Tradición. Ambición. Visión.

Descubra más sobre el futuro en **randek.com**

ES

2202

MESA MARIPOSA BS20



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

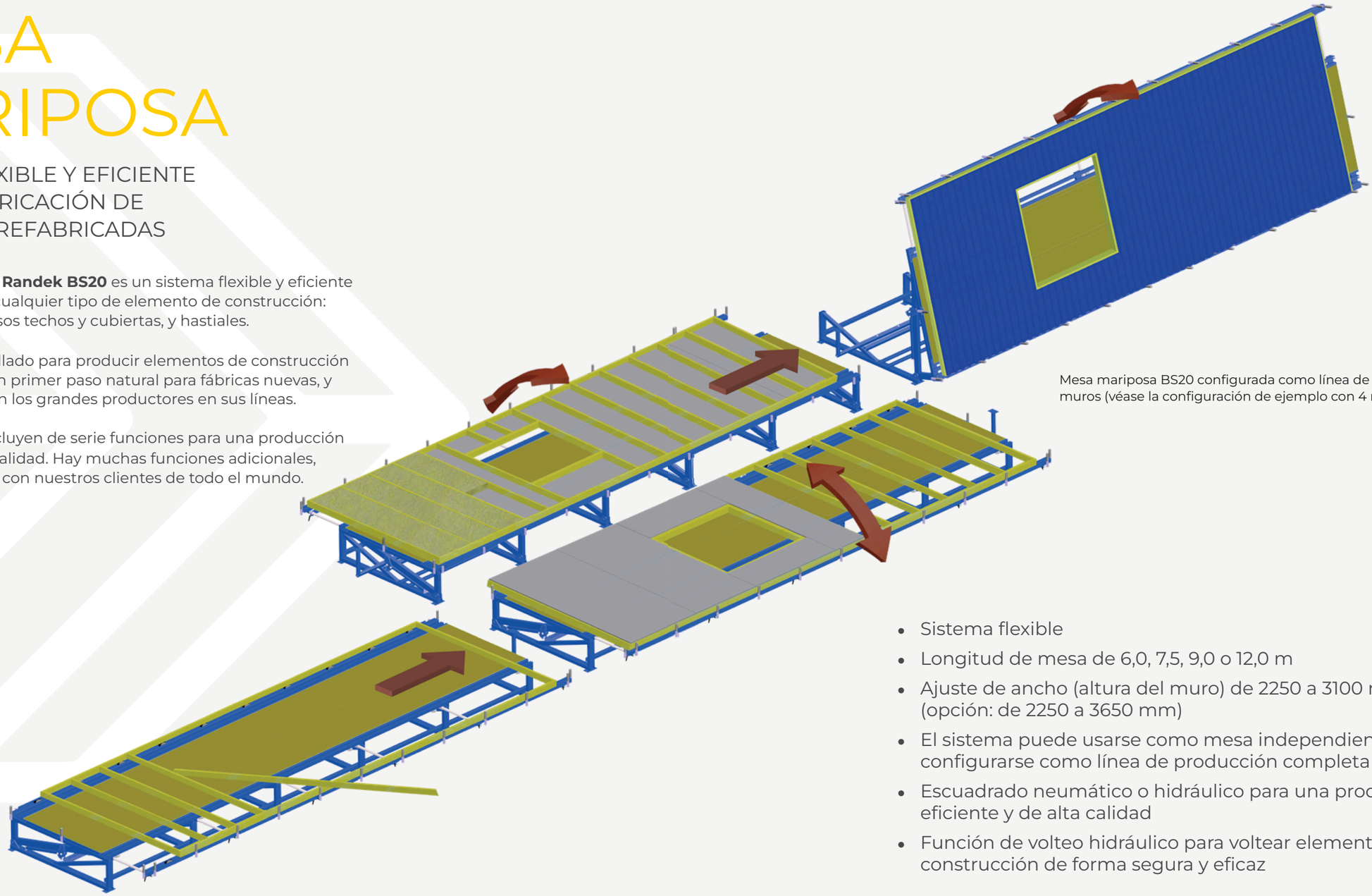
BS20
MESA MARIPOSA

SISTEMA FLEXIBLE Y EFICIENTE PARA LA FABRICACIÓN DE VIVIENDAS PREFABRICADAS

La mesa mariposa Randek BS20 es un sistema flexible y eficiente para producir casi cualquier tipo de elemento de construcción: muros, forjados, falsos techos y cubiertas, y hastiales.

BS20 se ha desarrollado para producir elementos de construcción prefabricados. Es un primer paso natural para fábricas nuevas, y también lo emplean los grandes productores en sus líneas.

Las mesas BS20 incluyen de serie funciones para una producción eficiente y de alta calidad. Hay muchas funciones adicionales, desarrolladas junto con nuestros clientes de todo el mundo.

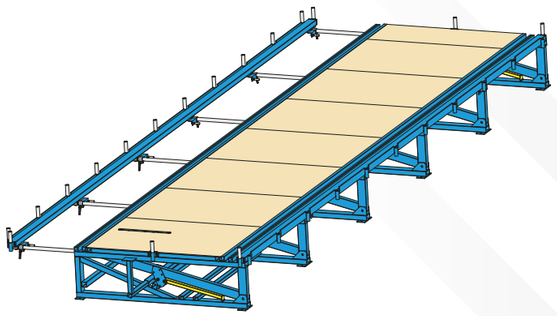


Mesa mariposa BS20 configurada como línea de producción de muros (véase la configuración de ejemplo con 4 mesas, pág. 8)

- Sistema flexible
- Longitud de mesa de 6,0, 7,5, 9,0 o 12,0 m
- Ajuste de ancho (altura del muro) de 2250 a 3100 mm (opción: de 2250 a 3650 mm)
- El sistema puede usarse como mesa independiente o configurarse como línea de producción completa
- Escuadrado neumático o hidráulico para una producción eficiente y de alta calidad
- Función de volteo hidráulico para voltear elementos de construcción de forma segura y eficaz

MESA DE ELEVACIÓN

La mesa de elevación es el punto de partida de la mayoría de los sistemas BS20. Incorpora escuadrado neumático y ajuste de ancho. La mesa está cubierta con tablero contrachapado y, a ambos lados, lleva pasadores de apoyo desmontables para escuadrar los elementos.



✓ Incluido ↗ Opción

Diseño básico		
Función		
Volteo hidráulico - 90 grados	Una a elegir	✓
Volteo hidráulico - 80 grados		↗
Sin volteo		↗
Rodillos fijos, 2 filas	Una a elegir	↗
Rodillos fijos, 3 filas		↗
Rodillos elevables, 2 filas		↗
Rodillos elevables, 3 filas		↗
Ajuste de ancho manual - Sin escuadrado	Una a elegir	↗
Ajuste de ancho manual - Escuadrado neumático		✓
Ajuste de ancho manual ampliado - Escuadrado neumático		↗
Ajuste de ancho hidráulico - Escuadrado hidráulico		↗
Ajuste de ancho hidráulico ampliado - Escuadrado hidráulico		↗
Perfiles C, transversales		↗
Vigas perforadas, transversales		↗
Vigas perforadas, lado corto (2 uds.)		↗
Salida vertical de elemento de muro		↗
Suministro de aire comprimido para herramientas nei		↗
Tablero contrachapado		✓
Perfiles C, longitudinales		✓
Pasadores de apoyo desmontables (lado fijo)		✓
Pasadores de apoyo desmontables (lado móvil)		✓
Pasadores de apoyo desmontables (lado corto)		✓

DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN

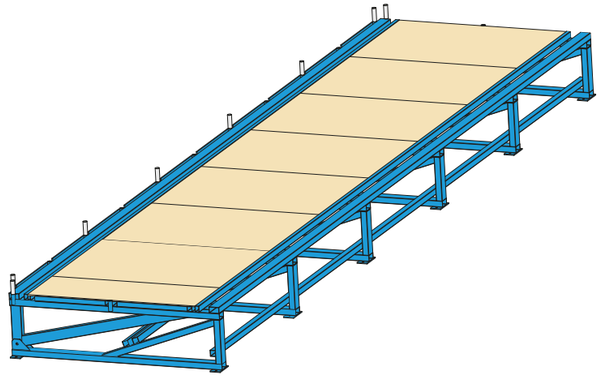
- Ajustar el ancho de la mesa
- Armar el bastidor directamente sobre la mesa: soleras superior e inferior y montantes
- Escuadrar el elemento con precisión a 90 grados
- Clavar el bastidor por ambos lados
- Realizar operaciones manuales como instalación, aislamiento y clavado de placas
- Iniciar el proceso de volteo: se elevan la mesa receptora y la mesa de elevación y se voltea el elemento

Descripción técnica	BS10U-060	BS10U-075	BS10U-090	BS10U-120
Longitud del elemento	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Capacidad máxima de elevación (altura del elemento = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Altura de trabajo	620 mm			
Espesor del elemento	63–300 mm (limitado por el peso del elemento)			
Altura del elemento	2250–3100 mm (opción 2250–3650 mm)			
Seguridad	La máquina incluye parada de emergencia			
Electricidad	Configurada para el mercado de destino. Contacte con Randek.			
Aire	7 bar			

* Mayor capacidad máxima de elevación bajo pedido

MESA RECEPTORA

La mesa receptora suele ser la segunda mesa y recibe el elemento tras el volteo. Está cubierta con tablero contrachapado. En un lado de la mesa hay pasadores de apoyo desmontables para voltear el elemento.



✓ Incluido ↗ Opción

Diseño básico		
Función		
Volteo hidráulico - 90 grados	Una a elegir	✓
Volteo hidráulico - 80 grados		↗
Sin volteo		↗
Rodillos fijos, 2 filas	Una a elegir	↗
Rodillos fijos, 3 filas		↗
Rodillos elevables, 2 filas		↗
Rodillos elevables, 3 filas		↗
Ajuste de ancho manual - Sin escuadrado	Una a elegir	↗
Ajuste de ancho manual - Escuadrado neumático		↗
Ajuste de ancho manual ampliado - Escuadrado neumático		↗
Ajuste de ancho hidráulico - Escuadrado hidráulico		↗
Ajuste de ancho hidráulico ampliado - Escuadrado hidráulico		↗
Perfiles C, transversales		↗
Vigas perforadas, transversales		↗
Vigas perforadas, lado corto (2 uds.)		↗
Salida vertical de elemento de muro		↗
Suministro de aire comprimido para herramientas ne		↗
Tablero contrachapado		✓
Perfiles C, longitudinales		✓
Pasadores de apoyo desmontables (lado fijo)		✓
Pasadores de apoyo desmontables (lado móvil)		↗
Pasadores de apoyo desmontables (lado corto)		✓

DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN

- Continuar el proceso de volteo y bajar el muro. Se bajan ambas mesas, la de elevación y la receptora, y se voltea el elemento.
- Realizar operaciones manuales como instalación, aislamiento y clavado de placas
- Fijar las correas de elevación a un sistema transportador o a otro equipo de elevación. Elevar la mesa y tirar del elemento con el sistema transportador a la vez. A 90 grados, el elemento sale de la estación de trabajo.

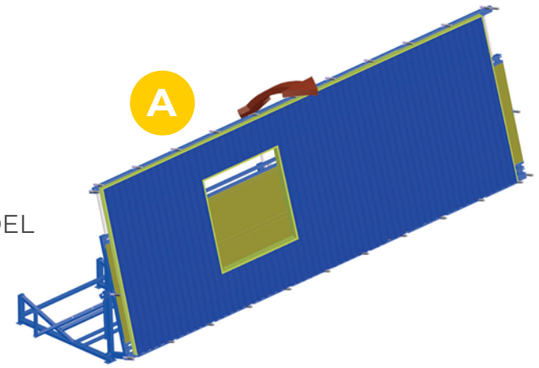
Descripción técnica	BS10R-060	BS10R-075	BS10R-090	BS10R-120
Longitud del elemento	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Capacidad máxima de elevación (altura del elemento = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Altura de trabajo	620 mm			
Espesor del elemento	63–300 mm (limitado por el peso del elemento)			
Altura del elemento	2250–3100 mm (opción 2250–3650 mm)			
Seguridad	La máquina incluye parada de emergencia			
Aire	Se suministra desde la mesa de elevación			

* Mayor capacidad máxima de elevación bajo pedido

CONFIGURACIÓN DE EJEMPLO
SOLUCIÓN DE 1 MESA

LEVANTADOR BS10U INDEPENDIENTE

La solución de 1 mesa BS20 se usa para producir paneles abiertos, muros cortina u otros componentes abiertos (forjados, cubiertas).



POSICIÓN A (OPERACIONES: ARMADO DEL BASTIDOR, CLAVADO DE PLACAS)

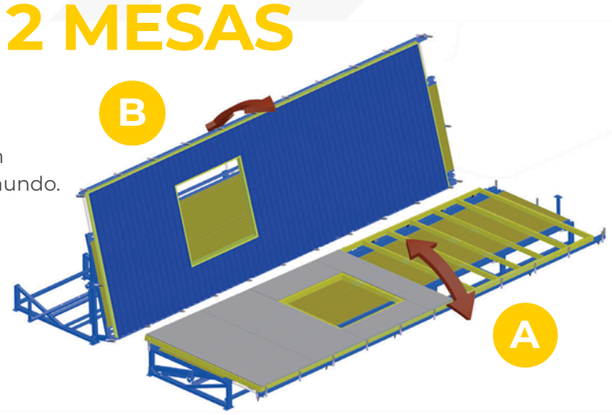
Las vigas perforadas BS2-HBL, opcionales, aportan flexibilidad para elementos de menos de 2250 mm de altura o muros angulares. Función de alineación: escuadrado hidráulico o escuadrado neumático.

El ajuste de ancho ampliado permite elementos de más de 3100 mm (hasta 3650 mm). La salida vertical de elemento de muro BS2-RVP se usa cuando los muros salen de la máquina en posición vertical.

CONFIGURACIÓN DE EJEMPLO
SOLUCIÓN DE 2 MESAS

SISTEMA BS20 ESTÁNDAR

La solución de 2 mesas BS20 es la configuración estándar que usan los productores de todo el mundo. Produce muros, forjados y cubiertas aislados.



POSICIÓN A (OPERACIONES: ARMADO DEL BASTIDOR, CLAVADO DE PLACAS)

Las vigas perforadas, opcionales, aportan flexibilidad para elementos de menos de 2250 mm de altura o muros angulares. Sujeción: escuadrado hidráulico o neumático. El ajuste de ancho ampliado permite elementos de más de 3100 mm (hasta 3650 mm).

POSICIÓN B (OPERACIONES: AISLAMIENTO, CLAVADO DE PLACAS/REVESTIMIENTO DE FACHADA)

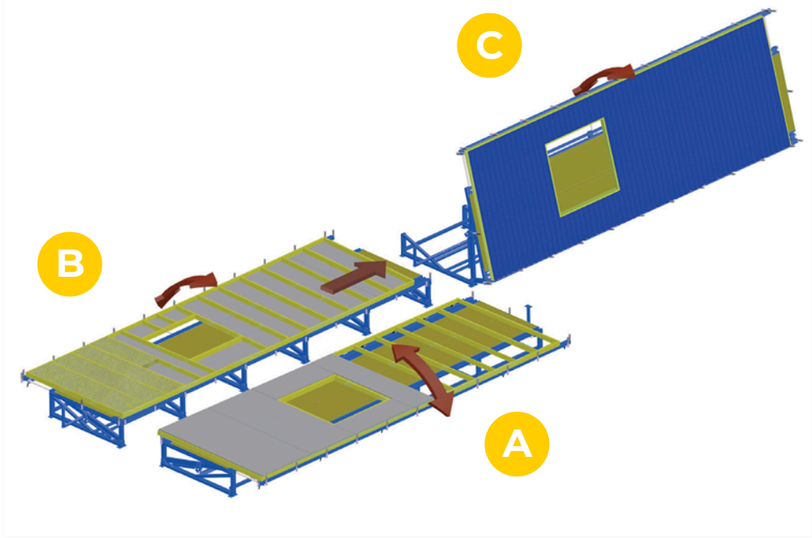
La salida vertical de elemento de muro se usa cuando los muros salen de la máquina en posición vertical.

CONFIGURACIÓN DE EJEMPLO
SOLUCIÓN DE 3 MESAS

BS20 CON ESTACIÓN ADICIONAL

En esta solución de 3 mesas, el trabajo posterior al volteo, que suele durar más que el previo al volteo, se reparte entre 2 estaciones para aumentar la capacidad. Esta línea produce muros, forjados y cubiertas aislados.

El sistema puede configurarse con rodillos elevables o rodillos fijos para el transporte. Deben usarse rodillos (pág. 11) en la primera estación, donde se arma el bastidor. Sujeción: escuadrado hidráulico o neumático. El ajuste de ancho ampliado permite elementos de más de 3100 mm (hasta 3650 mm).



POSICIÓN A (OPERACIONES: ARMADO DEL BASTIDOR, CLAVADO DE PLACAS)

Las vigas perforadas, opcionales, aportan flexibilidad para elementos de menos de 2250 mm de altura o muros angulares. Para transportar elementos de menos de 2250 mm de altura tras el volteo, las estaciones necesitan un «tercer» transportador de rodillos.

POSICIÓN B (OPERACIONES: AISLAMIENTO, CLAVADO DE PLACAS)

Rodillos elevables (3 filas) o rodillos fijos (3 filas) para transportar elementos de menos de 2250 mm de altura.

POSICIÓN C (OPERACIONES: CLAVADO DEL REVESTIMIENTO DE FACHADA, ETC.)

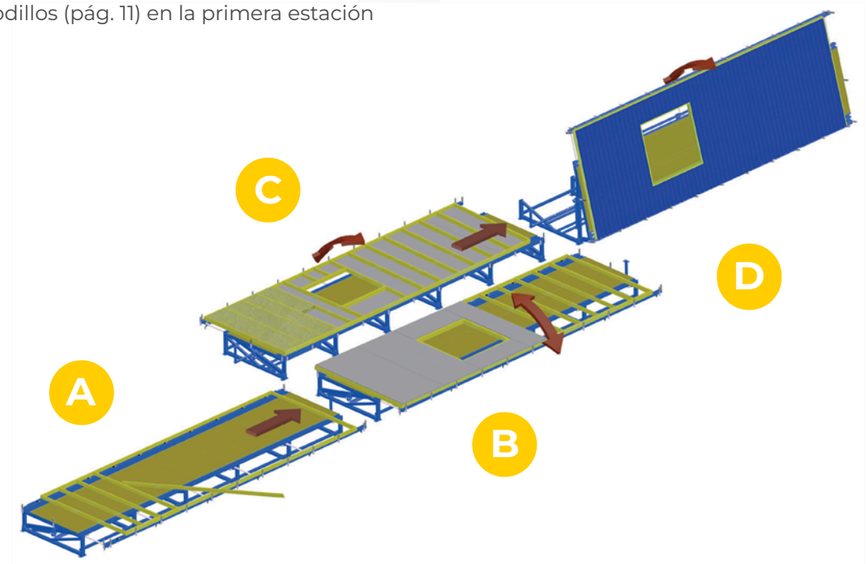
La salida vertical de elemento de muro se usa cuando los muros salen de la máquina en posición vertical.

CONFIGURACIÓN DE EJEMPLO
SOLUCIÓN DE 4 MESAS

BS20 CON ESTACIÓN DE ARMADO DE BASTIDORES Y ESTACIÓN ADICIONAL

Aquí 4 mesas forman una línea de producción que reparte el trabajo en cuatro posiciones para sacar el máximo partido a la producción en línea. Esta línea produce muros, forjados y cubiertas aislados.

El sistema puede configurarse con rodillos elevables o rodillos fijos para el transporte. Deben usarse rodillos (pág. 11) en la primera estación donde se arma el bastidor. Sujeción: escuadrado hidráulico o neumático. El ajuste de ancho ampliado permite elementos de más de 3100 mm (hasta 3650 mm).



POSICIÓN A
(OPERACIONES: ARMADO DEL BASTIDOR)

Las vigas perforadas BS2-HBL, opcionales, aportan flexibilidad, p. ej. para muros angulares.

POSICIÓN B
(OPERACIONES: CLAVADO DE PLACAS)

Las vigas perforadas también son opcionales en esta estación, para elementos de menos de 2250 mm de altura. Al producir estos elementos pequeños, esta estación (B) actúa como primera estación. Para transportar el elemento tras el volteo, las estaciones necesitan un «tercer» transportador de rodillos.

POSICIÓN C
(OPERACIONES: AISLAMIENTO, CLAVADO DE PLACAS)

Rodillos elevables (3 filas) BS2-RL3 o rodillos fijos (3 filas) BS2-FR3 para transportar elementos de menos de 2250 mm de altura.

POSICIÓN D
(OPERACIONES: CLAVADO DEL REVESTIMIENTO DE FACHADA, ETC.)

La salida vertical de elemento de muro BS2-RVP se usa cuando los elementos salen de la máquina en posición vertical.

EQUIPAMIENTO Y FUNCIONES
EN LAS CONFIGURACIONES DE EJEMPLO

A continuación se indican las funciones de las configuraciones de ejemplo. BS20 es un sistema modular flexible: las opciones se añaden según la producción de cada cliente.

✓	Opción elegida
↗	Otras opciones recomendadas
	Opciones posibles
⛔	Opciones no permitidas en esta configuración

Opción	Modelo	Pág.		Solución de 1 mesa	Solución de 2 mesas		Solución de 3 mesas			Solución de 4 mesas			
				A	B	A	C	B	A	D	C	B	A
Volteo hidráulico - 90 grados	BS2-T9	12	Una a elegir	⛔	✓	✓	⛔	✓	✓	⛔	✓	✓	⛔
Volteo hidráulico - 80 grados	BS2-T8	12		✓	⛔	⛔	✓	⛔	⛔	✓	⛔	⛔	⛔
Rodillos fijos (2 filas)	BS2-FR2	11	Una a elegir				↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Rodillos fijos (3 filas)	BS2-FR3	11					↗	↗		↗	↗		
Rodillos elevables (2 filas)	BS2-RL2	11					✓	✓		✓	✓	✓	✓
Rodillos elevables (3 filas)	BS2-RL3	11					↗	↗		↗	↗		
Ajuste de ancho manual (sin escuadrado)	BS2-MW3100	14	Una a elegir				↗	↗		↗	↗		
Ajuste de ancho manual, escuadrado neumático	BS2-MW3100P	14		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ajuste de ancho manual ampliado, escuadrado neumático	BS2-MW3650PS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Ajuste y escuadrado hidráulicos	BS2-HW3100HS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Ajuste y escuadrado hidráulicos ampliados	BS2-HW3650HS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Perfiles C, transversales	BS2-C	13											
Vigas perforadas, transversales	BS2-HBL	13		↗		↗			↗			↗	↗
Vigas perforadas, lado corto	BS2-HBC	13											
Salida vertical de elemento de muro	BS2-RVP	16		↗	↗		↗			↗			
Suministro de aire comprimido para herramientas n	BS2-XA	17											

CONFIGURE SU **MESA MARIPOSA**

Cada función se describe en detalle en las páginas siguientes. Lea las descripciones y elija las funciones que se adapten a su producción. Su contacto de Randek estará encantado de ayudarle.

La base del sistema BS20 es una máquina estándar que admite muchas opciones y complementos. La máquina estándar se construye como levantador, receptor o mesa de trabajo (sin volteo hidráulico), en longitudes de 6,0, 7,5, 9,0 y 12,0 m. Todas las opciones se pueden añadir a las máquinas estándar y están disponibles en los mismos escalones de longitud.

Máquina básica	Modelo	Longitud de estación
Mesa de elevación	BS10U-060	6000 mm
Mesa de elevación	BS10U-075	7500 mm
Mesa de elevación	BS10U-090	9000 mm
Mesa de elevación	BS10U-120	12000 mm
Mesa receptora	BS10R-060	6000 mm
Mesa receptora	BS10R-075	7500 mm
Mesa receptora	BS10R-090	9000 mm
Mesa receptora	BS10R-120	12000 mm
Mesa de trabajo	BS05-060	6000 mm
Mesa de trabajo	BS05-075	7500 mm
Mesa de trabajo	BS05-090	9000 mm
Mesa de trabajo	BS05-120	12000 mm

Para configurar un receptor o un levantador, elija el volteo hidráulico (pág. 12) y el transporte horizontal (pág. 11) además de la máquina básica. Para la mesa de trabajo, elija la opción de transporte horizontal (pág. 11).

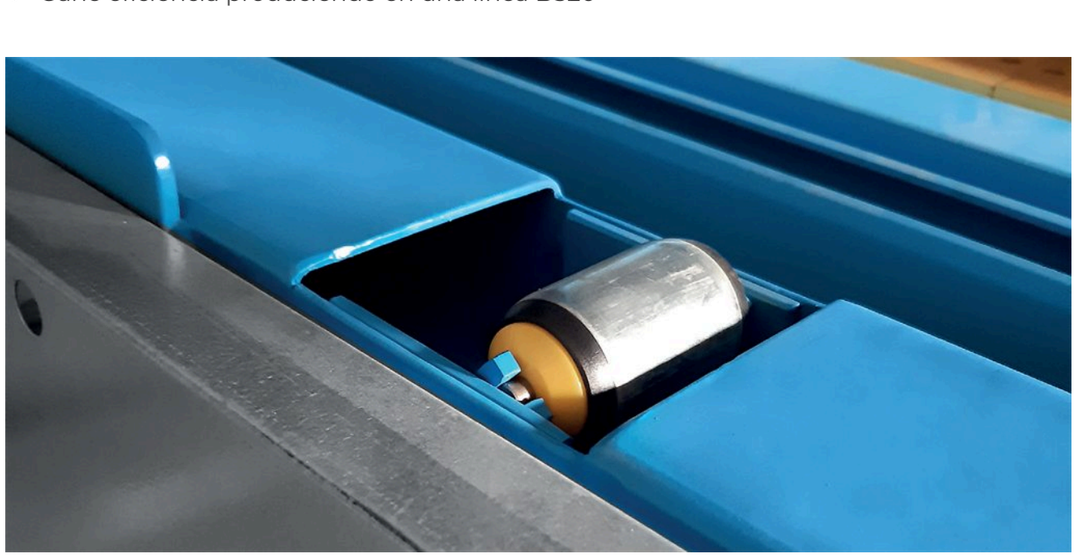
TRANSPORTE HORIZONTAL DE ELEMENTOS

LOS RODILLOS PARA TRANSPORTAR ELEMENTOS EN POSICIÓN HORIZONTAL PERMITEN CREAR LÍNEAS DE PRODUCCIÓN CON BS20.

Todas las mesas pueden equiparse con rodillos para transportar elementos en posición horizontal. Los rodillos pueden ser fijos o elevables. Se colocan bajo las soleras superior e inferior del elemento para no dañarlo. El sistema de rodillos consta de dos rodillos, uno de ellos situado en el ajuste de ancho para poder colocarlo bajo la solera superior con cualquier ancho de elemento.

El elemento se desplaza fácilmente empujándolo a mano. También puede colocarse un rodillo adicional en el centro de la mesa para transportar, tras el volteo, elementos de menos de 2250 mm de ancho; estos elementos deben estar revestidos de placas (véanse las soluciones de 3 y 4 mesas en las distribuciones de ejemplo).

- Rodillos para transportar eficazmente elementos de construcción en posición horizontal
- Rodillos fijos o elevables
- Gane eficiencia produciendo en una línea BS20



DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN DE LOS RODILLOS ELEVABLES

- Armar el bastidor con precisión y eficiencia mediante la función de escuadrado.
- Elevar los rodillos y empujar el elemento hasta la siguiente estación
- Bajar los rodillos

VOLTEO HIDRÁULICO

VOLTEO SEGURO Y EFICAZ DE ELEMENTOS DE CONSTRUCCIÓN CON LA FUNCIÓN DE VOLTEO HIDRÁULICO.



Las mesas BS10/20 incluyen la función de volteo hidráulico. La mesa se eleva a 90 grados para voltear y a 80 grados para elevar.

El operario realiza el volteo y la elevación con una unidad de control situada aparte de las mesas. El volteo lo realizan cilindros hidráulicos alimentados por una central hidráulica.

- Volteo seguro, eficaz y sin daños de muros y elementos de construcción
- Función de elevación o volteo

DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN DE VOLTEO

- Se eleva la mesa receptora a 90 grados y después la mesa de elevación
- Se baja la mesa receptora y se voltea el elemento de forma segura, eficaz y sin daños. Se baja la mesa de elevación.
- Se finaliza el elemento
- Se eleva la mesa receptora y el elemento de muro se transporta con un sistema transportador o con la salida vertical de elemento de muro.

APOYO FLEXIBLE

APOYO FLEXIBLE DE ELEMENTOS DE CONSTRUCCIÓN CON PERFILES C Y VIGAS PERFORADAS.

Para producir elementos de construcción de casi cualquier tipo y forma, el sistema BS20 puede ampliarse con funciones de apoyo adicionales: perfiles C y vigas perforadas.

PERFILES C

Los perfiles C permiten colocar dispositivos de apoyo que se desplazan por ellos. La configuración estándar del sistema BS20 lleva 2 perfiles C a lo largo de la mesa en cada lado. Sirven para marcar dónde colocar los montantes, etc. Como opción, los perfiles C pueden colocarse en sentido transversal a la mesa.

VIGAS PERFORADAS

Las vigas perforadas permiten un apoyo y una sujeción flexibles. Los mismos pasadores de apoyo que se colocan a lo largo de la mesa pueden colocarse en las vigas perforadas, lo que permite producir elementos de menos de 2250 mm de ancho. También pueden colocarse cilindros de sujeción móviles para una sujeción adicional, p. ej. en elementos angulares o cuando hace falta sujetar desde el interior del elemento hacia los pasadores de apoyo. Las vigas perforadas se colocan transversalmente a la mesa o en el lado corto de la mesa, para sujetar hacia el lado corto del elemento.



- Sujeción y apoyo flexibles con perfiles C y vigas perforadas
- Permite producir elementos cortos y angulares
- Sujeción neumática adicional desde varias direcciones





AJUSTE DE ANCHO
Y ESCUADRADO

PRODUCCIÓN EFICAZ DE ELEMENTOS DE CONSTRUCCIÓN CON LA FUNCIÓN DE ESCUADRADO Y AJUSTE DE ANCHO.

La función de escuadrado sujeta y endereza el bastidor, de forma neumática o hidráulica, a 90 grados y elimina la madera arqueada. La función de ajuste de ancho permite una producción flexible, en la que se fabrican con eficiencia elementos de distintos anchos.

FUNCIÓN DE ESCUADRADO

La mesa de trabajo tiene pasadores de apoyo de 160 mm de altura en todos los lados. Un lado largo tiene ancho ajustable y puede equiparse con escuadrado neumático o hidráulico. Los pasadores de apoyo se empujan contra el bastidor, lo escuadran a 90 grados y eliminan la madera arqueada. Los dos lados cortos de la mesa también llevan pasadores de apoyo.

FUNCIÓN DE AJUSTE DE ANCHO

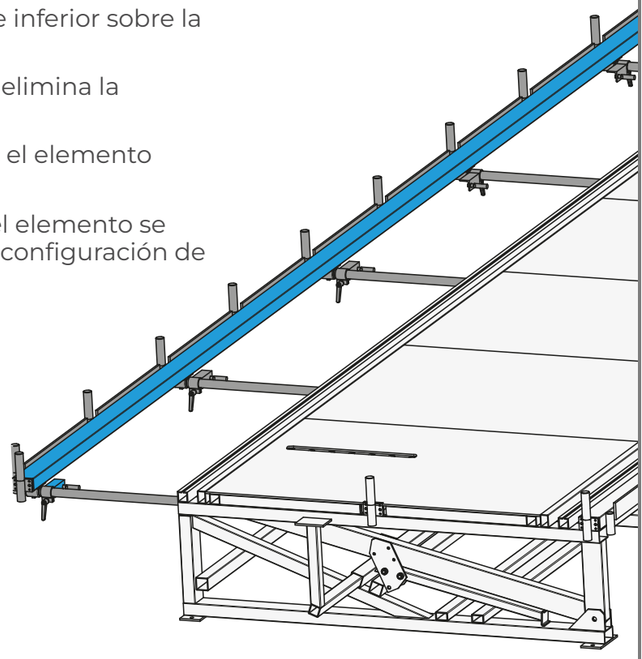
La flexibilidad procede de la función de ajuste de ancho. El ancho del elemento (altura del muro) se fija entre 2250 y 3100 mm, o de 2250 a 3650 mm como opción. El ajuste de ancho ampliado lo extiende a 3650 mm, y las vigas perforadas permiten reducir el ancho mínimo de los 2250 mm estándar al ancho deseado (altura del muro). En el sistema neumático el ancho se ajusta soltando el lado de ajuste y tirando de él hacia fuera a mano. En el sistema hidráulico el operario ajusta el ancho hidráulicamente, con el mismo sistema que el escuadrado.



Vista de la función de ajuste de ancho y escuadrado hidráulicos

DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN

- El ancho (altura del muro) se fija con el ajuste de ancho: manualmente en el sistema neumático, hidráulicamente en el sistema hidráulico.
- Se colocan montantes y soleras superior e inferior sobre la mesa
- El elemento se escuadra a 90 grados y se elimina la madera arqueada
- Se clava el bastidor con las placas, fijando el elemento escuadrado
- Se desactiva la función de escuadrado y el elemento se voltea o se transporta más lejos, según la configuración de todo el sistema



Vista 3D del ajuste de ancho manual con escuadrado neumático

SALIDA
DE ELEMENTOS DE MURO

SALIDA DE ELEMENTOS DE MURO EN POSICIÓN ELEVADA PARA UNA PRODUCCIÓN, MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO EFICACES.

La mesa de elevación tiene pasadores de apoyo con rodillos para sacar el elemento de muro en posición elevada. El elemento sale de la mesa de elevación hacia carros de muros sobre carril o hacia una vía de salida con rodillos, y de ahí a una estación de trabajo (o directamente a un sistema de almacenamiento), donde pueden realizarse operaciones manuales como el montaje de ventanas y el estucado. Estas tareas resultan más fáciles con el muro de pie, lo que aumenta la productividad de la fábrica.



- Salida de elemento de muro en posición elevada.
- Menor necesidad de transportador
- En la zona de almacenamiento o de trabajo pueden realizarse procesos de trabajo.

DESCRIPCIÓN DE LA FUNCIÓN

- El muro se eleva a posición vertical con una mesa de elevación
- El muro sale en posición vertical sobre pasadores de apoyo con rodillos, hacia carros de muros contiguos sobre carril o hacia una vía de salida con rodillos
- El elemento de muro se coloca en un sistema de almacenamiento vertical. Pueden realizarse operaciones manuales como montaje de ventanas, instalaciones eléctricas, estucado y pintura.

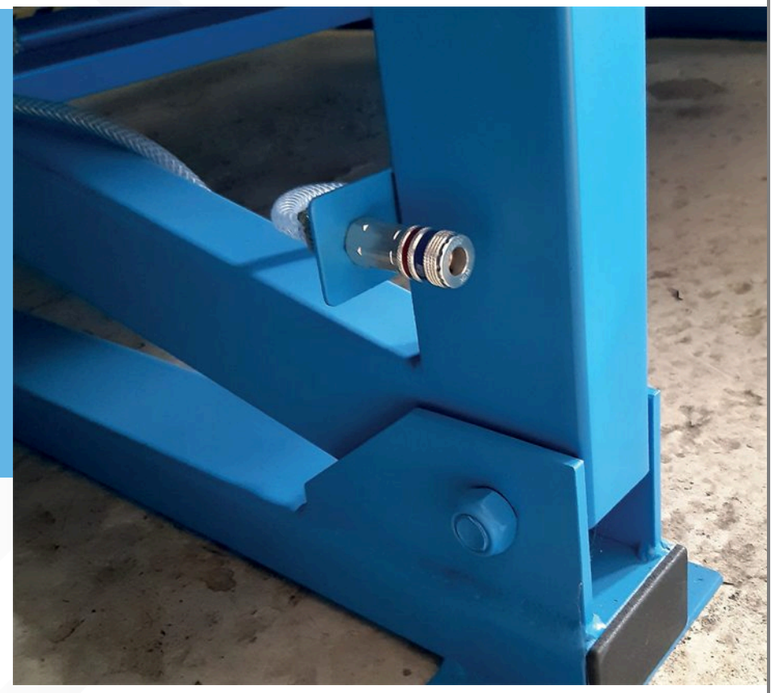
				Opción	Modelo
6 m	**7,5 m**	**9 m**	**12 m**		
118969AA	118969AB	118969AC	118969AD	Salida vertical de elemento de muro	BS2-RVP
WAR1-D80-060	WAR1-D80-075	WAR1-D80-090	WAR1-D80-120	Zona de trabajo/almacenamiento 80°	WAR1

SUMINISTRO DE AIRE COMPRIMIDO
PARA HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS

CONECTE LAS HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS DIRECTAMENTE EN LA MESA DE TRABAJO PARA UNA PRODUCCIÓN EFICAZ.

2 puntos de suministro de aire se sitúan en el centro de los lados largos de las mesas de trabajo. Las herramientas neumáticas se conectan directamente a la mesa, lo que reduce al mínimo las mangueras sueltas en la nave y el tiempo de conexión de las herramientas.

- Conectar las herramientas neumáticas directamente a las mesas de trabajo
- Reducir al mínimo las mangueras de aire en la nave
- Producción eficaz

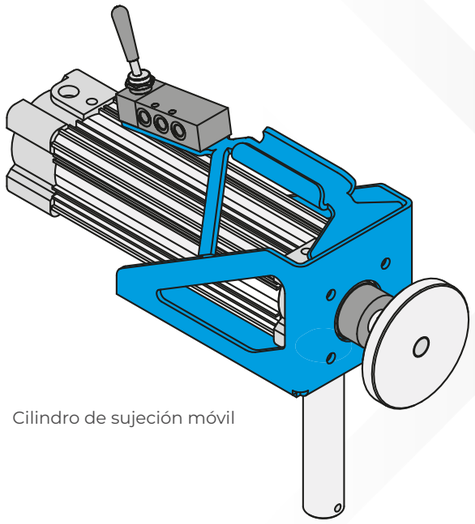


				Opción	Modelo
6 m	**7,5 m**	**9 m**	**12 m**		
118970AA	118970AB	118970AC	118970AD	Suministro de aire comprimido para herramientas neumáticas	BS2-XA

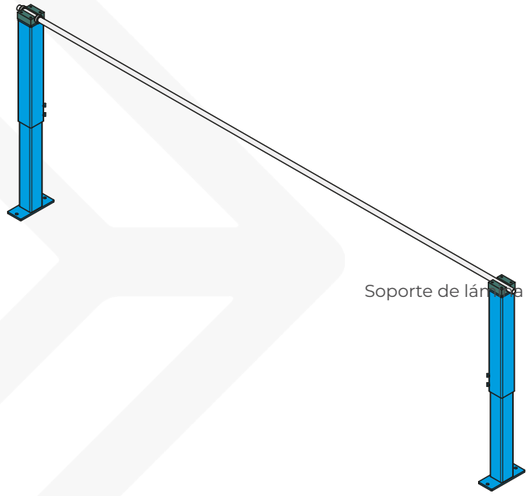
ACCESORIOS

LOS SISTEMAS RANDEK BS20 PUEDEN COMPLEMENTARSE CON ACCESORIOS Y EQUIPOS INTEGRADOS EN LAS MESAS Y LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN.

Nombre	Modelo	Descripción
Cilindro de sujeción móvil	BS3-CC	Colocación en viga perforada, fuerza de presión de 1870 N a 6 bar
Apoyo redondo	BS2-S	Apoyo para perfiles C
Soporte de lámina	HFM002-High	Longitud: 3700 mm, altura: 850–1350 mm
Soporte de lámina	HFM002-Low	Longitud: 3700 mm, altura: 450–600 mm
Mesa de material	MHT001	Mesa para manipular material de construcción
Carro portamateriales	LMW001	Carro para componentes más pequeños



Cilindro de sujeción móvil



Soporte de lámina



Mesa de material



Carro portamateriales



LA CALIDAD SUECA PERDURA

Randek desarrolla automatización para la fabricación de viviendas prefabricadas desde 1943. Hoy suministra máquinas de alto rendimiento, soluciones robotizadas y líneas de producción completas a fabricantes de viviendas de 40 países de cuatro continentes.

PRODUCTOS/SISTEMAS



SIERRAS TRONZADORAS SERIE SP720

Sierras tronzadoras robustas y fiables para fabricantes de viviendas y cerchas, con topes de longitud por ordenador.



LÍNEAS DE MUROS, FORJADOS Y CUBIERTAS

Sistemas a medida para muros, forjados y cubiertas prefabricados. De manuales a totalmente automatizados.



SISTEMAS ROBOTIZADOS

Randek Robotics desarrolla el ZeroLabor Robotic System: células robotizadas para revestimiento, subconjuntos y aislamiento.



SISTEMAS DE CERCHAS DE CUBIERTA

Randek Truss System NT para la producción tradicional de cerchas y AutoEye System para el prensado automatizado.



MESAS MARIPOSA (BUTTERFLY)

Mesas de volteo de muros, un invento de Randek de 1963. De una sola mesa manual a una línea completa.

SERVICIOS RANDEK



ESTUDIO DE VIABILIDAD RANDEK



MANTENIMIENTO



SOPORTE GLOBAL



MYRANDEK

Randek no se responsabiliza de erratas o errores en este folleto

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suecia · **Teléfono:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suecia · **Teléfono:** +46 570 180 80
Correo electrónico: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE