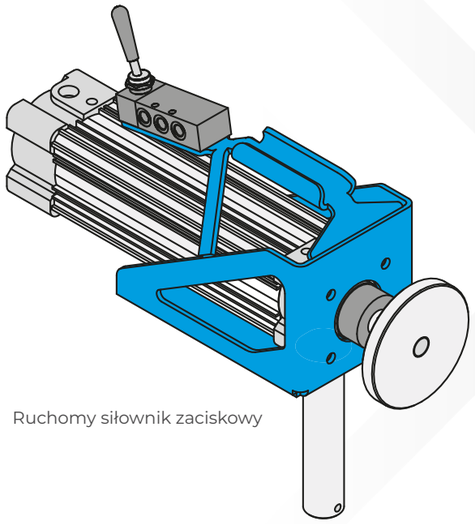


				Opcja	Model
6 m	**7,5 m**	**9 m**	**12 m**		
118970AA	118970AB	118970AC	118970AD	Zasilanie sprężonym powietrzem narzędzi pneumatycznych	BS2-XA

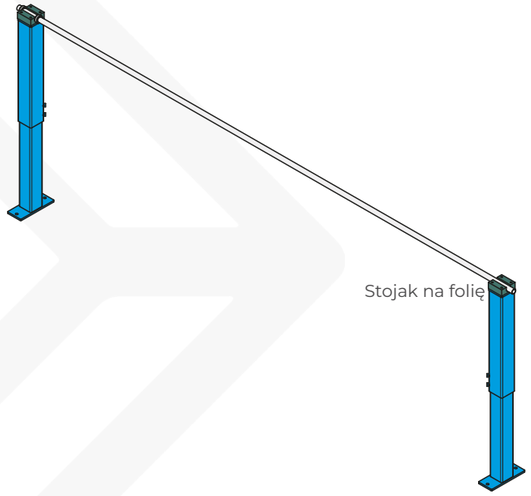
AKCESORIA

SYSTEMY RANDEK BS20 MOŻNA UZUPEŁNIĆ O AKCESORIA I WYPOSAŻENIE, KTÓRE SĄ ZINTEGROWANE ZE STOŁAMI I LINIAMI PRODUKCYJNYMI.

Nazwa	Model	Opis
Ruchomy siłownik zaciskowy	BS3-CC	Umieszczany w belce z otworami, siła docisku 1870 N przy 6 bar
Podpora okrągła	BS2-S	Podpora do belek C
Stojak na folię	HFM002-High	Długość: 3700 mm, wysokość: 850–1350 mm
Stojak na folię	HFM002-Low	Długość: 3700 mm, wysokość: 450–600 mm
Stół na materiały	MHT001	Stół do obsługi materiału budowlanego
Wózek na materiały	LMW001	Wózek na mniejsze komponenty



Ruchomy siłownik zaciskowy



Stojak na folię



Stół na materiały



Wózek na materiały





SZWEDZKA JAKOŚĆ NA LATA

Randek rozwija automatyzację dla branży domów prefabrykowanych od 1943 roku. Dziś dostarcza wysokowydajne maszyny, rozwiązania zrobotyzowane i kompletne linie produkcyjne producentom domów w 40 krajach na czterech kontynentach.

PRODUKTY/SYSTEMY



PIŁY POPRZECZNE SERII SP720

Solidne, niezawodne piły poprzeczne dla producentów domów i wiązarów dachowych, ze sterowanymi komputerowo ogranicznikami długości.



LINIE DO ŚCIAN, STROPÓW I DACHÓW

Systemy na miarę do prefabrykowanych ścian, stropów i dachów. Od ręcznych po w pełni zautomatyzowane.



SYSTEMY ZROBOTYZOWANE

Randek Robotics rozwija ZeroLabor Robotic System: gniazda zrobotyzowane do poszycia, prefabrykacji podzespołów i izolacji.



SYSTEMY DO WIĄZARÓW DACHOWYCH

Randek Truss System NT do tradycyjnej produkcji wiązarów i AutoEye System do zautomatyzowanego prasowania.



STOŁY MOTYLKOWE

Stoły do obracania ścian, wynalazek Randek z 1963 roku. Od pojedynczego stołu ręcznego po całą linię.

USŁUGI RANDEK



STUDIUM WYKONALNOŚCI RANDEK



KONSERWACJA



GLOBALNE WSPARCIE



MYRANDEK

Randek nie odpowiada za błędy drukarskie ani inne błędy w tej broszurze

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Szwecja · **Tel.:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Szwecja · **Tel.:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE