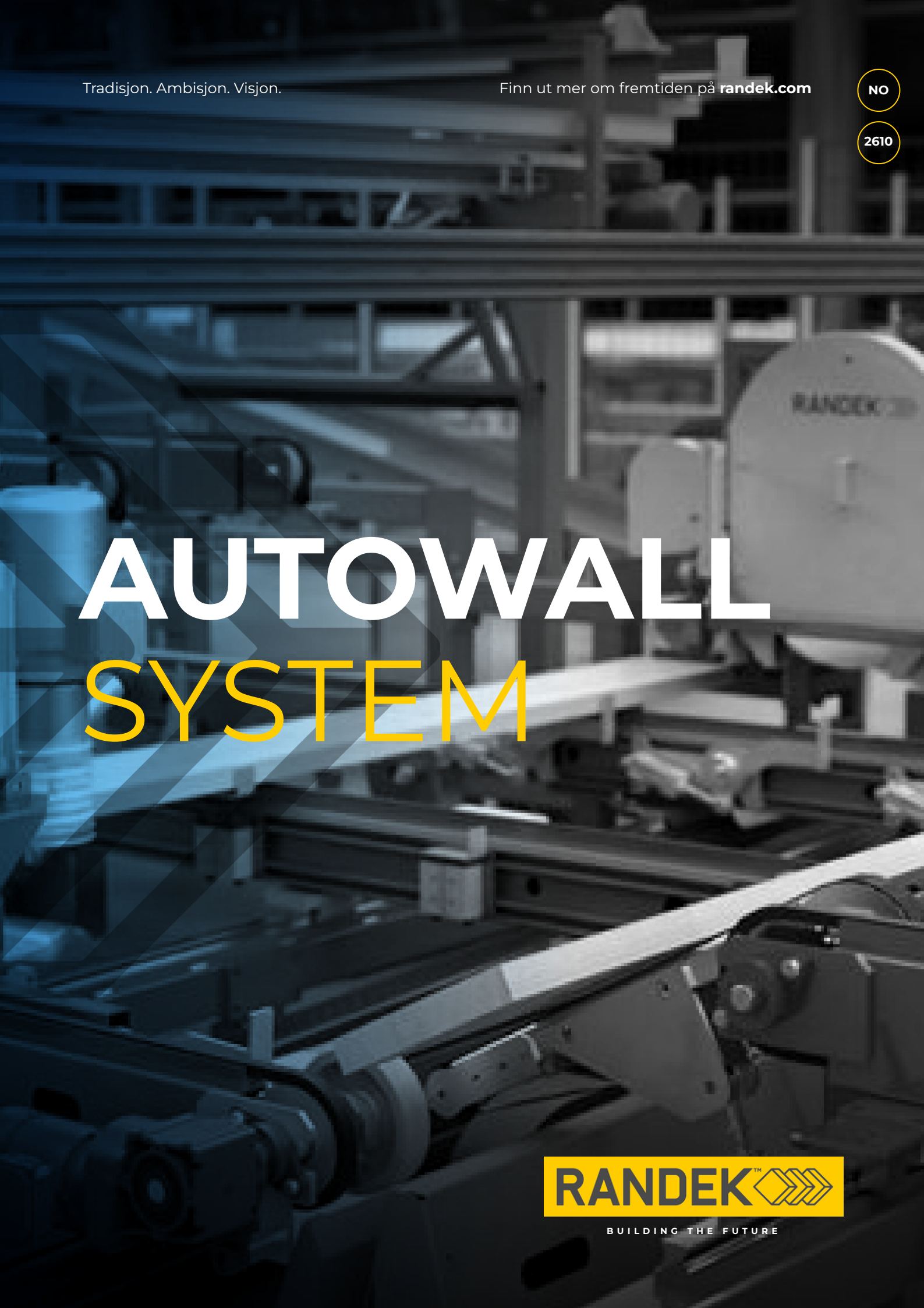


Tradisjon. Ambisjon. Visjon.

Finn ut mer om fremtiden på **randek.com**

NO

2610

AUTOWALL SYSTEM

RANDEK™

BUILDING THE FUTURE





AUTOWALL SYSTEM

AutoWall gir ledende automatisert produksjon av veggelementer, med stor presisjon og høy kvalitet. Raskere prosjektforløp, smidigere montasje på byggeplassen med minimale forstyrrelser og et vesentlig lavere behov for arbeidskraft.

Avhengig av hvilke vegger du skal produsere, tilpasser vi produksjonslinjene med ulike maskiner etter dine spesifikke behov. Maskinene er integrert i et helhetlig styringssystem, slik at du får tilgang til både produksjons- og forbruksdata rett fra linjen.

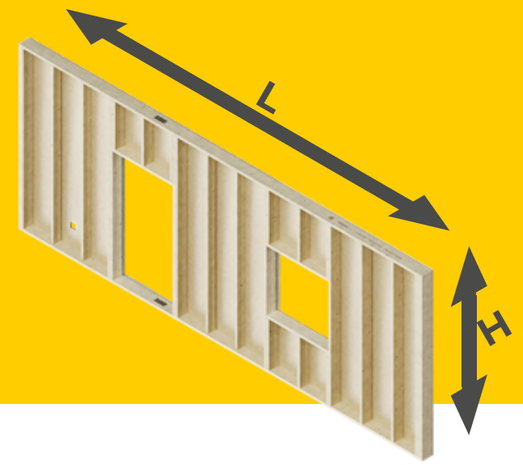
INNHOLD **SIDE**

Produksjonsplanlegging. 4
AutoWall Frame. 8
AutoWall Open Panels. 12
AutoWall Closed Panels. 18
AutoWall Mixed Panels. 22

Rammeområde. 28
Beplatingsområde. 34
Isolasjon. 38
Folie. 40
Vendesystem. 40
Arbeidsområde. 41
Stabling og lager. 42

ELEMENTENES LENGDEMÅL

Maskinlinjen bygger på største elementlengde ved hver stasjon. Vi arbeider i trinn på 1200 mm (~3,94 ft) mellom hver maksimale elementlengde.



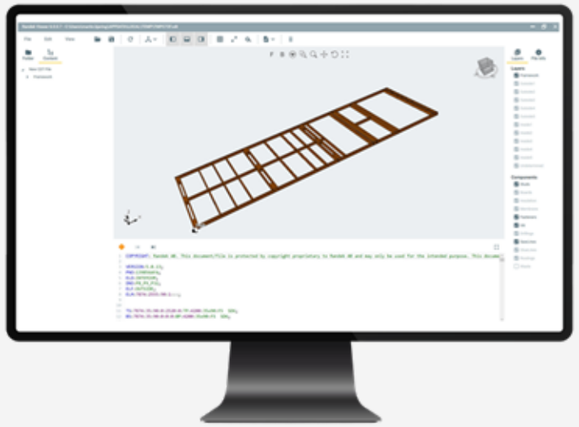
	Maks. lengde (L)	Standardhøyde (H)	Utvidet høyde (H)
Imperial [fot]	20	6,9-10,8	7,87-12,82
	23,6	6,9-10,8	7,87-12,82
	27,6	6,9-10,8	7,87-12,82
	31,5	6,9-10,8	7,87-12,82
	35,5	6,9-10,8	7,87-12,82
	40	6,9-10,8	7,87-12,82

	Maks. lengde (L)	Standardhøyde (H)	Utvidet høyde (H)
Metrisk [mm]	6000	2100-3300	2400-3900
	7200	2100-3300	2400-3900
	8400	2100-3300	2400-3900
	9600	2100-3300	2400-3900
	10800	2100-3300	2400-3900
	12000	2100-3300	2400-3900

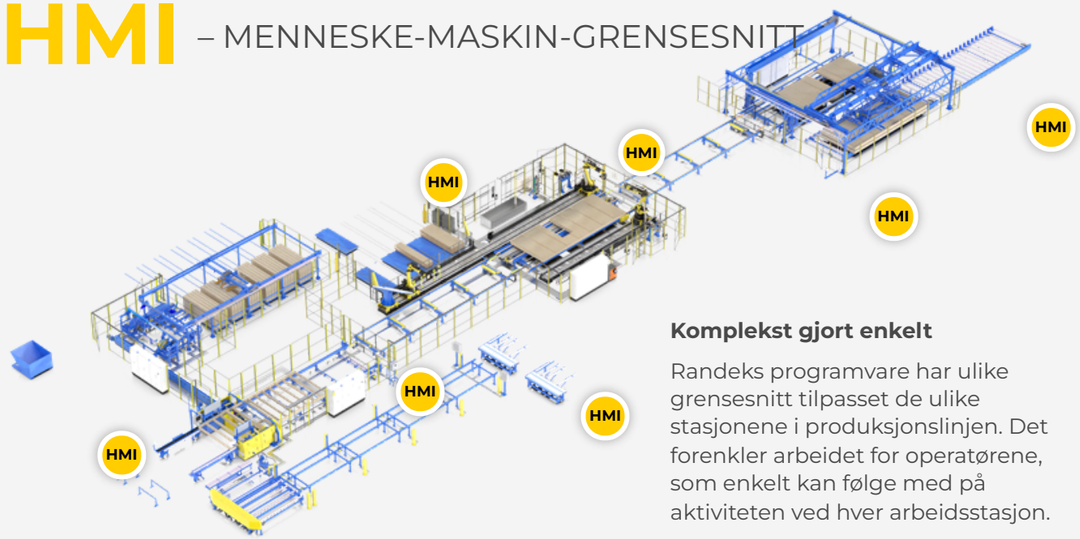
CAD

Arbeidsflyt for CDT-fil

Konstruktørene dine lager tegninger av bygninger og veggelementer i CAD-programvaren sin. Alle store CAD-programmer for trebindingsverk kan eksportere data til Randek-maskiner, som en .cdt-fil maskinene kan tolke. Filene kan åpnes og kontrolleres i Randek Viewer og enkelt overføres til Randek Planner.

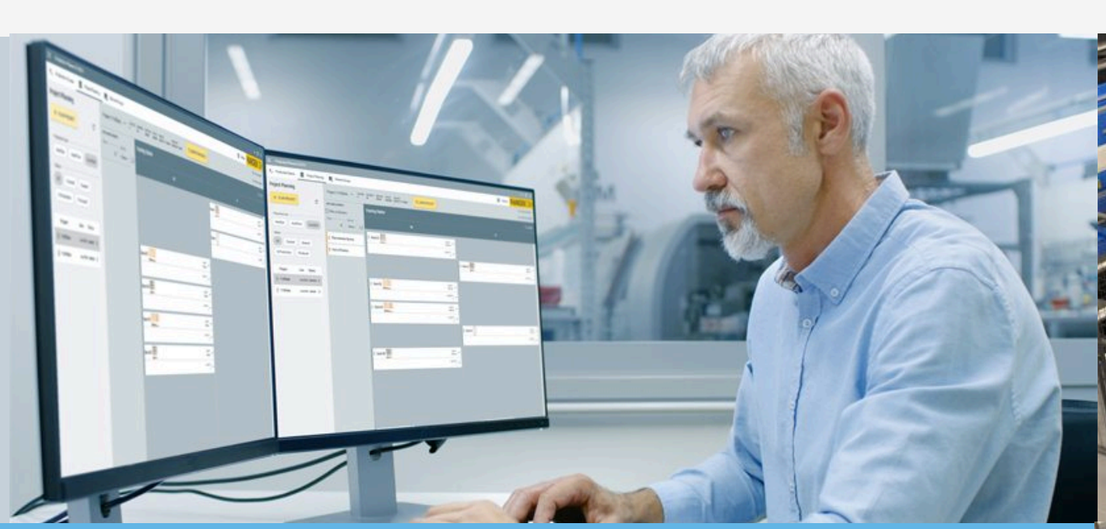


HMI – MENNESKE-MASKIN-GRENSESNITT



Komplekst gjort enkelt

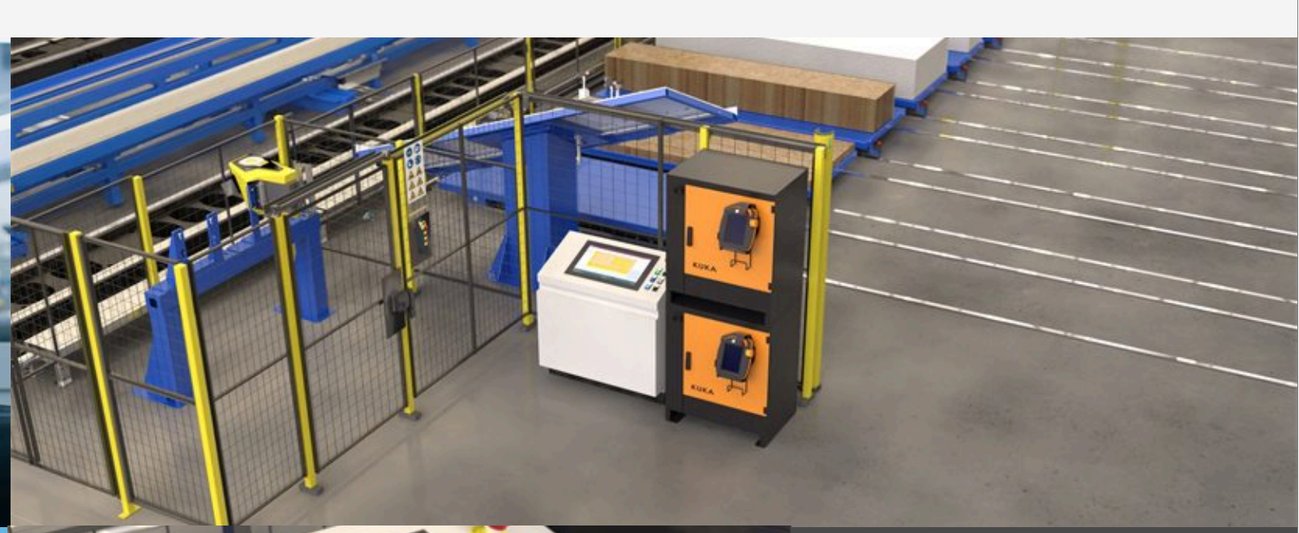
Randeks programvare har ulike grensesnitt tilpasset de ulike stasjonene i produksjonslinjen. Det forenkler arbeidet for operatørene, som enkelt kan følge med på aktiviteten ved hver arbeidsstasjon.

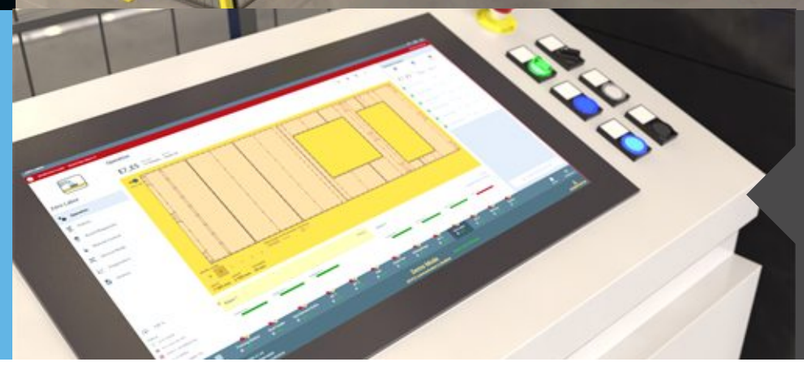


RANDEK PLANNER

Forvandle produksjonsplanleggingen med Randek Planner

Brukervennlig programvare for produksjonsplanlegging: planlegg produksjonsordrer og klargjør ferdige stabler.



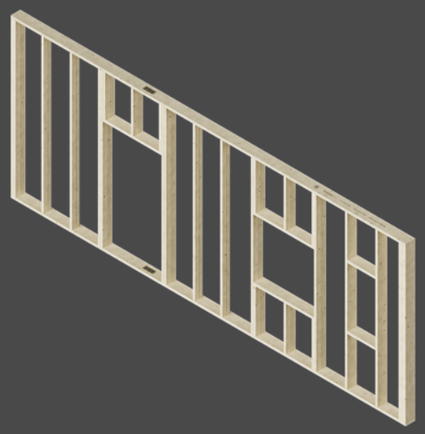


Bruker-vennlig HMI

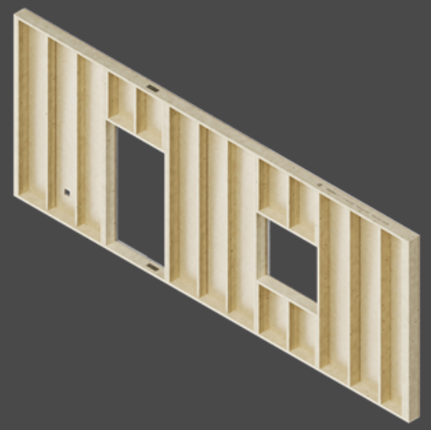
LINJETYPER

Gjør CAD-filene dine til perfekt ferdige vegger med Randek Planner

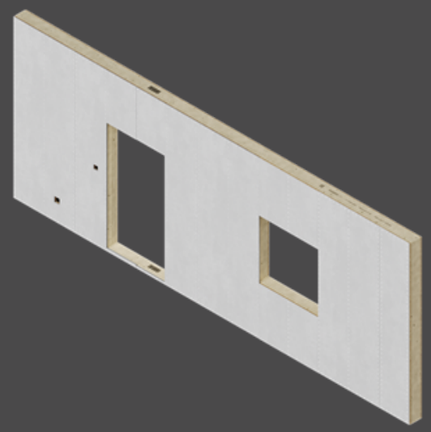
AUTOWALL
RAMME



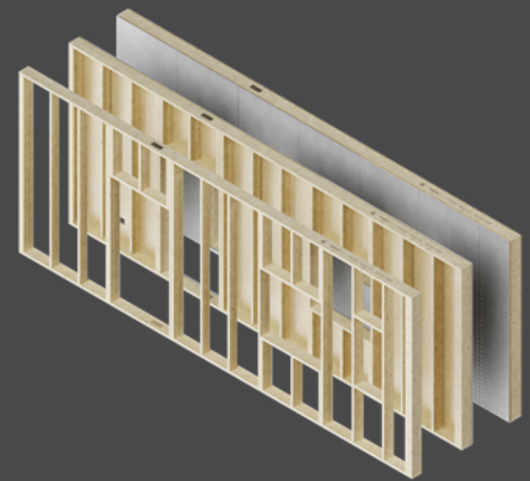
AUTOWALL
ÅPNE ELEMENTER

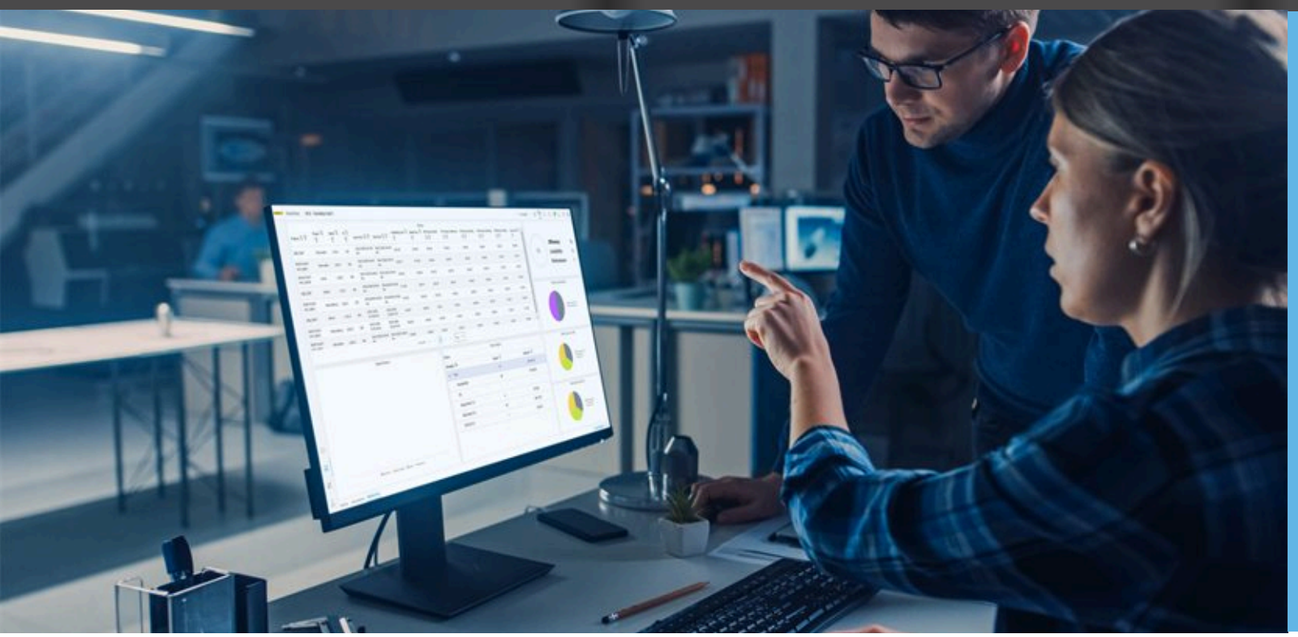


AUTOWALL
LUKKEDE ELEMENTER



AUTOWALL
BLANDEDE ELEMENTER





RANDEK IIoT 4.0
PRODUKSJONSDATA

Analyser dataene fra produksjonslinjen

Plattformen og de tilkoblede enhetene samler inn data og gir brukervennlige verktøy for analyse, overvåking og rapportering. Den gir dataanalyse fra leverandørens ståsted, for høyest mulig tilgjengelighet på utstyret.

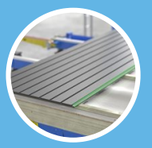
AUTOWALL
RAMME

AutoWall Frame kan utstyres med den mest avanserte teknologien for bygging av veggrammer. Flere alternativer passer produksjonskapasiteten og anlegget ditt. Avhengig av fabrikkens fotavtrykk og ønsket kapasitet kan det optimaliseres og konfigureres på mange måter.

OMFATTER DISSE FUNKSJONENE



Rammeområde



Arbeidsområde



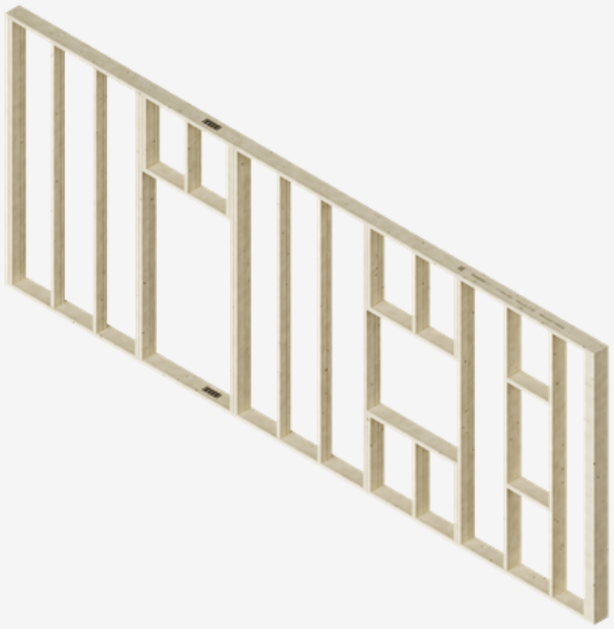
Stabling og lager

AUTOWALL
RAMME

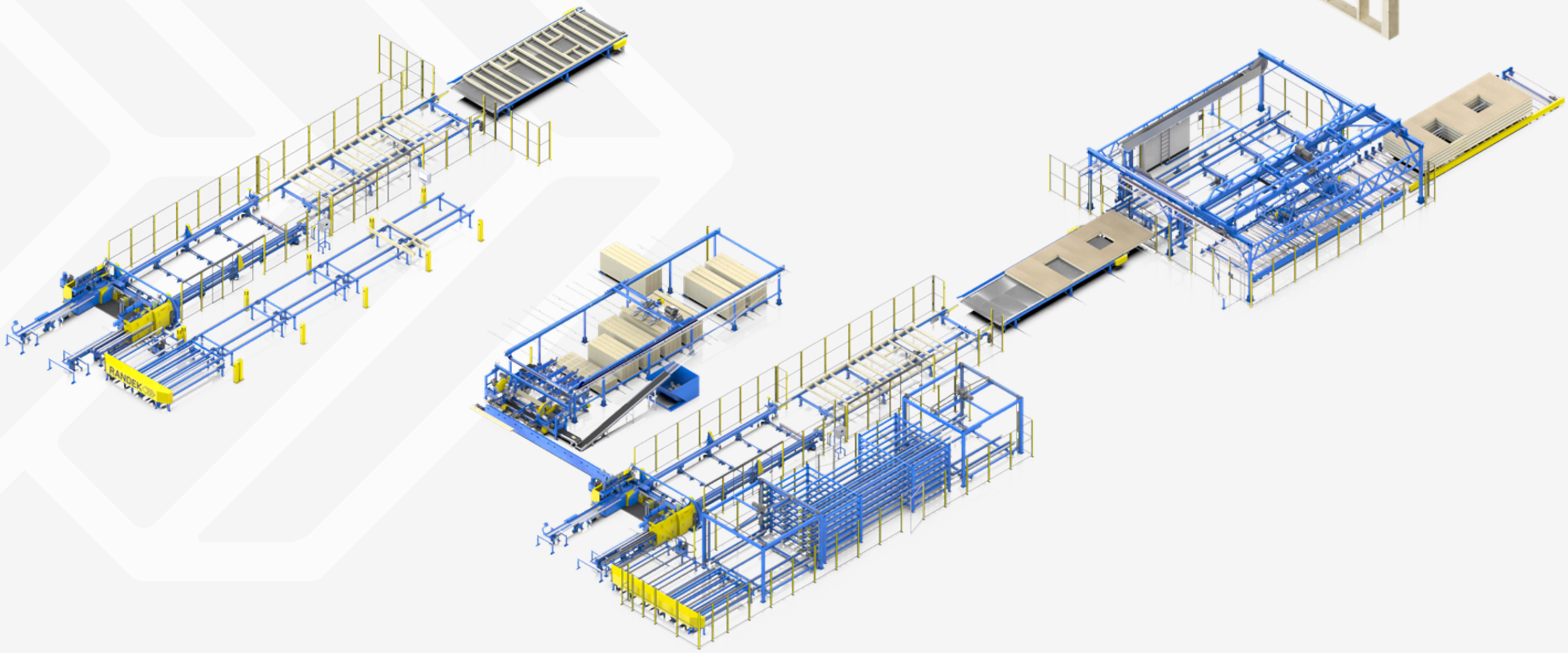
Utviklet for produsenter av rammer og perfekt for kunder som vil automatisere produksjonen. Vi tilbyr flere linjetyper etter behov.

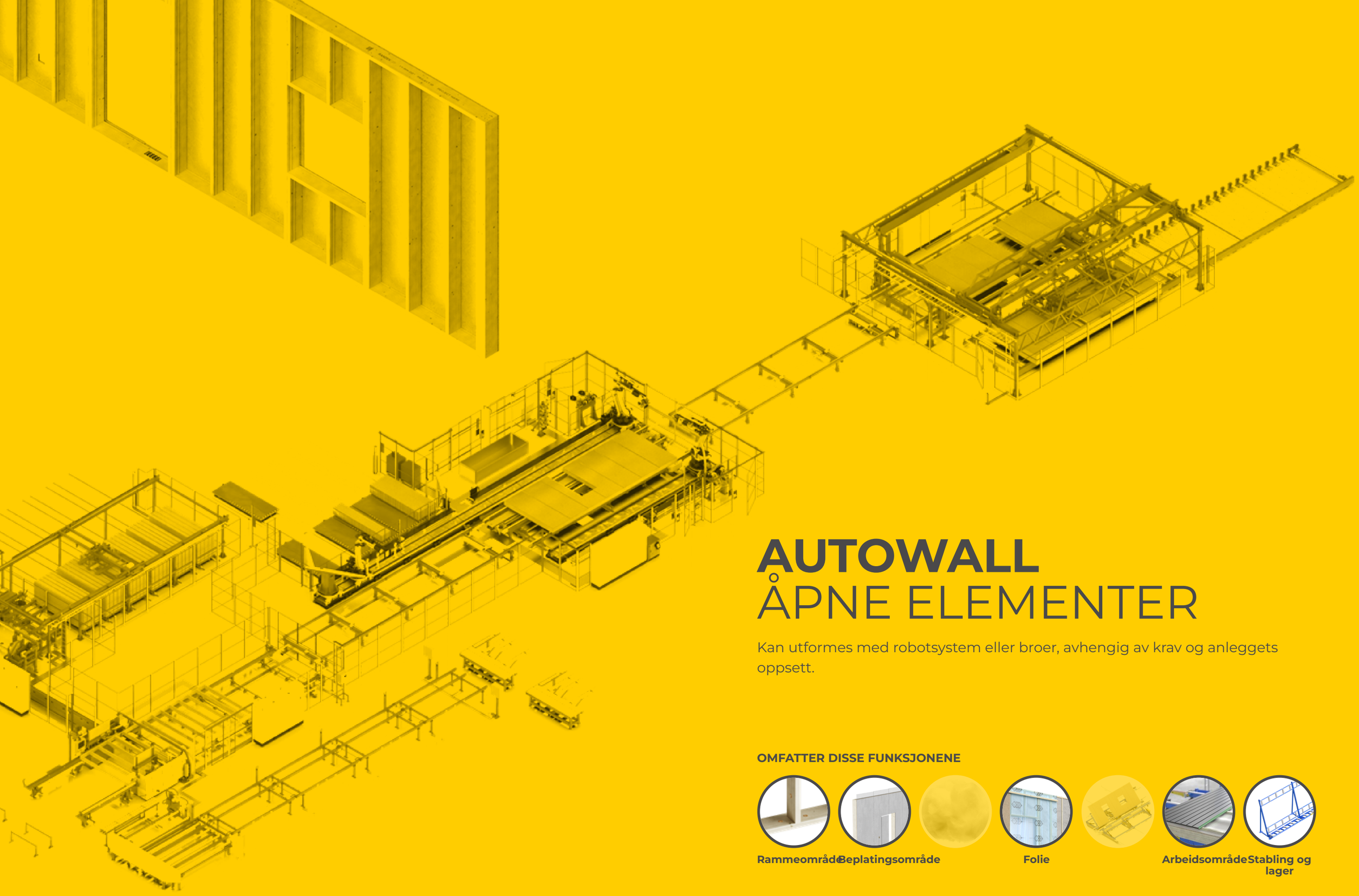
- Bygg med Multiwall-funksjonen
- Planlegg produksjonen
- Elementer levert i stablede pakker *
- Lavere bemanningsbehov
- Høyere kvalitet
- Høy avkastning på investeringen
- Slitesterke maskiner

** Krever en stabler.*



EKSEMPELOPPSETT
OPTIMALISERT FOR RAMMEPRODUKSJON





AUTOWALL
ÅPNE ELEMENTER

Kan utformes med robotsystem eller broer, avhengig av krav og anleggets oppsett.

OMFATTER DISSE FUNKSJONENE

Rammeområde

Beplatingsområde

Folie

Arbeidsområde

Stabling og lager

AUTOWALL
ÅPNE ELEMENTER

Passer for produsenter som foretrekker én åpen side på veggelementene under produksjonen. Linjen kan feste med skruer, spiker og tvinger og legge på folie på én side av elementet, samt frese og sage ut åpninger.

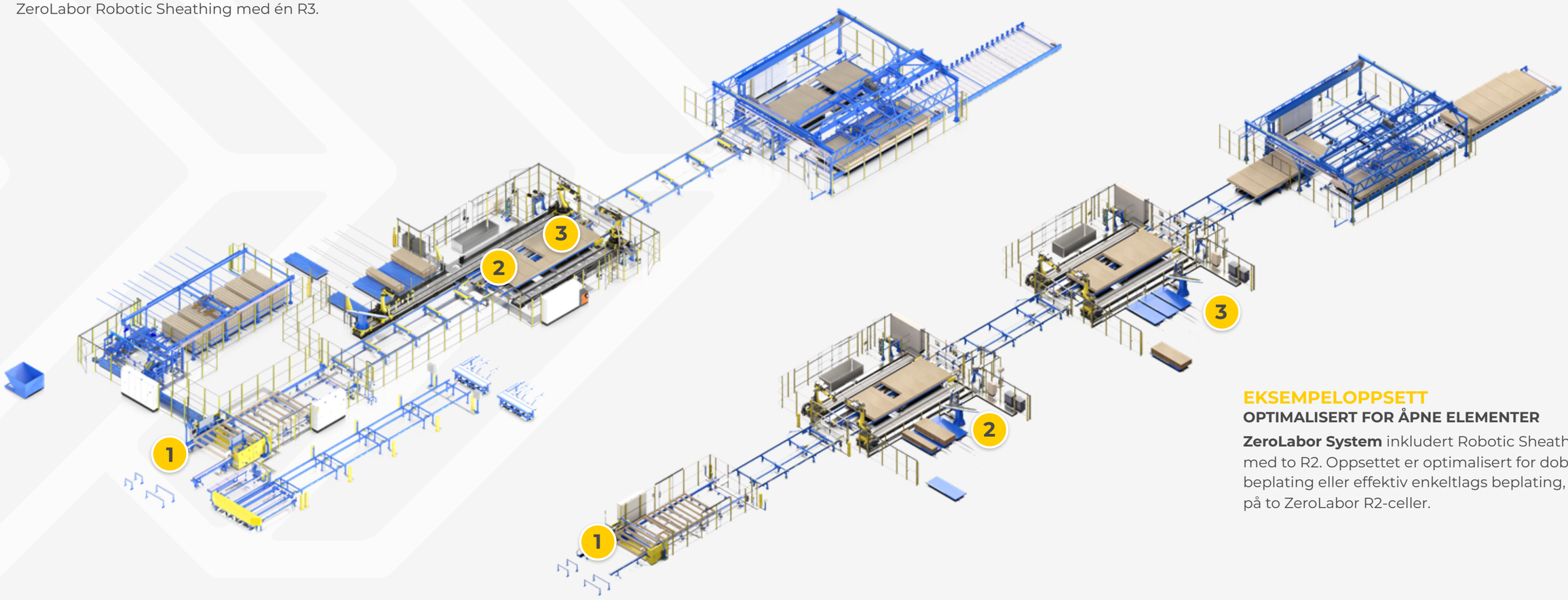
- Bygg med Multiwall-funksjonen
- Planlegg produksjonen
- Elementer levert i stablede pakker *
- Lavere bemanningsbehov
- Høyere kvalitet
- Høy avkastning på investeringen
- Slitesterke maskiner

** Krever en stabler.*



EKSEMPELOPPSETT
OPTIMALISERT FOR ÅPNE ELEMENTER

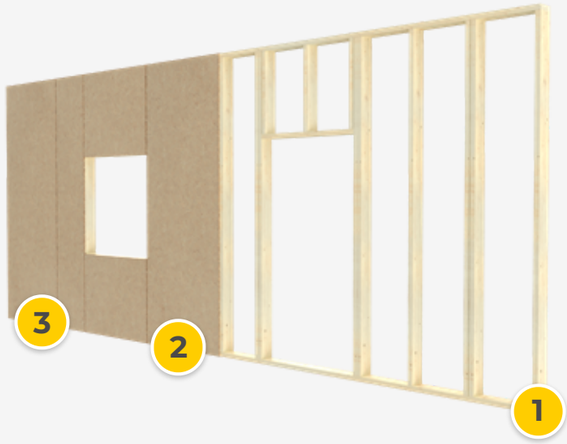
ZeroLabor Robotic Sheathing med én R3.



EKSEMPELOPPSETT
OPTIMALISERT FOR ÅPNE ELEMENTER

ZeroLabor System inkludert Robotic Sheathing med to R2. Oppsettet er optimalisert for dobbel beplating eller effektiv enkeltlags beplating, fordelt på to ZeroLabor R2-celler.

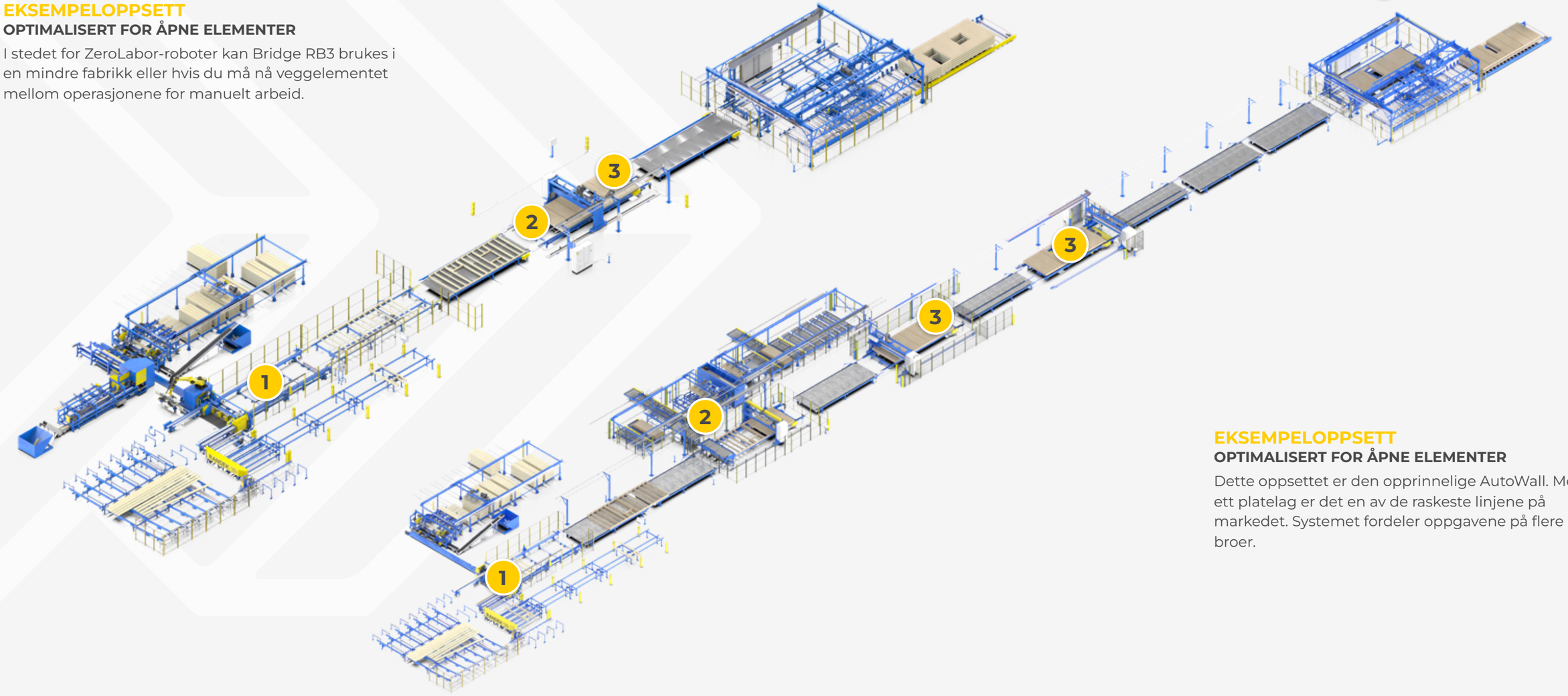
AUTOWALL
ÅPNE ELEMENTER



EKSEMPELOPPSETT

OPTIMALISERT FOR ÅPNE ELEMENTER

I stedet for ZeroLabor-roboter kan Bridge RB3 brukes i en mindre fabrikk eller hvis du må nå veggelementet mellom operasjonene for manuelt arbeid.



EKSEMPELOPPSETT

OPTIMALISERT FOR ÅPNE ELEMENTER

Dette oppsettet er den opprinnelige AutoWall. Med ett platelag er det en av de raskeste linjene på markedet. Systemet fordeler oppgavene på flere broer.

AUTOWALL
LUKKEDE ELEMENTER

Dette produktet er laget for å gi veggelementet mest mulig merverdi. Du styrer alle produksjonstrinnene når du bygger lukkede elementer i fabrikken din.

OMFATTER DISSE FUNKSJONENE

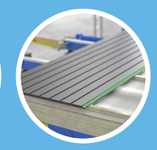

Rammeområde


Beplatingsområde


Isolasjon


Folie


Vendesystem


Arbeidsområde


Stabling og lager

AUTOWALL
LUKKEDE ELEMENTER

Passer for produsenter som vil bygge lukkede vegger og tilføre mer verdi. Linjen kan feste med skruer, spiker og tvinger og legge på folie på begge sider av veggelementet, samt frese og sage ut åpninger.

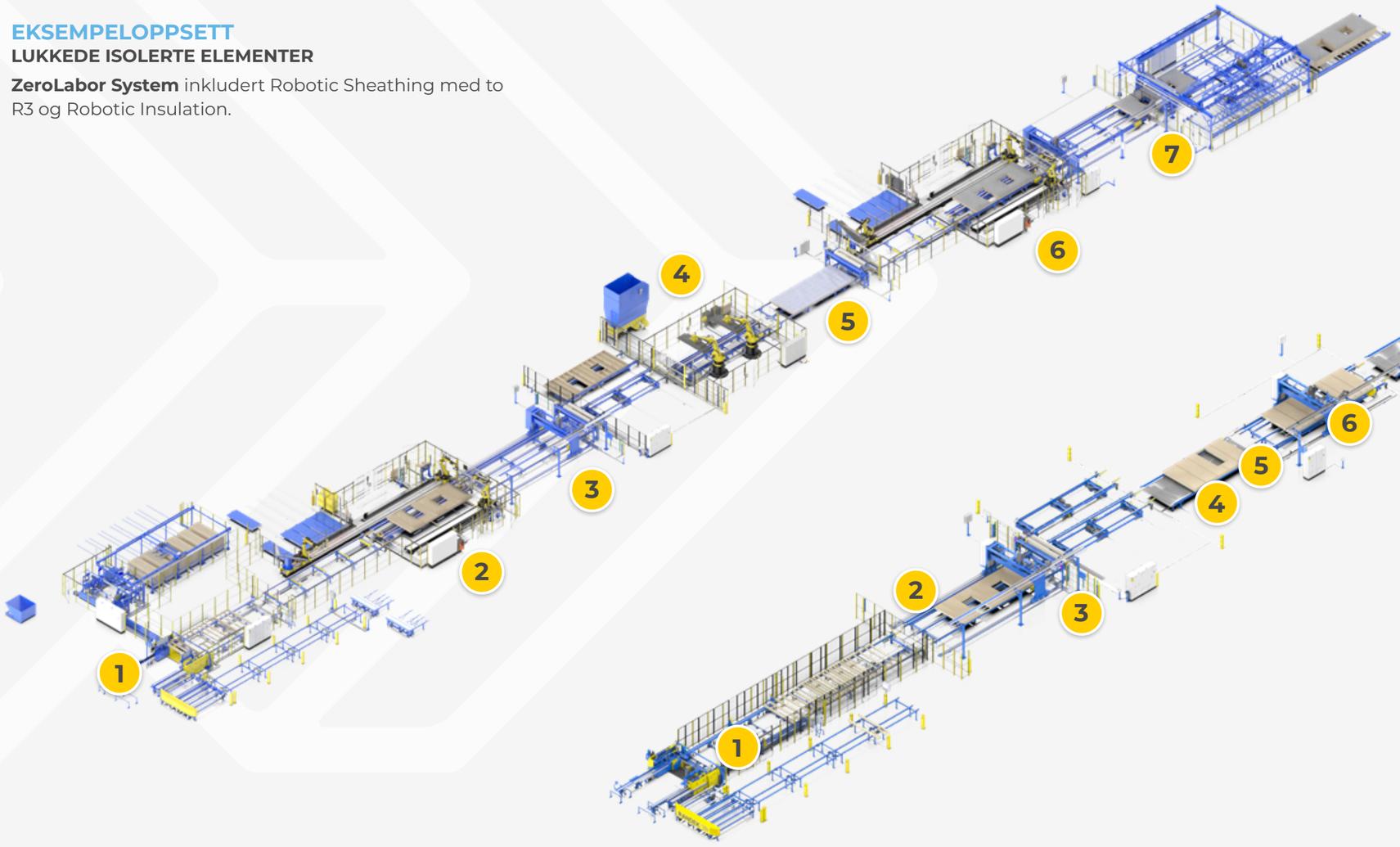
- Bygg med Multiwall-funksjonen
- Planlegg produksjonen
- Elementer levert i stablede pakker *
- Lavere bemanningsbehov
- Høyere kvalitet
- Høy avkastning på investeringen
- Slitesterke maskiner
- Fjerner unødvendige trinn på byggeplassen og reduserer tidsbruken der

** Krever en stabler.*



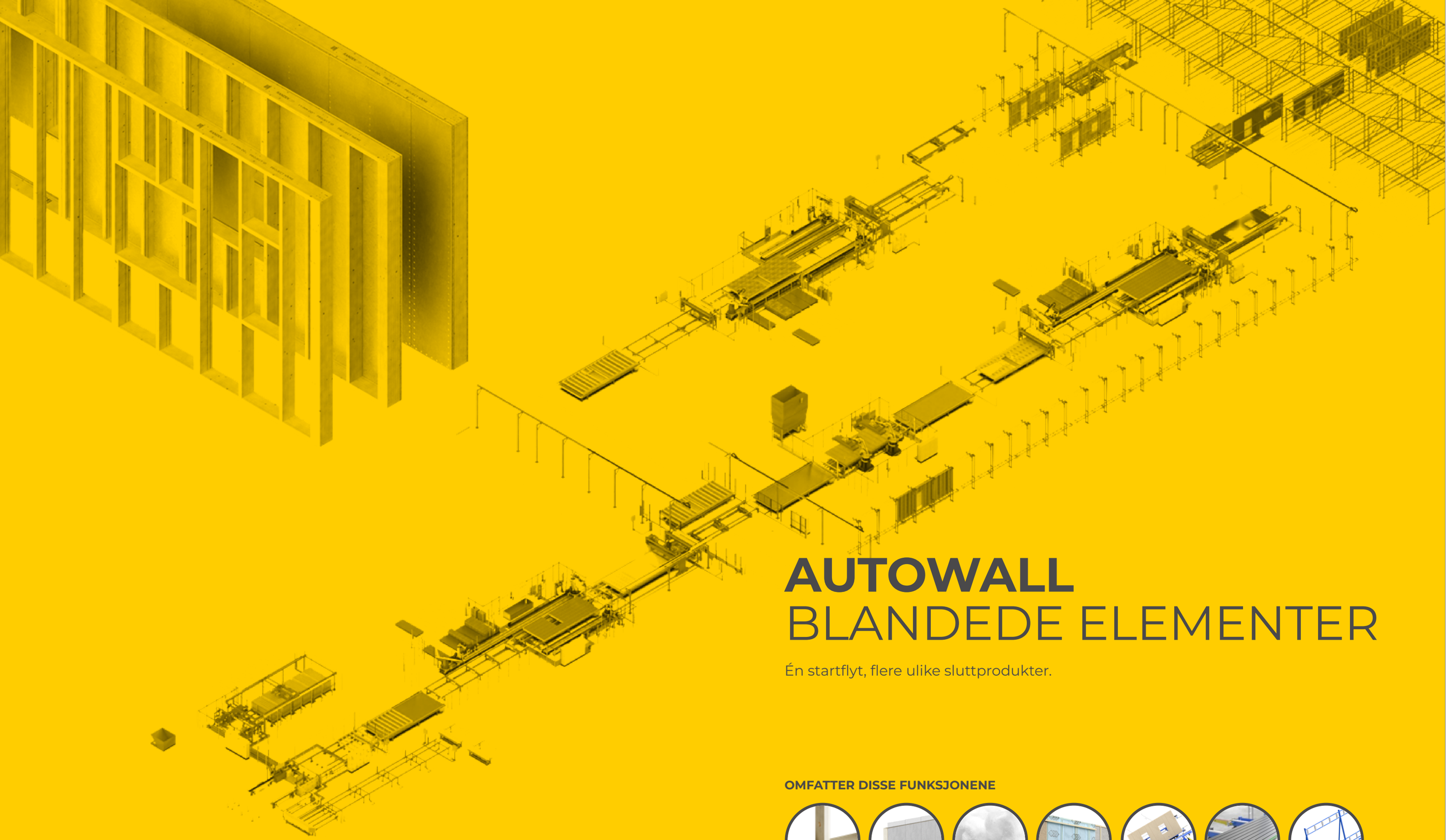
EKSEMPELOPPSETT
LUKKEDE ISOLERTE ELEMENTER

ZeroLabor System inkludert Robotic Sheathing med to R3 og Robotic Insulation.



EKSEMPELOPPSETT
LUKKEDE ELEMENTER

En produksjonslinje der operatøren legger materialer på ulike stasjoner og samarbeider med broer for raskere festing og utskjæring av åpninger. Passer for produsenter som bare vil automatisere noen få trinn eller har et svært variert produktutvalg med mange manuelle arbeidstrinn.



AUTOWALL
BLANDEDE ELEMENTER

Én startflyt, flere ulike sluttprodukter.

OMFATTER DISSE FUNKSJONENE



Rammeområde



Beplatningsområde



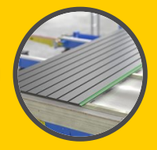
Isolasjon



Folie



Vendesystem



Arbeidsområde



Stabling og lager

AUTOWALL
BLANDEDE ELEMENTER

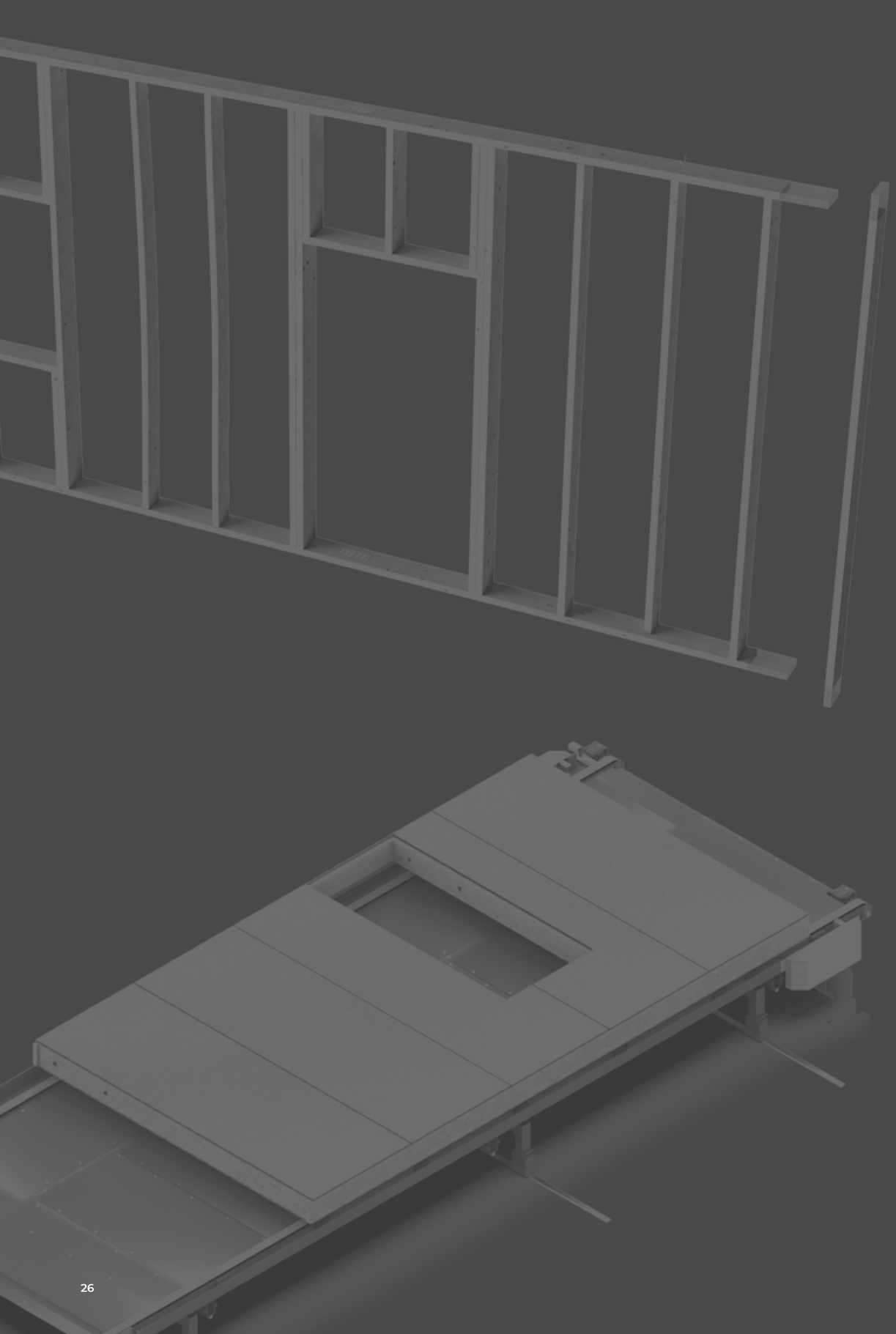
Randek leverer ulike typer produksjonslinjer, tilpasset modulproduksjon, enten for store selskaper eller mindre med lavere kapasitetskrav eller mindre lokaler.

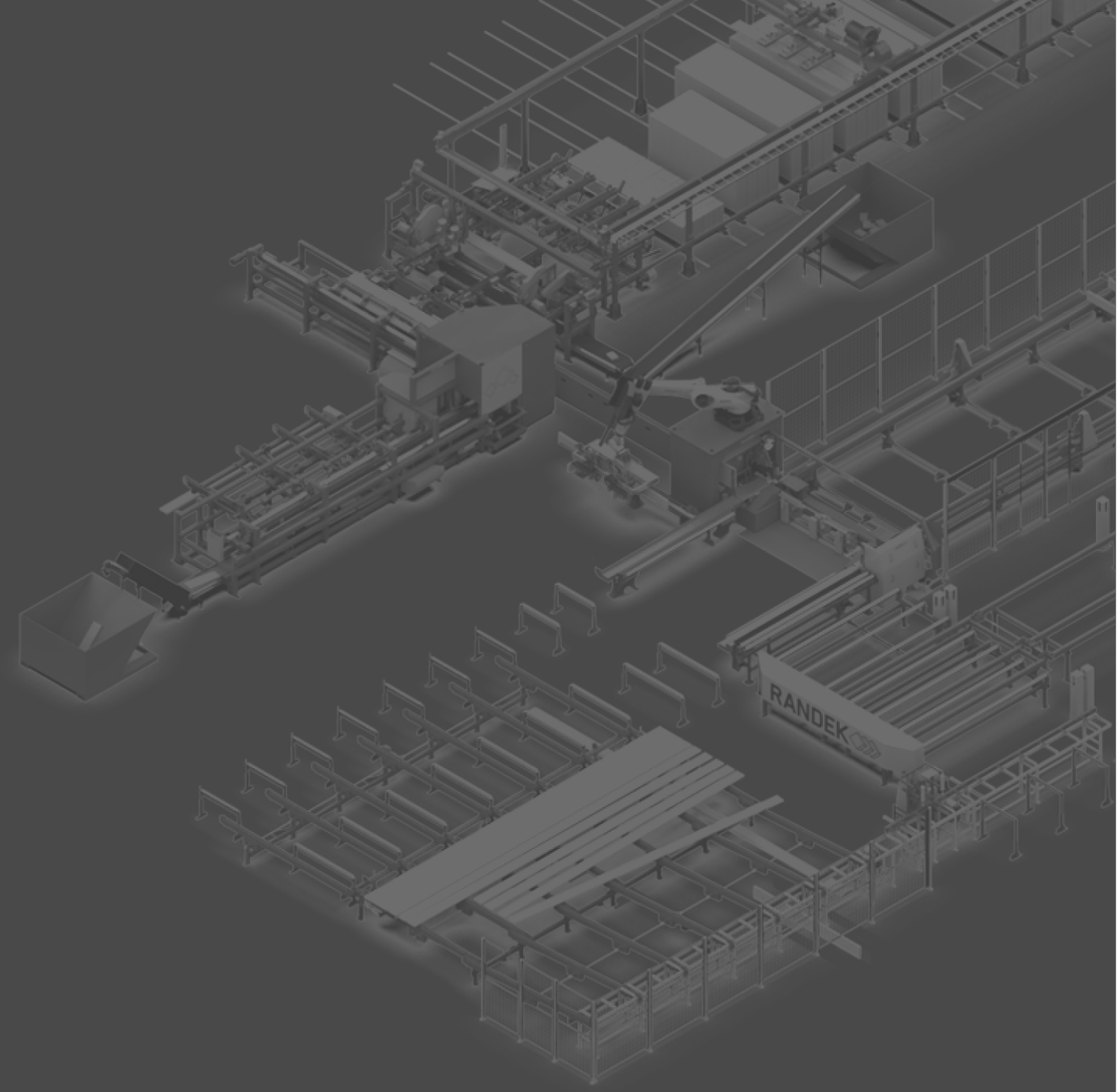
- Bygg med Multiwall-funksjonen
- Planlegg produksjonen
- Elementer levert i stablede pakker *
- Lavere bemanningsbehov
- Høyere kvalitet
- Høy avkastning på investeringen
- Slitesterke maskiner
- Fjerner unødvendige trinn på byggeplassen og reduserer tidsbruken der

** Krever en stabler.*



1. Rammebygging
2. Platelegging
3. Laserveiledning for manuelt arbeid
4. Bro for manuelt arbeid
5. Linjedeling
6. Isolasjon
7. Manuelt arbeid i vertikale stativ
8. Lukket veggelement
9. Sluttlager





AUTOWALL
FUNKSJONER

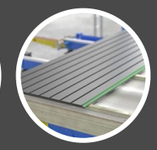

Rammeområde


Beplatingsområde


Isolasjon


Folie

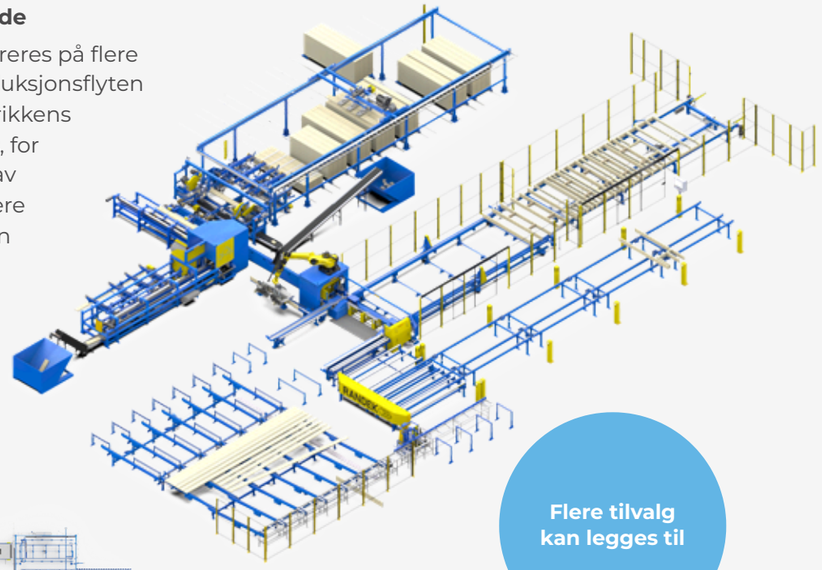

Vendesystem

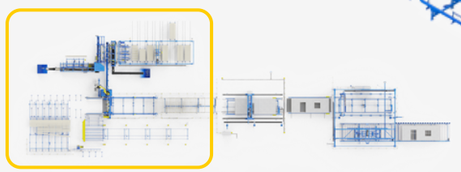

Arbeidsområde


Stabling og lager

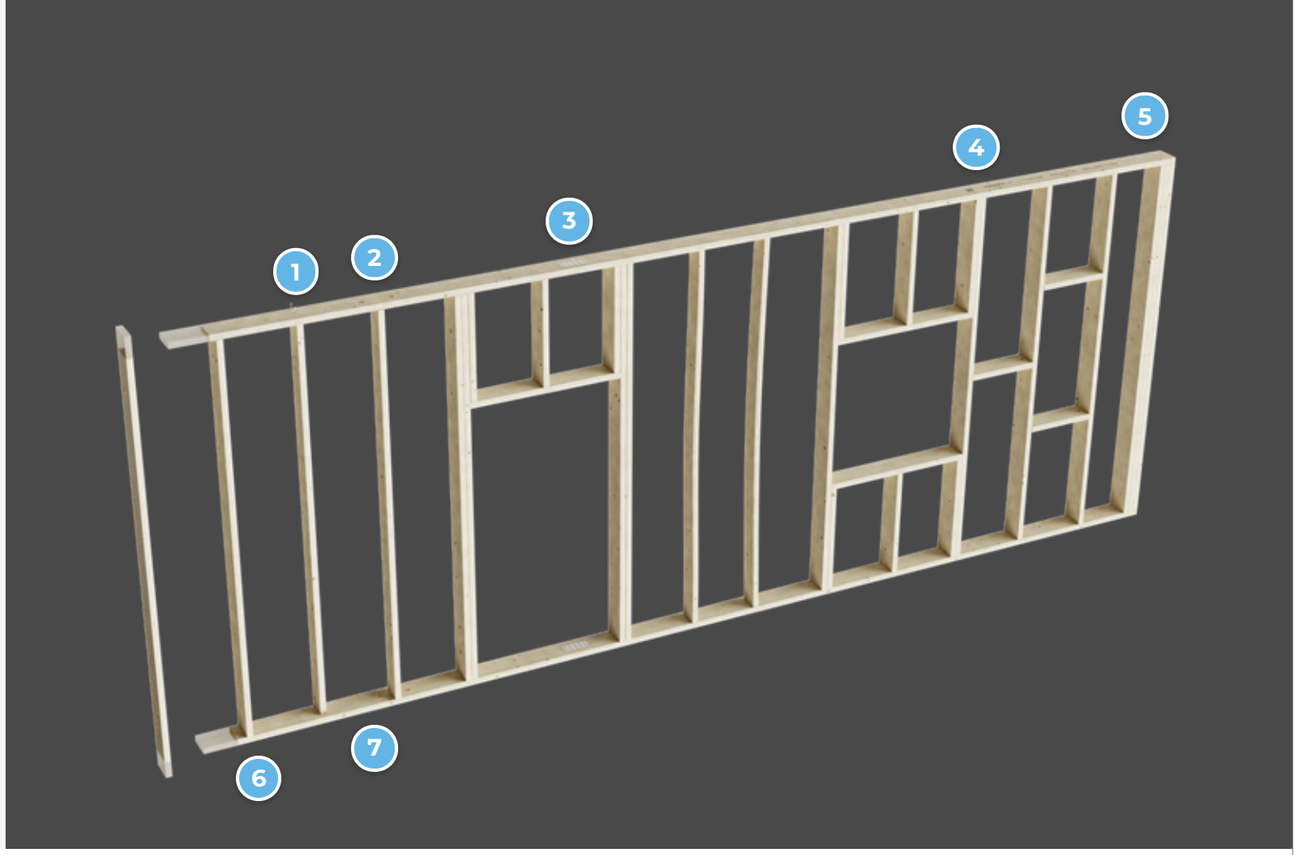
Konfigurerbart rammeområde

Rammeområdet kan konfigureres på flere måter for å optimalisere produksjonsflyten etter ønsket kapasitet og fabrikkens fotavtrykk. Flere tilvalg finnes, for eksempel kan det ved siden av rammestasjonen plasseres flere støtteløsninger som letter den daglige planleggingen og de interne arbeidsflytene.





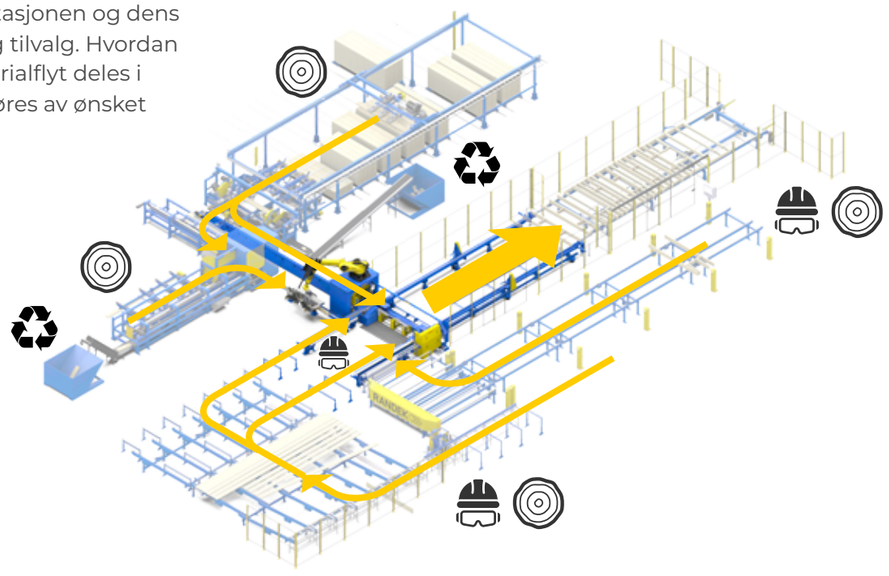
Flere tilvalg kan legges til



RAMMESTASJON FM3

Arbeidsflyt

Rammen kan monteres på mange måter med rammestasjonen og dens tilleggsfunksjoner og tilvalg. Hvordan innkommende materialflyt deles i flere strømmer, avgjøres av ønsket kapasitet.



Arbeider

Trelast

Gjenvinnings-kasser



1

Industrielle spikerpistoler fester stenderne sikkert til både toppsvill og bunnsvill.



2

Mulig å bore hull i toppsvill og bunnsvill for enkel trekking av elektriske kabler og/eller løfteslynger.



3

Skjøting av svill og pressing av spikerplater.



4

Inkjet-skriver for merking av prosjekter.



5

Flere bærende stendere.



6

Kapping av toppsvill og bunnsvill.



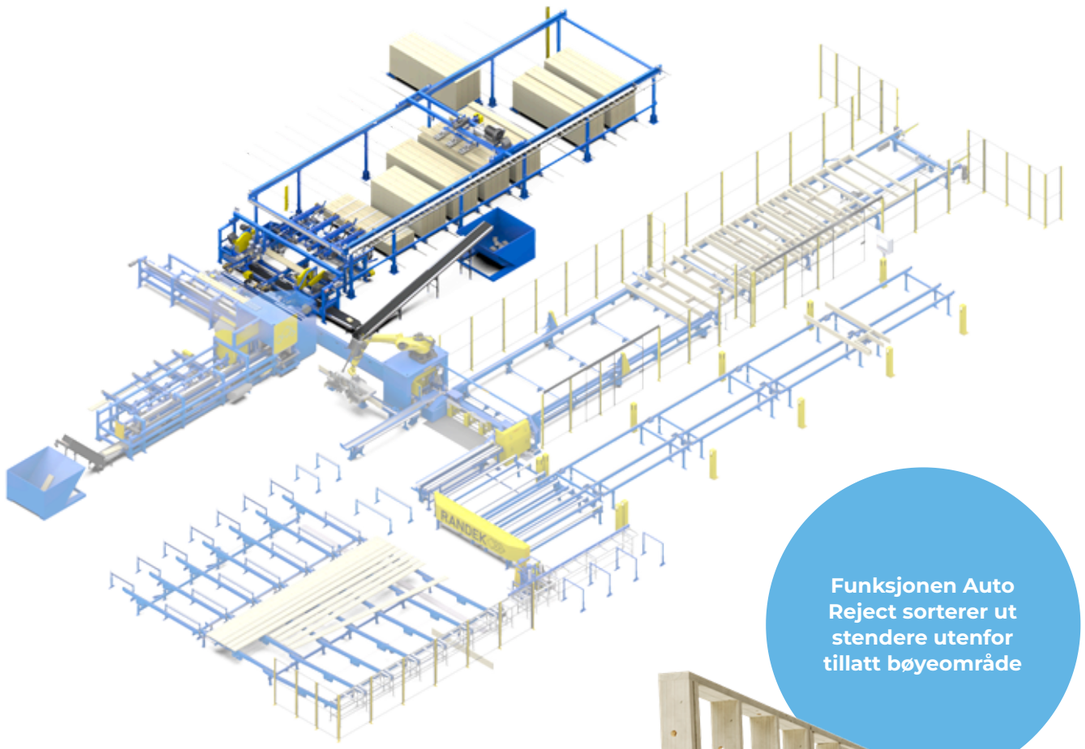
7

Forskjøvne stendere.

STENDERMATER

Gunstig standardisering

Stendermateren tar pakker med stendere som settes rett på vogner. Den kan utstyres med flere tilvalgsfunksjoner som klargjør stenderne før de monteres i rammen. Det gir standardisering på grunnlengder av trelast, som letter lagerstyring og innkjøp.



Funksjonen Auto Reject sorterer ut stendere utenfor tillatt bøyeområde



Automatisk kontroll

Funksjonen Crown check er en automatisk kvalitetskontroll: lasere sjekker krumningen på hver stender og snur den slik at krumningen alltid vender samme vei.

Eksempel på riktig vendt krumning i et veggelement.





Endekapping av stenderen.

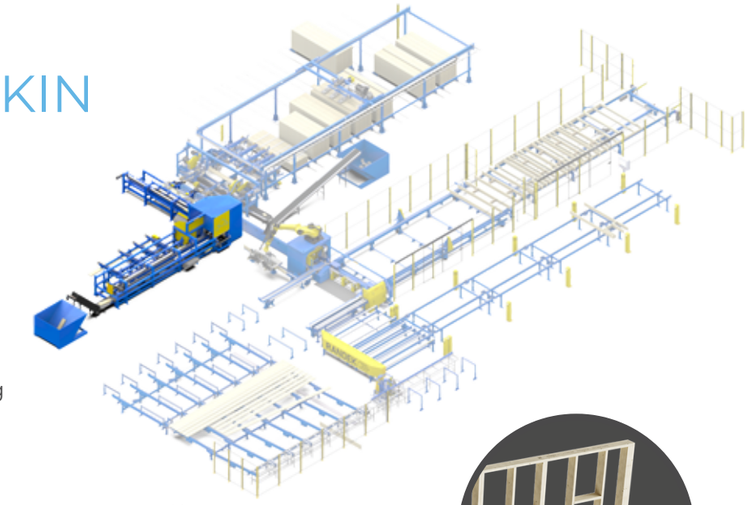


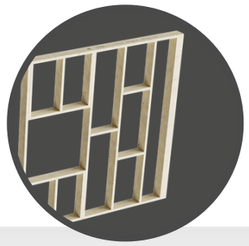
Boring av hull i stenderne for enklere kabeltrekking.

LOSHOLTMASKIN

Sikrer presise rammer

Maskinen kapper losholtene til riktig lengde og fester dem i ønskede posisjoner. Lengden på losholtet styres av den faktiske avstanden mellom stenderne. Da blir målene riktige selv om tykkelsen på stenderne avviker, og elementet får riktig totalmål.



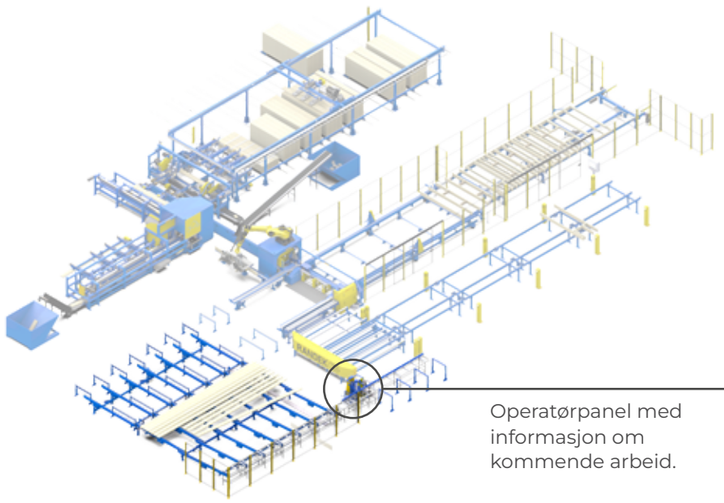


Kapper og plasserer losholt, midtstilt eller to deler likt fordelt.

SKJØTING OG PRESSING

Øk tempoet

For å forberede og øke tempoet i produksjonslinjen kan forproduksjonen av toppsvill og bunnsvill skilles ut. Det gir standardisering på én grunnlengde av trelast, som letter lagerstyring og innkjøp.



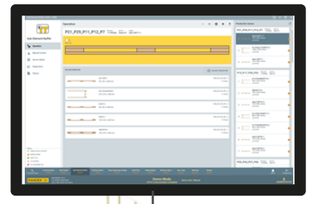




Operatørpanel med informasjon om kommende arbeid.

DELENHETSBUFFER

Operatørpanel for planlegging av delenheter.

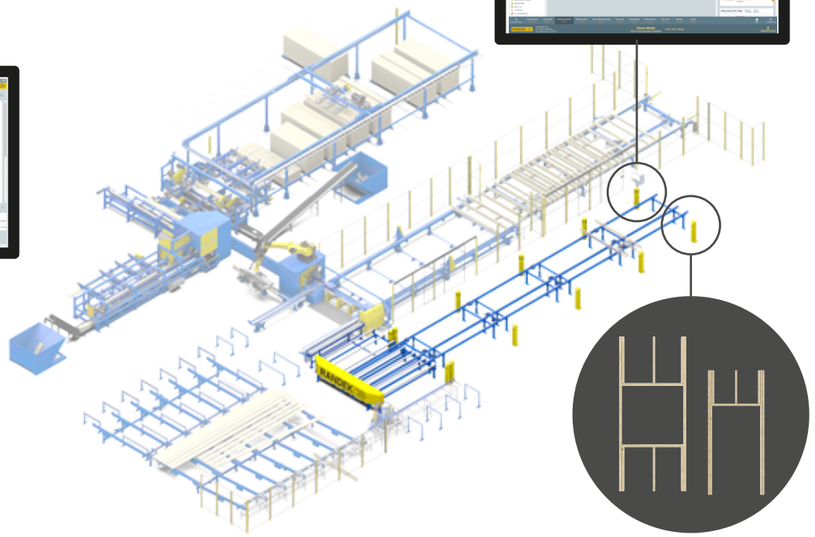


Tilvalg: delenhetsbuffer

Delenhetsbuffer kan installeres som tilvalg. Her kan flere H-elementer og ulike deler ordnes i riktig rekkefølge, slik at operatøren får riktig element til riktig tid.



Operatørpanelet gir visuell oversikt og produksjon av delenheter utenfor linjen.



Forhåndsbygg og suppler

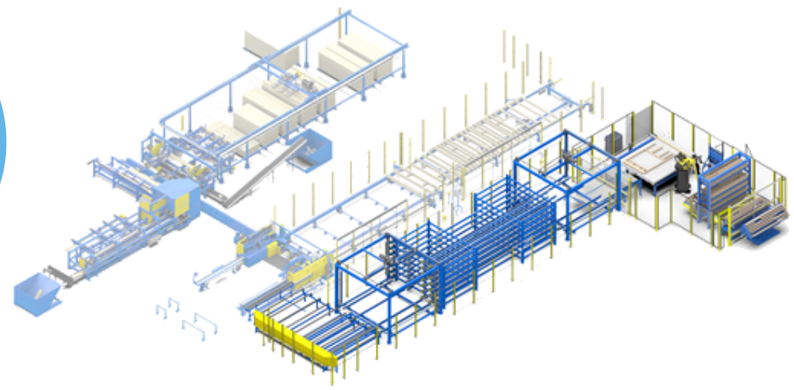
Gjør det mulig å forprodusere H-elementer, trippelstendere, innsetting av vinduer eller andre ferdigbygde komponenter. Med operatørpanel for oversikt over produksjonsordrer og forproduksjon.

AUTOMATISERTE DELENHETER

Automatisk montering av delkomponenter

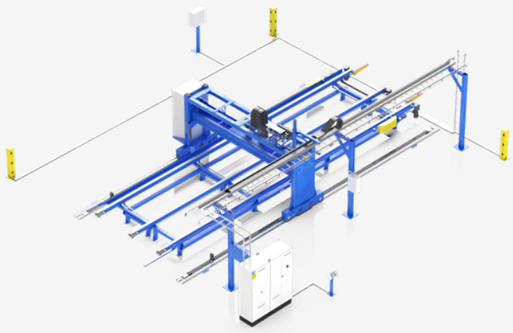
ZeroLabor Robotic Sub-Assembly produserer og monterer automatisk komplekse delkomponenter, som vindus- og døråpninger og flerstendere, i veggelementer av tre. Den fleksible løsningen fungerer frittstående eller som del av en større, høypresis produksjonslinje. I dette oppsettet har vi lagt til en delenhetsbuffer med utvidet lager i flere nivåer, som gir forproduksjon og effektiv håndtering av mange delenheter.

Flere automatiserte løsninger sikrer en kontinuerlig arbeidsflyt.

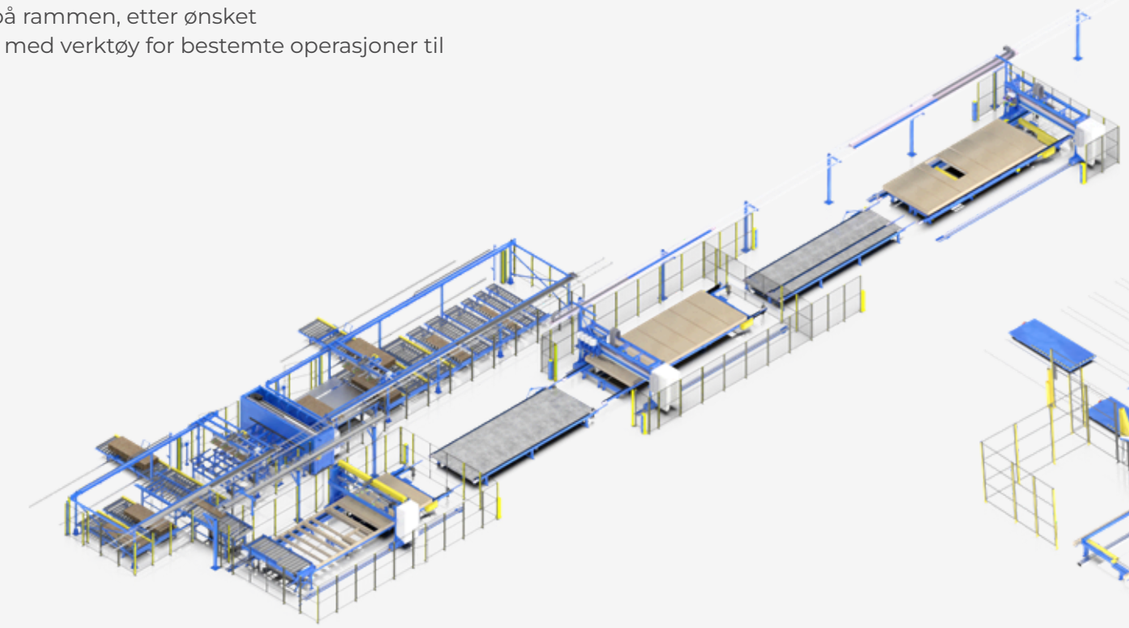


Automatisk platelegging

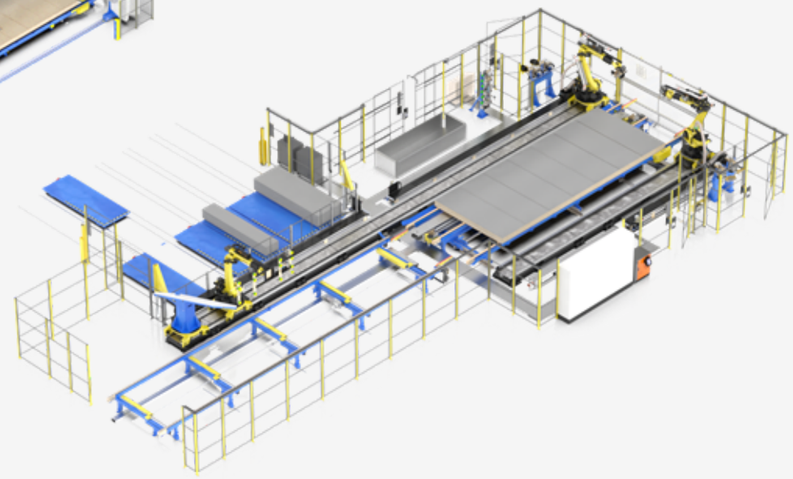
Vi tilbyr ulike løsninger for å legge på og feste plater på rammen, etter ønsket automatiseringsgrad. Alternativene spenner fra broer med verktøy for bestemte operasjoner til helrobotisert ZeroLabor-beplating.



BRIDGE RB3



SHEETSAW S3 + RB3

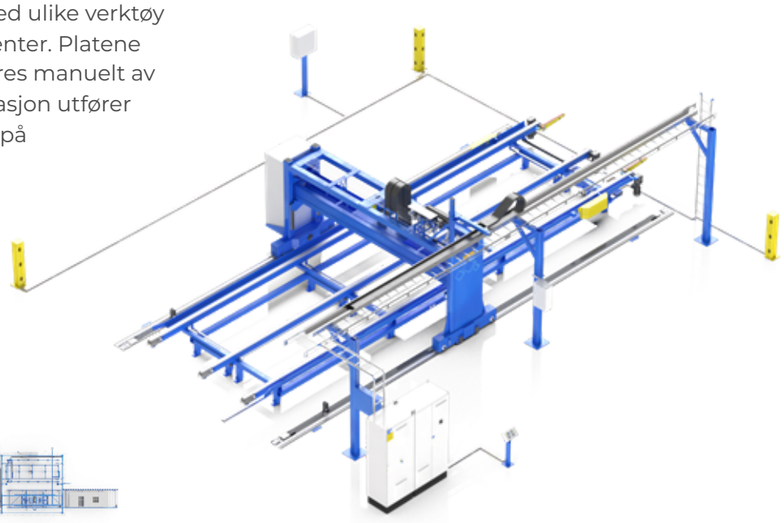


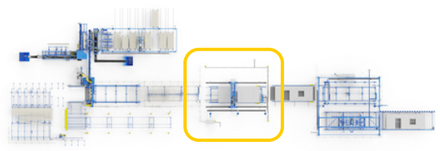
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

BRIDGE RB3

Konfigurerbar bro

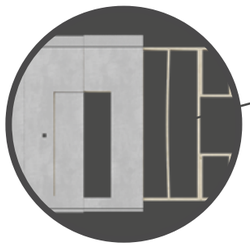
Randek-broer kan utstyres med ulike verktøy for bearbeiding av veggelementer. Platene som skal festes, må posisjoneres manuelt av operatøren. Etter brokonfigurasjon utfører utstyret ønskede operasjoner på veggelementet.



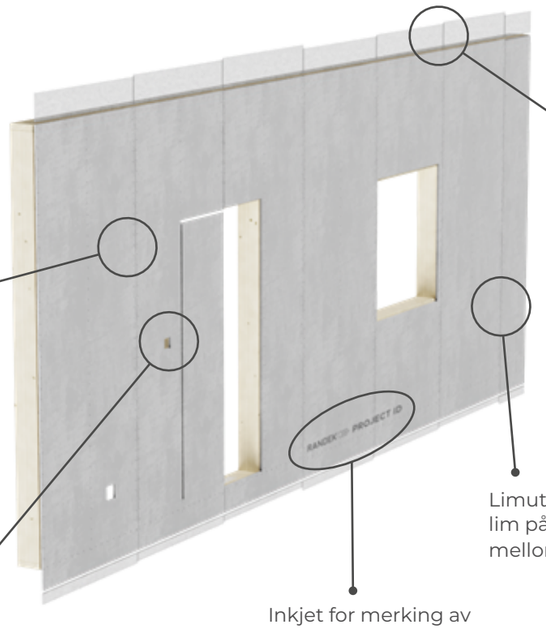


Bridge RB3

1–8 festeverktøy kan legges til etter type, nødvendig kapasitet eller hastighet. Broen kan utformes for tvinging, spikring, skruing eller spikerskyvere.



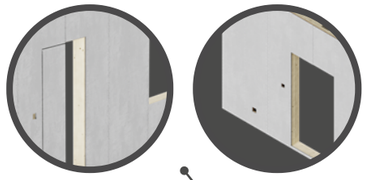
Med funksjon for å rette opp bøyde stendere før spikring.



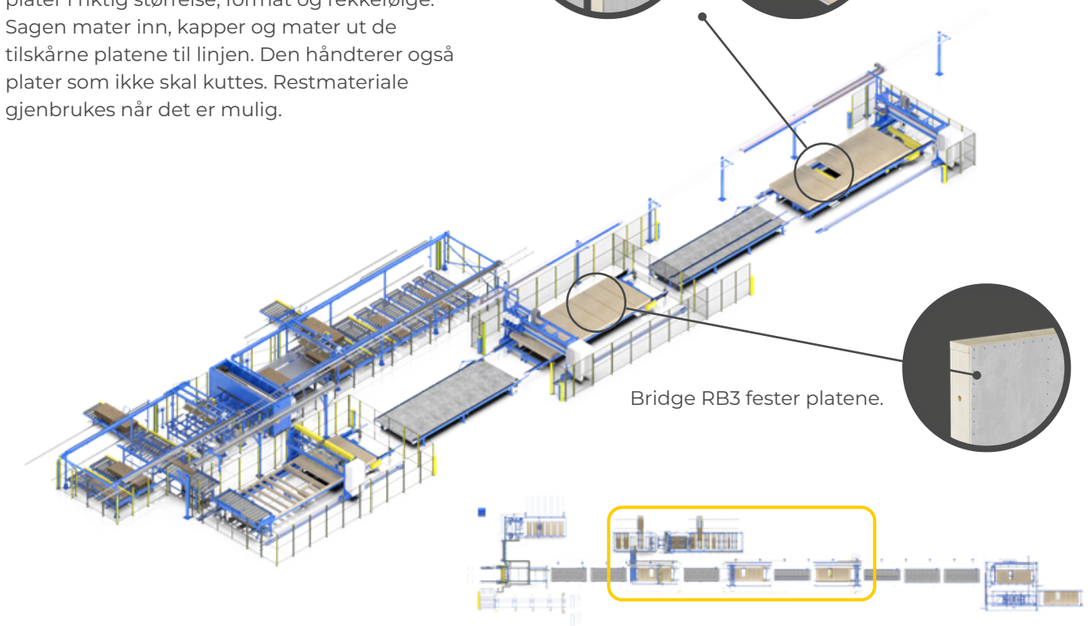
PLATEHÅNDTERING

Presisjonskutt

Platesagen forsyner produksjonslinjen med plater i riktig størrelse, format og rekkefølge. Sagen mater inn, kapper og mater ut de tilskårne platene til linjen. Den håndterer også plater som ikke skal kuttes. Restmateriale gjenbrukes når det er mulig.

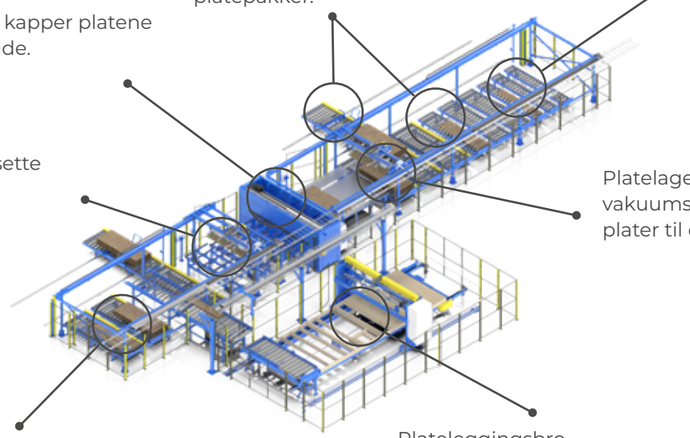


Bridge RB3 freser og sager.



Bridge RB3 fester platene.

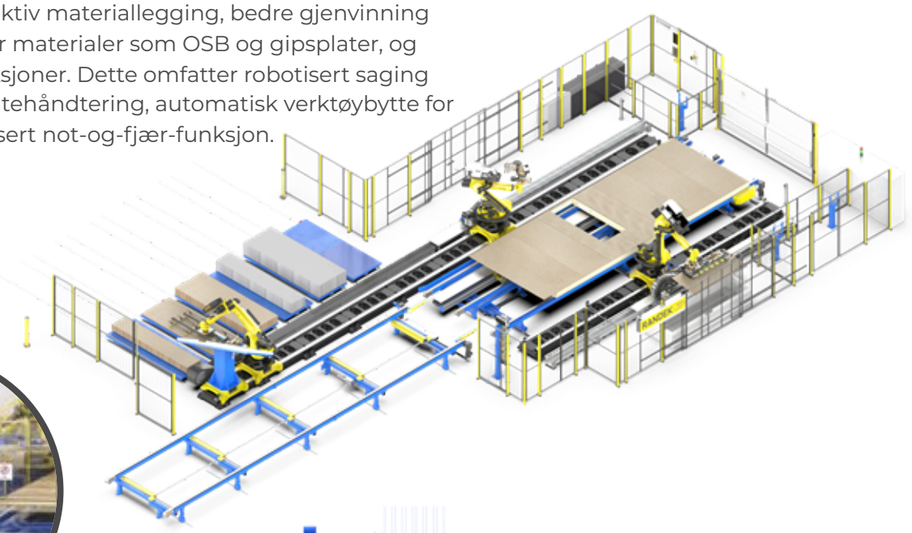
SHEETSAW S3



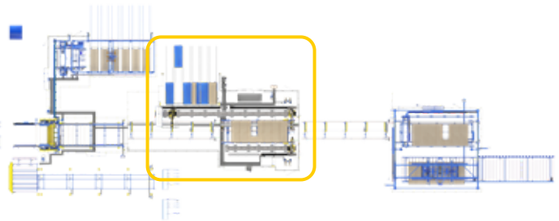
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

Håndterer disse prosessene

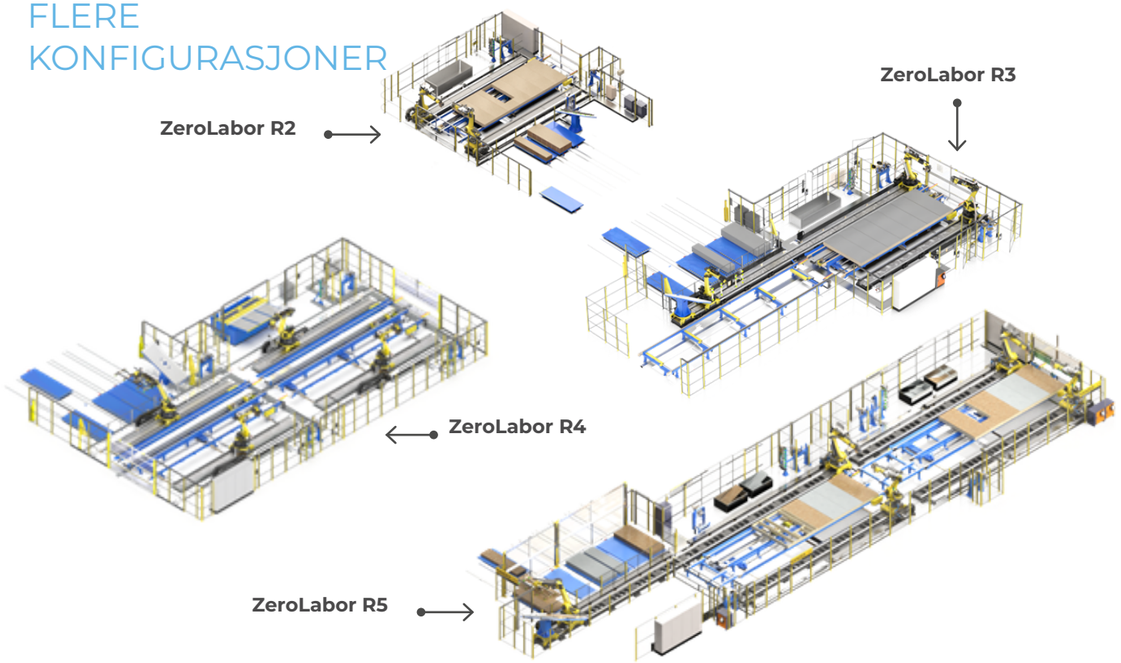
ZeroLabor-beplating effektiviserer produksjonen av elementer med effektiv materiallegging, bedre gjenvinning med egne kasser for materialer som OSB og gipsplater, og avanserte platefunksjoner. Dette omfatter robotisert saging og liming, presis platehåndtering, automatisk verktøybytte for fresverktøy og avansert not-og-fjær-funksjon.







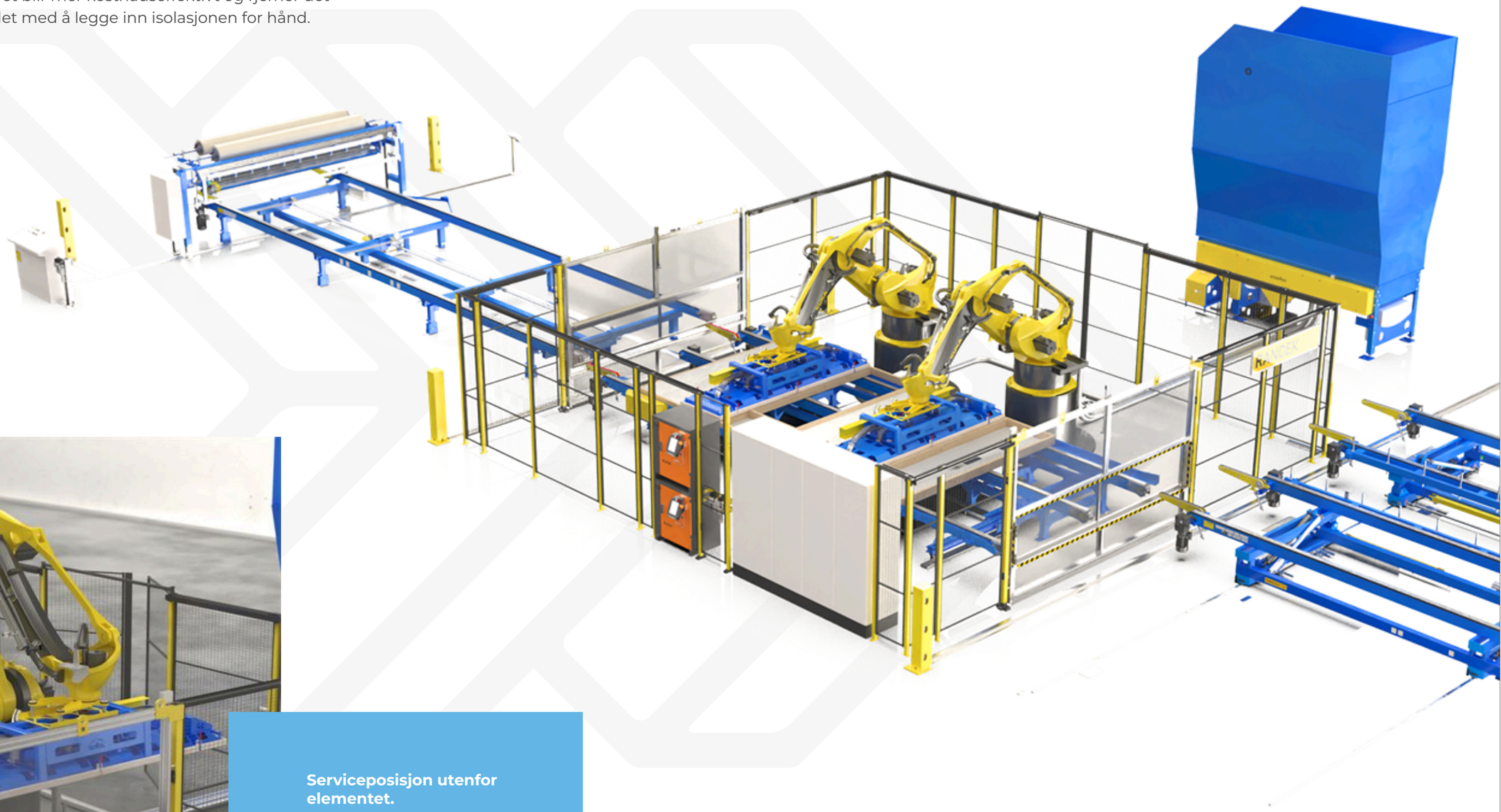
FLERE KONFIGURASJONER



ZEROLABOR ROBOTIC INSULATION

Påføringsutstyr

Vår helautomatiske ZeroLabor Robotic Insulation av elementer øker effektiviteten og kvaliteten i isolasjonsprosessen. Det blir mer kostnadseffektivt og fjerner det repeterende og slitsomme arbeidet med å legge inn isolasjonen for hånd.



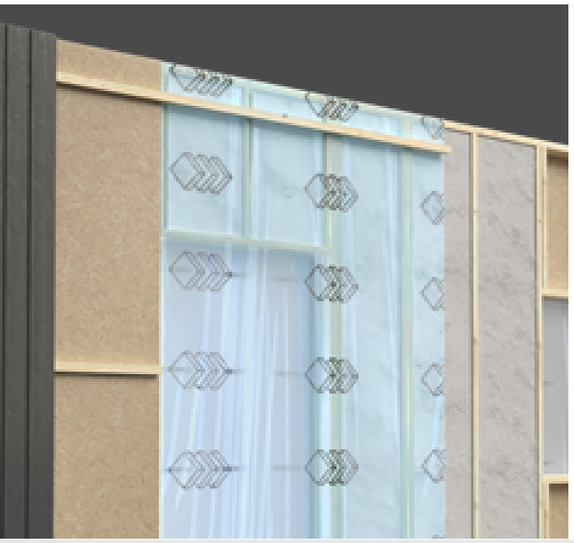


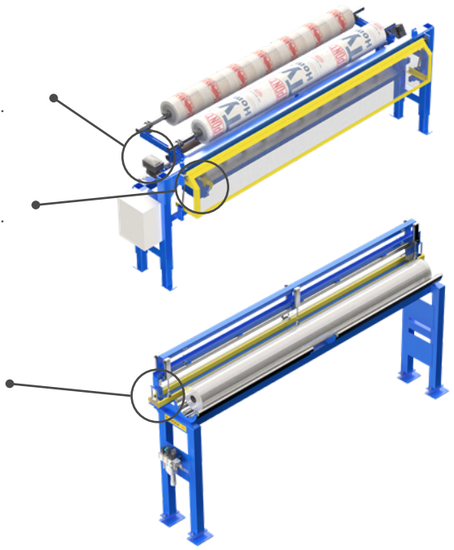
Serviceposisjon utenfor elementet.

FOLIESYSTEM

Foliehåndtering

Holder som fester folielaget, med automatisk eller manuell mating og automatisk kniv for presise kutt. Holderen står i produksjonslinjen og hjelper deg. Kappeløsningen kutter riktig lengde ut fra CAD-data eller operatørens valg (avhengig av maskintype).





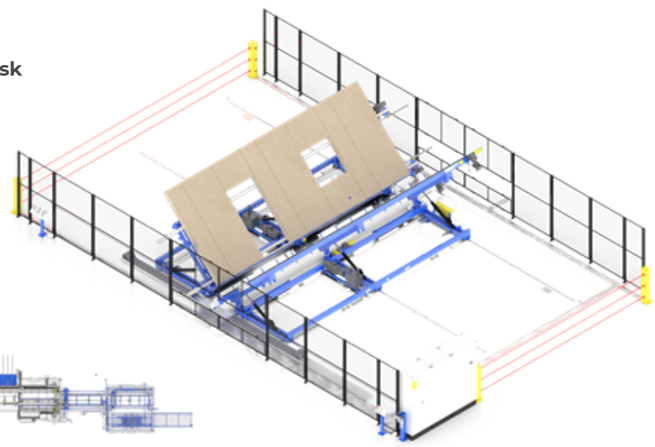
RANDEKS VENDESYSTEM

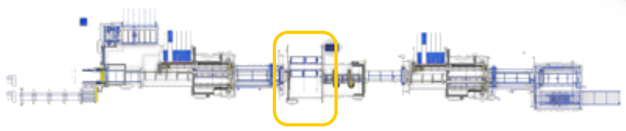
Automatiseringsgrad

Randeks vendesystem bruker en hydraulisk oppreiser og mottaker til å vende elementer i full størrelse uten kraner, og operatøren overvåker hver bevegelse via en styring som må holdes inne.



Halvautomatisk tilvalg

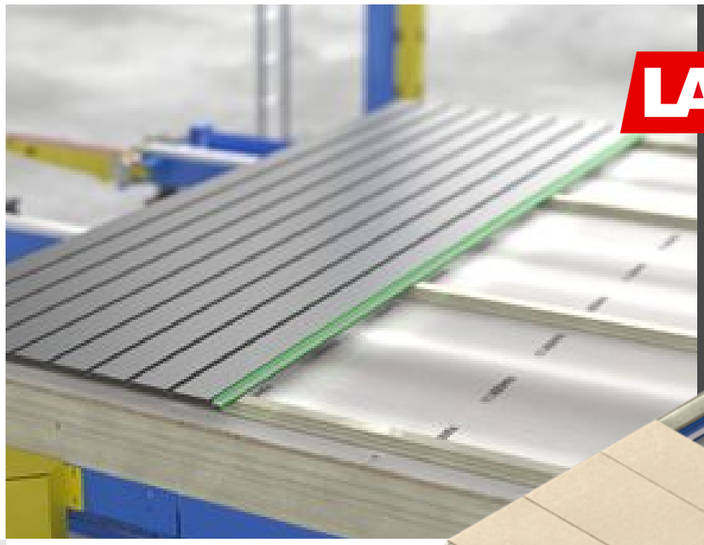




ARBEIDSOMRÅDE

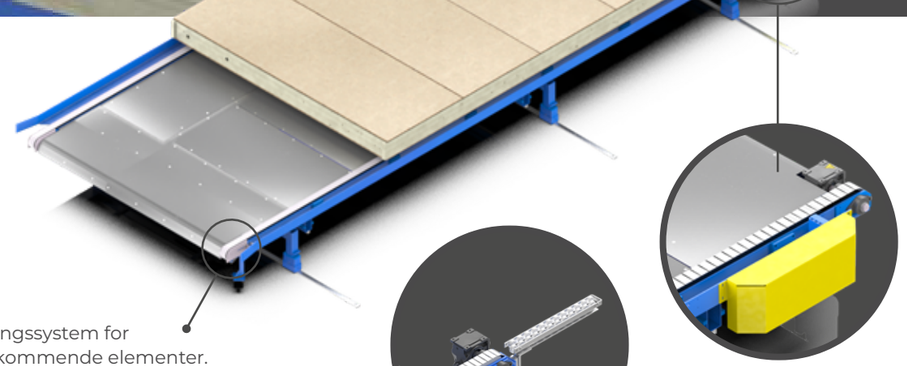
Manuelt arbeidsområde

Stasjonene justerer seg automatisk etter CAD-data. Elementet kan mates inn automatisk eller via operatørfunksjoner på kontrollpanelet. Tilleggsfunksjoner, som vinkelretting eller holding av elementet i riktig posisjon, kan legges til. LAP CAD-PRO laserprojeksjon forenkler oppgavene. Et operatørpanel kan vise instruksjoner for nødvendige manuelle trinn.





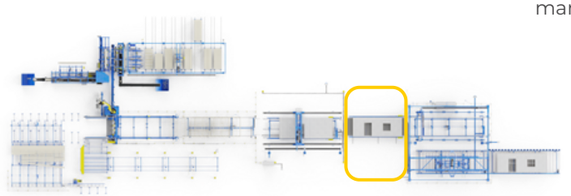
Tilvalg: LAP CAD-PRO laserprojeksjon veileder operatøren.



Føringssystem for innkommende elementer.

Robust løsning for posisjonering av veggelementer.

Tilvalg: justerbare saloondører når operatøren skal utføre manuelt arbeid på ulike sider av elementet.

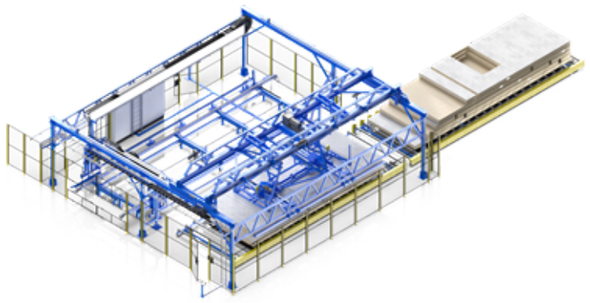


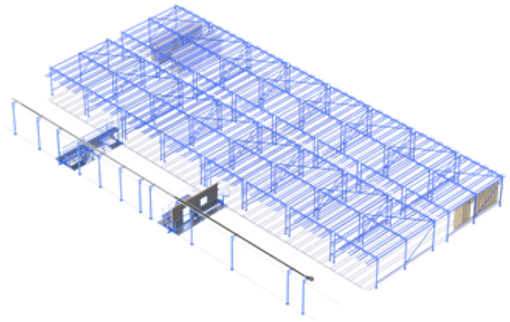
STABLEOMRÅDE

Flere løsninger for stabling og lagring

Vi tilbyr flere stablingsløsninger: horisontal plassering i stabel eller vertikal plassering. Vi har også ulike lagersystemer, blant annet justerbare systemer som stilles inn manuelt etter høyden på innkommende element, og skråstilte systemer der veggelementet heller på et rulleregal.

Stabling i bestemt rekkefølge etter CAD/CAM-data

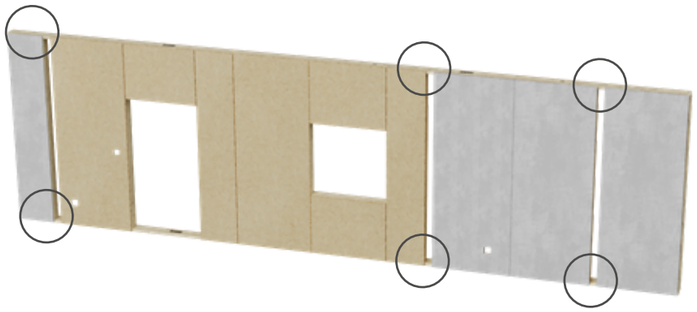


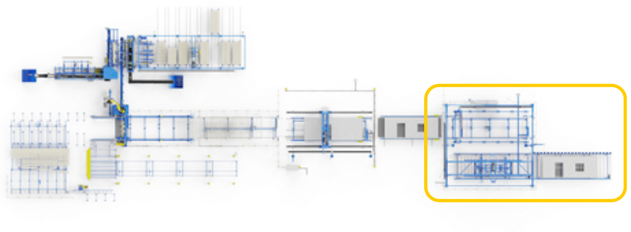


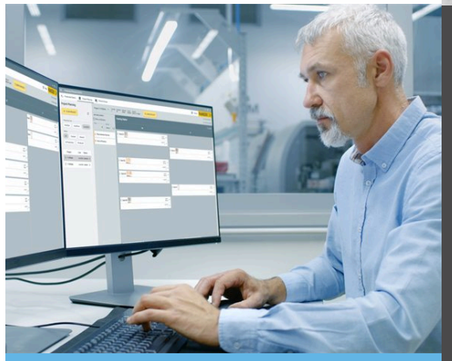
STABLEOMRÅDE - MULTIWALL

Effektiv monteringsløsning

Kombiner og sett sammen flere mindre vegger til én i planleggingsfasen med Multiwall-funksjonen.





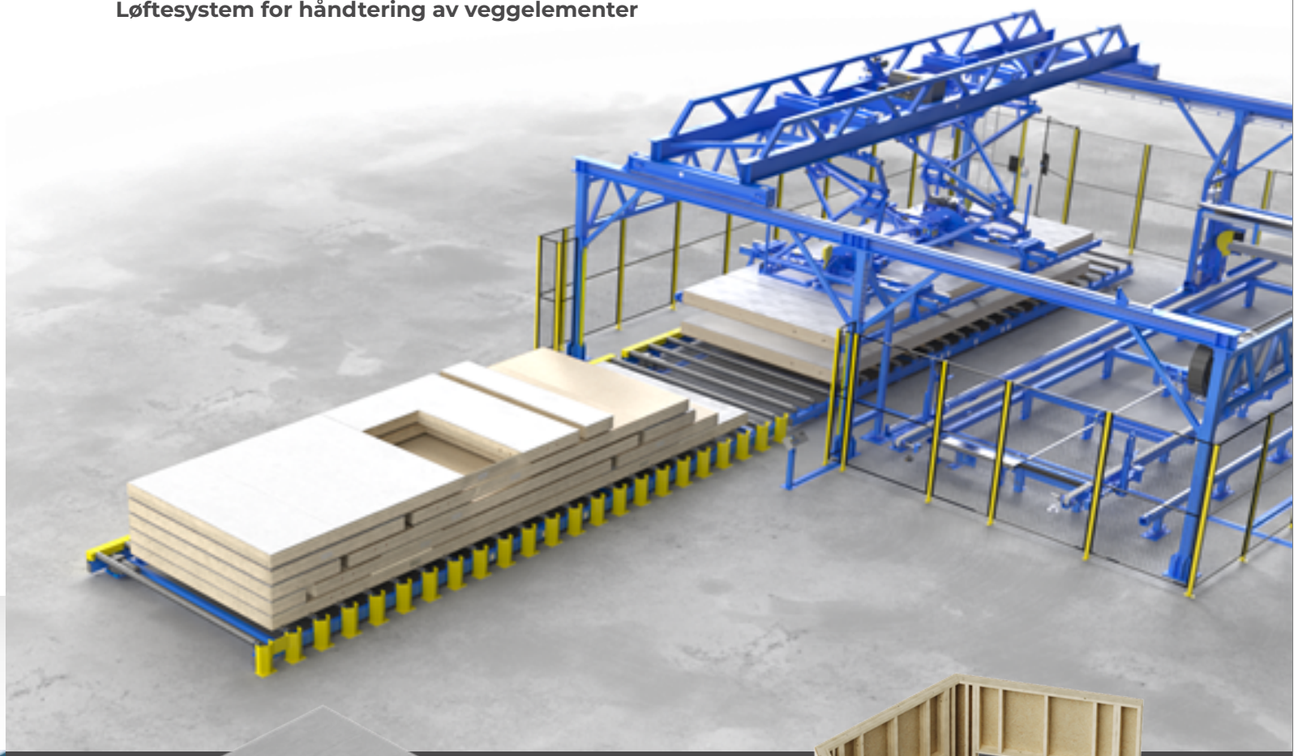


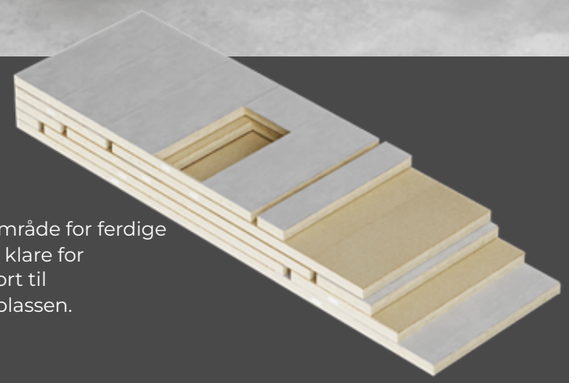
Effektiv stabelplanlegging
Bestem rekkefølgen i stabelen i planleggingsfasen med Randek Planner.



STABLEOMRÅDE - LØFTESYSTEM

Løftesystem for håndtering av veggelementer





Lasteområde for ferdige stabler klare for transport til byggeplassen.



Multiwall-sagfunksjon: vinkelkapping, f.eks. for karnappvegger.

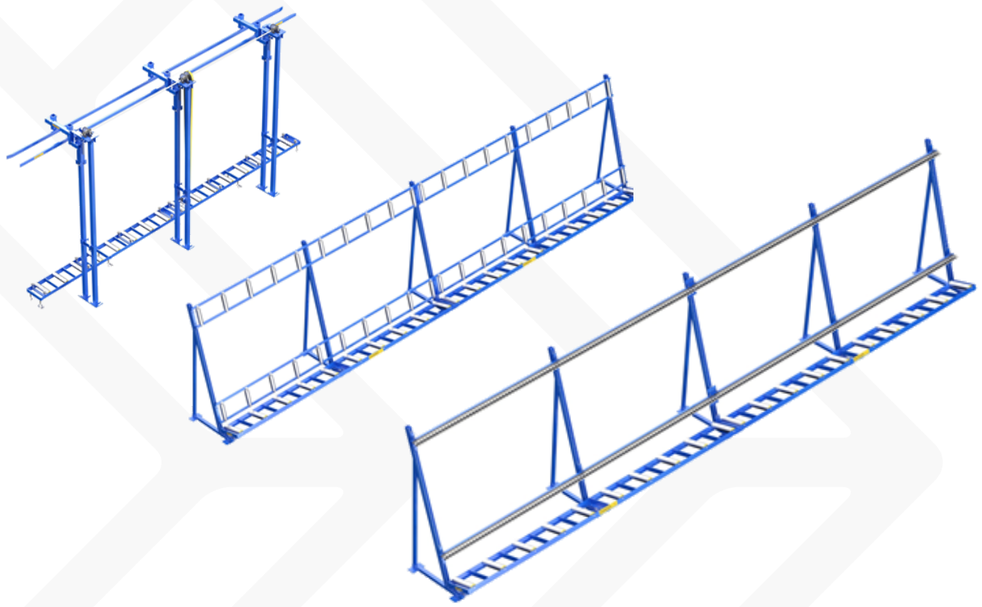


Multiwall-sagfunksjon, rette kutt.

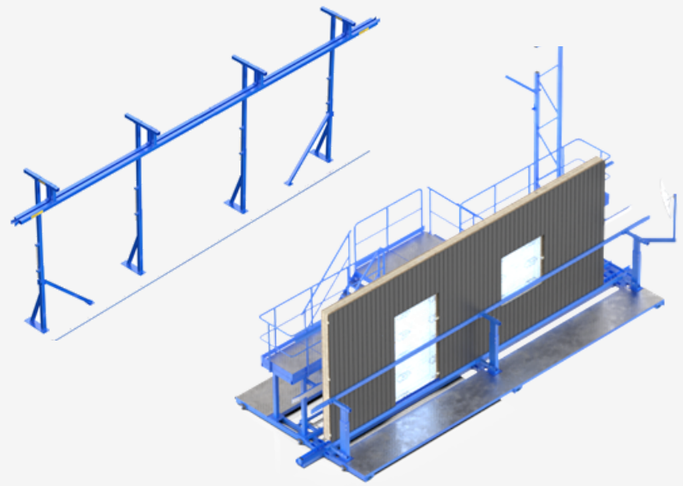
LAGEROMRÅDE

Fleksible lagringsløsninger

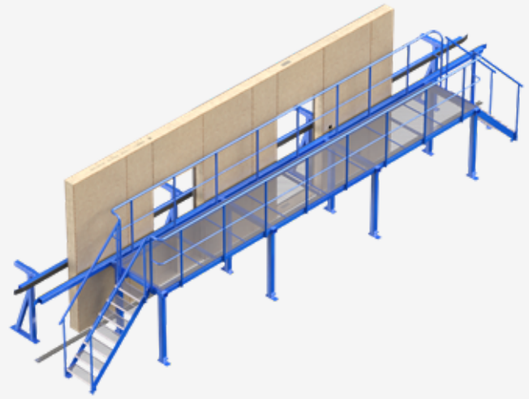
Produksjonslinjen kan avsluttes med et lagerområde. Du velger om veggelementene skal lagres vertikalt eller skråstilt, ført av ruller.

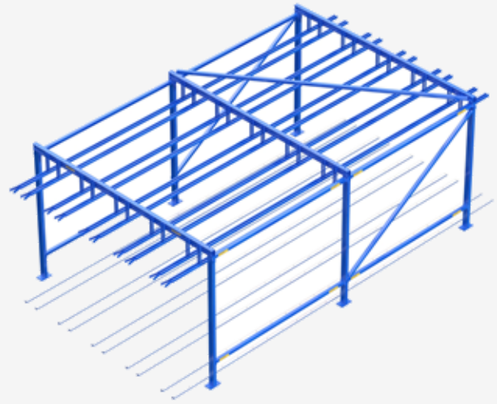






Trenger du et større lagersystem, kan vi levere ett med flyttbar plattform for lasting og lossing





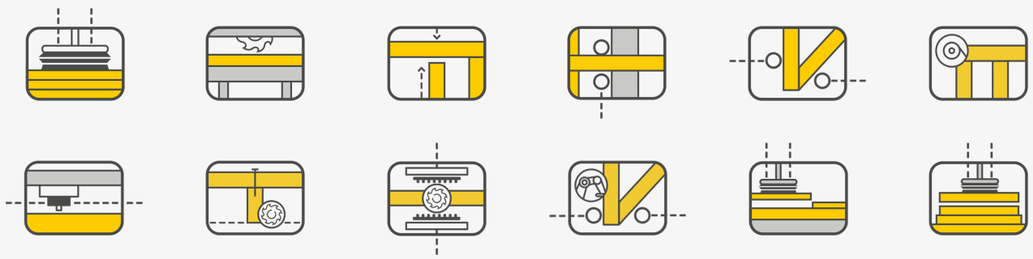


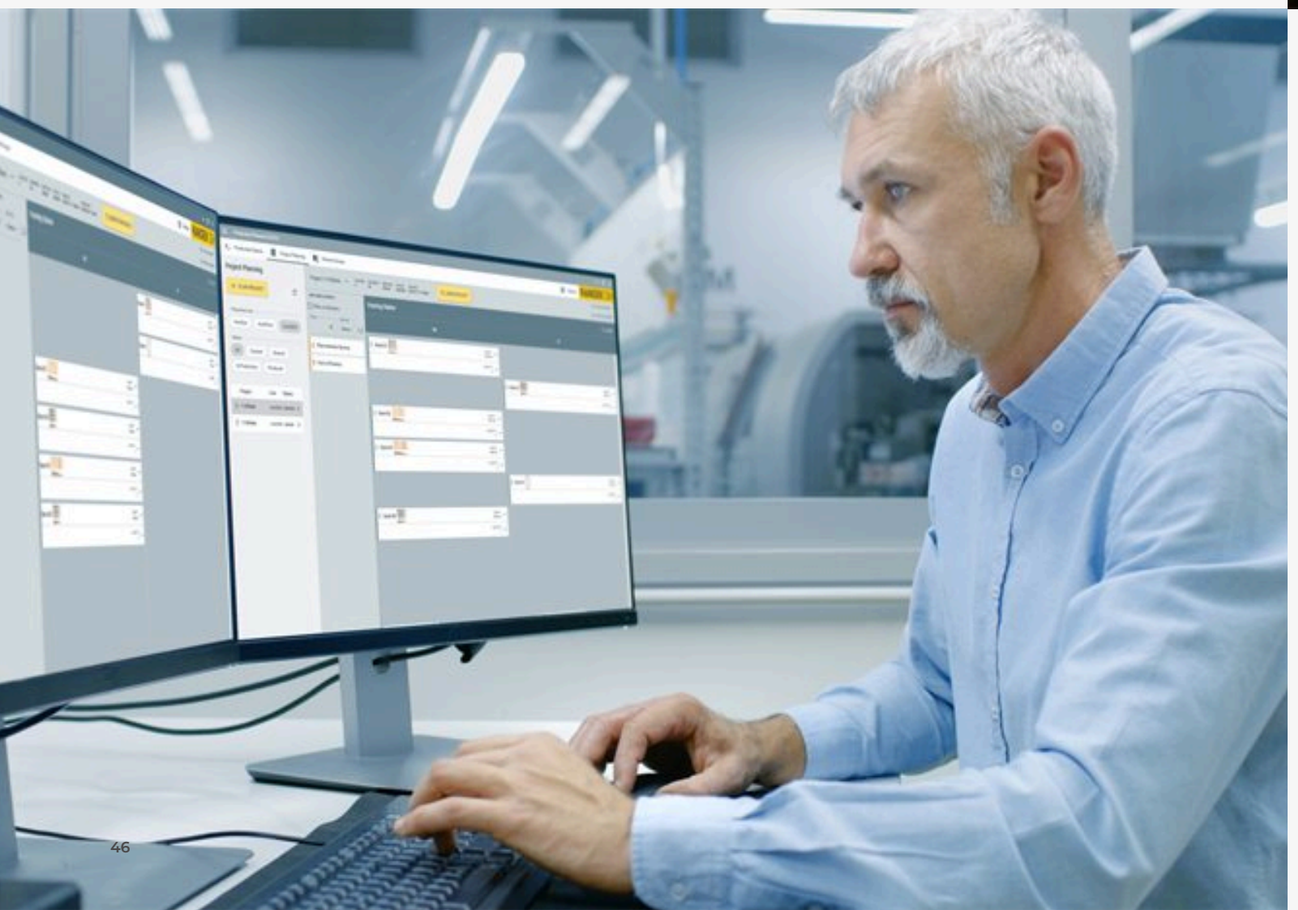
RANDEK PLANNER

Produksjonsplanlegging er viktig for alle produsenter, men ser ulik ut fra bedrift til bedrift.

Randek tilbyr brukervennlig planleggingsprogramvare til bedrifter som vil styre produksjonsplanleggingen mer effektivt. Den bygger bro mellom ledende CAD-leverandører og produksjonslinjen.

Vi tilbyr også fullt automatiserte API-er som lar ERP- eller SCADA-systemer styre planleggingen via API-kall.







MYRANDEK AVANSERT IIOT-PLATTFORM

MyRandek er en omfattende industriell IoT-plattform (IIoT) for sanntidsovervåking og KPI-oppfølging. Brukerne kan løpende analysere produksjonsprosesser, optimalisere arbeidsflyter og avdekke flaskehalser. Ved å vurdere mulige oppgraderinger og muligheter for automatisering øker MyRandek effektiviteten og maksimerer produktiviteten.

BYGGER VÅR FREMTID

TRENDEN ER ENERGIEFFEKTIV TEKNOLOGI,
MODERNE INDUSTRIELLE BYGGEMETODER,
PREFABRIKKERTE HUS, AUTOMATISERTE
PROSESSER OG ROBOTLØSNINGER.
RANDEK BYGGER FREMTIDEN.

VÅR
VISJON ER Å VÆRE EN
VERDENSLEDENDE
BÆREKRAFTIG PIONER
I BRANSJEN MED GLOBALT
MARKEDSNÆRVÆR

DEN SVENSKE METODEN
Randek utvikler og leverer høytytende maskiner og systemer til trehusprodusenter i hele Sverige. Husene leveres som ferdig klargjorte, lukkede, energieffektive vegg-, bjelkelags- og takelementer. Alt bygges ferdig utenfor byggeplassen og kan deretter monteres raskt der.

FREMTIDEN ER PREFABRIKKERT
Begrepet «svensk boligbygging» blir kjent over hele verden. Trenden er energieffektive fleretasjes trehus, bygget raskere enn noen gang takket være prefabrikkerte moduler som løftes og monteres på plass.

Spennende tider venter, når nye byggeteknikker og industrialisert bygging gir oss muligheter i nye markeder.

ET AUTOMATISERT HÅNDVERK
Rask, kostnadseffektiv og av utmerket kvalitet er det vinnende konseptet for fremtiden. Randek Robotics er en del av løsningen, kombinert med tradisjonelle automatiseringssystemer. For oss handler det om å standardisere på en fleksibel måte. Et godt eksempel er at vi nå kan produsere ulike typer takstoler i én maskin som tidligere bare kunne produsere én modell. Vi har mange års erfaring, men er fortsatt motiverte til å utvikle denne innovasjonen videre.

RANDEK
BUILDING THE FUTURE

KUNDE- UTTALELSER



Kodumaja, AutoWall med ZeroLabor Robotic Sheathing, yttervegger

Kodumaja bygger hovedsakelig leilighetsbygg i flere etasjer. Selskapet er spesialisert på kvalitetsboliger i trebindingsverk og bruker en effektiv, fremtidsrettet byggemetode som oppfyller byggekrav og standarder i de strategiske markedene.

"Før trengte vi mange kvalitetskontroller i produksjonen for å eliminere menneskelige feil. ZeroLabor Robotic System er høyt automatisert, så vi kan fjerne manuelle operasjoner og kvalitetskontroller, noe som øker produktiviteten kraftig. Generelt er det vanskelig å finne arbeidskraft på arbeidsmarkedet, og vi må ansette folk utenfor Estland, noe som er krevende. Å ha ansatte som ikke snakker samme språk er også en utfordring. Vi slet også med kostnadene til innføring og opplæring, som er en betydelig kostnad å regne med. Vi liker også at systemet er fremtidssikkert, siden verktøy og funksjoner kan legges til senere ved behov. Systemet er fleksibelt hvis vi skulle endre byggesystem"

Marti Mets, adm. dir. Kodumaja Element OÜ



Arcabo, AutoWall Mixed Panels med ZeroLabor R2 og robotisert isolasjon

Arcabo, en av Europas største produsenter av vinterbestandige modulhytter med over 25 års erfaring, har lenge brukt Randek-utstyr og har investert i AutoWall med en ZeroLabor R2. ZeroLabor Robotic System er integrert i en linje for veggelementer, og flere nye funksjoner ble utviklet under prosjektet. Robotene skal håndtere plater, skjære ut åpninger, fjerne og sortere avfall og ta seg av spikring, skruing, stifting og liming. Alle automatiserte operasjoner bygger på CAD-tegninger.

"ZeroLabor Robotic System er det mest automatiserte robotsystemet på markedet for produksjon av veggelementer. Det blir en stor ressurs for oss for å øke vekst og fortjeneste!"

Rijk Houthuijzen, adm. dir. Arcabo



BoKlok, AutoWall med ZeroLabor Robotic Sheathing

BoKlok, eid sammen av IKEA og Skanska, valgte Randek som leverandør til modulfabrikken sin. Randek leverte en høyt automatisert, robotisert linje for veggelementer til yttervegger og innervegger. ZeroLabor-konseptet ble videreutviklet for å øke systemets kapasitet og intelligens.

"Randek er en viktig leverandør for oss. Den nye produksjonslinjen gjør at vi kan doble produksjonstakten og produsere de nye flerboligbyggene våre raskere."

Sacha Pardon, pressekontakt, BoKlok

RANDEK FORSTUDIE

Opplev ekspertisen
Randek har lang erfaring med å utvikle nye systemer for automatisering av industrialisert bygging. Mange eksisterende systemer, blant annet funksjoner i produktseriene AutoEye, ZeroLabor og AutoWall, er videreutviklet gjennom forstudieavtaler.

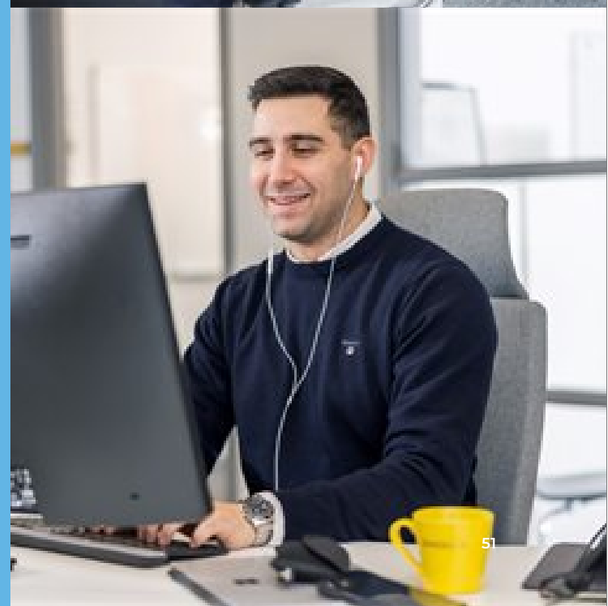
Slik virker det
Randek utpeker en dedikert prosjektleder som leder utviklingen og konfigurasjonen av det optimale automatiseringssystemet for dine behov. Den personlige tjenesten omfatter en grundig forstudie, der vi bruker eksisterende automatiseringsutstyr fra vår brede portefølje eller lager nye maskiner og systemer etter dine ønsker.

Hovedtrekk ved Randek forstudie
Skreddersydd utvikling og konfigurasjon: Vårt dyktige team tilpasser løsningen til dine behov ut fra tilgjengelig produksjonsareal, kapasitetskrav, automatiseringsgrad, akseptabel bemanning og ditt nåværende eller fremtidige byggesystem.

- Åpen kostnadsavtale
- Komplette forstudieresultater
- Detaljert oppsett
- Visualisering
- Simulering
- Kapasitetsvurdering
- Funksjonsutvikling
- Prototyping
- Tekniske spesifikasjoner
- Leveringstid
- Tilbud







SVENSK KVALITET VARER

Randek har utviklet automatisering for produksjon av prefabrikkerte hus siden 1943. I dag leverer Randek høytytende maskiner, robotløsninger og komplette produksjonslinjer til husprodusenter i 40 land på fire kontinenter.

PRODUKTER/SYSTEM



SP720 SERIES CUT SAWS

Robuste, pålitelige kappsager for hus- og takstolprodusenter, med datastyrte lengdeanslag.



VEGG-, BJELKELAGS- OG TAKLINJER

Skreddersydde systemer for prefabrikkerte vegger, bjelkelag og tak. Fra manuelle til helautomatiske.



ROBOTSYSTEMER

Randek Robotics utvikler ZeroLabor Robotic System: robotceller for beplating, delmontering og isolasjon.



TAKSTOLSYSTEMER

Randek Truss System NT for tradisjonell takstolproduksjon og AutoEye System for automatisert pressing.



BUTTERFLY TABLES

Vendebord for vegger, en Randek-oppfinnelse fra 1963. Fra ett manuelt bord til en hel linje.

RANDEKS TJENESTER



RANDEK FORSTUDIE



VEDLIKEHOLD



GLOBAL SUPPORT



MYRANDEK

Randek er ikke ansvarlig for trykkfeil eller feil i denne brosjyren

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Sverige · **Telefon:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Sverige · **Telefon:** +46 570 180 80
E-post: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE