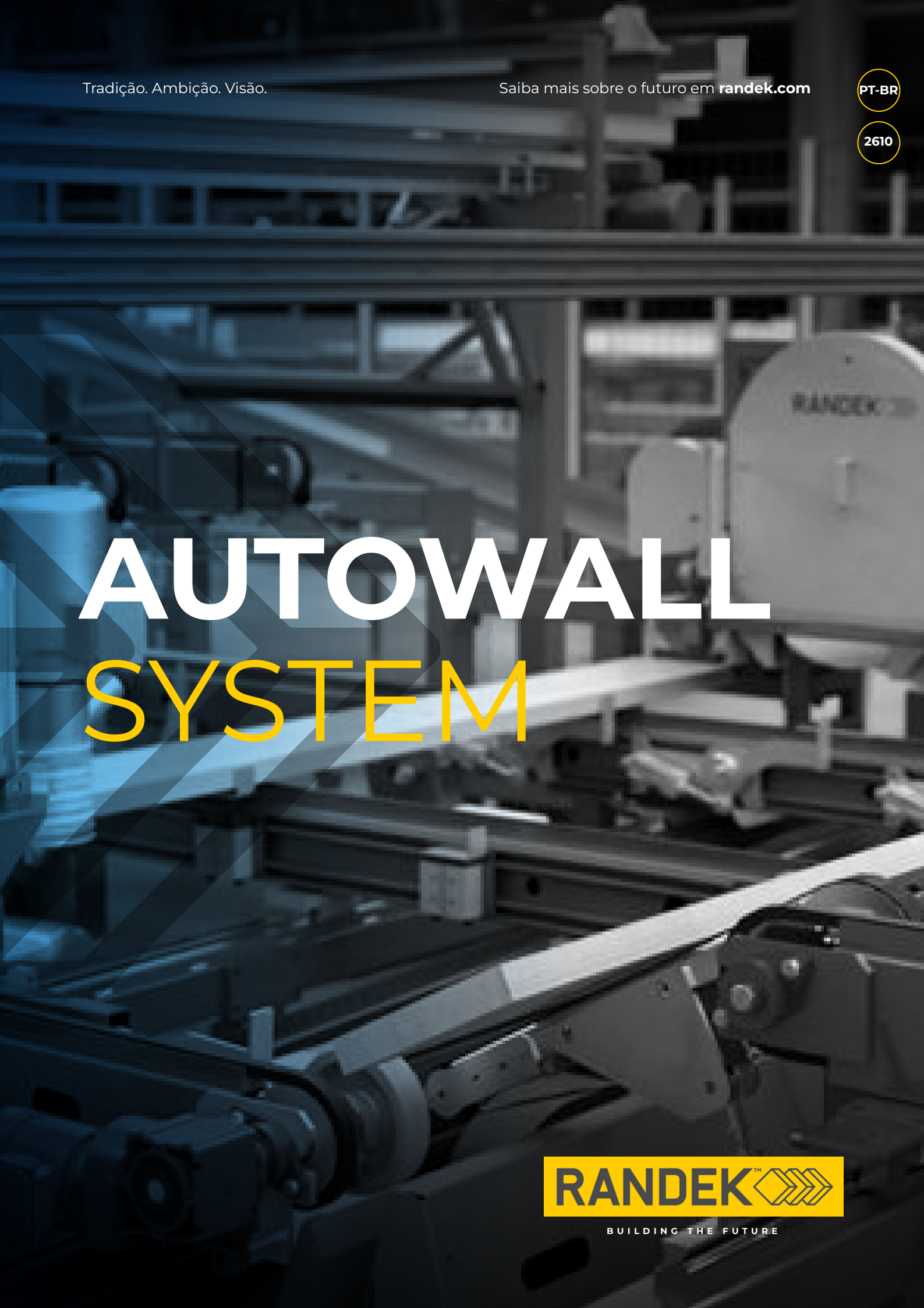
Tradição. Ambição. Visão.

Saiba mais sobre o futuro em **randek.com**

PT-BR

2610

AUTOWALL SYSTEM



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE



AUTOWALL SYSTEM

O AutoWall permite a fabricação automatizada de ponta de painéis de parede, com grande precisão e alta qualidade. Prazos de projeto mais curtos, montagem no canteiro mais ágil e com mínima interferência, e redução substancial da necessidade de mão de obra.

Conforme o tipo de parede que você pretende fabricar, personalizamos nossas linhas de produção com diversas máquinas para atender às suas necessidades específicas. Elas são integradas a um sistema de controle completo, que dá acesso aos dados de produção e de consumo direto da linha.

ÍNDICE **PÁGINA**

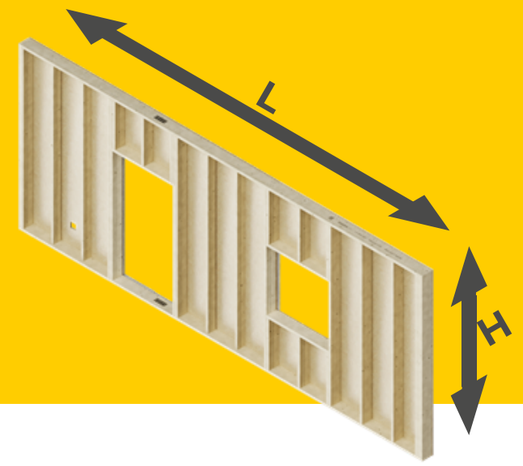
Planejamento da produção. 4
AutoWall Frame. 8
AutoWall Open Panels. 12
AutoWall Closed Panels. 18
AutoWall Mixed Panels. 22

Área de quadros. 28
Área de fechamento. 34
Isolamento. 38
Membrana hidrófuga. 40
Sistema de viragem. 40
Área de trabalho. 41
Empilhamento e armazenagem. 42



COMPRIMENTOS DOS PAINÉIS

A linha de máquinas se baseia no comprimento máximo do painel em cada estação. Trabalhamos em incrementos de 1200 mm (~3,94 ft) entre cada comprimento máximo.



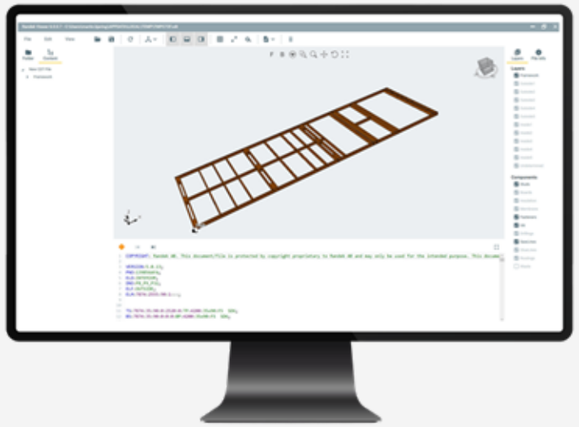
	Comprimento máx. (L)	Altura padrão (H)	Altura estendida (H)
Imperial [pés]	20	6,9–10,8	7,87–12,82
	23,6	6,9–10,8	7,87–12,82
	27,6	6,9–10,8	7,87–12,82
	31,5	6,9–10,8	7,87–12,82
	35,5	6,9–10,8	7,87–12,82
	40	6,9–10,8	7,87–12,82

	Comprimento máx. (L)	Altura padrão (H)	Altura estendida (H)
Métrico [mm]	6000	2100–3300	2400–3900
	7200	2100–3300	2400–3900
	8400	2100–3300	2400–3900
	9600	2100–3300	2400–3900
	10 800	2100–3300	2400–3900
	12 000	2100–3300	2400–3900

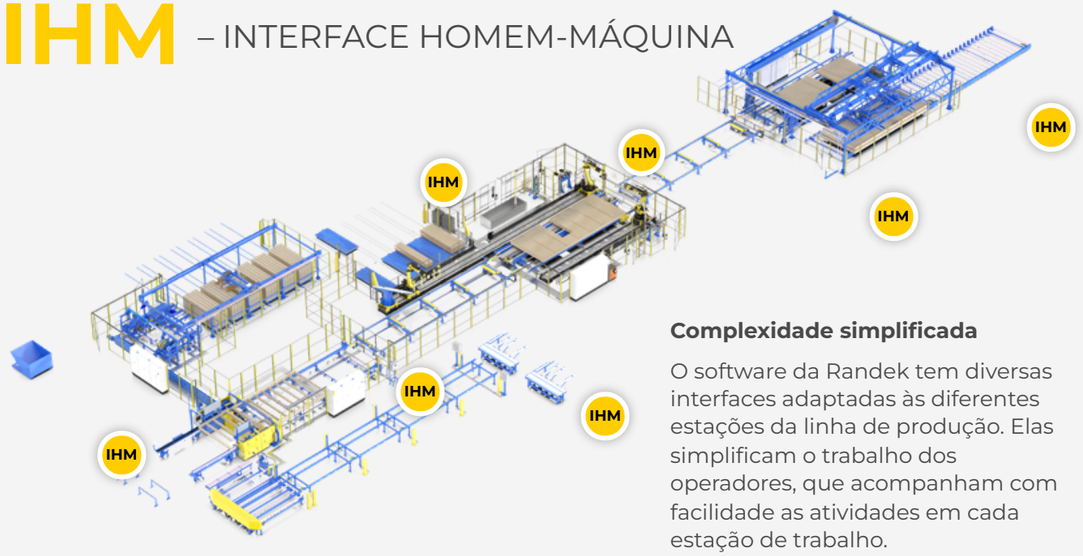
CAD

Fluxo do arquivo CDT

Seus projetistas criam os desenhos da edificação e dos painéis de parede no software CAD. Todos os principais programas CAD de Wood Frame exportam dados para as máquinas Randek, em um arquivo .cdt que elas interpretam. Os arquivos .cdt podem ser abertos e verificados no Randek Viewer e transferidos com facilidade para o Randek Planner.

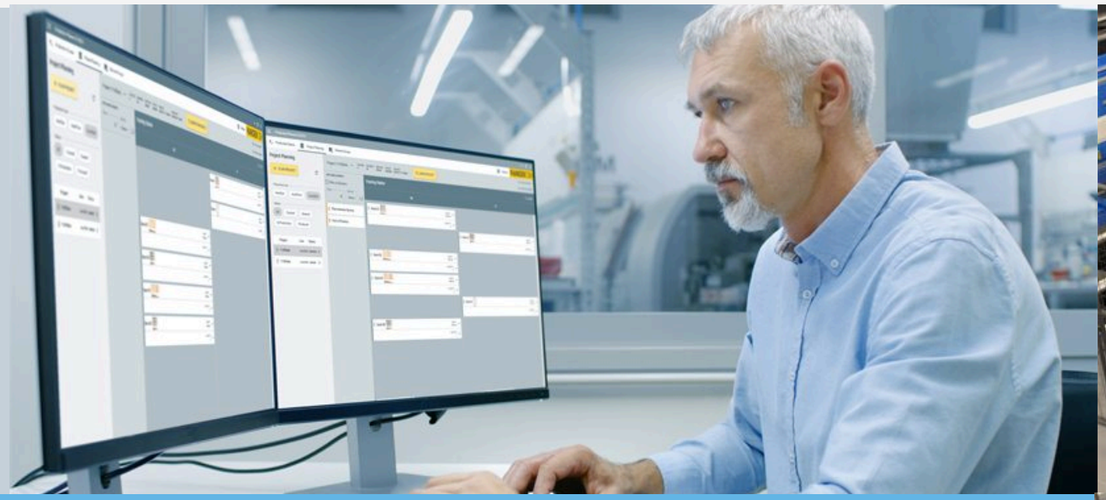


IHM – INTERFACE HOMEM-MÁQUINA



Complexidade simplificada

O software da Randek tem diversas interfaces adaptadas às diferentes estações da linha de produção. Elas simplificam o trabalho dos operadores, que acompanham com facilidade as atividades em cada estação de trabalho.

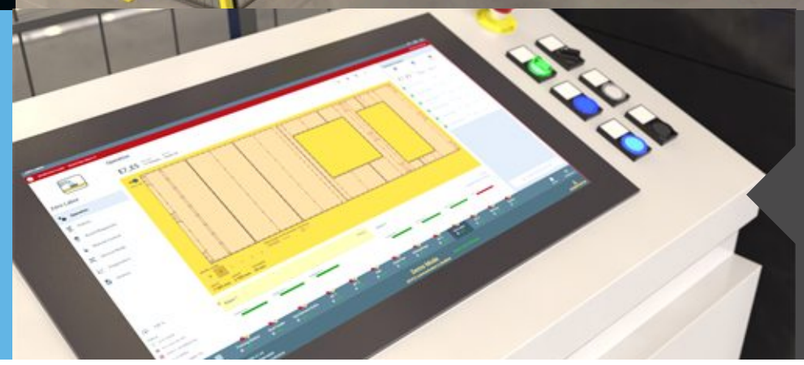




RANDEK PLANNER

Transforme seu planejamento da produção com o Randek Planner

Software intuitivo de planejamento da produção para programar ordens de produção e preparar pilhas prontas.

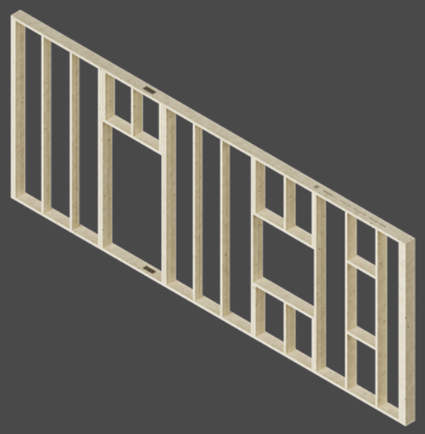


Facilidade de uso da IHM

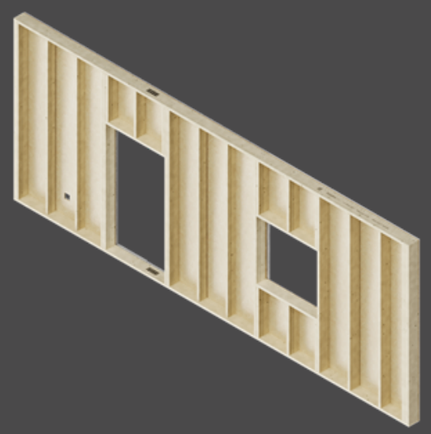
TIPOS DE LINHA

Transforme arquivos CAD em paredes prontas e perfeitas com o Randek Planner

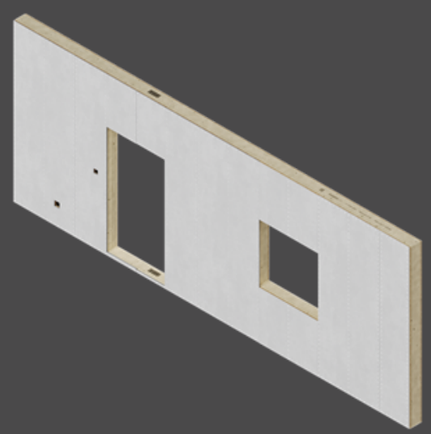
AUTOWALL QUADROS



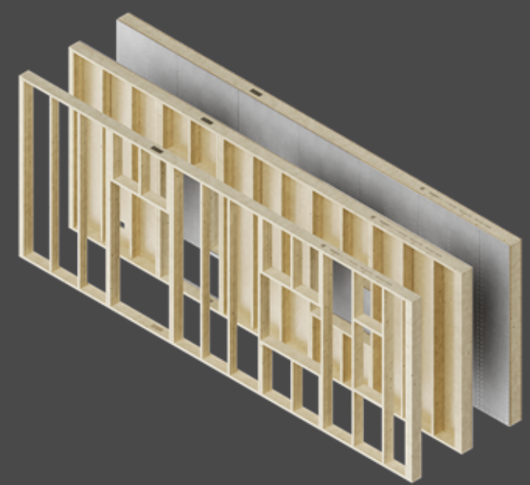
AUTOWALL PAINÉIS ABERTOS

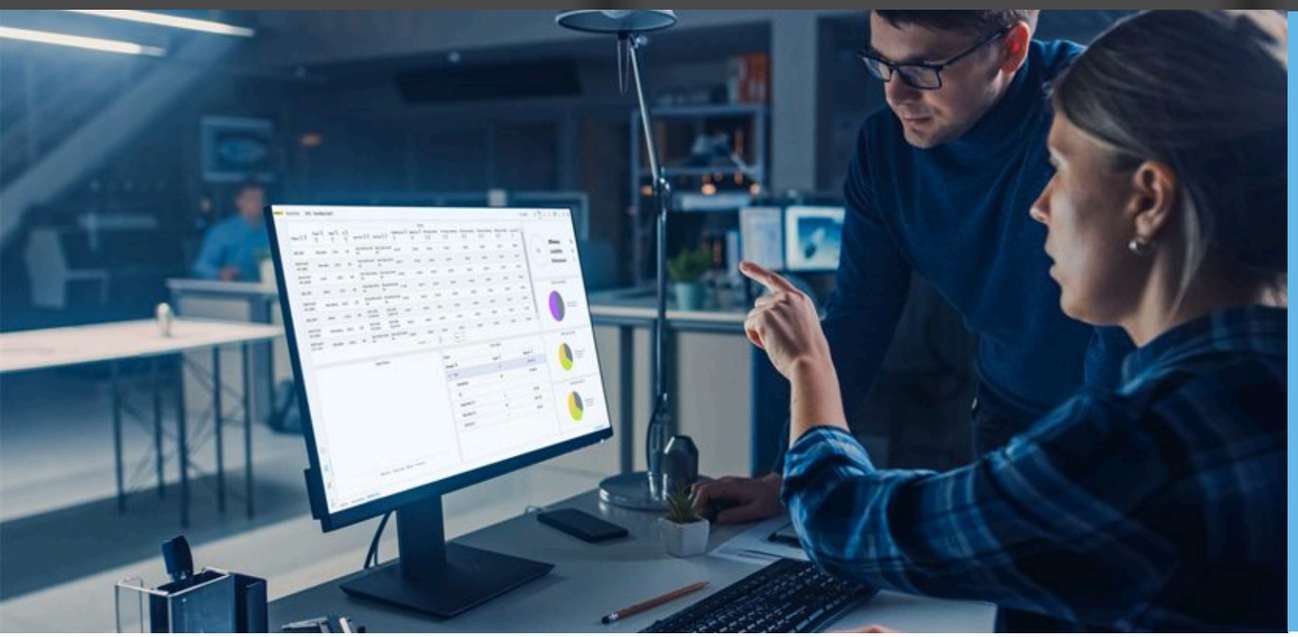


AUTOWALL PAINÉIS FECHADOS



AUTOWALL PAINÉIS MISTOS

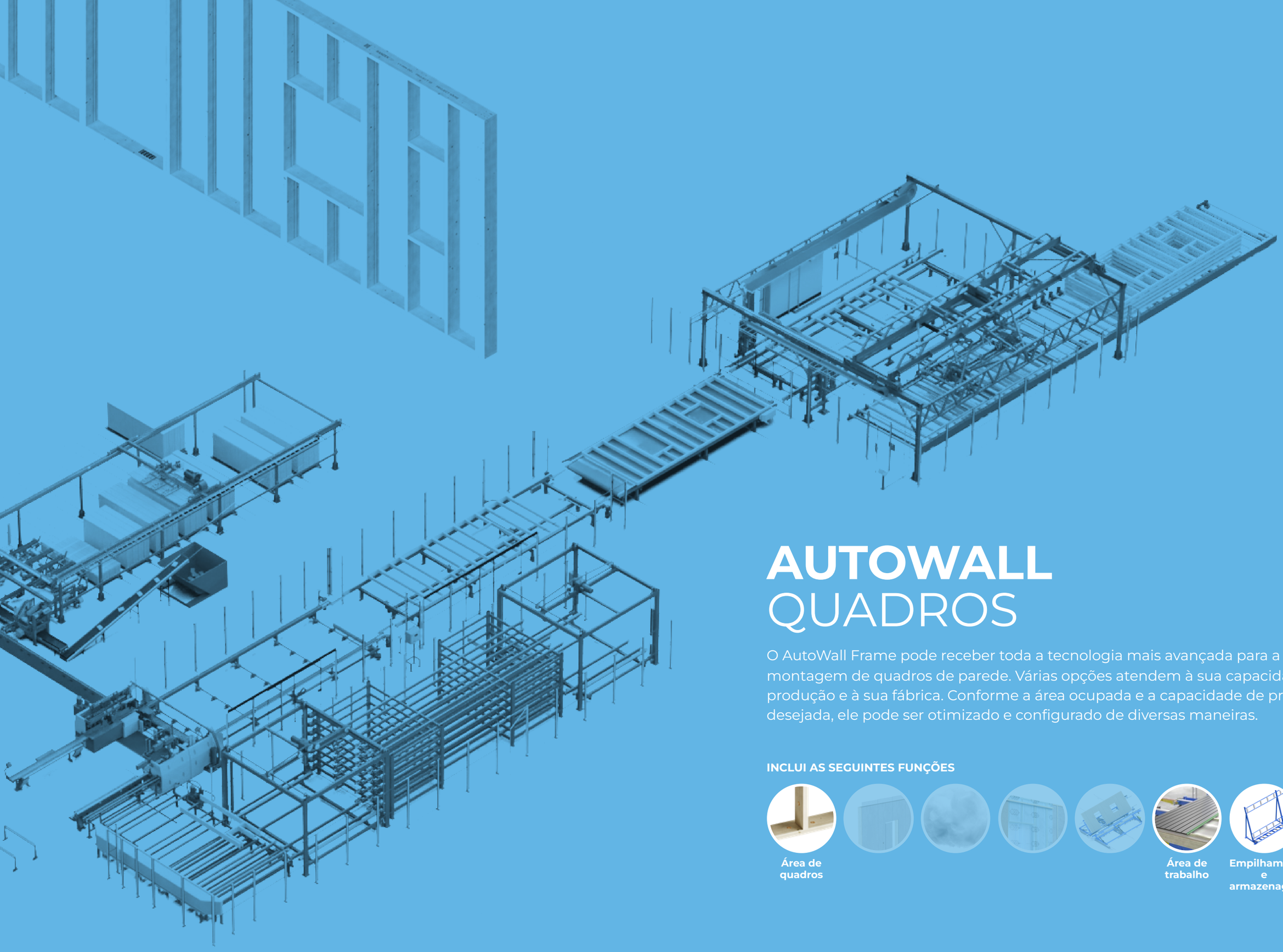




RANDEK IIoT 4.0 DADOS DE PRODUÇÃO

Analise os dados da sua linha de produção

A plataforma e seus dispositivos conectados coletam dados e oferecem ferramentas intuitivas de análise, monitoramento e criação de relatórios. Ela permite analisar os dados sob a perspectiva do fornecedor, para maximizar a disponibilidade dos equipamentos para o usuário.



AUTOWALL
QUADROS

O AutoWall Frame pode receber toda a tecnologia mais avançada para a montagem de quadros de parede. Várias opções atendem à sua capacidade de produção e à sua fábrica. Conforme a área ocupada e a capacidade de produção desejada, ele pode ser otimizado e configurado de diversas maneiras.

INCLUI AS SEGUINTES FUNÇÕES

Área de quadros

Área de trabalho

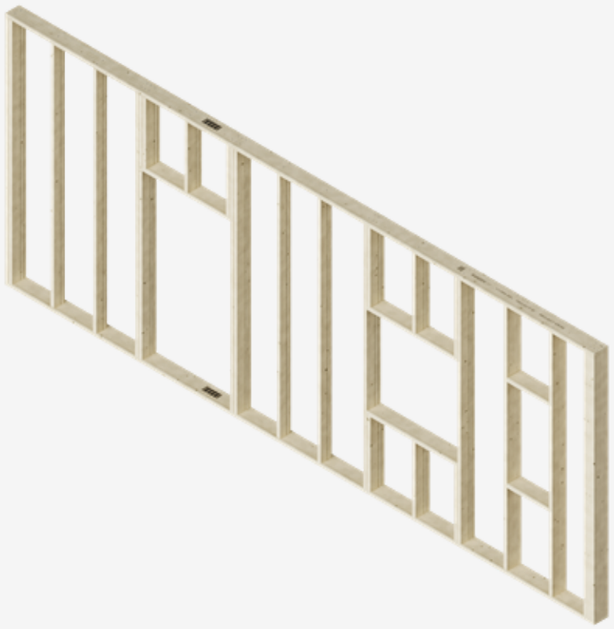
Empilhamento e armazenagem

AUTOWALL
QUADROS

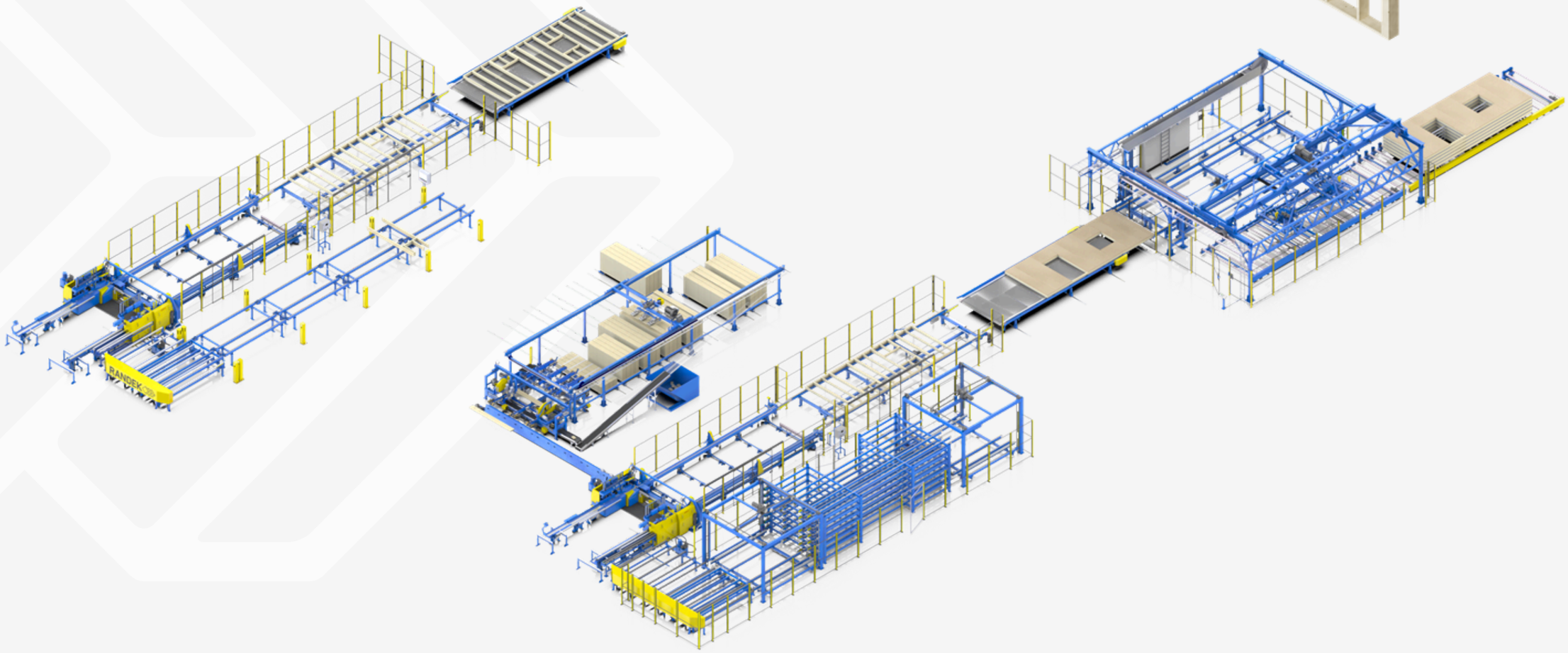
Desenvolvido para fabricantes de quadros, é a máquina ideal para clientes que querem automatizar seus processos de produção. Oferecemos vários tipos de linha, conforme suas necessidades específicas.

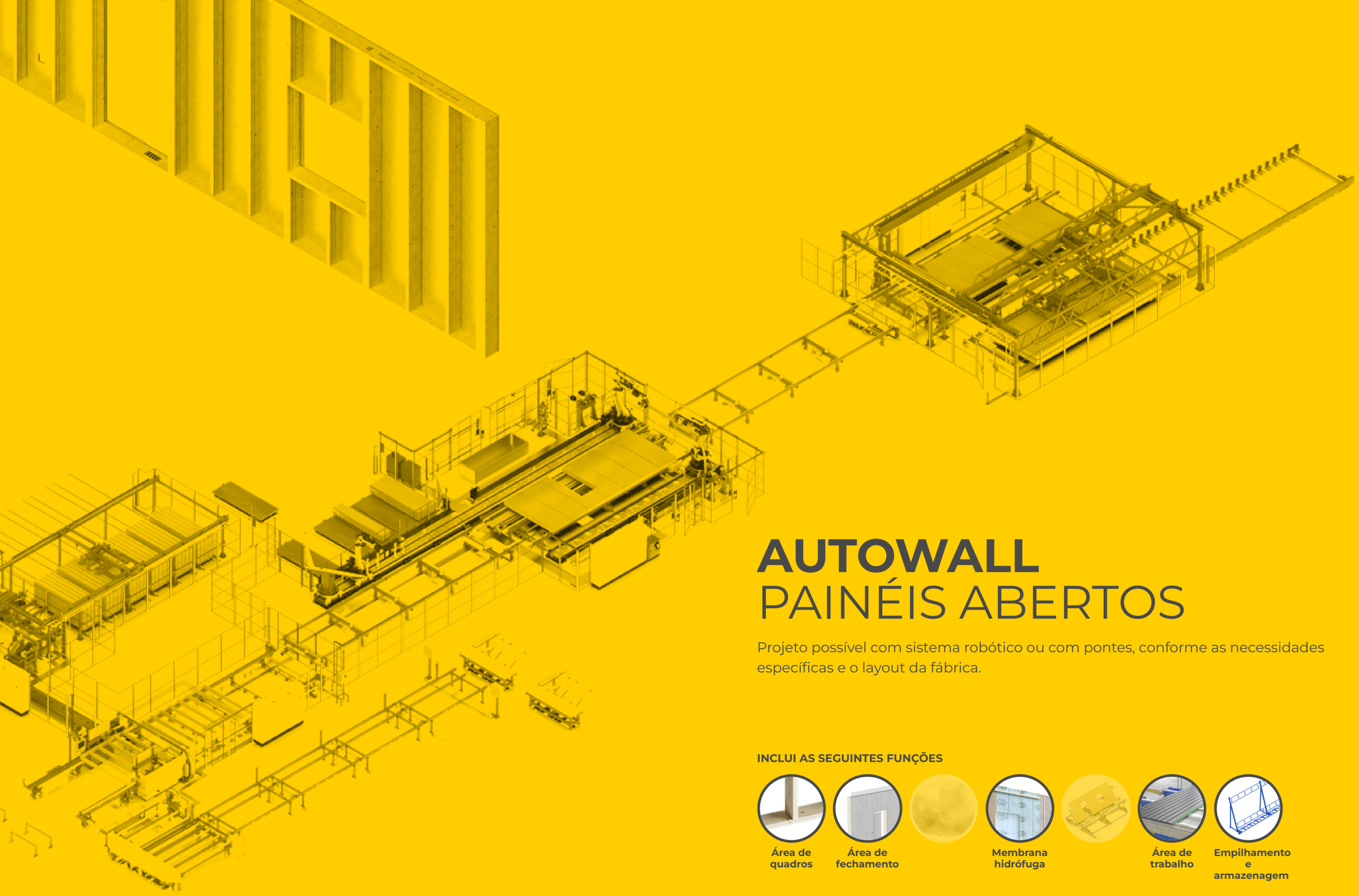
- Monte com a função Multiwall
- Planeje sua produção
- Painéis entregues em pilhas *
- Menos equipe necessária
- Mais qualidade
- Alto retorno do investimento
- Máquinas duráveis

** Requer um empilhador.*



EXEMPLOS DE LAYOUT
OTIMIZADO PARA FABRICAR QUADROS





AUTOWALL
PAINÉIS ABERTOS

Projeto possível com sistema robótico ou com pontes, conforme as necessidades específicas e o layout da fábrica.

INCLUI AS SEGUINTES FUNÇÕES

Área de quadros

Área de fechamento

Membrana hidrófuga

Área de trabalho

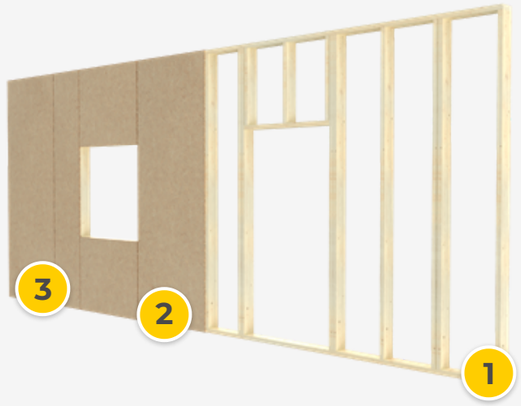
Empilhamento e armazenagem

AUTOWALL
PAINÉIS ABERTOS

Para fabricantes que preferem um lado aberto nos painéis de parede durante a produção. A linha fixa parafusos, pregos, grampos de fixação e membrana hidrófuga em um lado do painel, além de usinar e cortar aberturas.

- Monte com a função Multiwall
- Planeje sua produção
- Painéis entregues em pilhas *
- Menos equipe necessária
- Mais qualidade
- Alto retorno do investimento
- Máquinas duráveis

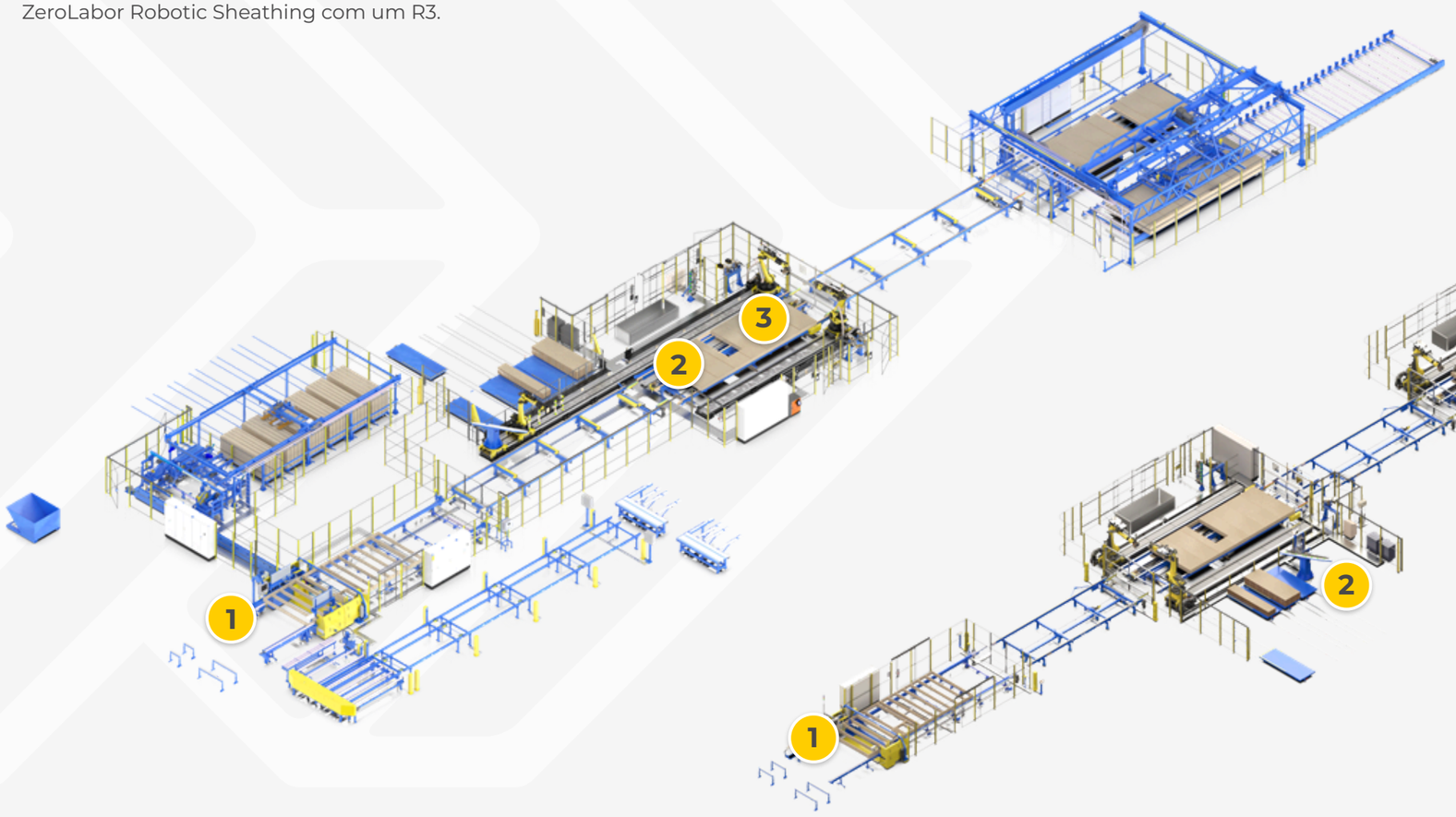
** Requer um empilhador.*





EXEMPLO DE LAYOUT
OTIMIZADO PARA PAINÉIS ABERTOS

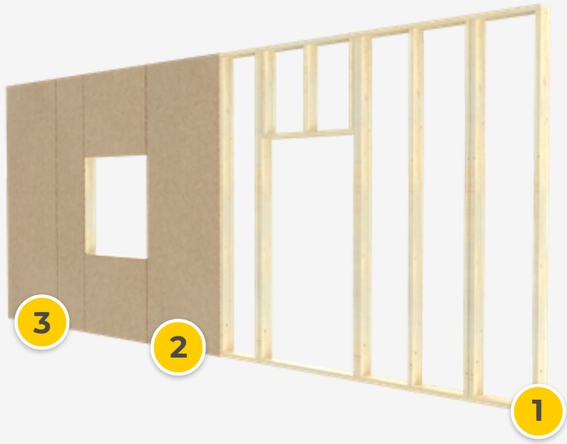
ZeroLabor Robotic Sheathing com um R3.



EXEMPLO DE LAYOUT
OTIMIZADO PARA PAINÉIS ABERTOS

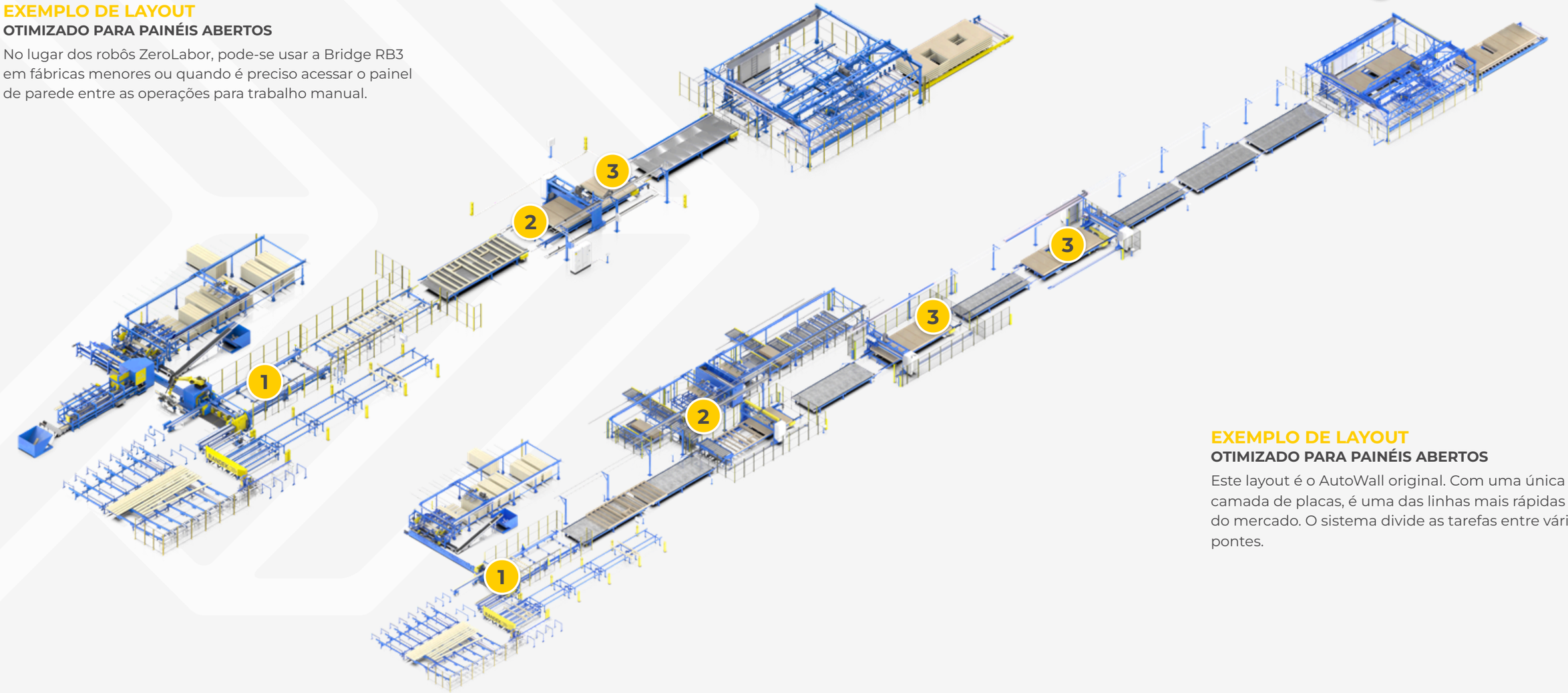
ZeroLabor System incluindo Robotic Sheathing com dois R2. Layout otimizado para fechamento duplo ou fechamento simples eficiente, com a operação dividida entre duas células ZeroLabor R2.

AUTOWALL
PAINÉIS ABERTOS



EXEMPLO DE LAYOUT
OTIMIZADO PARA PAINÉIS ABERTOS

No lugar dos robôs ZeroLabor, pode-se usar a Bridge RB3 em fábricas menores ou quando é preciso acessar o painel de parede entre as operações para trabalho manual.



EXEMPLO DE LAYOUT
OTIMIZADO PARA PAINÉIS ABERTOS

Este layout é o AutoWall original. Com uma única camada de placas, é uma das linhas mais rápidas do mercado. O sistema divide as tarefas entre várias pontes.

AUTOWALL
PAINÉIS FECHADOS

Este produto foi projetado para maximizar e agregar mais valor ao painel de parede. Você controla todas as etapas da produção ao fabricar painéis fechados na sua fábrica.

INCLUI AS SEGUINTES FUNÇÕES

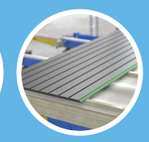

Área de quadros


Área de fechamento


Isolamento


Membrana hidrófuga


Sistema de viragem


Área de trabalho


Empilhamento e armazenagem

AUTOWALL
PAINÉIS FECHADOS

Para fabricantes que preferem produzir paredes fechadas e agregar mais valor. A linha fixa parafusos, pregos, grampos de fixação e membrana hidrófuga nos dois lados do painel de parede, além de usinar e cortar aberturas.

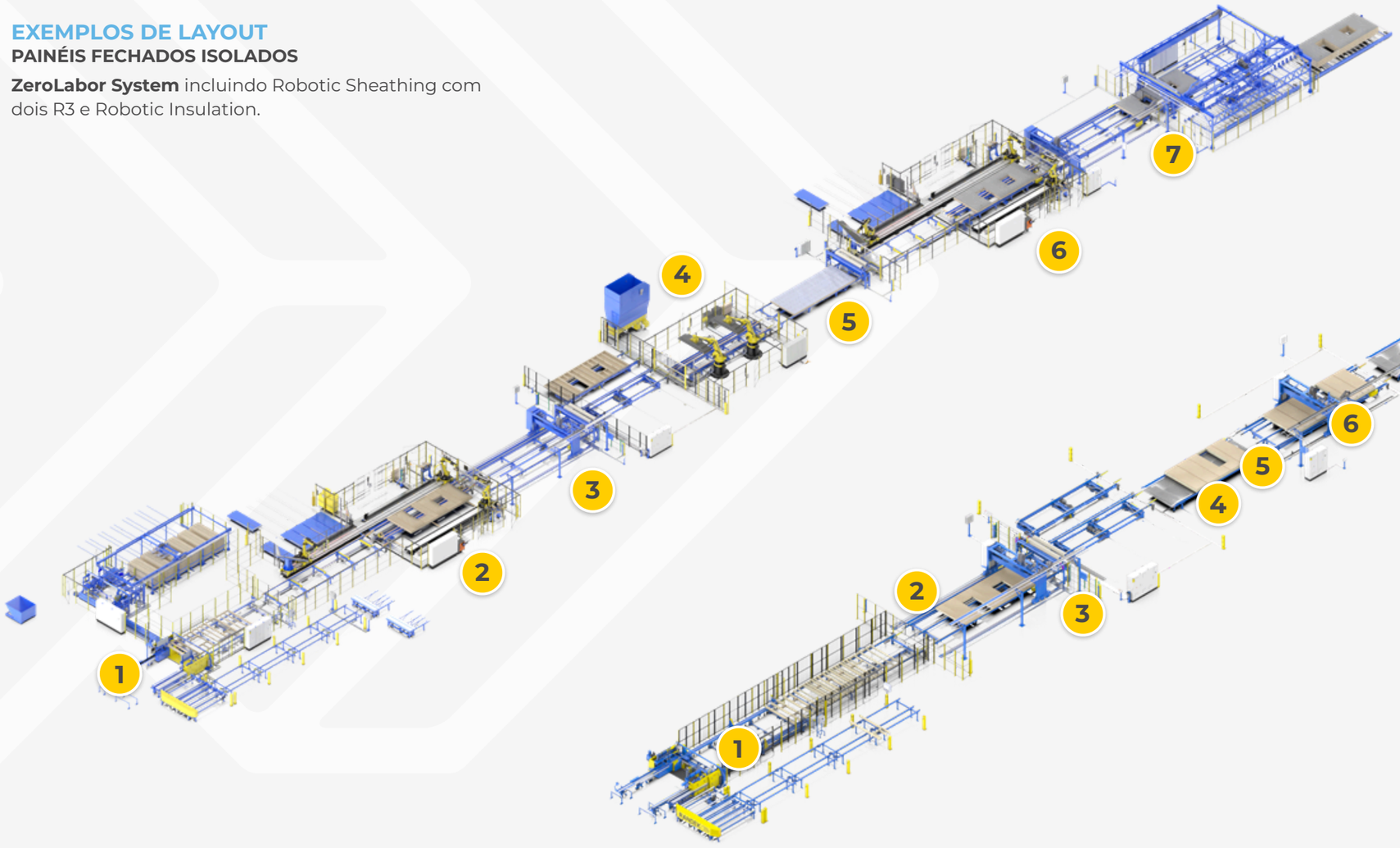
- Monte com a função Multiwall
- Planeje sua produção
- Painéis entregues em pilhas *
- Menos equipe necessária
- Mais qualidade
- Alto retorno do investimento
- Máquinas duráveis
- Elimina etapas desnecessárias no canteiro e reduz o tempo em obra

** Requer um empilhador.*



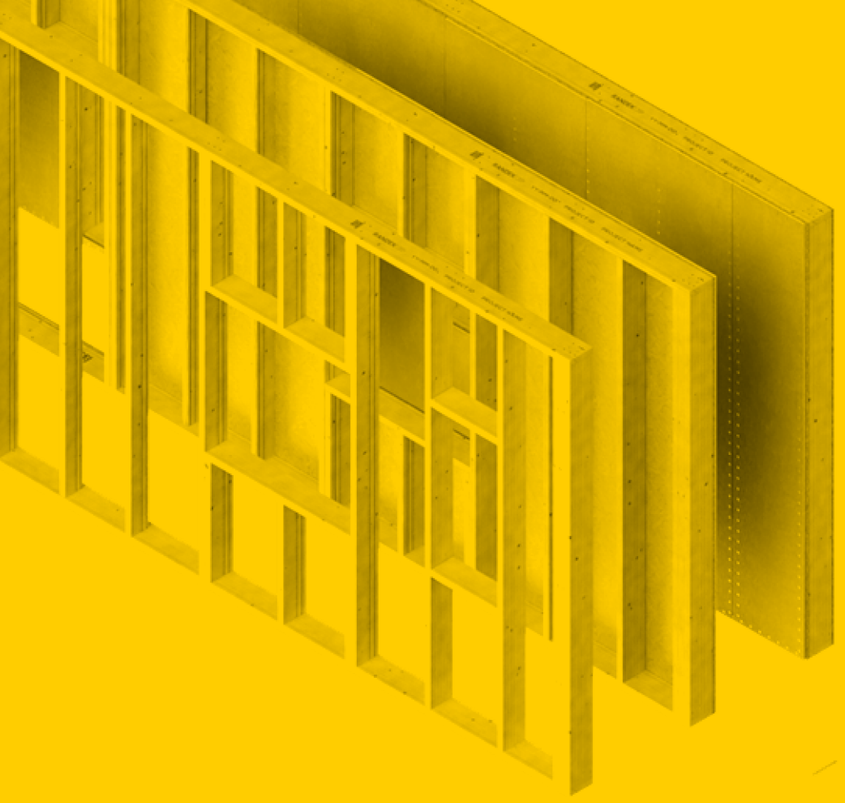
EXEMPLOS DE LAYOUT
PAINÉIS FECHADOS ISOLADOS

ZeroLabor System incluindo Robotic Sheathing com dois R3 e Robotic Insulation.



EXEMPLOS DE LAYOUT
PAINÉIS FECHADOS

Linha de produção em que o operador coloca os materiais em várias estações e trabalha com as pontes para agilizar a fixação e o corte de aberturas. Indicada para fabricantes que querem automatizar só algumas etapas ou têm uma gama de produtos muito variada, com várias etapas manuais.



AUTOWALL
PAINÉIS MISTOS

Um fluxo de entrada, vários produtos finais diferentes.

INCLUI AS SEGUINTES FUNÇÕES

Área de quadros

Área de fechamento

Isolamento

Membrana hidrófuga

Sistema de viragem

Área de trabalho

Empilhamento e armazenagem

AUTOWALL
PAINÉIS MISTOS

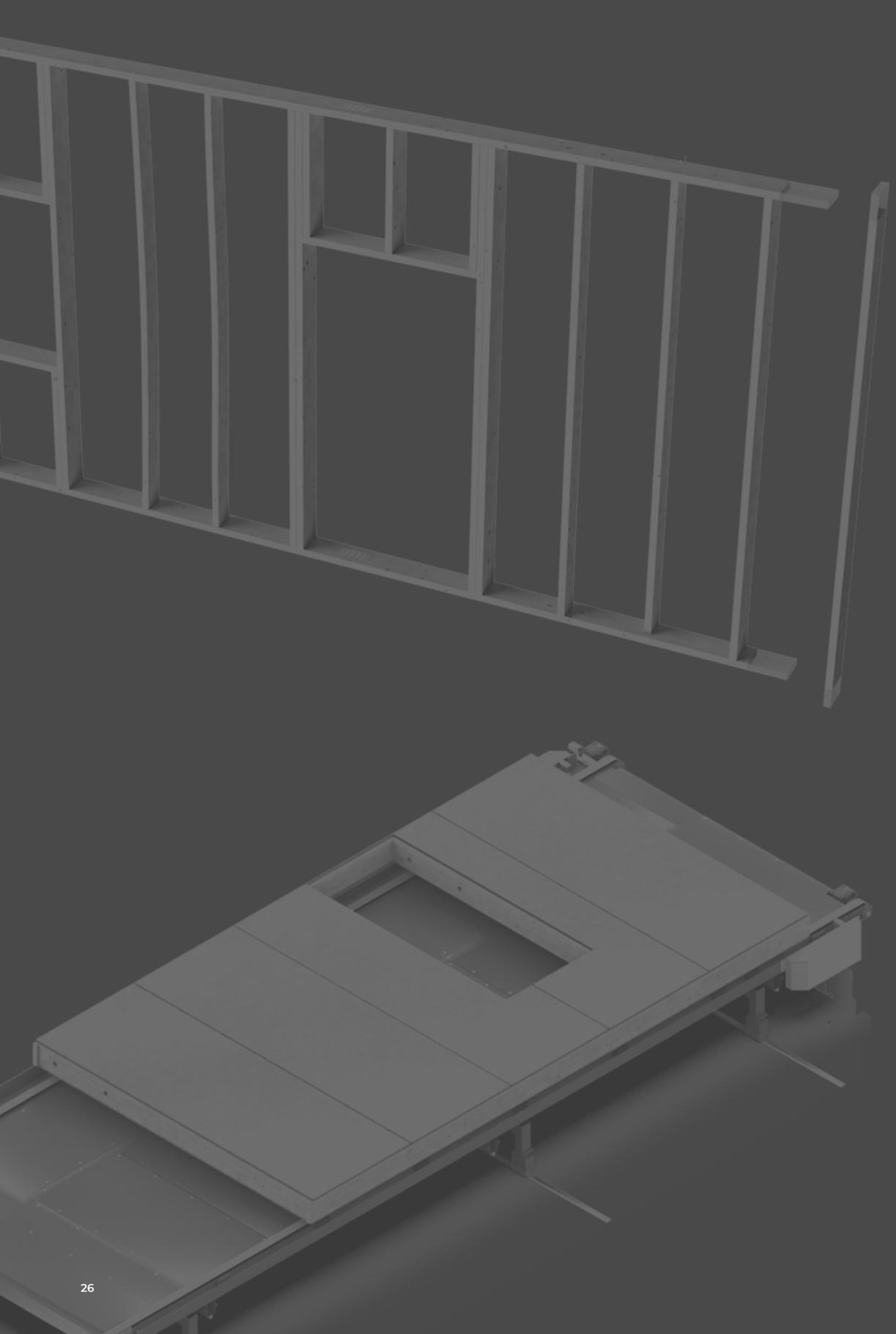
A Randek fornece vários tipos de linhas de produção, adaptadas à fabricação modular, tanto para grandes empresas quanto para menores, com menor capacidade de produção ou menos espaço na fábrica.

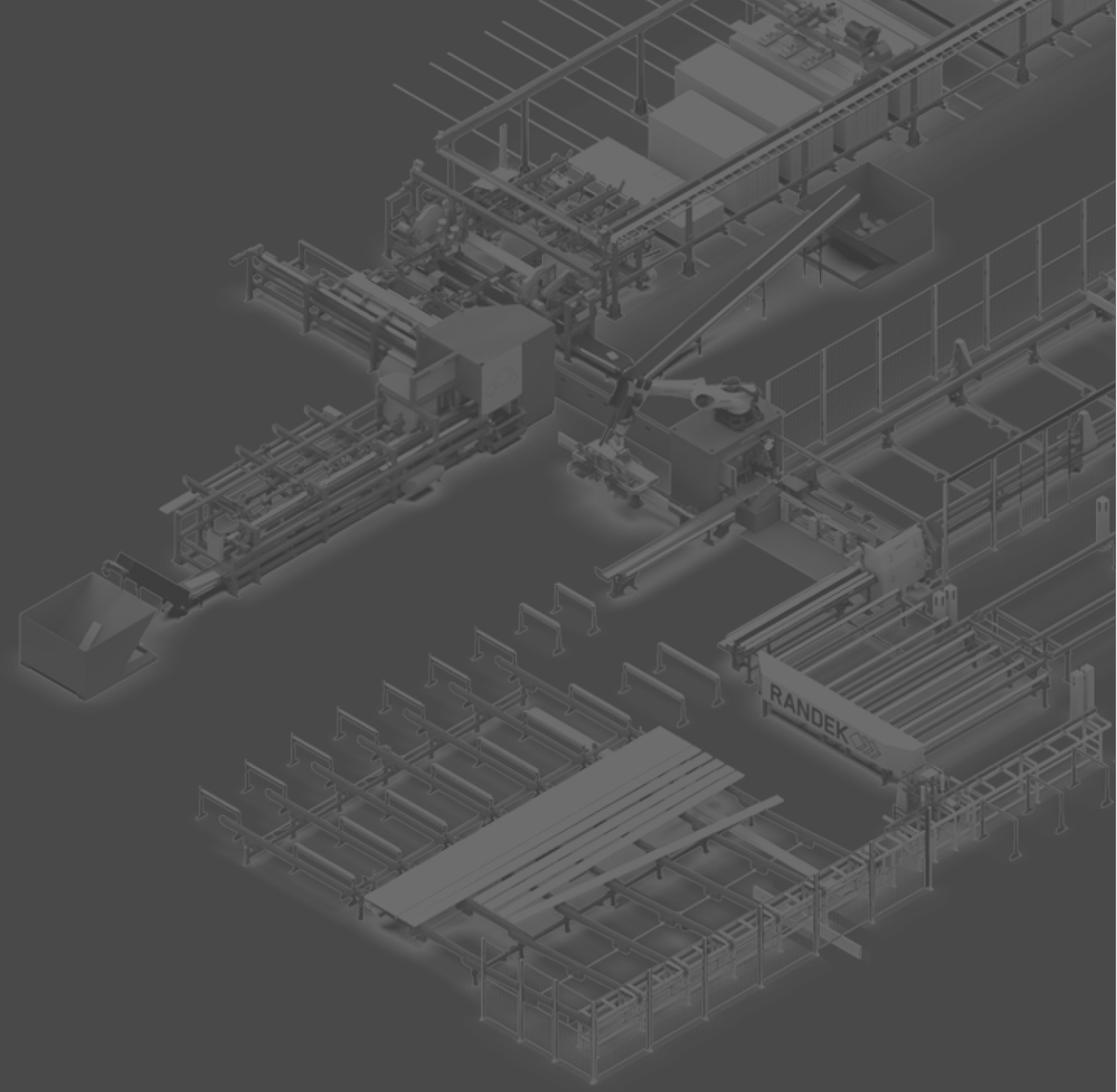
- Monte com a função Multiwall
- Planeje sua produção
- Painéis entregues em pilhas *
- Menos equipe necessária
- Mais qualidade
- Alto retorno do investimento
- Máquinas duráveis
- Elimina etapas desnecessárias no canteiro e reduz o tempo em obra

** Requer um empilhador.*



1. Montagem de quadros
2. Colocação de chapas
3. Guiagem a laser para trabalho manual
4. Ponte para trabalho manual
5. Divisão da linha
6. Isolamento
7. Trabalho manual em suportes verticais
8. Painel de parede fechado
9. Armazenagem final





AUTOWALL
FUNÇÕES

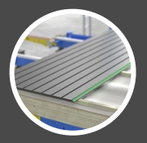

Área de quadros


Área de fechamento


Isolamento


Membrana hidrófuga


Sistema de viragem

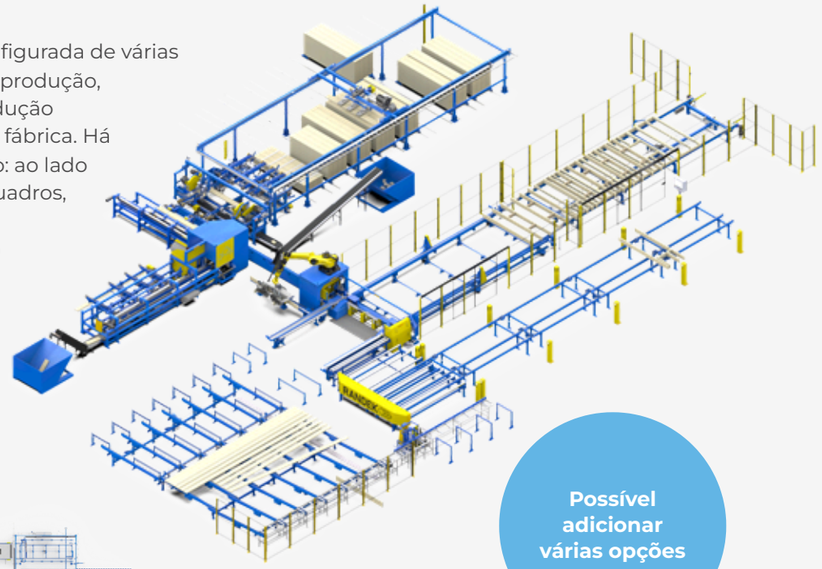

Área de trabalho

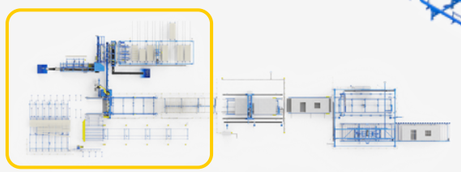

Empilhamento e armazenagem

FUNÇÕES DO AUTOWALL **ÁREA DE QUADROS**

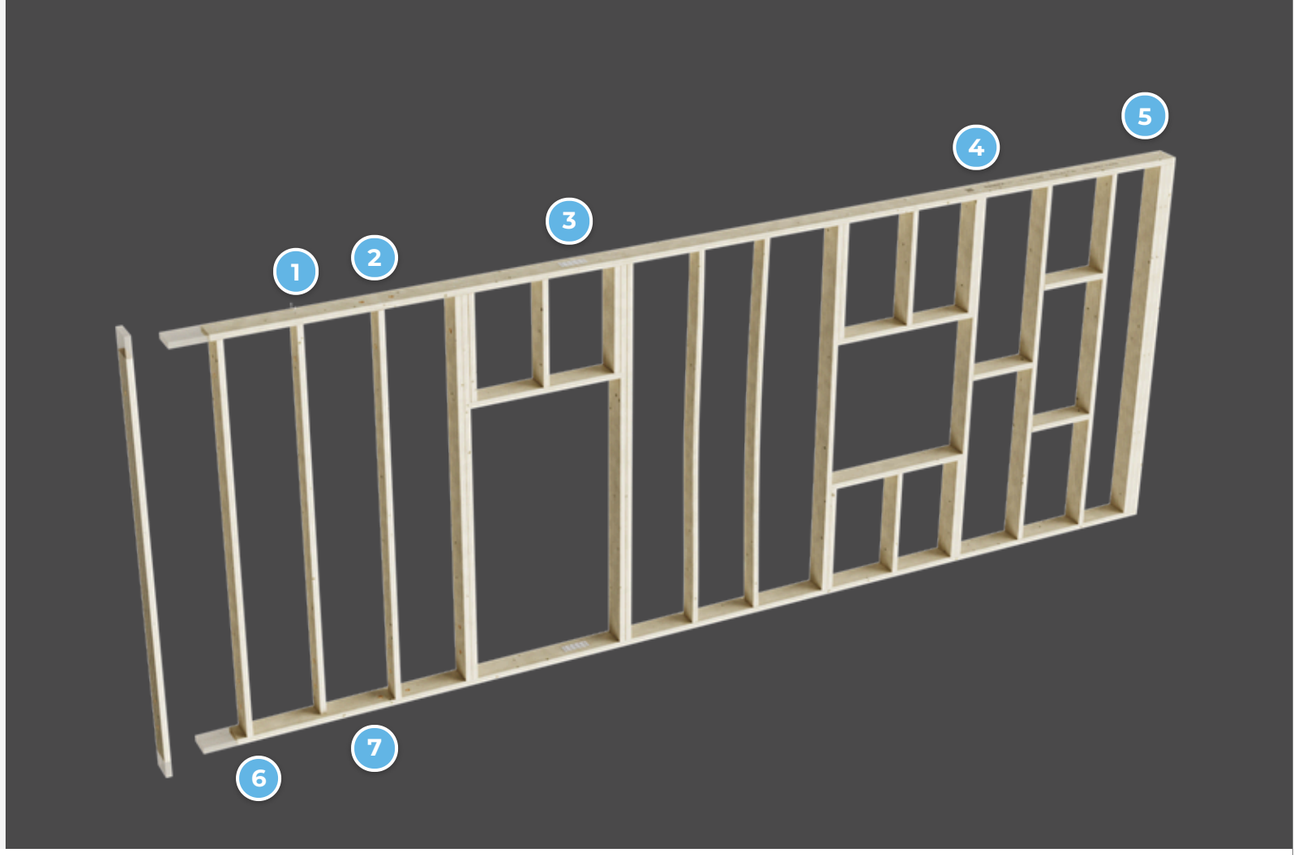
Área de quadros configurável

A área de quadros pode ser configurada de várias formas para otimizar o fluxo de produção, conforme a capacidade de produção desejada e a área ocupada pela fábrica. Há várias opções de personalização: ao lado da estação de montagem de quadros, por exemplo, podem ser posicionadas soluções de apoio que facilitam o planejamento diário e os fluxos internos.





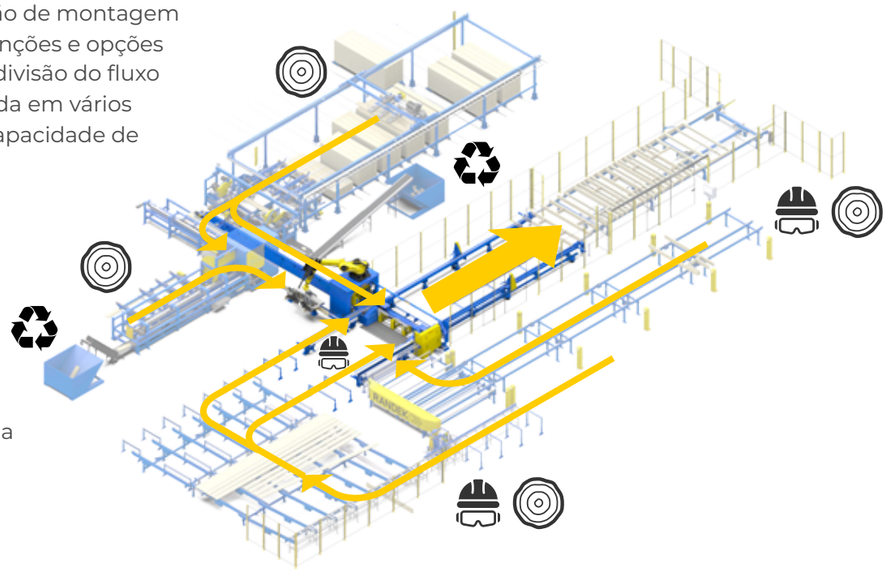
Possível adicionar várias opções



ESTAÇÃO DE MONTAGEM DE QUADROS FM3

Fluxo de trabalho

O quadro pode ser montado de várias formas, com a estação de montagem de quadros e suas funções e opções complementares. A divisão do fluxo de material de entrada em vários fluxos depende da capacidade de produção desejada.



Operador

Madeira serrada

Caixas de reciclagem



1

Pregadeiras industriais fixam os montantes com segurança às guias superior e inferior.



2

Furação possível nas guias superior e inferior, para facilitar a passagem de cabos elétricos e/ou cintas de içamento.



3

Emenda de guias e prensagem de chapas.



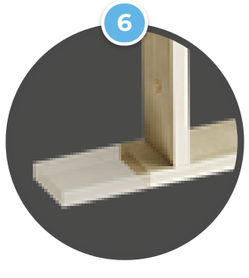
4

Marcação dos projetos a jato de tinta.



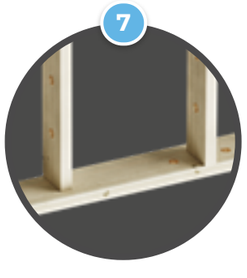
5

Montantes múltiplos portantes.



6

Corte das guias superior e inferior.



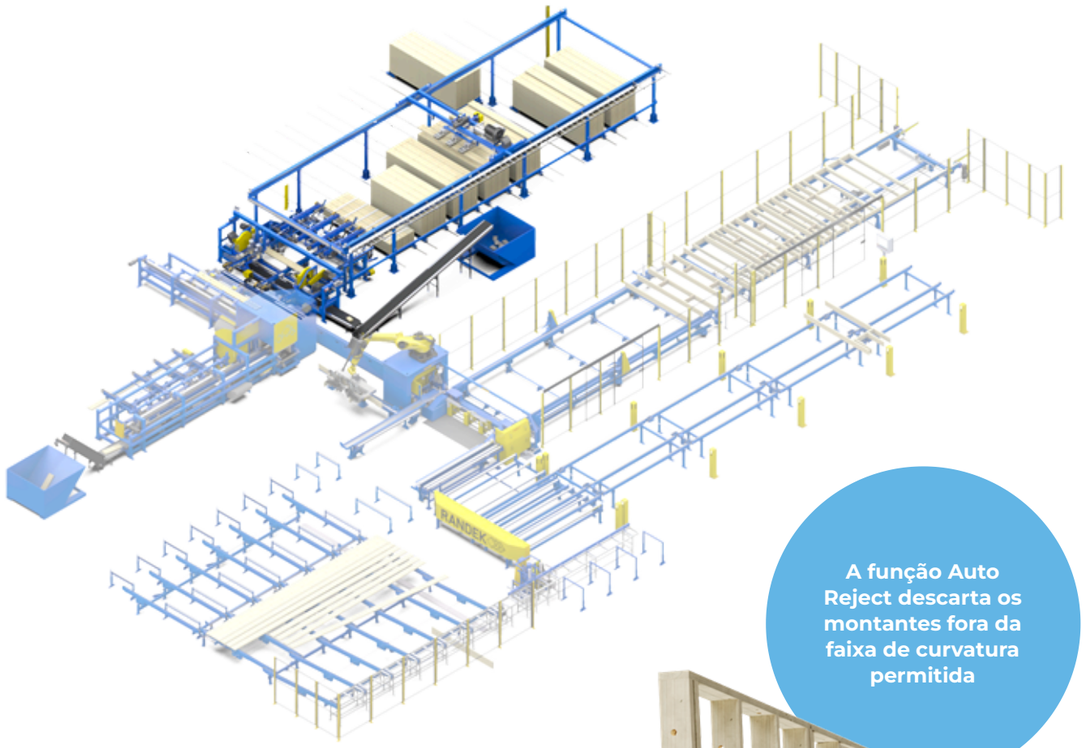
7

Montantes escalonados.

ALIMENTADOR DE MONTANTES

Padronização vantajosa

O alimentador de montantes trabalha com pacotes de montantes colocados diretamente em carrinhos. Pode receber várias funções opcionais que preparam os montantes antes da montagem no quadro. Isso permite padronizar com comprimentos básicos de madeira, o que facilita a gestão de estoque e as compras.



A função Auto Reject descarta os montantes fora da faixa de curvatura permitida



Painel com montantes de curvatura natural bem orientada.

Inspeção automatizada

A função Crown check é um controle de qualidade automático: lasers medem a curvatura natural de cada montante e o viram, deixando-a sempre voltada para o mesmo lado.





Corte de topo nas duas pontas do montante.

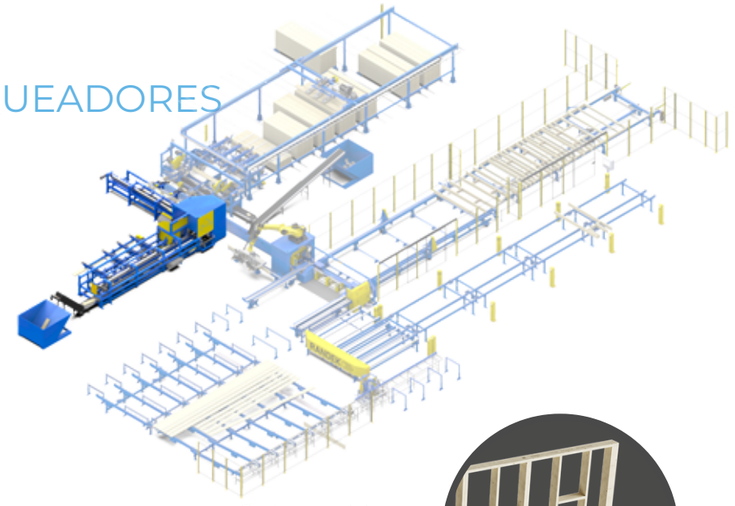


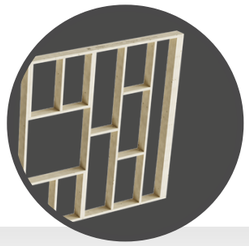
Furos nos montantes para facilitar a passagem de cabos.

MÁQUINA DE BLOQUEADORES

Precisão do quadro garantida

A máquina corta os bloqueadores no comprimento certo e os fixa nas posições desejadas. O comprimento do bloqueador é definido pela distância real entre os montantes. Assim, as dimensões ficam corretas mesmo com variações na espessura dos montantes, e o painel mantém a dimensão total correta.



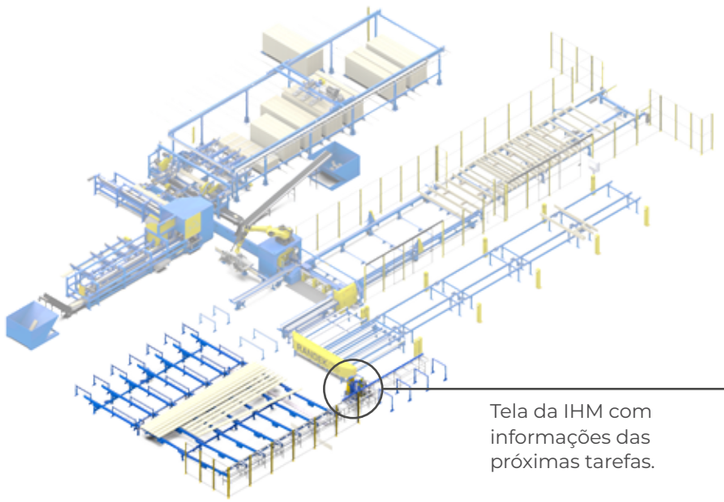


Corta e posiciona o bloqueador no centro ou em duas peças equidistantes.

EMENDA E PRENSAGEM

Acelere o ritmo

Para preparar e acelerar o ritmo da linha de produção, é possível separar a pré-produção das guias superior e inferior. Isso permite padronizar em um comprimento básico de madeira, facilitando a gestão de estoque e as compras.







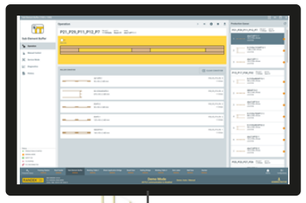
Tela da IHM com informações das próximas tarefas.

BUFFER DE SUBELEMENTOS

IHM para planejar a produção de subelementos.

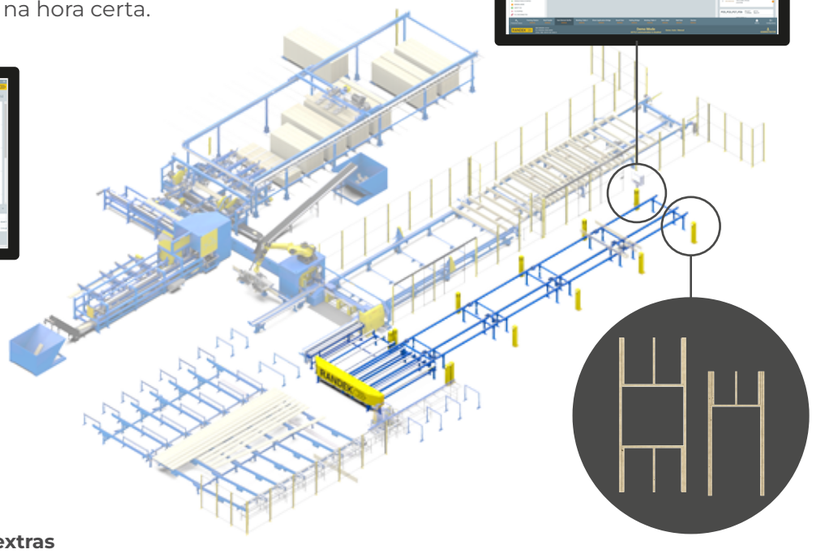
Buffer de subelementos opcional

Opção de instalar um buffer de subelementos, onde vários elementos em H e diversas peças são organizados na sequência correta, para o operador receber o elemento certo na hora certa.





A tela da IHM dá visão geral visual e produção offline de subelementos.



Pré-fabrique e acrescente extras

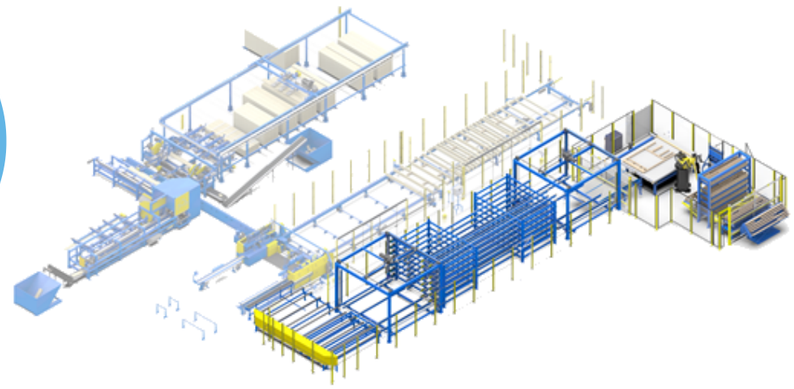
Permite a pré-produção de elementos em H, montantes triplos, instalação de janelas ou a adição de outros componentes pré-fabricados. Com tela de IHM que dá visão geral das ordens de produção e da pré-produção.

AUTOMAÇÃO DE SUBELEMENTOS

Montagem automatizada de subcomponentes

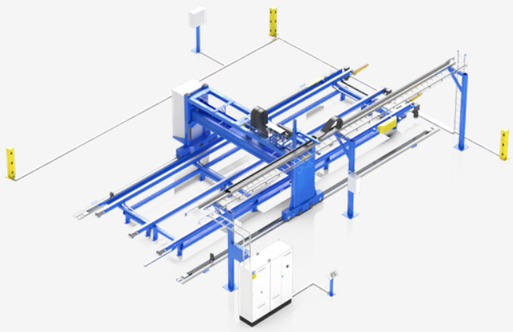
O ZeroLabor Robotic Sub-Assembly produz e monta automaticamente subcomponentes complexos, como vãos brutos de portas e janelas e montantes múltiplos, em painéis de parede de madeira. A solução flexível funciona de forma independente ou integrada a uma linha de produção maior, de alta precisão. Neste layout, incluímos um buffer de subelementos com armazenagem ampliada em vários níveis, que permite a pré-produção e o manuseio eficiente de vários subelementos.

Há várias soluções automatizadas para garantir um fluxo contínuo.

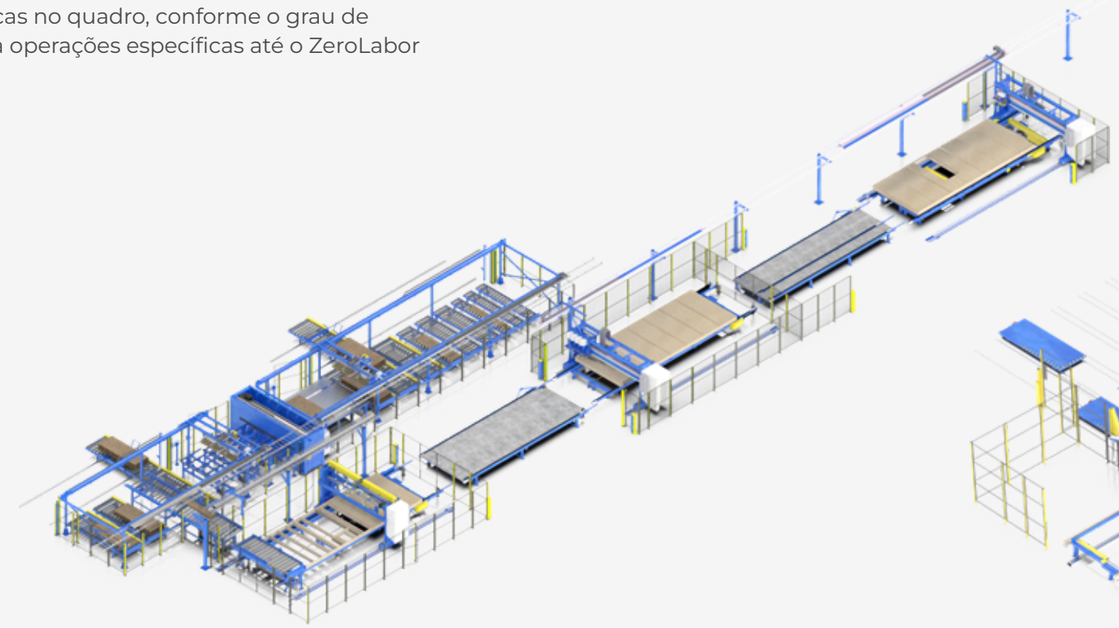


Aplicação automatizada de placas

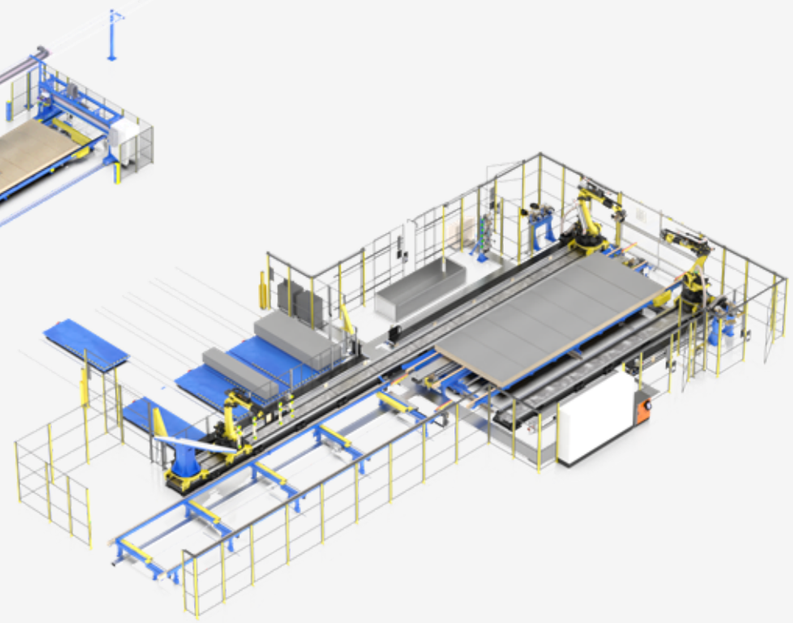
Oferecemos várias soluções para posicionar e fixar placas no quadro, conforme o grau de automação desejado: de pontes com ferramentas para operações específicas até o ZeroLabor Robotic Sheathing, totalmente robotizado.



BRIDGE RB3



SHEETSAW S3 + RB3

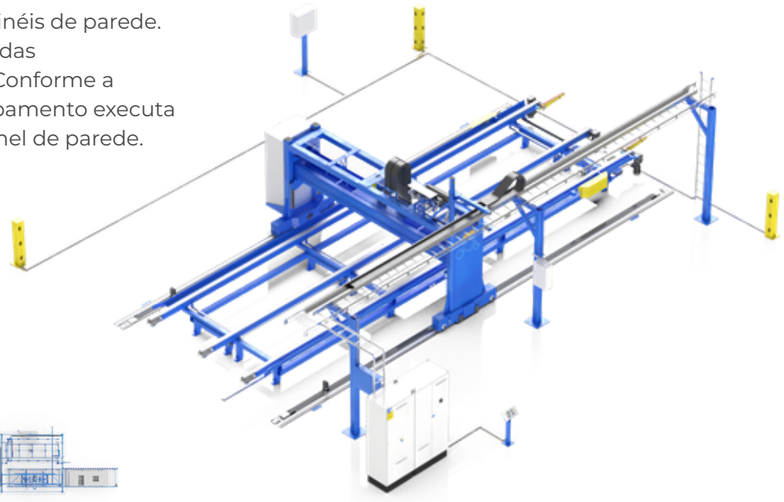


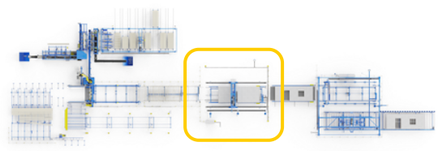
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

BRIDGE RB3

Ponte configurável

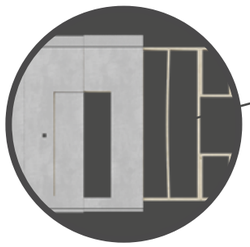
As pontes Randek podem receber diversas ferramentas para processar painéis de parede. As chapas a fixar são posicionadas manualmente pelo operador. Conforme a configuração da ponte, o equipamento executa as operações desejadas no painel de parede.



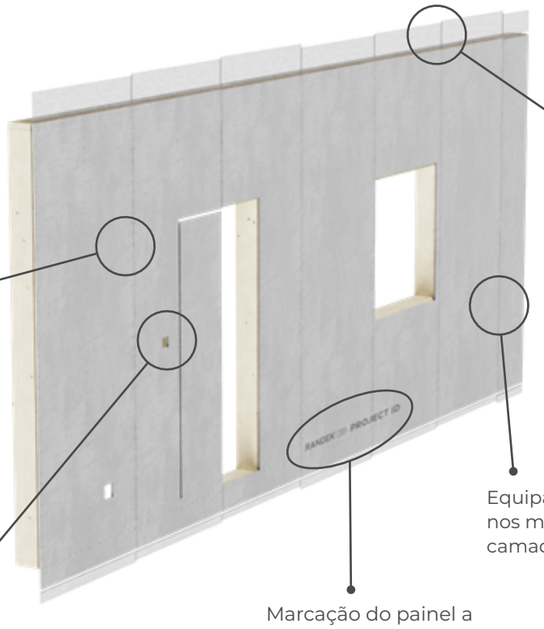


Bridge RB3

Adicione de 1 a 8 ferramentas de fixação, conforme o tipo, a capacidade de produção ou a velocidade. A ponte pode ser configurada para prender com grampo, pregar, parafusar ou empurrar pregos.



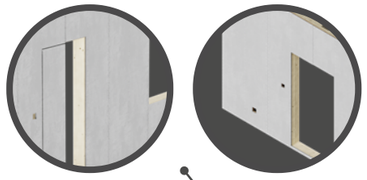
Com função para endireitar montantes empenados antes da pregação.



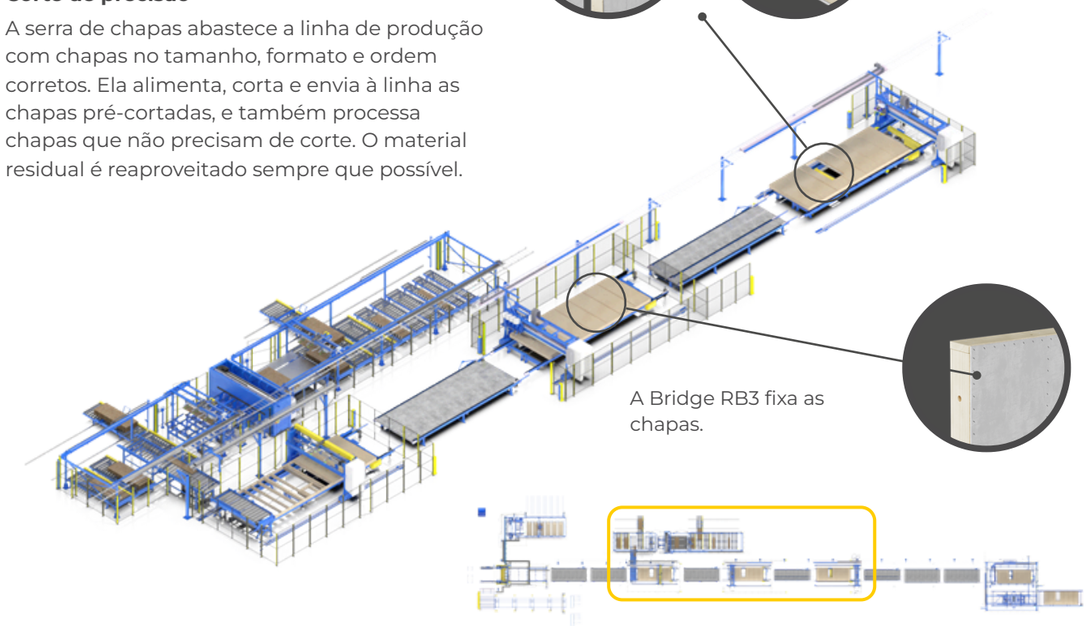
MANUSEIO DE CHAPAS

Corte de precisão

A serra de chapas abastece a linha de produção com chapas no tamanho, formato e ordem corretos. Ela alimenta, corta e envia à linha as chapas pré-cortadas, e também processa chapas que não precisam de corte. O material residual é reaproveitado sempre que possível.

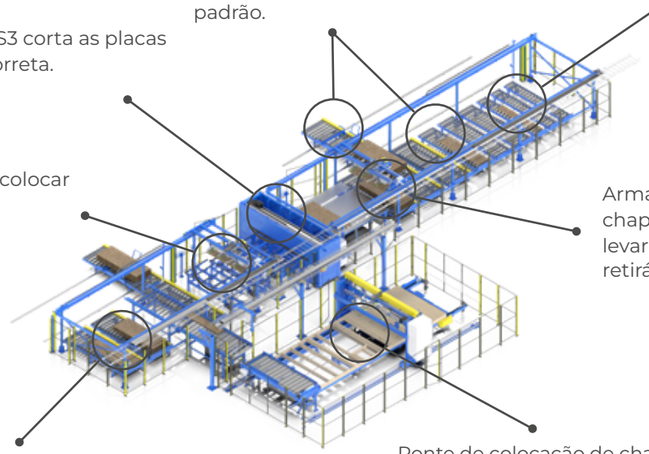


A Bridge RB3 fresa e serra.



A Bridge RB3 fixa as chapas.

SHEETSAW S3



Pacotes de placas padrão.

Pilhas de reuso para chapas menores.

A Sheetsaw S3 corta as placas na largura correta.

Sistema a vácuo para colocar chapas na ponte de colocação.

Armazenagem de chapas com vácuo para levar placas à serra e retirá-las.

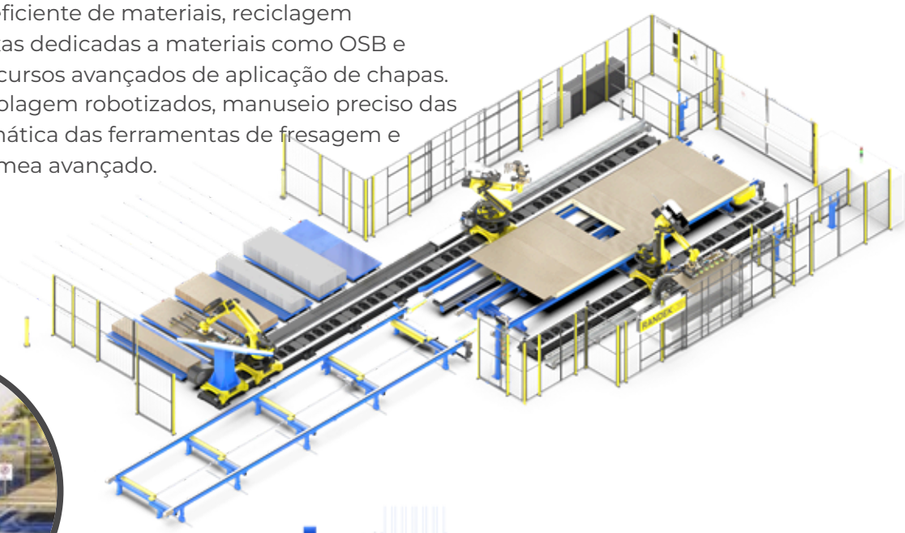
Pacotes de placas padrão.

Ponte de colocação de chapas.

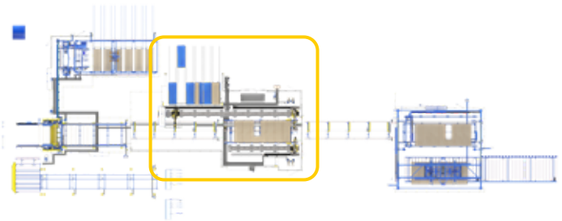
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

Executa os seguintes processos

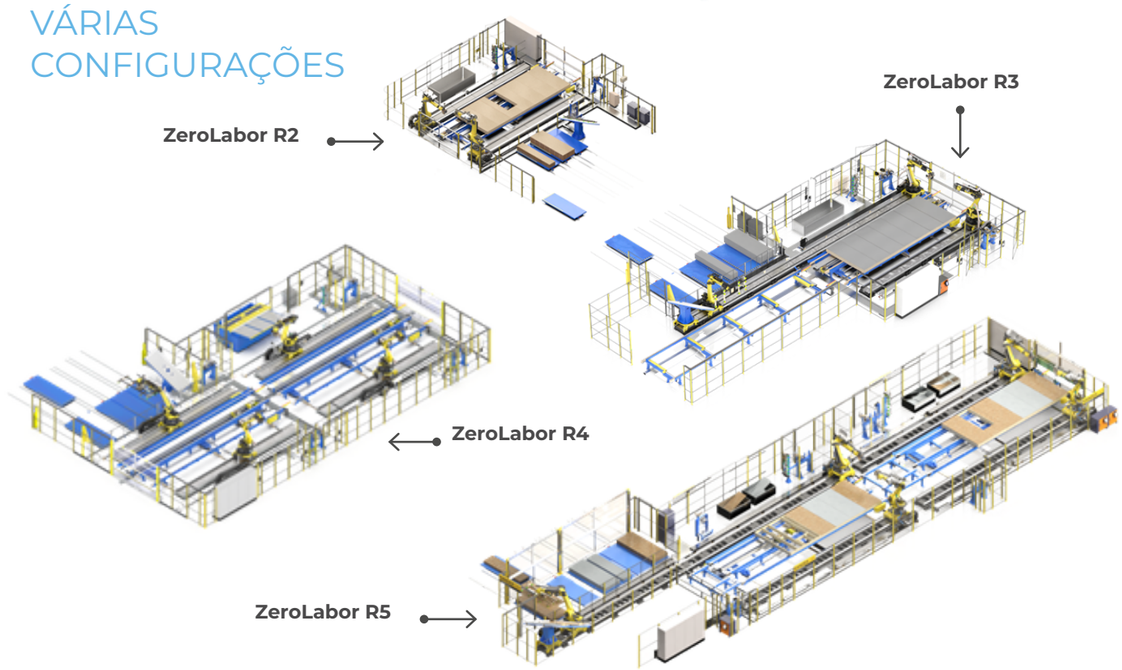
O fechamento ZeroLabor racionaliza a produção de painéis com sobreposição eficiente de materiais, reciclagem aprimorada em caixas dedicadas a materiais como OSB e placa de gesso, e recursos avançados de aplicação de chapas. Entre eles: corte e colagem robotizados, manuseio preciso das chapas, troca automática das ferramentas de fresagem e encaixe macho e fêmea avançado.







VÁRIAS CONFIGURAÇÕES



ZeroLabor R2

ZeroLabor R3

ZeroLabor R4

ZeroLabor R5

ZEROLABOR ROBOTIC INSULATION

Equipamento de aplicação

O ZeroLabor Robotic Insulation, totalmente automático, aumenta a eficiência e a qualidade do seu processo de isolamento. Ele fica mais econômico e elimina o trabalho repetitivo e desgastante de aplicar o isolamento manualmente.



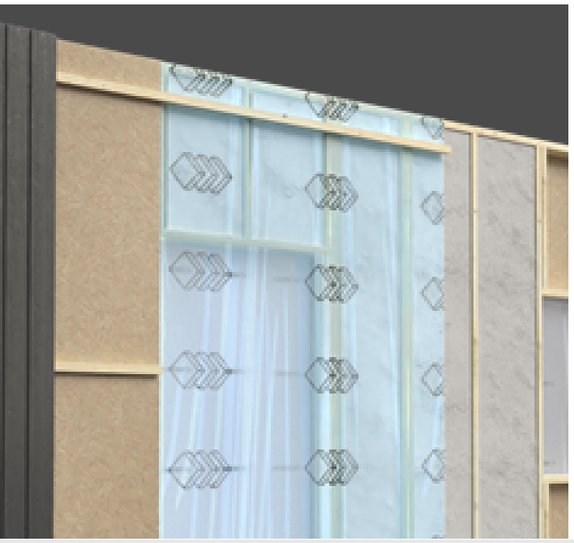


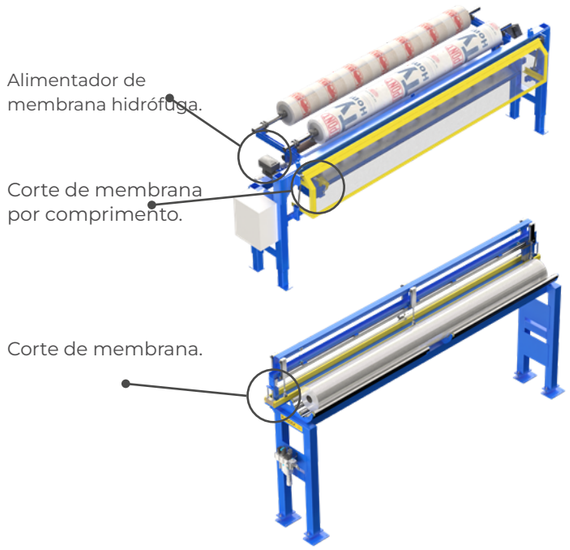
Posição de serviço fora do painel.

SISTEMA DE MEMBRANA HIDRÓFUGA

Manuseio da membrana hidrófuga

Suporte para fixar a membrana hidrófuga, com alimentação automática ou manual e lâmina de corte automática para cortes precisos. Fica na linha de produção para auxiliar você. O corte é feito no comprimento correto, com base nos dados CAD ou definido pelo operador (conforme o tipo de máquina).





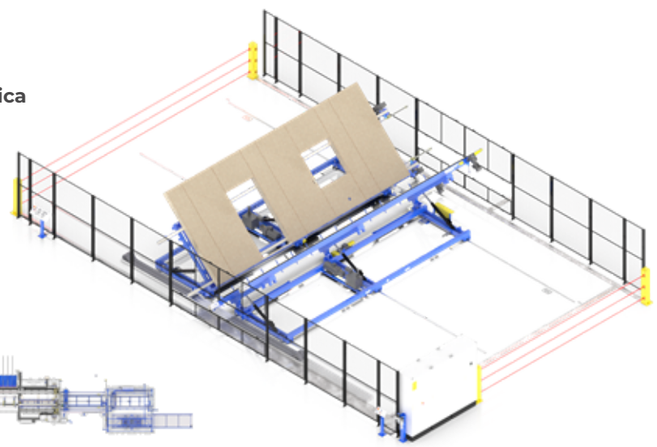
O SISTEMA DE VIRAGEM RANDEK

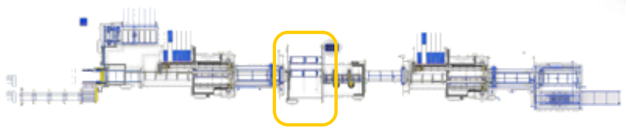
Grau de automação

O sistema de viragem da Randek usa um erguedor e um receptor hidráulicos para virar painéis inteiros sem guindastes, com o operador supervisionando cada movimento por comando de ação mantida.



Opção semiautomática



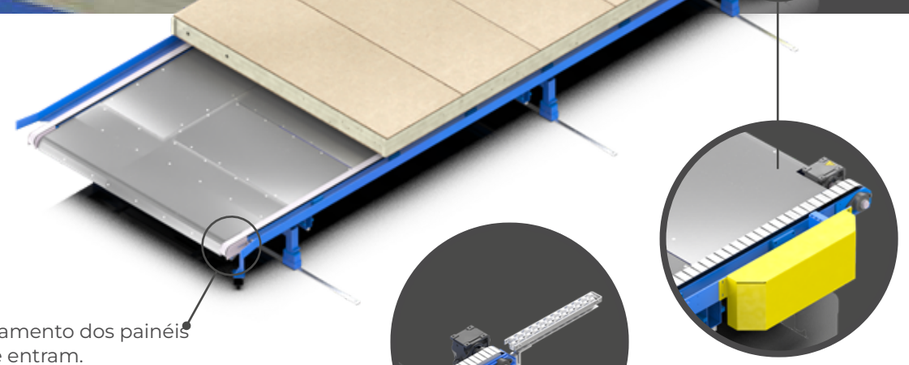


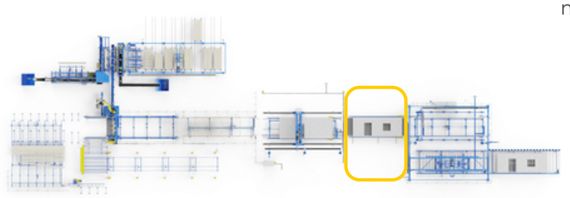
ÁREA DE TRABALHO

Área de trabalho manual

As estações se ajustam automaticamente com base nos dados CAD. O painel pode ser alimentado automaticamente ou por funções do operador no painel de controle. É possível incluir funções adicionais, como esquadrejar ou manter o painel na posição correta. A projeção a laser LAP CAD-PRO simplifica as tarefas. Uma tela de IHM pode exibir instruções para as etapas manuais necessárias.





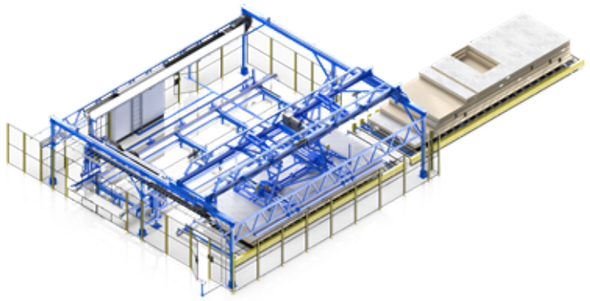


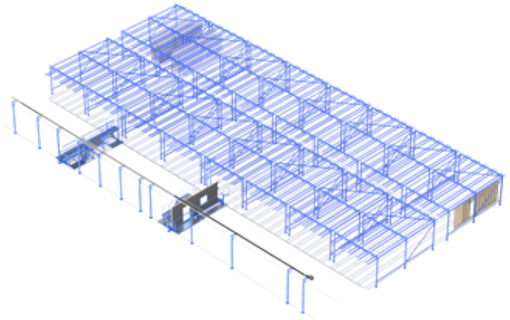
ÁREA DE EMPILHAMENTO

Várias soluções de empilhamento e armazenagem

Oferecemos várias soluções de empilhamento, na horizontal (em pilha) ou na vertical. Há também diversos sistemas de armazenagem, incluindo sistemas ajustáveis manualmente conforme a altura do painel que chega e sistemas inclinados, que inclinam o painel de parede em um cavalete de rolos.

Empilhamento em ordem definida pelos dados CAD/CAM

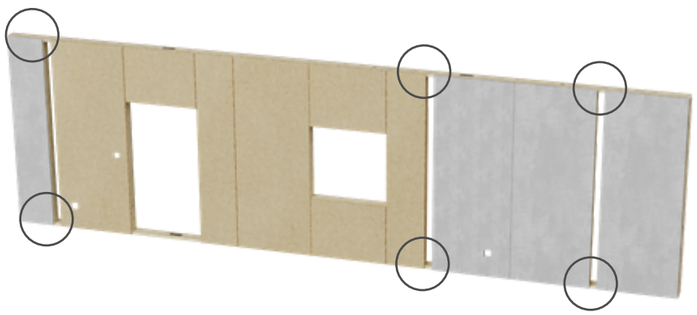


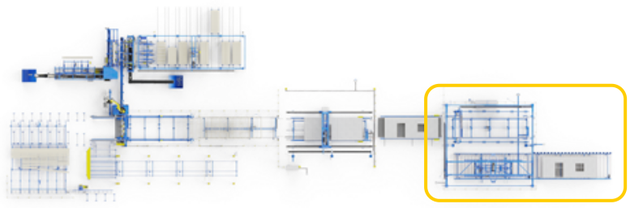


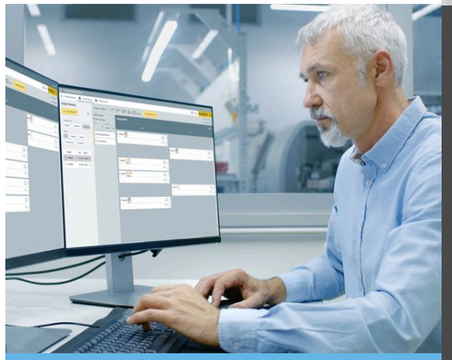
ÁREA DE EMPILHAMENTO - MULTIWALL

Solução de montagem eficiente

Combine e monte várias paredes menores em uma só, já no planejamento, com a função Multiwall.





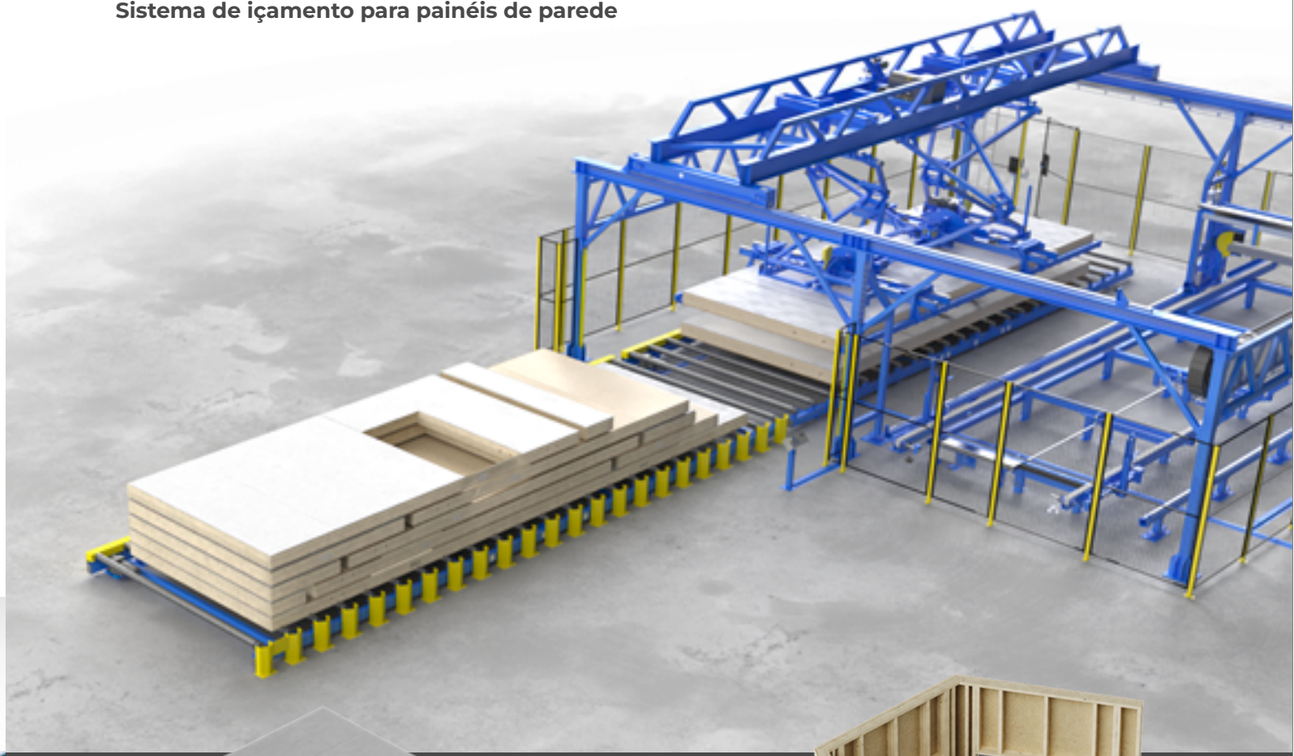


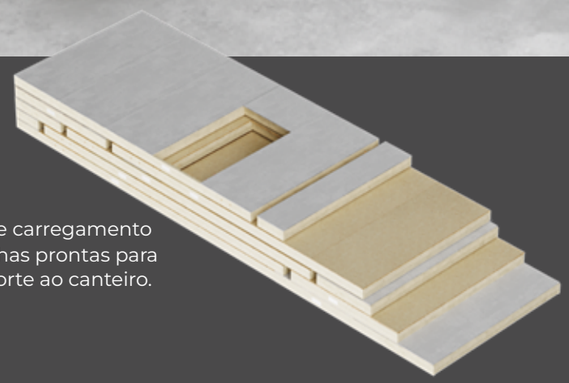
Planejamento eficiente de pilhas
Defina a ordem da pilha no planejamento, com o Randek Planner.



ÁREA DE EMPILHAMENTO - IÇAMENTO

Sistema de içamento para painéis de parede





Área de carregamento das pilhas prontas para transporte ao canteiro.



Função de serra Multiwall: cortes angulares, p. ex. para bay windows.

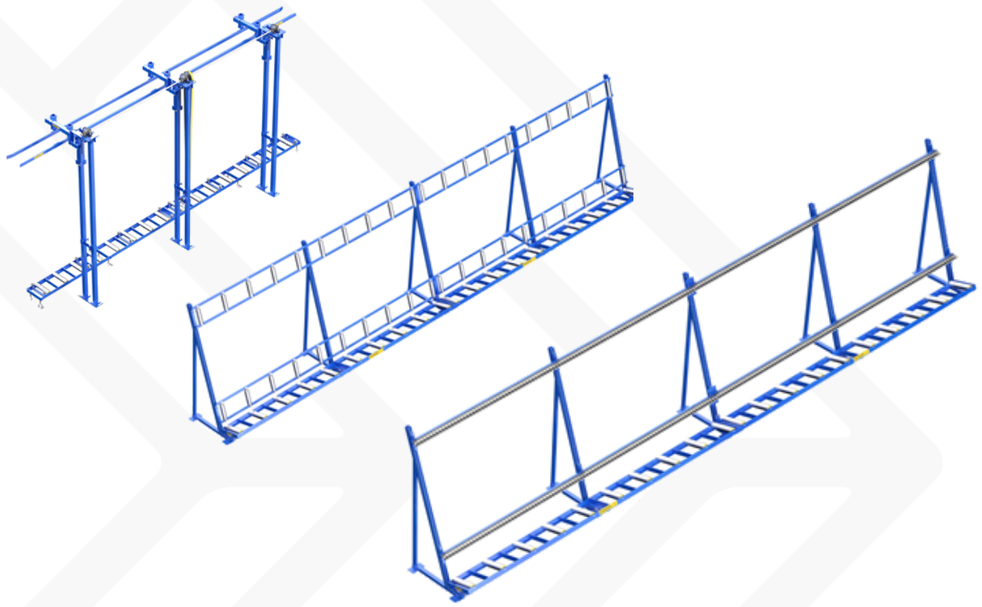


Função de serra Multiwall: cortes retos.

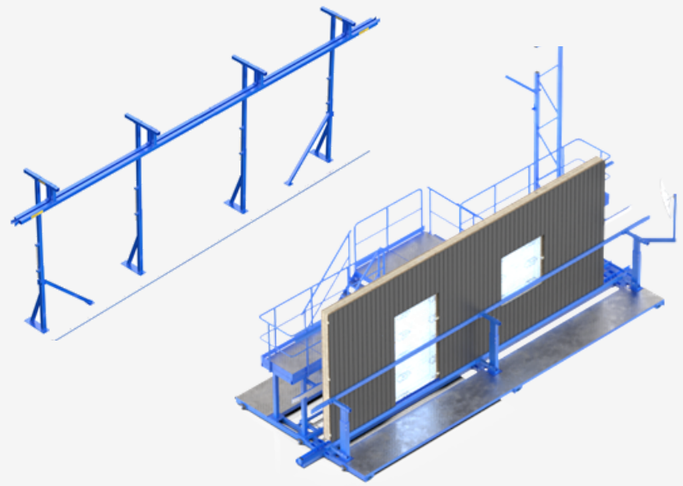
ÁREA DE ARMAZENAGEM

Armazenagem flexível

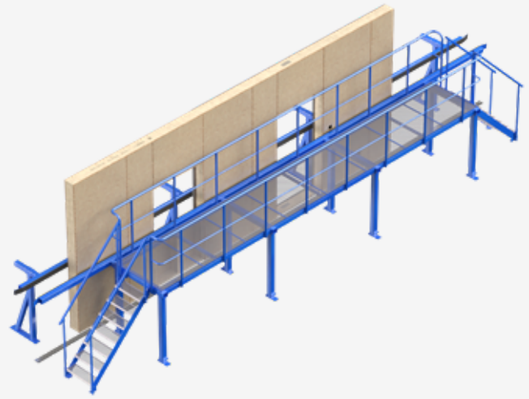
Você pode concluir a linha de produção com uma área de armazenagem, guardando os painéis de parede na vertical ou inclinados, guiados por rolos.

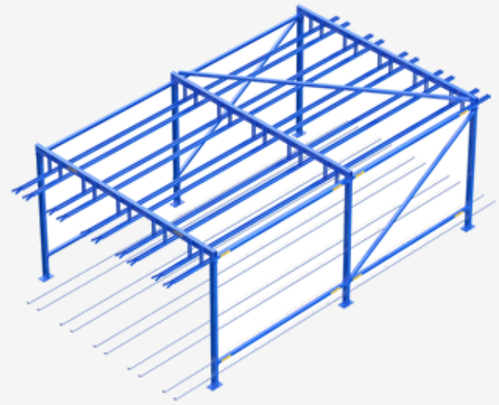






Para um sistema de armazenagem maior, oferecemos plataforma móvel de carga e descarga





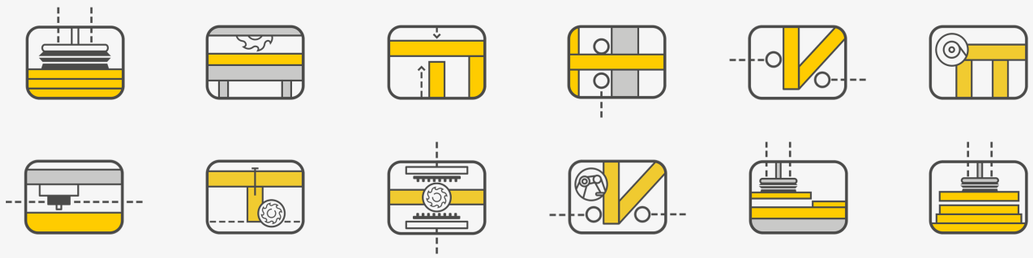


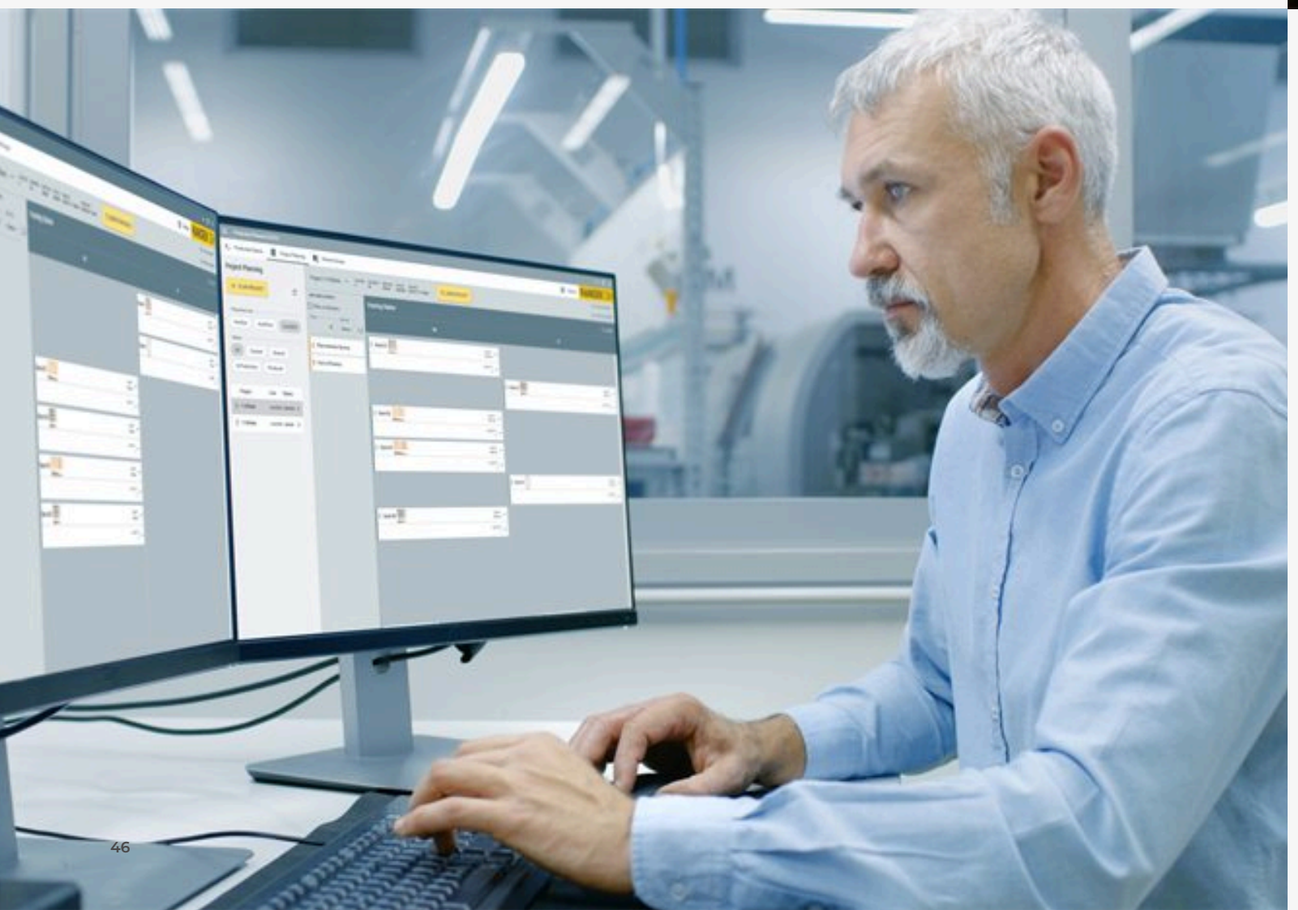
RANDEK PLANNER

O planejamento da produção é importante para todos os fabricantes, mas varia de empresa para empresa.

A Randek oferece software de planejamento fácil de usar para empresas que querem gerenciar melhor o planejamento da produção, ligando os principais fornecedores de CAD à linha de produção.

Oferecemos ainda APIs totalmente automatizadas que permitem a sistemas ERP ou SCADA controlar o planejamento por chamadas de API.







MYRANDEK PLATAFORMA IIOT AVANÇADA

O MyRandek é uma plataforma completa de IoT industrial (IIoT) para monitoramento em tempo real e acompanhamento de KPIs. Permite analisar continuamente os processos de produção, otimizar fluxos de trabalho e identificar gargalos. Ao avaliar possíveis modernizações e oportunidades de automação, o MyRandek aumenta a eficiência e maximiza a produtividade.

CRIANDO O FUTURO

A TENDÊNCIA É TECNOLOGIA ENERGETICAMENTE EFICIENTE,
MÉTODOS CONSTRUTIVOS INDUSTRIAIS MODERNOS,
CASAS PRÉ-FABRICADAS, PROCESSOS AUTOMATIZADOS E SOLUÇÕES ROBÓTICAS.
A RANDEK ESTÁ CONSTRUINDO O FUTURO.

NOSSA VISÃO É SER UMA PIONEIRA SUSTENTÁVEL LÍDER MUNDIAL NO SETOR, COM PRESENÇA GLOBAL NO MERCADO

O MÉTODO SUECO
A Randek desenvolve e entrega máquinas e sistemas de alto desempenho a fabricantes de casas de madeira em toda a Suécia. As casas são entregues como painéis de parede, de entrepiso e de cobertura totalmente prontos, fechados e energeticamente eficientes. Tudo é pré-fabricado fora do canteiro e depois montado rapidamente no canteiro de obras.

O FUTURO É PRÉ-FABRICADO
O conceito de "habitação sueca" está se tornando conhecido no mundo todo. A tendência são casas de madeira de vários andares, energeticamente eficientes, construídas mais rápido do que nunca graças a módulos pré-fabricados, içados e montados no lugar.

Tempos empolgantes estão por vir: novas técnicas construtivas e a construção offsite nos dão a oportunidade de crescer em novos mercados.

UM OFÍCIO AUTOMATIZADO
Rapidez, economia e excelente qualidade são o conceito vencedor para o futuro. A Randek Robotics faz parte da solução, combinada com sistemas tradicionais de automação. Para nós, trata-se de padronizar de forma flexível. Um bom exemplo é que hoje produzimos vários tipos de tesoura de telhado em uma única máquina que antes produzia apenas um modelo. Temos muitos anos de experiência e continuamos motivados a desenvolver ainda mais essa inovação.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

COMENTÁRIOS DE CLIENTES



Kodumaja, AutoWall com ZeroLabor Robotic Sheathing, paredes externas

A Kodumaja constrói principalmente edifícios de apartamentos de vários andares. É especializada em habitações Wood Frame de alta qualidade e usa um método construtivo eficiente e voltado ao futuro, que atende aos requisitos e às normas de construção de seus mercados estratégicos.

"Antes precisávamos de muitos controles de qualidade na produção para eliminar erros humanos. O ZeroLabor Robotic System é altamente automatizado: podemos eliminar operações manuais e controles de qualidade, o que aumentará muito a nossa produtividade. Em geral, é difícil encontrar trabalhadores no mercado de trabalho e precisamos contratar fora da Estônia, o que é trabalhoso. Ter trabalhadores que não falam o mesmo idioma também é um desafio. Também enfrentamos o custo de implantação e treinamento, que é significativo. Gostamos ainda de o sistema ser preparado para o futuro, pois ferramentas e funções podem ser adicionadas depois, se necessário. O sistema é flexível caso mudemos o sistema construtivo"

Marti Mets, CEO da Kodumaja Element OÜ



Arcabo, AutoWall Mixed Panels com ZeroLabor R2 e isolamento robotizado

A Arcabo, uma das maiores fabricantes europeias de chalés modulares preparados para o inverno, com mais de 25 anos de experiência, usa há muito tempo equipamentos Randek e investiu em um AutoWall com ZeroLabor R2. O ZeroLabor Robotic System está integrado a uma linha de produção de paredes, e várias funções novas foram desenvolvidas no projeto. Os robôs vão manusear chapas, fazer recortes, retirar e separar resíduos, e executar pregação, parafusamento, grampeamento e colagem. Todas as operações automatizadas se baseiam em desenhos CAD.

"O ZeroLabor Robotic System é o sistema robótico mais automatizado do mercado para produzir painéis de parede e será um grande trunfo para aumentarmos nosso crescimento e nosso lucro!"

Rijk Houthuijzen, CEO da Arcabo



BoKlok, AutoWall com ZeroLabor Robotic Sheathing

A BoKlok, de propriedade conjunta da IKEA e da Skanska, escolheu a Randek como fornecedora de sua fábrica modular. A Randek entregou uma linha de produção de paredes robotizada e altamente automatizada, para paredes externas e internas. O conceito ZeroLabor foi aprimorado para aumentar a capacidade de produção e a inteligência do sistema.

"A Randek é uma fornecedora importante para nós. Nossa nova linha de produção nos permitirá dobrar o ritmo de produção e fabricar mais rápido nossos novos tipos de casas multifamiliares."

Sacha Pardon, assessoria de imprensa, BoKlok

RANDEK PRÉ-ESTUDO

Conheça nossa expertise
A Randek tem ampla experiência no desenvolvimento de novos sistemas para automação offsite. Muitos sistemas existentes, incluindo funcionalidades das linhas AutoEye, ZeroLabor e AutoWall, foram aprimorados em acordos de estudo de viabilidade.

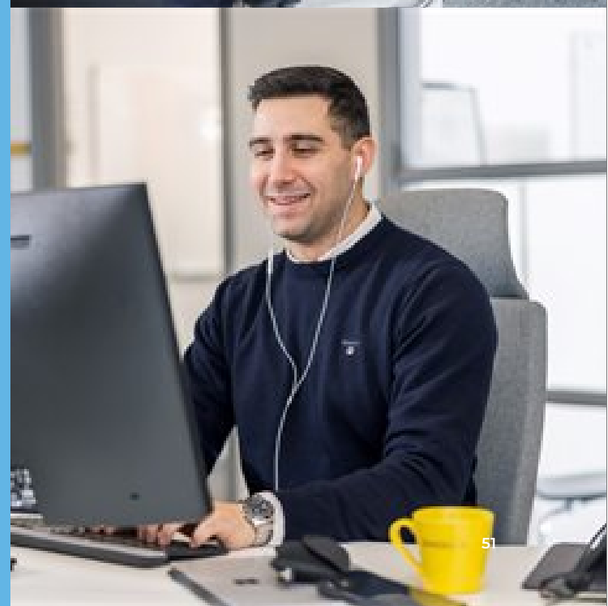
Como funciona
A Randek designa um gerente de projeto dedicado para conduzir o desenvolvimento e a configuração do sistema de automação ideal para as suas necessidades. Esse serviço personalizado inclui um estudo de viabilidade completo, que usa equipamentos de automação existentes do nosso amplo portfólio ou cria novas máquinas e sistemas com base nos seus pedidos.

Destaques do estudo de viabilidade Randek
Desenvolvimento e configuração sob medida: nossa equipe qualificada garante uma abordagem personalizada para as suas necessidades, considerando área de produção disponível, capacidade de produção exigida, graus de automação, dimensionamento de equipe aceitável e seu sistema construtivo atual ou futuro.

- Acordo de custos transparente
- Resultados completos do estudo
- Layout detalhado
- Visualização
- Simulação
- Avaliação da capacidade de produção
- Desenvolvimento de funções
- Prototipagem
- Especificações técnicas
- Prazo de entrega
- Orçamento







QUALIDADE SUECA QUE DURA

A Randek desenvolve automação para a indústria de casas pré-fabricadas desde 1943. Hoje, fornece máquinas de alto desempenho, soluções robóticas e linhas de produção completas a fabricantes de casas em 40 países, em quatro continentes.

PRODUTOS/SISTEMAS



DESTOPADEIRAS SÉRIE SP720

Serras robustas e confiáveis para fabricantes de casas e tesouras de telhado, com batentes de comprimento computadorizados.



LINHAS DE PAREDES, PISOS E COBERTURAS

Sistemas sob medida para paredes, pisos e coberturas pré-fabricados. De manuais a totalmente automatizados.



SISTEMAS ROBOTIZADOS

A Randek Robotics desenvolve o ZeroLabor Robotic System: células robóticas para fechamento, submontagem e isolamento.



SISTEMAS DE TESOURAS DE TELHADO

Randek Truss System NT para a produção tradicional de tesouras e AutoEye System para prensagem automatizada.



MESAS DE MONTAGEM E VIRAGEM (BUTTERFLY)

Mesas de viragem de paredes, invenção da Randek de 1963. De uma única mesa manual a uma linha completa.

SERVIÇOS RANDEK



ESTUDO DE VIABILIDADE RANDEK



MANUTENÇÃO



SUPORTE GLOBAL



MYRANDEK

A Randek não se responsabiliza por erros de impressão nesta brochura

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suécia · **Telefone:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suécia · **Telefone:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE