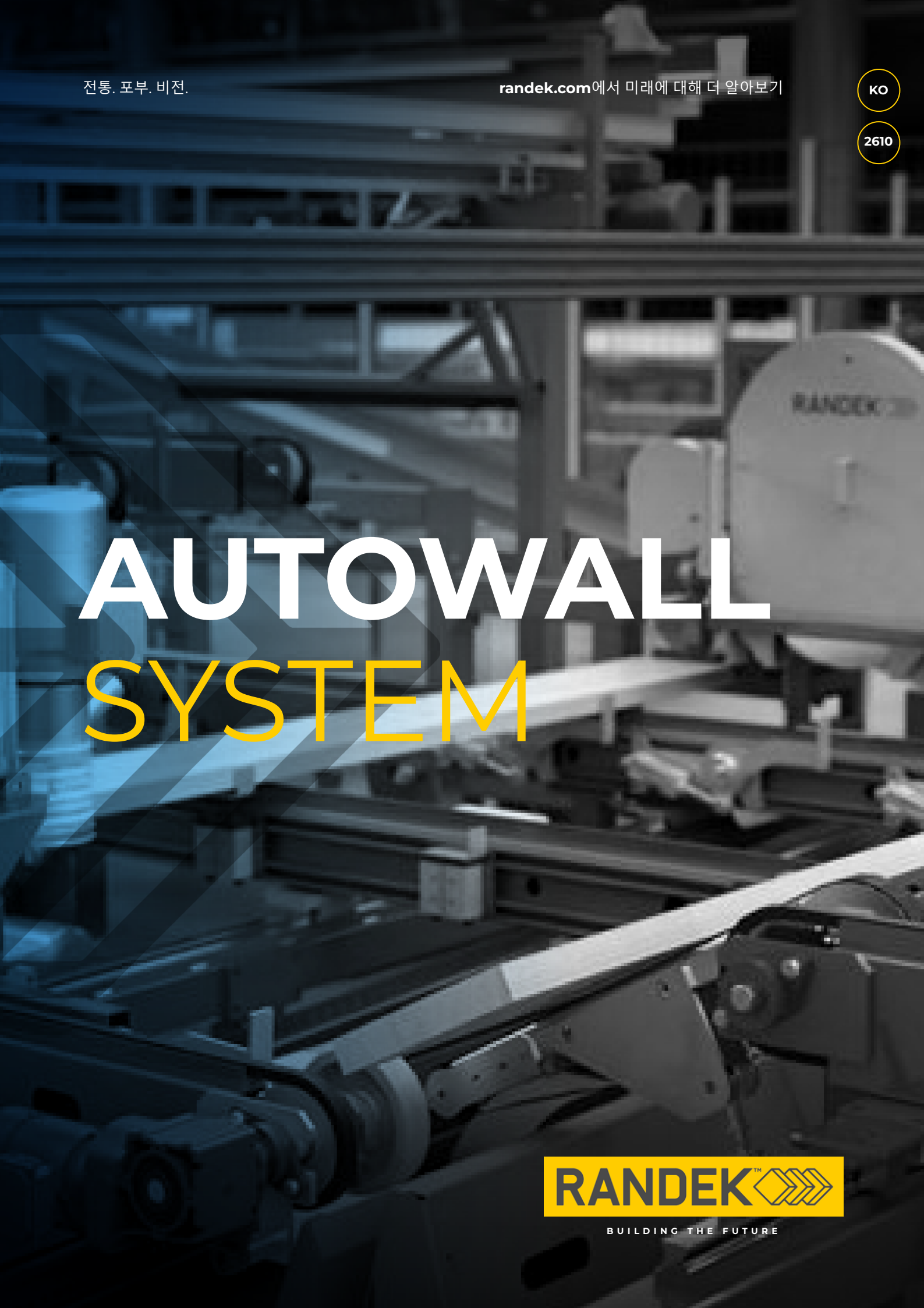


전통. 포부. 비전.

randek.com에서 미래에 대해 더 알아보기

KO

2610

AUTOWALL SYSTEM

RANDEK™

BUILDING THE FUTURE



AUTOWALL SYSTEM

AutoWall은 벽체 패널의 최첨단 자동화 제조를 높은 정밀도와 품질로 구현합니다. 프로젝트 일정을 앞당기고, 현장 조립을 지장 없이 간소화하며, 필요 인력을 크게 줄입니다.

제조하려는 벽체 유형에 따라 다양한 장비로 생산라인을 맞춤 구성하여 요구 사항에 대응합니다. 이 장비들은 종합 제어 시스템에 통합되어 생산 및 소비 데이터를 생산라인에서 바로 확인할 수 있습니다.

목차 페이지

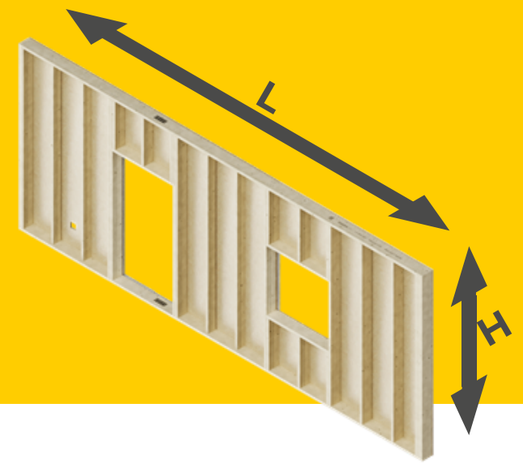
생산 계획 4
AutoWall Frame 8
AutoWall Open Panels 12
AutoWall Closed Panels 18
AutoWall Mixed Panels 22

프레이밍 구역 28
덮개재 부착 구역 34
단열재 38
멤브레인 40
반전 시스템 40
작업 구역 41
적재 및 보관 42



패널 길이 치수

장비 라인은 스테이션별 최대 패널 길이를 기준으로 구성되며, 최대 패널 길이는 1200 mm(~3.94 ft) 단위로 늘어납니다.



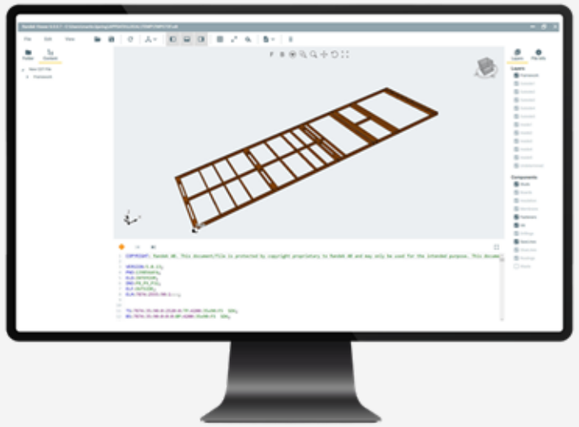
인치 [in]	최대 길이 (L)	표준 높이 (H)	확장 높이 (H)
	20	6.9-10.8	7.87-12.82
	23.6	6.9-10.8	7.87-12.82
	27.6	6.9-10.8	7.87-12.82
	31.5	6.9-10.8	7.87-12.82
	35.5	6.9-10.8	7.87-12.82
	40	6.9-10.8	7.87-12.82

미터법 [mm]	최대 길이 (L)	표준 높이 (H)	확장 높이 (H)
	6000	2100-3300	2400-3900
	7200	2100-3300	2400-3900
	8400	2100-3300	2400-3900
	9600	2100-3300	2400-3900
	10800	2100-3300	2400-3900
	12000	2100-3300	2400-3900

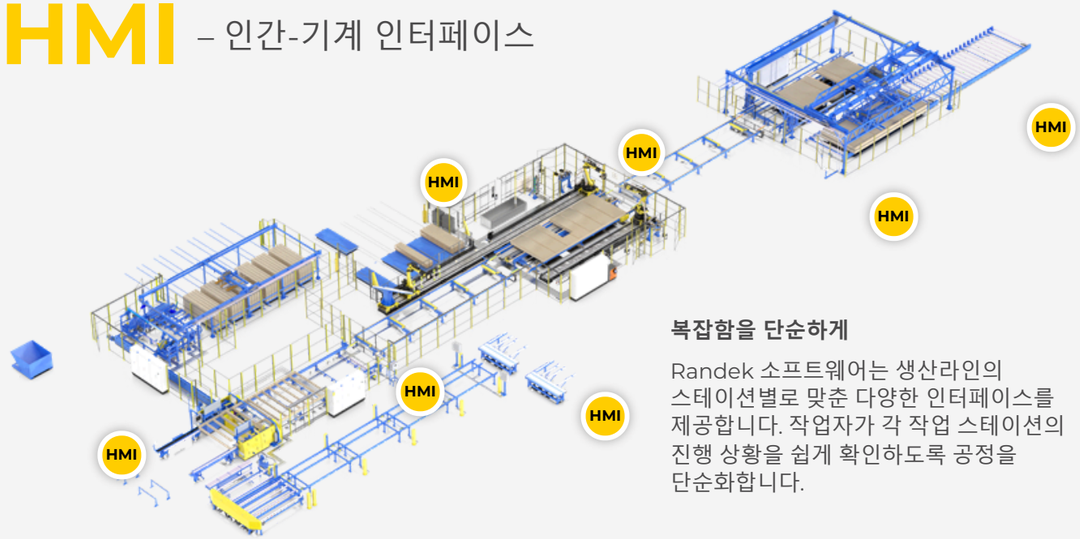
CAD

CDT 파일 워크플로

설계자가 CAD 소프트웨어로 건물과 벽체 패널 도면을 작성합니다. 주요 경량목구조 CAD 프로그램은 모두 Randek 장비로 데이터를 내보낼 수 있습니다. CAD 소프트웨어에서 .cdt 파일로 내보내면 Randek 장비가 해석합니다. .cdt 파일은 Randek Viewer로 열어 확인하고 Randek Planner로 간편하게 옮길 수 있습니다.

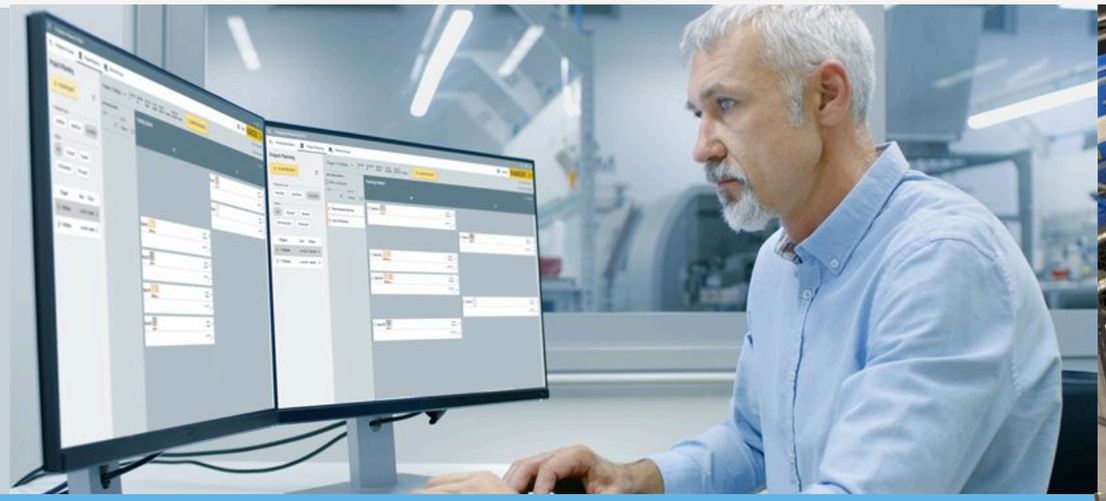


HMI – 인간-기계 인터페이스



복잡함을 단순하게

Randek 소프트웨어는 생산라인의 스테이션별로 맞춘 다양한 인터페이스를 제공합니다. 작업자가 각 작업 스테이션의 진행 상황을 쉽게 확인하도록 공정을 단순화합니다.

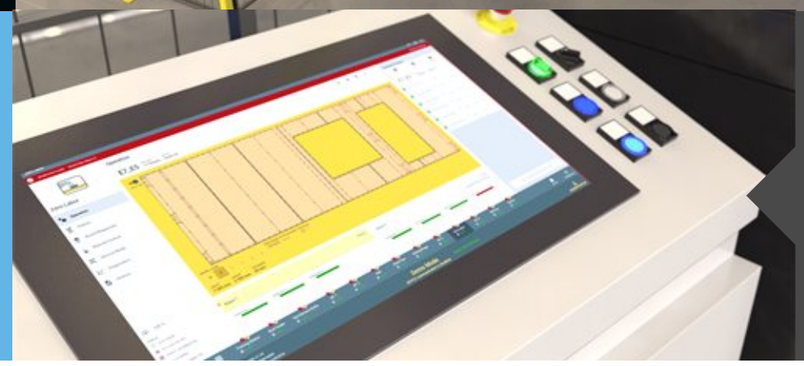


RANDEK PLANNER

Randek Planner로 생산 계획 프로세스 혁신하기

작업 지시를 계획하고 완성된 스택을 준비할 수 있는 사용하기 쉬운 생산 계획 소프트웨어를 제공합니다.



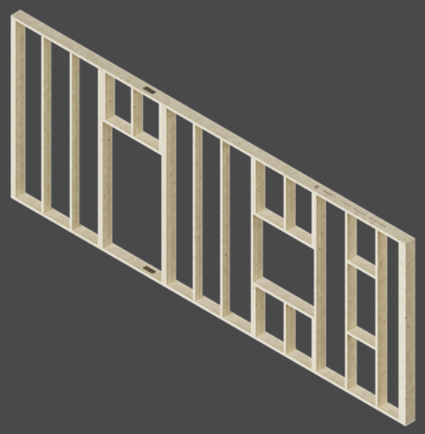


사용하기 쉬운 HMI

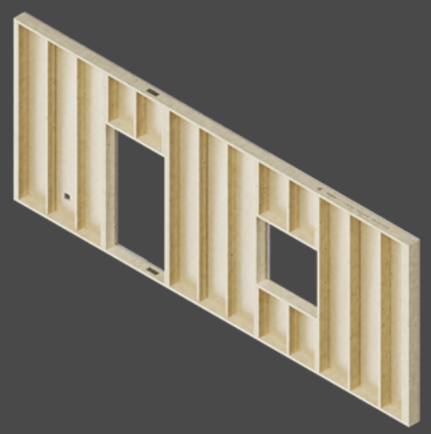
라인 유형

Randek Planner로 CAD 파일을 완벽한 벽체로 완성하기

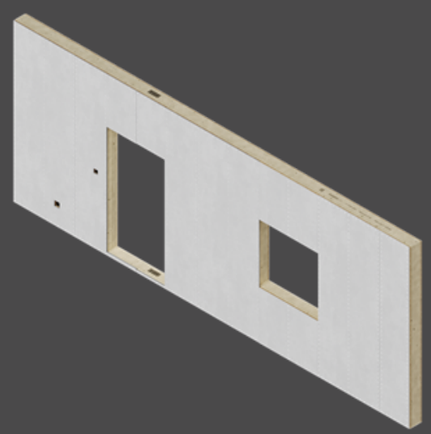
AUTOWALL 프레임



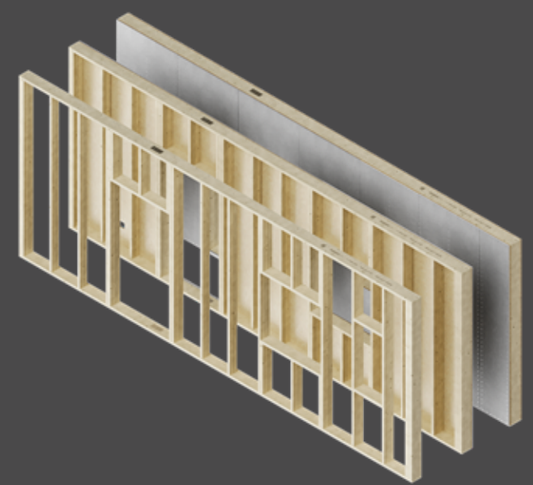
AUTOWALL 개방형 패널

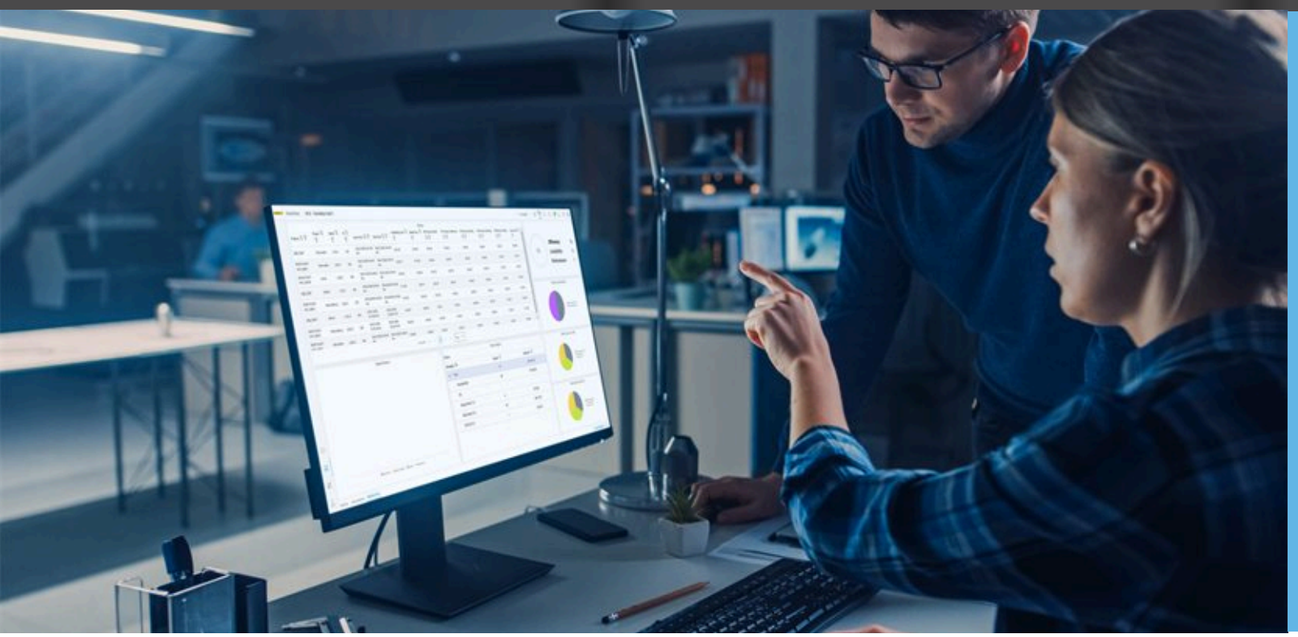


AUTOWALL 폐쇄형 패널



AUTOWALL 혼합형 패널





RANDEK IIoT 4.0 생산 데이터

생산라인 데이터 분석

플랫폼과 연결된 장치로 데이터를 수집하고, 사용하기 쉬운 도구로 분석, 모니터링, 보고서 작성을 할 수 있습니다. 공급업체 관점의 데이터 분석도 가능해 사용자의 장비 가동률을 극대화합니다.

AUTOWALL
프레임

AutoWall Frame에는 가장 진보된 벽체 프레임 제작 기술을 모두 갖출 수 있습니다. 생산 처리 용량과 공장 여건에 맞는 여러 옵션이 있으며, 제조 면적과 목표 생산량에 따라 다양하게 최적화하고 구성할 수 있습니다.

포함 기능



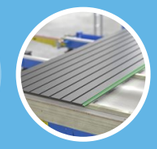
프레이밍 구역











작업 구역



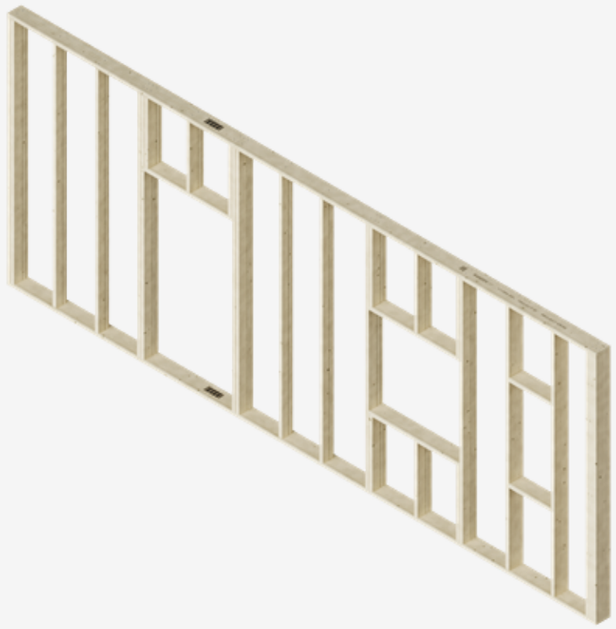
적재 및 보관

AUTOWALL
프레임

프레임 제작업체를 위해 설계되어 생산 공정을 자동화하려는 고객에게 적합한 장비입니다. 요구에 따라 여러 라인 유형을 제공할 수 있습니다.

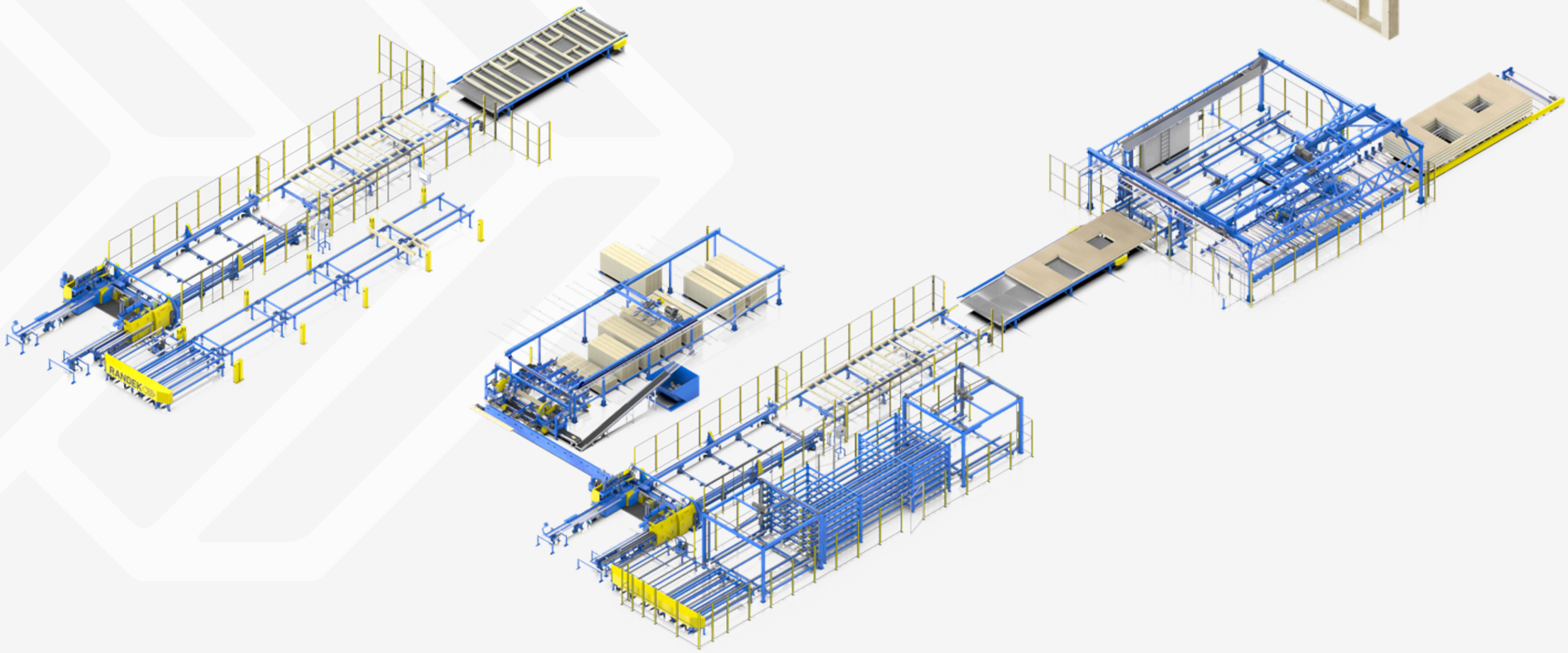
- Multiwall 기능으로 제작
- 생산 계획 수립
- 스택 단위로 공급되는 패널 *
- 필요 인력 감소
- 품질 향상
- 높은 투자 수익
- 내구성 높은 장비

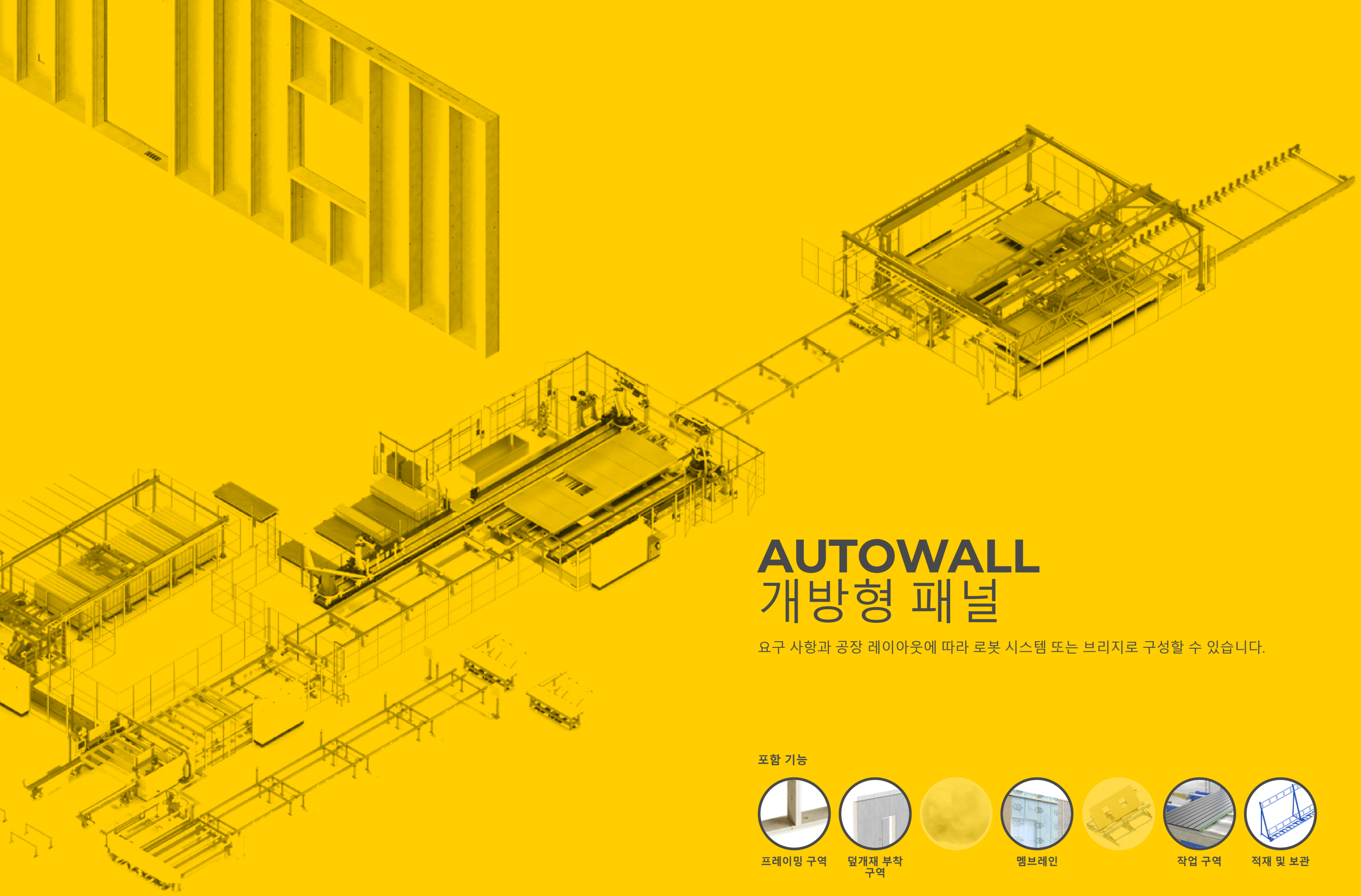
** 스태커 유닛 필요.*



레이아웃 예시

프레임 제작에 최적화





AUTOWALL
개방형 패널

요구 사항과 공장 레이아웃에 따라 로봇 시스템 또는 브리지로 구성할 수 있습니다.

포함 기능

프레이밍 구역

덮개재 부착 구역

멤브레인

작업 구역

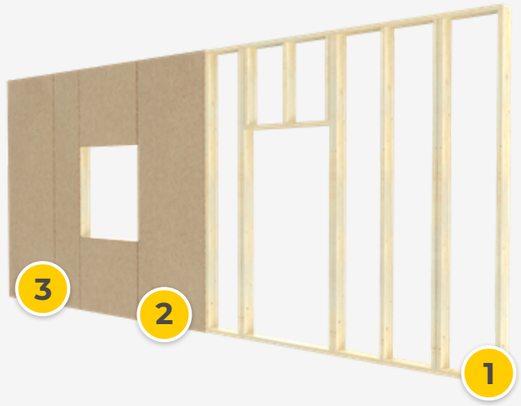
적재 및 보관

AUTOWALL
개방형 패널

생산 중 벽체 패널의 한쪽 면을 열어 두려는 제조업체에 적합합니다. 라인은 벽체 패널 한쪽 면에 나사, 못, 클램프, 멤브레인을 부착하고 개구부를 밀링·절단할 수 있습니다.

- Multiwall 기능으로 제작
- 생산 계획 수립
- 스택 단위로 공급되는 패널 *
- 필요 인력 감소
- 품질 향상
- 높은 투자 수익
- 내구성 높은 장비

** 스태커 유닛 필요.*

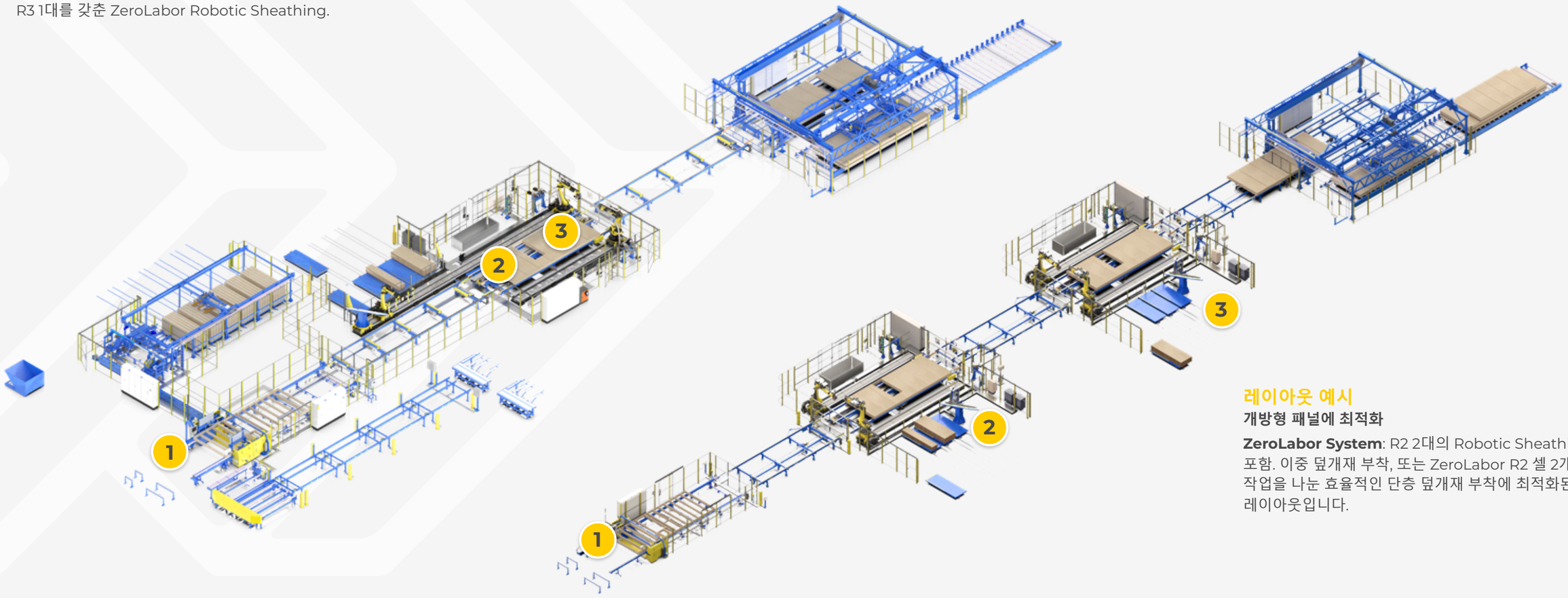




레이아웃 예시

개방형 패널에 최적화

R3 1대를 갖춘 ZeroLabor Robotic Sheathing.

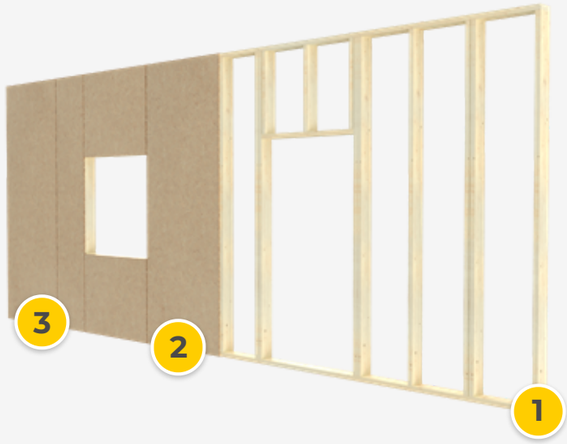


레이아웃 예시

개방형 패널에 최적화

ZeroLabor System: R2 2대의 Robotic Sheathing 포함. 이중 덮개재 부착, 또는 ZeroLabor R2 셀 2개로 작업을 나눈 효율적인 단층 덮개재 부착에 최적화된 레이아웃입니다.

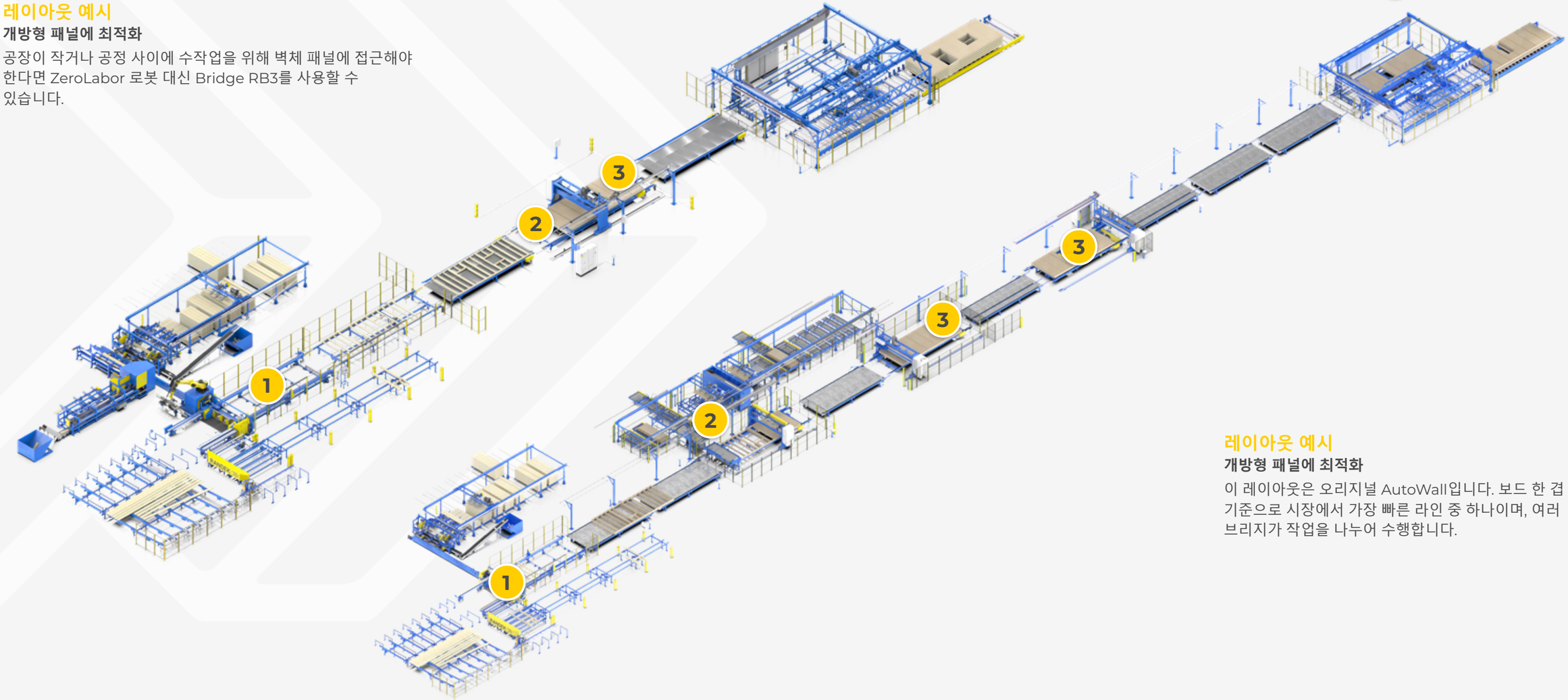
AUTOWALL
개방형 패널



레이아웃 예시

개방형 패널에 최적화

공장이 작거나 공정 사이에 수작업을 위해 벽체 패널에 접근해야 한다면 ZeroLabor 로봇 대신 Bridge RB3를 사용할 수 있습니다.



레이아웃 예시

개방형 패널에 최적화

이 레이아웃은 오리지널 AutoWall입니다. 보드 한 겹 기준으로 시장에서 가장 빠른 라인 중 하나이며, 여러 브리지가 작업을 나누어 수행합니다.

AUTOWALL
폐쇄형 패널

벽체 패널에 더 높은 부가가치를 담도록 설계하고 제작한 제품입니다. 공장에서 폐쇄형 패널을 만들면서 모든 생산 단계를 직접 관리할 수 있습니다.

포함 기능

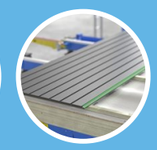

프레이밍 구역


덮개재 부착 구역


단열재


멤브레인


반전 시스템


작업 구역


적재 및 보관

AUTOWALL
폐쇄형 패널

생산 과정에서 폐쇄형 벽체를 만들어 부가가치를 높이려는 제조업체에 적합합니다. 라인은 벽체 패널 양면에 나사, 못, 클램프, 멤브레인을 부착하고 개구부를 밀링.절단할 수 있습니다.

- Multiwall 기능으로 제작
- 생산 계획 수립
- 스택 단위로 공급되는 패널 *
- 필요 인력 감소
- 품질 향상
- 높은 투자 수익
- 내구성 높은 장비
- 현장의 불필요한 단계를 없애 현장 작업 시간을 줄입니다

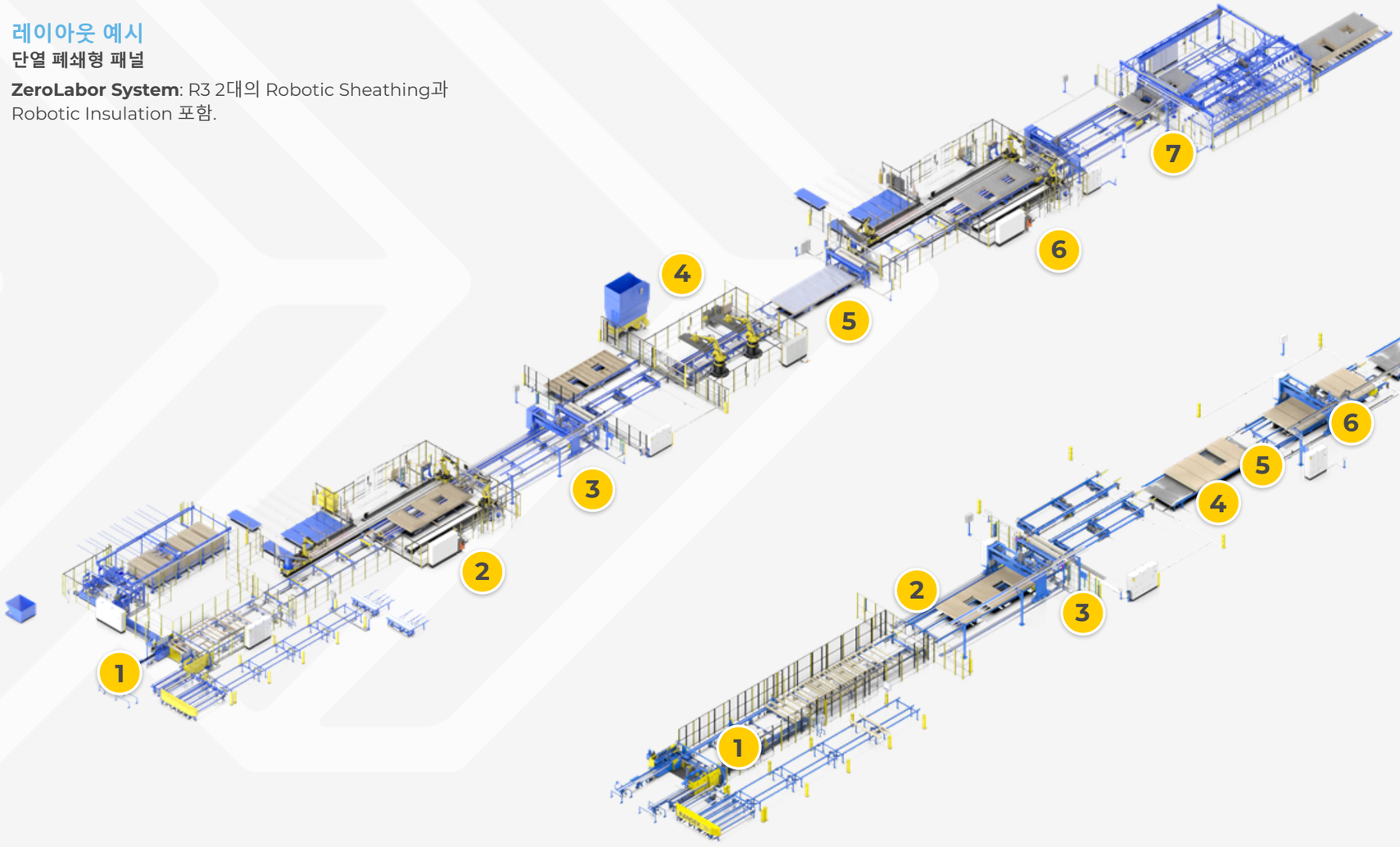
** 스태커 유닛 필요.*



레이아웃 예시

단열 폐쇄형 패널

ZeroLabor System: R3 2대의 Robotic Sheathing과 Robotic Insulation 포함.



레이아웃 예시

폐쇄형 패널

작업자가 여러 스테이션에 자재를 놓고 브리지와 협력해 체결과 개구부 절단을 빠르게 진행하는 라인입니다. 공정의 일부 단계만 자동화하려거나 제품군이 매우 다양해 수작업 단계가 여러 개 필요한 제조업체에 적합합니다.



AUTOWALL
혼합형 패널

하나의 투입 흐름에서 여러 최종 제품 생산

포함 기능



프레이밍 구역



덮개재 부착 구역



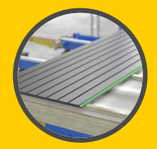
단열재



멤브레인



반전 시스템



작업 구역



적재 및 보관

AUTOWALL
혼합형 패널

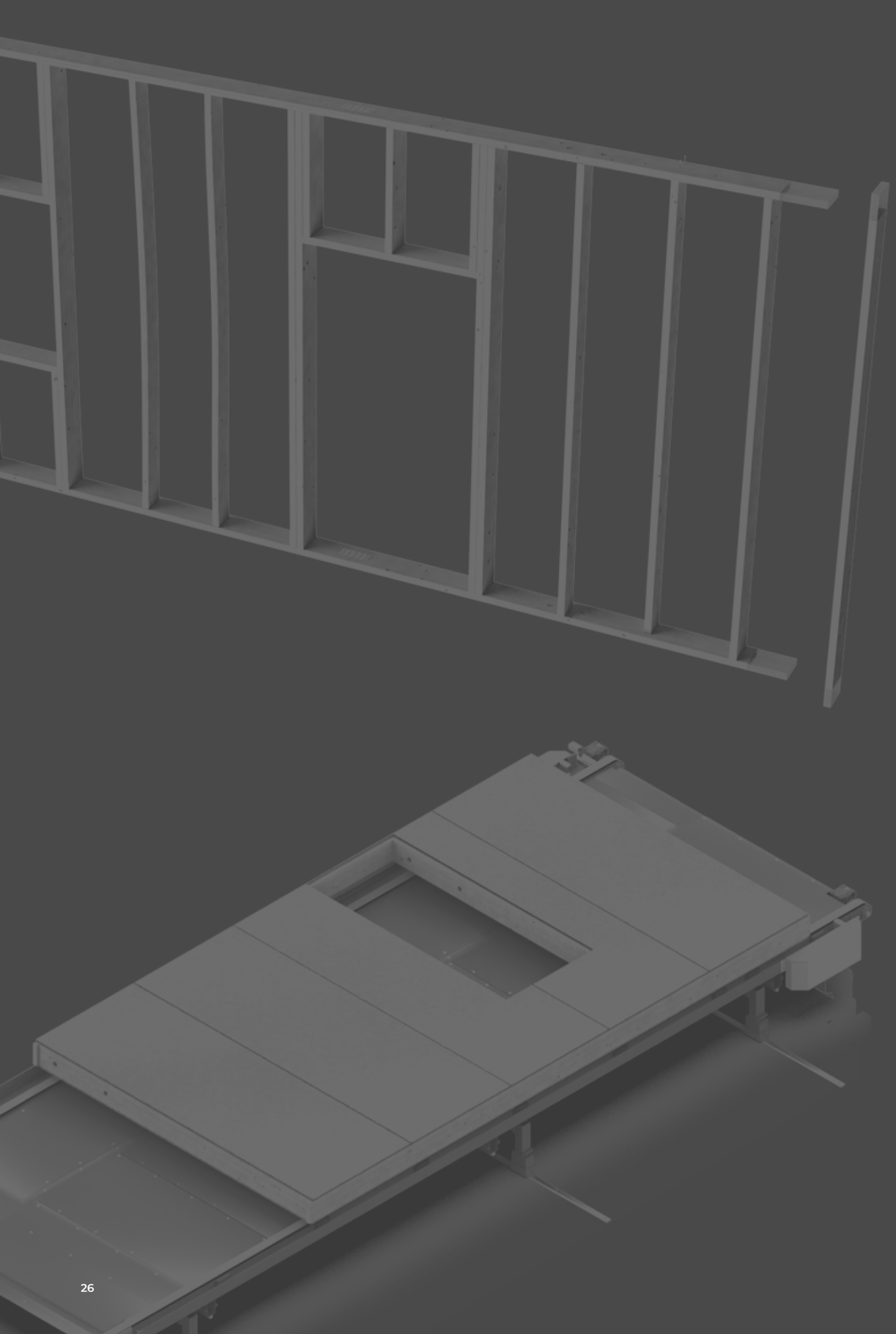
Randek은 대기업은 물론 생산량이 적거나 공장 공간이 작은 기업까지, 모듈러 제조에 맞춘 다양한 유형의 생산라인을 공급할 수 있습니다.

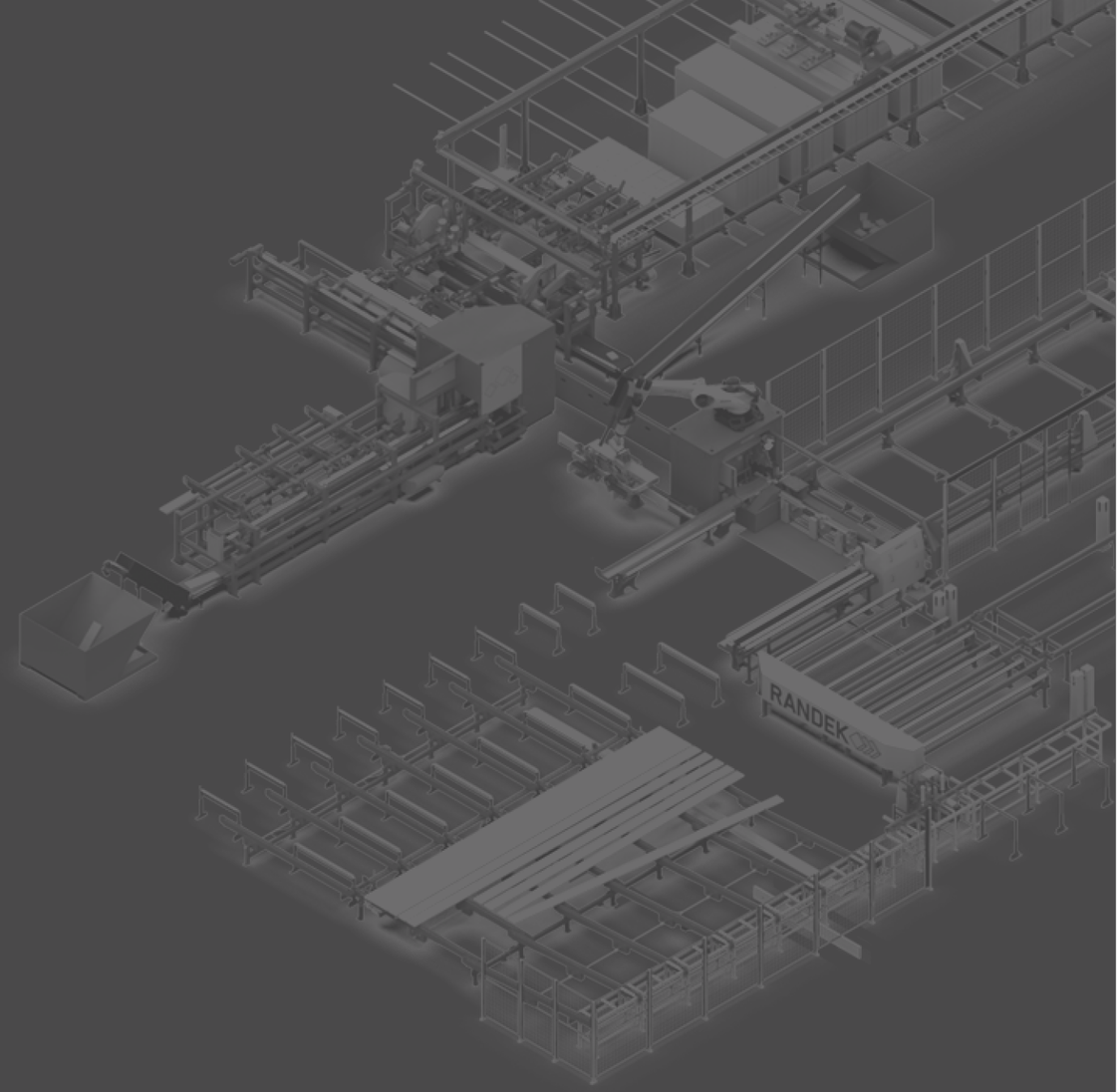
- Multiwall 기능으로 제작
- 생산 계획 수립
- 스택 단위로 공급되는 패널 *
- 필요 인력 감소
- 품질 향상
- 높은 투자 수익
- 내구성 높은 장비
- 현장의 불필요한 단계를 없애 현장 작업 시간을 줄입니다

** 스태커 유닛 필요.*



1. 프레이밍
2. 보드 배치
3. 수작업용 레이저 가이드
4. 수작업용 브리지
5. 라인 분기
6. 단열재
7. 수직 스탠드 수작업
8. 폐쇄형 벽체 패널
9. 최종 보관





AUTOWALL
기능

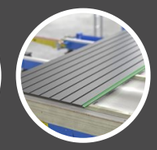

프레이밍 구역


덮개재 부착 구역


단열재


멤브레인

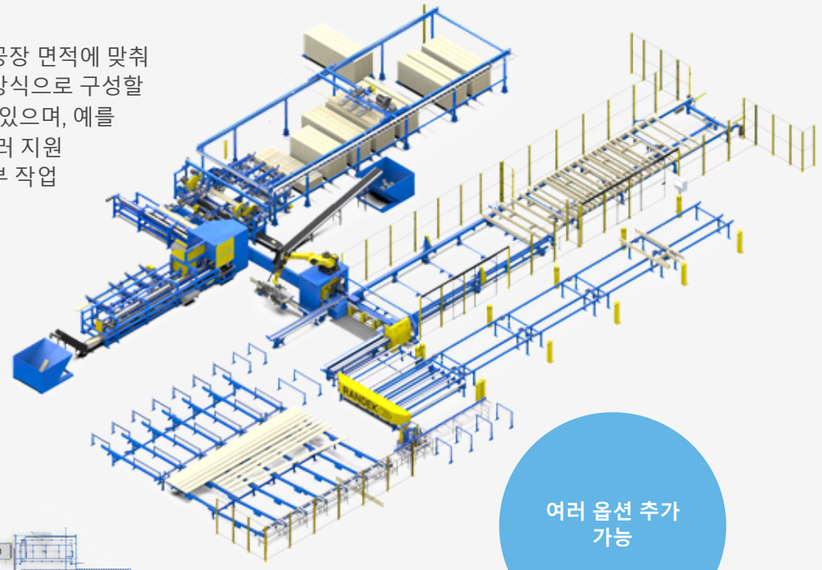

반전 시스템

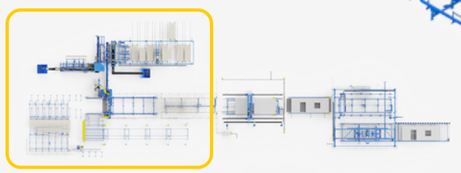

작업 구역


적재 및 보관

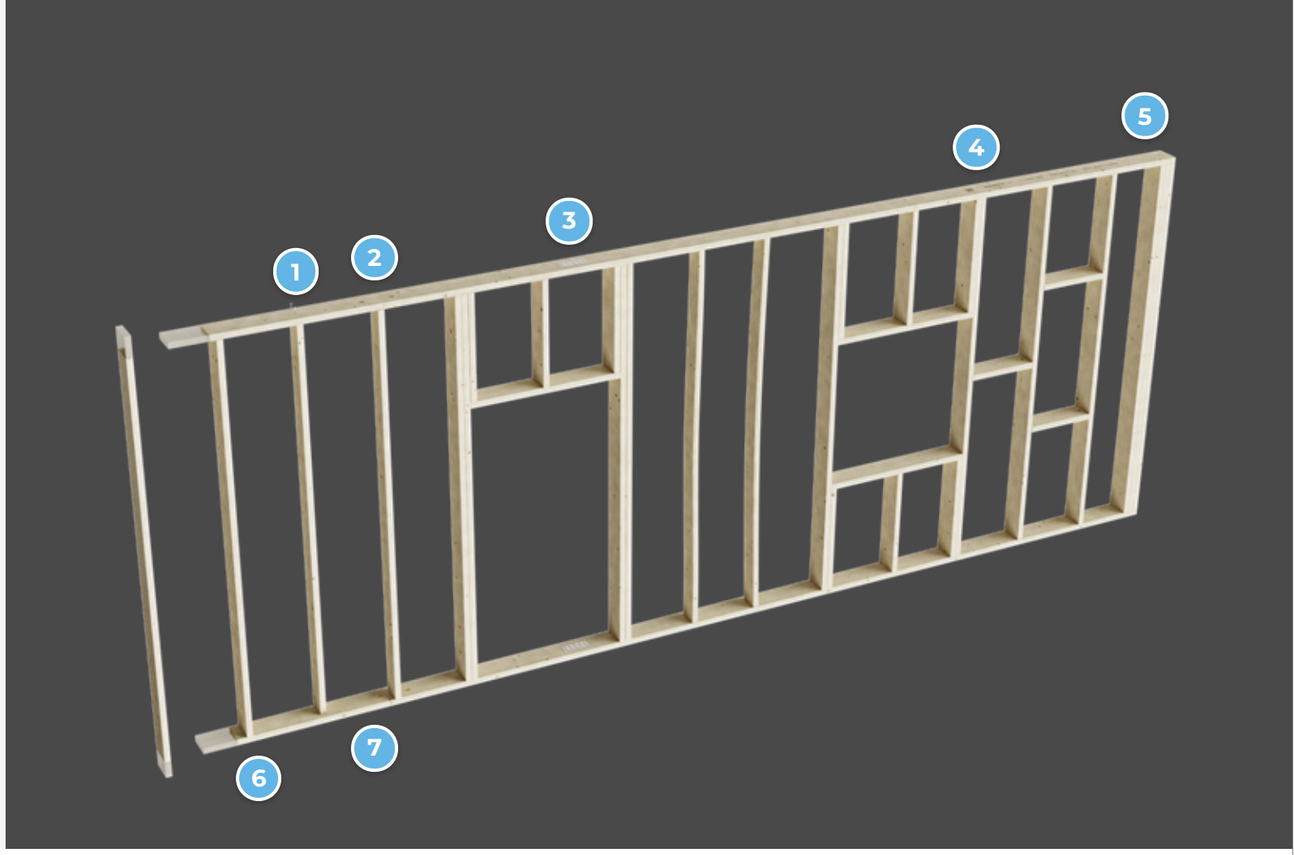
프레이밍 구역 구성

프레이밍 구역은 목표 생산량과 공장 면적에 맞춰 생산 흐름을 최적화하도록 여러 방식으로 구성할 수 있습니다. 다양한 맞춤 옵션이 있으며, 예를 들어 프레이밍 머신 유닛 옆에 여러 지원 솔루션을 배치해 일상 계획과 내부 작업 흐름을 원활하게 할 수 있습니다.





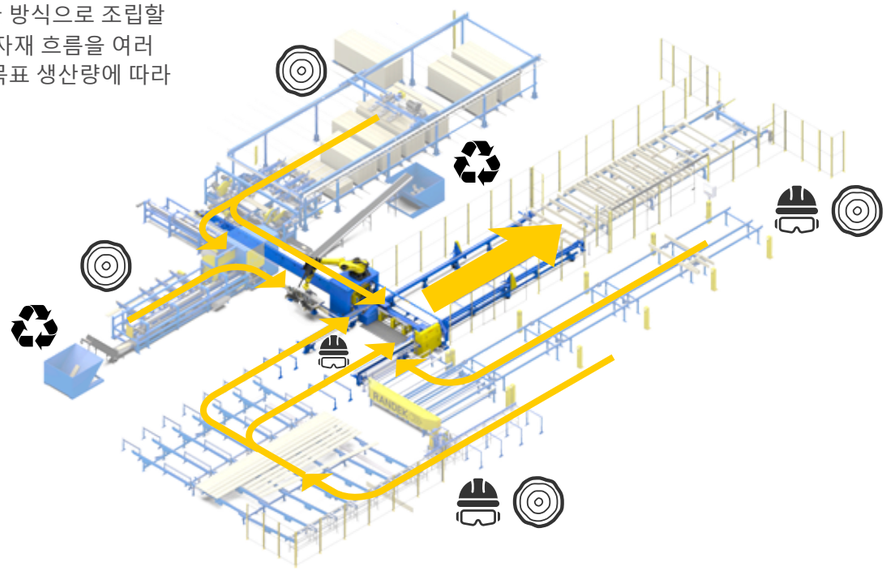
여러 옵션 추가 가능



FM3 프레이밍 스테이션

워크플로

프레이밍 머신과 그 부가 기능 및 옵션을 활용해 프레임을 다양한 방식으로 조립할 수 있습니다. 유입되는 자재 흐름을 여러 갈래로 나누는 방식은 목표 생산량에 따라 정해집니다.



작업자

목재

재활용 수거함



1 스터드를 윗깔도리와 밑깔도리에 견고하게 고정하는 산업용 네일 건 추가.



2 전선 및 인양 슬링이 쉽게 통과하도록 윗깔도리와 밑깔도리 드릴링 가능.



3 깔도리 이음 및 네일 플레이트 압착.



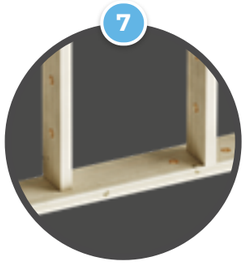
4 프로젝트 표시용 잉크젯 프린터.



5 다중 내력 스터드.



6 윗깔도리와 밑깔도리 절단.

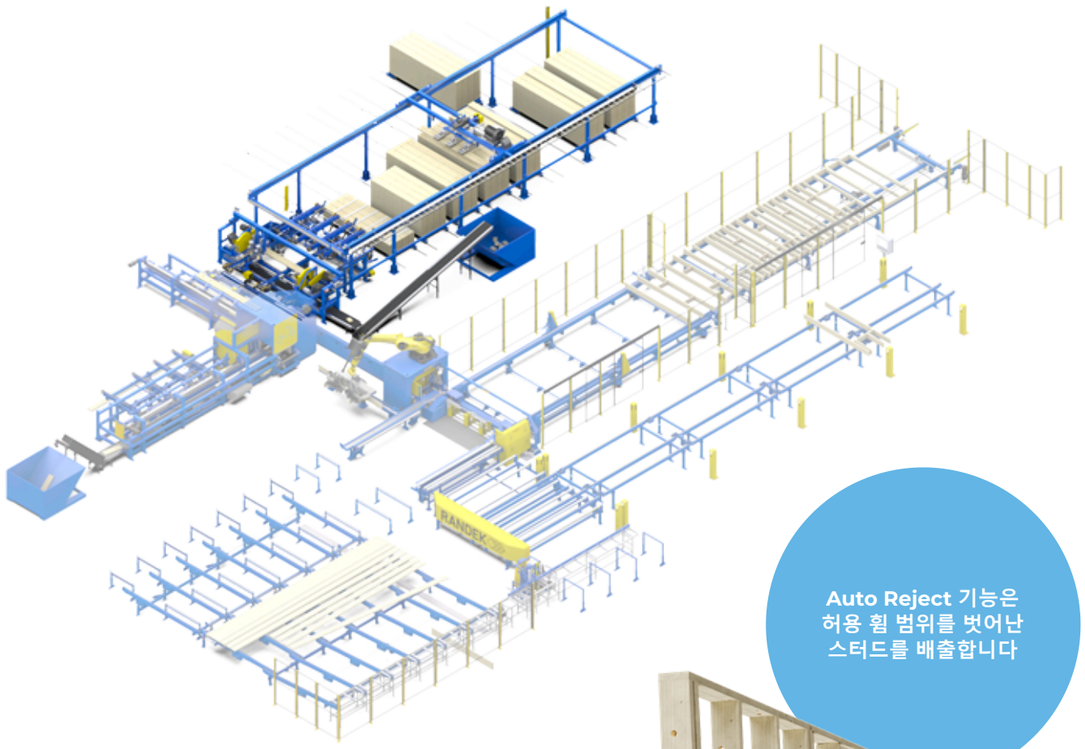


7 스터드 엇갈림 배치 기능.

스터드 공급기

표준화의 이점

스터드 공급기는 대차에 바로 올린 스터드 묶음을 처리합니다. 프레임에 조립하기 전에 스터드를 준비하는 여러 옵션 기능을 갖출 수 있습니다. 기본 목재 길이로 표준화할 수 있어 재고 관리와 조달이 쉬워집니다.



Auto Reject 기능은 허용 휨 범위를 벗어난 스터드를 배출합니다



자동 검사

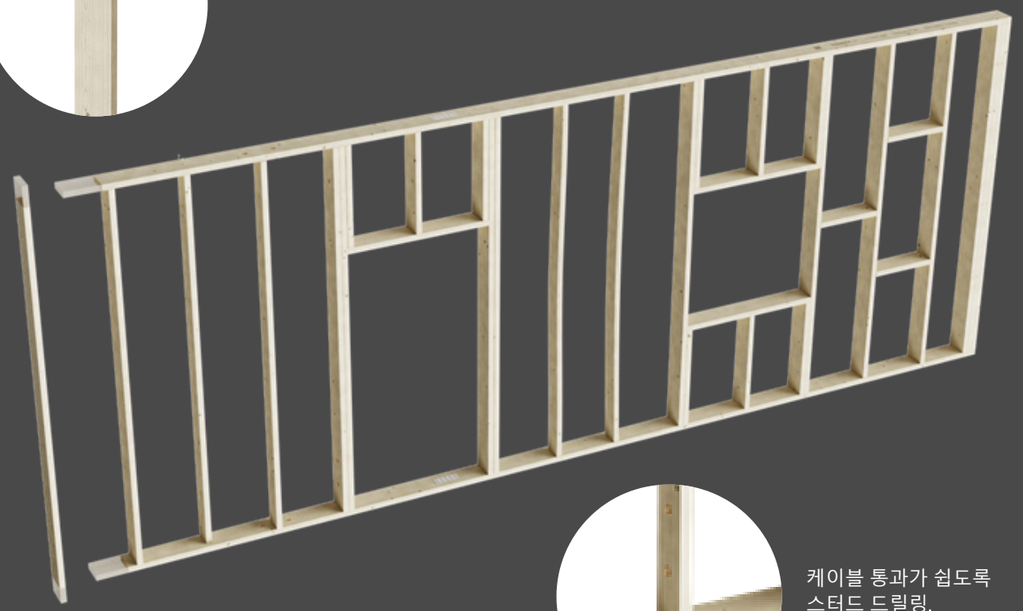
Crown check 기능은 자동 품질 관리입니다. 레이저가 각 스터드의 크라운(휨)을 검사하고, 크라운이 항상 같은 방향을 향하도록 뒤집습니다.

크라운 방향이 올바른 벽체 패널 스터드 예시.





스터드 상하단 트림 절단.

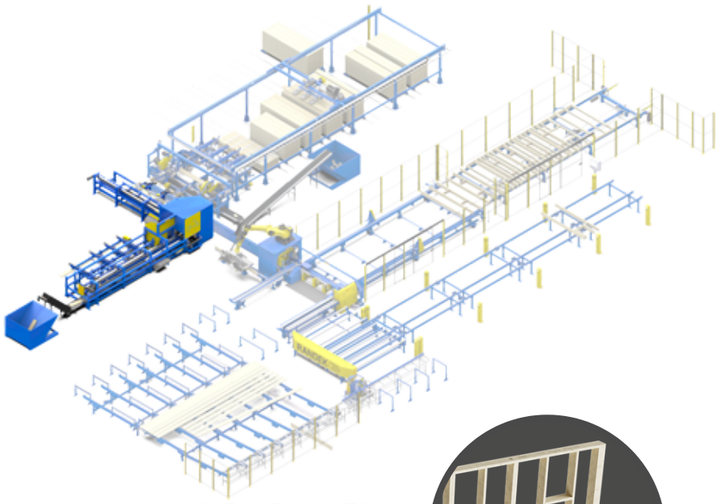


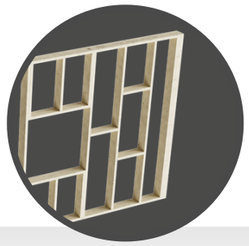
케이블 통과가 쉽도록 스터드 드릴링.

블로킹 머신

프레임 정확도 보장

블로킹을 정확한 길이로 절단해 원하는 위치에 고정합니다. 블로킹 길이는 스터드 사이의 실제 간격으로 정해집니다. 스터드 두께에 편차가 있어도 정확한 치수가 보장되어 패널 전체 치수가 정확해집니다.



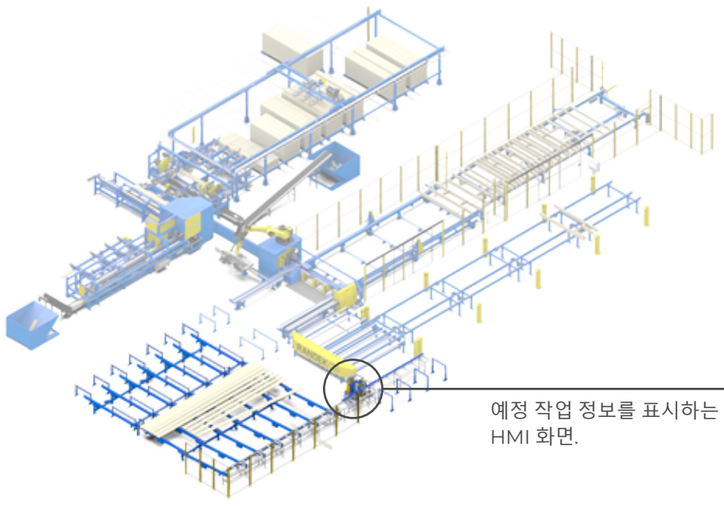


블로킹 절단 및 배치: 중앙 1개 또는 등간격 2개.

이음 및 압착

속도 향상

생산라인의 속도를 준비하고 높이기 위해 윗깔도리와 밑깔도리의 사전 생산을 분리할 수 있습니다. 기본 목재 길이로 표준화할 수 있어 재고 관리와 조달이 쉬워집니다.







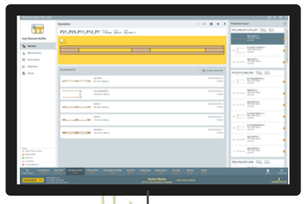
예정 작업 정보를 표시하는 HMI 화면.

서브 패널 버퍼

서브 패널 생산 계획용 HMI 화면.

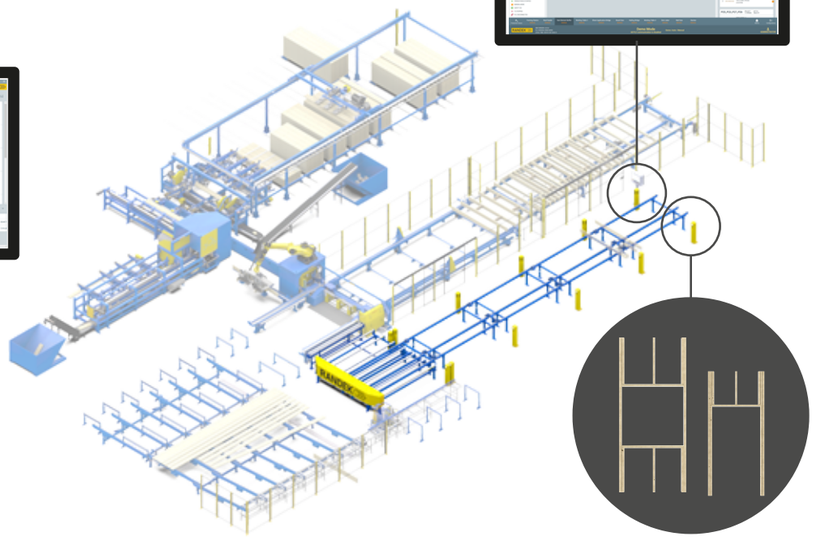
서브 패널 버퍼 옵션

서브 패널 버퍼를 옵션으로 설치하면 여러 H 패널과 각종 부품을 올바른 순서로 배열해, 작업자가 알맞은 패널을 알맞은 때에 받을 수 있습니다.





서브 패널을 한눈에 파악하고 오프라인으로 생산하는 HMI 화면.



사전 제작 및 추가 부품

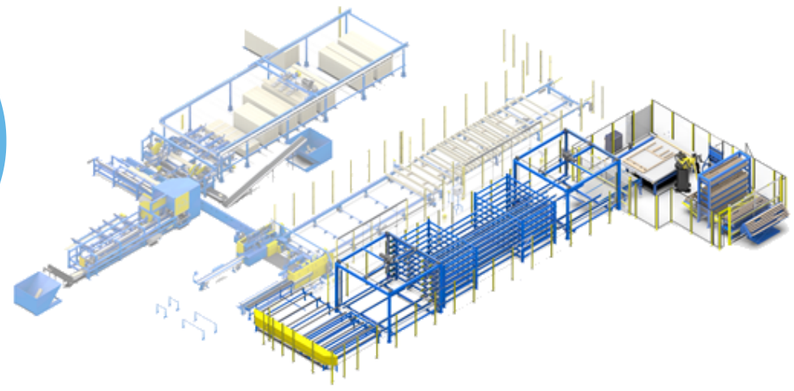
H 패널, 트리플 스터드, 창호 설치 또는 기타 사전 제작 부품 추가를 위한 사전 생산이 가능합니다. 작업 지시와 사전 생산을 한눈에 볼 수 있는 HMI 화면을 갖췄습니다.

서브 패널 자동화

하위 구성품 자동 조립 시스템

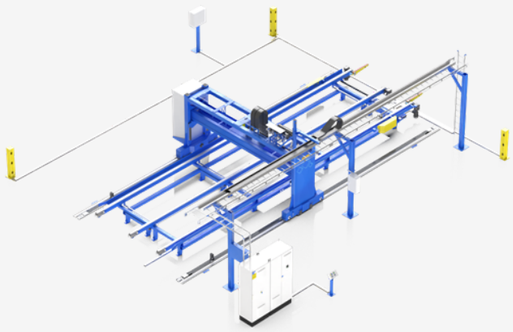
ZeroLabor Robotic Sub-Assembly는 목재 벽체 패널의 문·창 개구부와 멀티 스터드 같은 복잡한 하위 구성품을 자동으로 제작하고 조립합니다. 이 유연한 솔루션은 독립형 유닛으로도, 대형 고정밀 생산라인의 일부로도 작동합니다. 이 레이아웃에는 다단 보관을 확장한 서브 패널 버퍼를 추가해 여러 서브 패널의 사전 생산과 효율적인 취급이 가능합니다.

연속적인 작업 흐름을 위한 여러 자동화 솔루션을 제공합니다.

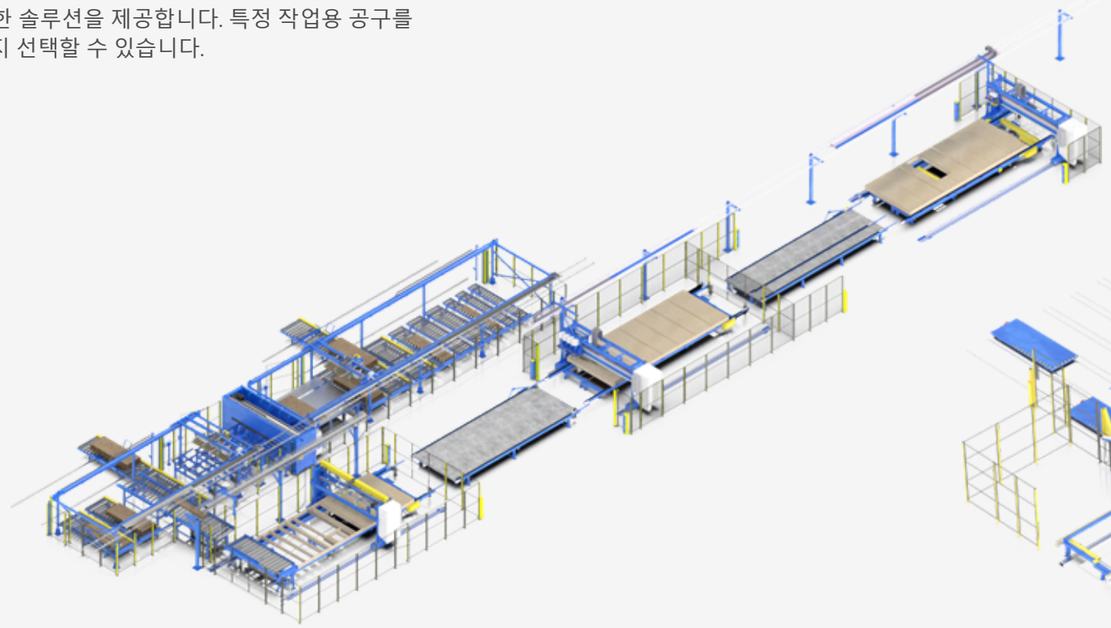


자동 보드 부착

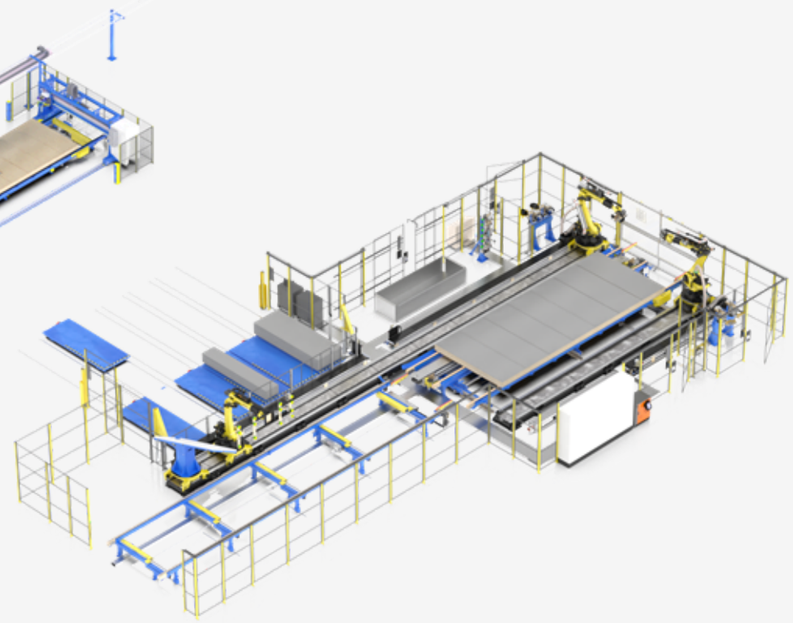
목표 자동화 수준에 따라 프레임에 보드를 대고 고정하는 다양한 솔루션을 제공합니다. 특정 작업용 공구를 갖춘 브리지부터 완전 로봇 방식의 ZeroLabor 덮개재 부착까지 선택할 수 있습니다.



BRIDGE RB3



SHEETSAW S3 + RB3

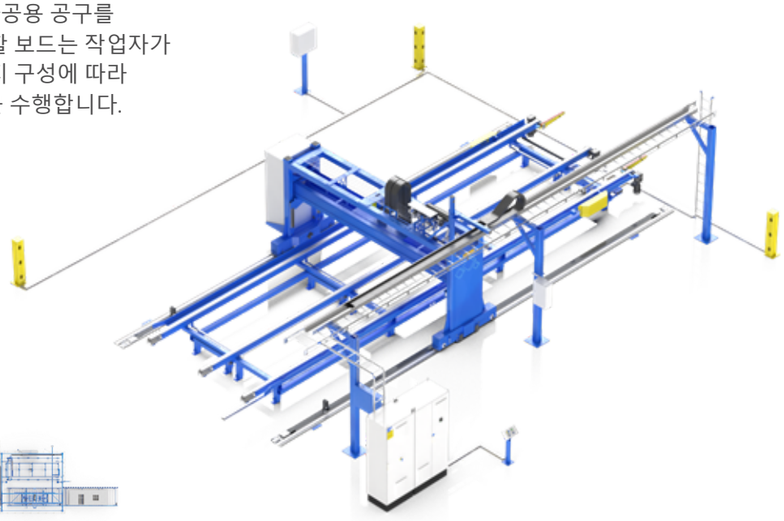


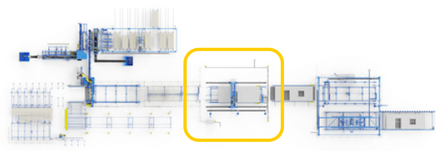
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

BRIDGE RB3

구성 가능한 브리지

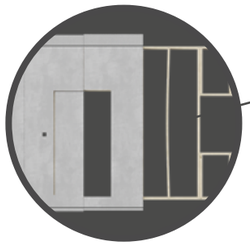
Randek 브리지에는 벽체 패널 가공용 공구를 다양하게 갖출 수 있습니다. 부착할 보드는 작업자가 직접 위치를 잡아야 합니다. 브리지 구성에 따라 장비가 벽체 패널에 필요한 작업을 수행합니다.



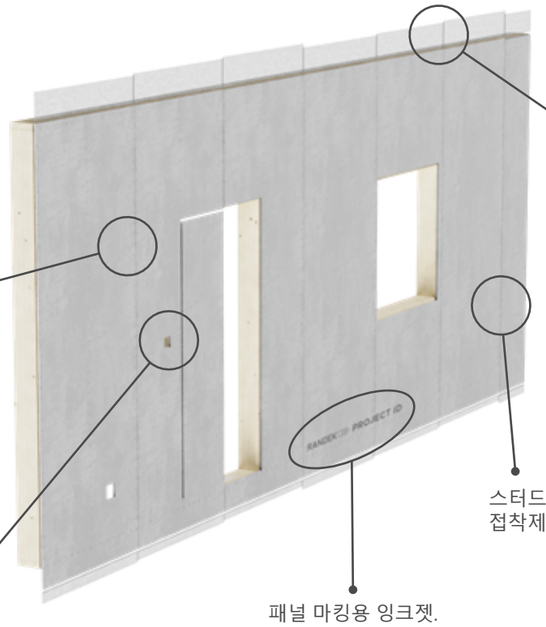


Bridge RB3

유형, 필요 생산량, 속도에 따라 체결 공구 1-8개를 추가할 수 있습니다. 브리지는 클램핑, 못박기, 나사 체결 또는 네일 푸셔용으로 구성할 수 있습니다.



못박기 전에 휜 스터드를 바로잡는 기능 장착.



배치한 보드를 맞추는 트리밍 기능.

스터드 또는 보드 층 사이에 접착제를 도포하는 장비.

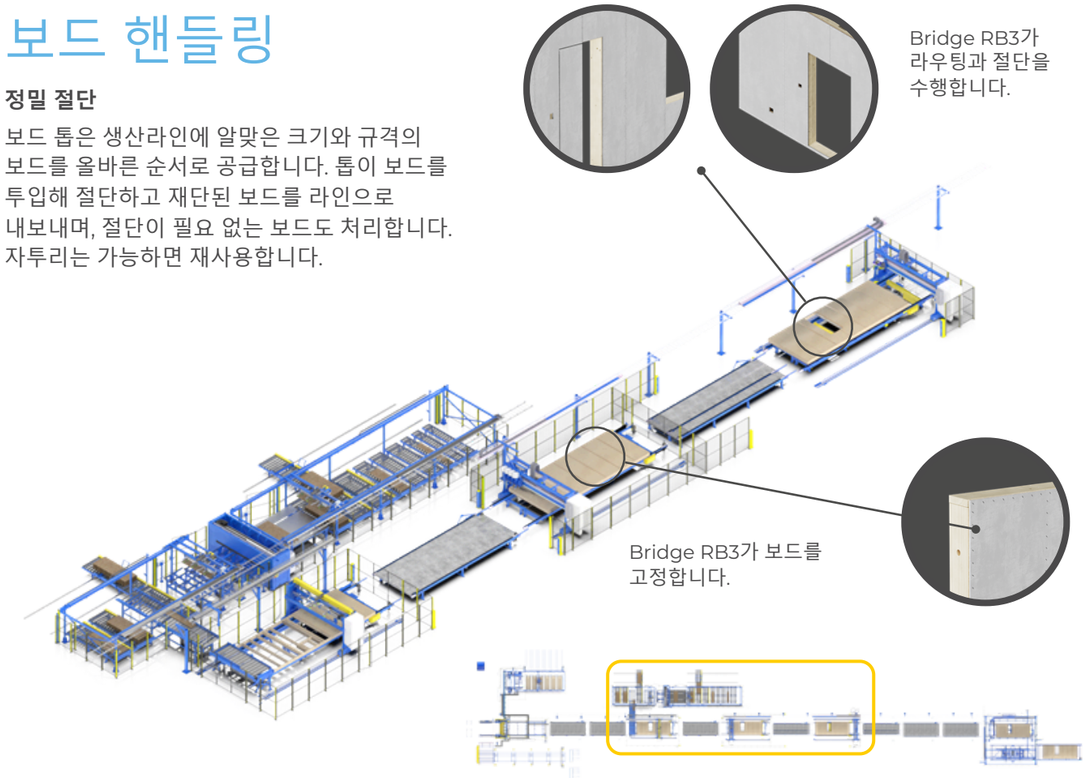
패널 마킹용 잉크젯.

작은 개구부용 라우팅 공구.

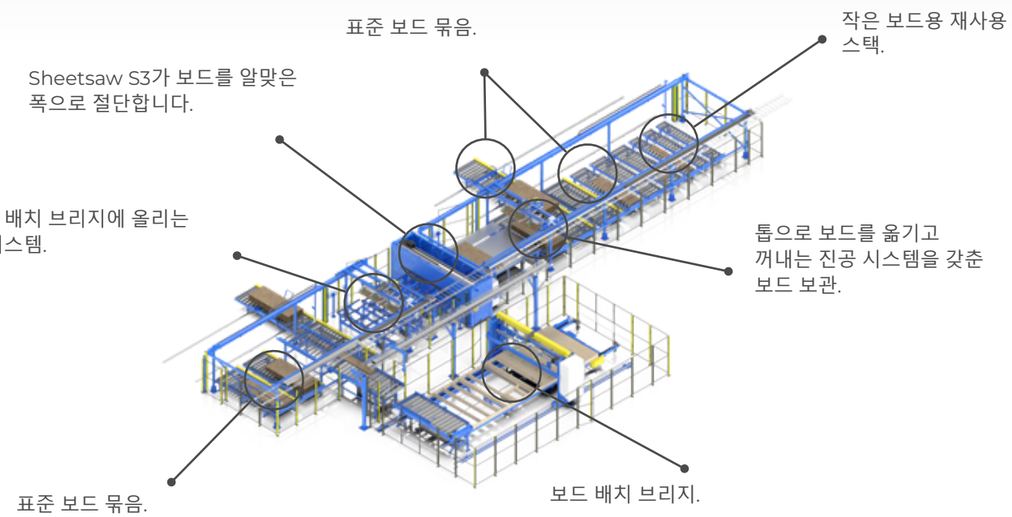
보드 핸들링

정밀 절단

보드 톱은 생산라인에 알맞은 크기와 규격의 보드를 올바른 순서로 공급합니다. 톱이 보드를 투입해 절단하고 재단된 보드를 라인으로 내보내며, 절단이 필요 없는 보드도 처리합니다. 자투리는 가능하면 재사용합니다.



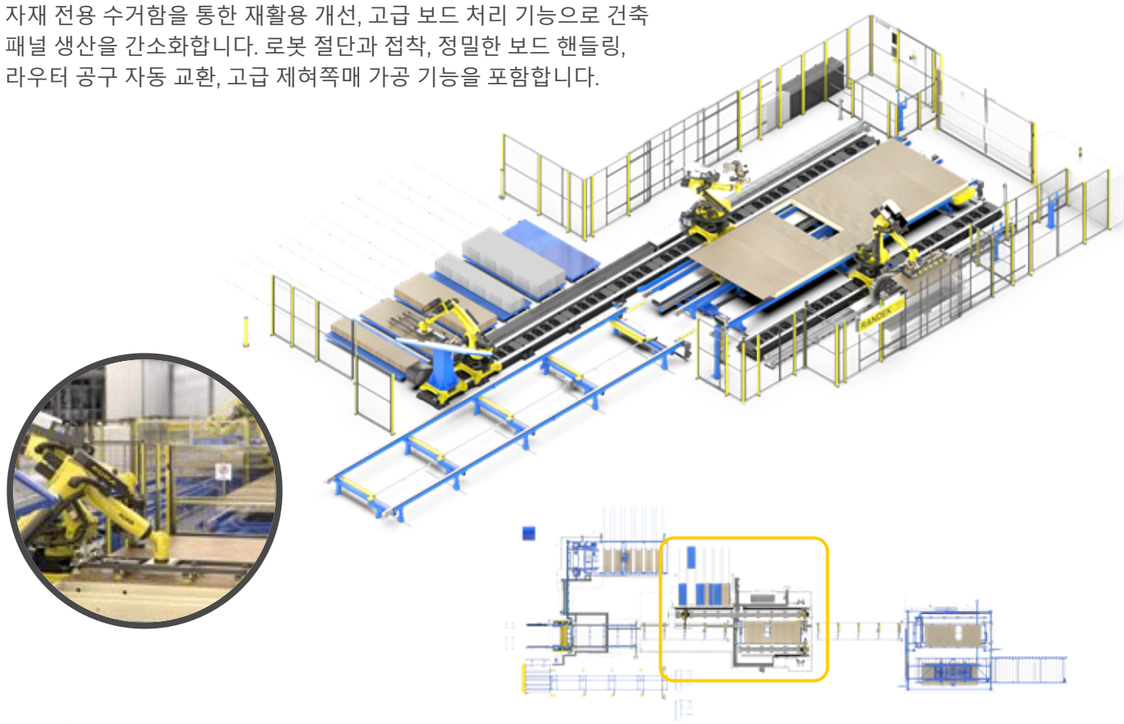
SHEETSAW S3



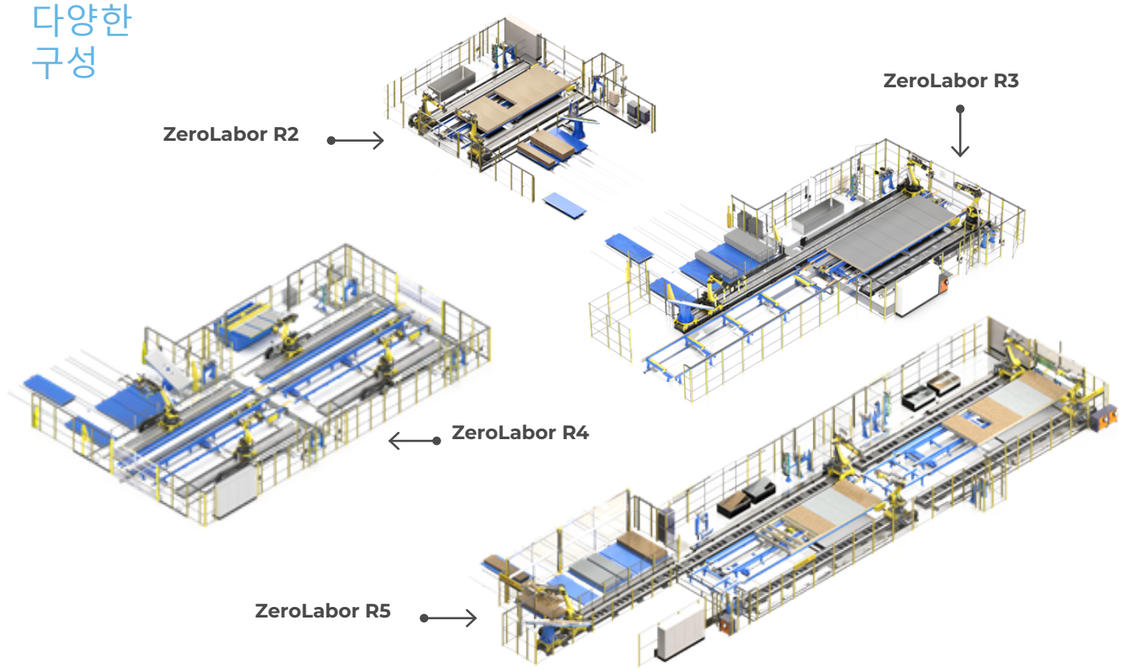
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

처리 공정

ZeroLabor 덮개재 부착은 효율적인 자재 적층, OSB와 석고보드 같은 자재 전용 수거함을 통한 재활용 개선, 고급 보드 처리 기능으로 건축 패널 생산을 간소화합니다. 로봇 절단과 접착, 정밀한 보드 핸들링, 라우터 공구 자동 교환, 고급 제혀쪽매 가공 기능을 포함합니다.



다양한 구성



ZEROLABOR ROBOTIC INSULATION

시공 장비

패널을 완전 자동으로 단열하는 ZeroLabor Robotic Insulation으로 단열 공정의 효율과 품질을 높일 수 있습니다. 비용 효율이 높아지고, 단열재를 수작업으로 채우는 반복적이고 힘든 작업이 없어집니다.



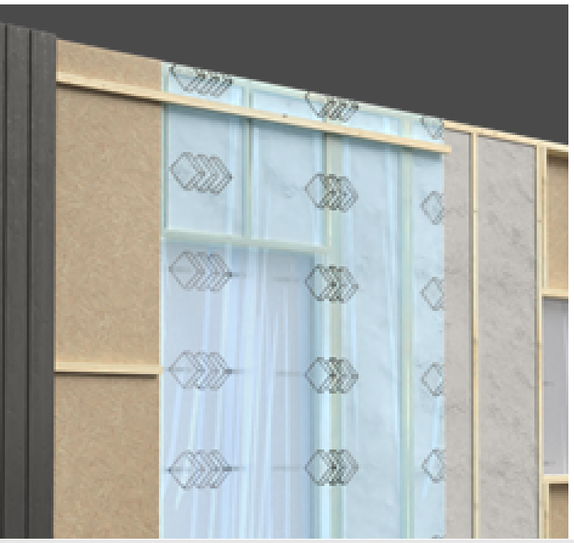


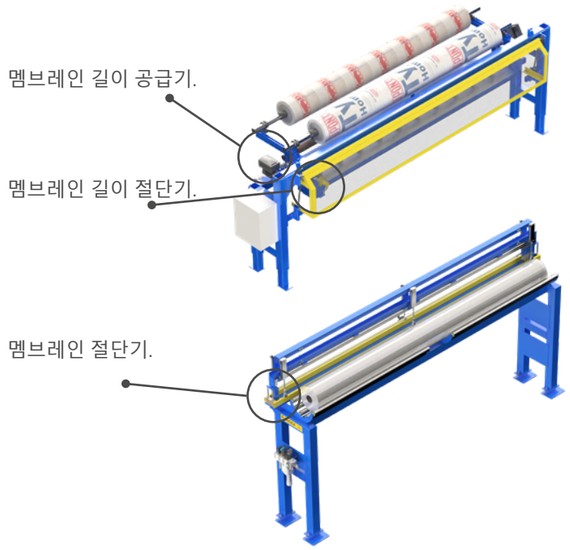
패널 외부 서비스 위치.

멤브레인 시스템

멤브레인 핸들링

멤브레인 층을 고정하는 홀더. 자동 또는 수동 공급. 정밀 절단용 자동 커팅 블레이드 포함. 홀더는 작업을 돕도록 생산라인에 설치됩니다. 절단 장치는 CAD 데이터에 따라, 또는 작업자가 정한 길이로 절단합니다(장비 유형에 따라 다름).





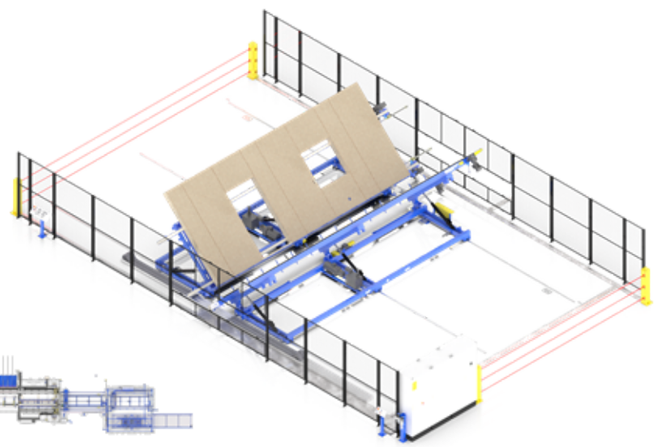
RANDEK 반전 시스템

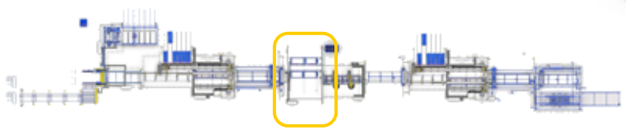
자동화 수준

Randek 반전 시스템은 유압 기립 장치와 수취 테이블로 크레인 없이 전체 크기 패널을 반전하며, 작업자는 누르는 동안만 작동하는 조작부로 모든 동작을 감독합니다.



반자동 옵션

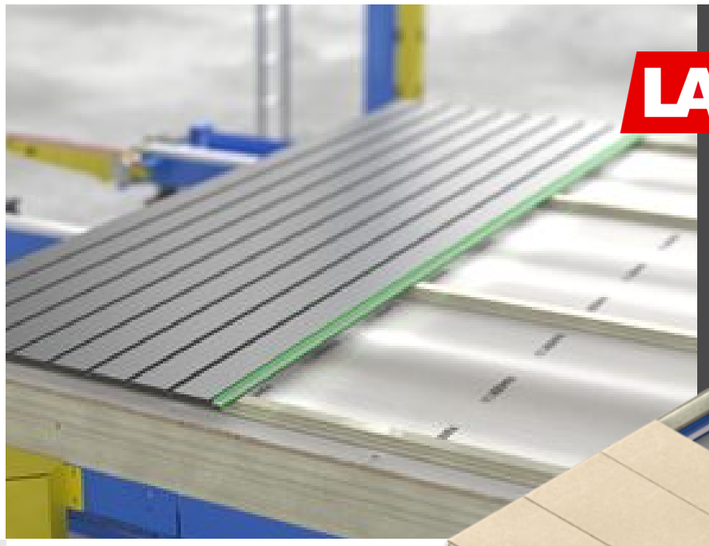




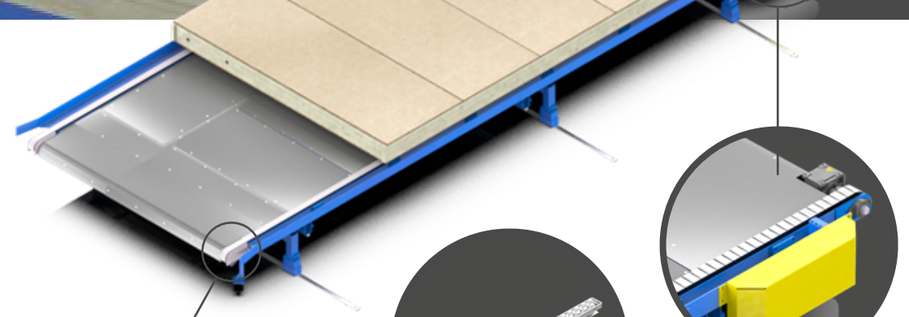
작업 구역

수작업 구역

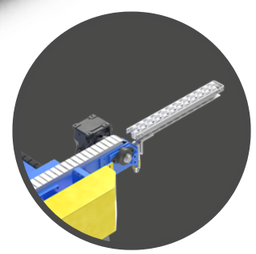
스테이션이 CAD 데이터에 따라 자동으로 조정됩니다. 패널은 자동으로, 또는 제어반의 작업자 기능으로 투입할 수 있습니다. 직각 맞춤이나 패널을 올바른 위치에 고정하는 등의 기능을 추가할 수 있습니다. LAP CAD-PRO 레이저 투영이 작업을 쉽게 하며, HMI 화면에 필요한 수작업 지침을 표시할 수 있습니다.



옵션: LAP CAD-PRO 레이저 투영이 작업자를 안내합니다.

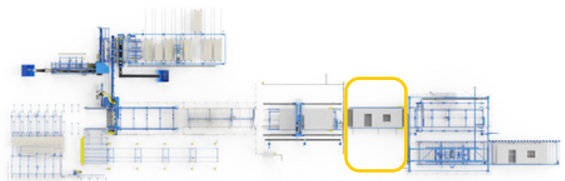


유입 패널 가이드 시스템.



옵션: 작업자가 패널의 여러 면에서 수작업을 해야 할 때 쓰는 조절식 스윙 도어.

벽체 패널 위치 설정용 견고한 솔루션.

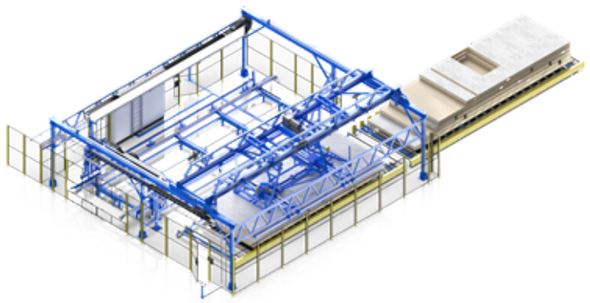


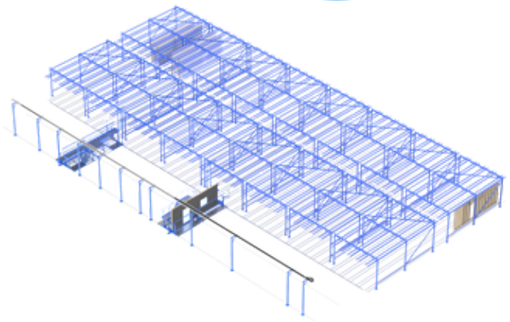
적재 구역

다양한 적재 및 보관 솔루션 제공

다양한 적재 솔루션을 제공합니다. 수평 적재 또는 수직 적재가 가능합니다. 보관 시스템도 다양해, 유입 패널의 높이에 맞춰 수동으로 조절하는 조절식 시스템과 롤러 랙으로 벽체 패널을 기울이는 경사형 시스템이 있습니다.

CAD/CAM 데이터에 따라 지정한 순서로 적재 가능

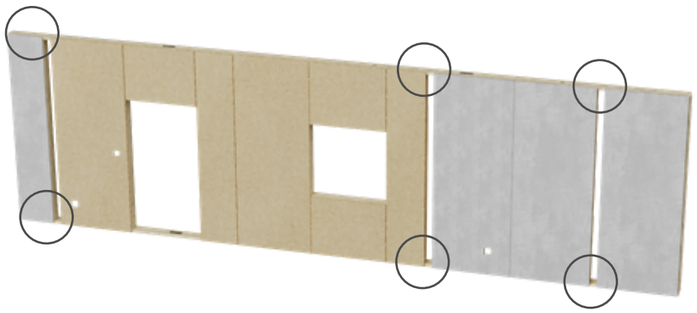


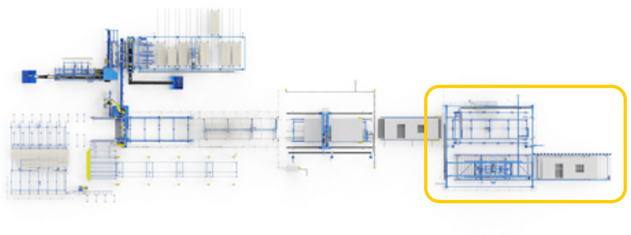


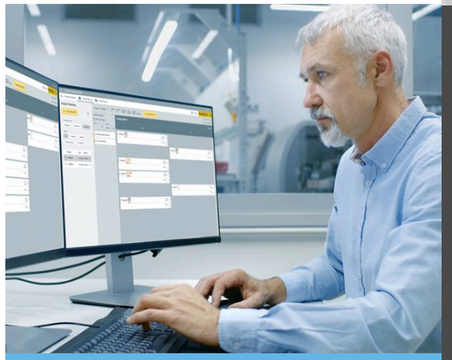
적재 구역 - MULTIWALL

효율적인 조립 솔루션

계획 단계에서 Multiwall 기능으로 작은 벽체 여러 개를 하나로 결합하고 조립.







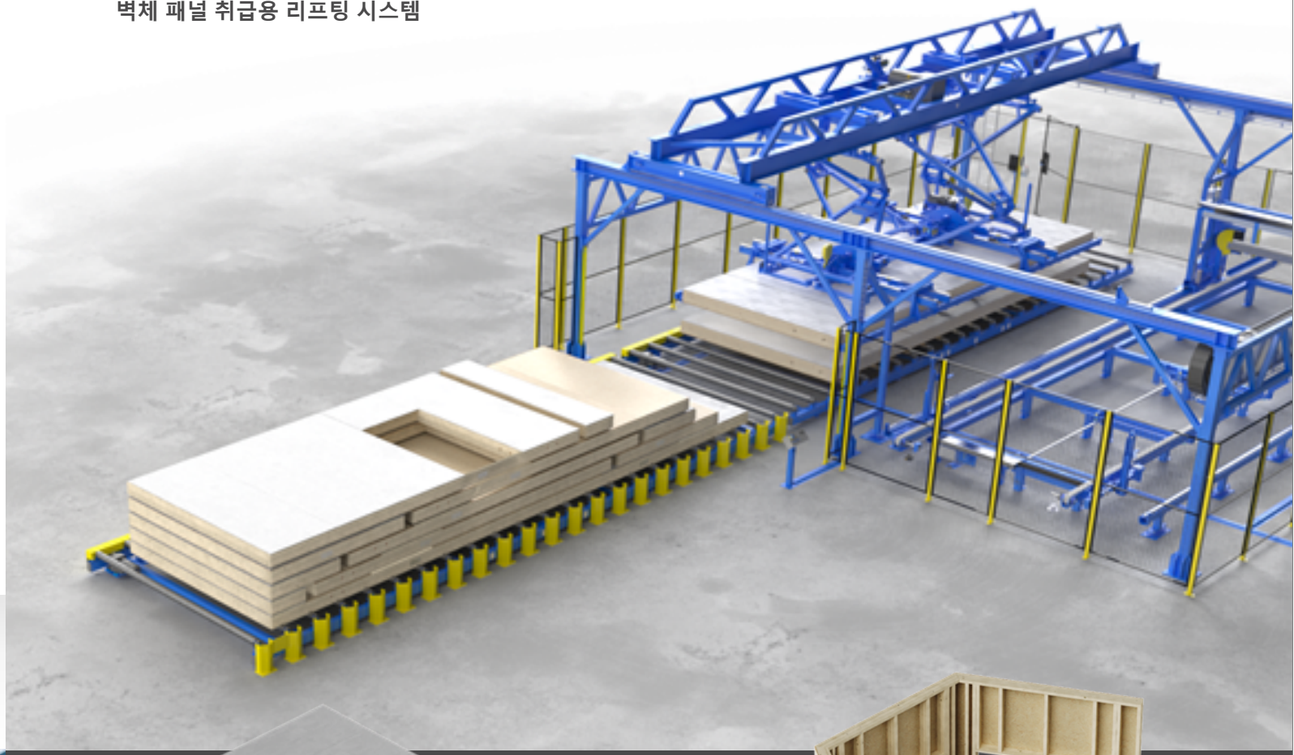
효율적인 스택 계획

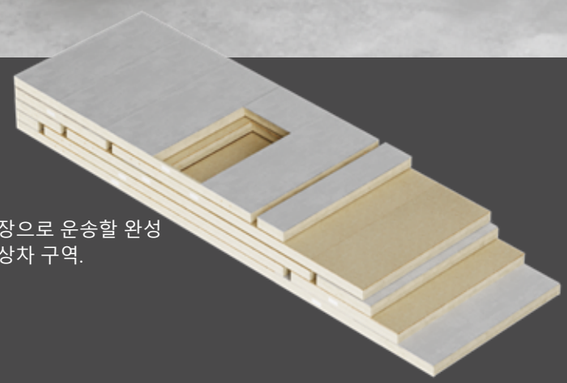
Randek Planner로 계획 단계에서 스택의 순서를 정합니다.



적재 구역 - 리프팅 시스템

벽체 패널 취급용 리프팅 시스템

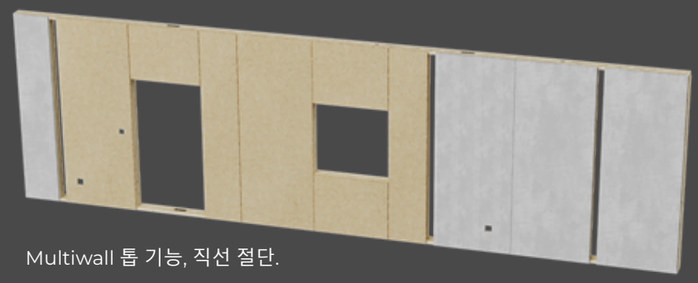




건설 현장으로 운송할 완성 스택의 상차 구역.



Multiwall 톱 기능: 각도 절단, 예: 베이 윈도우 벽체.

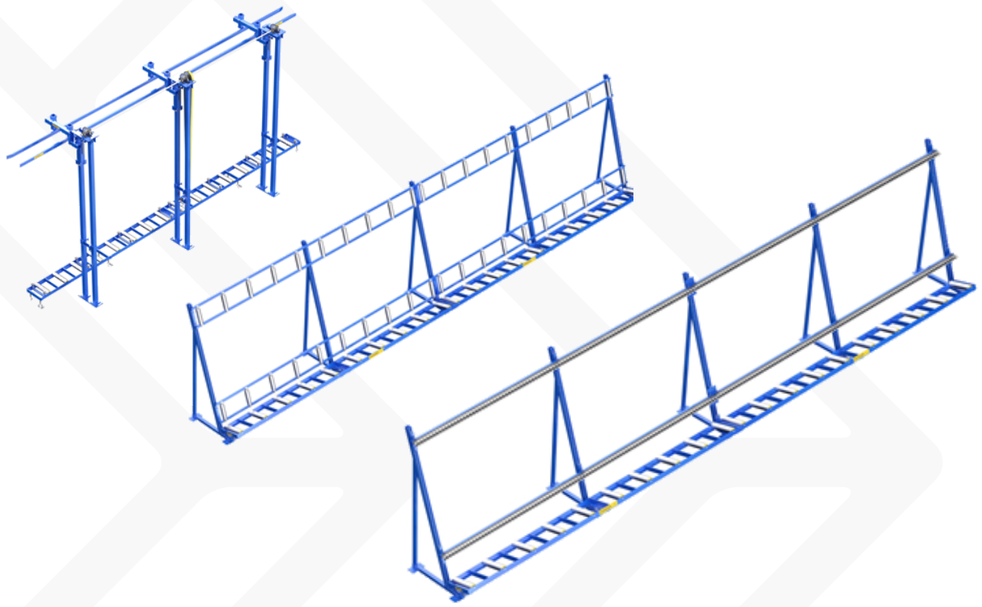


Multiwall 톱 기능, 직선 절단.

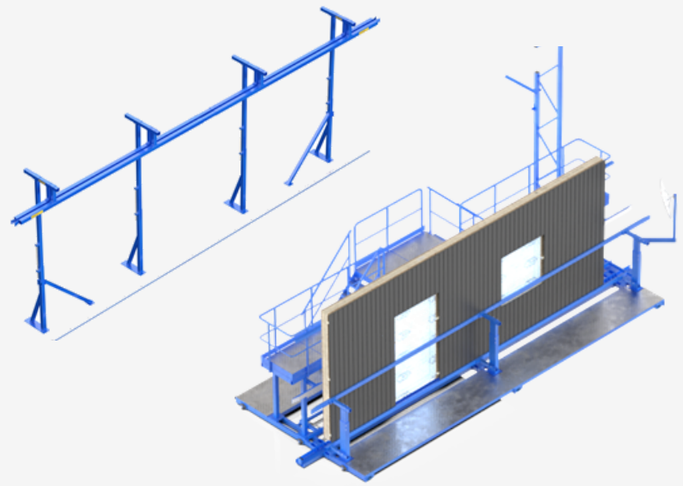
보관 구역

유연한 보관 옵션

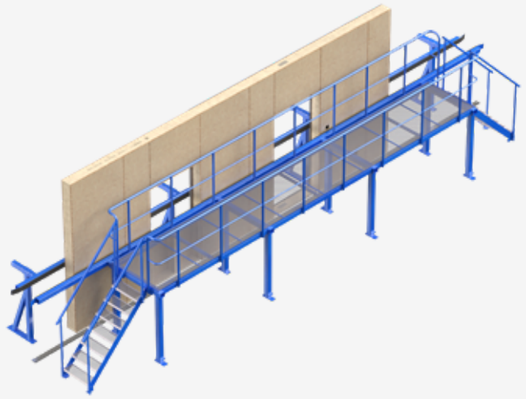
생산라인 끝에 보관 구역을 둘 수 있습니다. 벽체 패널은 수직으로, 또는 롤러가 받치는 경사 위치에 보관하도록 선택할 수 있습니다.

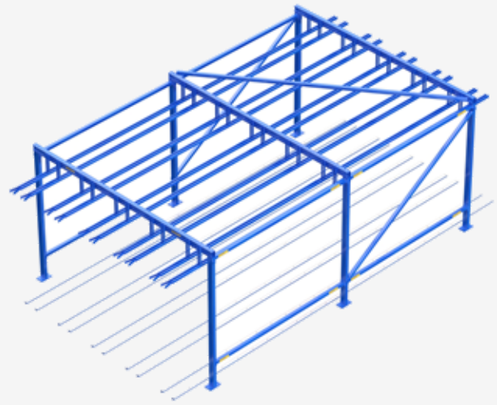






더 큰 보관 시스템이 필요하면 상하차용 이동식 플랫폼을 갖춘 시스템도 공급할 수 있습니다





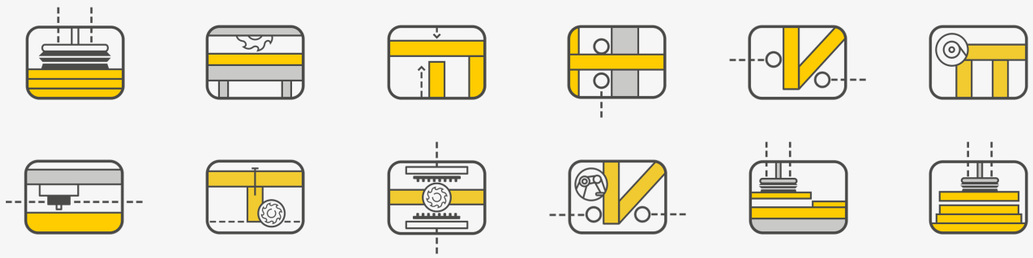


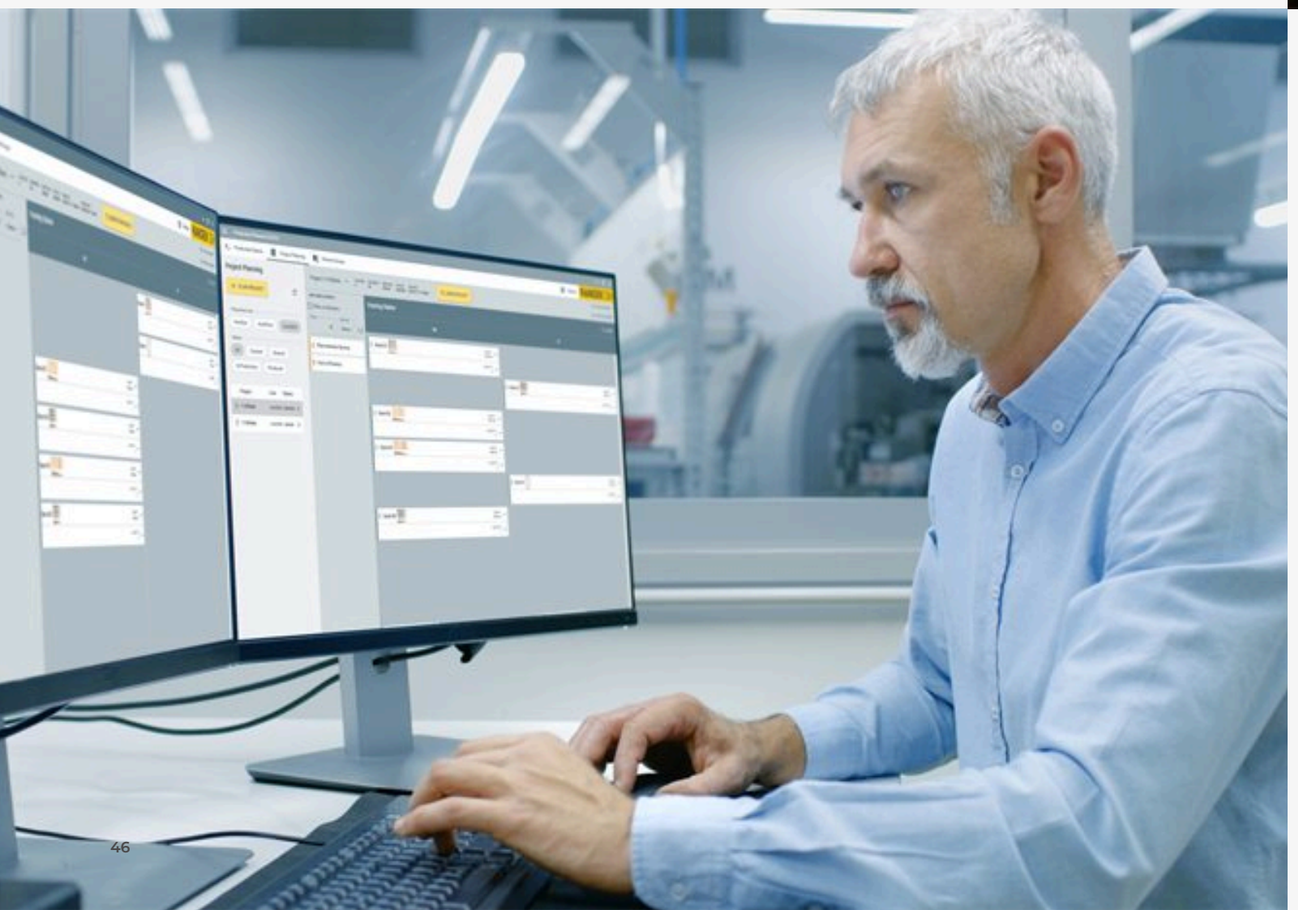
RANDEK PLANNER

생산 계획은 모든 제조업체에 중요한 기능이지만 기업마다 다릅니다.

Randek은 생산 계획 프로세스를 더 효과적으로 관리하려는 기업에 사용하기 쉬운 계획 소프트웨어를 제공하며, 선도적인 CAD 공급업체와 생산라인 사이를 연결합니다.

또한 ERP 또는 SCADA 시스템이 API 호출로 계획 프로세스를 제어할 수 있는 완전 자동화 API도 제공합니다.







MYRANDEK 첨단 IIOT 플랫폼

MyRandek은 실시간 모니터링과 KPI 추적을 위한 종합 산업용 IoT(IIoT) 플랫폼입니다. 사용자는 생산 공정을 지속적으로 분석하고 워크플로를 최적화하며 병목을 찾아낼 수 있습니다. 업그레이드와 자동화 기회를 평가하여 MyRandek은 효율을 높이고 생산성을 극대화합니다.

미래를 함께 짓다

에너지 효율 기술,
현대적인 공업화 건축 공법,
프리패브 주택, 자동화 공정,
로봇 솔루션이 시대의 흐름입니다.
RANDEK은 미래를 짓고 있습니다.

우리의
비전은
세계를 선도하는
지속 가능한 개척자로서
글로벌 시장에서
입지를 다지는 것입니다

스웨덴 방식
Randek은 스웨덴 전역의 목조 주택 제조업체에 고성능 장비와 시스템을 개발하여 공급합니다. 주택은 완전히 준비된 폐쇄형의 에너지 효율적인 벽체, 바닥, 지붕 패널로 공급됩니다. 모든 것이 공장에서 미리 제작되어 건설 현장에서 빠르게 조립할 수 있습니다.

미래는 프리패브입니다
"스웨덴 주택"이라는 개념은 전 세계에 널리 알려지고 있습니다. 흐름은 에너지 효율이 높은 목조 다층 주택으로, 프리패브 모듈을 들어 올려 설치하는 방식 덕분에 그 어느 때보다 빠르게 지어집니다.

새로운 건축 기술과 탈현장 건설 덕분에 새로운 시장으로 성장할 기회가 열리며, 흥미로운 시대가 다가오고 있습니다.

자동화된 장인의 기술
빠르고, 비용 효율적이며, 뛰어난 품질이 미래의 승리 공식입니다. Randek Robotics는 기존 자동화 시스템과 결합된 솔루션의 일부입니다. 우리에게 중요한 것은 유연하게 표준화하는 것입니다. 좋은 예로, 예전에는 한 가지 모델만 생산하던 기계 한 대로 이제 다양한 종류의 지붕 트러스를 생산할 수 있습니다. 오랜 경험이 있지만, 이 혁신을 계속 발전시키려는 의욕은 여전합니다.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

고객 의견



Kodumaja, ZeroLabor Robotic Sheathing을 갖춘 AutoWall, 외벽

Kodumaja는 주로 다층 아파트 건물을 짓습니다. 고품질 경량목구조 주택 건설을 전문으로 하며, 전략 시장의 건축 요건과 기준에 부합하는 효율적이고 미래 지향적인 건축 공법을 사용합니다.

"예전에는 인적 오류를 없애기 위해 생산 중에 품질 검사를 많이 해야 했습니다. ZeroLabor Robotic System은 자동화 수준이 높아 수작업과 품질 검사를 없앨 수 있고, 생산성이 크게 올라갈 것입니다. 일반적으로 노동 시장에서 인력을 구하기 어려워 에스토니아 밖에서 사람을 채용해야 하는데, 이는 부담이 큽니다. 같은 언어를 쓰지 않는 인력과 일하는 것도 어렵습니다. 도입과 교육에 드는 비용도 부담이었는데, 이는 고려해야 할 상당한 비용입니다. 필요하면 나중에 공구와 기능을 추가할 수 있어 시스템이 미래에도 대응할 수 있다는 점도 마음에 듭니다. 건축 시스템을 바꾸게 되더라도 이 시스템은 유연합니다."

Marti Mets, Kodumaja Element OÜ 대표이사



Arcabo, ZeroLabor R2와 로봇 단열을 갖춘 AutoWall Mixed Panels

25년 넘게 쌓은 전문성을 갖춘 유럽 최대 규모의 방한 모듈러 샬레 제조업체 중 하나인 Arcabo는 오래전부터 Randek 장비를 사용해 왔으며, ZeroLabor R2를 갖춘 AutoWall에 투자했습니다. ZeroLabor Robotic System은 벽체 생산라인에 통합되었고, 프로젝트 중에 여러 새 기능이 개발되었습니다. 로봇은 보드를 취급하고, 개구부를 절단하고, 자투리를 제거하고 분류하며, 못박기, 나사 체결, 스테이플링, 접착을 수행합니다. 모든 자동화 작업은 CAD 도면을 기반으로 합니다.

"ZeroLabor Robotic System은 벽체 패널 생산용으로 시장에서 가장 자동화된 로봇 시스템이며, 우리의 성장과 수익을 높이는 데 큰 자산이 될 것입니다!"

Rijk Houthuijzen, Arcabo 대표이사



BoKlok, ZeroLabor Robotic Sheathing을 갖춘 AutoWall

IKEA와 Skanska가 공동 소유한 BoKlok은 모듈 공장의 공급업체로 Randek을 선택했습니다. Randek은 외벽과 내벽용으로 고도로 자동화된 로봇 벽체 생산라인을 공급했습니다. 시스템 전체의 처리 용량과 지능을 높이기 위해 ZeroLabor 콘셉트를 한층 발전시켰습니다.

"Randek은 우리에게 중요한 공급업체입니다. 새 생산라인으로 생산 속도를 두 배로 높일 수 있으며, 새로운 다세대 주택 유형을 더 빠르게 생산할 수 있을 것입니다."

Sacha Pardon, 홍보 담당자, BoKlok

RANDEK 사전 검토

전문성을 경험하다
Randek은 탈현장 자동화를 위한 새로운 시스템 개발에서 풍부한 경험을 갖추고 있습니다. AutoEye, ZeroLabor, AutoWall 제품군의 기능을 비롯한 많은 기존 시스템이 사전 검토 계약을 통해 다듬어졌습니다.

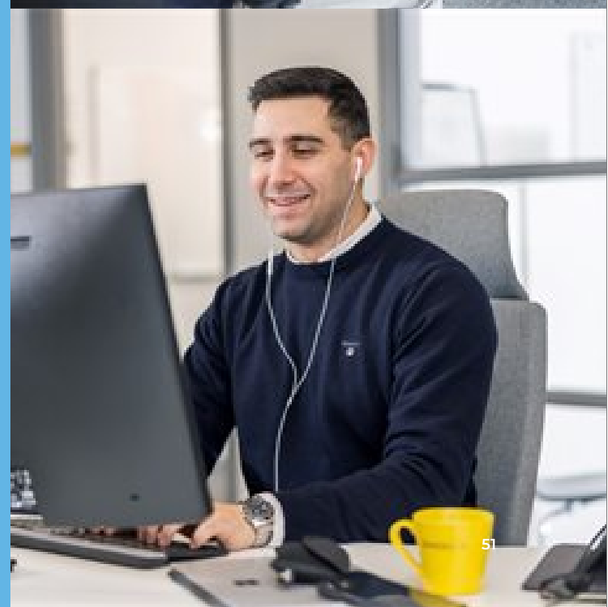
진행 방식
Randek은 전담 프로젝트 매니저를 지정해 고객 요구에 맞는 최적의 자동화 시스템의 개발과 구성을 이끕니다. 이 맞춤 서비스에는 방대한 제품군의 기존 자동화 장비를 활용하거나 요청에 따라 새로운 장비와 시스템을 제작하는 종합 사전 검토가 포함됩니다.

Randek 사전 검토의 주요 특징
맞춤형 개발 및 구성: 숙련된 팀이 가용 생산 면적, 처리 용량 요구, 자동화 수준, 적정 인력 규모, 기존 또는 향후 건축 시스템 등을 고려해 고객의 요구에 맞는 접근 방식을 보장합니다.

- 투명한 비용 합의
- 사전 검토 종합 결과물
- 상세 레이아웃
- 시각화
- 시뮬레이션
- 처리 용량 평가
- 기능 개발
- 프로토타입 제작
- 기술 사양
- 납기
- 견적







스웨덴 품질은 오래갑니다

Randek은 1943년부터 프리패브 주택 제조 산업을 위한 자동화를 개발해 왔습니다. 오늘날 Randek은 4개 대륙 40개국의 주택 제조업체에 고성능 장비, 로봇 솔루션, 완전한 생산라인을 공급합니다.

제품/시스템



SP720 시리즈 절단기

주택 및 지붕 트러스 제조업체를 위한 견고하고 신뢰할 수 있는 절단기, 컴퓨터 제어 길이 스톱 장착.



벽체, 바닥, 지붕 라인

프리패브 벽체, 바닥, 지붕을 위한 맞춤형 시스템, 수동부터 완전 자동까지.



로봇 시스템

Randek Robotics는 ZeroLabor Robotic System을 개발합니다. 덮개재 부착, 서브 어셈블리, 단열을 위한 로봇 셀입니다.



지붕 트러스 시스템

전통 방식 트러스 생산용 Randek Truss System NT와 자동 프레스용 AutoEye System.



버터플라이 테이블

벽체 반전 테이블, 1963년 Randek이 발명했습니다. 수동 테이블 한 대부터 전체 라인까지.

Randek 서비스



Randek 사전 검토



유지보수



글로벌 지원



MYRANDEK

Randek은 혁신적인 자동화 시스템 및 로봇 솔루션을 통해 나날이 지속 가능한 주택 건설을 위한 길을 공개합니다

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, 스웨덴 · **전화:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, 스웨덴 · **전화:** +46 570 180 80
이메일: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE