Tradición. Ambición. Visión.

Conozca más sobre el futuro en **randek.com**

ES-419

2202

MESA MARIPOSA BS20



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

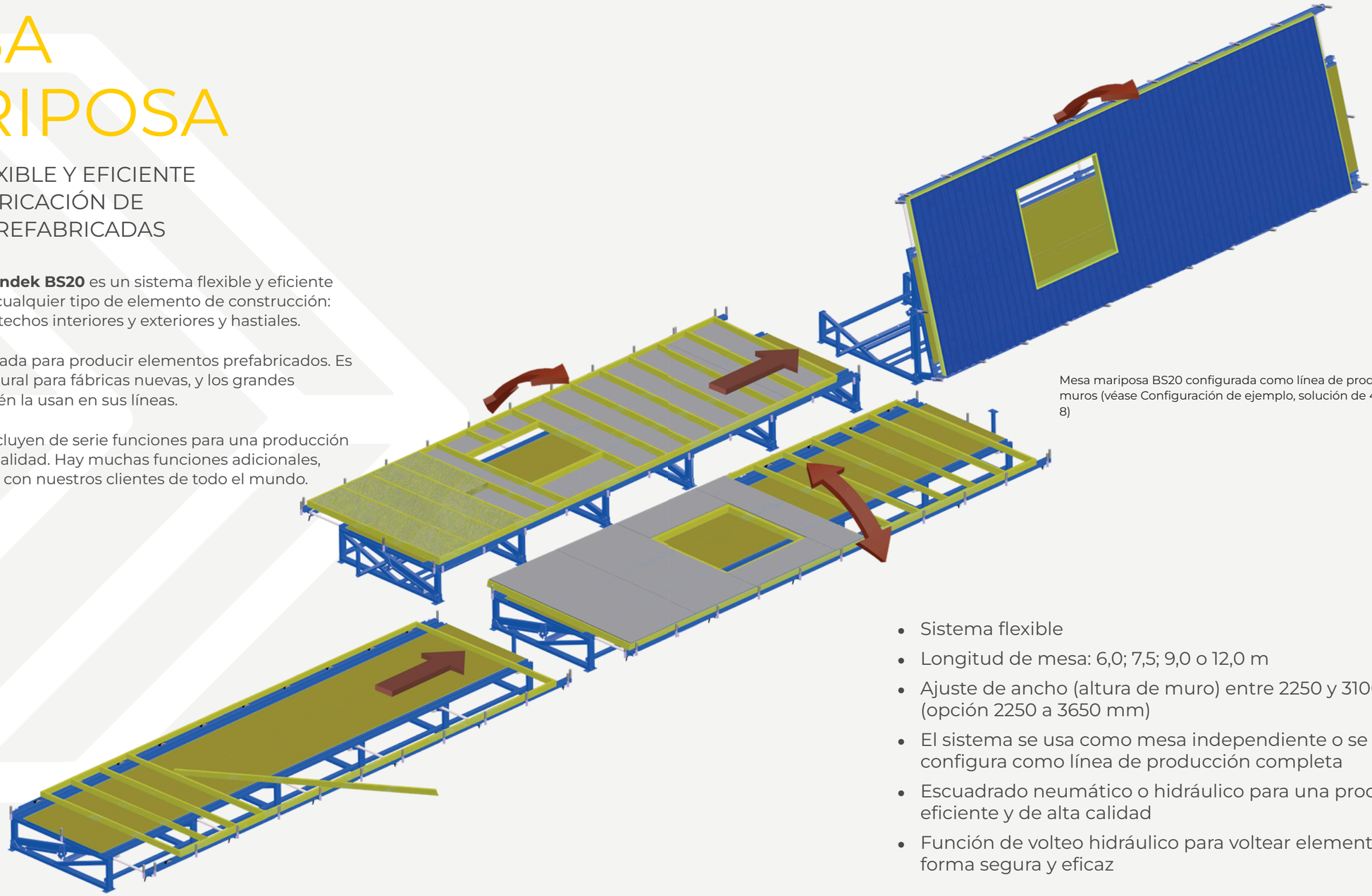
BS20
MESA MARIPOSA

SISTEMA FLEXIBLE Y EFICIENTE PARA LA FABRICACIÓN DE VIVIENDAS PREFABRICADAS

Mesa mariposa Randek BS20 es un sistema flexible y eficiente para producir casi cualquier tipo de elemento de construcción: muros, entrepisos, techos interiores y exteriores y hastiales.

BS20 está desarrollada para producir elementos prefabricados. Es un primer paso natural para fábricas nuevas, y los grandes productores también la usan en sus líneas.

Las mesas BS20 incluyen de serie funciones para una producción eficiente y de alta calidad. Hay muchas funciones adicionales, desarrolladas junto con nuestros clientes de todo el mundo.

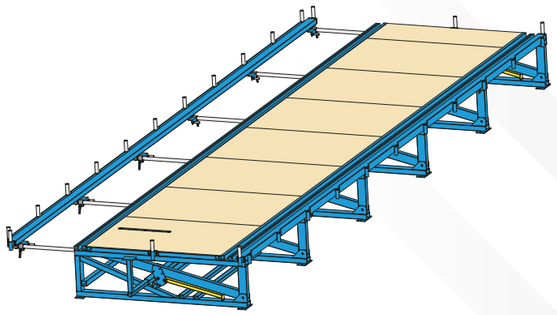


Mesa mariposa BS20 configurada como línea de producción de muros (véase Configuración de ejemplo, solución de 4 mesas, página 8)

- Sistema flexible
- Longitud de mesa: 6,0; 7,5; 9,0 o 12,0 m
- Ajuste de ancho (altura de muro) entre 2250 y 3100 mm (opción 2250 a 3650 mm)
- El sistema se usa como mesa independiente o se configura como línea de producción completa
- Escuadrado neumático o hidráulico para una producción eficiente y de alta calidad
- Función de volteo hidráulico para voltear elementos de forma segura y eficaz

MESA ELEVADORA

La mesa elevadora es el punto de partida de la mayoría de los sistemas BS20. Cuenta con escuadrado neumático y ajuste de ancho. La mesa está cubierta con contrachapado, y a ambos lados lleva pasadores de apoyo desmontables para escuadrar los elementos.



✅ Incluido ↗ Opción

Diseño básico		
Función		
Volteo hidráulico - 90 grados	Elección única	✅
Volteo hidráulico - 80 grados		↗
Sin volteo		↗
Rodillos fijos, 2 filas	Elección única	↗
Rodillos fijos, 3 filas		↗
Rodillos elevables, 2 filas		↗
Rodillos elevables, 3 filas		↗
Ajuste de ancho manual - Sin escuadrado	Elección única	↗
Ajuste de ancho manual - Escuadrado neumático		✅
Ajuste de ancho manual ampliado - Escuadrado neumático		↗
Ajuste de ancho hidráulico - Escuadrado hidráulico		↗
Ajuste de ancho hidráulico ampliado - Escuadrado hidráulico		↗
Perfiles C, transversales		↗
Vigas perforadas, transversales		↗
Vigas perforadas, lado corto (2 uds.)		↗
Salida vertical de elemento de muro		↗
Suministro de aire para herramientas neumáticas		↗
Contrachapado		✅
Perfiles C, longitudinales		✅
Pasadores de apoyo desmontables (lado fijo)		✅
Pasadores de apoyo desmontables (lado móvil)		✅
Pasadores de apoyo desmontables (lado corto)		✅

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES

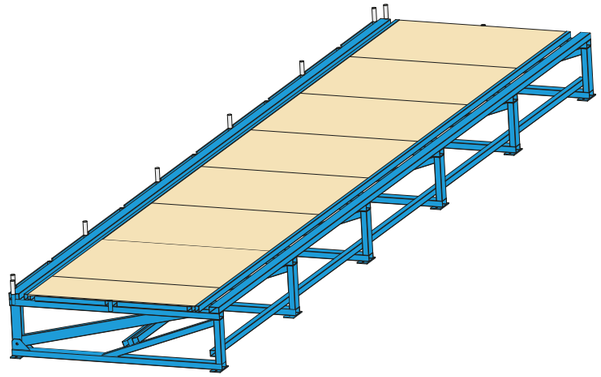
- Ajuste el ancho de la mesa
- Arme el bastidor directamente en la mesa: soleras superior e inferior y montantes
- Escuadre el elemento a 90 grados exactos
- Clave el bastidor por ambos lados
- Realice operaciones manuales como instalación, aislamiento y clavado de placas
- Inicie el volteo: se elevan las mesas receptora y elevadora y el elemento gira

Descripción técnica	BS10U-060	BS10U-075	BS10U-090	BS10U-120
Longitud de elemento	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Capacidad máxima de elevación (altura del elemento = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Altura de trabajo	620 mm			
Espesor del elemento	63–300 mm (limitado por el peso del elemento)			
Altura de elemento	2250–3100 mm (opción 2250–3650 mm)			
Seguridad	La máquina cuenta con parada de emergencia			
Electricidad	Configurada según el mercado de destino. Contacte a Randek.			
Aire	7 bar			

* Mayor capacidad máxima de elevación a pedido

MESA RECEPTORA

La mesa receptora suele ser la segunda mesa y recibe el elemento después del volteo. La mesa está cubierta con contrachapado. En un lado lleva pasadores de apoyo desmontables para voltear el elemento.



✅ Incluido ↗ Opción

Diseño básico		
Función		
Volteo hidráulico - 90 grados	Elección única	✅
Volteo hidráulico - 80 grados		↗
Sin volteo		↗
Rodillos fijos, 2 filas	Elección única	↗
Rodillos fijos, 3 filas		↗
Rodillos elevables, 2 filas		↗
Rodillos elevables, 3 filas		↗
Ajuste de ancho manual - Sin escuadrado	Elección única	↗
Ajuste de ancho manual - Escuadrado neumático		↗
Ajuste de ancho manual ampliado - Escuadrado neumático		↗
Ajuste de ancho hidráulico - Escuadrado hidráulico		↗
Ajuste de ancho hidráulico ampliado - Escuadrado hidráulico		↗
Perfiles C, transversales		↗
Vigas perforadas, transversales		↗
Vigas perforadas, lado corto (2 uds.)		↗
Salida vertical de elemento de muro		↗
Suministro de aire para herramientas neumáticas		↗
Contrachapado		✅
Perfiles C, longitudinales		✅
Pasadores de apoyo desmontables (lado fijo)		✅
Pasadores de apoyo desmontables (lado móvil)		↗
Pasadores de apoyo desmontables (lado corto)		✅

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES

- Continúe el volteo y baje el muro. Las mesas elevadora y receptora descienden y el elemento queda volteado.
- Realice operaciones manuales como instalación, aislamiento y clavado de placas
- Fije las eslingas de izaje a un transportador u otro equipo de izaje. Levante la mesa y, al mismo tiempo, tire del elemento con el transportador. A 90 grados el elemento sale de la estación de trabajo.

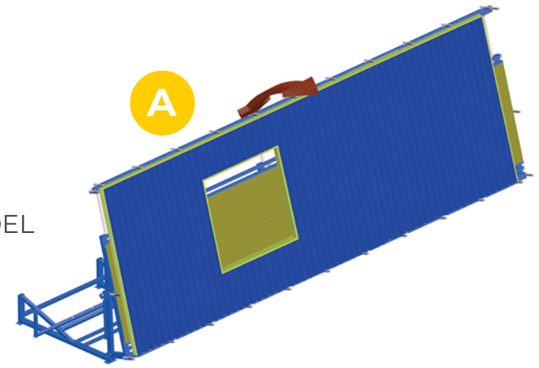
Descripción técnica	BS10R-060	BS10R-075	BS10R-090	BS10R-120
Longitud de elemento	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Capacidad máxima de elevación (altura del elemento = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Altura de trabajo	620 mm			
Espesor del elemento	63–300 mm (limitado por el peso del elemento)			
Altura de elemento	2250–3100 mm (opción 2250–3650 mm)			
Seguridad	La máquina cuenta con parada de emergencia			
Aire	Suministrada desde la mesa elevadora			

* Mayor capacidad máxima de elevación a pedido

CONFIGURACIÓN DE EJEMPLO
SOLUCIÓN DE 1 MESA

LEVANTADOR BS10U INDEPENDIENTE

La solución BS20 de 1 mesa se usa para producir paneles abiertos, muros cortina u otros componentes abiertos (entrepisos, techos).



POSICIÓN A (OPERACIONES: ARMADO DEL BASTIDOR, CLAVADO DE PLACAS)

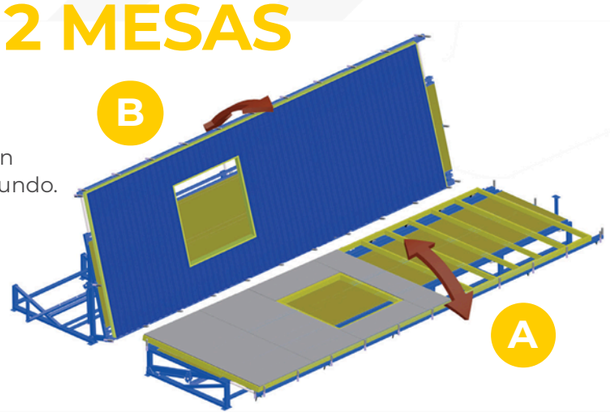
Las vigas perforadas BS2-HBL, como opción, dan flexibilidad para elementos de menos de 2250 mm de altura o muros en ángulo. Función de alineación: escuadrado hidráulico o neumático.

Ajuste de ancho ampliado para elementos de más de 3100 mm de altura (hasta 3650 mm). La salida vertical de elemento de muro BS2-RVP se usa cuando los muros salen de la máquina en posición vertical.

CONFIGURACIÓN DE EJEMPLO
SOLUCIÓN DE 2 MESAS

SISTEMA BS20 ESTÁNDAR

La solución BS20 de 2 mesas es la distribución estándar que usan productores de todo el mundo. Produce muros, entrepisos y techos aislados.



POSICIÓN A (OPERACIONES: ARMADO DEL BASTIDOR, CLAVADO DE PLACAS)

Las vigas perforadas, como opción, dan flexibilidad para elementos de menos de 2250 mm de altura o muros en ángulo. Sujeción: escuadrado hidráulico o neumático. Ajuste de ancho ampliado para elementos de más de 3100 mm de altura (hasta 3650 mm).

POSICIÓN B (OPERACIONES: AISLAMIENTO, CLAVADO DE PLACAS/REVESTIMIENTO)

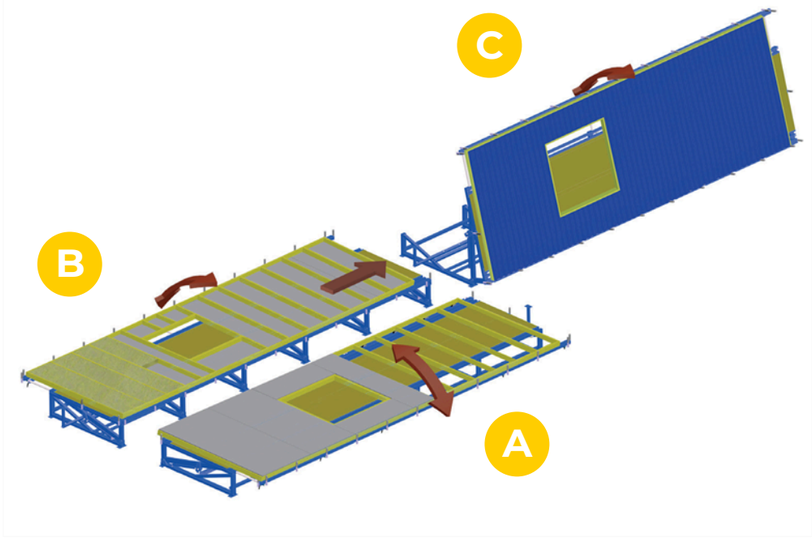
La salida vertical de elemento de muro se usa cuando los muros salen de la máquina en posición vertical.

CONFIGURACIÓN DE EJEMPLO
SOLUCIÓN DE 3 MESAS

BS20 CON ESTACIÓN ADICIONAL

En esta solución de 3 mesas, el trabajo posterior al volteo, que suele durar más que el previo, se reparte en 2 estaciones para aumentar la capacidad. Esta línea produce muros, entrepisos y techos aislados.

El sistema puede configurarse con rodillos elevables o rodillos fijos para el transporte. En la primera estación deben usarse rodillos (página 11), donde se arma el bastidor. Sujeción: escuadrado hidráulico o neumático. Ajuste de ancho ampliado para elementos de más de 3100 mm de altura (hasta 3650 mm).



POSICIÓN A (OPERACIONES: ARMADO DEL BASTIDOR, CLAVADO DE PLACAS)

Las vigas perforadas, como opción, dan flexibilidad para elementos de menos de 2250 mm de altura o muros en ángulo. Para transportar elementos de menos de 2250 mm de altura después del volteo, las estaciones necesitan un «tercer» transportador de rodillos.

POSICIÓN B (OPERACIONES: AISLAMIENTO, CLAVADO DE PLACAS)

Rodillos elevables (3 filas) o rodillos fijos (3 filas) para transportar elementos de menos de 2250 mm de altura.

POSICIÓN C (OPERACIONES: CLAVADO DEL REVESTIMIENTO, ETC.)

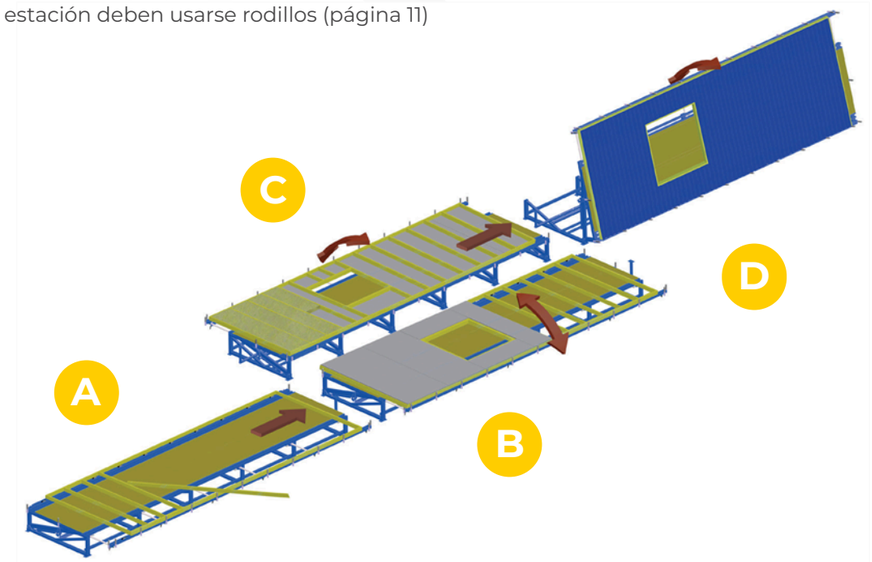
La salida vertical de elemento de muro se usa cuando los muros salen de la máquina en posición vertical.

CONFIGURACIÓN DE EJEMPLO
SOLUCIÓN DE 4 MESAS

BS20 CON ESTACIÓN DE ARMADO DE BASTIDORES Y ESTACIÓN ADICIONAL

Aquí 4 mesas forman una línea de producción que reparte el trabajo en cuatro posiciones para aprovechar al máximo la producción en línea. Esta línea produce muros, entrepisos y techos aislados.

El sistema puede configurarse con rodillos elevables o rodillos fijos para el transporte. En la primera estación deben usarse rodillos (página 11) donde se arma el bastidor. Sujeción: escuadrado hidráulico o neumático. Ajuste de ancho ampliado para elementos de más de 3100 mm de altura (hasta 3650 mm).



POSICIÓN A
(OPERACIONES: ARMADO DEL BASTIDOR)

Las vigas perforadas BS2-HBL, como opción, dan flexibilidad, p. ej. para muros en ángulo.

POSICIÓN B
(OPERACIONES: CLAVADO DE PLACAS)

Las vigas perforadas también son opcionales en esta estación, para elementos de menos de 2250 mm de altura. Al producir estos elementos pequeños, esta estación (B) actúa como primera estación. Para transportar el elemento después del volteo, las estaciones necesitan un «tercer» transportador de rodillos.

POSICIÓN C
(OPERACIONES: AISLAMIENTO, CLAVADO DE PLACAS)

Rodillos elevables (3 filas) BS2-RL3 o rodillos fijos (3 filas) BS2-FR3 para transportar elementos de menos de 2250 mm de altura.

POSICIÓN D
(OPERACIONES: CLAVADO DEL REVESTIMIENTO, ETC.)

La salida vertical de elemento de muro BS2-RVP se usa cuando los elementos salen de la máquina en posición vertical.

EQUIPOS Y FUNCIONES
EN LAS CONFIGURACIONES DE EJEMPLO

A continuación, las funciones de las configuraciones de ejemplo. BS20 es un sistema modular flexible: las opciones se añaden según la producción de cada cliente.

Opción	Modelo	Página		Solución de 1 mesa	Solución de 2 mesas		Solución de 3 mesas			Solución de 4 mesas			
				A	B	A	C	B	A	D	C	B	A
Volteo hidráulico - 90 grados	BS2-T9	12	Elección única	⛔	✅	✅	⛔	✅	✅	⛔	✅	✅	⛔
Volteo hidráulico - 80 grados	BS2-T8	12		✅	⛔	⛔	✅	⛔	⛔	✅	⛔	⛔	⛔
Rodillos fijos (2 filas)	BS2-FR2	11	Elección única				↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Rodillos fijos (3 filas)	BS2-FR3	11					↗	↗		↗	↗		
Rodillos elevables (2 filas)	BS2-RL2	11					✅	✅		✅	✅	✅	✅
Rodillos elevables (3 filas)	BS2-RL3	11					↗	↗		↗	↗		
Ajuste de ancho manual (sin escuadrado)	BS2-MW3100	14	Elección única				↗	↗		↗	↗		
Ajuste de ancho manual, escuadrado neumático	BS2-MW3100P	14		✅		✅	✅	✅	✅	✅	✅	✅	✅
Ajuste de ancho manual ampliado, escuadrado neumático	BS2-MW3650PS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Ajuste de ancho y escuadrado hidráulicos	BS2-HW3100HS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Ajuste de ancho y escuadrado hidráulicos ampliados	BS2-HW3650HS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Perfiles C, transversales	BS2-C	13											
Vigas perforadas, transversales	BS2-HBL	13		↗		↗			↗			↗	↗
Vigas perforadas, lado corto	BS2-HBC	13											
Salida vertical de elemento de muro	BS2-RVP	16		↗	↗		↗			↗			
Suministro de aire para herramientas neumáticas	BS2-XA	17											

✅ Opción elegida
↗ Otras opciones recomendadas
Opciones posibles
⛔ Opciones no permitidas en esta configuración

CONFIGURE SU **MESA MARIPOSA**

Cada función se describe en detalle en las páginas siguientes. Lea las descripciones y elija las funciones que se ajusten a su producción. Su contacto en Randek le ayudará con gusto.

La base del sistema BS20 es una máquina estándar que admite muchas opciones y complementos. La máquina estándar se fabrica como levantador, mesa receptora o mesa de trabajo (sin volteo hidráulico), en longitudes de 6,0; 7,5; 9,0 y 12,0 m. Todas las opciones se pueden añadir a las máquinas estándar y existen en los mismos escalones de longitud.

Máquina básica	Modelo	Longitud de estación
Mesa levantadora	BS10U-060	6000 mm
Mesa levantadora	BS10U-075	7500 mm
Mesa levantadora	BS10U-090	9000 mm
Mesa levantadora	BS10U-120	12000 mm
Mesa receptora	BS10R-060	6000 mm
Mesa receptora	BS10R-075	7500 mm
Mesa receptora	BS10R-090	9000 mm
Mesa receptora	BS10R-120	12000 mm
Mesa de trabajo	BS05-060	6000 mm
Mesa de trabajo	BS05-075	7500 mm
Mesa de trabajo	BS05-090	9000 mm
Mesa de trabajo	BS05-120	12000 mm

Para configurar una mesa receptora o un levantador, elija volteo hidráulico (página 12) y transporte horizontal (página 11) además de la máquina básica. Para la mesa de trabajo, elija la opción de transporte horizontal (página 11).

TRANSPORTE HORIZONTAL DEL ELEMENTO

LOS RODILLOS PARA TRANSPORTAR ELEMENTOS EN POSICIÓN HORIZONTAL PERMITEN CREAR LÍNEAS DE PRODUCCIÓN CON BS20.

Todas las mesas pueden equiparse con rodillos para transportar elementos en posición horizontal. Los rodillos pueden ser fijos o elevables. Se colocan bajo las soleras superior e inferior del elemento para no dañarlo. El sistema consta de dos rodillos, uno de ellos montado en el ajuste de ancho para que quede bajo la solera superior con cualquier ancho de elemento.

El elemento se desplaza fácilmente empujándolo a mano. También se puede colocar un rodillo adicional en el centro de la mesa para transportar, después del volteo, elementos de menos de 2250 mm de ancho; estos elementos deben estar revestidos (véanse las soluciones de 3 y 4 mesas en las distribuciones de ejemplo).

- Rodillos para transportar elementos en posición horizontal de forma eficaz
- Rodillos fijos o elevables
- Gane eficiencia produciendo en una línea BS20



DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES: RODILLOS ELEVABLES

- Arme el bastidor con precisión y eficiencia con la función de escuadrado.
- Levante los rodillos y empuje el elemento a la siguiente estación
- Baje los rodillos

VOLTEO HIDRÁULICO

VOLTEO SEGURO Y EFICAZ DE ELEMENTOS
CON LA FUNCIÓN DE VOLTEO HIDRÁULICO.



Las mesas BS10/20 cuentan con función de volteo hidráulico. La mesa sube a 90 grados para voltear y a 80 grados para levantar.

El operador realiza el volteo y el levantamiento con una unidad de control separada de las mesas. El volteo lo hacen cilindros hidráulicos alimentados por una unidad hidráulica.

- Volteo seguro, eficaz y sin daños de muros y elementos
- Función de levantamiento o volteo

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES: VOLTEO

- La mesa receptora sube a 90 grados y luego sube la mesa elevadora
- La mesa receptora baja y el elemento se voltea: de forma segura, eficaz y sin daños. La mesa elevadora baja.
- El elemento queda terminado
- La mesa receptora sube y el elemento de muro se transporta con un transportador o con la salida vertical de elemento de muro.

APOYO FLEXIBLE

APOYO FLEXIBLE PARA ELEMENTOS CON PERFILES C Y VIGAS PERFORADAS.

Para producir elementos de casi cualquier tipo y forma, el sistema BS20 se amplía con apoyos adicionales: perfiles C y vigas perforadas.

PERFILES C

Los perfiles C permiten colocar dispositivos de apoyo que se desplazan por ellos. La configuración estándar del sistema BS20 tiene 2 perfiles C a lo largo de la mesa, uno a cada lado. Sirven para marcar dónde colocar montantes, etc. Como opción, los perfiles C pueden colocarse transversalmente a la mesa.

VIGAS PERFORADAS

Las vigas perforadas permiten un apoyo y una sujeción flexibles. Los mismos pasadores de apoyo que se colocan a lo largo de la mesa pueden colocarse en las vigas perforadas, lo que permite producir elementos de menos de 2250 mm de ancho. También pueden colocarse cilindros de sujeción móviles para una sujeción adicional, p. ej. en elementos en ángulo o cuando hay que sujetar desde el interior del elemento hacia los pasadores de apoyo. Las vigas perforadas se colocan transversalmente a la mesa o en el lado corto, para sujetar hacia el lado corto del elemento.



- Sujeción y apoyo flexibles con perfiles C y vigas perforadas
- Permite producir elementos cortos y en ángulo
- Sujeción neumática adicional desde varias direcciones





AJUSTE DE ANCHO
Y ESCUADRADO

PRODUCCIÓN EFICAZ DE ELEMENTOS CON LA FUNCIÓN DE ESCUADRADO Y AJUSTE DE ANCHO.

La función de escuadrado sujeta y endereza el bastidor, de forma neumática o hidráulica, a 90 grados y elimina la madera curvada. El ajuste de ancho permite una producción flexible, en la que se fabrican con eficiencia elementos de distintos anchos.

FUNCIÓN DE ESCUADRADO

La mesa de trabajo tiene pasadores de apoyo de 160 mm de altura en todos los lados. Un lado largo tiene ajuste de ancho y puede equiparse con escuadrado neumático o hidráulico. Los pasadores de apoyo se empujan contra el bastidor, lo escuadran a 90 grados y eliminan la madera curvada. Los dos lados cortos de la mesa también tienen pasadores de apoyo.

FUNCIÓN DE AJUSTE DE ANCHO

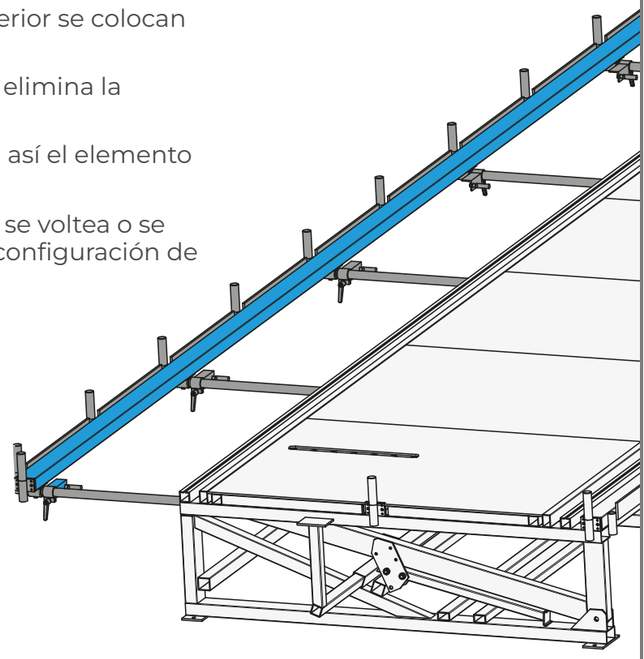
La flexibilidad proviene del ajuste de ancho. El ancho del elemento (altura de muro) se ajusta entre 2250 y 3100 mm, o de 2250 a 3650 mm como opción. El ajuste de ancho ampliado lo extiende hasta 3650 mm, y las vigas perforadas permiten reducir el ancho mínimo estándar de 2250 mm al ancho deseado (altura de muro). En el sistema neumático, el ancho se ajusta soltando el lado de ajuste y tirando de él hacia afuera a mano. En el sistema hidráulico, el operador ajusta el ancho hidráulicamente, con el mismo sistema del escuadrado.



Vista de la función hidráulica de ancho y escuadrado

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES

- El ancho (altura de muro) se define con el ajuste de ancho: manualmente en el sistema neumático, hidráulicamente en el sistema hidráulico.
- Los montantes y las soleras superior e inferior se colocan en la mesa
- El elemento se escuadra a 90 grados y se elimina la madera curvada
- Se clava el bastidor con las placas y se fija así el elemento escuadrado
- Se desactiva el escuadrado y el elemento se voltea o se transporta a la siguiente etapa, según la configuración de todo el sistema



Vista 3D del ajuste manual de ancho con escuadrado neumático

SALIDA
DE ELEMENTO DE MURO

SALIDA DE ELEMENTOS DE MURO EN POSICIÓN LEVANTADA PARA UNA PRODUCCIÓN, MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO EFICACES.

La mesa elevadora tiene pasadores de apoyo con rodillos para sacar el elemento de muro en posición levantada. El elemento pasa de la mesa elevadora a carros de muro sobre riel o a una vía de salida con rodillos y sigue a una estación de trabajo (o directamente a un sistema de almacenamiento), donde se hacen tareas manuales como montar ventanas y aplicar estuco. Con el muro de pie estas tareas son más fáciles, lo que aumenta la productividad de la fábrica.



- Salida de elemento de muro en posición levantada.
- Menos necesidad de transportador
- En la zona de almacenamiento o de trabajo se pueden realizar tareas de trabajo.

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES

- El muro se levanta a posición vertical con una mesa elevadora
- El muro sale en posición vertical sobre pasadores de apoyo con rodillos, hacia carros de muro contiguos sobre riel o hacia una vía de salida con rodillos
- El elemento de muro se coloca en un sistema de almacenamiento vertical. Se pueden realizar tareas manuales como montaje de ventanas, instalaciones eléctricas, estuco y pintura.

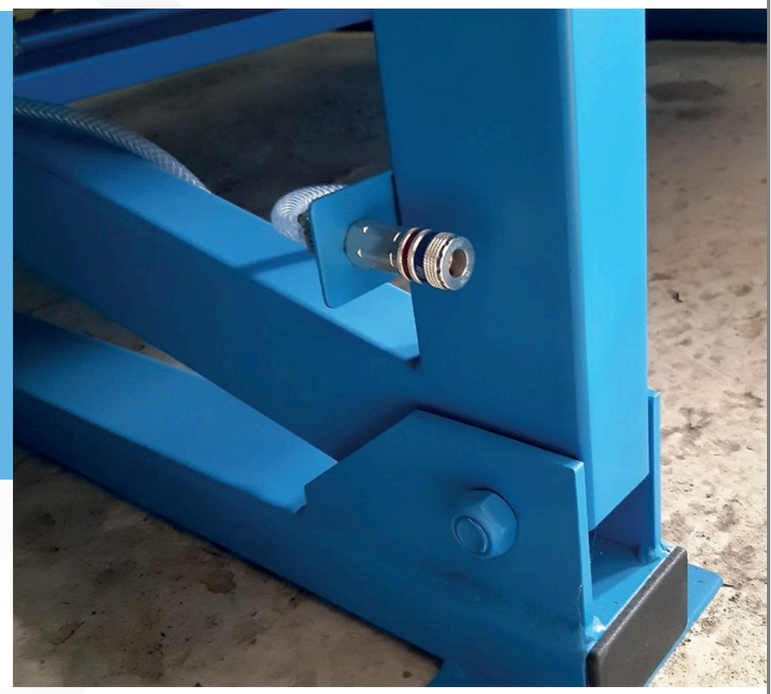
				Opción	Modelo
6 m	**7,5 m**	**9 m**	**12 m**		
118969AA	118969AB	118969AC	118969AD	Salida vertical de elemento de muro	BS2-RVP
WAR1-D80-060	WAR1-D80-075	WAR1-D80-090	WAR1-D80-120	Zona de trabajo/almacenamiento 80°	WAR1

SUMINISTRO DE AIRE
PARA HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS

CONECTE LAS HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS DIRECTAMENTE EN LA MESA DE TRABAJO PARA PRODUCIR CON EFICACIA.

2 puntos de suministro de aire se ubican en el centro de los lados largos de las mesas de trabajo. Las herramientas neumáticas se conectan directamente a la mesa, lo que reduce las mangueras sueltas en la planta y el tiempo de conexión.

- Conecte las herramientas neumáticas directamente a las mesas de trabajo
- Menos mangueras de aire en la planta
- Producción eficaz

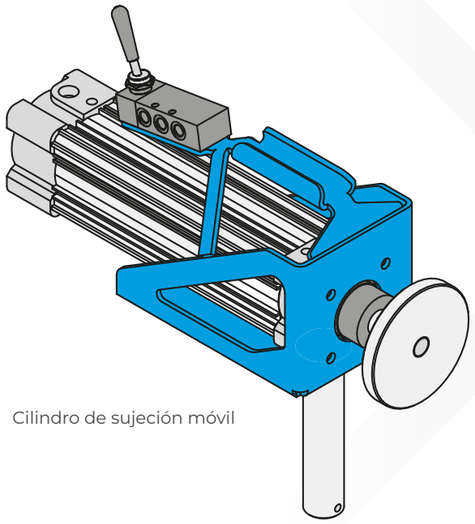


				Opción	Modelo
6 m	**7,5 m**	**9 m**	**12 m**		
118970AA	118970AB	118970AC	118970AD	Suministro de aire para herramientas neumáticas	BS2-XA

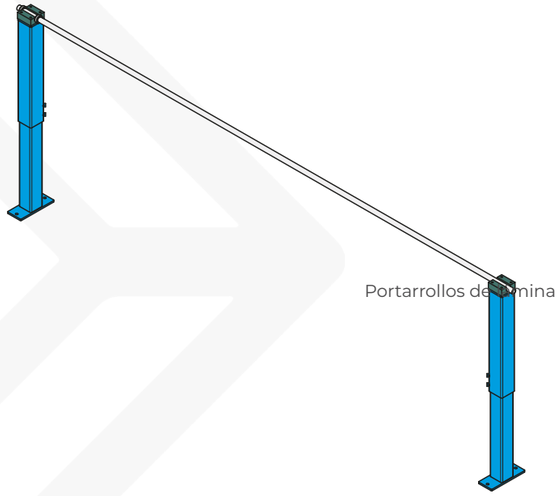
ACCESORIOS

LOS SISTEMAS RANDEK BS20 SE COMPLEMENTAN CON ACCESORIOS Y EQUIPOS QUE SE INTEGRAN EN LAS MESAS Y EN LAS LÍNEAS DE PRODUCCIÓN.

Nombre	Modelo	Descripción
Cilindro de sujeción móvil	BS3-CC	Se coloca en la viga perforada, fuerza de presión 1870 N a 6 bar
Apoyo redondo	BS2-S	Apoyo para perfiles C
Portarrollos de lámina	HFM002-High	Longitud: 3700 mm, altura: 850–1350 mm
Portarrollos de lámina	HFM002-Low	Longitud: 3700 mm, altura: 450–600 mm
Mesa de material	MHT001	Mesa para manipular material de construcción
Carro para elementos de material	LMW001	Carro para componentes pequeños



Cilindro de sujeción móvil



Portarrollos de lámina



Mesa de material



Carro para elementos de material



LA CALIDAD SUECA PERDURA

Randek desarrolla automatización para la industria de viviendas prefabricadas desde 1943. Hoy suministra máquinas de alto desempeño, soluciones robotizadas y líneas de producción completas a fabricantes de viviendas en 40 países de cuatro continentes.

PRODUCTOS/SISTEMAS



SIERRAS TRONZADORAS SERIE SP720

Sierras tronzadoras robustas y confiables para fabricantes de viviendas y cerchas de techo, con topes de longitud controlados por computadora.



LÍNEAS DE MUROS, ENTREPISOS Y TECHOS

Sistemas a la medida para muros, entrepisos y techos prefabricados. De manuales a totalmente automatizados.



SISTEMAS ROBOTIZADOS

Randek Robotics desarrolla el sistema robotizado ZeroLabor: celdas robotizadas para revestimiento, subensamble y aislamiento.



SISTEMAS DE CERCHAS DE TECHO

Randek Truss System NT para la producción tradicional de cerchas y AutoEye System para el prensado automatizado.



MESAS MARIPOSA (BUTTERFLY)

Mesas volteadoras de muros, una invención de Randek de 1963. Desde una sola mesa manual hasta una línea completa.

SERVICIOS RANDEK



ESTUDIO PRELIMINAR RANDEK



MANTENIMIENTO



SOPORTE GLOBAL



MYRANDEK

Randek no se hace responsable por erratas o errores en este folleto

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suecia · **Teléfono:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suecia · **Teléfono:** +46 570 180 80
Correo electrónico: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE