Tradition. Ambition. Vision.

Mehr zur Zukunft auf **randek.com**

DE

2202

BUTTERFLY TABLE BS20



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

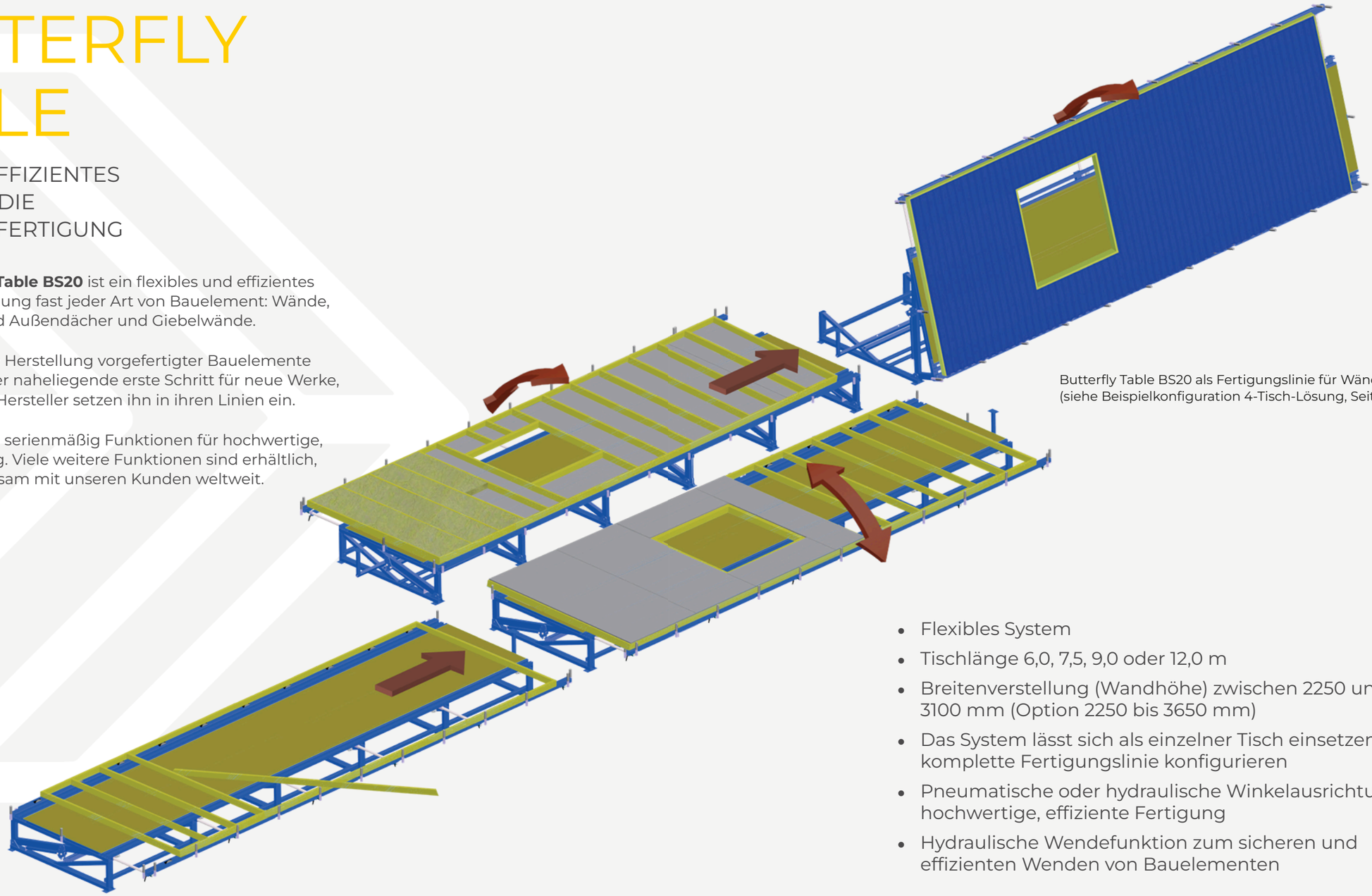
BS20
BUTTERFLY TABLE

FLEXIBLES, EFFIZIENTES SYSTEM FÜR DIE FERTIGHAUSFERTIGUNG

Randek Butterfly Table BS20 ist ein flexibles und effizientes System zur Herstellung fast jeder Art von Bauelement: Wände, Decken, Innen- und Außendächer und Giebelwände.

Der BS20 ist für die Herstellung vorgefertigter Bauelemente entwickelt. Er ist der naheliegende erste Schritt für neue Werke, und auch größere Hersteller setzen ihn in ihren Linien ein.

BS20-Tische haben serienmäßig Funktionen für hochwertige, effiziente Fertigung. Viele weitere Funktionen sind erhältlich, entwickelt gemeinsam mit unseren Kunden weltweit.

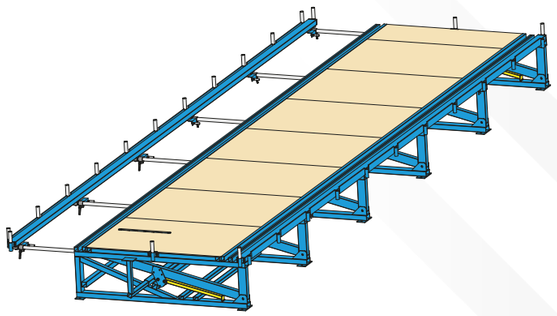


Butterfly Table BS20 als Fertigungslinie für Wände konfiguriert
(siehe Beispielkonfiguration 4-Tisch-Lösung, Seite 8)

- Flexibles System
- Tischlänge 6,0, 7,5, 9,0 oder 12,0 m
- Breitenverstellung (Wandhöhe) zwischen 2250 und 3100 mm (Option 2250 bis 3650 mm)
- Das System lässt sich als einzelner Tisch einsetzen oder als komplette Fertigungslinie konfigurieren
- Pneumatische oder hydraulische Winkelausrichtung für hochwertige, effiziente Fertigung
- Hydraulische Wendefunktion zum sicheren und effizienten Wenden von Bauelementen

AUFRICHTTISCH

Der Aufrichttisch ist der Ausgangspunkt der meisten BS20-Systeme. Er hat pneumatische Winkelausrichtung und Breitenverstellung. Der Tisch ist mit Sperrholz belegt, und abnehmbare Anschlagstifte zur Winkelausrichtung der Bauelemente sitzen auf beiden Seiten des Tisches.



✅ Inklusive ↗ Option

Grundausführung		
Funktion		
Hydraulisches Wenden – 90 Grad	Eine Auswahl	✅
Hydraulisches Wenden – 80 Grad		↗
Kein Wenden		↗
Feste Rollen, 2 Reihen	Eine Auswahl	↗
Feste Rollen, 3 Reihen		↗
Anhebbare Rollen, 2 Reihen		↗
Anhebbare Rollen, 3 Reihen		↗
Manuelle Breitenverstellung – ohne Winkelausrichtur	Eine Auswahl	↗
Manuelle Breitenverstellung – pneumatische Winkela		✅
Erweiterte manuelle Breitenverstellung – pneumatische Wini		↗
Hydraulische Breitenverstellung – hydraulische Winke		↗
Erweiterte hydraulische Breitenverstellung – hydraulische Wir		↗
C-Profile, quer		↗
Lochbalken, quer		↗
Lochbalken, Stirnseite (2 Stück)		↗
Vertikalauslauf des Wandelements		↗
Druckluftversorgung für pneumatische Werkzeuge		↗
Sperrholz		✅
C-Profile, längs		✅
Abnehmbare Anschlagstifte (feste Seite)		✅
Abnehmbare Anschlagstifte (bewegliche Seite)		✅
Abnehmbare Anschlagstifte (Stirnseite)		✅

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

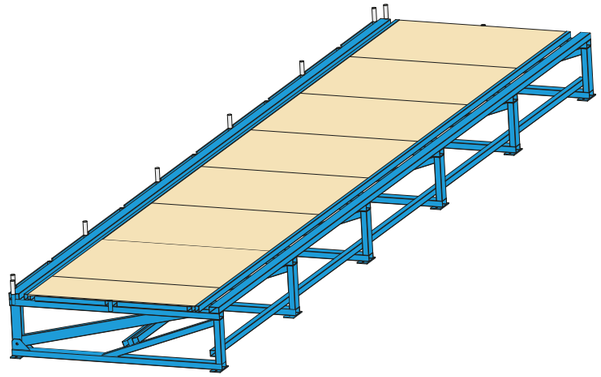
- Tischbreite einstellen
- Riegelwerk direkt auf dem Tisch aufbauen: Rähm, Schwelle und Ständer
- Bauelement exakt im 90-Grad-Winkel ausrichten
- Riegelwerk von beiden Seiten nageln
- Manuelle Arbeiten ausführen, etwa Installation, Dämmung und Beplankung nageln
- Wendevorgang starten: Aufnahme- und Aufrichttisch werden angehoben und das Element wird gewendet

Technische Daten	BS10U-060	BS10U-075	BS10U-090	BS10U-120
Elementlänge	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Maximale Hubkraft (Elementhöhe = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Arbeitshöhe	620 mm			
Elementdicke	63–300 mm (begrenzt durch das Elementgewicht)			
Elementhöhe	2250–3100 mm (Option 2250–3650 mm)			
Sicherheit	Die Maschine ist mit Not-Halt ausgestattet			
Strom	Auf den Zielmarkt abgestimmt. Wenden Sie sich an Randek.			
Druckluft	7 bar			

* Höhere maximale Hubkraft auf Anfrage

AUFNAHMETISCH

Der Aufnahmetisch ist normalerweise der zweite Tisch und übernimmt das Bauelement nach dem Wenden. Der Tisch ist mit Sperrholz belegt. Abnehmbare Anschlagstifte zum Wenden des Elements sitzen auf einer Seite des Tisches.



✅ Inklusive ↗ Option

Grundausführung		
Funktion		
Hydraulisches Wenden – 90 Grad	Eine Auswahl	✅
Hydraulisches Wenden – 80 Grad		↗
Kein Wenden		↗
Feste Rollen, 2 Reihen	Eine Auswahl	↗
Feste Rollen, 3 Reihen		↗
Anhebbare Rollen, 2 Reihen		↗
Anhebbare Rollen, 3 Reihen		↗
Manuelle Breitenverstellung – ohne Winkelausrichtu	Eine Auswahl	↗
Manuelle Breitenverstellung – pneumatische Winke		↗
Erweiterte manuelle Breitenverstellung – pneumatische Wi		↗
Hydraulische Breitenverstellung – hydraulische Wink		↗
Erweiterte hydraulische Breitenverstellung – hydraulische W		↗
C-Profile, quer		↗
Lochbalken, quer		↗
Lochbalken, Stirnseite (2 Stück)		↗
Vertikalauslauf des Wandelements		↗
Druckluftversorgung für pneumatische Werkzeuge		↗
Sperrholz		✅
C-Profile, längs		✅
Abnehmbare Anschlagstifte (feste Seite)		✅
Abnehmbare Anschlagstifte (bewegliche Seite)		↗
Abnehmbare Anschlagstifte (Stirnseite)		✅

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

- Wendevorgang fortsetzen und die Wand absenken. Aufricht- und Aufnahmetisch werden abgesenkt und das Bauelement wird gewendet.
- Manuelle Arbeiten ausführen, etwa Installation, Dämmung und Beplankung nageln
- Hebebänder an einem Fördersystem oder anderem Hebezeug befestigen. Den Tisch anheben und dabei das Bauelement mit dem Fördersystem ziehen. Bei 90 Grad wird das Bauelement aus der Arbeitsstation entnommen.

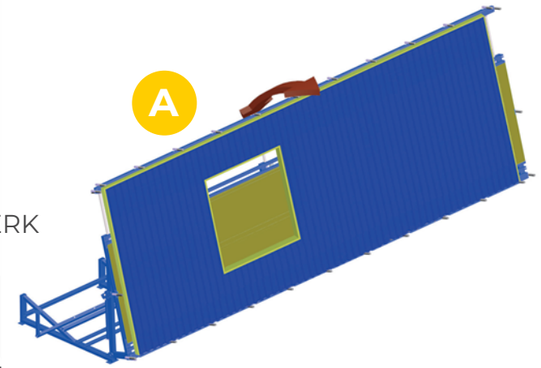
Technische Daten	BS10R-060	BS10R-075	BS10R-090	BS10R-120
Elementlänge	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Maximale Hubkraft (Elementhöhe = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Arbeitshöhe	620 mm			
Elementdicke	63–300 mm (begrenzt durch das Elementgewicht)			
Elementhöhe	2250–3100 mm (Option 2250–3650 mm)			
Sicherheit	Die Maschine ist mit Not-Halt ausgestattet			
Druckluft	Versorgung über den Aufrichttisch			

* Höhere maximale Hubkraft auf Anfrage

BEISPIELKONFIGURATION
1-TISCH-LÖSUNG

SEPARATER AUFRICHTER BS10U

Die 1-Tisch-Lösung des BS20 dient zur Herstellung offener Wandelemente, Vorhangfassaden oder anderer offener Bauteile (Decken, Dächer).



POSITION A (ARBEITSGÄNGE: RIEGELWERK AUFBAUEN, BEPLANKUNG NAGELN)

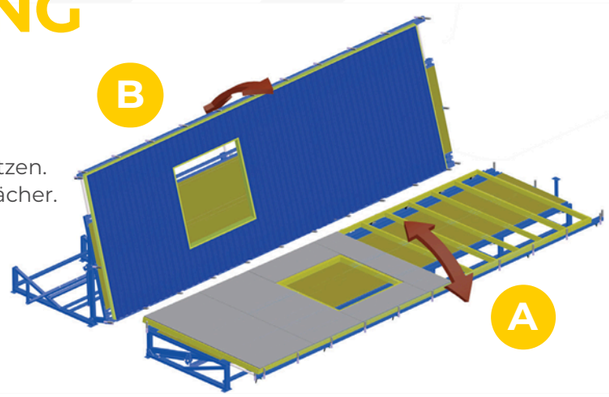
Lochbalken BS2-HBL als Option geben mehr Flexibilität für Bauelemente unter 2250 mm Höhe oder für schräge Wände. Ausrichtfunktion: hydraulische oder pneumatische Winkelausrichtung.

Erweiterte Breitenverstellung für Elemente über 3100 mm Höhe (bis 3650 mm). Der Vertikalauslauf des Wandelements BS2-RVP kommt zum Einsatz, wenn die Wände senkrecht aus der Maschine geführt werden.

BEISPIELKONFIGURATION
2-TISCH-LÖSUNG

STANDARD-BS20-SYSTEM

Die 2-Tisch-Lösung des BS20 ist das Standardlayout, das Hersteller weltweit einsetzen. Sie fertigt gedämmte Wände, Decken und Dächer.



POSITION A (ARBEITSGÄNGE: RIEGELWERK AUFBAUEN, BEPLANKUNG NAGELN)

Lochbalken als Option geben mehr Flexibilität für Bauelemente unter 2250 mm Höhe oder für schräge Wände. Spannen: hydraulische oder pneumatische Winkelausrichtung. Erweiterte Breitenverstellung für Elemente über 3100 mm Höhe (bis 3650 mm).

POSITION B (ARBEITSGÄNGE: DÄMMUNG, BEPLANKUNG/FASSADENBEKLEIDUNG NAGELN)

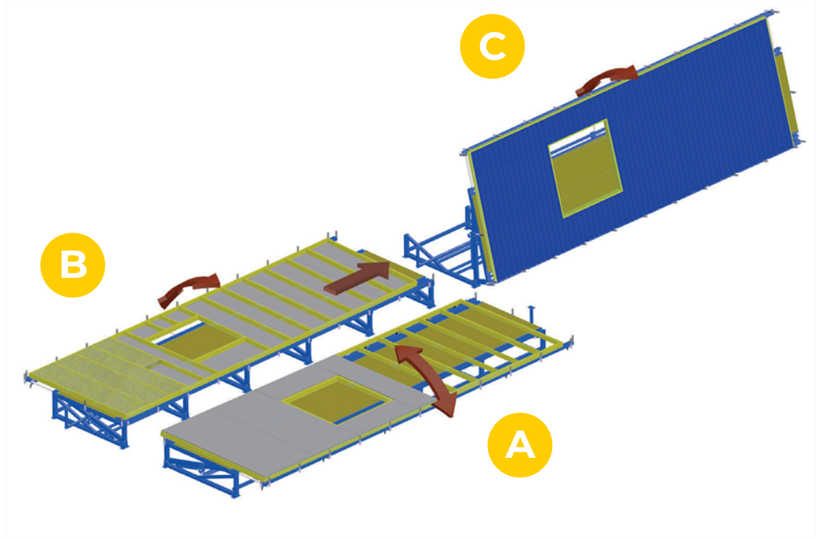
Der Vertikalauslauf des Wandelements kommt zum Einsatz, wenn die Wände senkrecht aus der Maschine geführt werden.

BEISPIELKONFIGURATION
3-TISCH-LÖSUNG

BS20 MIT ZUSATZSTATION

In dieser 3-Tisch-Lösung ist die Arbeit nach dem Wenden, die in der Regel länger dauert als die Arbeit vor dem Wenden, auf 2 Stationen verteilt, um die Produktionskapazität zu erhöhen. Diese Linie fertigt gedämmte Wände, Decken und Dächer.

Das System lässt sich für den Transport mit anhebbaren oder festen Rollen konfigurieren. Rollen (Seite 11) müssen in der ersten Station eingesetzt werden, in der das Riegelwerk aufgebaut wird. Spannen: hydraulische oder pneumatische Winkelausrichtung. Erweiterte Breitenverstellung für Elemente über 3100 mm Höhe (bis 3650 mm).



POSITION A (ARBEITSGÄNGE: RIEGELWERK AUFBAUEN, BEPLANKUNG NAGELN)

Lochbalken als Option geben mehr Flexibilität für Bauelemente unter 2250 mm Höhe oder für schräge Wände. Um Elemente unter 2250 mm Höhe nach dem Wenden zu transportieren, brauchen die Stationen eine „dritte“ Rollenbahn.

POSITION B (ARBEITSGÄNGE: DÄMMUNG, BEPLANKUNG NAGELN)

Anhebbare Rollen (3 Reihen) oder feste Rollen (3 Reihen) zum Transport von Elementen unter 2250 mm Höhe.

POSITION C (ARBEITSGÄNGE: FASSADENBEKLEIDUNG NAGELN USW.)

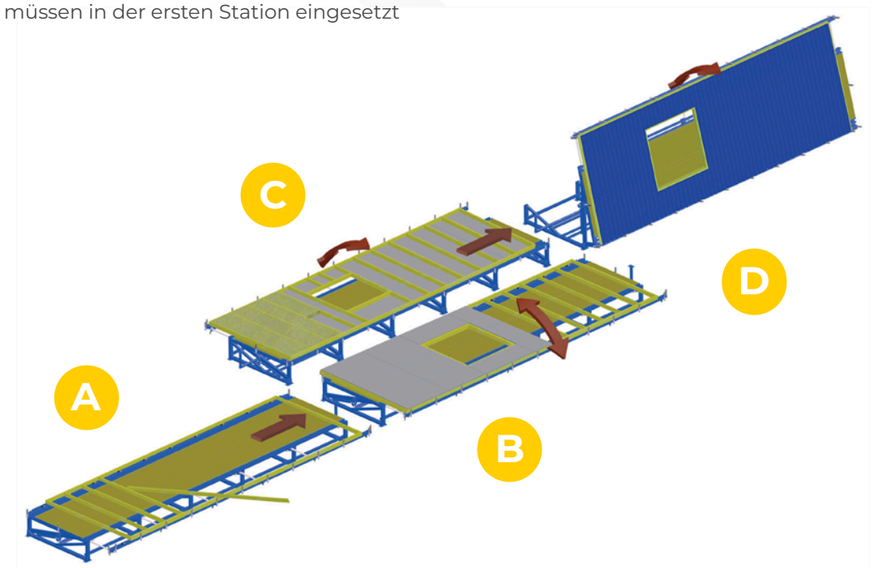
Der Vertikalauslauf des Wandelements kommt zum Einsatz, wenn die Wände senkrecht aus der Maschine geführt werden.

BEISPIELKONFIGURATION
4-TISCH-LÖSUNG

BS20 MIT RIEGELWERKSTATION UND ZUSATZSTATION

Hier bilden 4 Tische eine Fertigungslinie, die die Arbeit auf vier Positionen verteilt und das Beste aus der Linienfertigung holt. Diese Linie fertigt gedämmte Wände, Decken und Dächer.

Das System lässt sich für den Transport mit anhebbaren oder festen Rollen konfigurieren. Rollen (Seite 11) müssen in der ersten Station eingesetzt werden in der das Riegelwerk aufgebaut wird. Spannen: hydraulische oder pneumatische Winkelausrichtung. Erweiterte Breitenverstellung für Elemente über 3100 mm Höhe (bis 3650 mm).



POSITION A
(ARBEITSGÄNGE: RIEGELWERK AUFBAUEN)

Lochbalken BS2-HBL als Option geben mehr Flexibilität, z. B. für schräge Wände.

POSITION B
(ARBEITSGÄNGE: BEPLANKUNG NAGELN)

Lochbalken sind auch in dieser Station optional, für Bauelemente unter 2250 mm Höhe. Bei der Fertigung dieser kleinen Elemente fungiert diese Station (B) als erste Station. Um das Element nach dem Wenden zu transportieren, brauchen die Stationen eine „dritte“ Rollenbahn.

POSITION C
(ARBEITSGÄNGE: DÄMMUNG, BEPLANKUNG NAGELN)

Anhebbare Rollen (3 Reihen) BS2-RL3 oder feste Rollen (3 Reihen) BS2-FR3 zum Transport von Elementen unter 2250 mm Höhe.

POSITION D
(ARBEITSGÄNGE: NAGELN DER FASSADENBEKLEIDUNG USW.)

Der Vertikalauslauf des Wandelements BS2-RVP kommt zum Einsatz, wenn die Elemente senkrecht aus der Maschine geführt werden.

AUSSTATTUNG UND FUNKTIONEN
IN DEN BEISPIELKONFIGURATIONEN

Unten stehen die Funktionen der Beispielkonfigurationen. Der BS20 ist ein flexibles Modulsystem: Optionen werden passend zur Fertigung jedes Kunden ergänzt.

	Gewählte Option
	Weitere empfohlene Optionen
	Mögliche Optionen
	In dieser Konfiguration nicht zulässige Optionen

Option	Modell	Seite		1-Tisch-Lösung: A	2-Tisch-Lösung: B	A	3-Tisch-Lösung: C	B	A	4-Tisch-Lösung: D	C	B	A
Hydraulisches Wenden – 90 Grad	BS2-T9	12	Eine Auswahl	⛔	✅	✅	⛔	✅	✅	⛔	✅	✅	⛔
Hydraulisches Wenden – 80 Grad	BS2-T8	12		✅	⛔	⛔	✅	⛔	⛔	✅	⛔	⛔	⛔
Feste Rollen (2 Reihen)	BS2-FR2	11	Eine Auswahl				↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Feste Rollen (3 Reihen)	BS2-FR3	11					↗	↗		↗	↗		
Anhebbare Rollen (2 Reihen)	BS2-RL2	11					✅	✅		✅	✅	✅	✅
Anhebbare Rollen (3 Reihen)	BS2-RL3	11					↗	↗		↗	↗		
Manuelle Breitenverstellung (ohne Winkelausrichtur	BS2-MW3100	14	Eine Auswahl				↗	↗		↗	↗		
Manuelle Breitenverstellung, pneumatische Winkela	BS2-MW3100P	14		✅		✅	✅	✅	✅	✅	✅	✅	✅
Erweiterte manuelle Breitenverstellung, pneumatische Win	BS2-MW3650PS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Hydraulische Breitenverstellung und Winkelausricht	BS2-HW3100HS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
Erweiterte hydraulische Breitenverstellung und Winkelausri	BS2-HW3650HS	14		↗		↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗	↗
C-Profile, quer	BS2-C	13											
Lochbalken, quer	BS2-HBL	13		↗		↗			↗			↗	↗
Lochbalken, Stirnseite	BS2-HBC	13											
Vertikalauslauf des Wandelements	BS2-RVP	16		↗	↗		↗			↗			
Druckluftversorgung für pneumatische Werkzeuge	BS2-XA	17											

KONFIGURIEREN SIE IHREN **BUTTERFLY TABLE**

Jede Funktion ist auf den folgenden Seiten ausführlich beschrieben. Lesen Sie die Beschreibungen und wählen Sie die Funktionen, die zu Ihrer Fertigung passen. Ihr Randek-Ansprechpartner hilft Ihnen gern.

Die Basis des BS20-Systems ist eine Standardmaschine, die sich mit vielen Optionen und Zusatzausstattungen erweitern lässt. Die Standardmaschine gibt es als Aufrichter, Aufnahmetisch oder Arbeitstisch (ohne hydraulisches Wenden) in den Längen 6,0, 7,5, 9,0 und 12,0 m. Alle Optionen lassen sich an den Standardmaschinen ergänzen und sind in denselben Längenstufen erhältlich.

Grundmaschine	Modell	Stationslänge
Aufrichttisch	BS10U-060	6000 mm
Aufrichttisch	BS10U-075	7500 mm
Aufrichttisch	BS10U-090	9000 mm
Aufrichttisch	BS10U-120	12000 mm
Aufnahmetisch	BS10R-060	6000 mm
Aufnahmetisch	BS10R-075	7500 mm
Aufnahmetisch	BS10R-090	9000 mm
Aufnahmetisch	BS10R-120	12000 mm
Arbeitstisch	BS05-060	6000 mm
Arbeitstisch	BS05-075	7500 mm
Arbeitstisch	BS05-090	9000 mm
Arbeitstisch	BS05-120	12000 mm

Für Aufnahmetisch oder Aufrichter wählen Sie zusätzlich zur Grundmaschine das hydraulische Wenden (Seite 12) und den horizontalen Transport (Seite 11). Für den Arbeitstisch wählen Sie die Option horizontaler Transport (Seite 11).

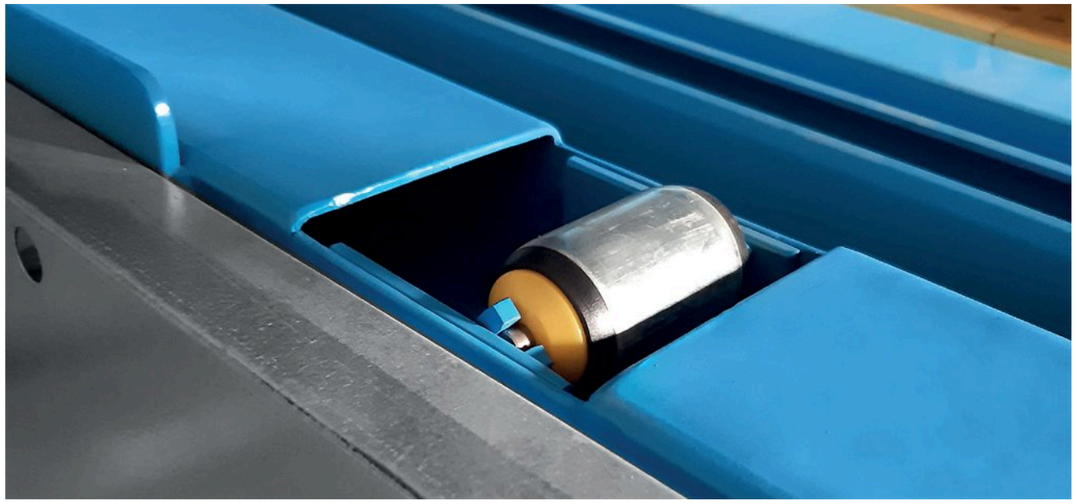
HORIZONTALER TRANSPORT DES ELEMENTS

ROLLEN FÜR DEN TRANSPORT VON ELEMENTEN IN HORIZONTALER LAGE ERMÖGLICHEN FERTIGUNGSLINIEN MIT DEM BS20.

Alle Tische können mit Rollen für den Transport von Elementen in horizontaler Lage ausgestattet werden. Die Rollen sind fest oder anhebbar. Sie liegen unter Rähm und Schwelle des Elements, damit das Element nicht beschädigt wird. Das Rollensystem besteht aus zwei Rollen, von denen eine an der Breitenverstellung sitzt, sodass sie bei jeder Elementbreite unter dem Rähm positioniert werden kann.

Das Bauelement lässt sich einfach von Hand vorschieben. In der Tischmitte kann zusätzlich eine Rolle sitzen, um Bauelemente mit weniger als 2250 mm Breite nach dem Wenden zu transportieren; diese Elemente müssen beplankt sein (siehe 3- und 4-Tisch-Lösung in den Beispiellayouts).

- Rollen für den effizienten Transport von Bauelementen in horizontaler Lage
- Feste oder anhebbare Rollen
- Mehr Effizienz durch Fertigung in einer BS20-Linie



FUNKTIONSBESCHREIBUNG ANHEBBARE ROLLEN

- Riegelwerk mit der Winkelausrichtung exakt und effizient aufbauen.
- Rollen anheben und das Element zur nächsten Station schieben
- Rollen absenken

HYDRAULISCHES WENDEN

SICHERES UND EFFIZIENTES WENDEN VON BAUELEMENTEN
MIT DER HYDRAULISCHEN WENDEFUNKTION.



Die Tische BS10/20 haben eine hydraulische Wendefunktion. Zum Wenden fährt der Tisch auf 90 Grad, zum Aufrichten auf 80 Grad.

Der Bediener steuert Wenden und Aufrichten über eine Steuereinheit, die getrennt von den Tischen steht. Das Wenden erfolgt über Hydraulikzylinder, die ein Hydraulikaggregat speist.

- Sicheres, effizientes und beschädigungsfreies Wenden von Wänden und Bauelementen
- Aufricht- oder Wendefunktion

FUNKTIONSBESCHREIBUNG WENDEFUNKTION

- Der Aufnahmetisch wird auf 90 Grad angehoben, danach der Aufrichttisch
- Der Aufnahmetisch wird abgesenkt und das Bauelement gewendet: sicher, effizient und beschädigungsfrei. Der Aufrichttisch wird abgesenkt.
- Das Bauelement wird fertiggestellt
- Der Aufnahmetisch wird angehoben und das Wandelement mit einem Fördersystem oder über den Vertikalauslauf des Wandelements abtransportiert.

FLEXIBLE ABSTÜTZUNG



FLEXIBLE ABSTÜTZUNG VON BAUELEMENTEN MIT C-PROFILEN UND LOCHBALKEN.

Für Bauelemente fast jeder Art und Form lässt sich das BS20-System um zusätzliche Abstützungen erweitern: C-Profile und Lochbalken.

C-PROFILE

C-Profile erlauben es, Stützvorrichtungen zu setzen, die in den C-Profilen laufen. Die Standardkonfiguration des BS20-Systems hat 2 C-Profile, die auf jeder Seite entlang des Tisches verlaufen. Sie markieren, wo Ständer usw. platziert werden. Optional lassen sich C-Profile quer über den Tisch legen.

LOCHBALKEN

Lochbalken ermöglichen flexibles Abstützen und Spannen. In die Lochbalken lassen sich dieselben Anschlagstifte setzen wie entlang des Tisches, wodurch Bauelemente mit weniger als 2250 mm Breite herstellbar sind. Auch bewegliche Spannzylinder lassen sich für zusätzliches Spannen setzen, z. B. bei schrägen Bauelementen oder wenn von innen im Element gegen die Anschlagstifte gespannt werden soll. Die Lochbalken liegen quer über dem Tisch oder an der Stirnseite des Tisches, zum Spannen gegen die Stirnseite des Bauelements.

- Flexibles Spannen und Abstützen mit C-Profilen und Lochbalken
- Ermöglicht die Fertigung kurzer und schräger Bauelemente
- Zusätzliches pneumatisches Spannen aus mehreren Richtungen





BREITENVERSTELLUNG
UND WINKELAUSRICHTUNG

EFFIZIENTE FERTIGUNG VON BAUELEMENTEN MIT DER WINKELAUSRICHTUNG UND BREITENVERSTELLUNG.

Die Winkelausrichtung spannt und richtet das Riegelwerk pneumatisch oder hydraulisch auf 90 Grad aus und beseitigt verzogenes Holz. Die Breitenverstellung ermöglicht flexible Fertigung: Bauelemente unterschiedlicher Breite lassen sich effizient herstellen.

WINKELAUSRICHTUNG

Der Arbeitstisch hat 160 mm hohe Anschlagstifte an allen Seiten. Eine Längsseite ist in der Breite verstellbar und kann mit pneumatischer oder hydraulischer Winkelausrichtung ausgestattet werden. Die Anschlagstifte werden gegen das Riegelwerk gedrückt, richten es im 90-Grad-Winkel aus und beseitigen verzogenes Holz. Auch beide Stirnseiten des Tisches haben Anschlagstifte.

BREITENVERSTELLUNG

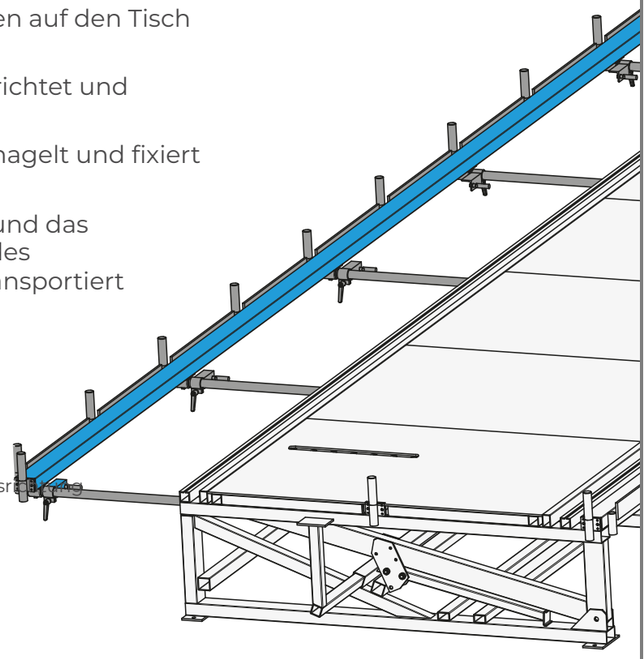
Die Flexibilität kommt von der Breitenverstellung. Die Breite des Bauelements (Wandhöhe) wird zwischen 2250 und 3100 mm eingestellt, optional zwischen 2250 und 3650 mm. Die erweiterte Breitenverstellung reicht bis 3650 mm, und Lochbalken senken die Mindestbreite von standardmäßig 2250 mm auf die gewünschte Breite (Wandhöhe). Beim pneumatischen System wird die Breite eingestellt, indem man die Seite der Breitenverstellung löst und von Hand nach außen zieht. Beim hydraulischen System stellt der Bediener die Breite hydraulisch ein, über dasselbe System wie die Winkelausrichtung.



Ansicht der hydraulischen Breitenverstellung und Winkelausrichtung

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

- Die Breite (Wandhöhe) wird mit der Breitenverstellung eingestellt: beim pneumatischen System manuell, beim hydraulischen System hydraulisch.
- Ständer sowie Rähm und Schwelle werden auf den Tisch gelegt
- Das Bauelement wird auf 90 Grad ausgerichtet und verzogenes Holz beseitigt
- Das Riegelwerk wird mit den Platten vernagelt und fixiert so das ausgerichtete Element
- Die Winkelausrichtung wird deaktiviert, und das Bauelement wird je nach Konfiguration des Gesamtsystems gewendet oder weitertransportiert



3D-Ansicht der manuellen
Breitenverstellung mit pneumatischer Winkelausrichtung

AUSLAUF
DES WANDELEMENTS

AUSLAUF DES WANDELEMENTS IN AUFGERICHTETER LAGE FÜR EFFIZIENTE FERTIGUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG.

Der Aufrichttisch hat Anschlagstifte mit Rollen für den Auslauf des Wandelements in aufgerichteter Lage. Das Wandelement läuft vom Aufrichttisch auf Wandwagen auf einer Schiene oder auf eine Auslaufbahn mit Rollen und weiter zu einer Arbeitsstation (oder direkt in ein Lagersystem), wo sich manuelle Arbeiten wie Fenstermontage und Putzarbeiten ausführen lassen. Diese Arbeiten gehen bei stehender Wand leichter, was die Produktivität im Werk steigert.



- Auslauf des Wandelements in aufgerichteter Lage.
- Weniger Förderer nötig
- Im Lager- oder Arbeitsbereich lassen sich Arbeitsgänge ausführen.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

- Die Wand wird mit einem Aufrichttisch in die Senkrechte aufgerichtet
- Die Wand läuft senkrecht auf Anschlagstiften mit Rollen aus, zu angrenzenden Wandwagen auf einer Schiene oder zu einer Auslaufbahn mit Rollen
- Das Wandelement wird in ein stehendes Lagersystem gestellt. Manuelle Arbeiten wie Fenstermontage, Elektroinstallationen, Putz und Malerarbeiten sind möglich.

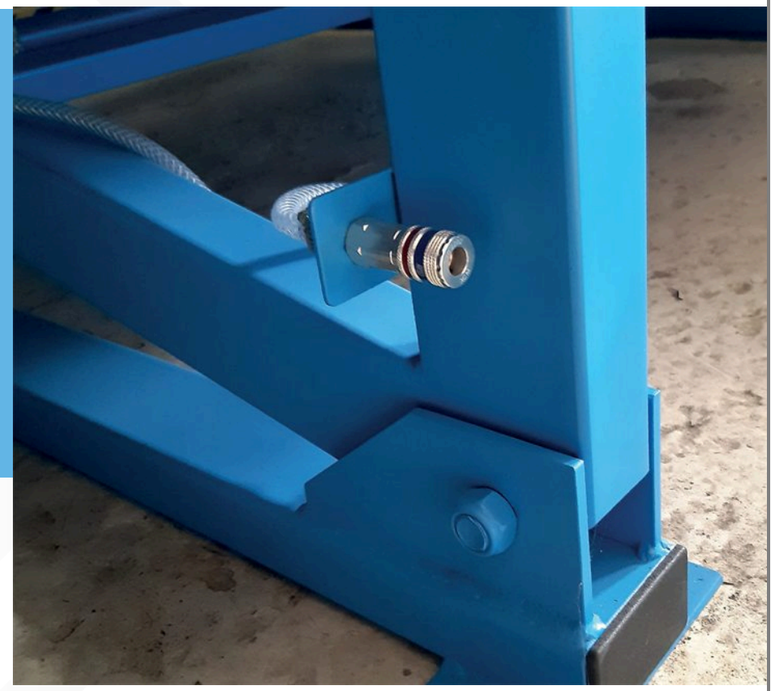
				Option	Modell
6 m	**7,5 m**	**9 m**	**12 m**		
118969AA	118969AB	118969AC	118969AD	Vertikalauslauf des Wandelements	BS2-RVP
WAR1-D80-060	WAR1-D80-075	WAR1-D80-090	WAR1-D80-120	Arbeits-/Lagerbereich 80°	WAR1

DRUCKLUFTVERSORGUNG
FÜR DRUCKLUFTWERKZEUGE

DRUCKLUFTWERKZEUGE DIREKT AM ARBEITSTISCH ANSCHLIESSEN UND EFFIZIENT FERTIGEN.

2 Druckluftanschlüsse sitzen in der Mitte der Längsseiten der Arbeitstische. Druckluftwerkzeuge lassen sich direkt am Tisch anschließen, was lose Luftschläuche in der Produktion und die Zeit für den Werkzeuganschluss minimiert.

- Druckluftwerkzeuge direkt an den Arbeitstischen anschließen
- Weniger Luftschläuche in der Produktion
- Effiziente Fertigung

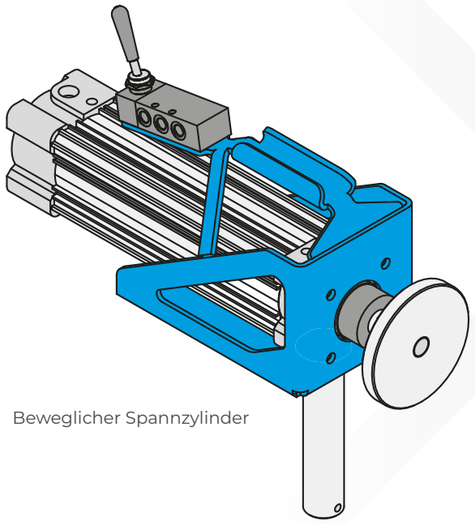


				Option	Modell
6 m	**7,5 m**	**9 m**	**12 m**		
118970AA	118970AB	118970AC	118970AD	Druckluftversorgung für pneumatische Werkzeuge	BS2-XA

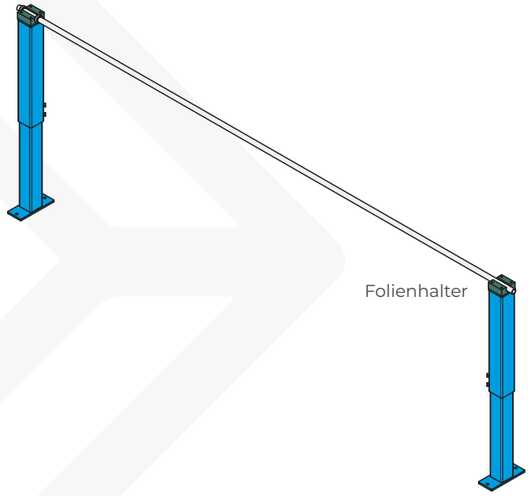
ZUBEHÖR

RANDEK BS20-SYSTEME LASSEN SICH DURCH ZUBEHÖR UND AUSRÜSTUNG ERGÄNZEN, DIE IN TISCHE UND FERTIGUNGSLINIEN INTEGRIERT WERDEN.

Name	Modell	Beschreibung
Beweglicher Spannzylinder	BS3-CC	Einsatz im Lochbalken, Presskraft 1870 N bei 6 bar
Rundstütze	BS2-S	Stütze für C-Profile
Folienhalter	HFM002-High	Länge: 3700 mm, Höhe: 850–1350 mm
Folienhalter	HFM002-Low	Länge: 3700 mm, Höhe: 450–600 mm
Materialtisch	MHT001	Tisch für die Handhabung von Baumaterial
Materialelement-Wagen	LMW001	Wagen für kleinere Bauteile



Beweglicher Spannzylinder



Folienhalter



Materialtisch



Materialelement-Wagen



SCHWEDISCHE QUALITÄT HÄLT

Randek entwickelt seit 1943 Automatisierung für die Fertighausindustrie. Heute liefert Randek Hochleistungsmaschinen, Robotiklösungen und komplette Fertigungslinien an Fertighaushersteller in 40 Ländern auf vier Kontinenten.

PRODUKTE/SYSTEME



KAPPSÄGEN SP720

Robuste, zuverlässige Kappsägen für Haus- und Binderhersteller, mit computergesteuerten Längenanschlägen.



WAND-, DECKEN- UND DACHLINIEN

Maßgeschneiderte Systeme für vorgefertigte Wände, Decken und Dächer. Von manuell bis vollautomatisch.



ROBOTERSYSTEME

Randek Robotics entwickelt das ZeroLabor Robotic System: Roboterzellen für Beplankung, Vormontage und Dämmung.



NAGELPLATTENBINDER-SYSTEME

Randek Truss System NT für die traditionelle Binderfertigung und das AutoEye System für automatisiertes Pressen.



BUTTERFLY TABLES

Wendetische, eine Randek-Erfindung von 1963. Vom einzelnen manuellen Tisch bis zur kompletten Linie.

RANDEK SERVICES



RANDEK VORSTUDIE



WARTUNG



GLOBALER SUPPORT



MYRANDEK

Randek haftet nicht für Druckfehler oder Irrtümer in dieser Broschüre

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Schweden · **Tel.:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Schweden · **Tel.:** +46 570 180 80
E-Mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE