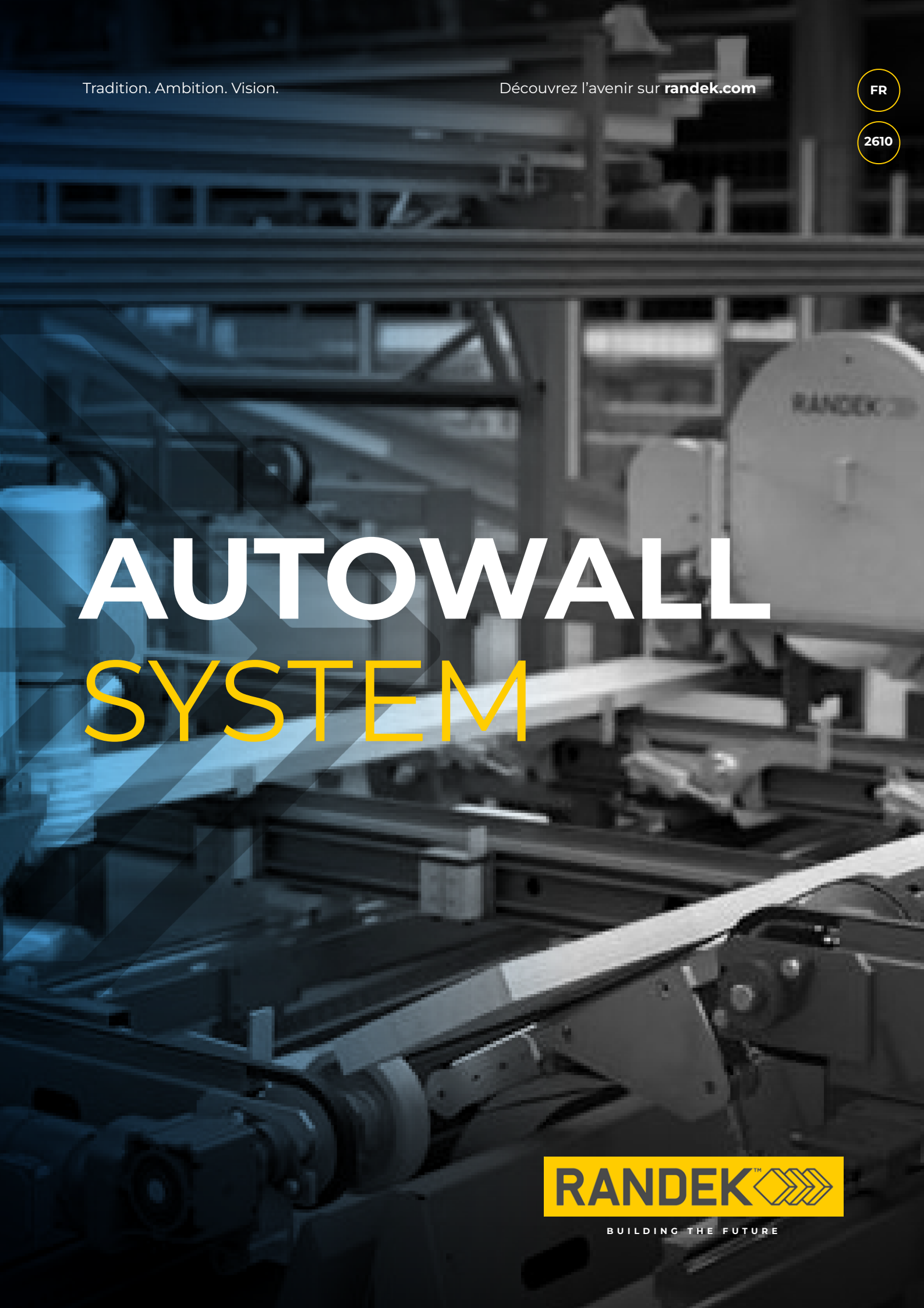
Tradition. Ambition. Vision.

Découvrez l'avenir sur **randek.com**

FR

2610

AUTOWALL SYSTEM



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE



AUTOWALL SYSTEM

AutoWall permet une fabrication automatisée de pointe d'éléments de mur, avec une grande précision et une qualité élevée. Des délais de projet accélérés, un montage sur chantier simplifié et peu perturbant, et un besoin de main-d'œuvre nettement réduit.

Selon le type de murs que vous souhaitez fabriquer, nous adaptons nos lignes de production avec diverses machines pour répondre à vos besoins précis. Ces machines sont intégrées à un système de contrôle complet qui donne accès aux données de production et de consommation directement depuis la ligne.

SOMMAIRE **PAGE**

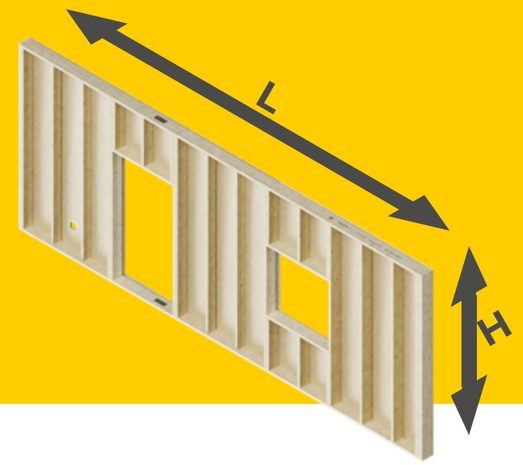
Planification de la production. 4
AutoWall Frame. 8
AutoWall Open Panels. 12
AutoWall Closed Panels. 18
AutoWall Mixed Panels. 22

Zone d'ossature. 28
Zone de contreventement. . . 34
Isolation. 38
Membrane. 40
Système de retournement. . . 40
Zone de travail. 41
Empilage et stockage. 42



LONGUEURS DES ÉLÉMENTS

La ligne de machines repose sur la longueur maximale d'élément à chaque station. Nous procédons par incréments de 1 200 mm (~3,94 ft) entre chaque longueur maximale.



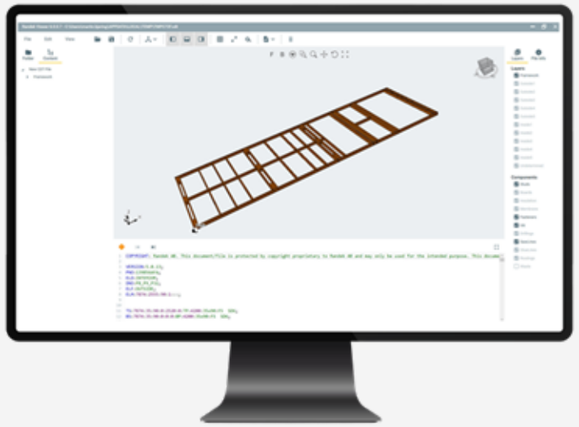
Impérial [pieds]	Longueur max. (L)	Hauteur standard (H)	Hauteur étendue (H)
	20	6,9-10,8	7,87-12,82
	23,6	6,9-10,8	7,87-12,82
	27,6	6,9-10,8	7,87-12,82
	31,5	6,9-10,8	7,87-12,82
	35,5	6,9-10,8	7,87-12,82
	40	6,9-10,8	7,87-12,82

Métrique [mm]	Longueur max. (L)	Hauteur standard (H)	Hauteur étendue (H)
	6000	2100-3300	2400-3900
	7200	2100-3300	2400-3900
	8400	2100-3300	2400-3900
	9600	2100-3300	2400-3900
	10800	2100-3300	2400-3900
	12000	2100-3300	2400-3900

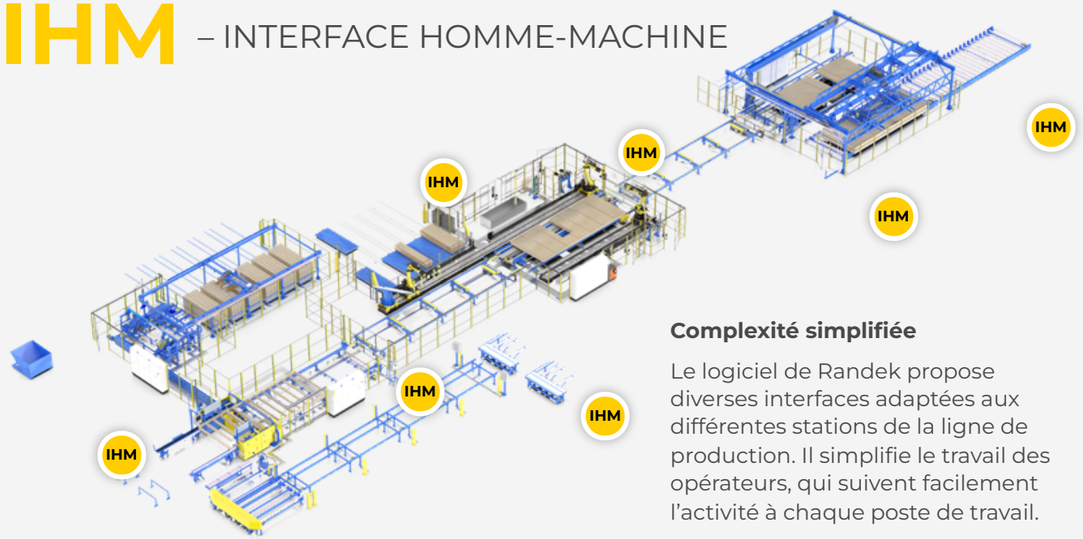
CAD

Flux du fichier CDT

Vos concepteurs créent les plans des bâtiments et des éléments de mur dans leur logiciel CAD. Tous les grands logiciels CAD d'ossature bois exportent des données vers les machines Randek, sous forme de fichier .cdt que ces dernières savent interpréter. Les fichiers .cdt s'ouvrent et se vérifient avec Randek Viewer, puis se transfèrent facilement dans Randek Planner.

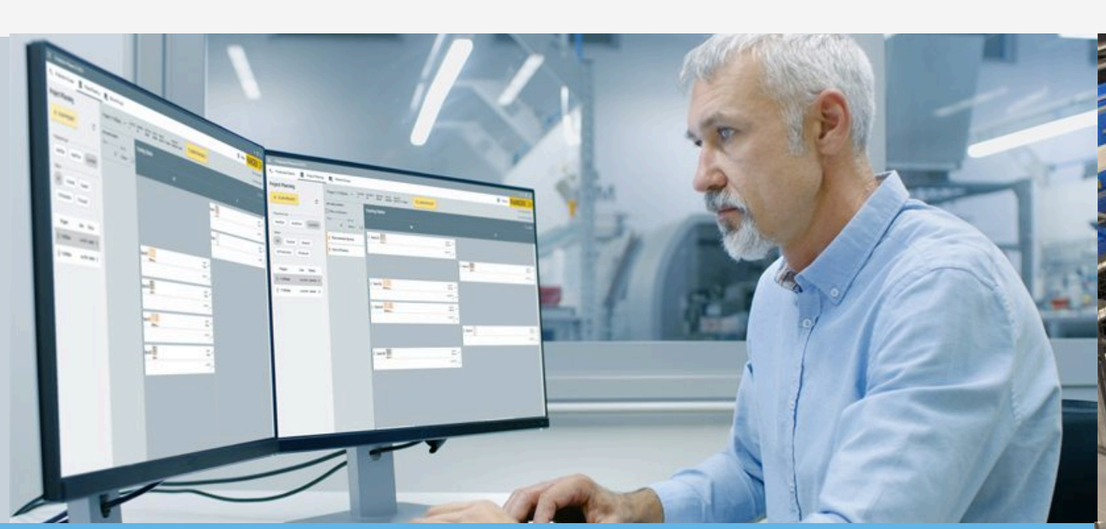


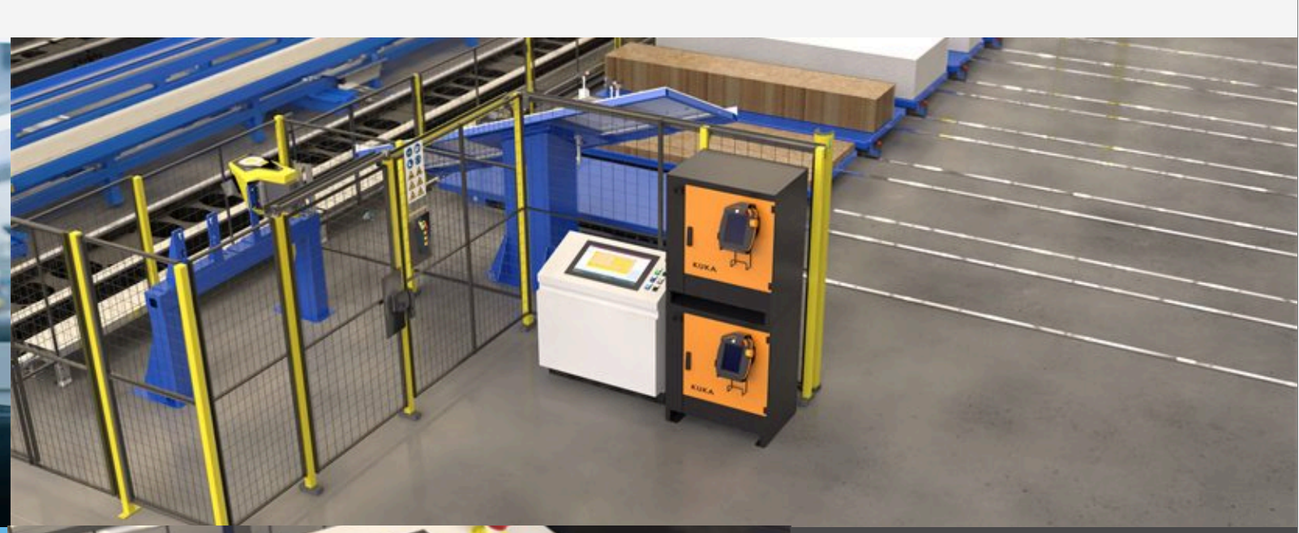
IHM – INTERFACE HOMME-MACHINE



Complexité simplifiée

Le logiciel de Randek propose diverses interfaces adaptées aux différentes stations de la ligne de production. Il simplifie le travail des opérateurs, qui suivent facilement l'activité à chaque poste de travail.

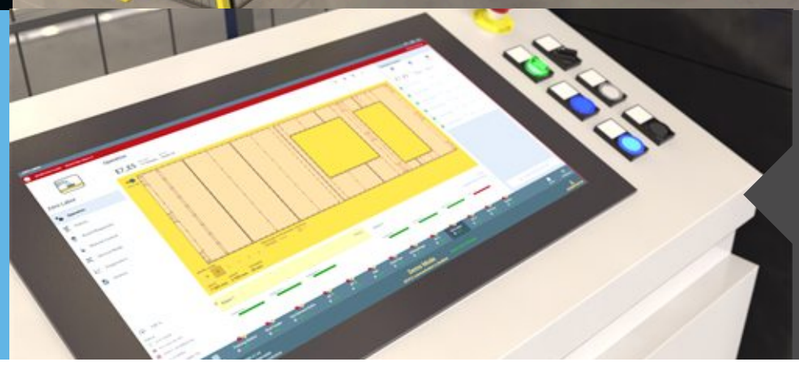




RANDEK PLANNER

Transformez votre planification de la production avec Randek Planner

Logiciel convivial de planification de la production : planifiez vos ordres de fabrication et préparez les piles terminées.

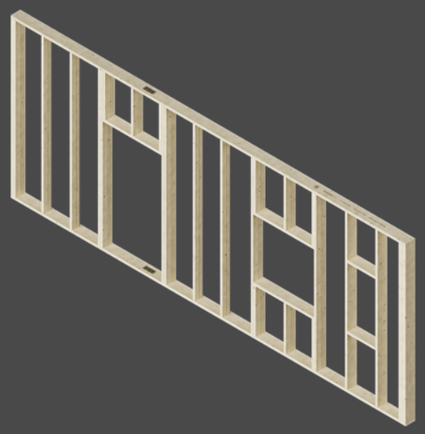


Convivialité des IHM

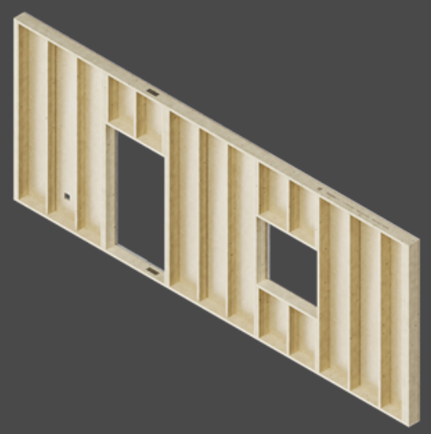
TYPES DE LIGNES

Transformez vos fichiers CAD en murs parfaitement finis avec Randek Planner

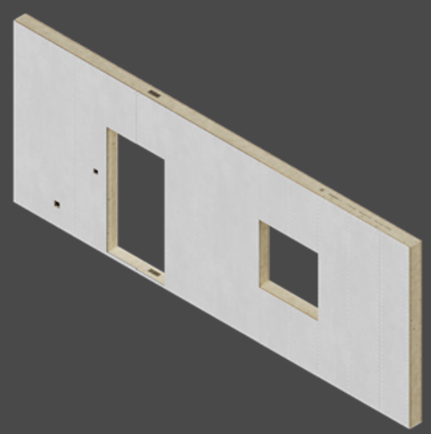
AUTOWALL
OSSATURE



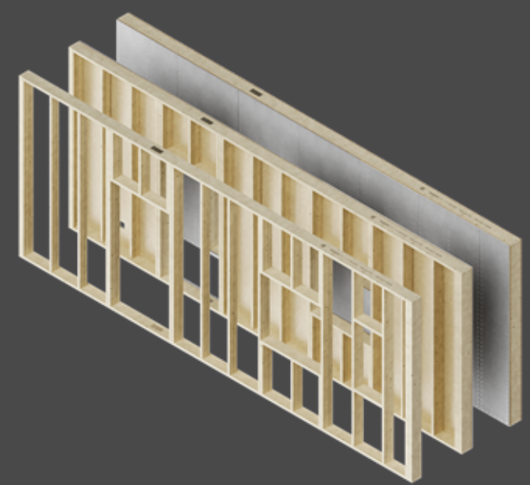
AUTOWALL
PANNEAUX OUVERTS

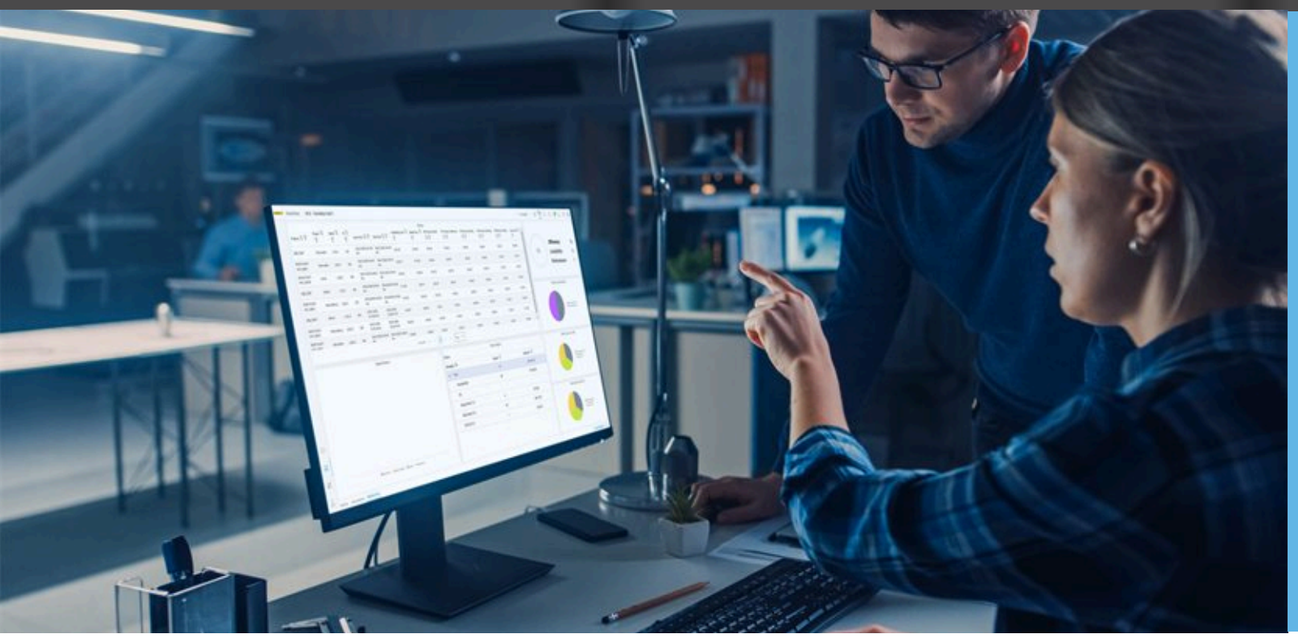


AUTOWALL
PANNEAUX FERMÉS



AUTOWALL
PANNEAUX MIXTES

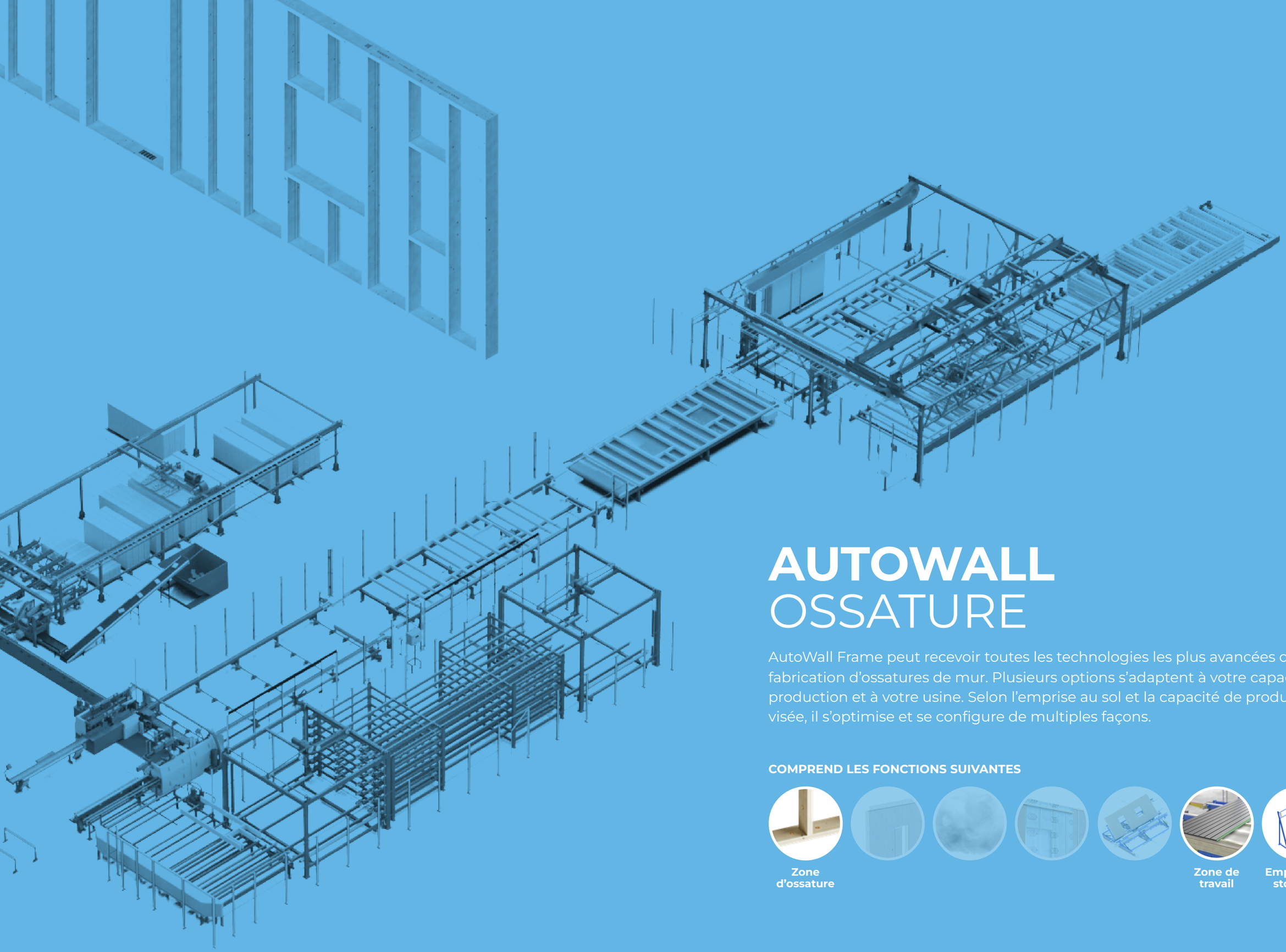




RANDEK IIoT 4.0
DONNÉES DE PRODUCTION

Analysez les données de votre ligne de production

La plateforme et ses appareils connectés collectent les données et offrent des outils conviviaux d'analyse, de suivi et de création de rapports. Elle permet d'analyser les données du point de vue du fournisseur, afin de maximiser la disponibilité de l'équipement pour l'utilisateur.



AUTOWALL
OSSATURE

AutoWall Frame peut recevoir toutes les technologies les plus avancées de fabrication d’ossatures de mur. Plusieurs options s’adaptent à votre capacité de production et à votre usine. Selon l’emprise au sol et la capacité de production visée, il s’optimise et se configure de multiples façons.

COMPREND LES FONCTIONS SUIVANTES

Zone d’ossature

Zone de travail



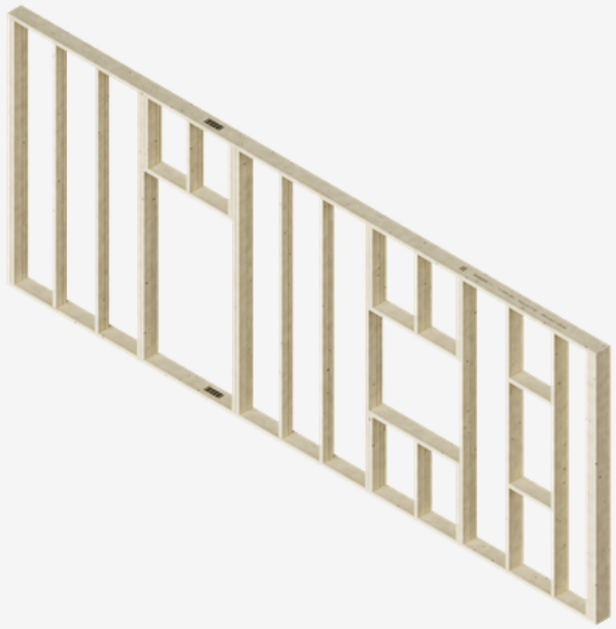
Empilage et stockage

AUTOWALL
OSSATURE

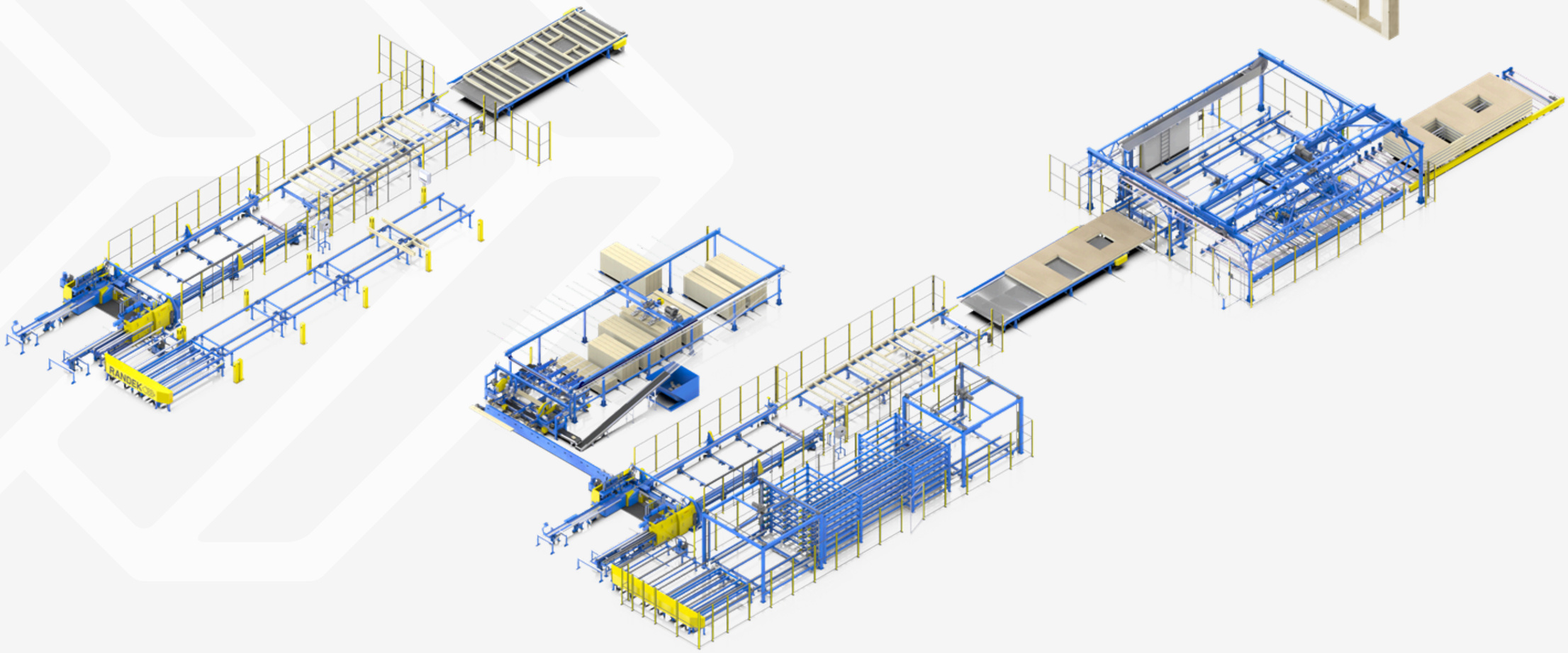
Conçu pour les fabricants d'ossatures, cet équipement est idéal pour les clients qui souhaitent automatiser leur production. Nous proposons plusieurs types de lignes selon vos besoins.

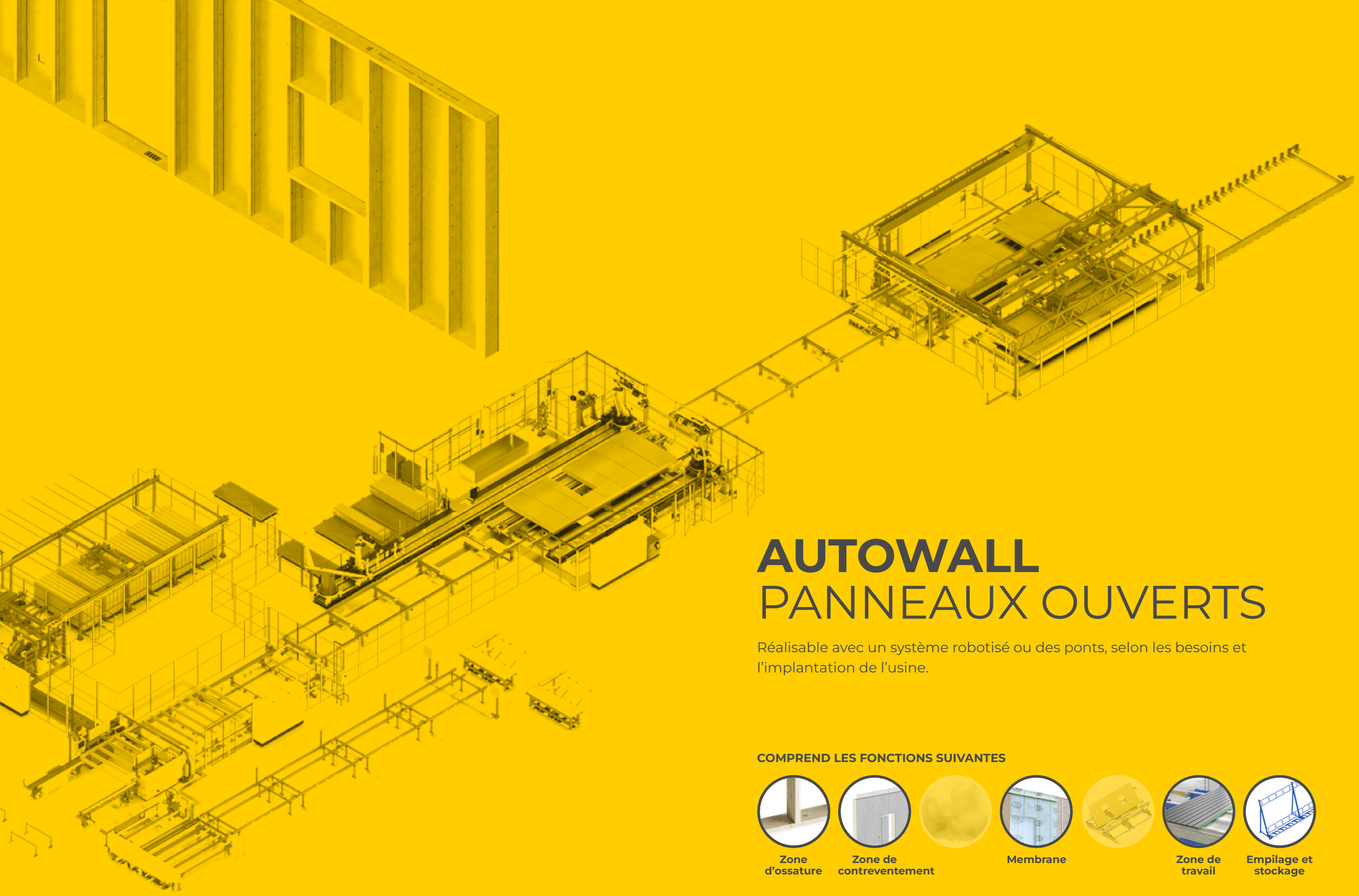
- Fabriquez avec la fonction Multiwall
- Planifiez votre production
- Éléments livrés en piles *
- Effectifs réduits
- Qualité accrue
- Retour sur investissement élevé
- Machines durables

** Nécessite un empileur.*



IMPLANTATIONS TYPES
OPTIMISÉ POUR LES OSSATURES





AUTOWALL
PANNEAUX OUVERTS

Réalisable avec un système robotisé ou des ponts, selon les besoins et l'implantation de l'usine.

COMPREND LES FONCTIONS SUIVANTES

Zone d'ossature

Zone de contreventement

Membrane

Zone de travail

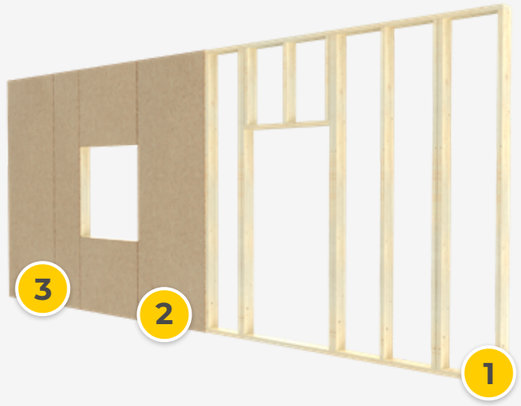
Empilage et stockage

AUTOWALL
PANNEAUX OUVERTS

Pour les fabricants qui préfèrent une face ouverte sur leurs panneaux muraux pendant la production. La ligne peut fixer vis, clous, serre-joints et membrane sur une face de l'élément de mur, et fraiser et découper des ouvertures.

- Fabriquez avec la fonction Multiwall
- Planifiez votre production
- Éléments livrés en piles *
- Effectifs réduits
- Qualité accrue
- Retour sur investissement élevé
- Machines durables

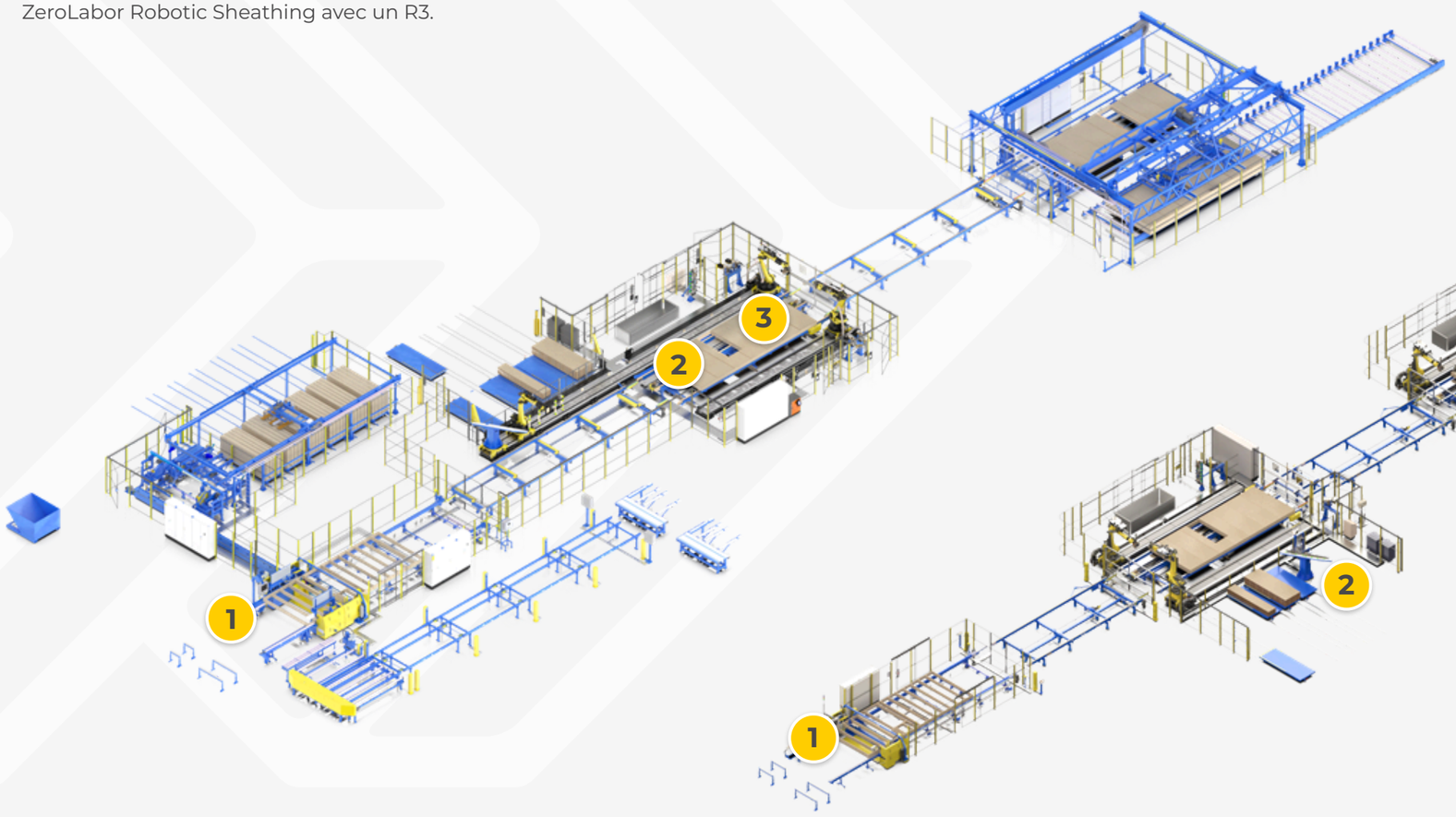
** Nécessite un empileur.*





IMPLANTATION TYPE
OPTIMISÉ POUR PANNEAUX OUVERTS

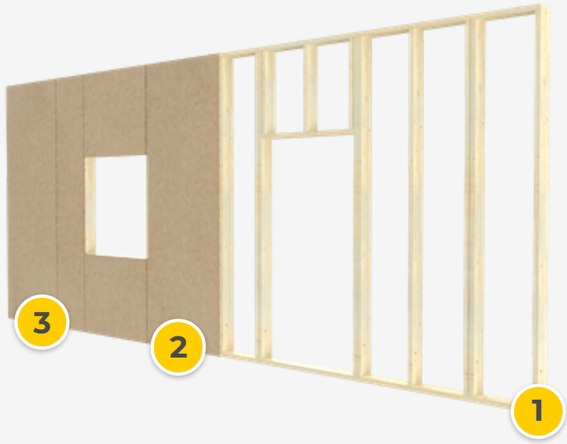
ZeroLabor Robotic Sheathing avec un R3.



IMPLANTATION TYPE
OPTIMISÉ POUR PANNEAUX OUVERTS

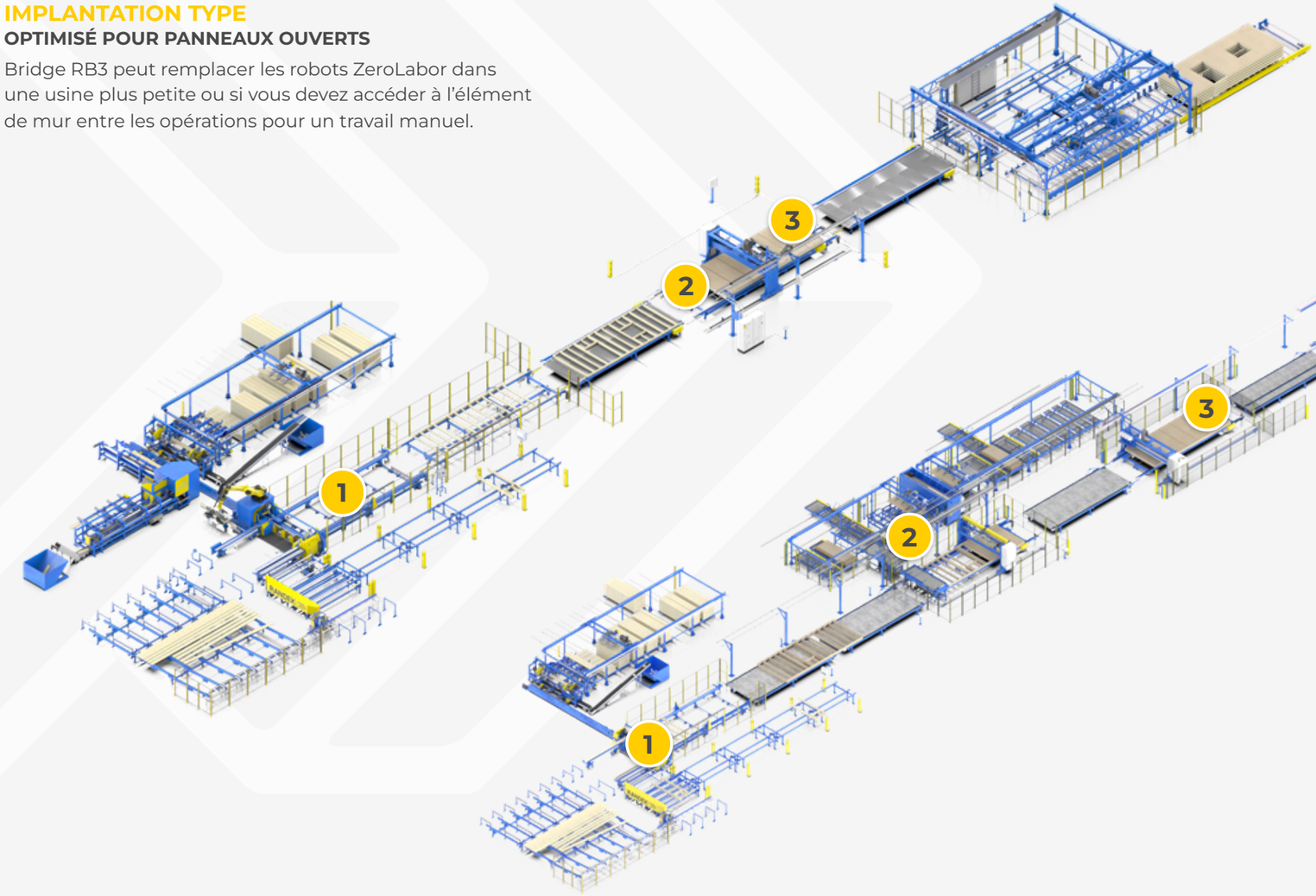
ZeroLabor System avec Robotic Sheathing à deux R2. Implantation optimisée pour un contreventement double couche ou un contreventement simple couche efficace, réparti entre deux cellules ZeroLabor R2.

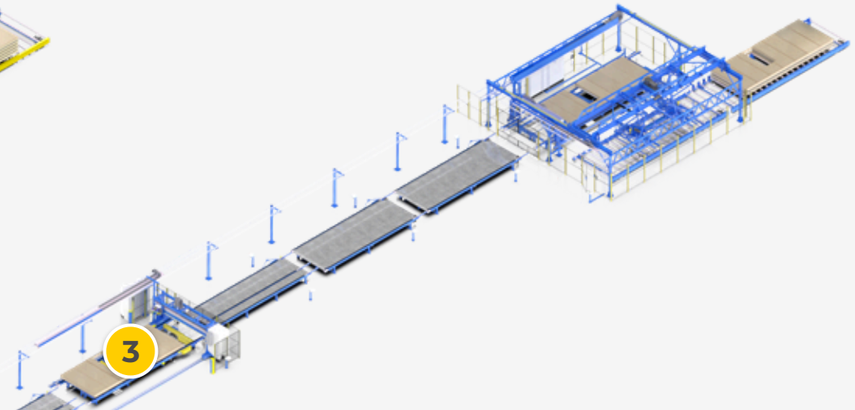
AUTOWALL
PANNEAUX OUVERTS



IMPLANTATION TYPE
OPTIMISÉ POUR PANNEAUX OUVERTS

Bridge RB3 peut remplacer les robots ZeroLabor dans une usine plus petite ou si vous devez accéder à l'élément de mur entre les opérations pour un travail manuel.





IMPLANTATION TYPE
OPTIMISÉ POUR PANNEAUX OUVERTS

Cette implantation est l'AutoWall d'origine. Sur une seule couche de panneaux, c'est l'une des lignes les plus rapides du marché. Le système répartit les tâches entre plusieurs ponts.

AUTOWALL
PANNEAUX FERMÉS

Ce produit est conçu pour maximiser et intégrer plus de valeur dans l'élément de mur. Il vous permet de maîtriser toutes les étapes de production tout en fabriquant des panneaux fermés dans votre usine.

COMPREND LES FONCTIONS SUIVANTES

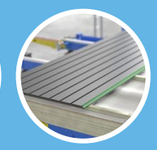

Zone d'ossature


Zone de contreventement


Isolation


Membrane


Système de retournement


Zone de travail


Empilage et stockage

AUTOWALL
PANNEAUX FERMÉS

Pour les fabricants qui préfèrent produire des murs fermés et apporter plus de valeur ajoutée. La ligne peut fixer vis, clous, serre-joints et membrane sur les deux faces de l'élément de mur, et fraiser et découper des ouvertures.

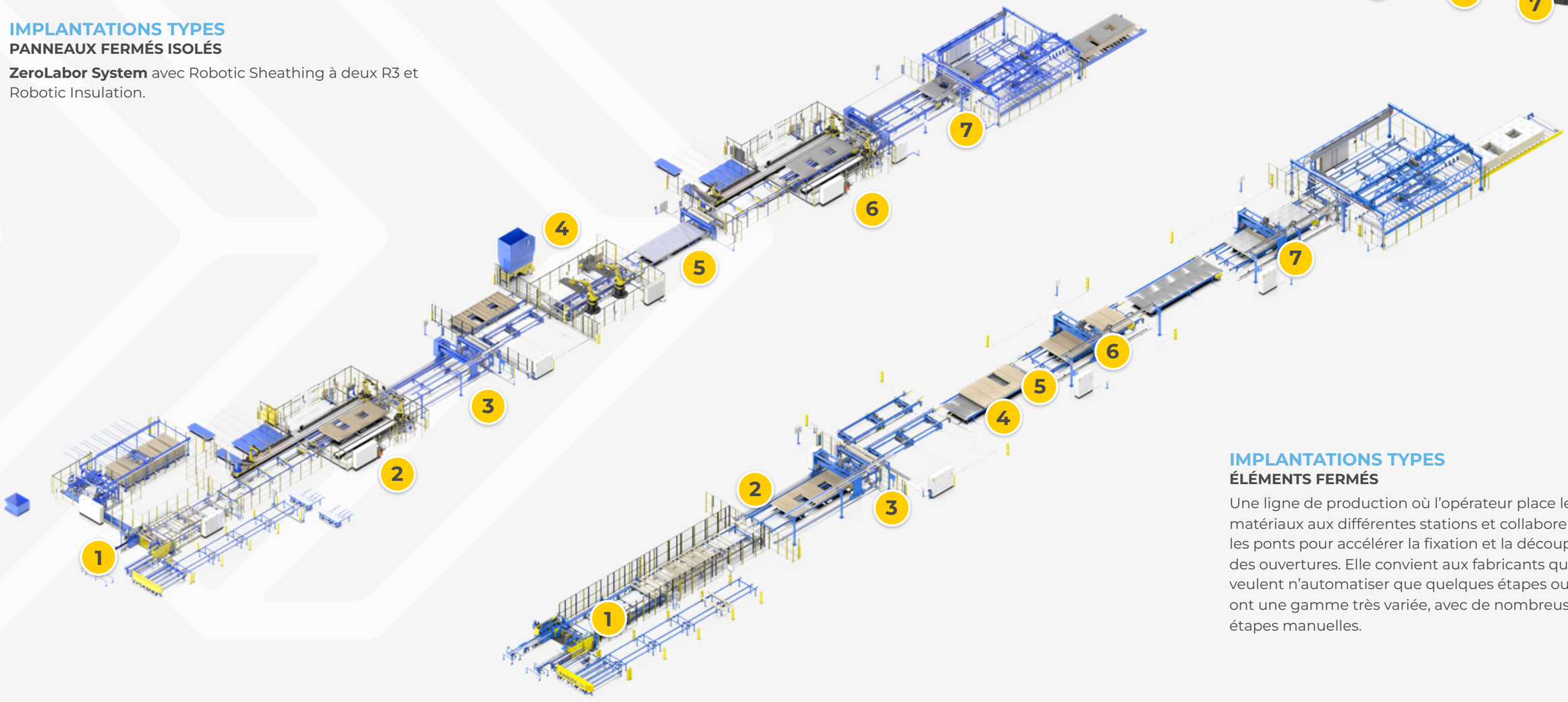
- Fabriquez avec la fonction Multiwall
- Planifiez votre production
- Éléments livrés en piles *
- Effectifs réduits
- Qualité accrue
- Retour sur investissement élevé
- Machines durables
- Supprime les étapes inutiles sur le chantier et réduit le temps sur site

** Nécessite un empileur.*



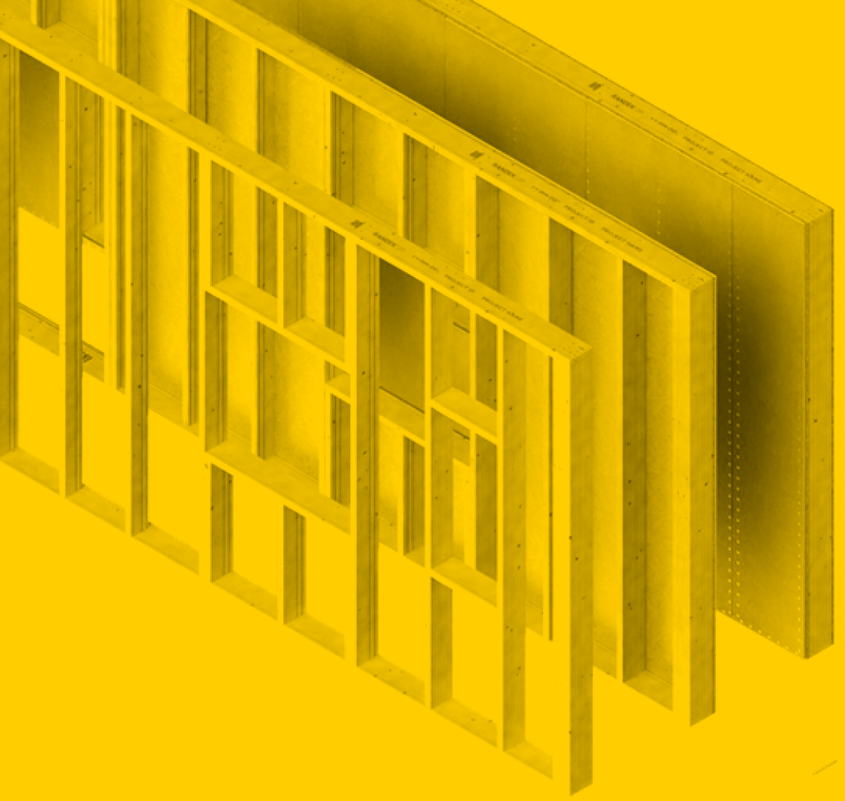
IMPLANTATIONS TYPES
PANNEAUX FERMÉS ISOLÉS

ZeroLabor System avec Robotic Sheathing à deux R3 et Robotic Insulation.



IMPLANTATIONS TYPES
ÉLÉMENTS FERMÉS

Une ligne de production où l'opérateur place les matériaux aux différentes stations et collabore avec les ponts pour accélérer la fixation et la découpe des ouvertures. Elle convient aux fabricants qui veulent n'automatiser que quelques étapes ou qui ont une gamme très variée, avec de nombreuses étapes manuelles.



AUTOWALL
PANNEAUX MIXTES

Un seul flux d’entrée, plusieurs produits finaux.

COMPREND LES FONCTIONS SUIVANTES



Zone d’ossature



Zone de contreventement



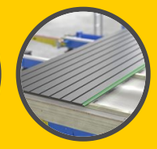
Isolation



Membrane



Système de retournement



Zone de travail



Empilage et stockage

AUTOWALL
PANNEAUX MIXTES

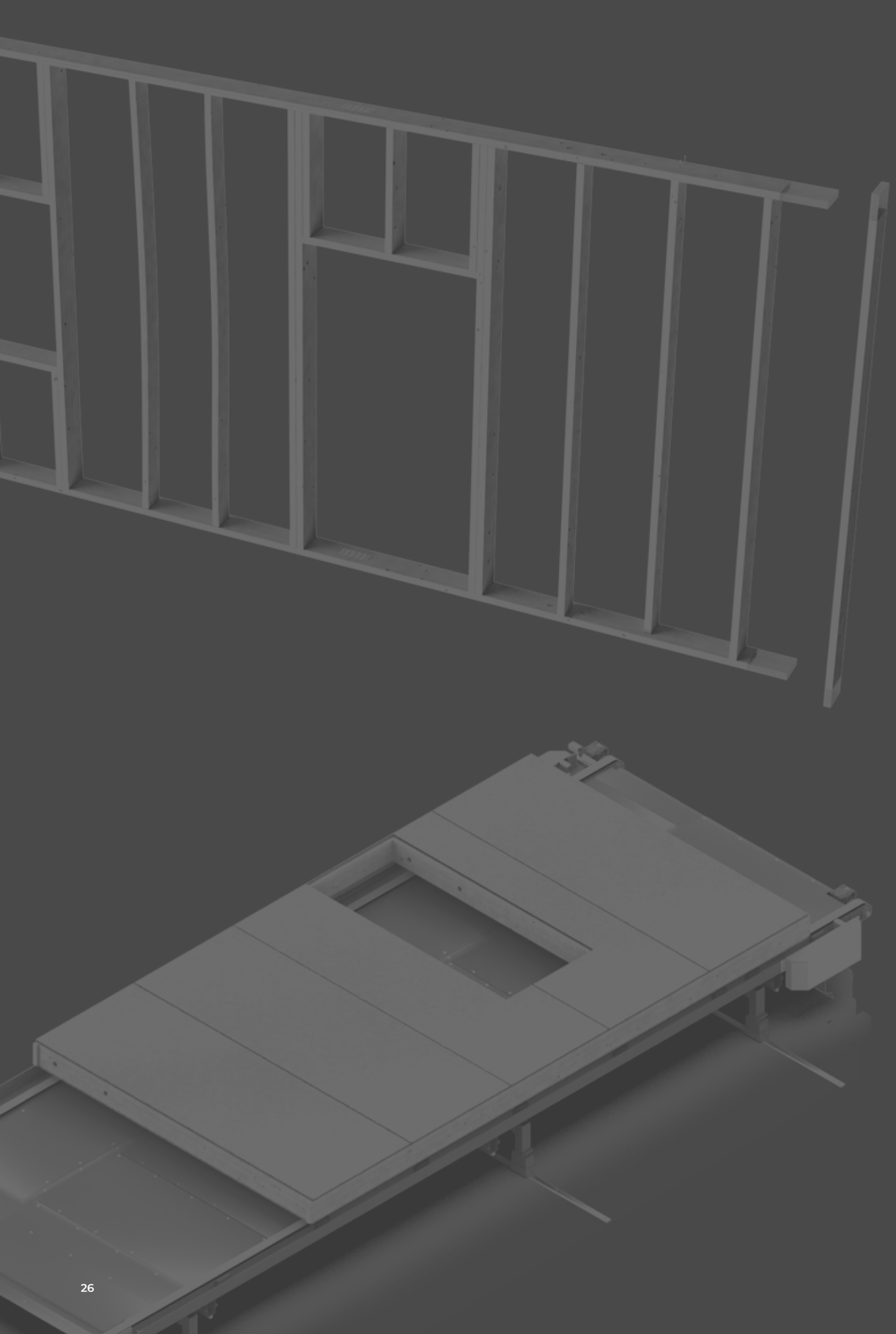
Randek propose divers types de lignes de production, adaptées à la fabrication modulaire, pour les grandes entreprises comme pour les plus petites, aux besoins de production ou aux surfaces moindres.

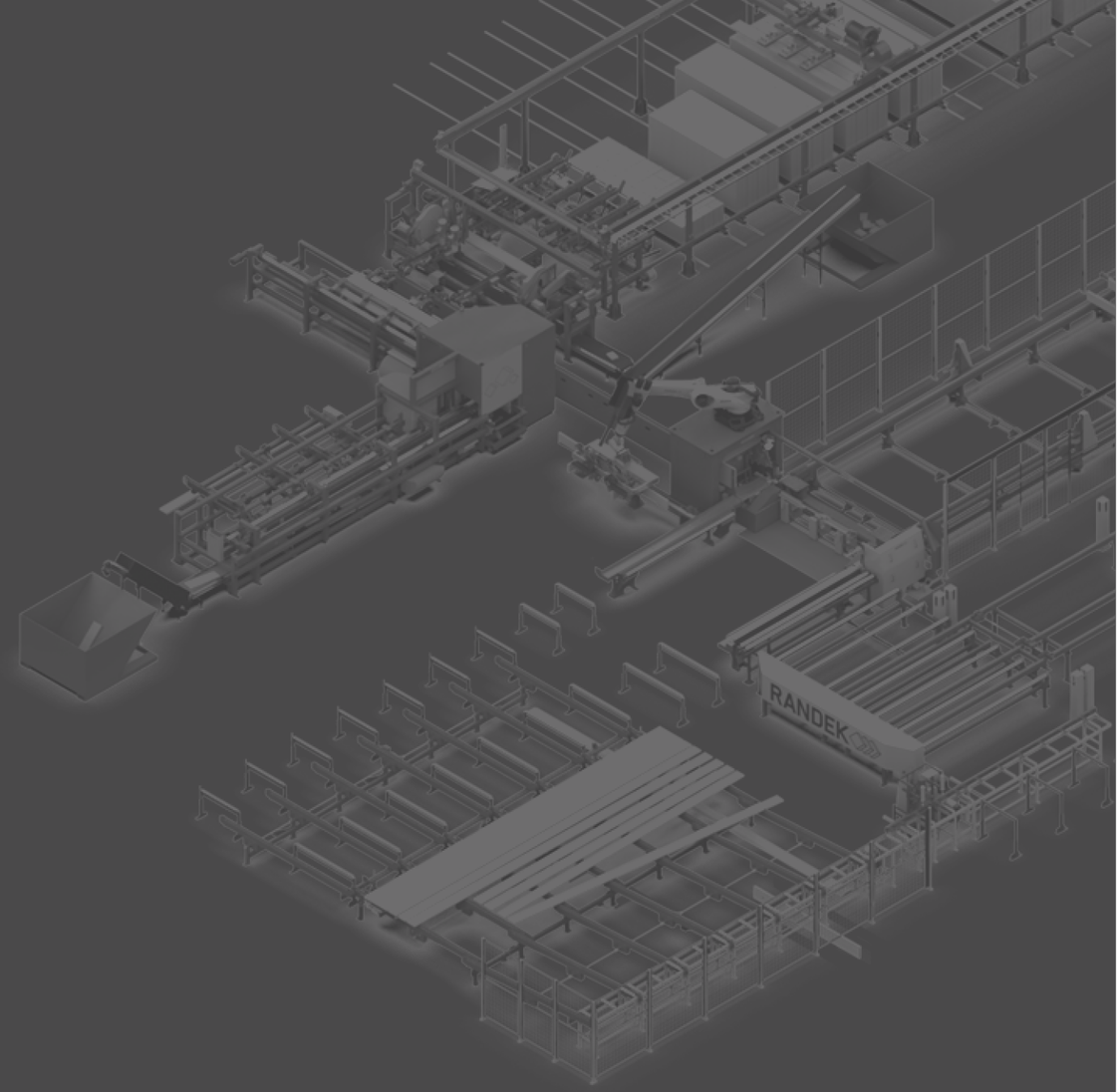
- Fabriquez avec la fonction Multiwall
- Planifiez votre production
- Éléments livrés en piles *
- Effectifs réduits
- Qualité accrue
- Retour sur investissement élevé
- Machines durables
- Supprime les étapes inutiles sur le chantier et réduit le temps sur site

** Nécessite un empileur.*



1. Ossature
2. Pose des panneaux
3. Guidage laser pour travail manuel
4. Pont pour travail manuel
5. Division de ligne
6. Isolation
7. Travail manuel sur supports verticaux
8. Élément de mur fermé
9. Stockage final





AUTOWALL
FONCTIONS

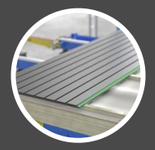

Zone d'ossature


Zone de contreventement


Isolation


Membrane


Système de retournement

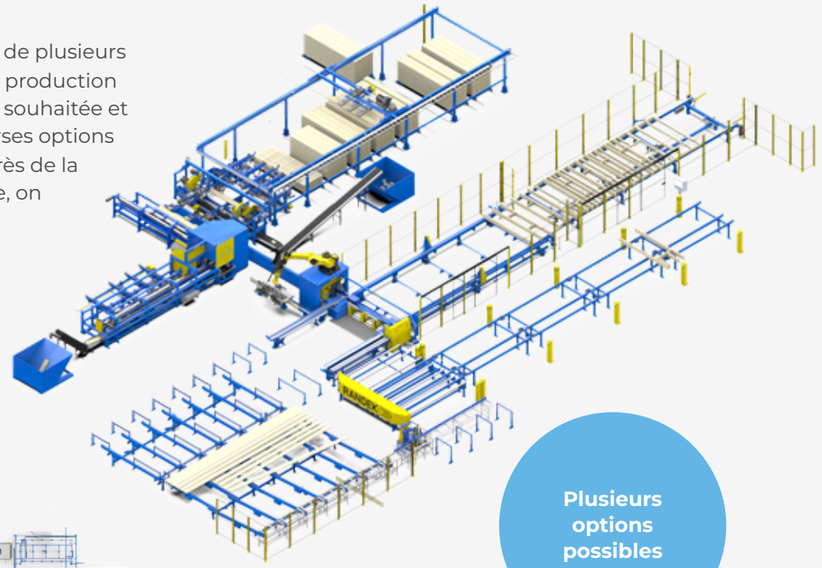

Zone de travail

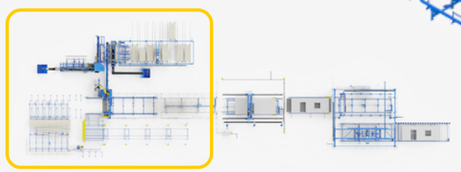

Empilage et stockage

FONCTIONS AUTOWALL **ZONE D'OSSATURE**

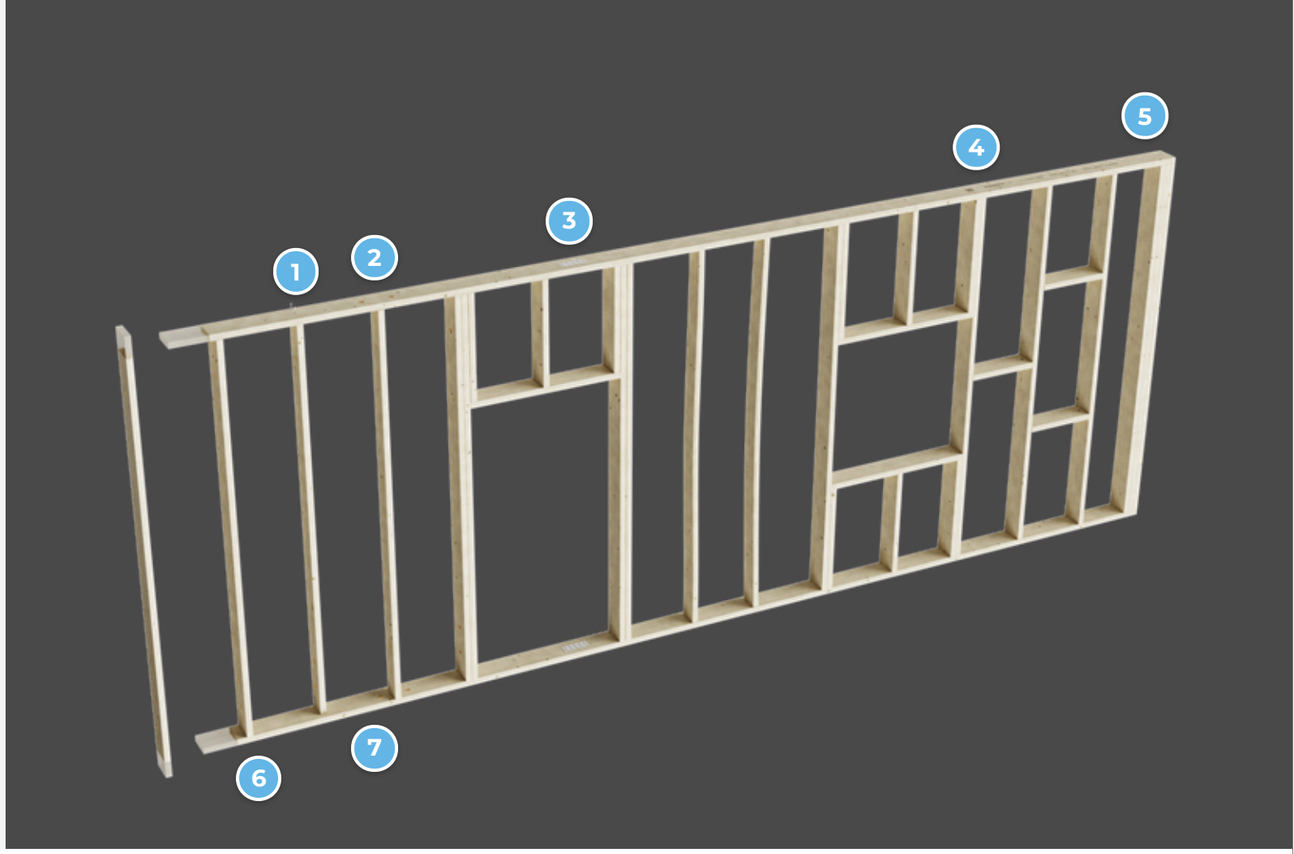
Zone d'ossature configurable

La zone d'ossature se configure de plusieurs façons pour optimiser le flux de production selon la capacité de production souhaitée et l'emprise au sol de l'usine. Diverses options de personnalisation existent : près de la station d'assemblage d'ossature, on peut placer plusieurs solutions d'appui qui facilitent la planification quotidienne et les flux internes.





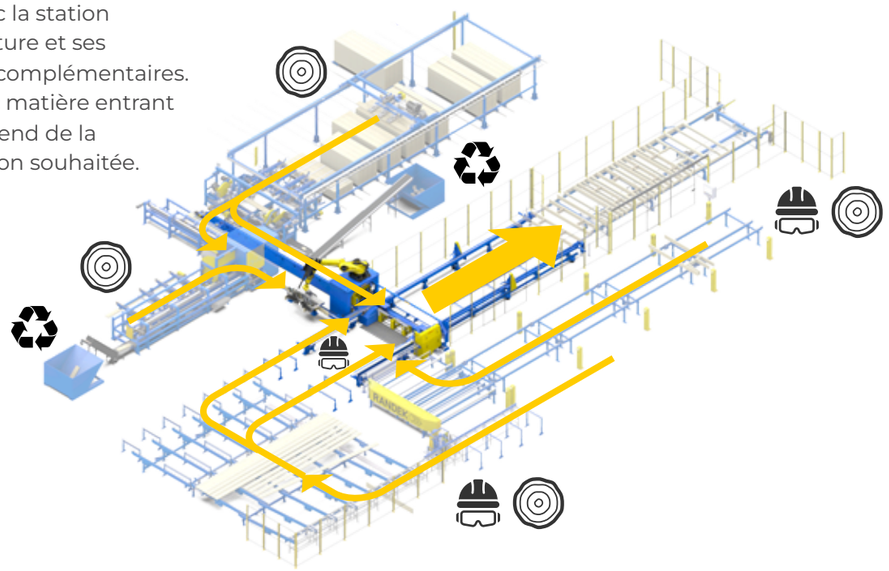
Plusieurs options possibles



STATION D'ASSEMBLAGE D'OSSATURE FM3

Flux de travail

L'ossature peut être assemblée de multiples façons avec la station d'assemblage d'ossature et ses fonctions et options complémentaires. La division du flux de matière entrant en plusieurs flux dépend de la capacité de production souhaitée.



Opérateur

Bois

Bacs de recyclage



1

Cloueurs industriels pour fixer solidement les montants à la lisse haute et à la lisse basse.



2

Perçage possible dans la lisse haute et la lisse basse pour faciliter le passage de câbles électriques et/ou d'élingues de levage.



3

Éclissage des lisses, pressage de connecteurs métalliques.



4

Marquage des projets par jet d'encre.



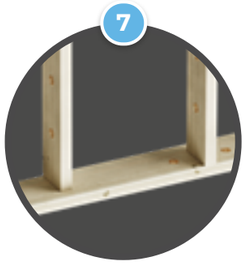
5

Montants multiples porteurs.



6

Coupe des lisses haute et basse.



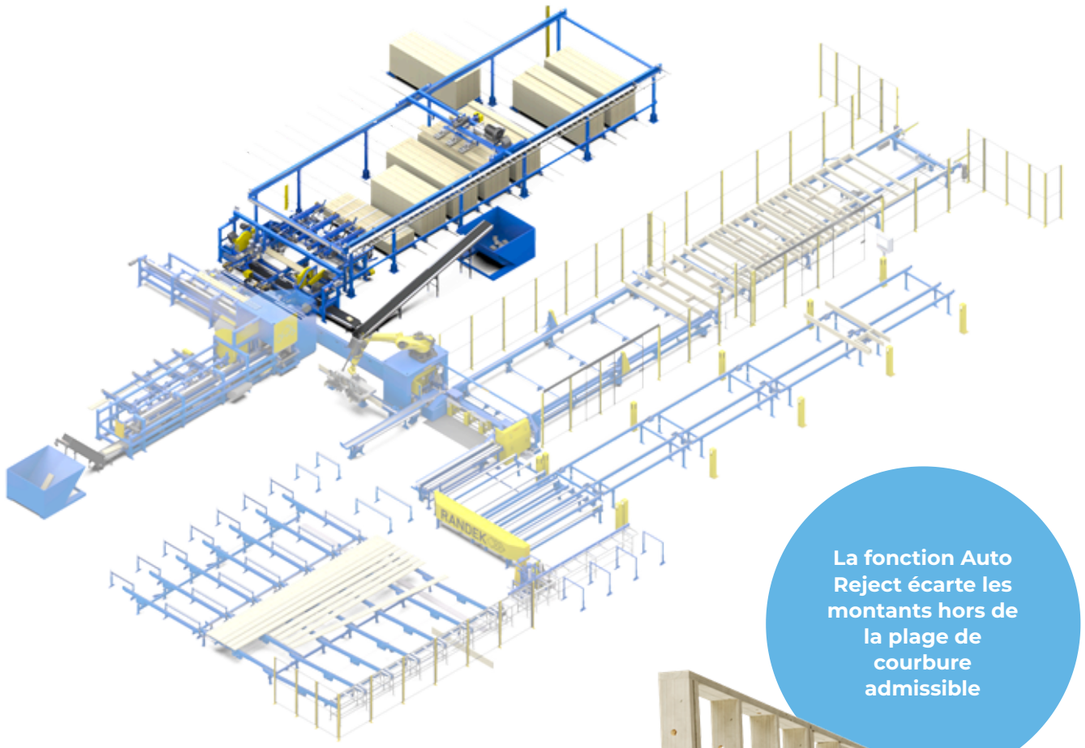
7

Fonction montants décalés.

ALIMENTATEUR DE MONTANTS

Standardisation avantageuse

L'alimentateur de montants prend en charge des paquets de montants posés directement sur des chariots. Plusieurs fonctions en option préparent les montants avant leur assemblage dans l'ossature. Cela permet de standardiser sur des longueurs de bois de base, ce qui facilite la gestion des stocks et les achats.



La fonction Auto Reject écarte les montants hors de la plage de courbure admissible



Montants à cambrure bien orientée dans un élément de mur.

Contrôle automatisé

La fonction Crown check automatise le contrôle qualité : des lasers repèrent la cambrure de chaque montant et le retournent pour l'orienter toujours du même côté.





Recoupe des deux extrémités du montant.

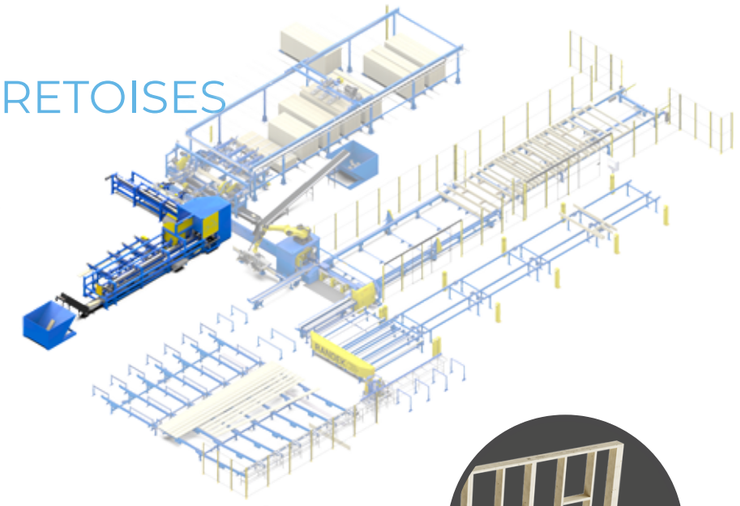


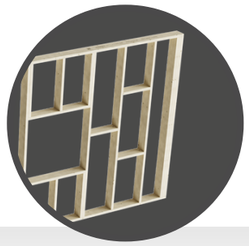
Perçage des montants pour faciliter le passage des câbles.

MACHINE À ENTRETOISES

Précision de l'ossature garantie

La machine coupe les entretoises à la bonne longueur et les fixe aux positions voulues. La longueur de l'entretoise dépend de l'écart réel entre les montants. Les cotes restent ainsi exactes, même si l'épaisseur des montants varie, et l'élément respecte sa dimension globale.



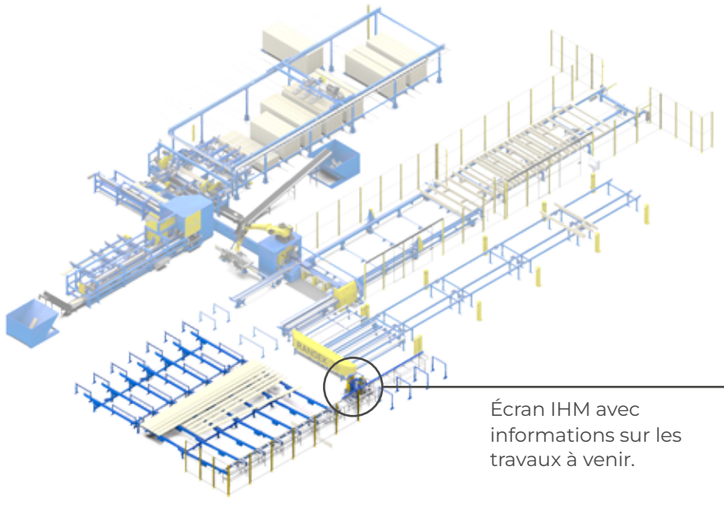


Coupe et pose de l'entretoise, au centre ou en deux pièces équidistantes.

ÉCLISSAGE ET PRESSAGE

Accélérer le rythme

Pour préparer et accélérer le rythme de la ligne de production, on peut séparer la préproduction des lisses haute et basse. Cela permet de standardiser sur une longueur de bois de base, ce qui facilite la gestion des stocks et les achats.







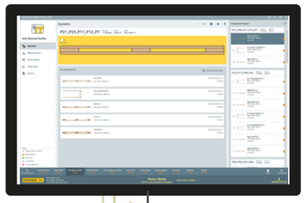
Écran IHM avec informations sur les travaux à venir.

TAMPON DE SOUS-ÉLÉMENTS

Écran IHM pour planifier la production de sous-éléments.

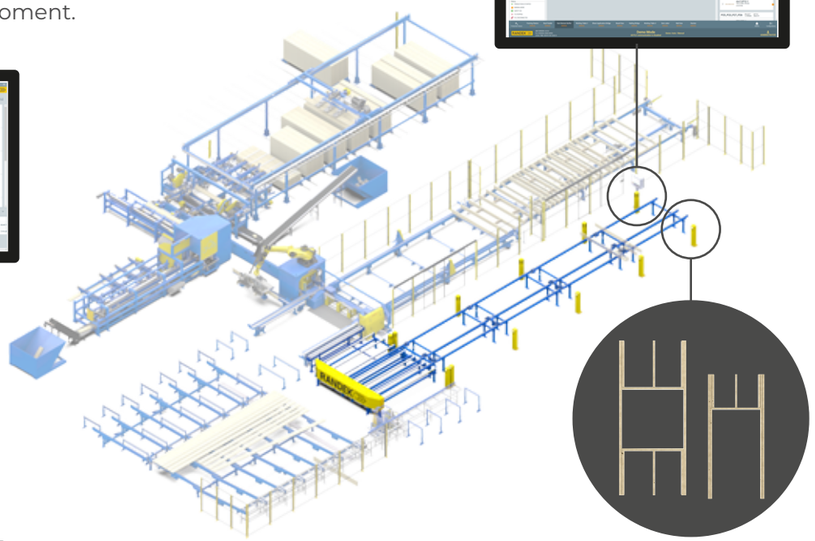
Option tampon de sous-éléments

En option, installation d'un tampon de sous-éléments où plusieurs éléments en H et diverses pièces sont classés dans le bon ordre, afin que l'opérateur reçoive le bon élément au bon moment.





Écran IHM : vue d'ensemble visuelle et production hors ligne de sous-éléments.



Préassemblez et complétez

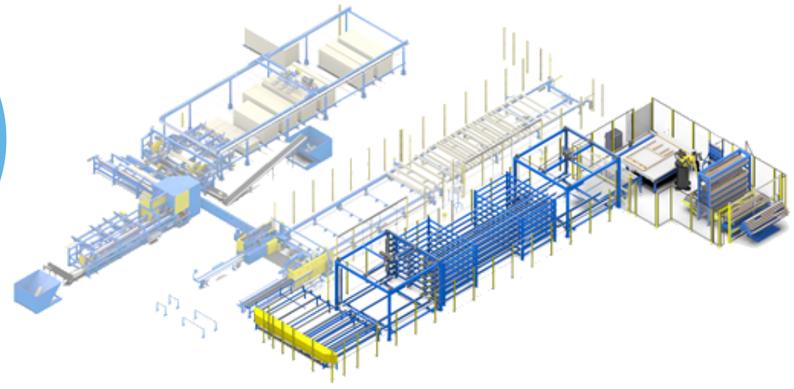
Permet la préproduction d'éléments en H, de montants triples, de fenêtres posées ou l'ajout d'autres composants préfabriqués. Équipé d'un écran IHM qui donne une vue d'ensemble des ordres de fabrication et de la préproduction.

AUTOMATISATION DES SOUS-ÉLÉMENTS

Assemblage automatisé de sous-composants

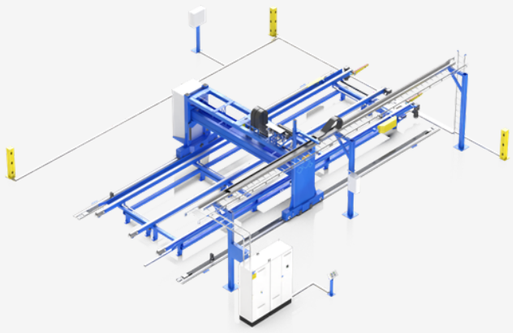
ZeroLabor Robotic Sub-Assembly produit et assemble automatiquement des sous-composants complexes, comme les ouvertures brutes de portes et de fenêtres et les montants multiples, dans des éléments de mur en bois. Cette solution flexible fonctionne seule ou intégrée à une ligne de production plus grande, de haute précision. Dans cette implantation, nous avons ajouté un tampon de sous-éléments avec stockage multiniveau étendu, pour la préproduction et la manutention efficace de plusieurs sous-éléments.

Plusieurs solutions automatisées assurent un flux de travail continu.

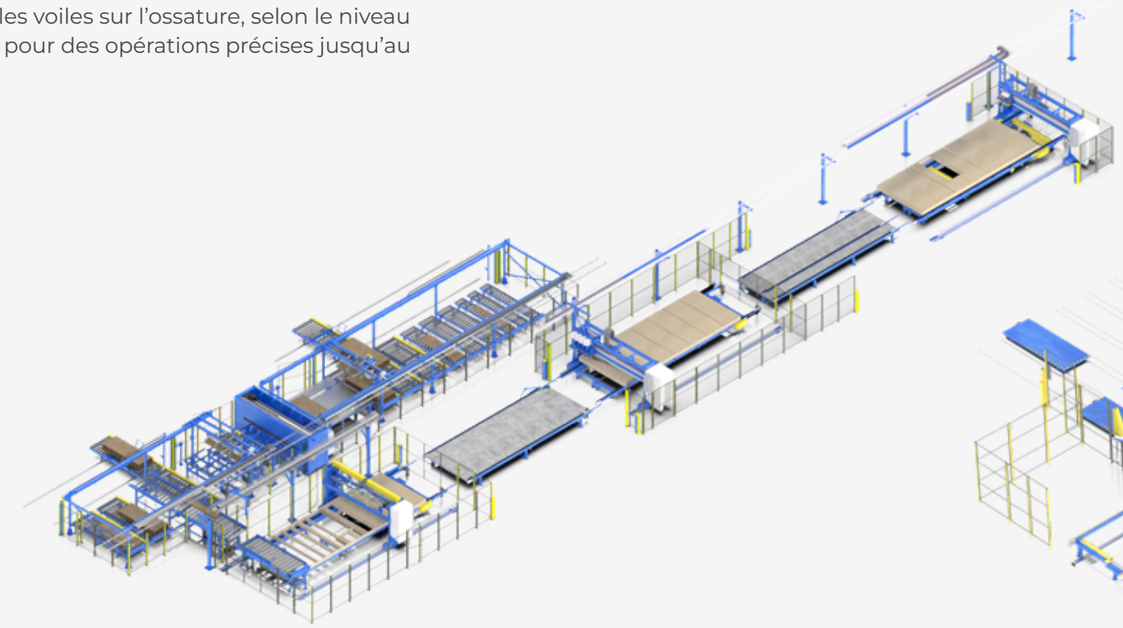


Pose automatisée des voiles

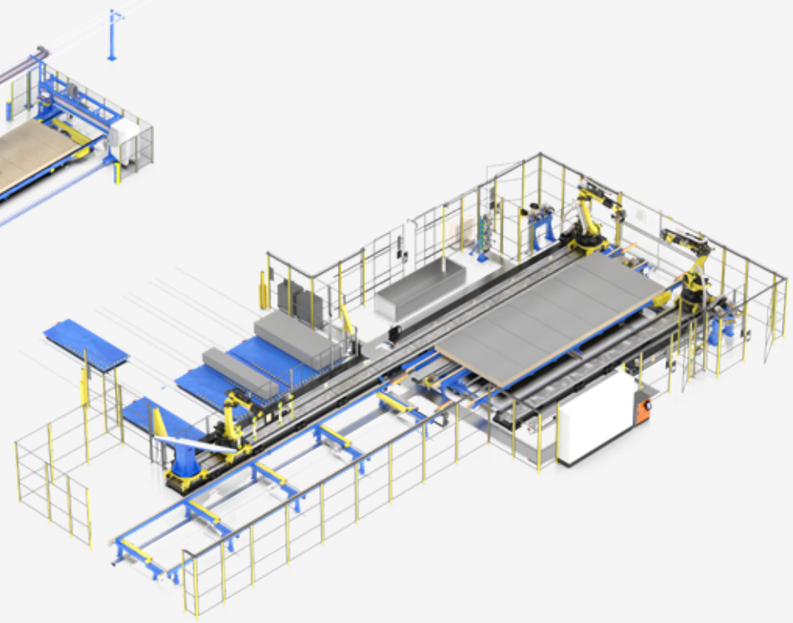
Nous proposons diverses solutions pour poser et fixer les voiles sur l'ossature, selon le niveau d'automatisation souhaité : des ponts équipés d'outils pour des opérations précises jusqu'au ZeroLabor Robotic Sheathing entièrement robotisé.



BRIDGE RB3



SHEETSAW S3 + RB3

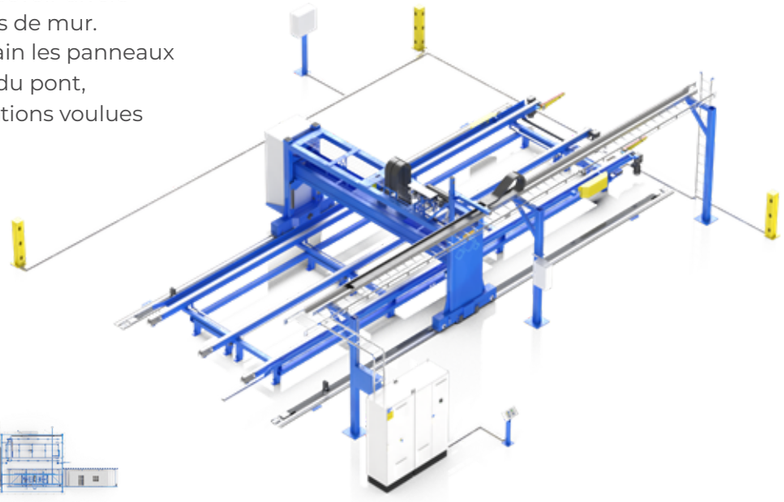


ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

BRIDGE RB3

Pont configurable

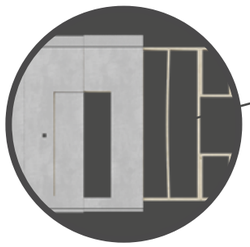
Les ponts Randek peuvent recevoir divers outils pour traiter les éléments de mur. L'opérateur positionne à la main les panneaux à fixer. Selon la configuration du pont, l'équipement réalise les opérations voulues sur le panneau mural.



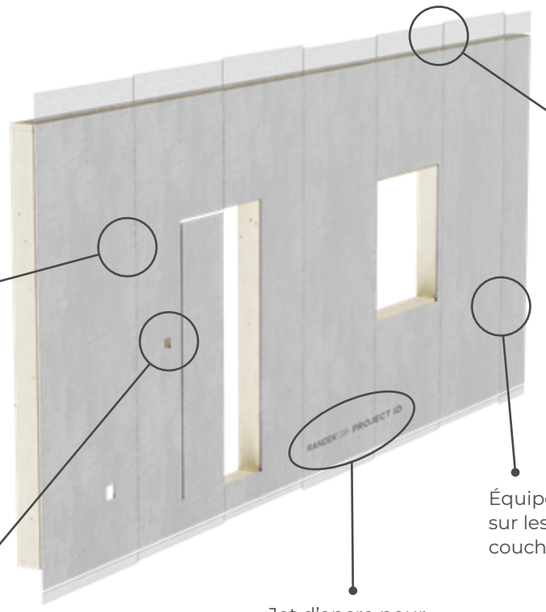


Bridge RB3

On peut ajouter de 1 à 8 outils de fixation selon le type, la capacité de production ou la vitesse. Le pont peut servir au serrage, au clouage, au vissage ou aux poussoirs de clous.



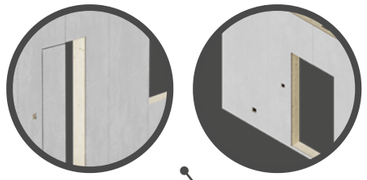
Fonction de redressage des montants courbés avant clouage.



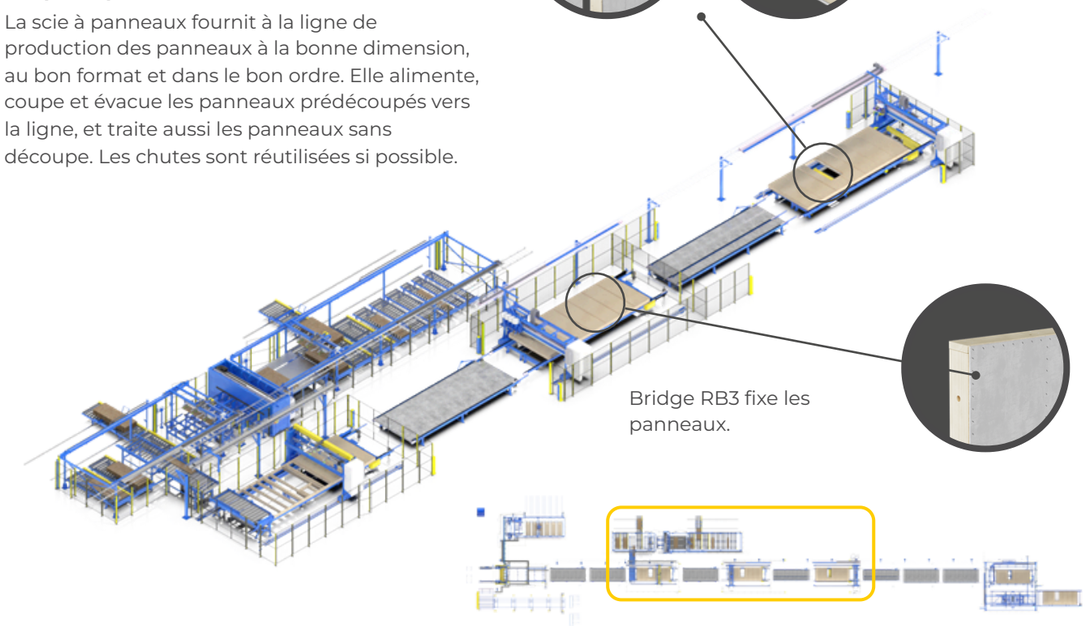
MANUTENTION DES PANNEAUX

Coupe de précision

La scie à panneaux fournit à la ligne de production des panneaux à la bonne dimension, au bon format et dans le bon ordre. Elle alimente, coupe et évacue les panneaux prédécoupés vers la ligne, et traite aussi les panneaux sans découpe. Les chutes sont réutilisées si possible.

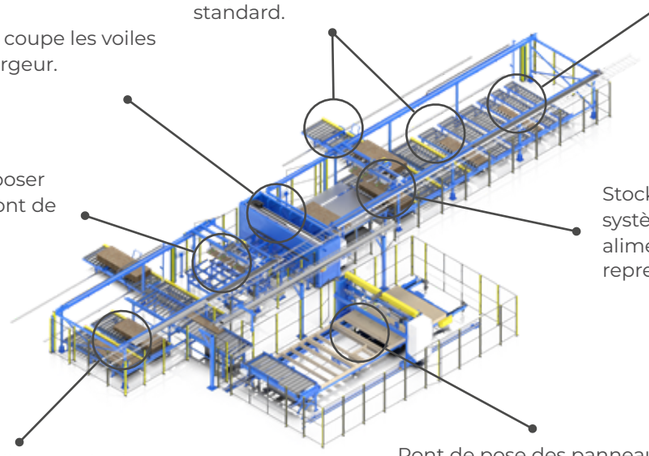


Bridge RB3 défonce et scie.



Bridge RB3 fixe les panneaux.

SHEETSAW S3



Paquets de voiles standard.

Sheetsaw S3 coupe les voiles à la bonne largeur.

Piles de réemploi pour petits panneaux.

Système à vide pour poser les panneaux sur le pont de pose.

Stockage de panneaux, système à vide pour alimenter la scie et reprendre les voiles.

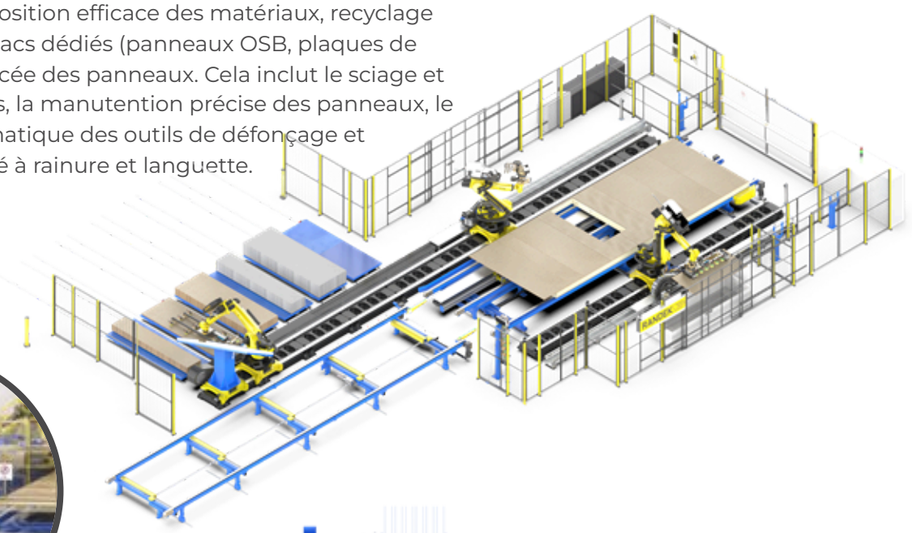
Paquets de voiles standard.

Pont de pose des panneaux.

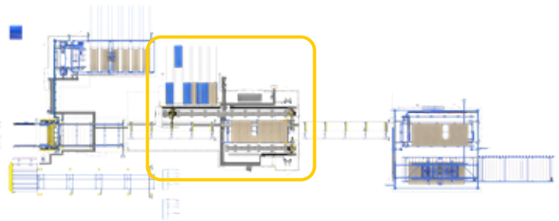
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

Gère les processus suivants

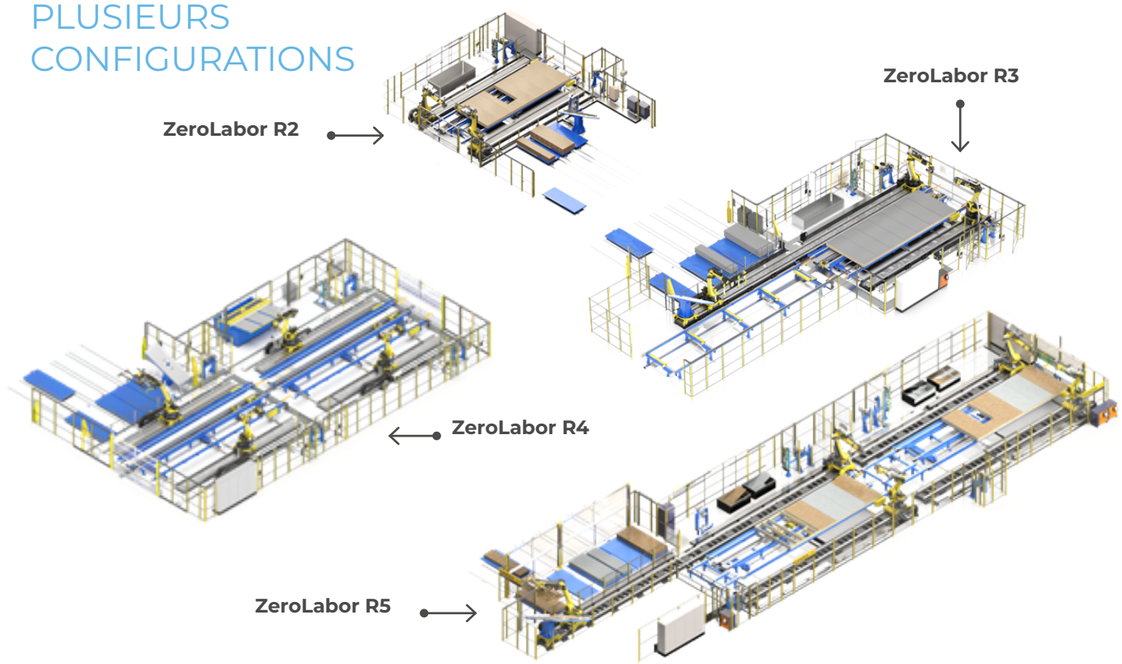
Le contreventement ZeroLabor rationalise la production d'éléments : superposition efficace des matériaux, recyclage amélioré avec des bacs dédiés (panneaux OSB, plaques de plâtre) et pose avancée des panneaux. Cela inclut le sciage et l'encollage robotisés, la manutention précise des panneaux, le changement automatique des outils de défonçage et l'assemblage avancé à rainure et languette.







PLUSIEURS CONFIGURATIONS



ZeroLabor R2

ZeroLabor R3

ZeroLabor R4

ZeroLabor R5

ZEROLABOR ROBOTIC INSULATION

Équipement d'application

Notre ZeroLabor Robotic Insulation entièrement automatique vous permet d'accroître l'efficacité et la qualité de l'isolation des éléments. Le processus devient plus rentable et supprime le travail répétitif et pénible de pose manuelle de l'isolant.



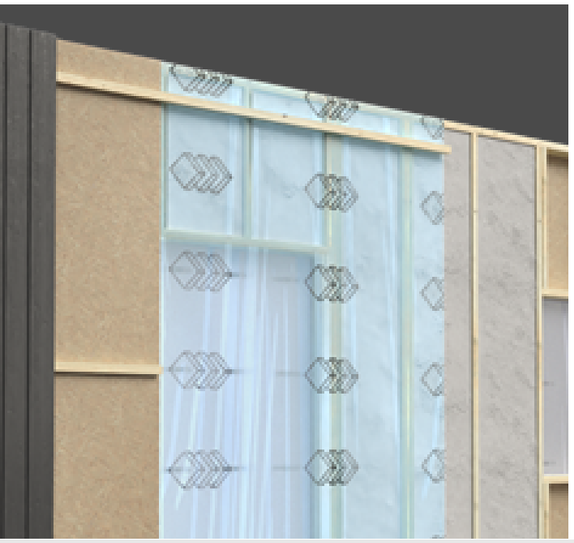


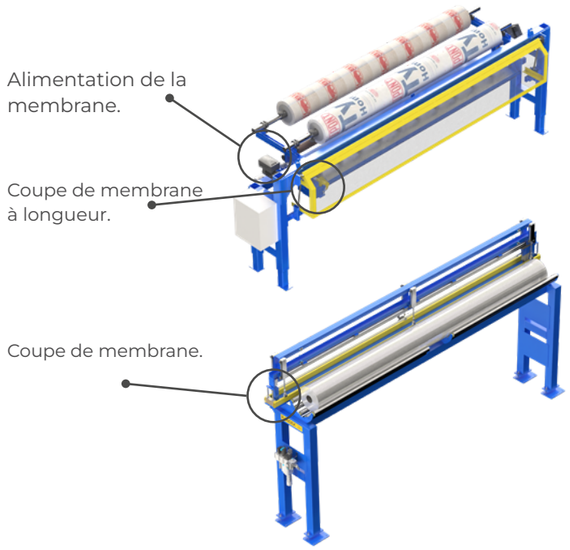
Position de service hors élément.

SYSTÈME DE MEMBRANE

Manutention de la membrane

Support de maintien de la couche de membrane, à alimentation automatique ou manuelle, avec lame de coupe automatique pour des coupes précises. Il est placé dans la ligne de production pour vous assister. La coupe se fait à la bonne longueur, d'après les données CAD ou selon l'opérateur (selon le type de machine).





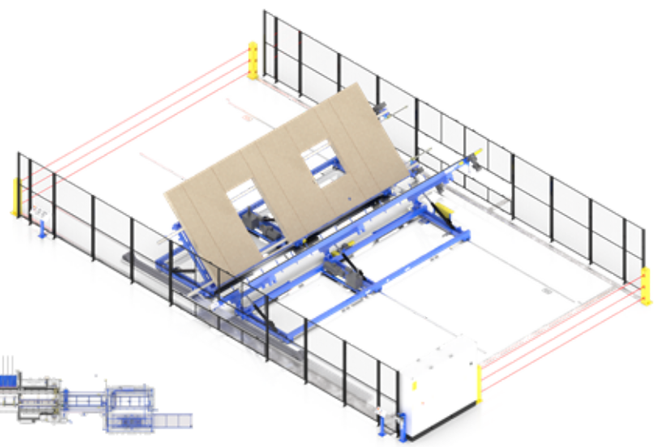
LE SYSTÈME DE RETOURNEMENT RANDEK

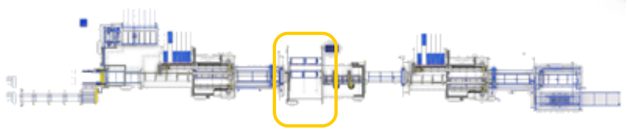
Degré d'automatisation

Le système de retournement de Randek utilise un releveur et un récepteur hydrauliques pour retourner sans grue des éléments pleine taille, l'opérateur supervisant chaque mouvement par commande à action maintenue.



Option semi-automatique

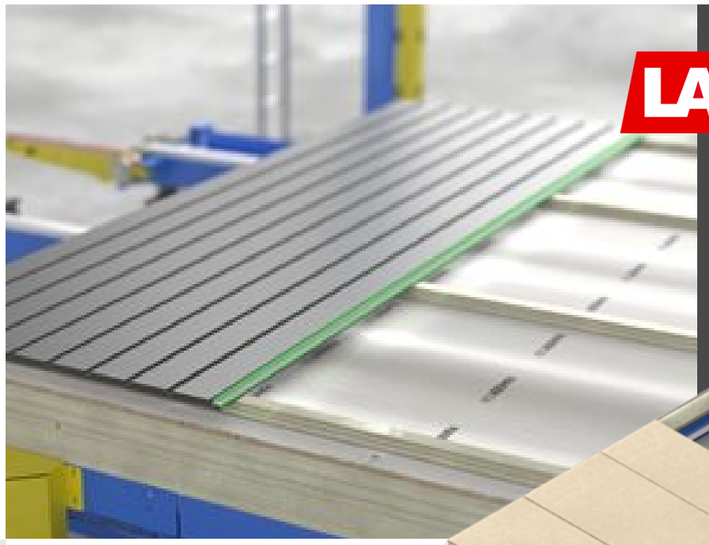




ZONE DE TRAVAIL

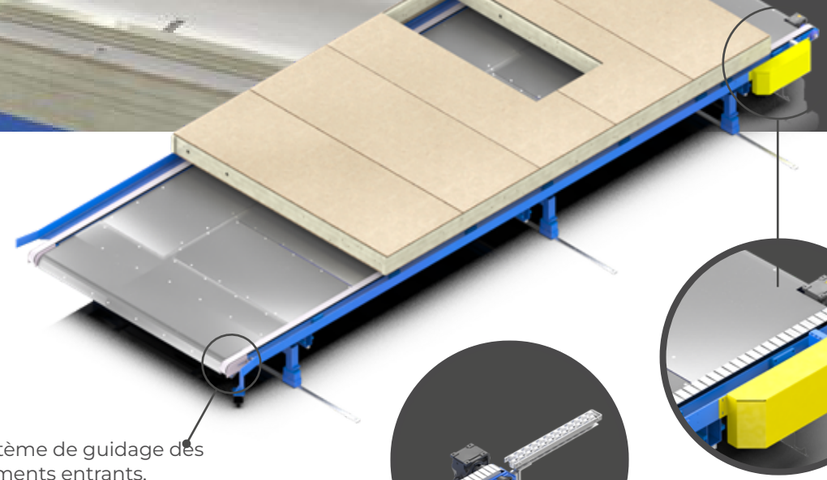
Zone de travail manuel

Les stations se règlent automatiquement d'après les données CAD. L'élément peut être alimenté automatiquement ou via les fonctions opérateur du pupitre de commande. On peut ajouter des fonctions, comme l'équerrage ou le maintien de l'élément en position. La projection laser LAP CAD-PRO simplifie les tâches. Un écran IHM peut afficher les instructions des étapes manuelles nécessaires.



LAP

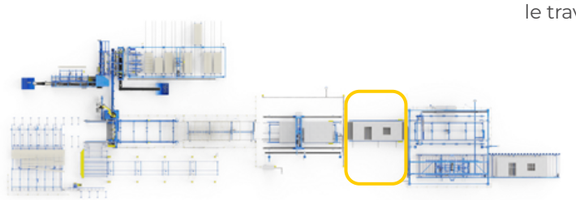
Option : la projection laser LAP CAD-PRO guide l'opérateur.



Système de guidage des éléments entrants.

Option : portes battantes réglables de type saloon, pour le travail manuel sur différentes faces de l'élément.

Solution robuste pour positionner les éléments de mur.

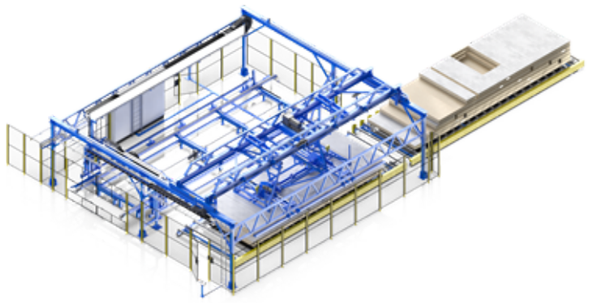


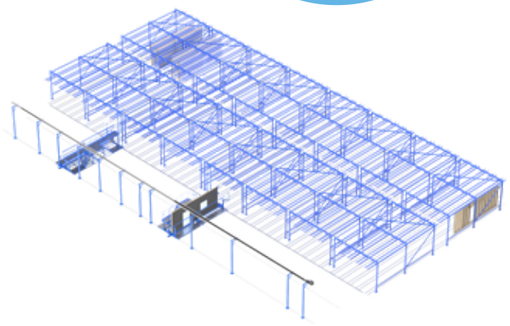
ZONE D'EMPILAGE

Plusieurs solutions d'empilage et de stockage disponibles

Nous proposons plusieurs solutions d'empilage : pose horizontale en pile ou pose verticale. Nous proposons aussi divers systèmes de stockage, dont des systèmes réglables manuellement selon la hauteur de l'élément entrant et des systèmes inclinés qui inclinent l'élément de mur sur un rack à rouleaux.

Empilage dans un ordre précis selon les données CAO/FAO

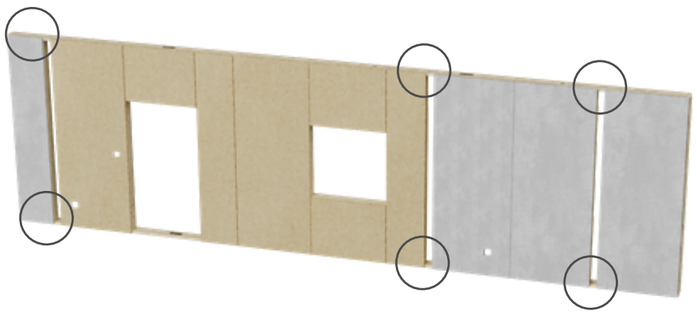


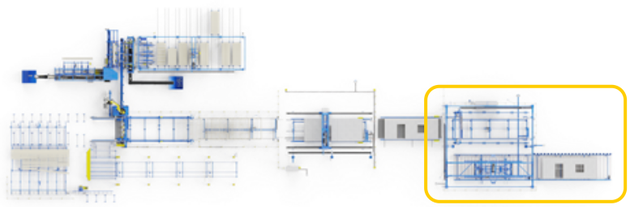


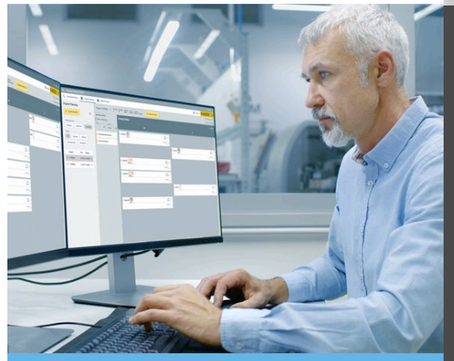
ZONE D'EMPILAGE - MULTIWALL

Solution d'assemblage efficace

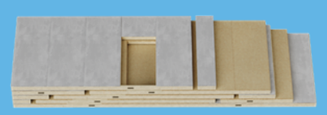
Combinez et assemblez plusieurs petits murs en un seul dès la phase de planification, grâce à la fonction Multiwall.





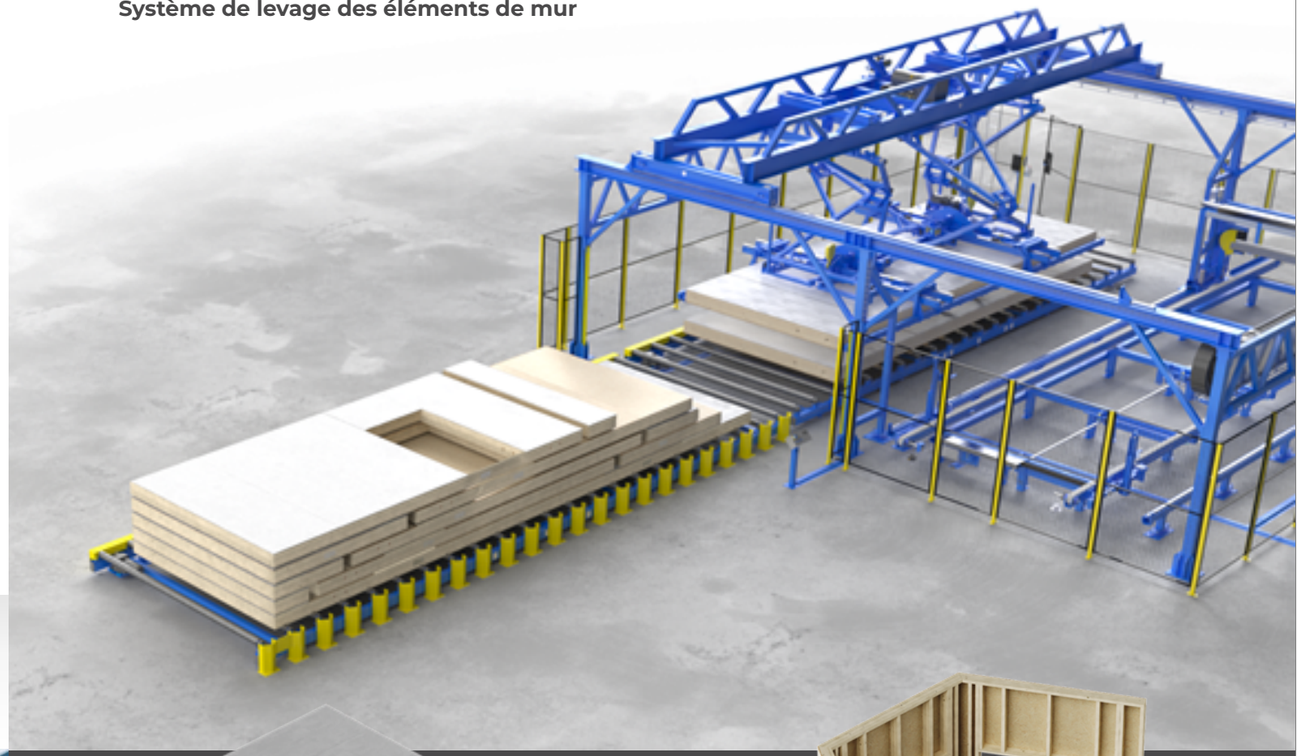


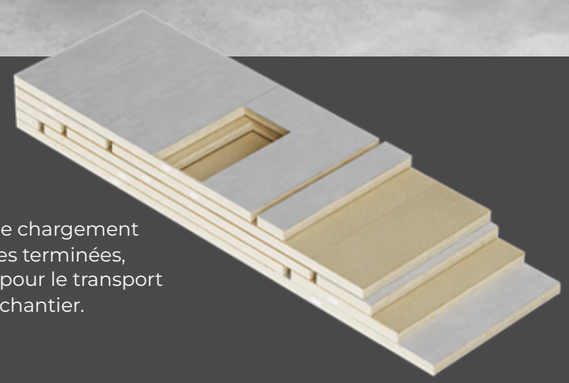
Planification efficace des piles
Définissez l'ordre des piles dès la planification, avec Randek Planner.



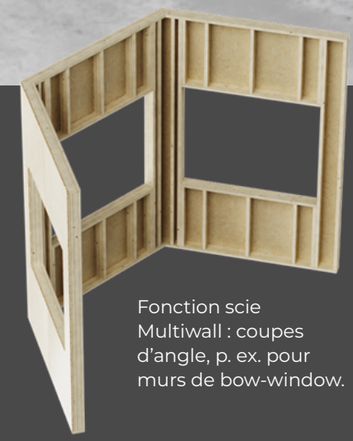
ZONE D'EMPILAGE - SYSTÈME DE LEVAGE

Système de levage des éléments de mur





Zone de chargement des piles terminées, prêtes pour le transport vers le chantier.



Fonction scie Multiwall : coupes d'angle, p. ex. pour murs de bow-window.

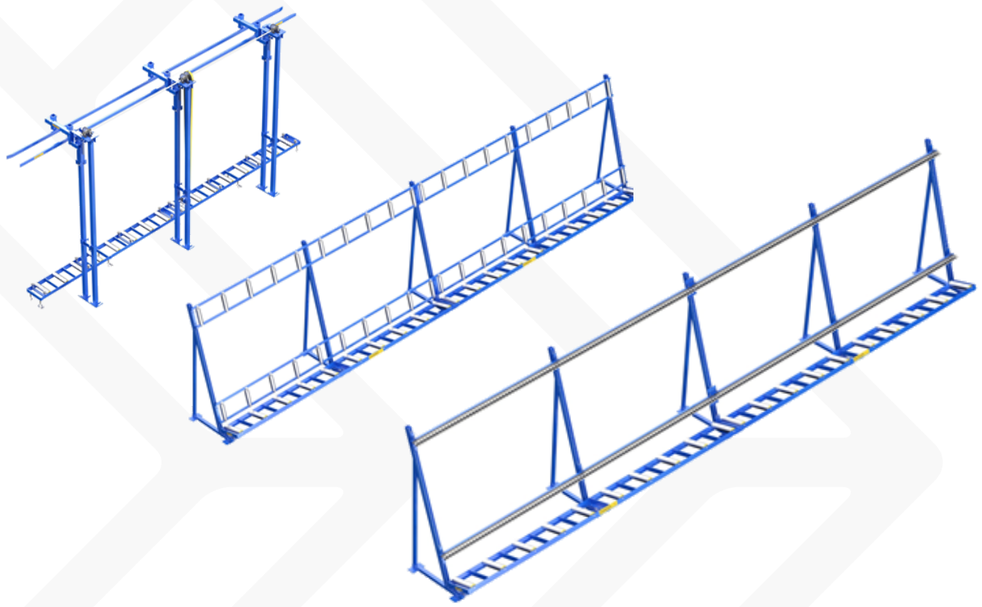


Fonction scie Multiwall : coupes droites.

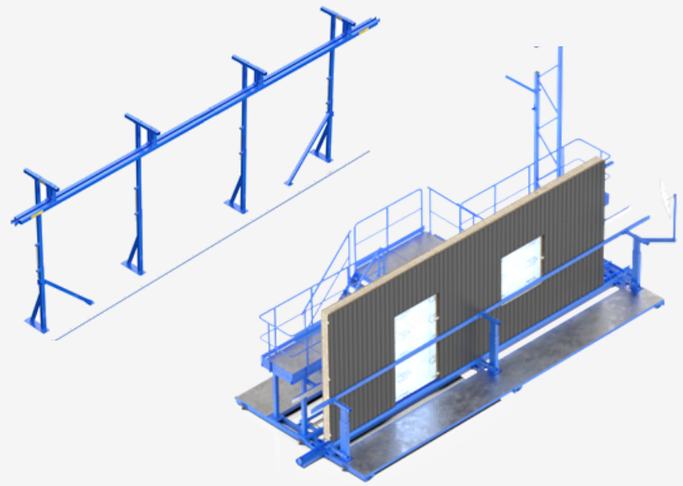
ZONE DE STOCKAGE

Options de stockage flexibles

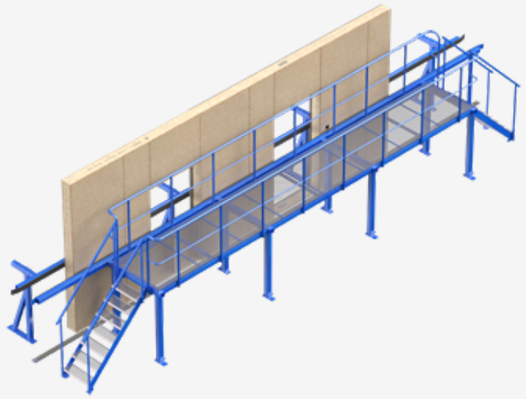
Vous pouvez terminer votre ligne de production par une zone de stockage, avec des éléments de mur stockés à la verticale ou inclinés, guidés par des rouleaux.

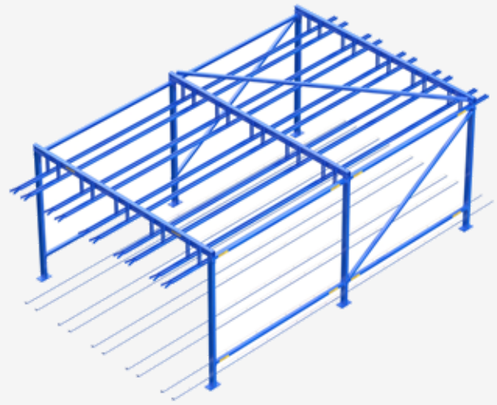






Pour un plus grand système de stockage, nous proposons une plateforme mobile de chargement et de déchargement





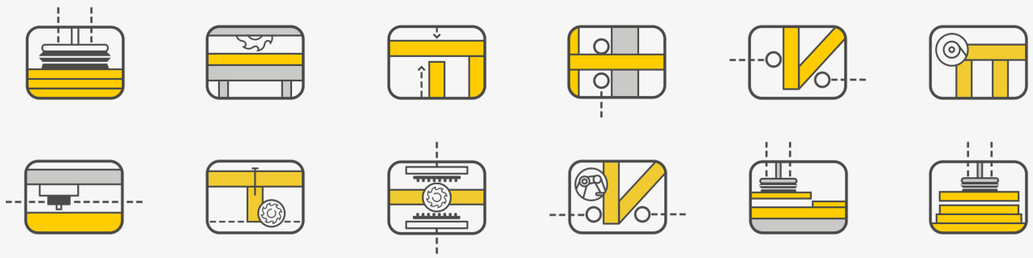


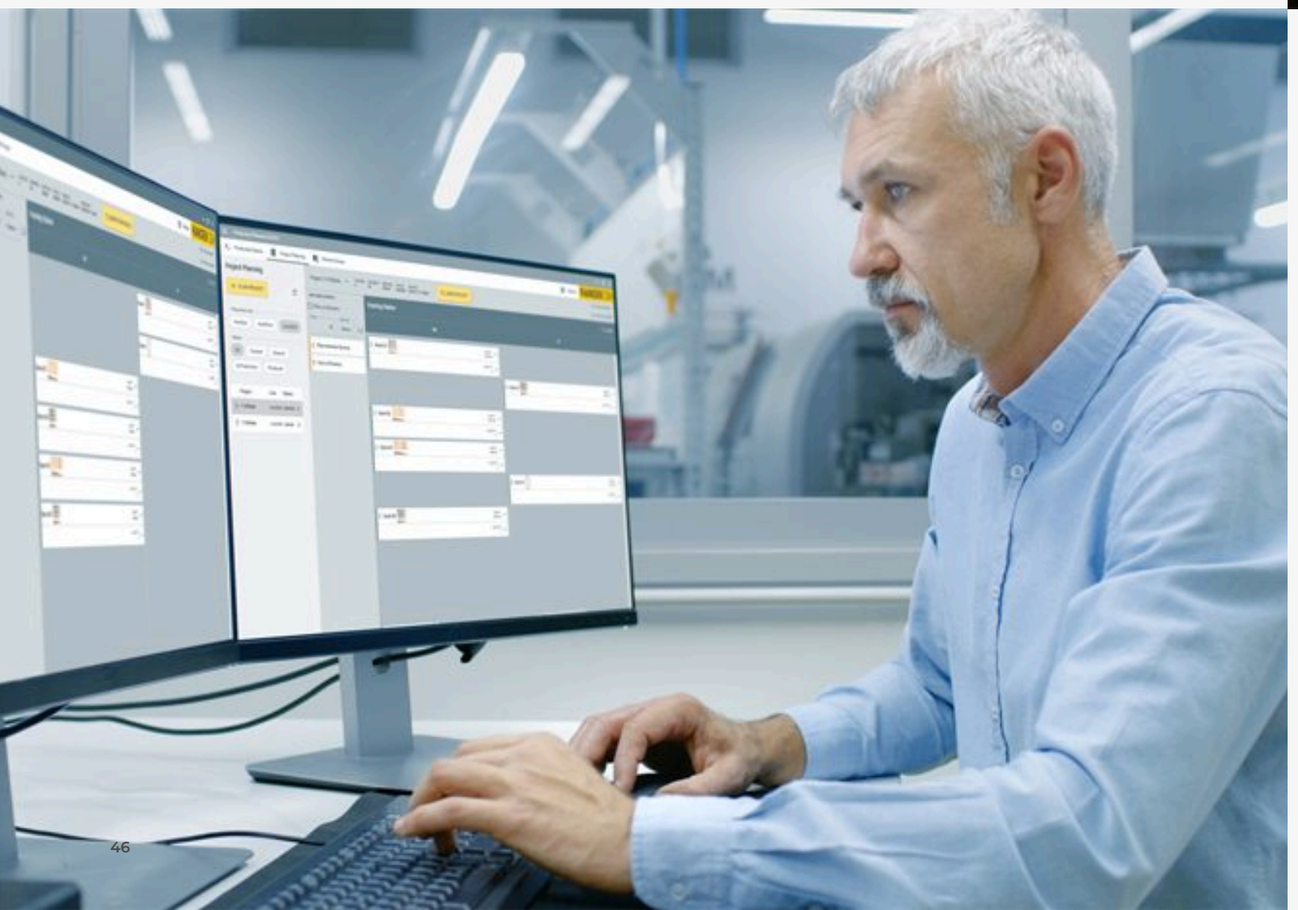
RANDEK PLANNER

La planification de la production est importante pour tous les fabricants, mais varie selon les entreprises.

Randek propose aux entreprises un logiciel de planification simple d'emploi pour gérer plus efficacement leur planification de la production, en reliant les principaux éditeurs de CAD à la ligne de production.

Nous proposons aussi des API entièrement automatisées qui permettent aux systèmes ERP ou SCADA de piloter la planification par appels d'API.







MYRANDEK PLATEFORME IIOT AVANCÉE

MyRandek est une plateforme d'IoT industriel (IIoT) complète pour la surveillance en temps réel et le suivi des KPI. Elle permet d'analyser en continu les processus de production, d'optimiser les flux de travail et d'identifier les goulots d'étranglement. En évaluant les modernisations possibles et les opportunités d'automatisation, MyRandek améliore l'efficacité et maximise la productivité.

BÂTIR L'AVENIR

LA TENDANCE : TECHNOLOGIES ÉCONOMES EN ÉNERGIE, CONSTRUCTION INDUSTRIELLE MODERNE, MAISONS PRÉFABRIQUÉES, PROCESSUS AUTOMATISÉS ET SOLUTIONS ROBOTISÉES. RANDEK CONSTRUIT L'AVENIR.

NOTRE VISION : DEVENIR UN PIONNIER DURABLE DE PREMIER PLAN DANS LE SECTEUR, PRÉSENT SUR LE MARCHÉ MONDIAL

LA MÉTHODE SUÉDOISE
Randek développe et livre des machines et systèmes haute performance aux fabricants de maisons en bois de toute la Suède. Les maisons sont livrées sous forme d'éléments de murs, de planchers et de toiture entièrement préparés, fermés et économes en énergie. Tout est préfabriqué hors site, puis assemblé rapidement sur le chantier.

L'AVENIR EST À LA PRÉFABRICATION
Le concept d'« habitat suédois » se fait connaître dans le monde entier. La tendance : des bâtiments en bois à plusieurs étages, économes en énergie, construits plus vite que jamais grâce à des modules préfabriqués levés et mis en place.

De belles perspectives : les nouvelles techniques et la construction hors site nous ouvrent de nouveaux marchés.

UN ARTISANAT AUTOMATISÉ
Rapidité, rentabilité et excellente qualité : voilà le concept gagnant pour l'avenir. Randek Robotics fait partie de la solution, associée aux systèmes d'automatisation traditionnels. Pour nous, il s'agit de standardiser de façon flexible. Un bon exemple : nous produisons désormais différents types de fermettes dans une seule machine, qui ne produisait auparavant qu'un seul modèle. Forts de nombreuses années d'expérience, nous restons motivés pour développer encore cette innovation.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

AVIS CLIENTS



Kodumaja, AutoWall avec ZeroLabor Robotic Sheathing, murs extérieurs

Kodumaja construit surtout des immeubles d'appartements à plusieurs étages. Spécialisée dans les logements à ossature bois de haute qualité, elle applique une méthode de construction efficace et tournée vers l'avenir, conforme aux exigences et normes de ses marchés stratégiques.

"Avant, il nous fallait de nombreux contrôles qualité en production pour éliminer les erreurs humaines. Le ZeroLabor Robotic System est très automatisé : nous pouvons supprimer des opérations manuelles et des contrôles qualité, ce qui augmentera fortement notre productivité. En général, il est difficile de trouver de la main-d'œuvre sur le marché du travail, et recruter hors d'Estonie est exigeant. Avoir des employés qui ne parlent pas la même langue est aussi un défi. Le coût d'introduction et de formation, très significatif, nous a aussi posé problème. Nous apprécions également que le système soit pérenne : des outils et des fonctions pourront être ajoutés si besoin. Le système est flexible si nous changeons de système de construction"

Marti Mets, CEO de Kodumaja Element OÜ



Arcabo, AutoWall Mixed Panels avec ZeroLabor R2 et isolation robotisée

Arcabo, l'un des plus grands fabricants européens de chalets modulaires adaptés à l'hiver, avec plus de vingt-cinq ans d'expertise, utilise depuis longtemps des équipements Randek et a investi dans AutoWall avec un ZeroLabor R2. Le ZeroLabor Robotic System est intégré à une ligne de production de murs, et plusieurs nouvelles fonctions ont été développées pendant le projet. Les robots manipuleront les panneaux, feront les découpes, évacueront et trieront les chutes, et assureront clouage, vissage, agrafage et encollage. Toutes les opérations automatisées reposent sur les plans CAD.

"Le ZeroLabor Robotic System est le système robotisé le plus automatisé du marché pour la production d'éléments de mur ; il sera un atout majeur pour accroître notre croissance et nos bénéfices !"

Rijk Houthuijzen, CEO d'Arcabo



BoKlok, AutoWall avec ZeroLabor Robotic Sheathing

BoKlok, détenue conjointement par IKEA et Skanska, a choisi Randek comme fournisseur de son usine modulaire. Randek a livré une ligne de production de murs robotisée et très automatisée pour murs extérieurs et intérieurs. Le concept ZeroLabor a été développé davantage pour accroître la capacité de production et l'intelligence globales du système.

"Randek est un fournisseur important pour nous. Notre nouvelle ligne de production nous permettra de doubler la cadence et de produire plus vite nos nouveaux logements collectifs."

Sacha Pardon, responsable presse, BoKlok

RANDEK ÉTUDE PRÉALABLE

Découvrez notre expertise
Randek possède une vaste expérience du développement de nouveaux systèmes pour l'automatisation hors site. De nombreux systèmes existants, dont des fonctions des gammes AutoEye, ZeroLabor et AutoWall, ont été affinés dans le cadre d'accords d'étude préalable.

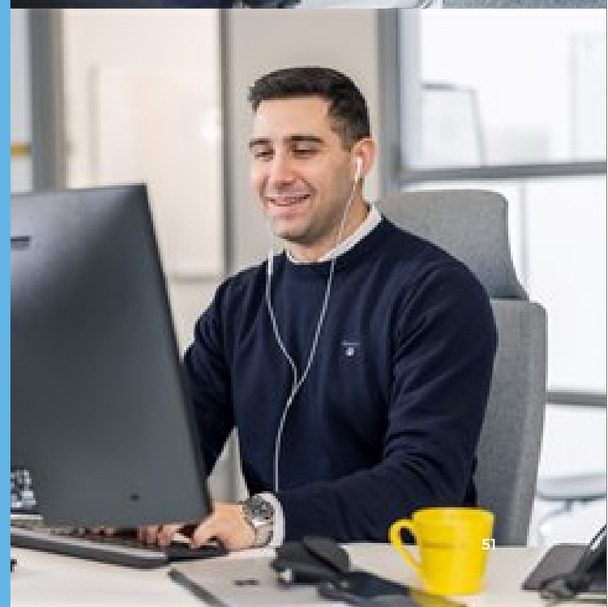
Fonctionnement
Randek désigne un chef de projet dédié pour conduire le développement et la configuration du système d'automatisation optimal pour vos besoins. Ce service personnalisé comprend une étude préalable complète, qui exploite des équipements d'automatisation existants de notre vaste gamme ou crée de nouvelles machines et de nouveaux systèmes selon vos demandes.

Points clés de l'étude préalable Randek
Développement et configuration sur mesure : notre équipe qualifiée adapte l'approche à vos besoins, selon la surface de production disponible, la capacité de production, les degrés d'automatisation, les effectifs acceptables et votre système de construction actuel ou futur.

- Accord de coûts transparent
- Résultats complets de l'étude préalable
- Implantation détaillée
- Visualisation
- Simulation
- Évaluation de la capacité de production
- Développement de fonctions
- Prototypage
- Caractéristiques techniques
- Délai de livraison
- Devis







QUALITÉ SUÉDOISE QUI DURE

Randek développe des solutions d'automatisation pour le secteur de la maison préfabriquée depuis 1943. Aujourd'hui, Randek fournit des machines performantes, des solutions robotisées et des lignes de production complètes à des fabricants de maisons de 40 pays sur quatre continents.

PRODUITS/SYSTÈMES



SP720 SERIES CUT SAWS

Scies de coupe robustes et fiables pour fabricants de maisons et de fermettes, à butées de longueur pilotées par ordinateur.



LIGNES MURS, PLANCHERS, TOITURES

Systèmes sur mesure pour murs, planchers et toitures préfabriqués. Du manuel à l'entièrement automatisé.



SYSTÈMES ROBOTISÉS

Randek Robotics développe le système robotisé ZeroLabor : cellules robotisées pour voile de contreventement, sous-assemblage et isolation.



SYSTÈMES DE FERMETTES

Randek Truss System NT pour la production traditionnelle de fermettes et AutoEye System pour le pressage automatisé.



BUTTERFLY TABLES

Tables de retournement de murs, une invention Randek de 1963. D'une table manuelle isolée à une ligne complète.

SERVICES RANDEK



ÉTUDE PRÉALABLE RANDEK



MAINTENANCE



SUPPORT MONDIAL



MYRANDEK

Randek décline toute responsabilité pour les erreurs ou fautes d'impression de cette brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suède · **Tél. :** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suède · **Tél. :** +46 570 180 80
E-mail : sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE