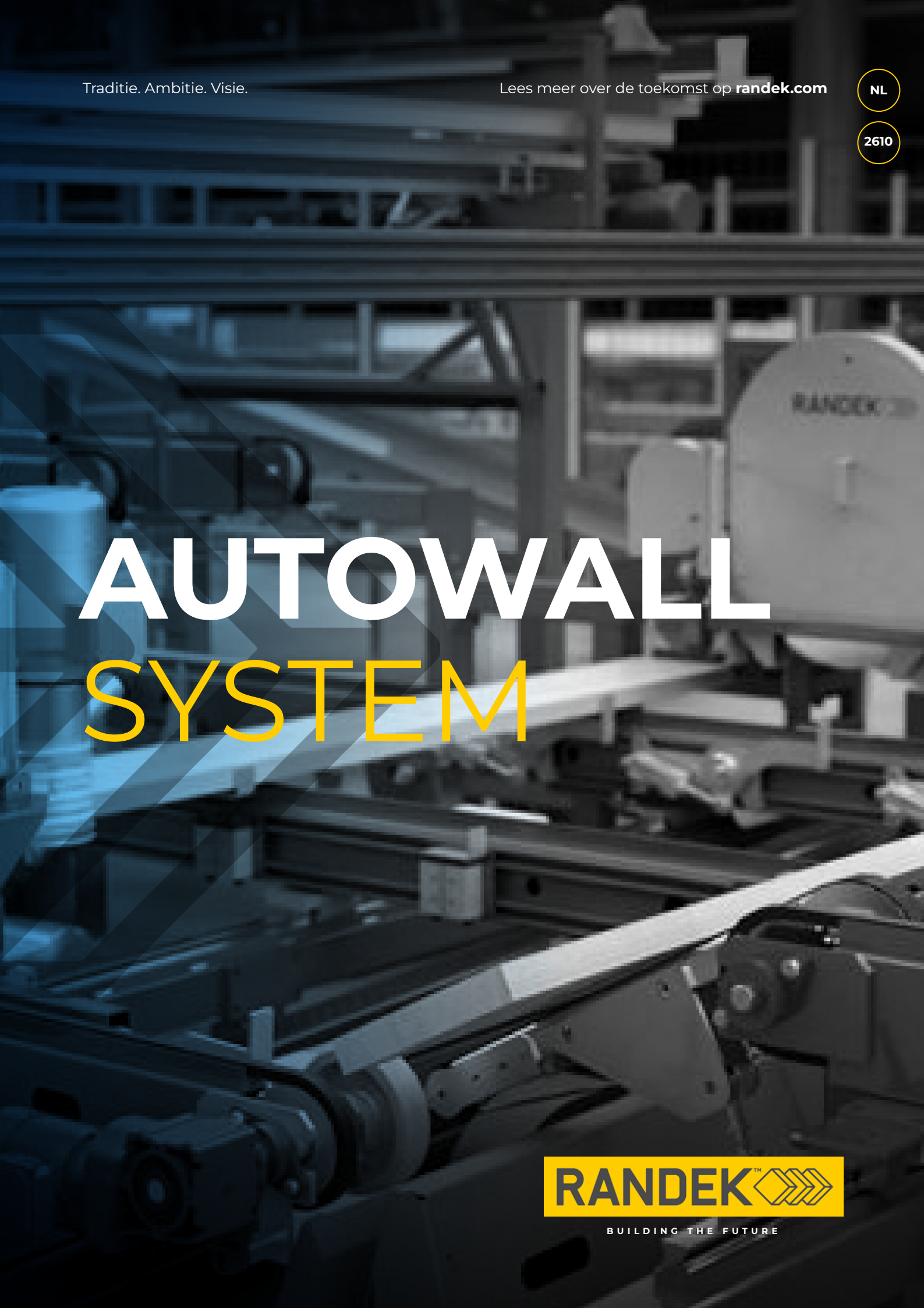
Traditie. Ambitie. Visie.

Lees meer over de toekomst op **randek.com**

NL

2610



AUTOWALL SYSTEM

RANDEK™

BUILDING THE FUTURE



AUTOWALL SYSTEM

AutoWall maakt geavanceerde geautomatiseerde productie van wandelementen mogelijk, met grote precisie en hoge kwaliteit. Kortere projectdoorlooptijden, gestroomlijnde montage op de bouwplaats met minimale overlast en een aanzienlijk lagere personeelsbehoefte.

Afhankelijk van het type wanden dat u wilt produceren, stellen wij onze productielijnen samen uit diverse machines die aansluiten op uw eisen. Deze machines zijn geïntegreerd in een compleet besturingssysteem, waarmee u productie- en verbruiksgegevens rechtstreeks vanaf de lijn raadpleegt.

INHOUD **PAGINA**

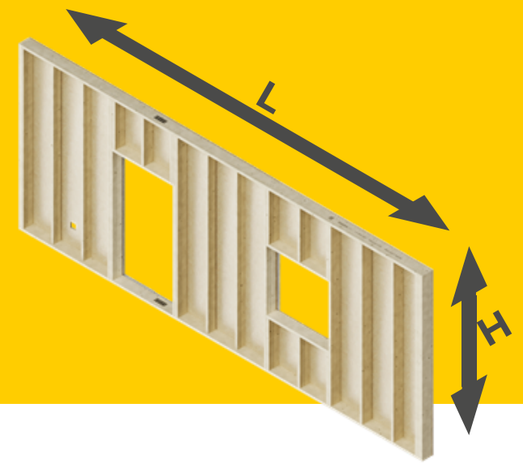
Productieplanning. 4
AutoWall Frame. 8
AutoWall Open Panels. 12
AutoWall Closed Panels. 18
AutoWall Mixed Panels. 22

Framezone. 28
Beplatingszone. 34
Isolatie. 38
Folie. 40
Keersysteem. 40
Werkzone. 41
Stapelen & opslag. 42



LENGTEMATEN VAN ELEMENTEN

De machinelijn is gebaseerd op de maximale elementlengte bij elk station. Wij hanteren een stapgrootte van 1200 mm (~3,94 ft) tussen de maximale elementlengtes.



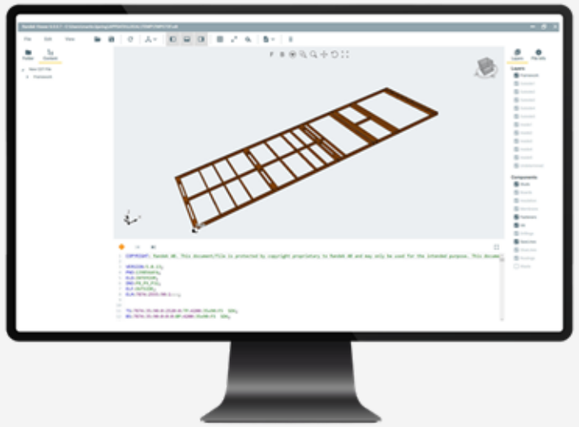
Imperiaal [ft]	Max. lengte (L)	Standaardhoogte (H)	Extra hoogte (H)
	20	6,9-10,8	7,87-12,82
	23,6	6,9-10,8	7,87-12,82
	27,6	6,9-10,8	7,87-12,82
	31,5	6,9-10,8	7,87-12,82
	35,5	6,9-10,8	7,87-12,82
	40	6,9-10,8	7,87-12,82

Metrisch [mm]	Max. lengte (L)	Standaardhoogte (H)	Extra hoogte (H)
	6000	2100-3300	2400-3900
	7200	2100-3300	2400-3900
	8400	2100-3300	2400-3900
	9600	2100-3300	2400-3900
	10800	2100-3300	2400-3900
	12000	2100-3300	2400-3900

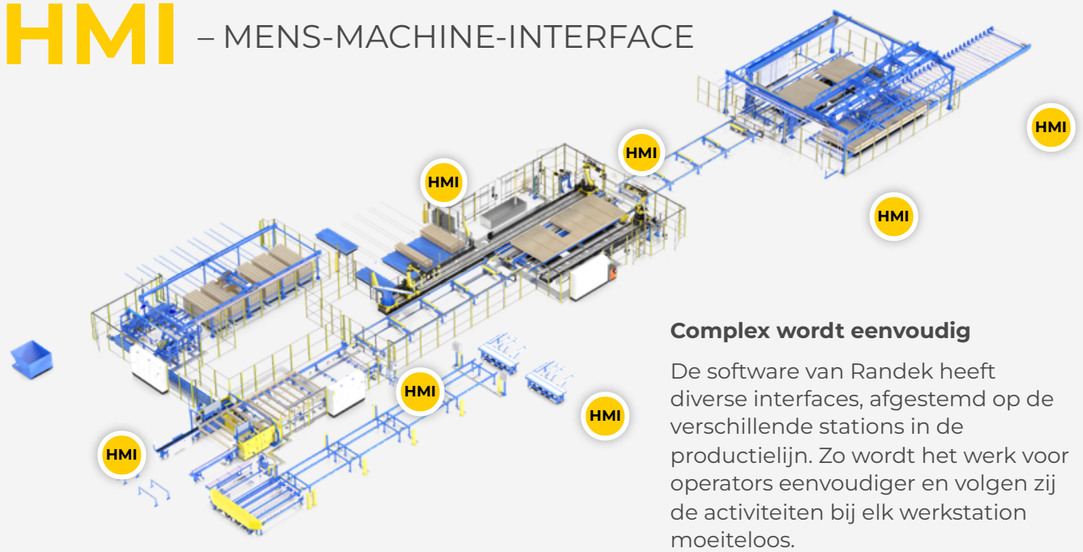
CAD

Workflow CDT-bestand

Uw ontwerpers maken tekeningen van gebouwen en wandelementen in hun CAD-software. Alle grote CAD-toepassingen voor houtskeletbouw kunnen gegevens naar Randek-machines exporteren, als .cdt-bestand dat de machines kunnen lezen. Met Randek Viewer opent en controleert u .cdt-bestanden, waarna u ze eenvoudig in Randek Planner overzet.

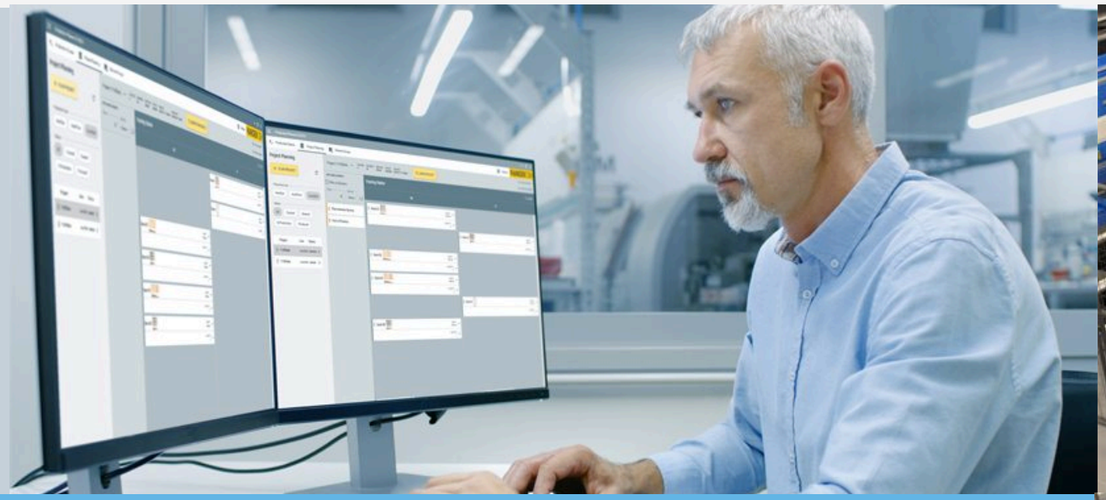


HMI – MENS-MACHINE-INTERFACE



Complex wordt eenvoudig

De software van Randek heeft diverse interfaces, afgestemd op de verschillende stations in de productielijn. Zo wordt het werk voor operators eenvoudiger en volgen zij de activiteiten bij elk werkstation moeiteloos.

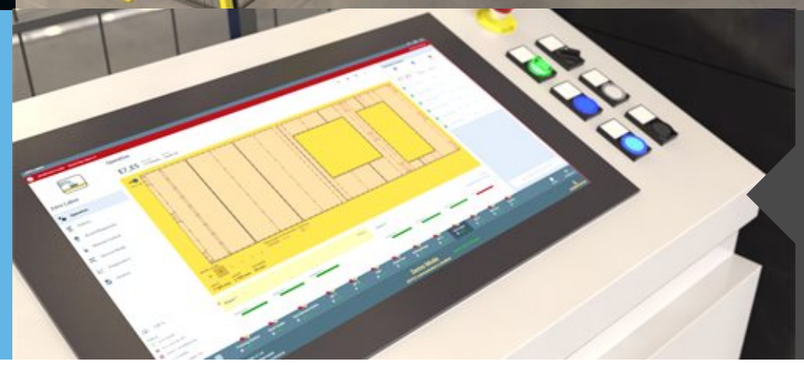




RANDEK PLANNER

Transformeer uw productieplanning met Randek Planner

Gebruiksvriendelijke software voor productieplanning waarmee u werkorders plant en afgewerkte stapels voorbereidt.

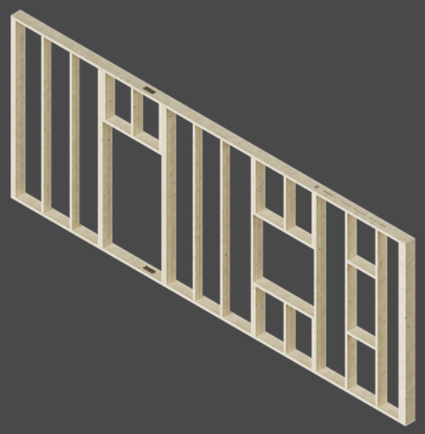


Gebruiks-vriendelijk HMI

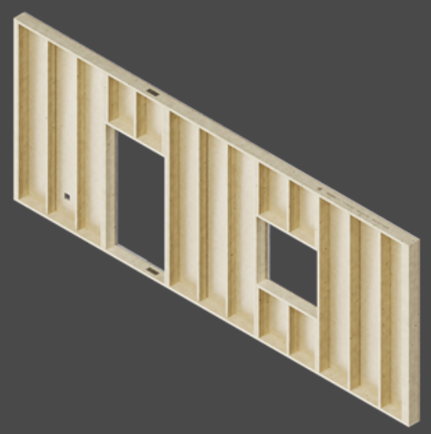
LIJNTYPES

Maak van uw CAD-bestanden perfect afgewerkte wanden met Randek Planner

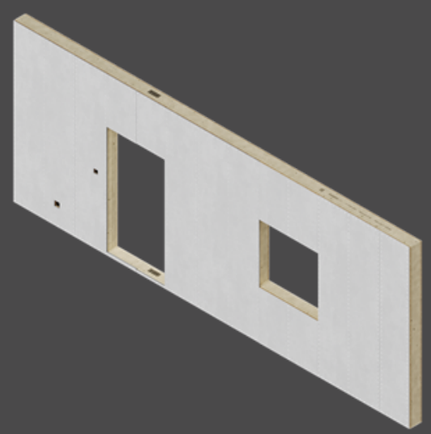
AUTOWALL FRAME



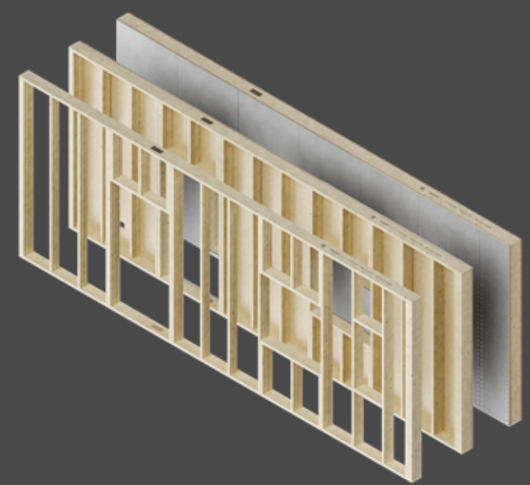
AUTOWALL OPEN ELEMENTEN

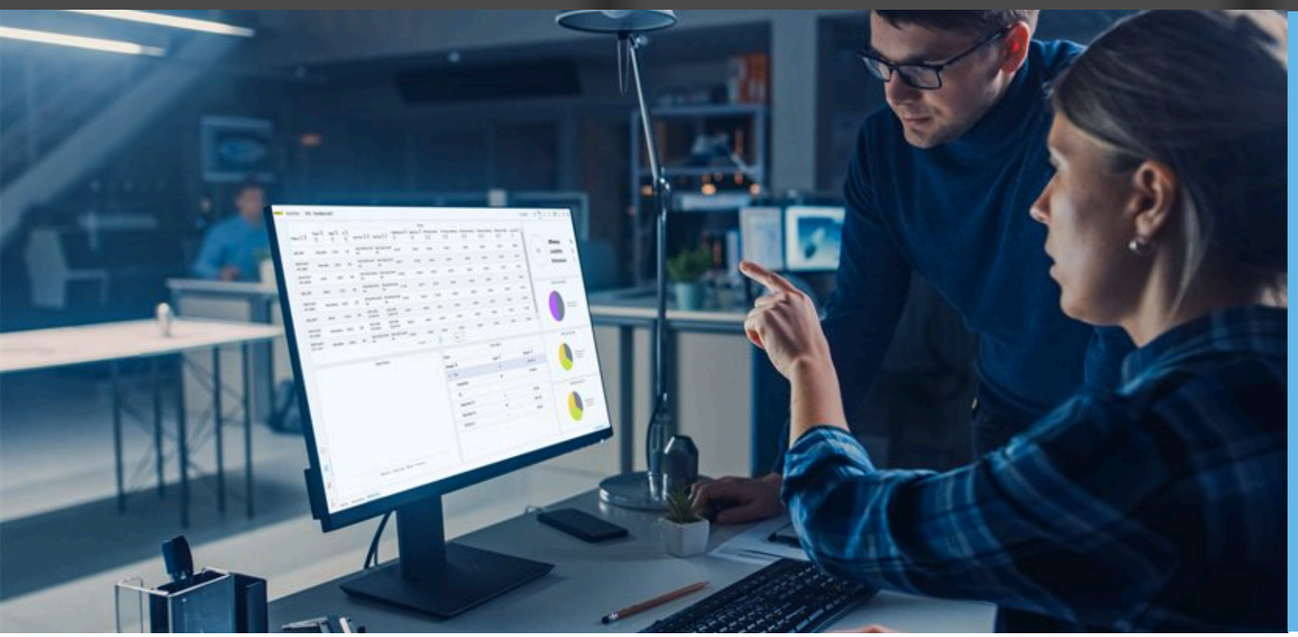


AUTOWALL GESLOTEN ELEMENTEN



AUTOWALL GEMENGDE ELEMENTEN





RANDEK IIoT 4.0 PRODUCTIEGEGEVENS

Analyseer de gegevens van uw productielijn

Het platform en de aangesloten apparaten verzamelen gegevens en bieden gebruiksvriendelijke tools voor analyse, monitoring en rapportage. Zo is analyse vanuit het perspectief van de leverancier mogelijk, om de beschikbaarheid van de apparatuur voor de gebruiker te maximaliseren.

AUTOWALL
FRAME

AutoWall Frame kan worden uitgerust met de meest geavanceerde technologie voor het bouwen van wandframes. Er zijn diverse opties voor uw capaciteit en fabriek. Afhankelijk van het vloeroppervlak en de beoogde output is de lijn op vele manieren te optimaliseren en te configureren.

OMVAT DE VOLGENDE FUNCTIES



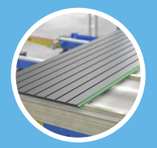
Framezone











Werkzone



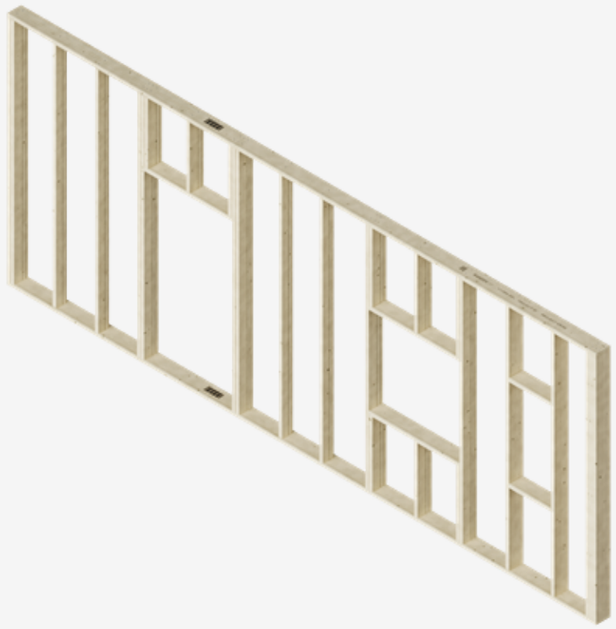
Stapelen & opslag

AUTOWALL
FRAME

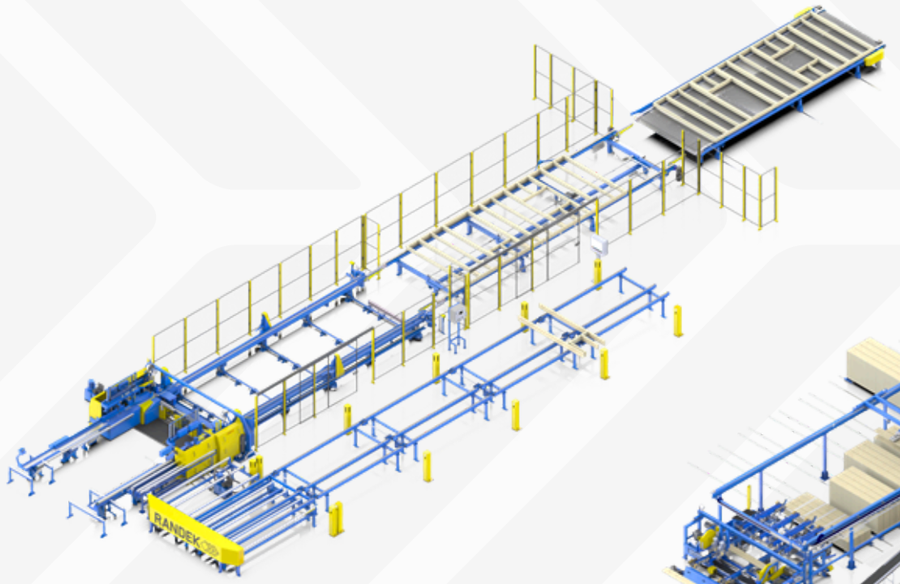
Speciaal ontworpen voor framebouwers: ideale machines voor klanten die hun productieprocessen willen automatiseren. Afhankelijk van uw behoeften bieden wij verschillende lijntypes.

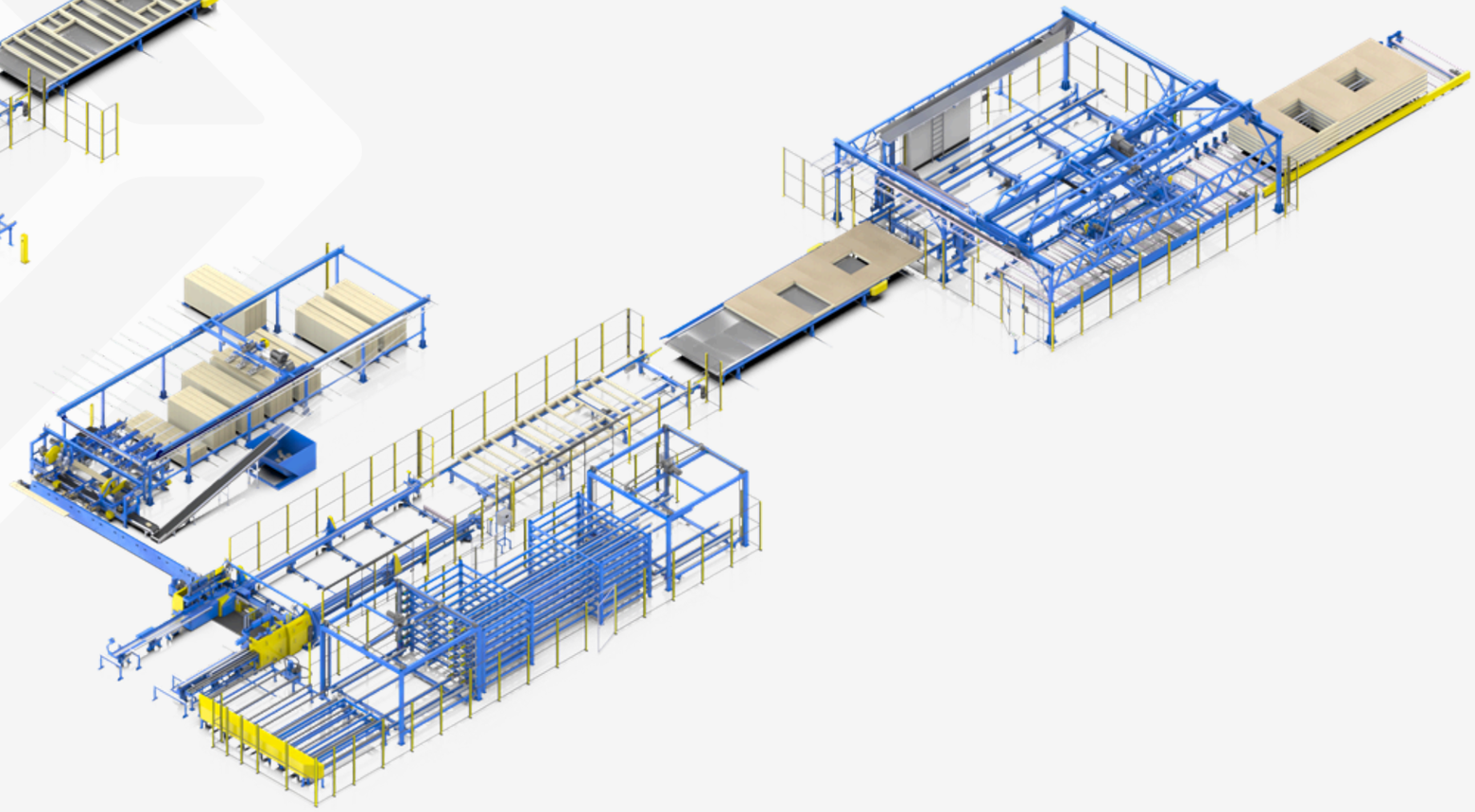
- Bouw met de Multiwall-functie
- Plan uw productie
- Elementen geleverd in stapels *
- Lagere bezetting
- Hogere kwaliteit
- Hoog investeringsrendement
- Lang meegaande machines

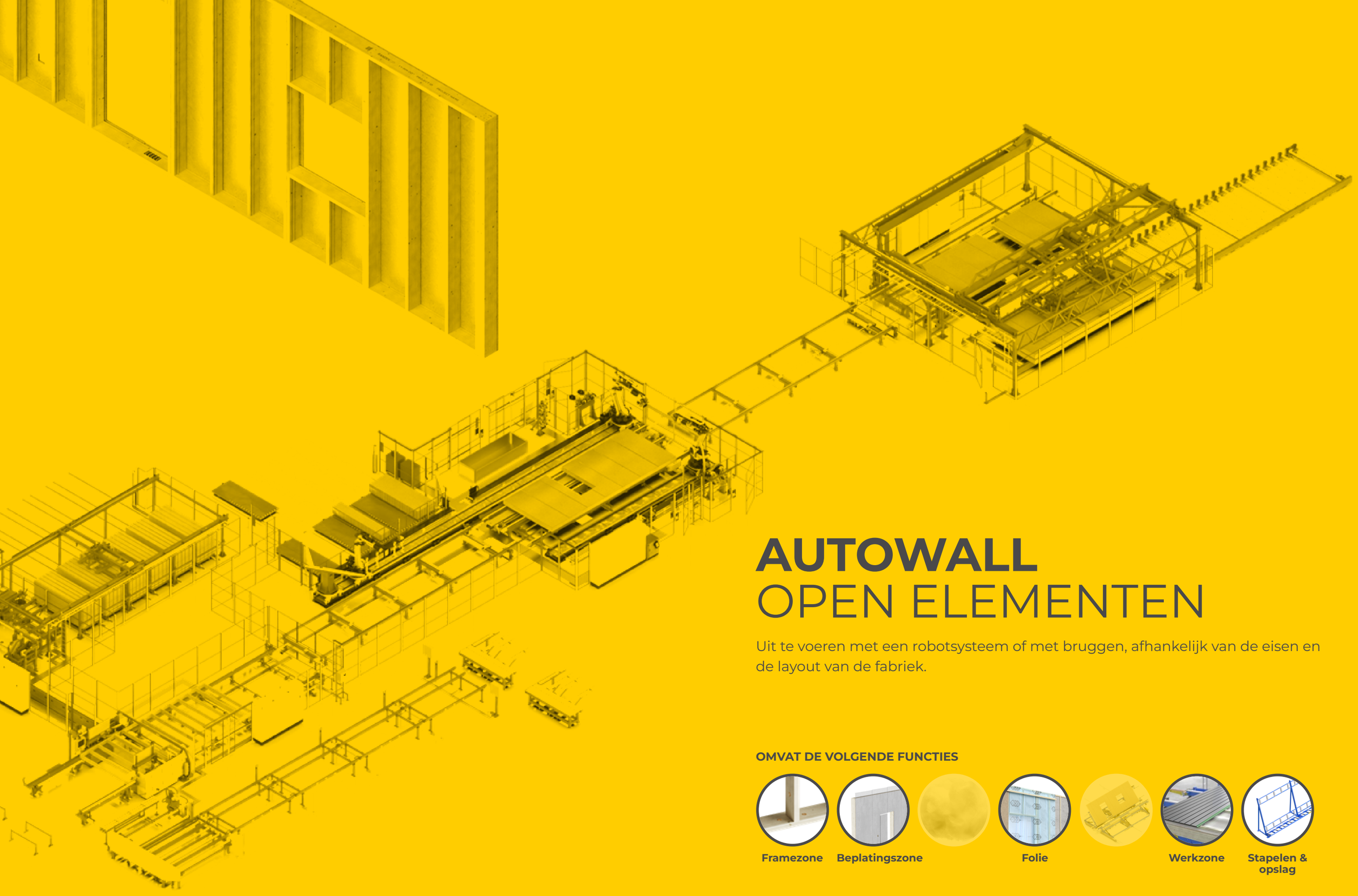
** Vereist een stapelaar.*



VOORBEELDLAYOUTS
OPTIMAAL VOOR FRAMEPRODUCTIE







AUTOWALL
OPEN ELEMENTEN

Uit te voeren met een robotsysteem of met bruggen, afhankelijk van de eisen en de layout van de fabriek.

OMVAT DE VOLGENDE FUNCTIES

Framezone **Beplatingszone** **Folie** **Werkzone** **Stapelen & opslag**

AUTOWALL
OPEN ELEMENTEN

Geschikt voor fabrikanten die tijdens de productie één open zijde in hun wandelementen willen. De lijn kan één zijde van het wandelement voorzien van schroeven, spijkers, klemmen en folie, en openingen frezen en uitzagen.

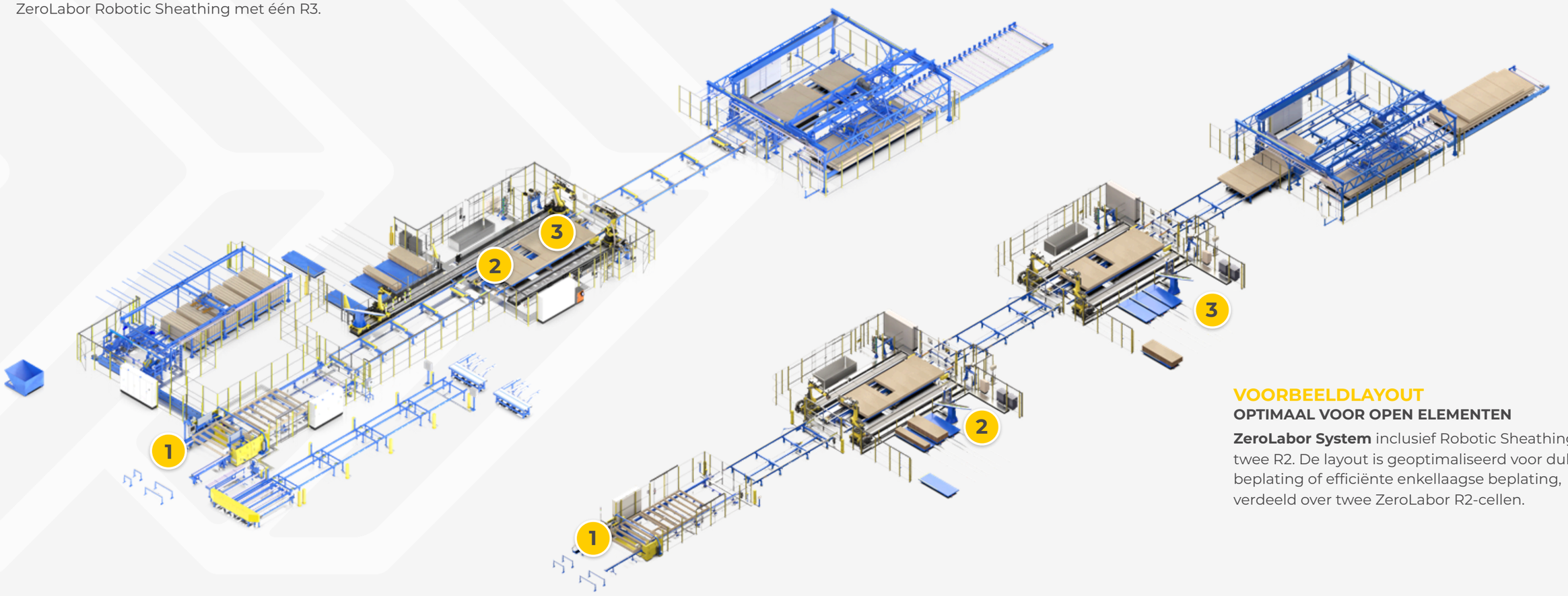
- Bouw met de Multiwall-functie
- Plan uw productie
- Elementen geleverd in stapels *
- Lagere bezetting
- Hogere kwaliteit
- Hoog investeringsrendement
- Lang meegaande machines

** Vereist een stapelaar.*



VOORBEELDLAYOUT
OPTIMAAL VOOR OPEN ELEMENTEN

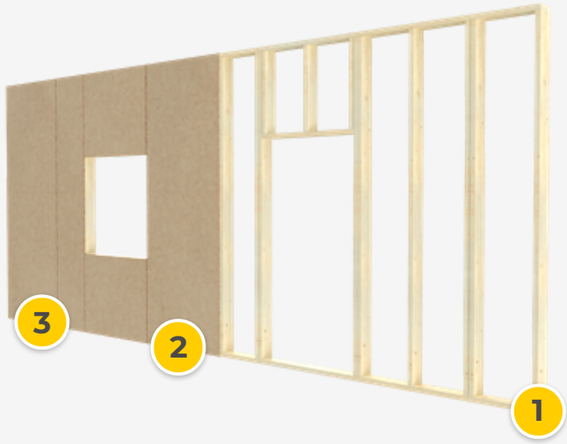
ZeroLabor Robotic Sheathing met één R3.



VOORBEELDLAYOUT
OPTIMAAL VOOR OPEN ELEMENTEN

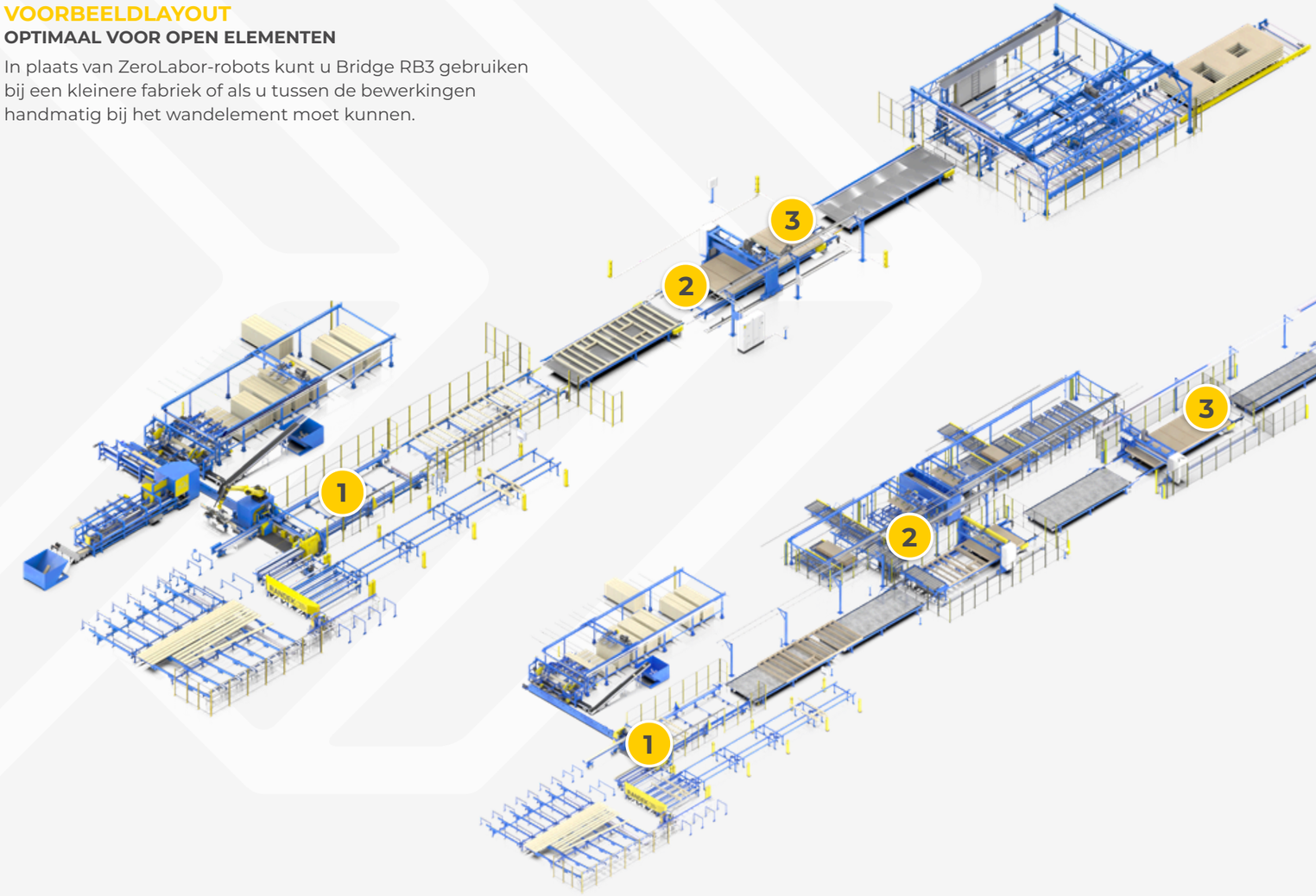
ZeroLabor System inclusief Robotic Sheathing met twee R2. De layout is geoptimaliseerd voor dubbele beplating of efficiënte enkellaagse beplating, verdeeld over twee ZeroLabor R2-cellen.

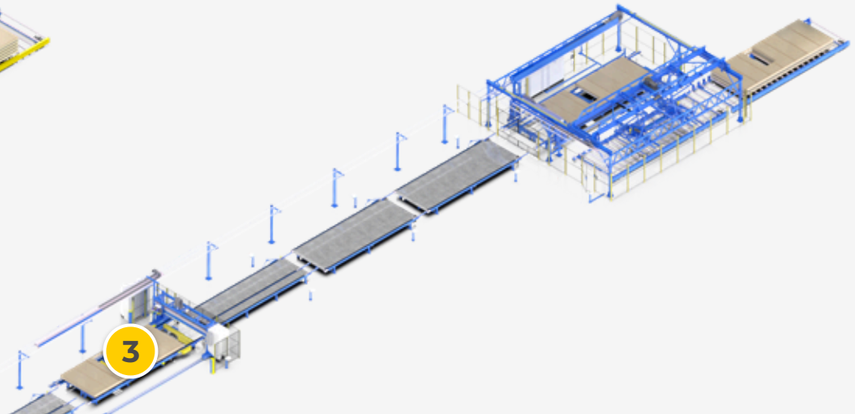
AUTOWALL
OPEN ELEMENTEN



VOORBEELDLAYOUT
OPTIMAAL VOOR OPEN ELEMENTEN

In plaats van ZeroLabor-robots kunt u Bridge RB3 gebruiken bij een kleinere fabriek of als u tussen de bewerkingen handmatig bij het wandelement moet kunnen.





VOORBEELDLAYOUT
OPTIMAAL VOOR OPEN ELEMENTEN

Deze layout is de oorspronkelijke AutoWall. Bij één beplatingslaag is het een van de snelste lijnen op de markt. Het systeem verdeelt de taken over meerdere bruggen.

AUTOWALL
GESLOTEN ELEMENTEN

Ontworpen en gebouwd om meer waarde aan het wandelement toe te voegen. U beheerst alle productiestappen bij het bouwen van gesloten elementen in uw fabriek.

OMVAT DE VOLGENDE FUNCTIES

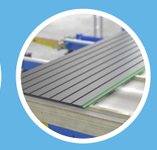

Framezone


Beplatingszone


Isolatie


Folie


Keersysteem


Werkzone


Stapelen & opslag

AUTOWALL
GESLOTEN ELEMENTEN

Geschikt voor fabrikanten die gesloten wanden willen produceren en meer waarde willen toevoegen. De lijn kan beide zijden van het wandelement voorzien van schroeven, spijkers, klemmen en folie, en openingen frezen en uitzagen.

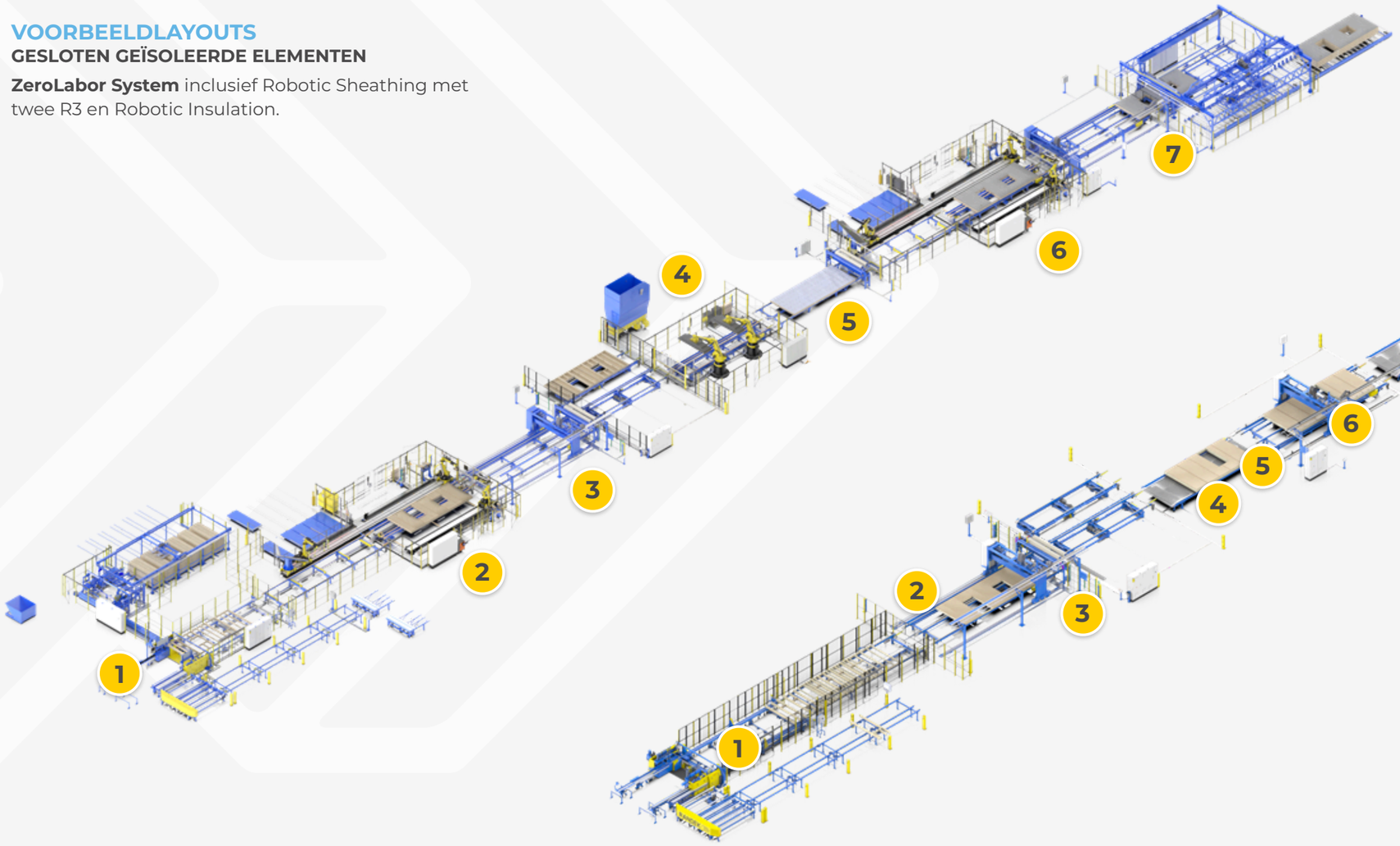
- Bouw met de Multiwall-functie
- Plan uw productie
- Elementen geleverd in stapels *
- Lagere bezetting
- Hogere kwaliteit
- Hoog investeringsrendement
- Lang meegaande machines
- Schrapt onnodige stappen op de bouwplaats en bekort de tijd ter plaatse

** Vereist een stapelaar.*



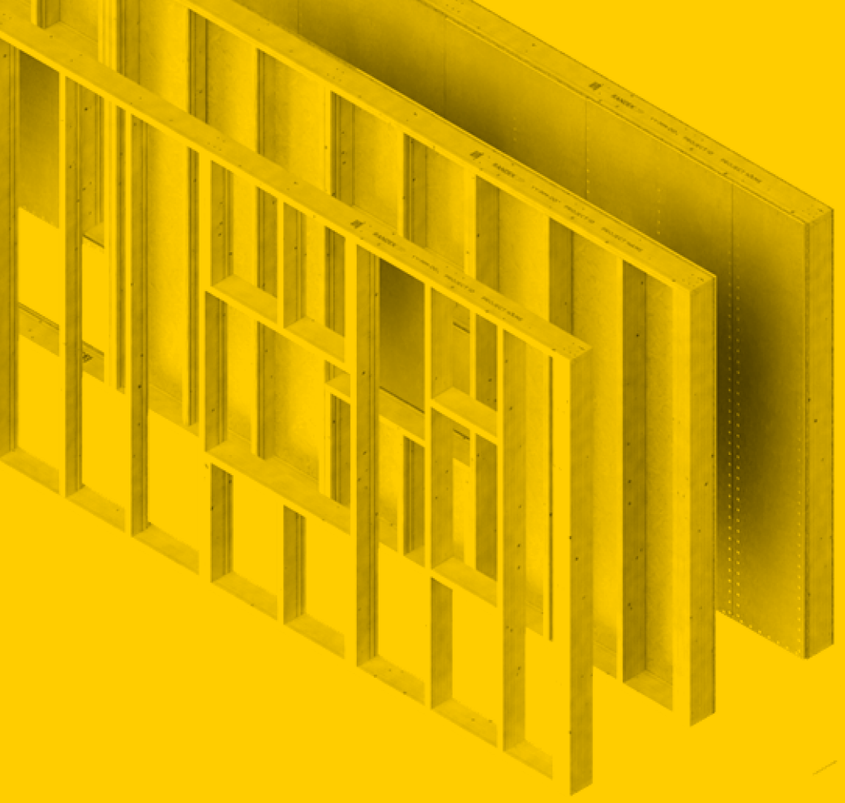
VOORBEELDLAYOUTS
GESLOTEN GEÏSOLEERDE ELEMENTEN

ZeroLabor System inclusief Robotic Sheathing met twee R3 en Robotic Insulation.



VOORBEELDLAYOUTS
GESLOTEN ELEMENTEN

Een productielijn waarin de operator materialen op diverse stations plaatst en samenwerkt met bruggen om het bevestigen en het uitzagen van openingen te versnellen. Geschikt voor fabrikanten die slechts enkele stappen willen automatiseren of een zeer gevarieerd assortiment hebben, met meerdere handmatige stappen.



AUTOWALL
GEMENGDE ELEMENTEN

Eén materiaalstroom, verschillende eindproducten.

OMVAT DE VOLGENDE FUNCTIES



Framezone



Beplatingszone



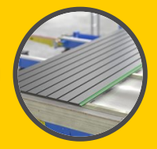
Isolatie



Folie



Keersysteem



Werkzone



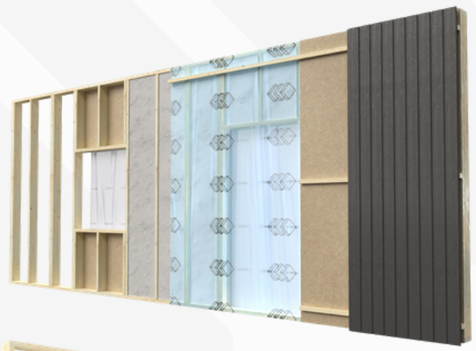
Stapelen & opslag

AUTOWALL
GEMENGDE ELEMENTEN

Randek levert diverse typen productielijnen, afgestemd op modulaire productie, voor grote bedrijven en voor kleinere met lagere outputeisen of minder ruimte.

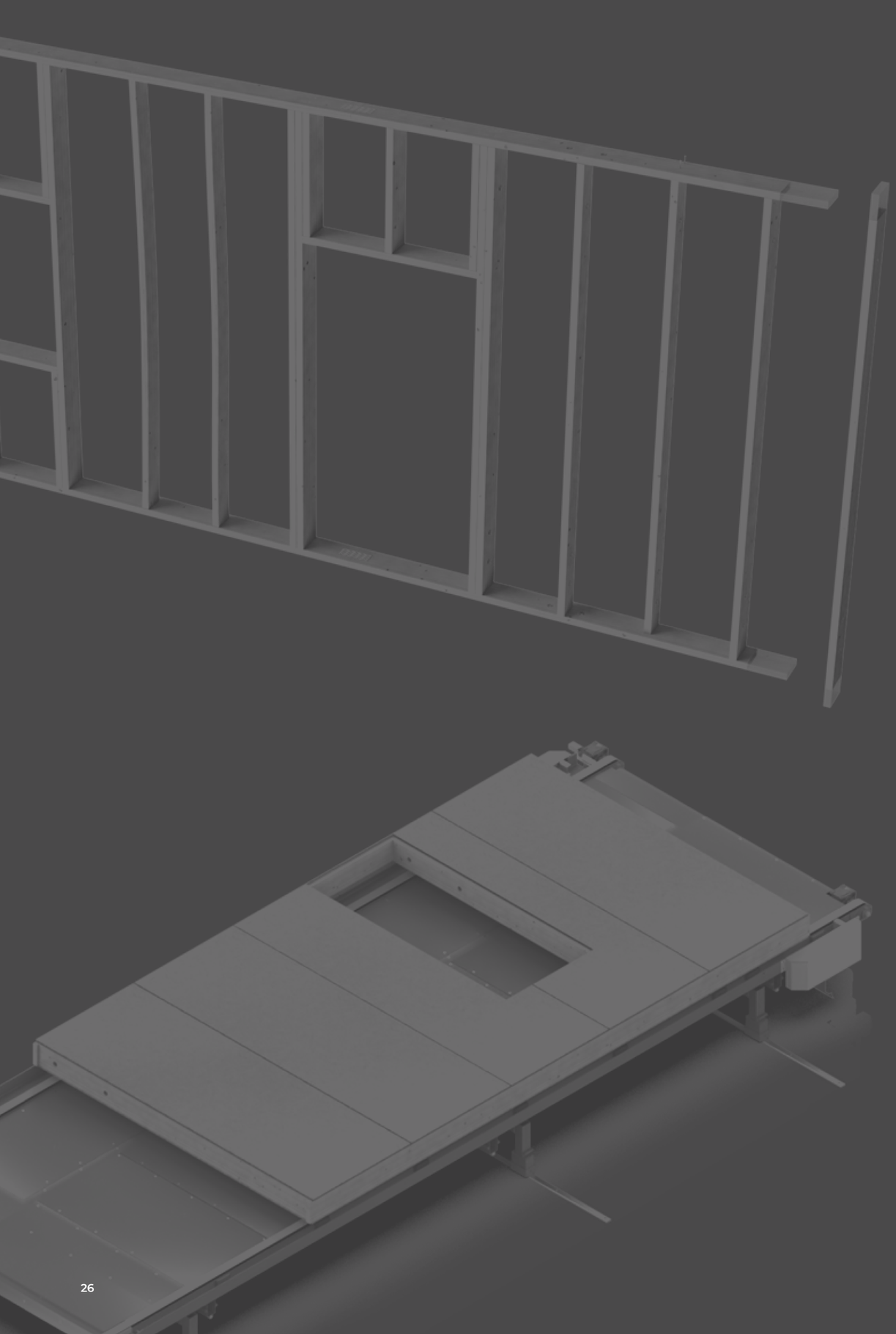
- Bouw met de Multiwall-functie
- Plan uw productie
- Elementen geleverd in stapels *
- Lagere bezetting
- Hogere kwaliteit
- Hoog investeringsrendement
- Lang meegaande machines
- Schrapt onnodige stappen op de bouwplaats en bekort de tijd ter plaatse

** Vereist een stapelaar.*





1. Framemontage
2. Platen plaatsen
3. Lasergeleid handmatig werk
4. Brug voor handmatig werk
5. Lijnsplitsing
6. Isolatie
7. Handmatig werk op verticale standaards
8. Gesloten wandelement
9. Eindopslag





AUTOWALL
FUNCTIES

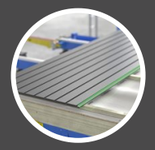

Framezone


Beplatingszone


Isolatie


Folie

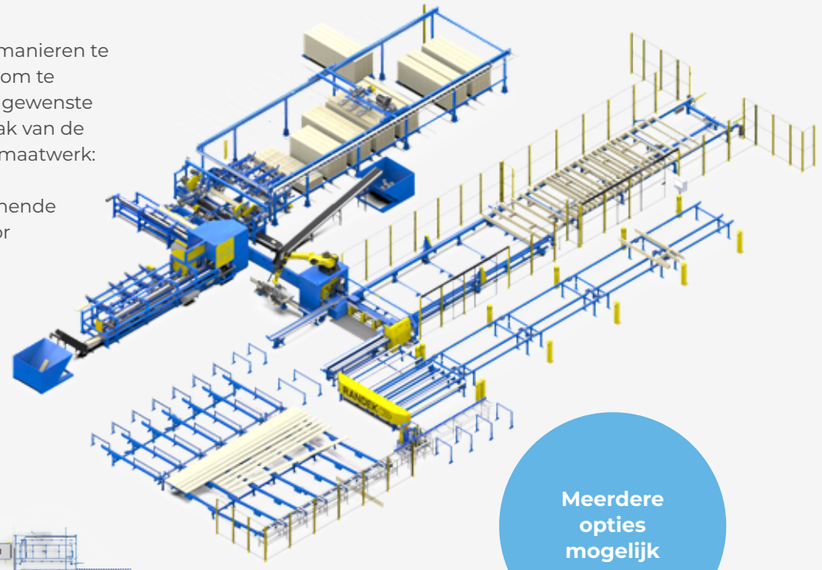

Keersysteem

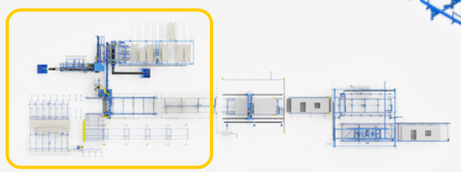

Werkzone


Stapelen & opslag

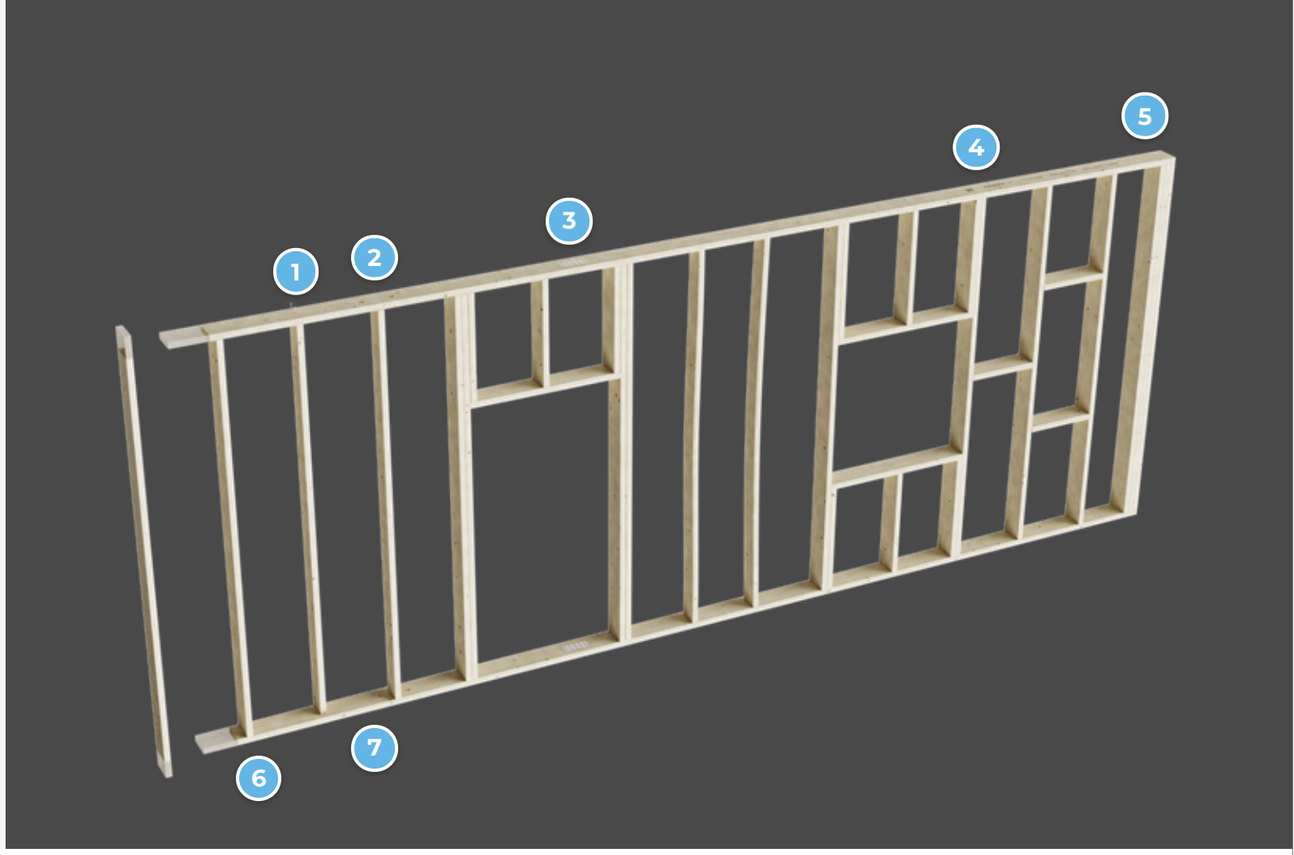
Configureerbare framezone

De framezone is op verschillende manieren te configureren om de productiestroom te optimaliseren, afhankelijk van het gewenste outputniveau en het vloeroppervlak van de fabriek. Er zijn diverse opties voor maatwerk: naast het framestation kunnen bijvoorbeeld meerdere ondersteunende oplossingen worden geplaatst voor de dagelijkse planning en interne werkstromen.





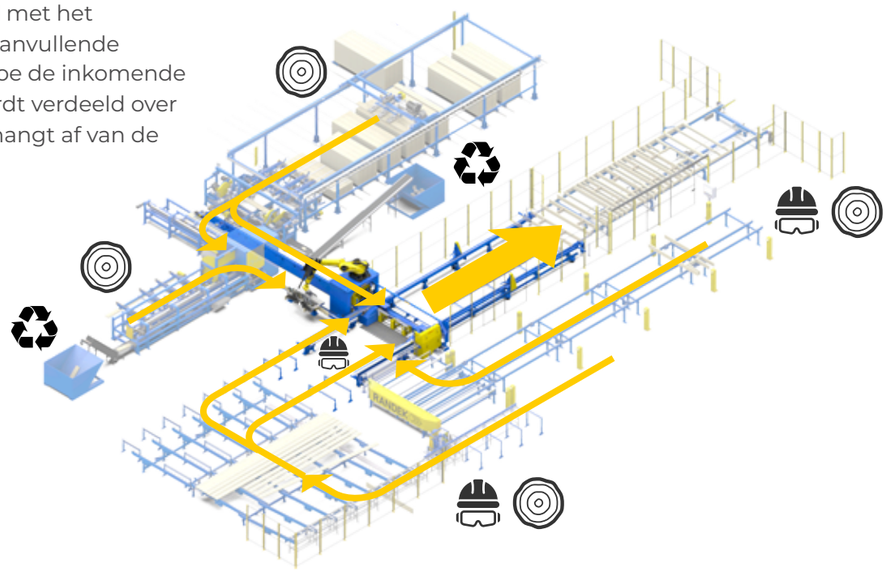
Meerdere opties mogelijk



FRAMESTATION FM3

Workflow

Het frame kan op talloze manieren worden gemonteerd met het framestation en de aanvullende functies en opties. Hoe de inkomende materiaalstroom wordt verdeeld over meerdere stromen, hangt af van de gewenste output.



Operator

Hout

Recycle-bakken



1

Industriële spijkerpistolen bevestigen de stijlen stevig aan boven- en onderregel.



2

Gaten boren in boven- en onderregel is mogelijk, voor het doortrekken van elektrische kabels en/of hijsbanden.



3

Regels lassen en spijkerplaten persen.



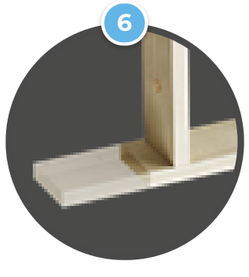
4

Inkjetprinter om projecten te labelen.



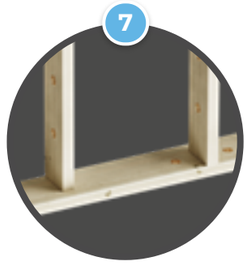
5

Samengestelde dragende stijlen.



6

Boven- en onderregels zagen.



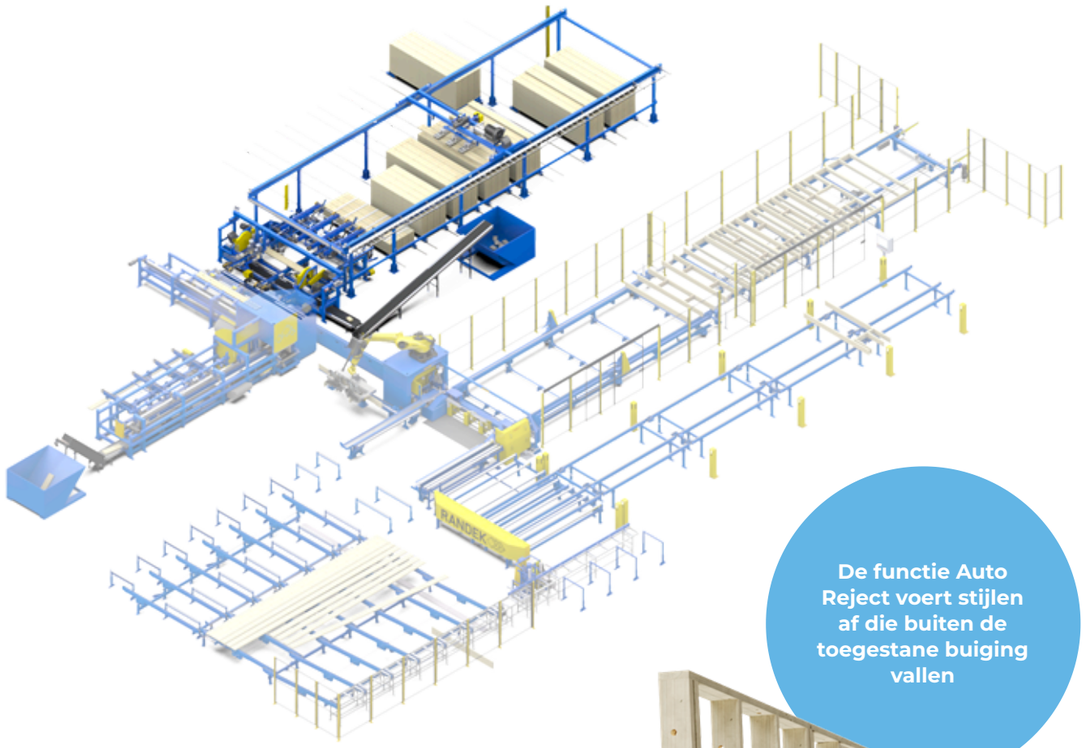
7

Verspringende stijlen.

STIJLENAANVOER

Voordelige standaardisatie

De stijlenaanvoer verwerkt pakketten stijlen die rechtstreeks op trolleys staan. Hij kan worden uitgerust met diverse optionele functies die de stijlen voorbereiden voordat ze in het frame worden gemonteerd. Zo kunt u standaardiseren op basis van basislengtes hout, wat voorraadbeheer en inkoop vergemakkelijkt.



De functie Auto Reject voert stijlen af die buiten de toegestane buiging vallen



Automatische inspectie

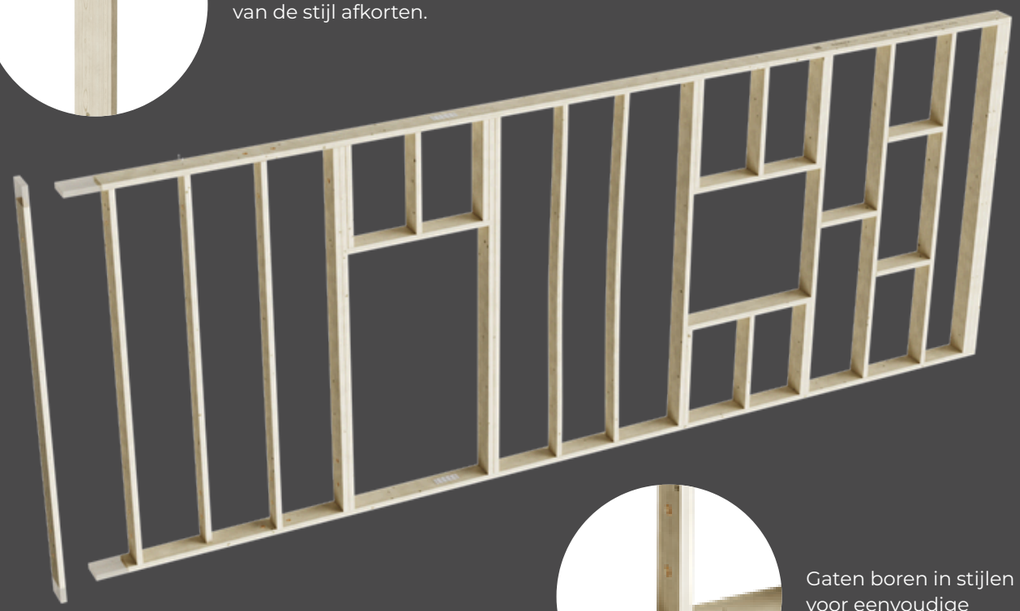
De functie Crown check is geautomatiseerde kwaliteitscontrole: lasers meten de kromming van elke stijl en keren hem, zodat die altijd dezelfde kant op wijst.

Wandelement met correct gerichte stijlkromming.





Boven- en onderkant van de stijl afkorten.

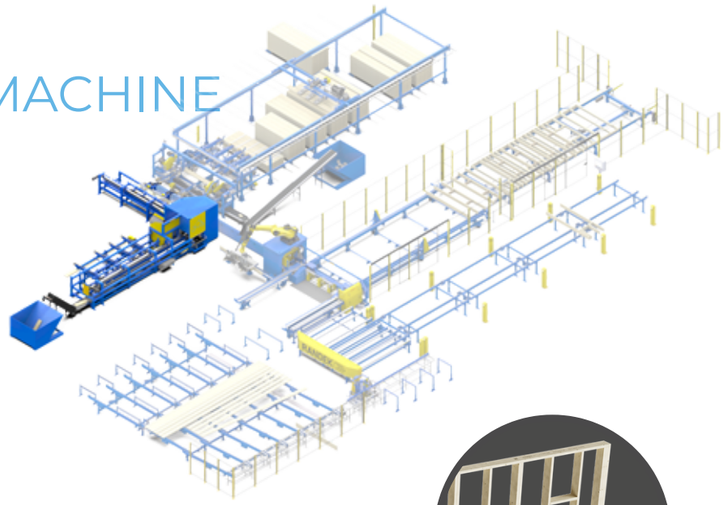


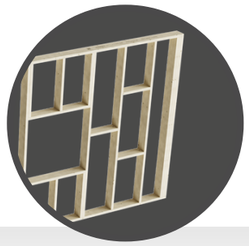
Gaten boren in stijlen voor eenvoudige kabeldoorvoer.

DWARSREGELMACHINE

Maatvaste frames

De machine zaagt de dwarsregels op de juiste lengte en bevestigt ze op de gewenste posities. De lengte van de dwarsregel volgt uit de werkelijke afstand tussen de stijlen. Zo blijven de maten correct, ook bij afwijkende stijldikte, en klopt de totale afmeting van het element.



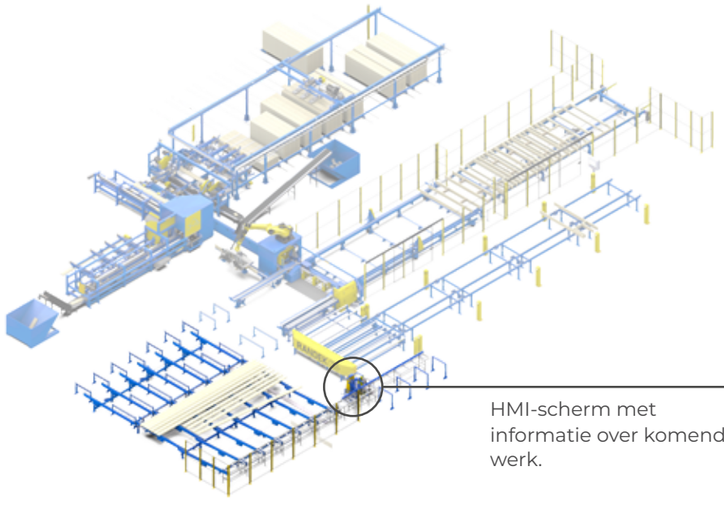


Dwarsregel zagen en plaatsen, centraal of twee stuks gelijk verdeeld.

LASSEN EN PERSEN

Tempo verhogen

Om de productielijn voor te bereiden en te versnellen kunt u de voorproductie van boven- en onderregels afsplitsen. Zo kunt u standaardiseren op een basislengte hout, wat voorraadbeheer en inkoop vergemakkelijkt.







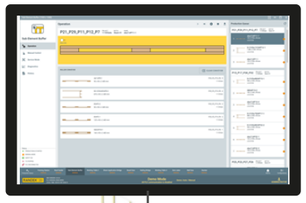
HMI-scherm met informatie over komend werk.

SUBELEMENTBUFFER

HMI-scherm voor planning van subelementen.

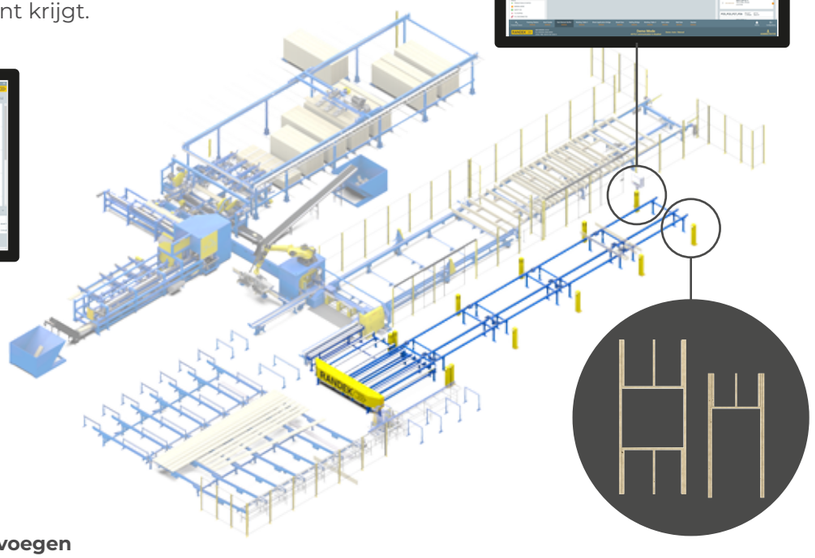
Optie subelementbuffer

Optioneel: een subelementbuffer waarin meerdere H-elementen en diverse onderdelen in de juiste volgorde worden gerangschikt, zodat de operator op het juiste moment het juiste element krijgt.





HMI-scherm: visueel overzicht en offline productie van subelementen.



Voorbouwen en extra's toevoegen

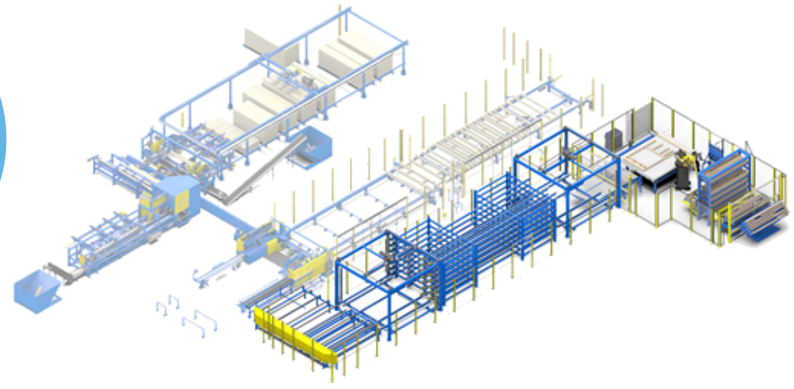
Maakt voorproductie van H-elementen, drievoudige stijlen, ingebouwde ramen of andere voorgebouwde onderdelen mogelijk. Met een HMI-scherm voor overzicht van werkorders en voorproductie.

SUBELEMENTAUTOMATISERING

Geautomatiseerd voormontagesysteem

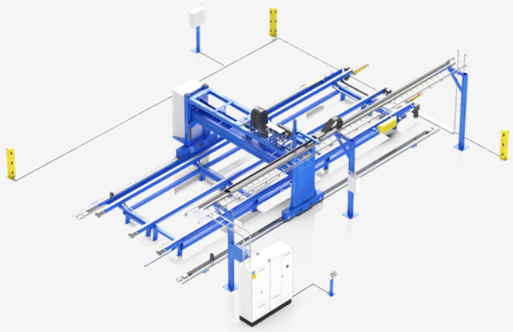
ZeroLabor Robotic Sub-Assembly produceert en monteert automatisch complexe onderdelen, zoals sparingen voor deuren en ramen en samengestelde stijlen, in houten wandelementen. Deze flexibele oplossing werkt zelfstandig of als onderdeel van een grotere, uiterst nauwkeurige productielijn. In deze layout hebben we een subelementbuffer met uitgebreide opslag op meerdere niveaus toegevoegd, voor voorproductie en efficiënte hantering van meerdere subelementen.

Diverse geautomatiseerde oplossingen zorgen voor een continue workflow.

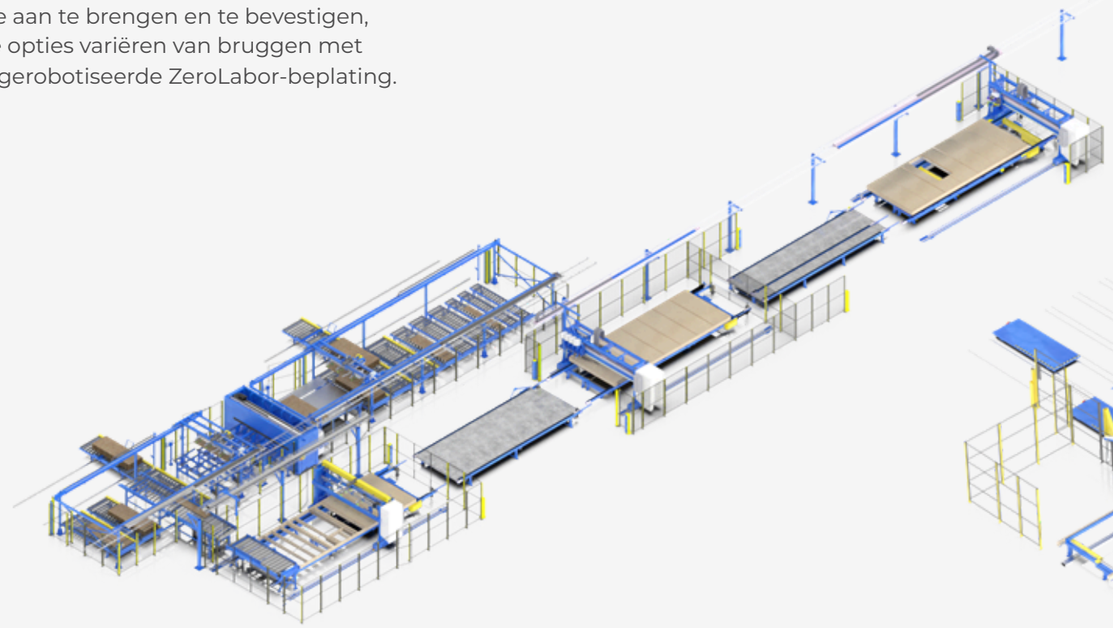


Automatisch platen aanbrengen

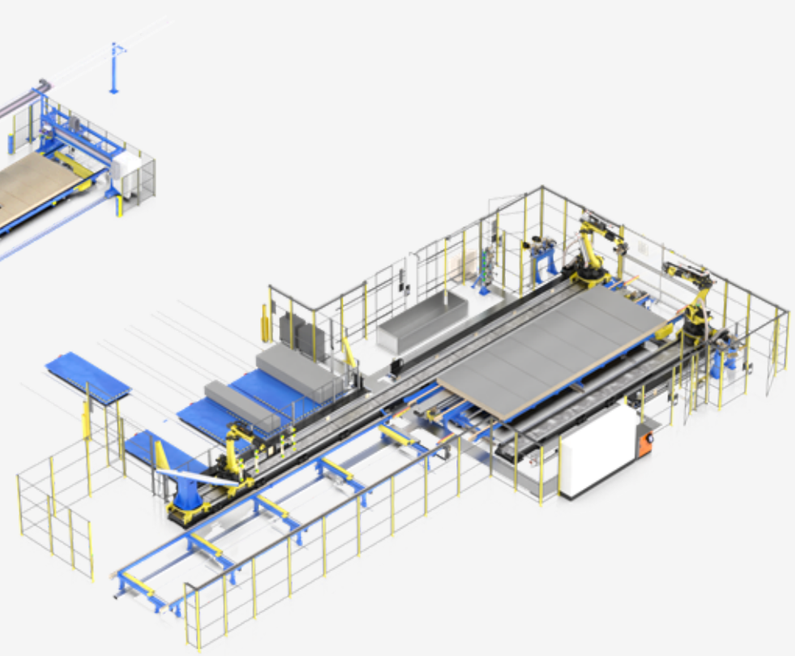
Wij bieden diverse oplossingen om platen op het frame aan te brengen en te bevestigen, afhankelijk van de gewenste automatiseringsgraad. De opties variëren van bruggen met gereedschap voor specifieke bewerkingen tot volledig gerobotiseerde ZeroLabor-beplating.



BRIDGE RB3



SHEETSAW S3 + RB3

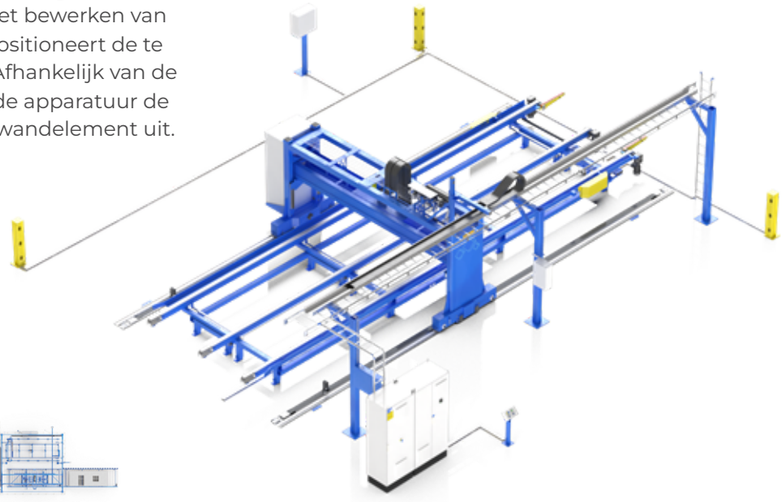


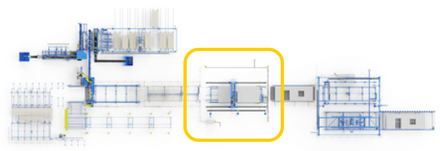
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

BRIDGE RB3

Configureerbare brug

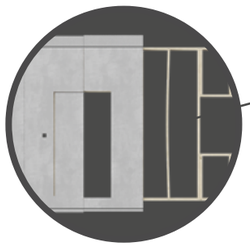
Randek-bruggen kunnen worden uitgerust met diverse gereedschappen voor het bewerken van wandelementen. De operator positioneert de te bevestigen platen handmatig. Afhankelijk van de configuratie van de brug voert de apparatuur de gewenste bewerkingen op het wandelement uit.



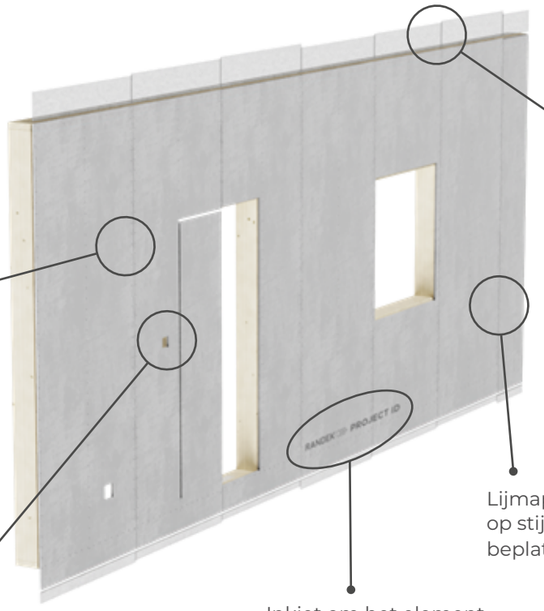


Bridge RB3

1-8 bevestigingsgereedschappen zijn toe te voegen, afhankelijk van type, vereiste output of snelheid. De brug is uit te voeren voor klemmen, spijkeren, schroeven of spijkerduwers.



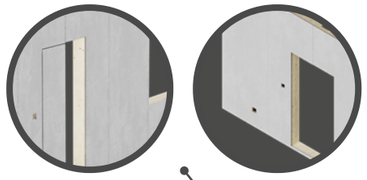
Met een functie om kromme stijlen recht te zetten voor het spijkeren.



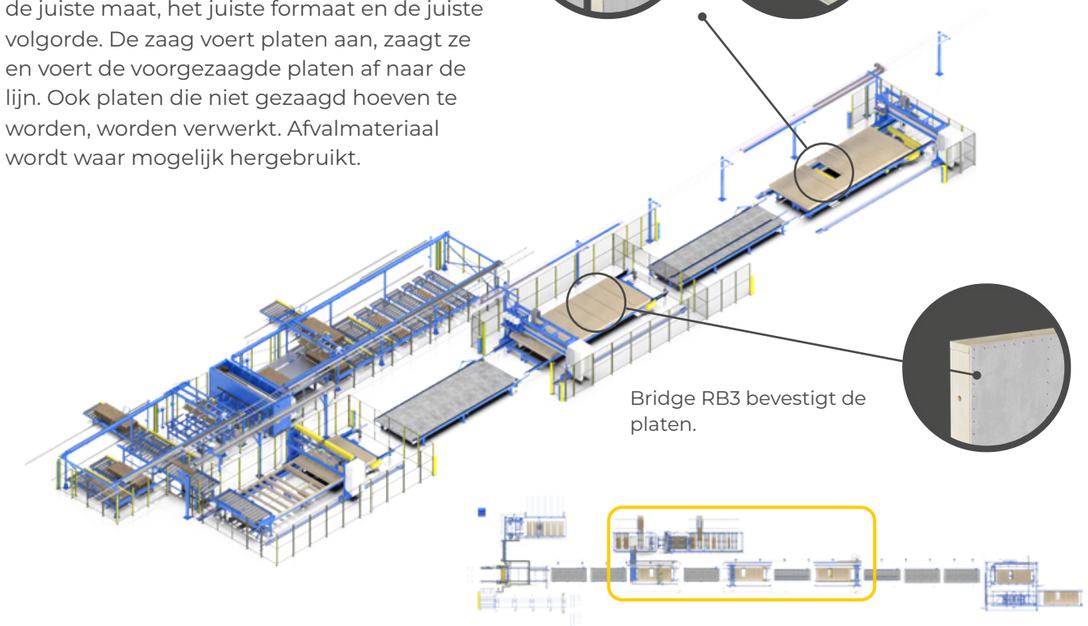
PLAATHANTERING

Precisiezagen

De plaatzaag levert de productielijn platen in de juiste maat, het juiste formaat en de juiste volgorde. De zaag voert platen aan, zaagt ze en voert de voorgezaagde platen af naar de lijn. Ook platen die niet gezaagd hoeven te worden, worden verwerkt. Afvalmateriaal wordt waar mogelijk hergebruikt.

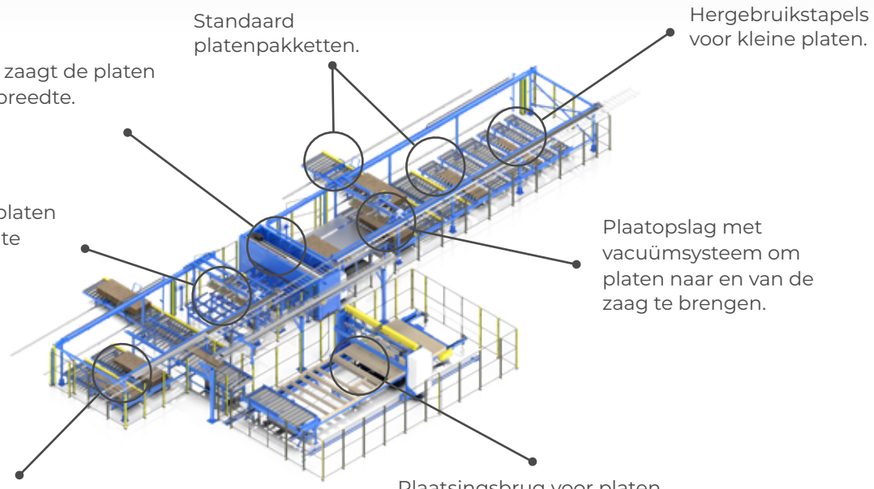


Bridge RB3 freest en zaagt.



Bridge RB3 bevestigt de platen.

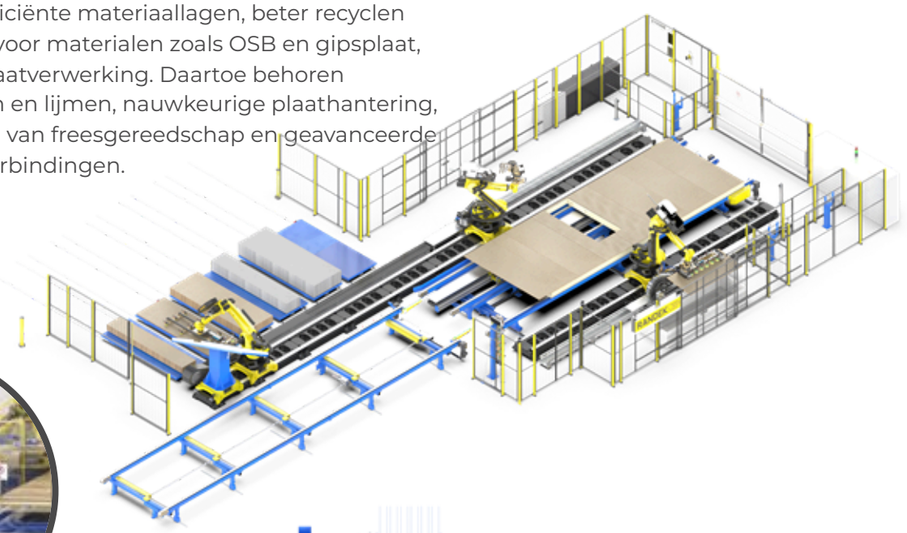
SHEETSAW S3



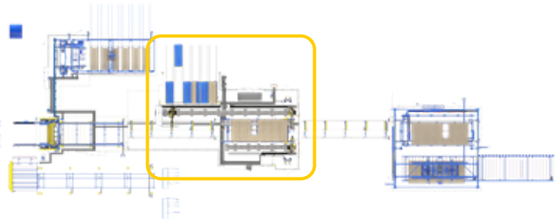
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

Verzorgt de volgende processen

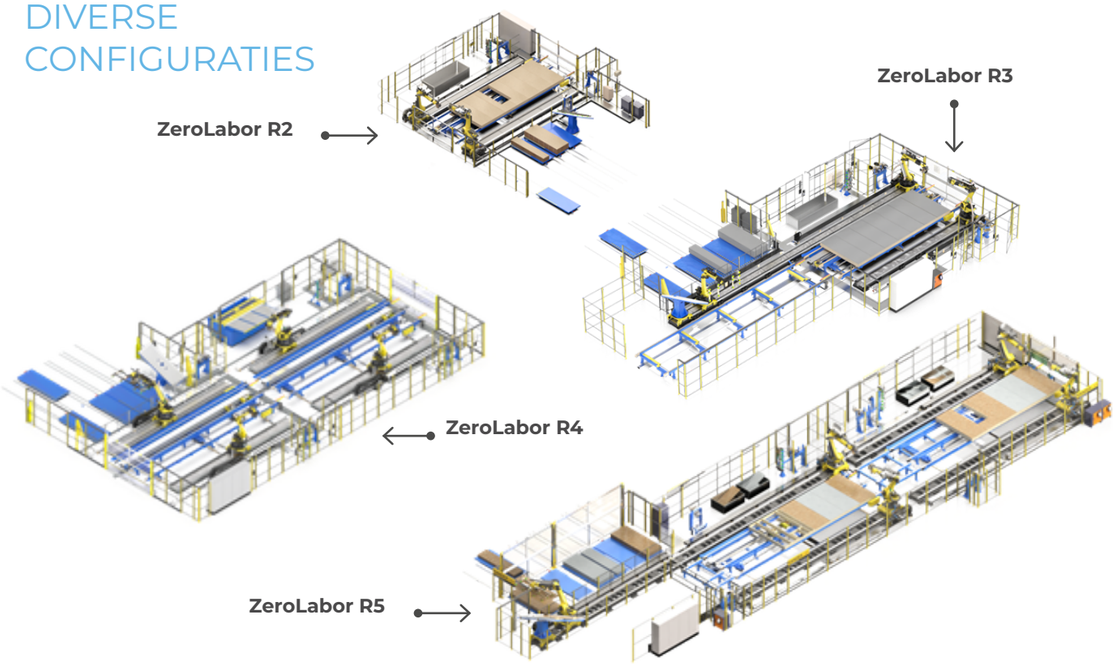
ZeroLabor-beplating stroomlijnt de productie van bouwelementen: efficiënte materiaallagen, beter recyclen met aparte bakken voor materialen zoals OSB en gipsplaat, en geavanceerde plaatverwerking. Daartoe behoren gerobotiseerd zagen en lijmen, nauwkeurige plaathantering, automatische wissel van freesgereedschap en geavanceerde messing-en-groefverbindingen.







DIVERSE CONFIGURATIES



ZEROLABOR ROBOTIC INSULATION

Aanbrengapparatuur

Met onze volautomatische ZeroLabor Robotic Insulation van elementen verhoogt u de efficiëntie en kwaliteit van uw isolatieproces. Dat wordt kostenefficiënter en neemt het repetitieve, zware werk van het handmatig plaatsen van isolatie weg.



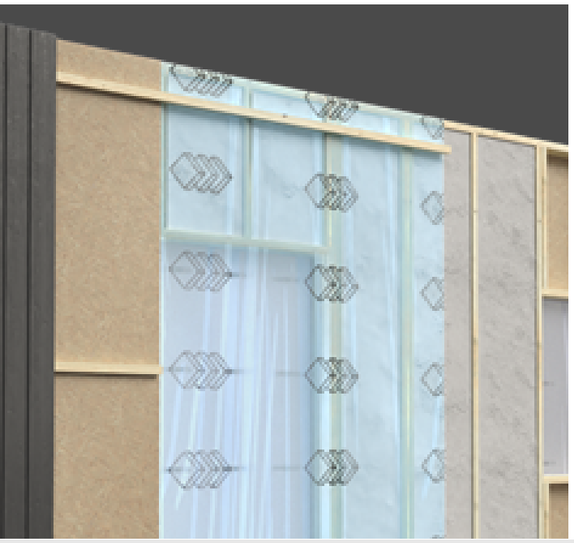


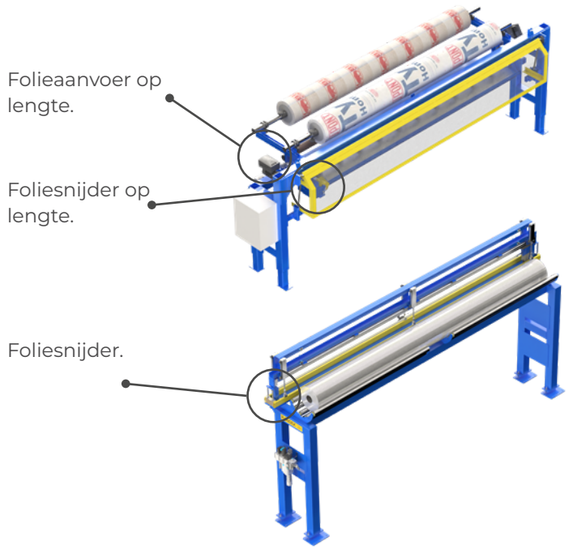
Servicepositie naast het element.

FOLIESYSTEEM

Foliehantering

Houder om de folielaag vast te zetten, met automatische of handmatige aanvoer en een automatisch snijmes voor nauwkeurige sneden. De houder staat in de productielijn om u te ondersteunen. De snij-eenheid snijdt op de juiste lengte, op basis van CAD-gegevens of door de operator bepaald (afhankelijk van het machinetype).





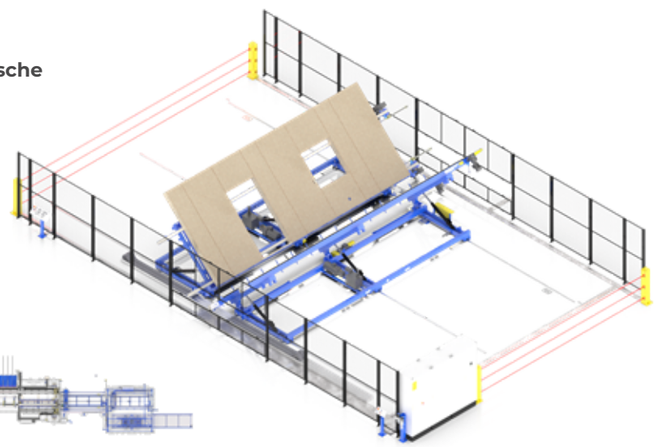
HET KEERSYSTEEM VAN RANDEK

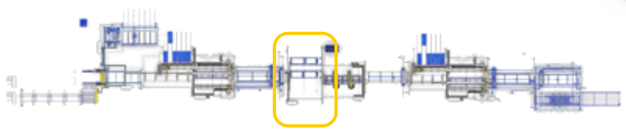
Automatiseringsgraad

Het keersysteem van Randek keert complete elementen zonder kranen met een hydraulische oprichter en ontvanger. De operator bewaakt elke beweging via een dodemansbediening.



Halfautomatische optie





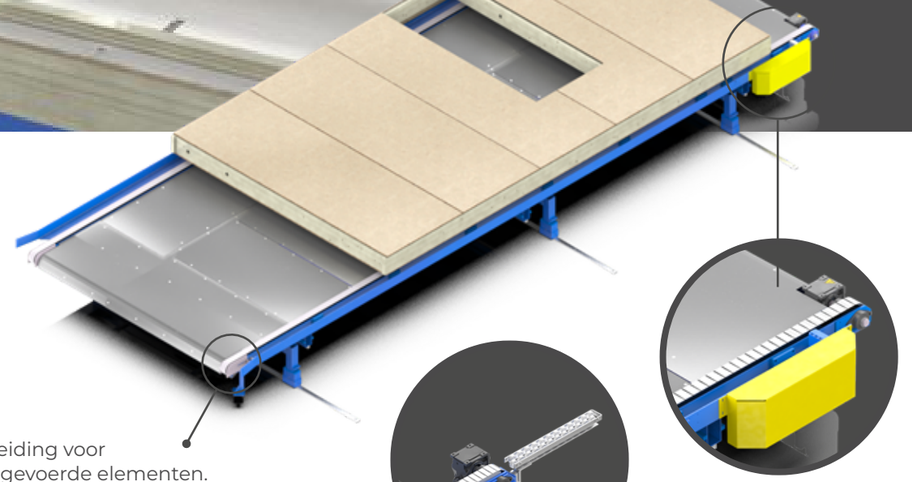
WERKZONE

Handmatige werkzone

De stations stellen zich automatisch in op basis van CAD-gegevens. Het element kan automatisch worden aangevoerd of via operatorfuncties op het bedieningspaneel. Extra functies, zoals haaks zetten of het element in de juiste positie houden, zijn mogelijk. De laserprojectie LAP CAD-PRO vereenvoudigt de taken. Een HMI-scherm kan instructies voor noodzakelijke handmatige stappen tonen.



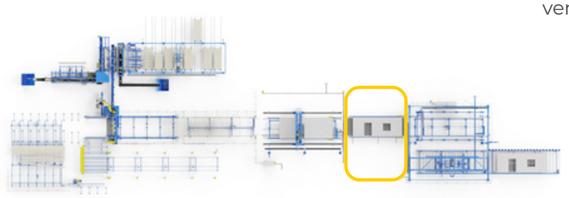
Optie: de laserprojectie LAP CAD-PRO leidt de operator.



Geleiding voor aangevoerde elementen.

Robuuste positionering van wandelementen.

Optie: verstelbare saloondeuren voor handmatig werk aan verschillende zijden van het element.

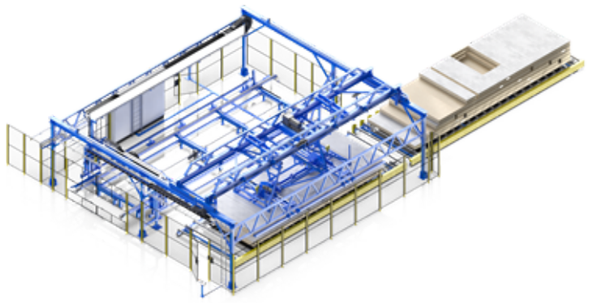


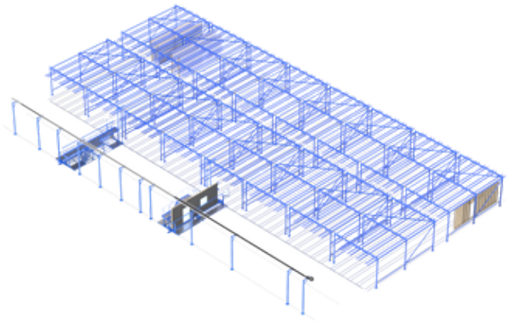
STAPELZONE

Meerdere stapel- en opslagoplossingen beschikbaar

Wij bieden diverse stapeloplossingen: horizontaal in een stapel of verticaal. Ook bieden wij diverse opslagsystemen, waaronder systemen die u handmatig afstelt op de hoogte van het binnenkomende element en hellende systemen die het wandelement kantelen met een rollenrek.

Stapelen in vaste volgorde op basis van CAD/CAM-gegevens

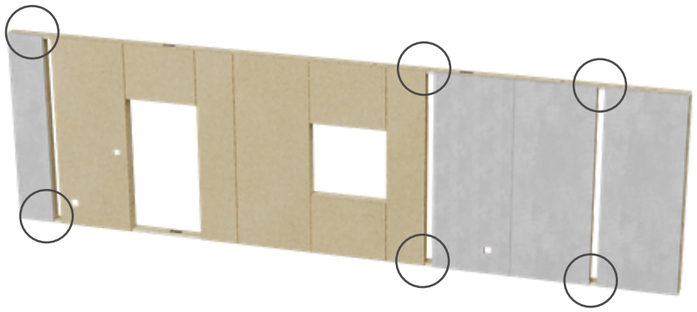


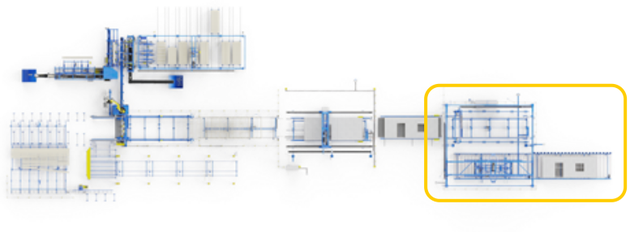


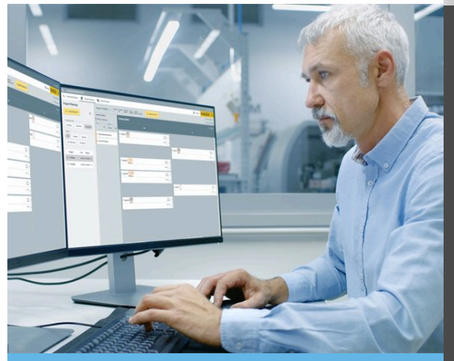
STAPELZONE - MULTIWALL

Efficiënte montageoplossing

Combineer en monteer in de planningfase meerdere kleinere wanden tot één wand met de Multiwall-functie.







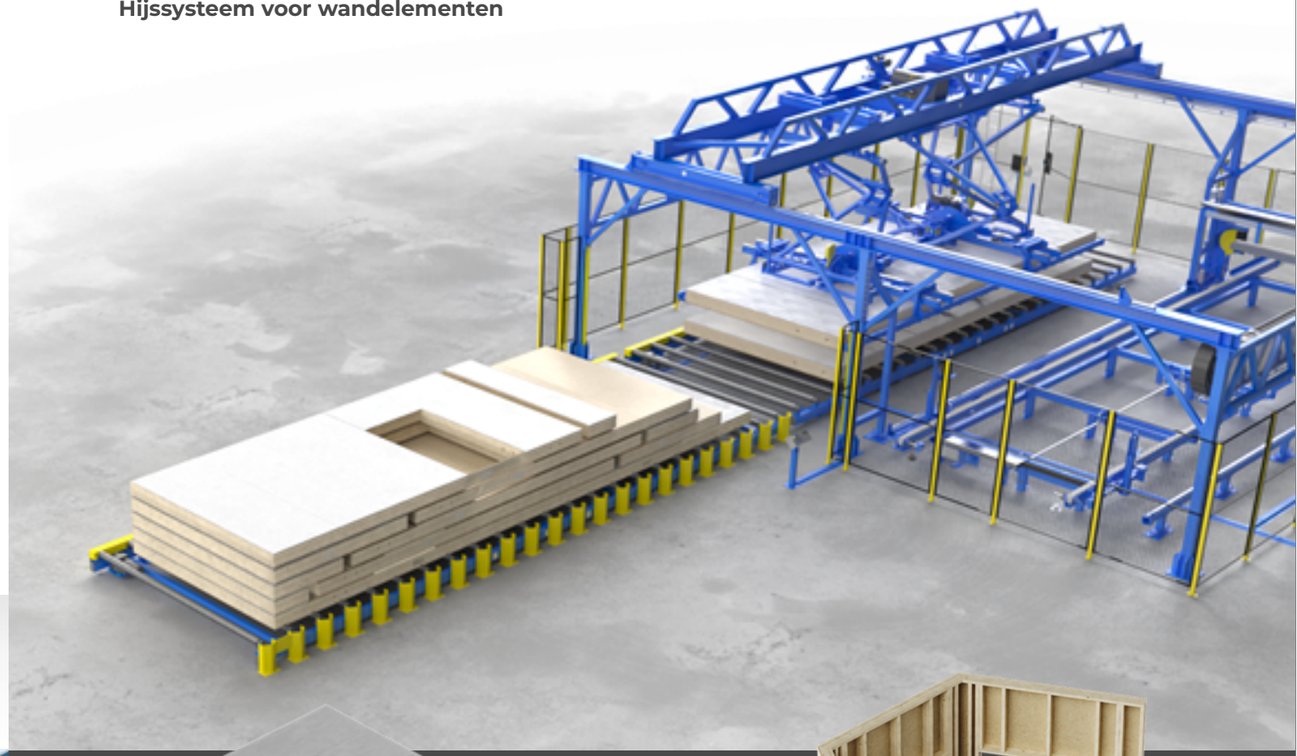
Efficiënte stapelplanning

Bepaal de volgorde van de stapel in de planningfase met Randek Planner.



STAPELZONE - HIJSSYSTEEM

Hijssysteem voor wandelementen





Laadzone voor afgewerkte stapels, klaar voor transport naar de bouwplaats.



Multiwall-zaagfunctie: verstekzagen, bijv. voor erkerwanden.

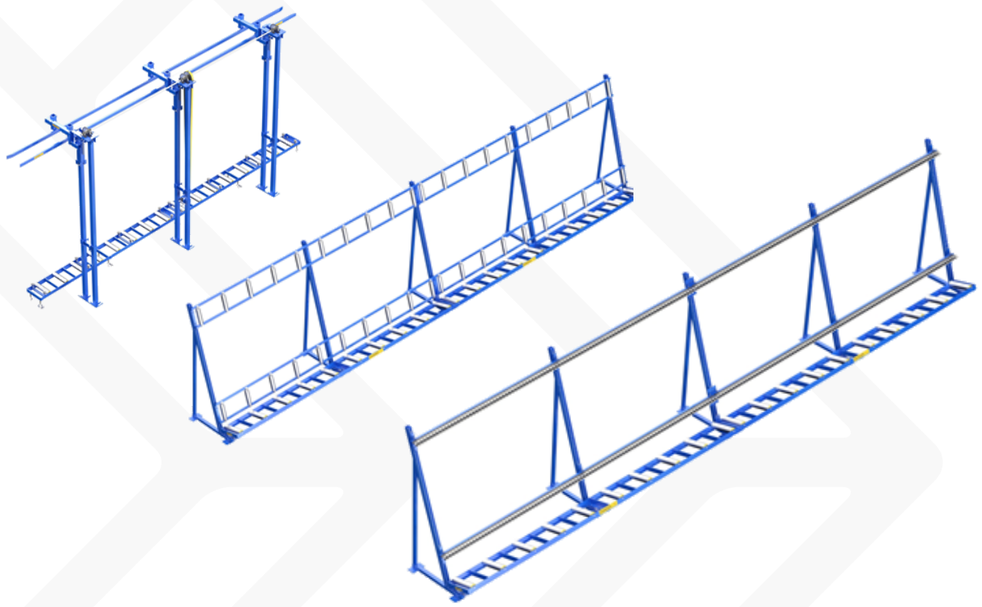


Multiwall-zaagfunctie, recht zagen.

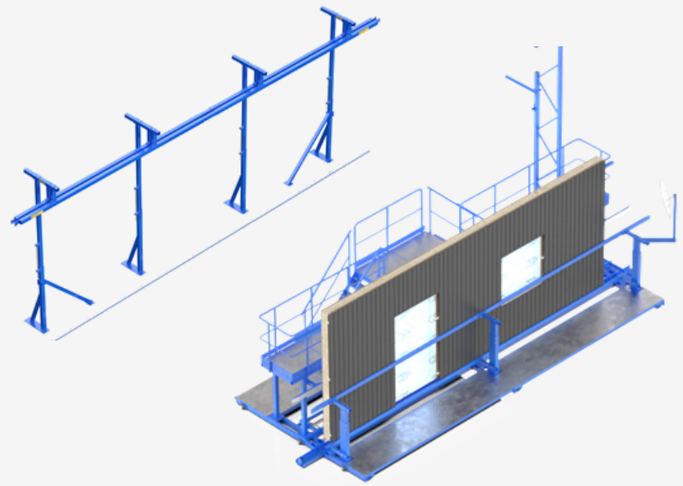
OPSLAGZONE

Flexibele opslagopties

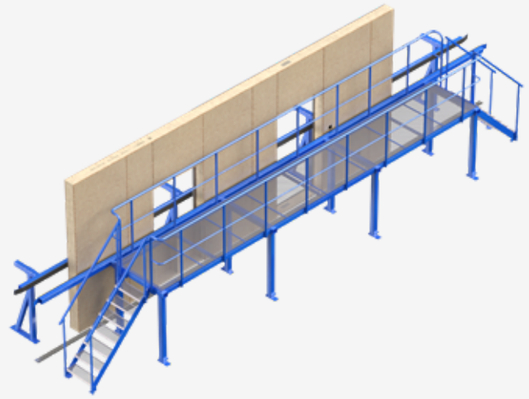
U kunt uw productielijn afsluiten met een opslagzone. U kiest of uw wandelementen verticaal of schuin worden opgeslagen, geleid door rollen.

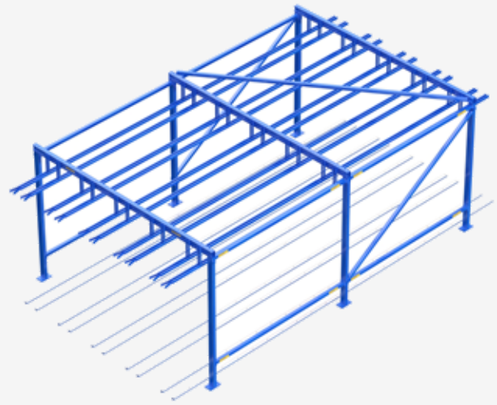






Voor een groter opslagsysteem bieden wij er een met een verrijdbaar platform voor laden en lossen





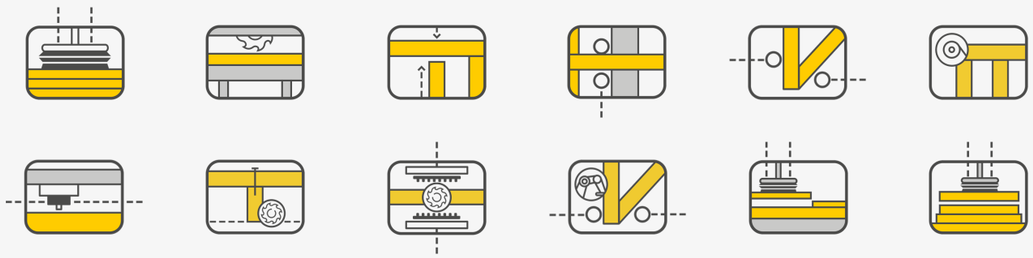


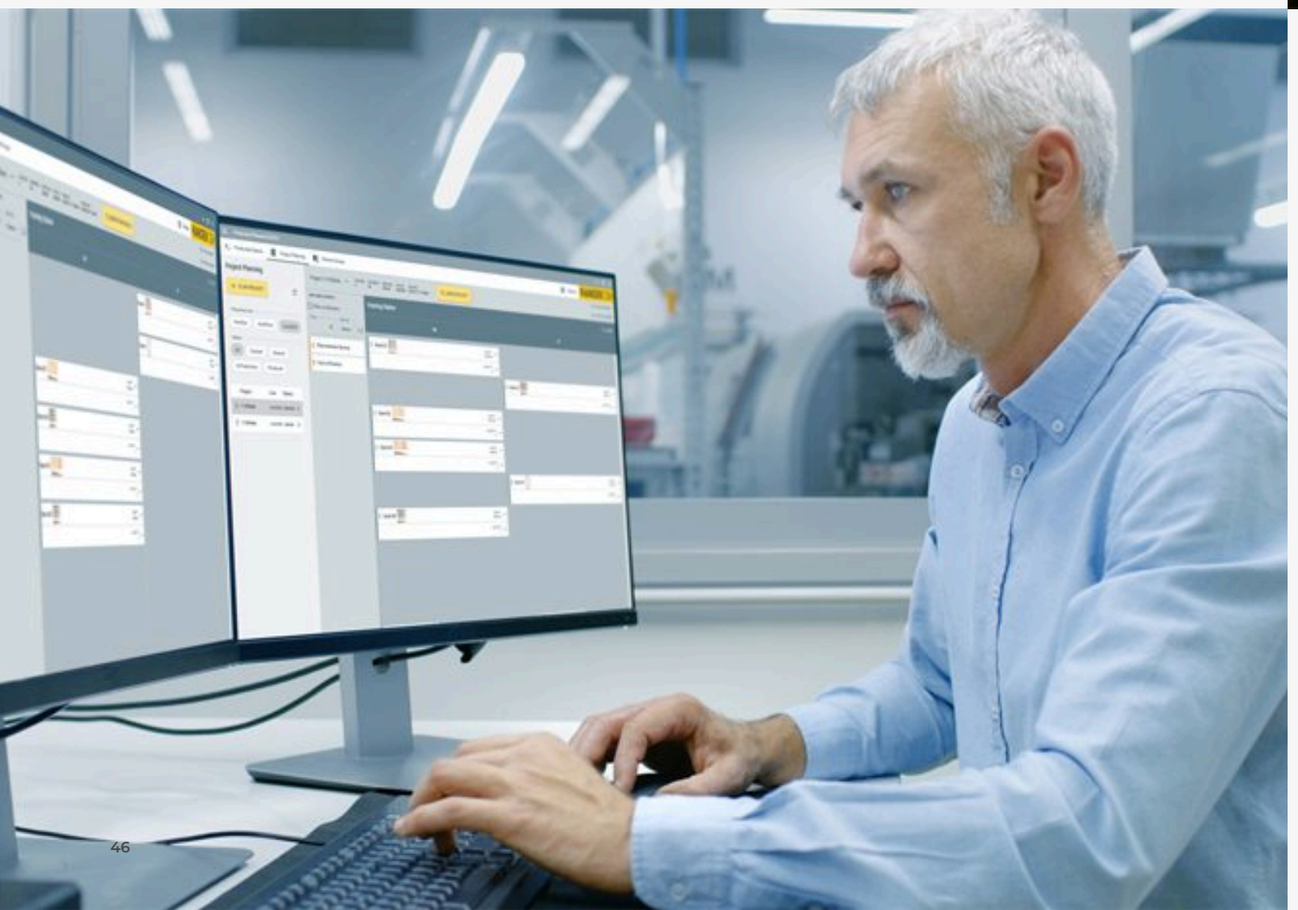
RANDEK PLANNER

Productieplanning is voor alle fabrikanten een belangrijke functie, maar verschilt per bedrijf.

Randek biedt gebruiksvriendelijke planningssoftware voor bedrijven die hun productieplanning effectiever willen beheren en slaat de brug tussen toonaangevende CAD-aanbieders en de productielijn.

Bovendien bieden wij volledig geautomatiseerde API's waarmee ERP- of SCADA-systemen het planningsproces via API-aanroepen aansturen.







MYRANDEK GEAVANCEERD IIOT-PLATFORM

MyRandek is een uitgebreid Industrial IoT-platform (IIoT) voor realtime monitoring en KPI-tracking. Gebruikers analyseren productieprocessen continu, optimaliseren workflows en sporen knelpunten op. Door mogelijke upgrades en automatiseringskansen te beoordelen verhoogt MyRandek de efficiëntie en maximaliseert het de productiviteit.

BOUWEN AAN DE TOEKOMST

DE TREND IS ENERGIEZUINIGE TECHNOLOGIE, MODERNE INDUSTRIËLE BOUWMETHODEN, PREFABWONINGEN, GEAUTOMATISEERDE PROCESSEN EN ROBOTOPLOSSINGEN. RANDEK BOUWT AAN DE TOEKOMST.

ONZE VISIE IS EEN WERELDLEIDENDE DUURZAME PIONIER IN DE BRANCHE MET WERELDWIJDE MARKTAANWEZIGHEID

DE ZWEEDSE METHODE
Randek ontwikkelt en levert krachtige machines en systemen aan fabrikanten van houten woningen in heel Zweden. De woningen worden geleverd als volledig voorbereide, gesloten, energiezuinige wand-, vloer- en dakelementen. Alles wordt in de fabriek voorgebouwd en kan daarna snel op de bouwplaats worden gemonteerd.

DE TOEKOMST IS PREFAB
Het concept “Zweedse woningbouw” wordt wereldwijd steeds bekender. De trend is energiezuinige, meerlaagse houten woningen, sneller gebouwd dan ooit dankzij geprefabriceerde modules die op hun plaats worden gehesen en gemonteerd.

Er breken spannende tijden aan: nieuwe bouwtechnieken en industrieel bouwen (offsite) bieden ons de kans om in nieuwe markten te groeien.

EEN GEAUTOMATISEERD AMBACHT
Snel, kostenefficiënt en van uitstekende kwaliteit: dat is het winnende concept voor de toekomst. Randek Robotics maakt deel uit van de oplossing, in combinatie met traditionele automatiseringssystemen. Voor ons draait het om standaardiseren op een flexibele manier. Een goed voorbeeld is dat wij nu verschillende typen dakspanten in één machine kunnen produceren, terwijl daarop eerder maar één model kon worden gemaakt. Wij hebben jarenlange ervaring en blijven gemotiveerd om deze innovatie verder te ontwikkelen.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

KLANT- REACTIES



Kodumaja, AutoWall met ZeroLabor Robotic Sheathing, buitenwanden

Kodumaja bouwt vooral meerlaagse appartementsgebouwen en is gespecialiseerd in hoogwaardige woningen in houtskeletbouw. Het bedrijf past een efficiënte, toekomstgerichte bouwmethode toe die voldoet aan de bouwvoorschriften en normen van zijn strategische markten.

“Voorheen hadden we veel kwaliteitscontroles in de productie nodig om menselijke fouten uit te sluiten. Het ZeroLabor Robotic System is sterk geautomatiseerd; we kunnen handmatige handelingen en kwaliteitscontroles schrappen, wat onze productiviteit enorm zal verhogen. Over het algemeen is het moeilijk om werknemers te vinden op de arbeidsmarkt; we moeten mensen buiten Estland aannemen, wat veeleisend is. Werknemers die niet dezelfde taal spreken, is ook een uitdaging. Ook de kosten van invoering en training, een aanzienlijke kostenpost, waren een uitdaging. We vinden het ook prettig dat het systeem toekomstbestendig is, omdat er later zo nodig gereedschappen en functies kunnen worden toegevoegd. Het systeem is flexibel als we ons bouwsysteem zouden wijzigen”

Marti Mets, CEO Kodumaja Element OÜ



Arcabo, AutoWall Mixed Panels met ZeroLabor R2 en gerobotiseerde isolatie

Arcabo, een van Europa’s grootste fabrikanten van winterbestendige modulaire chalets met meer dan 25 jaar expertise, gebruikt al lang Randek-apparatuur en investeerde in AutoWall met een ZeroLabor R2. Het ZeroLabor Robotic System is geïntegreerd in een productielijn voor wanden en tijdens het project zijn verschillende nieuwe functies ontwikkeld. De robots hanteren platen, maken uitsparingen, verwijderen en sorteren afval en verzorgen spijkeren, schroeven, nieten en lijmen. Alle geautomatiseerde bewerkingen zijn gebaseerd op CAD-tekeningen.

“Het ZeroLabor Robotic System is het meest geautomatiseerde robotsysteem op de markt voor de productie van wandelementen; het wordt een grote aanwinst om onze groei en winst te vergroten!”

Rijk Houthuijzen, CEO Arcabo



BoKlok, AutoWall met ZeroLabor Robotic Sheathing

BoKlok, gezamenlijk eigendom van IKEA en Skanska, koos Randek als leverancier voor zijn modulefabriek. Randek leverde een sterk geautomatiseerde, gerobotiseerde productielijn voor wanden, voor buiten- en binnenwanden. Het ZeroLabor-concept is verder ontwikkeld om de totale capaciteit en intelligentie van het systeem te vergroten.

“Randek is voor ons een belangrijke leverancier. Dankzij onze nieuwe productielijn verdubbelen we de productiesnelheid en kunnen we onze nieuwe meergezinswoningen sneller produceren.”

Sacha Pardon, perswoordvoerder, BoKlok

RANDEK VOORSTUDIE

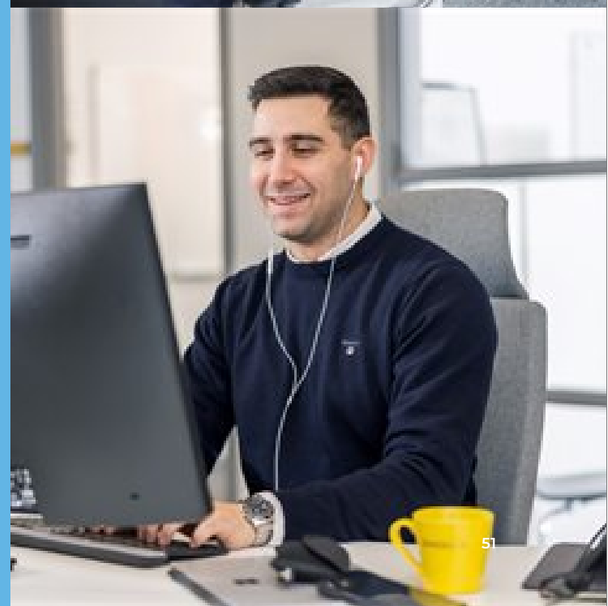
Ervaar de expertise
Randek heeft veel ervaring met het ontwikkelen van nieuwe systemen voor automatisering van industrieel bouwen. Veel bestaande systemen, waaronder functies binnen de productseries AutoEye, ZeroLabor en AutoWall, zijn verfijnd via voorstudies.

Hoe het werkt
Randek wijst een eigen projectleider aan die de ontwikkeling en configuratie van het optimale automatiseringssysteem voor uw eisen leidt. Deze persoonlijke service omvat een uitgebreide voorstudie, waarbij bestaande automatiseringsapparatuur uit ons brede assortiment wordt ingezet of nieuwe machines en systemen speciaal naar uw wensen worden ontwikkeld.

Kernpunten van de Randek-voorstudie
Ontwikkeling en configuratie op maat: ons vakkundige team zorgt voor een aanpak die aansluit op uw behoeften, met aandacht voor het beschikbare productieoppervlak, capaciteitseisen, automatiseringsgraden, aanvaardbare bezetting en uw bestaande of toekomstige bouwsysteem.

- Transparante kostenafspraak
- Uitgebreide resultaten voorstudie
- Detaillayout
- Visualisatie
- Simulatie
- Capaciteitsbeoordeling
- Functieontwikkeling
- Prototyping
- Technische specificaties
- Levertijd
- Offerte





ZWEEDSE KWALITEIT BLIJFT

Randek ontwikkelt sinds 1943 automatisering voor de productie van prefabwoningen. Vandaag levert Randek krachtige machines, robotoplossingen en complete productielijnen aan woningfabrikanten in 40 landen op vier continenten.

PRODUCTEN/SYSTEMEN



SP720 SERIES CUT SAWS

Robuuste, betrouwbare afkortzagen voor woning- en spantenfabrikanten, met computergestuurde lengteaanslagen.



WAND-, VLOER- EN DAKLIJNEN

Systemen op maat voor geprefabriceerde wanden, vloeren en daken. Van handmatig tot volautomatisch.



ROBOTSYSTEMEN

Randek Robotics ontwikkelt het ZeroLabor Robotic System: robotcellen voor beplating, voormontage en isolatie.



DAKSPANTSYSTEMEN

Randek Truss System NT voor traditionele spantproductie en het AutoEye System voor geautomatiseerd persen.



BUTTERFLY TABLES

Draaitafels voor wanden, een Randek-uitvinding uit 1963. Van één handmatige tafel tot een complete lijn.

RANDEK-DIENSTEN



RANDEK VOORSTUDIE



ONDERHOUD



WERELDWIJDE SUPPORT



MYRANDEK

Randek is niet aansprakelijk voor druk- en zetfouten in deze brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Zweden · **Tel.:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Zweden · **Tel.:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE