Tradition. Ambition. Vision.

Découvrez l'avenir sur **randek.com**

FR-CA

2202

BUTTERFLY TABLE BS20



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

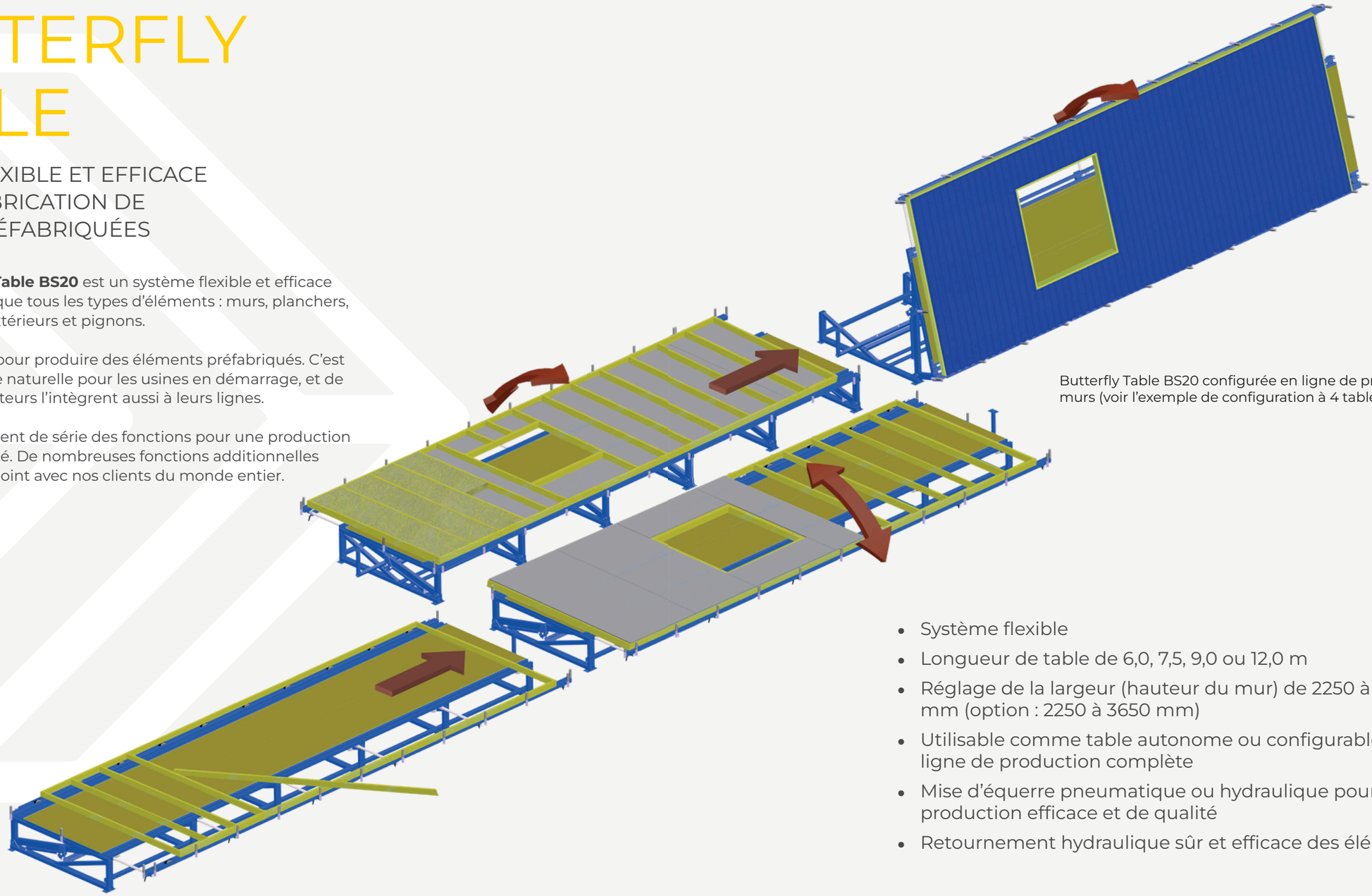
BS20 BUTTERFLY TABLE

SYSTÈME FLEXIBLE ET EFFICACE POUR LA FABRICATION DE MAISONS PRÉFABRIQUÉES

Randek Butterfly Table BS20 est un système flexible et efficace pour produire presque tous les types d'éléments : murs, planchers, toits intérieurs et extérieurs et pignons.

Le BS20 est conçu pour produire des éléments préfabriqués. C'est une première étape naturelle pour les usines en démarrage, et de plus grands producteurs l'intègrent aussi à leurs lignes.

Les tables BS20 offrent de série des fonctions pour une production efficace et de qualité. De nombreuses fonctions additionnelles existent, mises au point avec nos clients du monde entier.

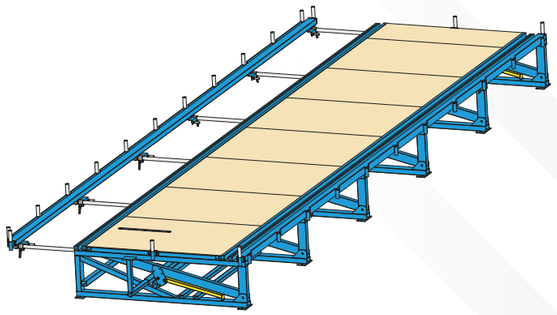


Butterfly Table BS20 configurée en ligne de production de murs (voir l'exemple de configuration à 4 tables, page 8)

- Système flexible
- Longueur de table de 6,0, 7,5, 9,0 ou 12,0 m
- Réglage de la largeur (hauteur du mur) de 2250 à 3100 mm (option : 2250 à 3650 mm)
- Utilisable comme table autonome ou configurable en ligne de production complète
- Mise d'équerre pneumatique ou hydraulique pour une production efficace et de qualité
- Retournement hydraulique sûr et efficace des éléments

TABLE DE RELEVAGE

La table de relevage est le point de départ de la plupart des systèmes BS20. Elle est dotée d'une mise d'équerre pneumatique et d'un réglage de la largeur. La table est recouverte de contreplaqué, et des goujons d'appui amovibles pour la mise d'équerre des éléments sont placés des deux côtés.



✓ Inclus ↗ Option

Conception de base		
Fonction		
Retournement hydraulique - 90 degrés	Un choix	✓
Retournement hydraulique - 80 degrés		↗
Sans retournement		↗
Rouleaux fixes, 2 rangées	Un choix	↗
Rouleaux fixes, 3 rangées		↗
Rouleaux relevables, 2 rangées		↗
Rouleaux relevables, 3 rangées		↗
Réglage manuel de la largeur - sans mise d'équerre	Un choix	↗
Réglage manuel de la largeur - mise d'équerre pneun		✓
Réglage manuel étendu de la largeur - mise d'équerre pneun		↗
Réglage hydraulique de la largeur - mise d'équerre hy		↗
Réglage hydraulique étendu de la largeur - mise d'équerre hy		↗
Barres en C, transversales		↗
Poutres perforées, transversales		↗
Poutres perforées, petit côté (2 pièces)		↗
Sortie à la verticale de l'élément mural		↗
Alimentation en air pour outils pneumatiques		↗
Contreplaqué		✓
Barres en C, longitudinales		✓
Goujons d'appui amovibles (côté fixe)		✓
Goujons d'appui amovibles (côté mobile)		✓
Goujons d'appui amovibles (petit côté)		✓

DESCRIPTION DE LA FONCTION

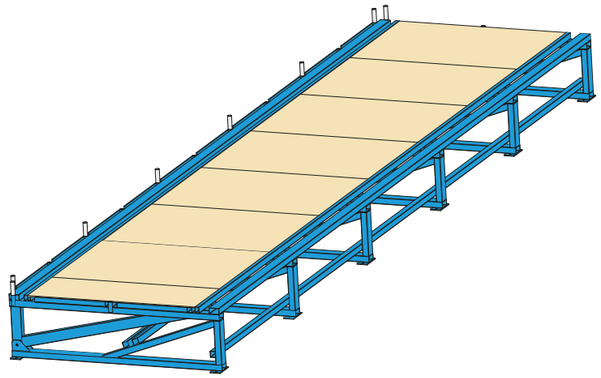
- Réglez la largeur de la table
- Assemblez l'ossature directement sur la table : sablières, lisses et montants
- Mettez l'élément d'équerre avec précision à 90 degrés
- Clouez l'ossature des deux côtés
- Effectuez les travaux manuels : installation, isolation et clouage des panneaux
- Lancez le retournement : les tables de réception et de relevage se lèvent et l'élément est retourné

Description technique	BS10U-060	BS10U-075	BS10U-090	BS10U-120
Longueur d'élément	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Capacité de levage maximale (hauteur d'élément = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Hauteur de travail	620 mm			
Épaisseur d'élément	63–300 mm (limitée par le poids de l'élément)			
Hauteur d'élément	2250–3100 mm (option 2250–3650 mm)			
Sécurité	La machine est équipée d'un arrêt d'urgence			
Électricité	Configurée selon le marché de destination. Contactez Randek.			
Air	7 bar			

* Capacité de levage maximale accrue sur demande

TABLE DE RÉCEPTION

La table de réception est normalement la deuxième table, celle qui reçoit l'élément après le retournement. Elle est recouverte de contreplaqué. Des goujons d'appui amovibles pour le retournement de l'élément sont placés d'un côté de la table.



✓ Inclus ↗ Option

Conception de base		
Fonction		
Retournement hydraulique - 90 degrés	Un choix	✓
Retournement hydraulique - 80 degrés		↗
Sans retournement		↗
Rouleaux fixes, 2 rangées	Un choix	↗
Rouleaux fixes, 3 rangées		↗
Rouleaux relevables, 2 rangées		↗
Rouleaux relevables, 3 rangées		↗
Réglage manuel de la largeur - sans mise d'équerre	Un choix	↗
Réglage manuel de la largeur - mise d'équerre pneu		↗
Réglage manuel étendu de la largeur - mise d'équerre pneu		↗
Réglage hydraulique de la largeur - mise d'équerre h		↗
Réglage hydraulique étendu de la largeur - mise d'équerre h		↗
Barres en C, transversales		↗
Poutres perforées, transversales		↗
Poutres perforées, petit côté (2 pièces)		↗
Sortie à la verticale de l'élément mural		↗
Alimentation en air pour outils pneumatiques		↗
Contreplaqué		✓
Barres en C, longitudinales		✓
Goujons d'appui amovibles (côté fixe)		✓
Goujons d'appui amovibles (côté mobile)		↗
Goujons d'appui amovibles (petit côté)		✓

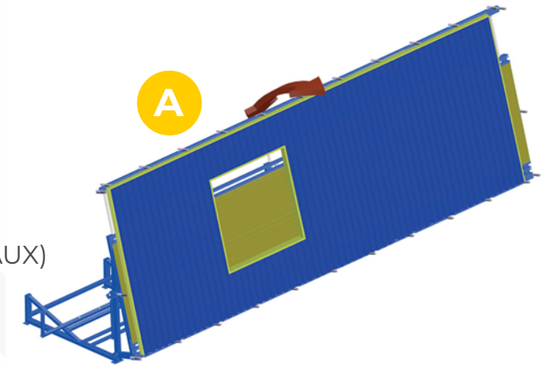
DESCRIPTION DE LA FONCTION

- Poursuivez le retournement et abaissez le mur. Les tables de relevage et de réception s'abaissent et l'élément est retourné.
- Effectuez les travaux manuels : installation, isolation et clouage des panneaux
- Fixez les sangles de levage à un convoyeur ou à un autre équipement de levage. Levez la table et tirez l'élément avec le convoyeur en même temps. À 90 degrés, l'élément quitte le poste de travail.

Description technique	BS10R-060	BS10R-075	BS10R-090	BS10R-120
Longueur d'élément	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Capacité de levage maximale (hauteur d'élément = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Hauteur de travail	620 mm			
Épaisseur d'élément	63–300 mm (limitée par le poids de l'élément)			
Hauteur d'élément	2250–3100 mm (option 2250–3650 mm)			
Sécurité	La machine est équipée d'un arrêt d'urgence			
Air	Alimentation par la table de relevage			

* Capacité de levage maximale accrue sur demande

EXEMPLE DE CONFIGURATION
SOLUTION À 1 TABLE



RELEVEUR BS10U AUTONOME

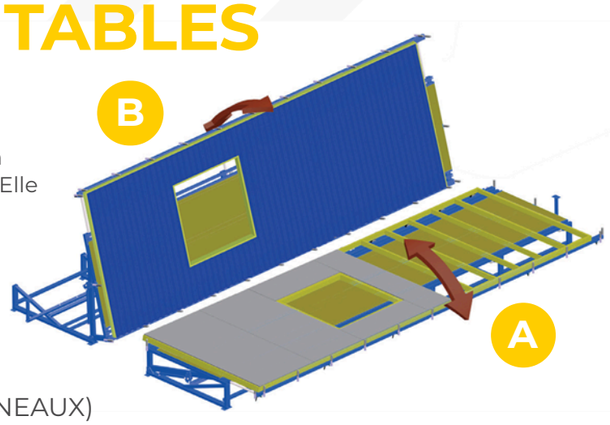
La solution à 1 table BS20 sert à produire des panneaux ouverts, des murs-rideaux ou d'autres composants ouverts (planchers, toits).

POSTE A (OPÉRATIONS : ASSEMBLAGE DE L'OSSATURE, CLOUAGE DES PANNEAUX)

Les poutres perforées BS2-HBL, en option, ajoutent de la flexibilité pour les éléments de moins de 2250 mm de hauteur ou les murs de forme particulière. Fonction d'alignement : mise d'équerre hydraulique ou pneumatique.

Réglage étendu de la largeur pour les éléments de plus de 3100 mm de hauteur (jusqu'à 3650 mm).
La sortie à la verticale BS2-RVP sert lorsque les murs sortent de la machine en position verticale.

EXEMPLE DE CONFIGURATION
SOLUTION À 2 TABLES



SYSTÈME BS20 STANDARD

La solution à 2 tables BS20 est l'implantation standard des producteurs du monde entier. Elle produit des murs, planchers et toits isolés.

POSTE A (OPÉRATIONS : ASSEMBLAGE DE L'OSSATURE, CLOUAGE DES PANNEAUX)

Les poutres perforées, en option, ajoutent de la flexibilité pour les éléments de moins de 2250 mm de hauteur ou les murs de forme particulière. Maintien : mise d'équerre hydraulique ou pneumatique. Réglage étendu de la largeur pour les éléments de plus de 3100 mm de hauteur (jusqu'à 3650 mm).

POSTE B (OPÉRATIONS : ISOLATION, CLOUAGE DES PANNEAUX ET DU REVÊTEMENT)

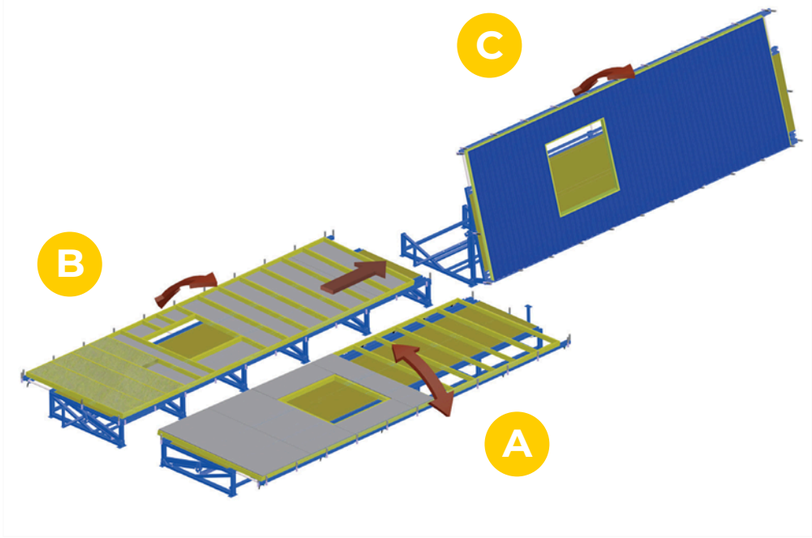
La sortie à la verticale sert lorsque les murs sortent de la machine en position verticale.

EXEMPLE DE CONFIGURATION
SOLUTION À 3 TABLES

BS20 AVEC POSTE ADDITIONNEL

Dans cette solution à 3 tables, le travail après retournement, généralement plus long que celui d'avant, est réparti sur 2 postes pour accroître la capacité. Cette ligne produit des murs, planchers et toits isolés.

Le système se configure avec des rouleaux relevables ou fixes pour le transport. Des rouleaux (page 11) doivent être utilisés au premier poste, où l'ossature est assemblée. Maintien : mise d'équerre hydraulique ou pneumatique. Réglage étendu de la largeur pour les éléments de plus de 3100 mm de hauteur (jusqu'à 3650 mm).



POSTE A (OPÉRATIONS : ASSEMBLAGE DE L'OSSATURE, CLOUAGE DES PANNEAUX)

Les poutres perforées, en option, ajoutent de la flexibilité pour les éléments de moins de 2250 mm de hauteur ou les murs de forme particulière. Pour transporter après retournement les éléments de moins de 2250 mm de hauteur, les postes ont besoin d'un « troisième » convoyeur à rouleaux.

POSTE B (OPÉRATIONS : ISOLATION, CLOUAGE DES PANNEAUX)

Rouleaux relevables (3 rangées) ou rouleaux fixes (3 rangées) pour transporter les éléments de moins de 2250 mm de hauteur.

POSTE C (OPÉRATIONS : CLOUAGE DU REVÊTEMENT EXTÉRIEUR, ETC.)

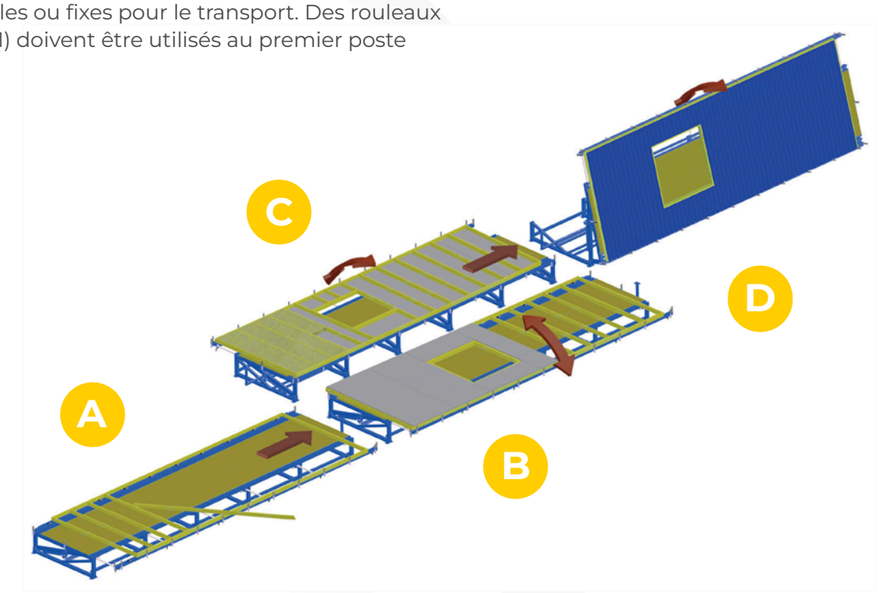
La sortie à la verticale sert lorsque les murs sortent de la machine en position verticale.

EXEMPLE DE CONFIGURATION
SOLUTION À 4 TABLES

BS20 AVEC STATION D'OSSATURE ET POSTE ADDITIONNEL

Ici, 4 tables forment une ligne de production et répartissent le travail en quatre postes pour tirer le meilleur de la production en ligne. Cette ligne produit des murs, planchers et toits isolés.

Le système se configure avec des rouleaux relevables ou fixes pour le transport. Des rouleaux (page 11) doivent être utilisés au premier poste où l'ossature est assemblée. Maintien : mise d'équerre hydraulique ou pneumatique. Réglage étendu de la largeur pour les éléments de plus de 3100 mm de hauteur (jusqu'à 3650 mm).



POSTE A
(OPÉRATIONS : ASSEMBLAGE DE L'OSSATURE)

Poutres perforées BS2-HBL en option, p. ex. pour les murs de forme particulière.

POSTE B
(OPÉRATIONS : CLOUAGE DES PANNEAUX)

Les poutres perforées sont aussi offertes en option à ce poste, pour les éléments de moins de 2250 mm de hauteur. Pour produire ces petits éléments, ce poste (B) joue le rôle de premier poste. Pour transporter l'élément après retournement, les postes ont besoin d'un « troisième » convoyeur à rouleaux.

POSTE C
(OPÉRATIONS : ISOLATION, CLOUAGE DES PANNEAUX)

Rouleaux relevables (3 rangées) BS2-RL3 ou rouleaux fixes (3 rangées) BS2-FR3 pour transporter les éléments de moins de 2250 mm de hauteur.

POSTE D
(OPÉRATIONS : CLOUAGE DU REVÊTEMENT EXTÉRIEUR, ETC.)

La sortie à la verticale BS2-RVP sert lorsque les éléments sortent de la machine en position verticale.

ÉQUIPEMENT ET FONCTIONS
DANS LES EXEMPLES DE CONFIGURATION

Voici les fonctions des exemples de configuration. Le BS20 est un système modulaire flexible : on ajoute des options selon la production de chaque client.

✅	Option choisie
↗	Autres options recommandées
	Options possibles
⛔	Options exclues dans cette configuration

Option	Modèle	Page		Solution à 1 table		Solution à 2 tables			Solution à 3 tables			Solution à 4 tables			
				A		B	A		C	B	A		D	C	B	A
Retournement hydraulique - 90 degrés	BS2-T9	12	Un choix	⛔		✅	✅		⛔	✅	✅		⛔	✅	✅	⛔
Retournement hydraulique - 80 degrés	BS2-T8	12		✅		⛔	⛔		✅	⛔	⛔		✅	⛔	⛔	⛔
Rouleaux fixes (2 rangées)	BS2-FR2	11	Un choix						↗	↗	↗		↗	↗	↗	↗
Rouleaux fixes (3 rangées)	BS2-FR3	11							↗	↗			↗	↗		
Rouleaux relevables (2 rangées)	BS2-RL2	11							✅	✅			✅	✅	✅	✅
Rouleaux relevables (3 rangées)	BS2-RL3	11							↗	↗			↗	↗		
Réglage manuel de la largeur (sans mise d'équerre)	BS2-MW3100	14	Un choix						↗	↗			↗	↗		
Réglage manuel de la largeur, mise d'équerre pneur	BS2-MW3100P	14		✅			✅		✅	✅	✅		✅	✅	✅	✅
Réglage manuel étendu de la largeur, mise d'équerre pneur	BS2-MW3650PS	14		↗			↗		↗	↗	↗		↗	↗	↗	↗
Réglage hydraulique de la largeur et mise d'équerre	BS2-HW3100HS	14		↗			↗		↗	↗	↗		↗	↗	↗	↗
Réglage hydraulique étendu de la largeur et mise d'équerre	BS2-HW3650HS	14		↗			↗		↗	↗	↗		↗	↗	↗	↗
Barres en C, transversales	BS2-C	13														
Poutres perforées, transversales	BS2-HBL	13		↗			↗				↗				↗	↗
Poutres perforées, petit côté	BS2-HBC	13														
Sortie à la verticale de l'élément mural	BS2-RVP	16		↗		↗			↗				↗			
Alimentation en air pour outils pneumatiques	BS2-XA	17														

CONFIGUREZ VOTRE **TABLE PAPILLON**

Chaque fonction est décrite en détail aux pages suivantes. Lisez les descriptions et choisissez les fonctions qui conviennent à votre production. Votre contact chez Randek se fera un plaisir de vous aider.

La base du système BS20 est une machine standard qui peut recevoir de nombreuses options et accessoires. Elle est conçue comme releveur, table de réception ou table de travail (sans retournement hydraulique), en longueurs de 6,0, 7,5, 9,0 et 12,0 m. Toutes les options s'ajoutent aux machines standard et existent dans les mêmes longueurs.

Machine de base	Modèle	Longueur de station
Table de relevage	BS10U-060	6000 mm
Table de relevage	BS10U-075	7500 mm
Table de relevage	BS10U-090	9000 mm
Table de relevage	BS10U-120	12000 mm
Table de réception	BS10R-060	6000 mm
Table de réception	BS10R-075	7500 mm
Table de réception	BS10R-090	9000 mm
Table de réception	BS10R-120	12000 mm
Table de travail	BS05-060	6000 mm
Table de travail	BS05-075	7500 mm
Table de travail	BS05-090	9000 mm
Table de travail	BS05-120	12000 mm

Pour configurer une table de réception ou un releveur, choisissez le retournement hydraulique (page 12) et le transport horizontal (page 11) en plus de la machine de base. Pour la table de travail, choisissez l'option de transport horizontal (page 11).

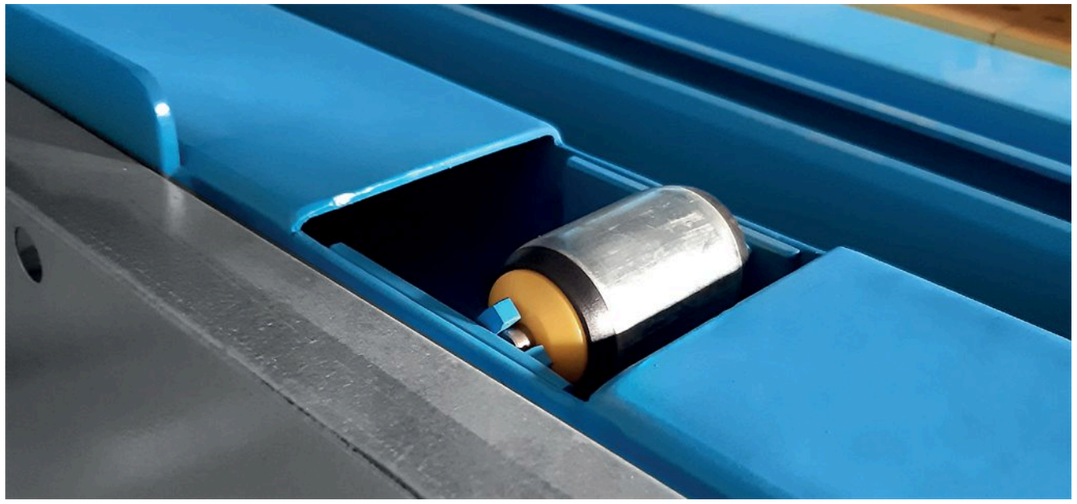
TRANSPORT HORIZONTAL DE L'ÉLÉMENT

DES ROULEAUX POUR TRANSPORTER LES ÉLÉMENTS EN POSITION HORIZONTALE PERMETTENT DE FORMER DES LIGNES BS20.

Toutes les tables peuvent recevoir des rouleaux pour transporter les éléments en position horizontale. Les rouleaux sont fixes ou relevables. Ils se placent sous la sablière et la lisse de l'élément pour ne pas l'endommager. Le système comprend deux rouleaux, dont un est monté sur le réglage de la largeur pour se positionner sous la sablière, quelle que soit la largeur de l'élément.

L'élément se déplace facilement en le poussant à la main. On peut aussi placer un rouleau supplémentaire au milieu de la table pour transporter, après retournement, les éléments de moins de 2250 mm de largeur; ces éléments doivent être revêtus de panneaux (voir les solutions à 3 et 4 tables dans les exemples d'implantation).

- Rouleaux pour un transport efficace des éléments en position horizontale
- Rouleaux fixes ou relevables
- Gagnez en efficacité avec une ligne BS20



DESCRIPTION DE LA FONCTION, ROULEAUX RELEVABLES

- Assemblez l'ossature avec précision et efficacité grâce à la mise d'équerre.
- Relevez les rouleaux et poussez l'élément vers le poste suivant
- Abaissez les rouleaux

RETOURNEMENT HYDRAULIQUE

RETOURNEMENT SÛR ET EFFICACE DES ÉLÉMENTS
AVEC LA FONCTION DE RETOURNEMENT HYDRAULIQUE.



Les tables BS10/20 sont dotées du retournement hydraulique. La table se lève à 90 degrés pour le retournement et à 80 degrés pour le relevage.

L'opérateur commande le retournement et le relevage depuis un boîtier de commande séparé des tables. Le retournement est assuré par des vérins hydrauliques alimentés par un groupe hydraulique.

- Retournement sûr, efficace et sans dommage des murs et des éléments
- Fonction de relevage ou de retournement

DESCRIPTION DE LA FONCTION DE RETOURNEMENT

- La table de réception se lève à 90 degrés, puis la table de relevage se lève
- La table de réception s'abaisse et l'élément est retourné, de façon sûre, efficace et sans dommage. La table de relevage s'abaisse.
- L'élément est terminé
- La table de réception se lève et l'élément mural est transporté par un convoyeur ou par la sortie à la verticale.

APPUI FLEXIBLE

APPUI FLEXIBLE DES ÉLÉMENTS AVEC DES BARRES EN C ET DES POUTRES PERFORÉES.

Pour produire des éléments de presque tout type et de toute forme, le système BS20 peut recevoir des appuis additionnels : barres en C et poutres perforées.

BARRES EN C

Les barres en C permettent de placer des dispositifs d'appui qui coulissent dans les barres. La configuration standard du système BS20 comprend 2 barres en C le long de la table, de chaque côté. Elles servent à repérer l'emplacement des montants, etc. En option, des barres en C peuvent être placées en travers de la table.

POUTRES PERFORÉES

Les poutres perforées offrent un appui et un maintien flexibles. Les mêmes goujons d'appui que ceux placés le long de la table peuvent se placer dans les poutres, ce qui permet de produire des éléments de moins de 2250 mm de largeur. Des vérins de fixation mobiles peuvent aussi être placés pour un maintien additionnel, p. ex. pour des éléments de forme particulière ou lorsque le maintien doit se faire de l'intérieur de l'élément vers les goujons d'appui. Les poutres perforées se placent en travers de la table ou sur son petit côté, pour maintenir vers le petit côté de l'élément.



- Maintien et appui flexibles avec barres en C et poutres perforées
- Permet de produire des éléments courts et de forme particulière
- Maintien pneumatique additionnel dans plusieurs directions





RÉGLAGE DE LA LARGEUR ET MISE D'ÉQUERRE

PRODUCTION EFFICACE DES ÉLÉMENTS AVEC LA MISE D'ÉQUERRE ET LE RÉGLAGE DE LA LARGEUR.

La mise d'équerre maintient et redresse l'ossature à 90 degrés, de façon pneumatique ou hydraulique, et élimine le bois déformé. Le réglage de la largeur assure une production flexible : des éléments de largeurs différentes se produisent efficacement.

FONCTION DE MISE D'ÉQUERRE

La table de travail est dotée de goujons d'appui de 160 mm de hauteur sur tous les côtés. Un long côté est réglable en largeur et peut recevoir une mise d'équerre pneumatique ou hydraulique. Les goujons d'appui sont poussés contre l'ossature, la mettent d'équerre à 90 degrés et éliminent le bois déformé. Les deux petits côtés de la table sont aussi dotés de goujons d'appui.

FONCTION DE RÉGLAGE DE LA LARGEUR

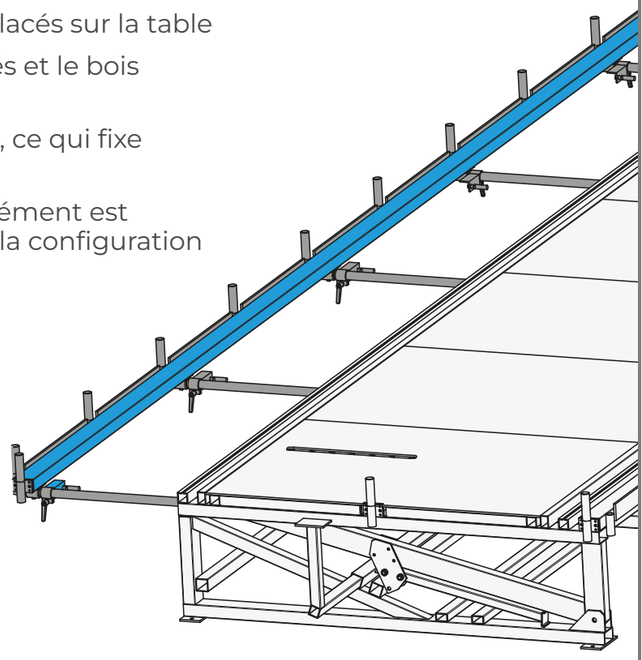
La flexibilité vient du réglage de la largeur. La largeur de l'élément (hauteur du mur) se règle entre 2250 et 3100 mm, ou 2250 à 3650 mm en option. Le réglage étendu porte la largeur à 3650 mm, et les poutres perforées permettent de réduire la largeur minimale de 2250 mm à la largeur voulue (hauteur du mur). Sur le système pneumatique, on règle la largeur en libérant le côté réglable et en le tirant vers l'extérieur à la main. Sur le système hydraulique, l'opérateur règle la largeur hydrauliquement, avec le même système que la mise d'équerre.



Vue du réglage hydraulique de la largeur et de la mise d'équerre

DESCRIPTION DE LA FONCTION

- La largeur (hauteur du mur) se règle manuellement sur le système pneumatique, hydrauliquement sur le système hydraulique.
- Les montants, sablières et lisses sont placés sur la table
- L'élément est mis d'équerre à 90 degrés et le bois déformé est éliminé
- L'ossature et ses panneaux sont cloués, ce qui fixe l'élément d'équerre
- La mise d'équerre est désactivée et l'élément est retourné ou transporté plus loin, selon la configuration de l'ensemble du système



Vue 3D du réglage manuel de la largeur avec mise d'équerre pneumatique

SORTIE
DE L'ÉLÉMENT MURAL

SORTIE DE L'ÉLÉMENT MURAL EN POSITION RELEVÉE POUR UNE PRODUCTION, UNE MANUTENTION ET UN STOCKAGE EFFICACES.

La table de relevage a des goujons d'appui à rouleaux pour la sortie de l'élément mural en position relevée. L'élément passe de la table de relevage à des chariots muraux sur rail ou à une voie de sortie à rouleaux, puis à un poste de travail (ou directement à un système de stockage), où l'on exécute les tâches manuelles comme la pose des fenêtres et le stuc. Ces tâches sont plus faciles avec le mur debout, ce qui augmente la productivité de l'usine.



- Sortie de l'élément mural en position relevée.
- Moins besoin de convoyeur
- Des tâches peuvent être exécutées dans la zone de stockage ou de travail.

DESCRIPTION DE LA FONCTION

- Le mur est relevé à la verticale par une table de relevage
- Le mur sort à la verticale sur des goujons d'appui à rouleaux, vers des chariots muraux adjacents sur rail ou une voie de sortie à rouleaux
- L'élément mural est placé dans un système de stockage vertical. On peut y exécuter des tâches manuelles : pose des fenêtres, installations électriques, stuc et peinture.

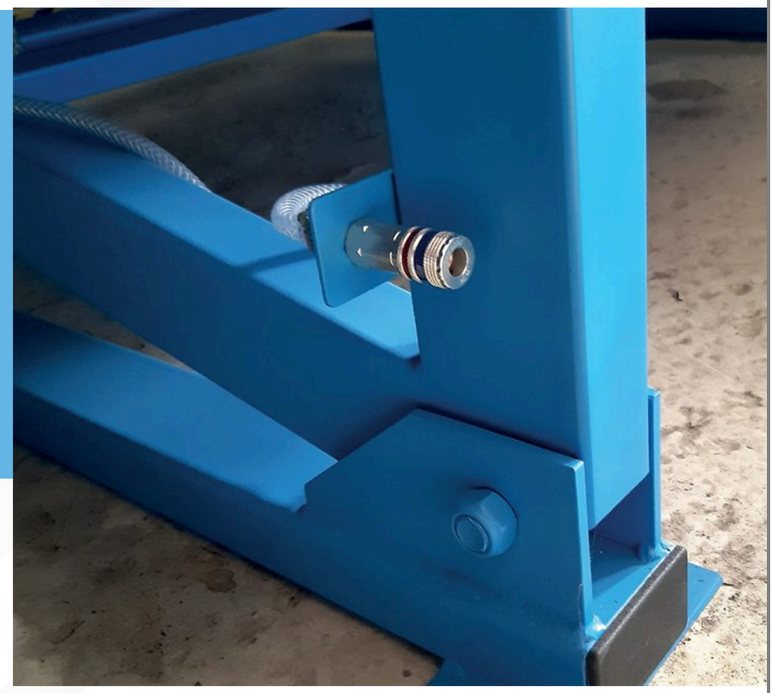
				Option	Modèle
6 m	**7,5 m**	**9 m**	**12 m**		
118969AA	118969AB	118969AC	118969AD	Sortie à la verticale de l'élément mural	BS2-RVP
WAR1-D80-060	WAR1-D80-075	WAR1-D80-090	WAR1-D80-120	Zone de travail/stockage à 80°	WAR1

ALIMENTATION EN AIR
POUR OUTILS PNEUMATIQUES

RACCORDEZ LES OUTILS PNEUMATIQUES DIRECTEMENT À LA TABLE DE TRAVAIL POUR PRODUIRE EFFICACEMENT.

2 points d'alimentation en air sont placés au centre des longs côtés des tables de travail. Les outils pneumatiques se raccordent directement à la table, ce qui réduit les boyaux d'air libres sur le plancher de production et le temps de raccordement des outils.

- Raccordez les outils pneumatiques directement aux tables de travail
- Moins de boyaux d'air sur le plancher de production
- Production efficace

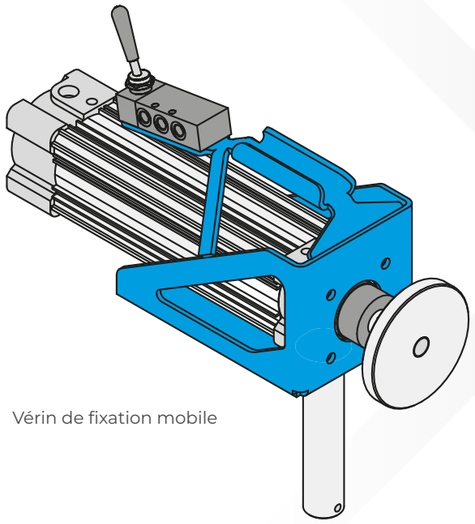


				Option	Modèle
6 m	**7,5 m**	**9 m**	**12 m**		
118970AA	118970AB	118970AC	118970AD	Alimentation en air pour outils pneumatiques	BS2-XA

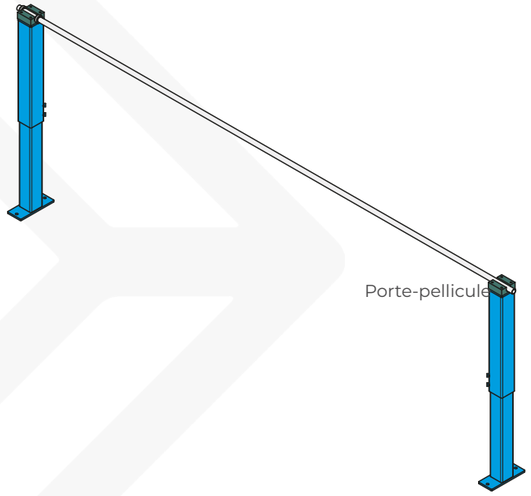
ACCESSOIRES

LES SYSTÈMES RANDEK BS20 SE COMPLÈTENT PAR DES ACCESSOIRES ET DE L'ÉQUIPEMENT INTÉGRÉS AUX TABLES ET AUX LIGNES DE PRODUCTION.

Nom	Modèle	Description
Vérin de fixation mobile	BS3-CC	Placement dans une poutre perforée, force de pression de 1870 N à 6 bar
Support rond	BS2-S	Appui pour barres en C
Porte-pellicule	HFM002-High	Longueur : 3700 mm, hauteur : 850–1350 mm
Porte-pellicule	HFM002-Low	Longueur : 3700 mm, hauteur : 450–600 mm
Table à matériaux	MHT001	Table de manutention de matériaux de construction
Chariot à matériaux	LMW001	Chariot pour petits composants



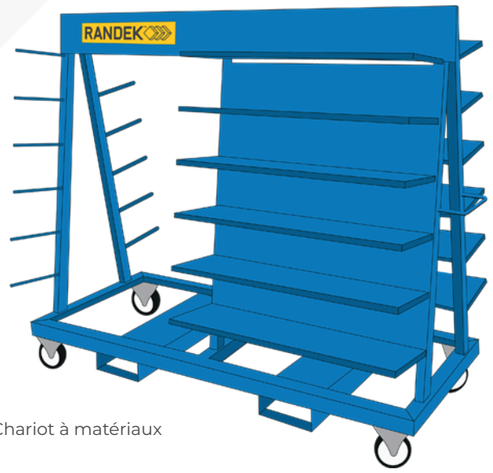
Vérin de fixation mobile



Porte-pellicule



Table à matériaux



Chariot à matériaux



QUALITÉ SUÉDOISE DURABLE

Randek développe des solutions d'automatisation pour le secteur de la maison préfabriquée depuis 1943. Aujourd'hui, Randek fournit des machines performantes, des solutions robotisées et des lignes de production complètes à des fabricants de maisons de 40 pays sur quatre continents.

PRODUITS/SYSTÈMES



SP720 SERIES CUT SAWS

Scies à tronçonner robustes et fiables pour fabricants de maisons et de fermes de toit, à butées de longueur commandées par ordinateur.



LIGNES DE MURS, PLANCHERS ET TOITS

Systèmes sur mesure pour murs, planchers et toits préfabriqués. Du manuel à l'entièrement automatisé.



SYSTÈMES ROBOTISÉS

Randek Robotics développe le système robotisé ZeroLabor : cellules robotisées pour revêtement, sous-assemblage et isolation.



SYSTÈMES DE FERMES DE TOIT

Randek Truss System NT pour la production traditionnelle de fermes de toit et AutoEye System pour le pressage automatisé.



TABLES PAPILLON

Tables de retournement de murs, une invention de Randek datant de 1963. D'une seule table manuelle à une ligne complète.

SERVICES RANDEK



ÉTUDE PRÉLIMINAIRE RANDEK



ENTRETIEN



SOUTIEN MONDIAL



MYRANDEK

Randek décline toute responsabilité pour les erreurs ou fautes d'impression de cette brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suède · **Tél. :** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suède · **Tél. :** +46 570 180 80
Courriel : sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE