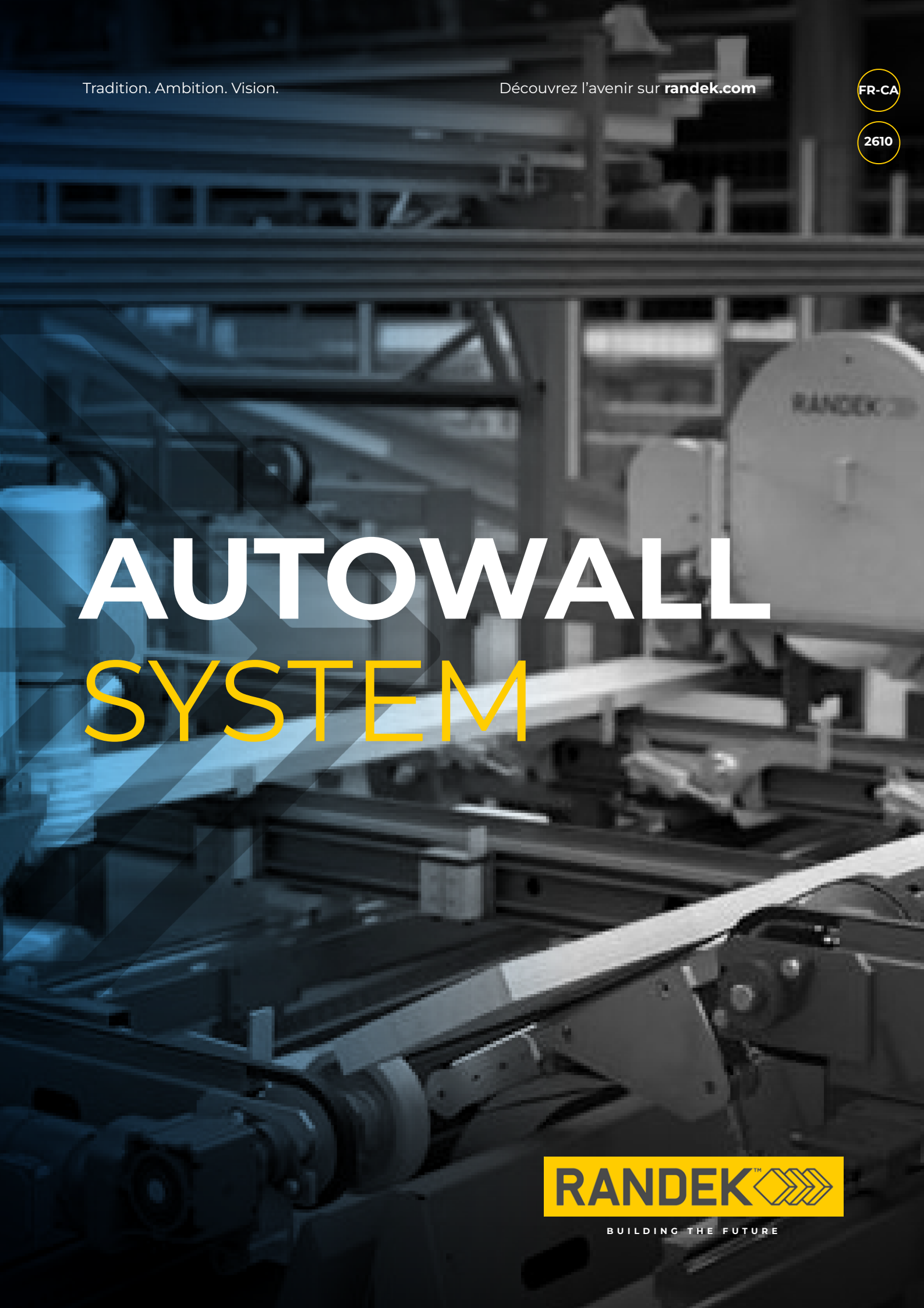
Tradition. Ambition. Vision.

Découvrez l'avenir sur **randek.com**

FR-CA

2610

# AUTOWALL SYSTEM



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE



# AUTOWALL SYSTEM

AutoWall permet une fabrication automatisée de pointe d'éléments de mur, avec grande précision et qualité élevée. Échéanciers accélérés, assemblage sur chantier simplifié et peu perturbant, besoins en main-d'œuvre nettement réduits.

Selon le type de murs à fabriquer, nous adaptons nos lignes de production avec diverses machines pour répondre à vos besoins précis. Ces machines sont intégrées à un système de contrôle complet qui donne accès aux données de production et de consommation directement depuis la ligne.

**SOMMAIRE** **PAGE**


Planification de la production. 4
AutoWall Frame. . . . . 8
AutoWall Open Panels. . . . . 12
AutoWall Closed Panels. . . . . 18
AutoWall Mixed Panels. . . . . 22

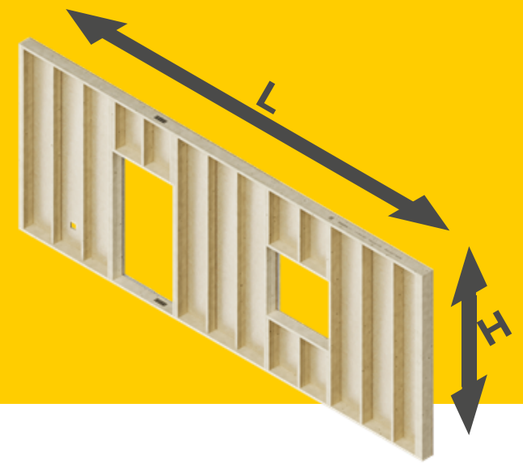
Zone d'ossature. . . . . 28
Zone de revêtement. . . . . 34
Isolation. . . . . 38
Membrane. . . . . 40
Système de retournement. . . 40
Zone de travail. . . . . 41
Empilage et stockage. . . . . 42






# LONGUEURS DES ÉLÉMENTS

La ligne de machines repose sur la longueur maximale d'élément à chaque station, par incréments de 1 200 mm (~3,94 pi) entre chaque longueur maximale.



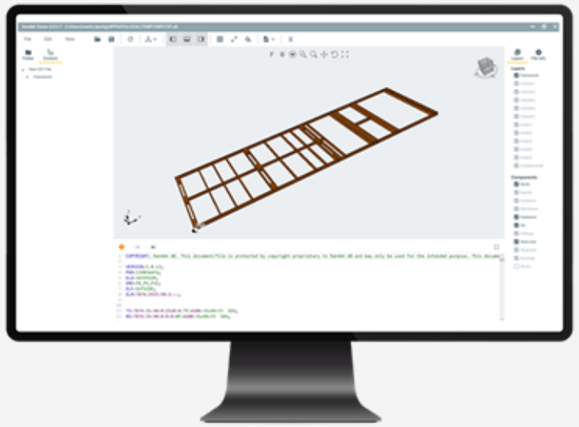

| Impérial [pieds] | Longueur max. (L) | Hauteur standard (H) | Hauteur étendue (H) |
|---|---|---|---|
| | 20 | 6,9-10,8 | 7,87-12,82 |
| | 23,6 | 6,9-10,8 | 7,87-12,82 |
| | 27,6 | 6,9-10,8 | 7,87-12,82 |
| | 31,5 | 6,9-10,8 | 7,87-12,82 |
| | 35,5 | 6,9-10,8 | 7,87-12,82 |
| | 40 | 6,9-10,8 | 7,87-12,82 |

| Métrique [mm] | Longueur max. (L) | Hauteur standard (H) | Hauteur étendue (H) |
|---|---|---|---|
| | 6 000 | 2 100-3 300 | 2 400-3 900 |
| | 7 200 | 2 100-3 300 | 2 400-3 900 |
| | 8 400 | 2 100-3 300 | 2 400-3 900 |
| | 9 600 | 2 100-3 300 | 2 400-3 900 |
| | 10 800 | 2 100-3 300 | 2 400-3 900 |
| | 12 000 | 2 100-3 300 | 2 400-3 900 |

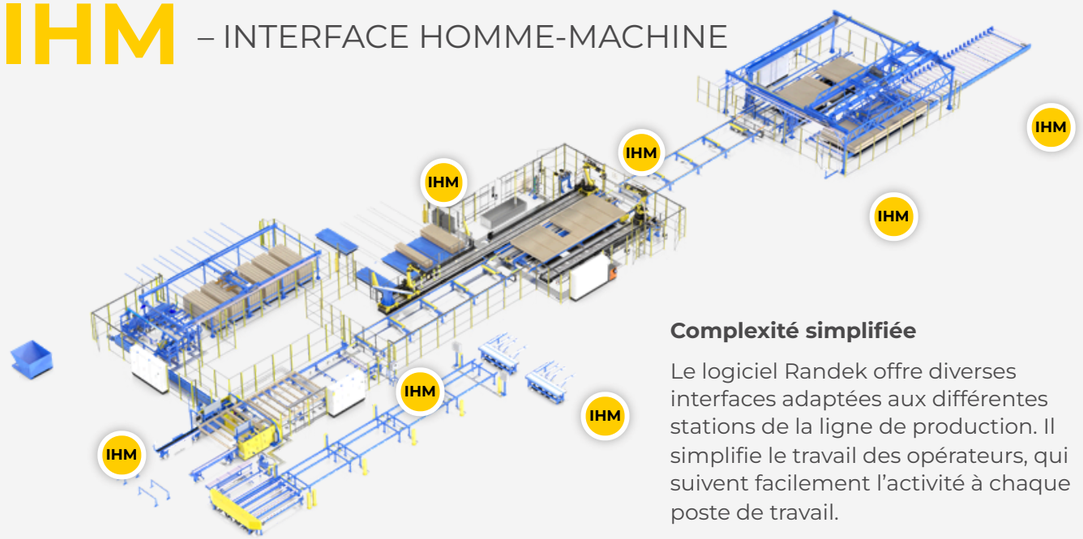
# CAO

**Flux du fichier CDT**

Vos concepteurs créent les plans des bâtiments et des éléments de mur dans leur logiciel de CAO. Tous les grands logiciels de CAO d'ossature en bois exportent les données vers les machines Randek sous forme de fichier .cdt, que celles-ci savent interpréter. Les fichiers .cdt s'ouvrent et se vérifient dans Randek Viewer, puis passent facilement dans Randek Planner.

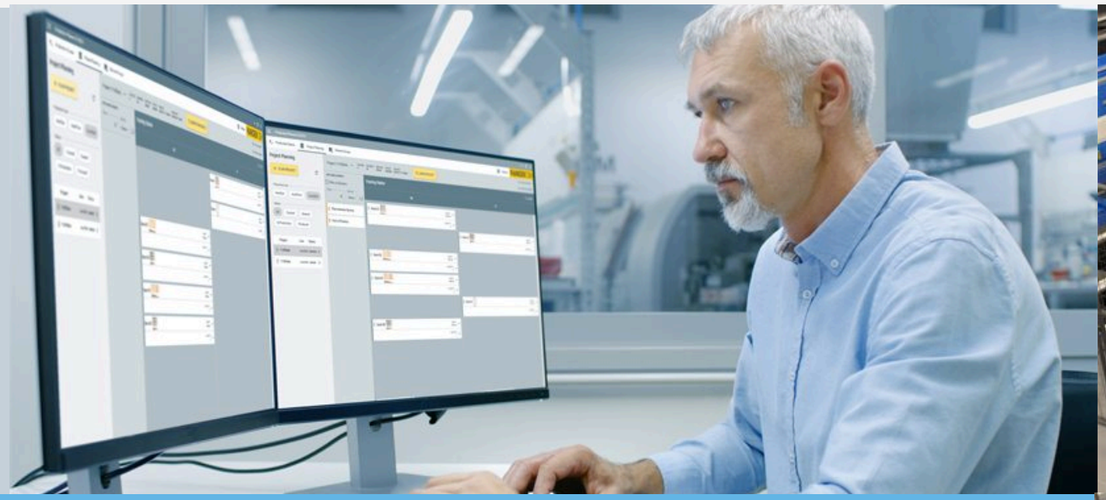


# IHM – INTERFACE HOMME-MACHINE




**Complexité simplifiée**

Le logiciel Randek offre diverses interfaces adaptées aux différentes stations de la ligne de production. Il simplifie le travail des opérateurs, qui suivent facilement l'activité à chaque poste de travail.

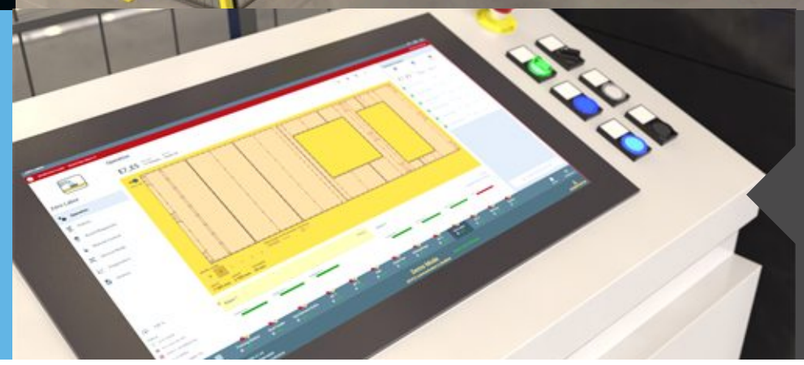




# RANDEK PLANNER

**Transformez la planification de la production avec Randek Planner**

Logiciel convivial de planification de la production : planifiez les ordres de fabrication et préparez les piles terminées.

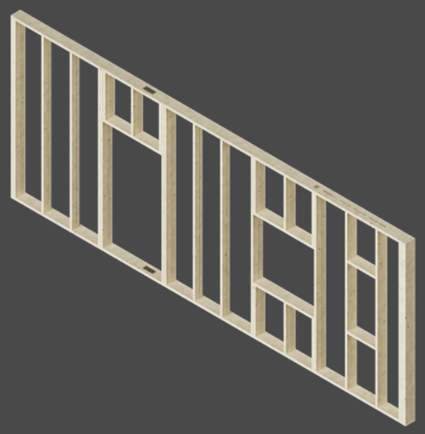


**Simple d'emploi IHM**

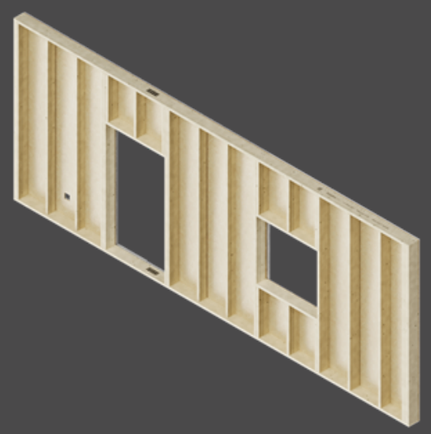
# TYPES DE LIGNES

**Transformez vos fichiers CAO en murs parfaitement finis avec Randek Planner**

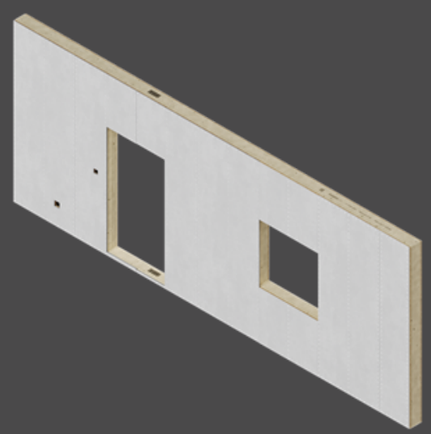
## AUTOWALL
OSSATURE



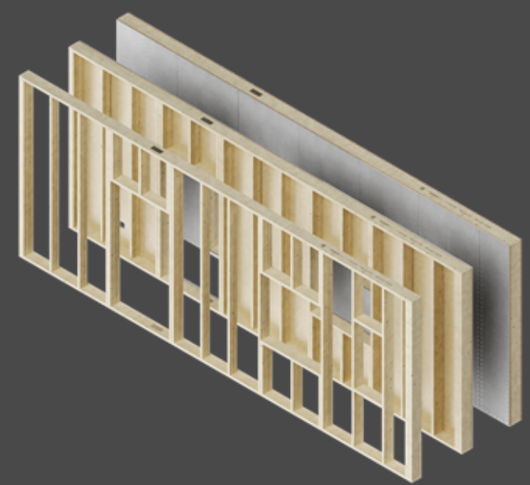
## AUTOWALL
PANNEAUX OUVERTS

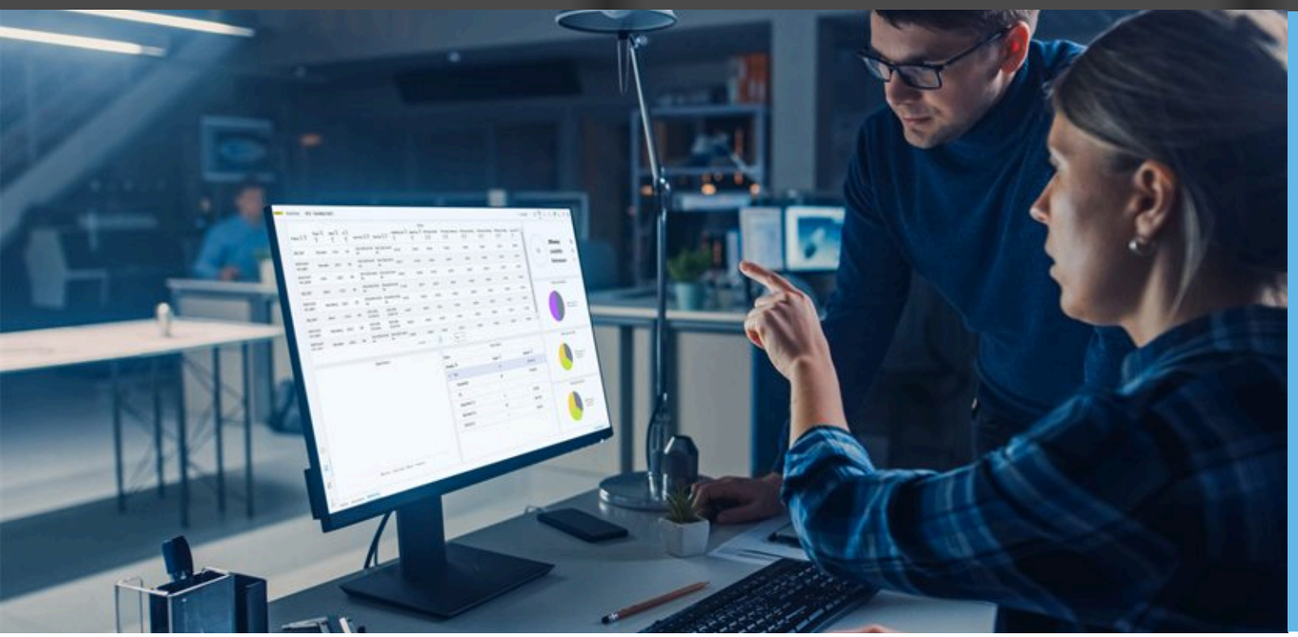


## AUTOWALL
PANNEAUX FERMÉS



## AUTOWALL
PANNEAUX MIXTES

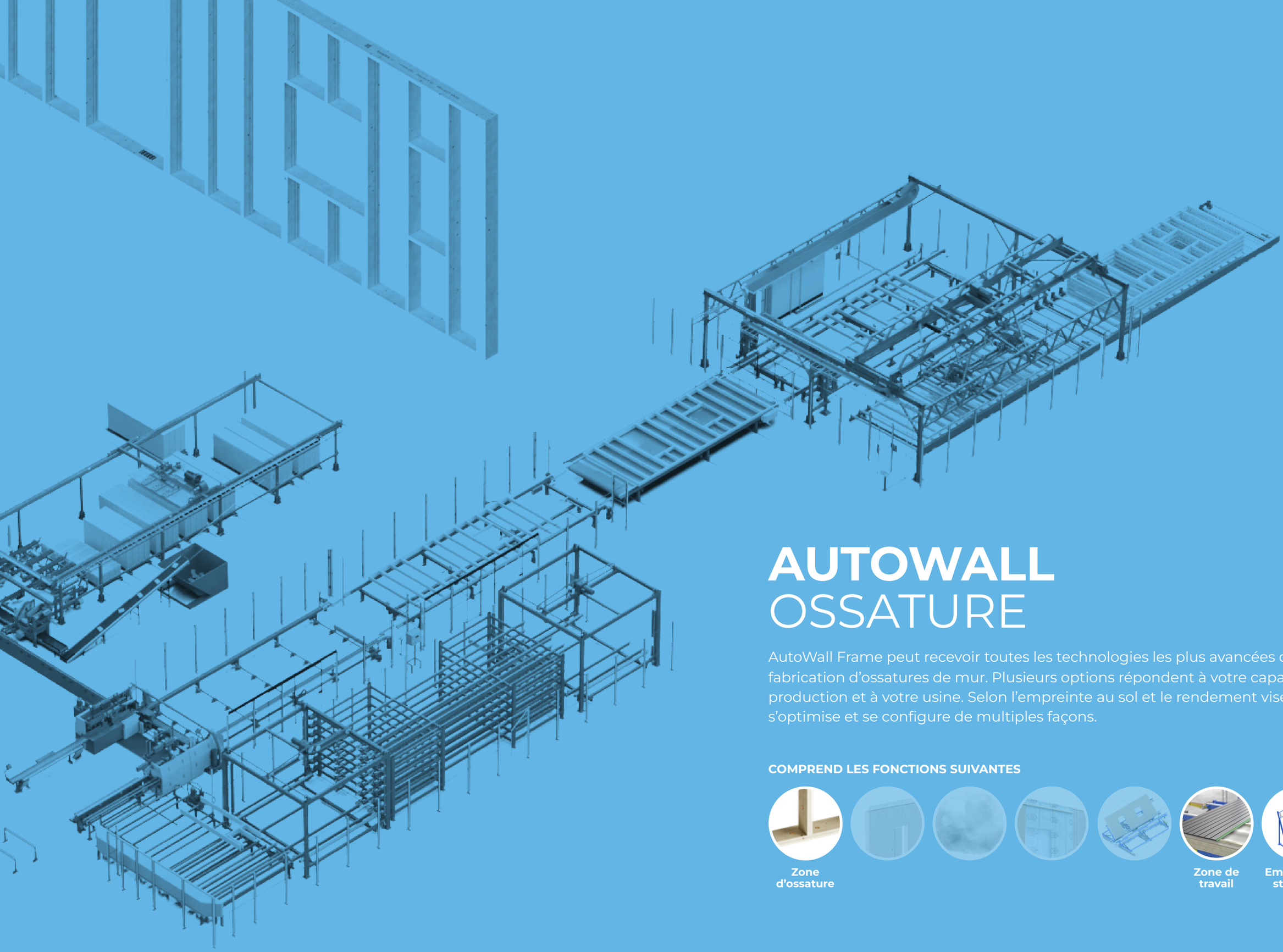




## RANDEK IIoT 4.0
DONNÉES DE PRODUCTION

**Analysez les données de la ligne de production**

La plateforme et ses appareils connectés collectent les données et offrent des outils conviviaux d'analyse, de suivi et de création de rapports. Elle permet d'analyser les données du point de vue du fournisseur, afin de maximiser la disponibilité de l'équipement pour l'utilisateur.



# AUTOWALL
# OSSATURE

AutoWall Frame peut recevoir toutes les technologies les plus avancées de fabrication d'ossatures de mur. Plusieurs options répondent à votre capacité de production et à votre usine. Selon l'empreinte au sol et le rendement visé, il s'optimise et se configure de multiples façons.

**COMPREND LES FONCTIONS SUIVANTES**



**Zone d'ossature**











**Zone de travail**



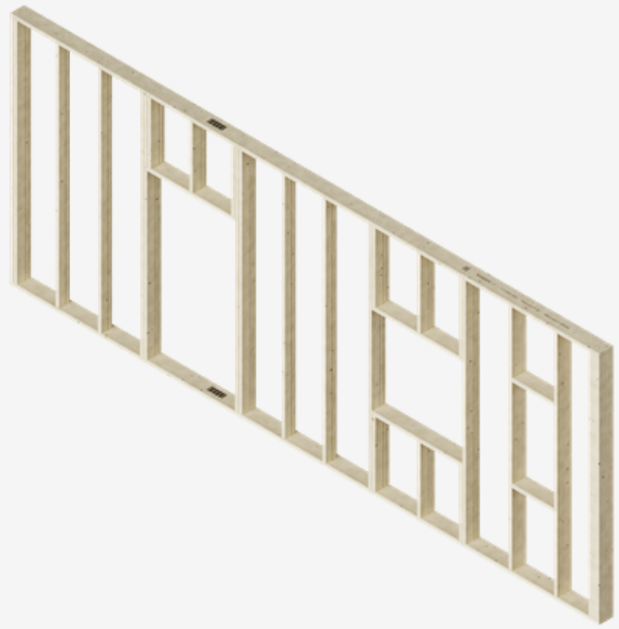
**Empilage et stockage**

# AUTOWALL
## OSSATURE

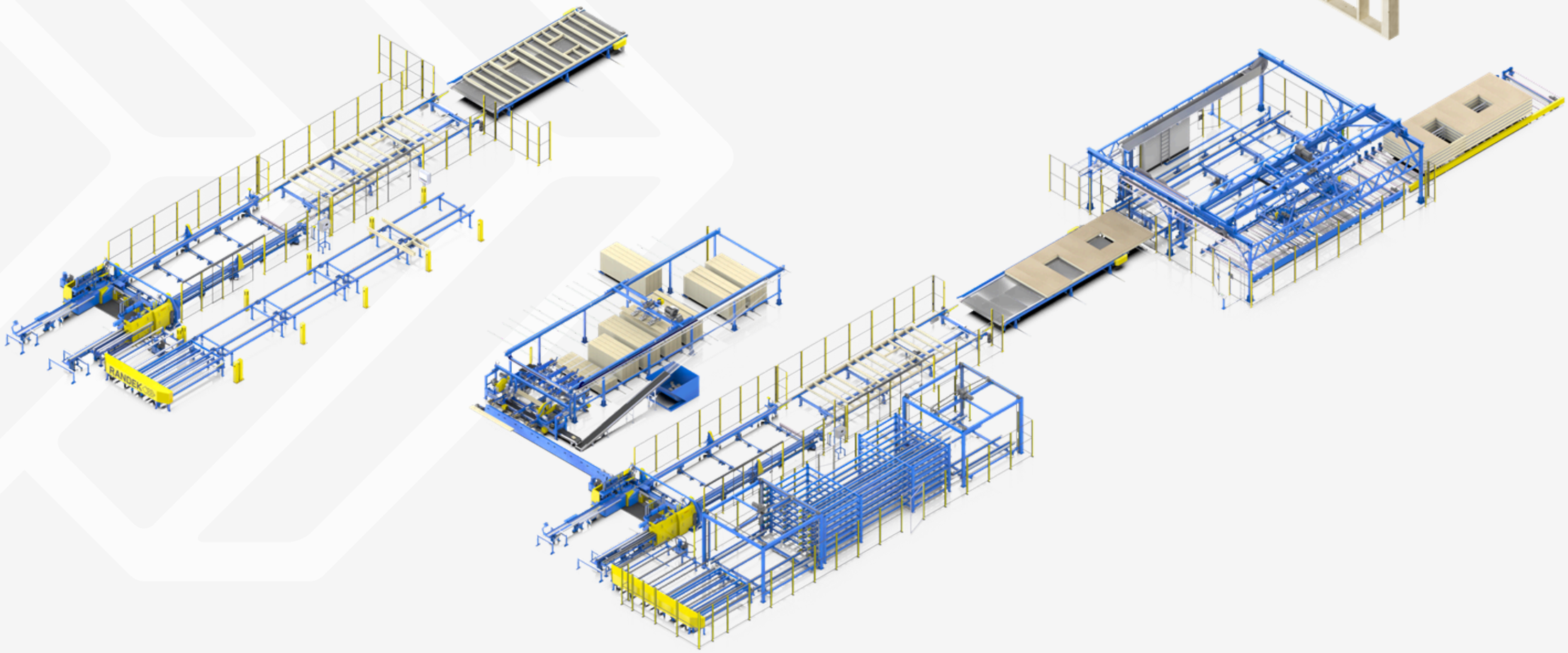
Conçu pour les fabricants d'ossatures, cet équipement convient parfaitement aux clients qui veulent automatiser leur production. Nous proposons plusieurs types de lignes selon vos besoins.

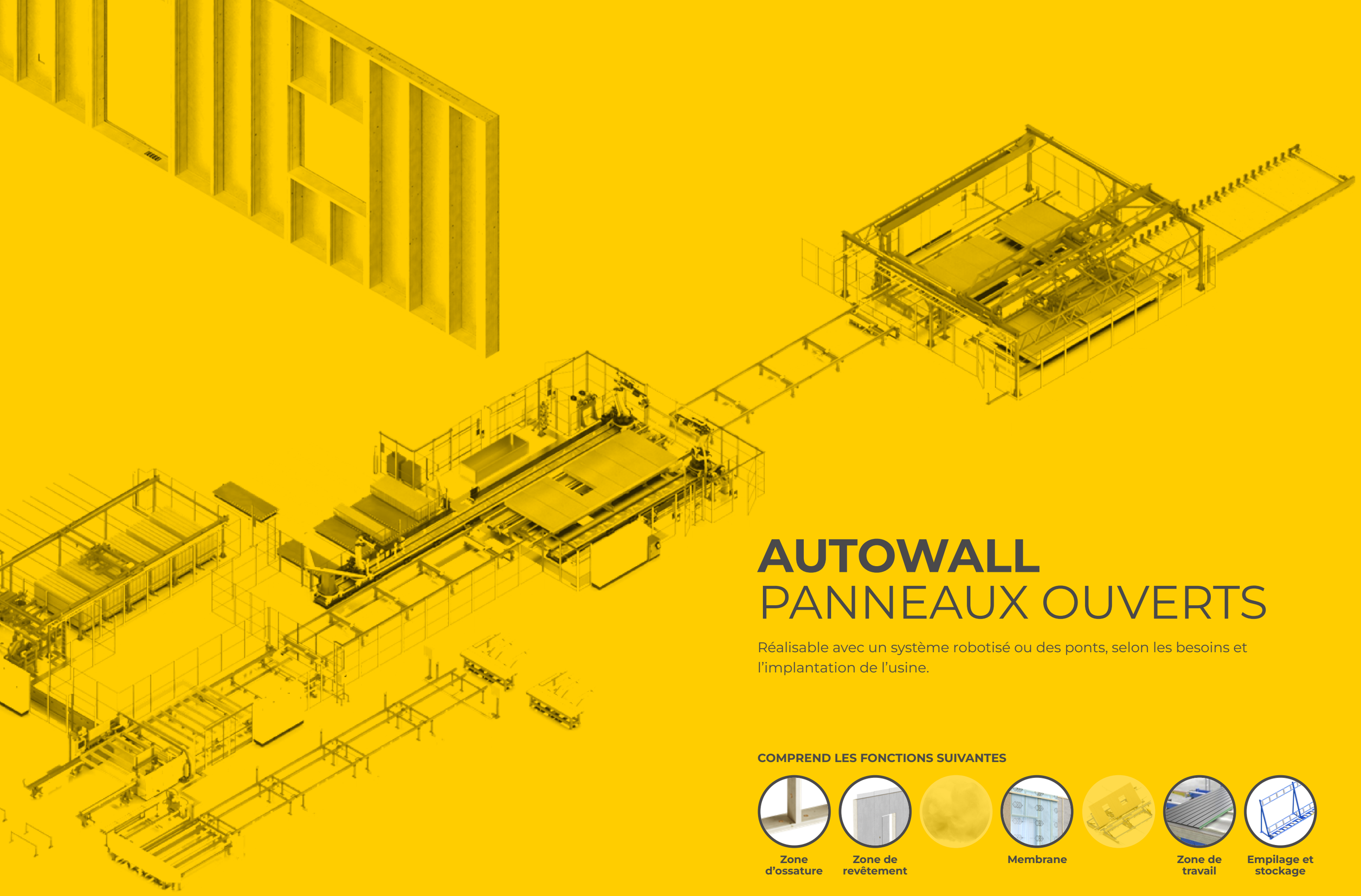
- Fabriquez avec la fonction Multiwall
- Planifiez la production
- Éléments livrés en paquets empilés *
- Effectifs réduits
- Qualité accrue
- Retour sur investissement élevé
- Machines durables

** Nécessite une empileuse.*



### IMPLANTATIONS TYPES
**OPTIMISÉ POUR LES OSSATURES**





# AUTOWALL
# PANNEAUX OUVERTS

Réalisable avec un système robotisé ou des ponts, selon les besoins et l'implantation de l'usine.

**COMPREND LES FONCTIONS SUIVANTES**



**Zone d'ossature**



**Zone de revêtement**



**Membrane**



**Zone de travail**



**Empilage et stockage**

# AUTOWALL
## PANNEAUX OUVERTS

Pour les fabricants qui préfèrent une face ouverte sur leurs panneaux muraux préfabriqués pendant la production. La ligne de production peut fixer vis, clous, serre-joints et membrane sur une face de l'élément de mur, et fraiser et découper des ouvertures.

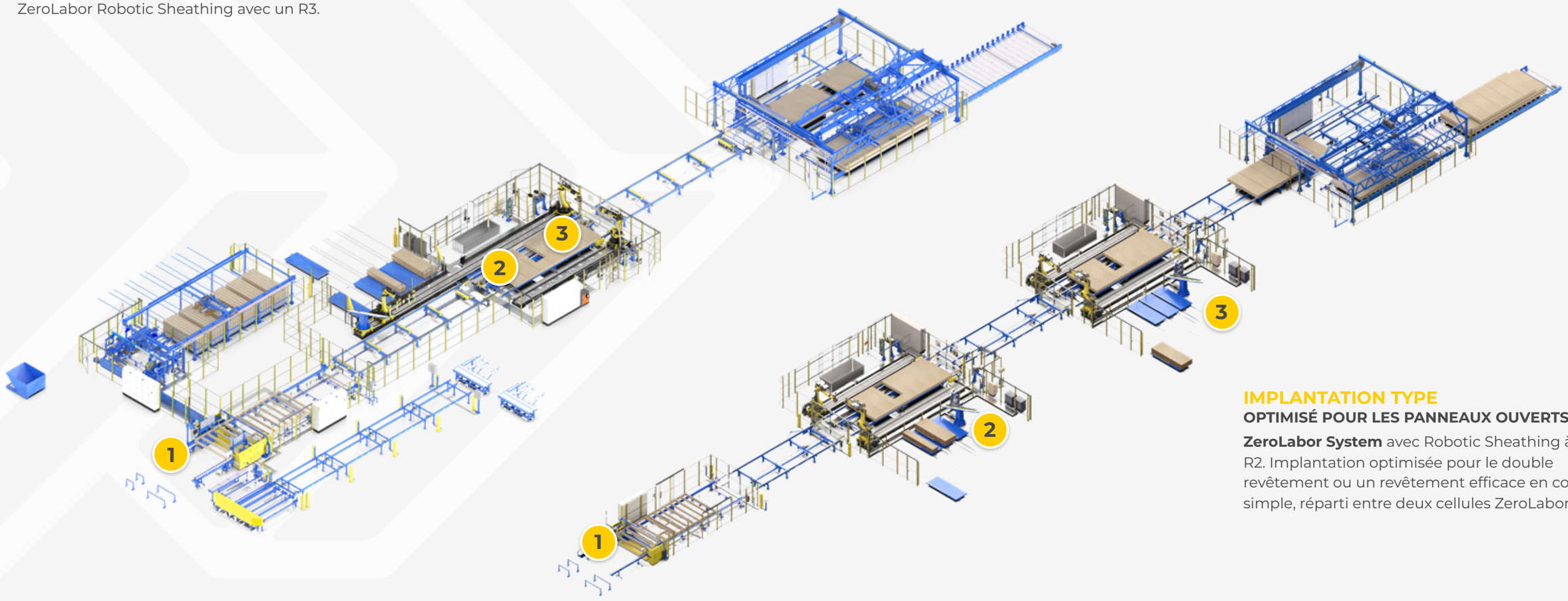
- Fabriquez avec la fonction Multiwall
- Planifiez la production
- Éléments livrés en paquets empilés *
- Effectifs réduits
- Qualité accrue
- Retour sur investissement élevé
- Machines durables

** Nécessite une empileuse.*




### IMPLANTATION TYPE
**OPTIMISÉ POUR LES PANNEAUX OUVERTS**

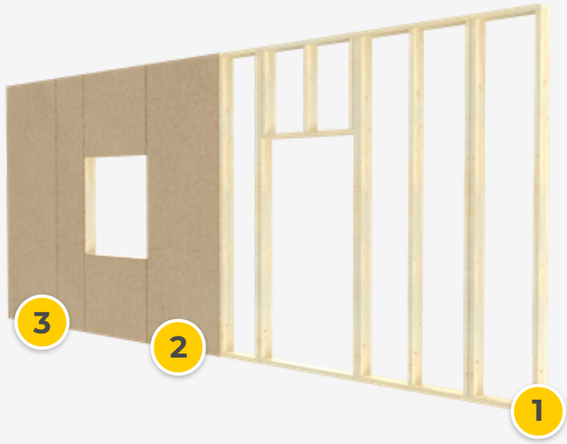
ZeroLabor Robotic Sheathing avec un R3.




### IMPLANTATION TYPE
**OPTIMISÉ POUR LES PANNEAUX OUVERTS**

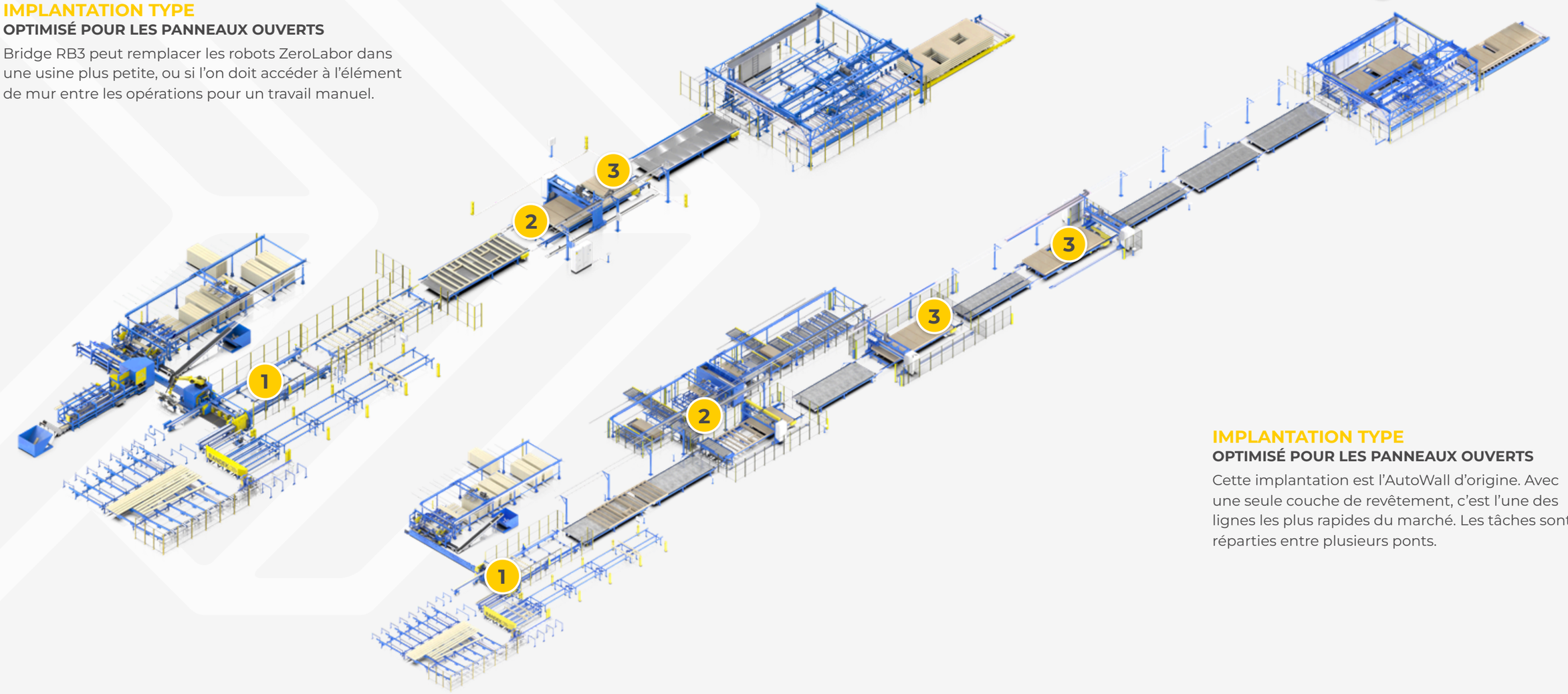
**ZeroLabor System** avec Robotic Sheathing à deux R2. Implantation optimisée pour le double revêtement ou un revêtement efficace en couche simple, réparti entre deux cellules ZeroLabor R2.

# AUTOWALL
## PANNEAUX OUVERTS




### IMPLANTATION TYPE
**OPTIMISÉ POUR LES PANNEAUX OUVERTS**

Bridge RB3 peut remplacer les robots ZeroLabor dans une usine plus petite, ou si l'on doit accéder à l'élément de mur entre les opérations pour un travail manuel.




### IMPLANTATION TYPE
**OPTIMISÉ POUR LES PANNEAUX OUVERTS**

Cette implantation est l'AutoWall d'origine. Avec une seule couche de revêtement, c'est l'une des lignes les plus rapides du marché. Les tâches sont réparties entre plusieurs ponts.

# AUTOWALL
# PANNEAUX FERMÉS

Ce produit est conçu et construit pour accroître la valeur de l'élément de mur. Vous maîtrisez toutes les étapes de production tout en fabriquant des panneaux fermés dans votre usine.

**COMPREND LES FONCTIONS SUIVANTES**

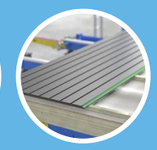

**Zone d'ossature**


**Zone de revêtement**


**Isolation**


**Membrane**


**Système de retournement**


**Zone de travail**


**Empilage et stockage**

# AUTOWALL
## PANNEAUX FERMÉS

Pour les fabricants qui préfèrent produire des murs fermés et ajouter plus de valeur. La ligne de production peut fixer vis, clous, serre-joints et membrane sur les deux faces de l'élément de mur, et fraiser et découper des ouvertures.

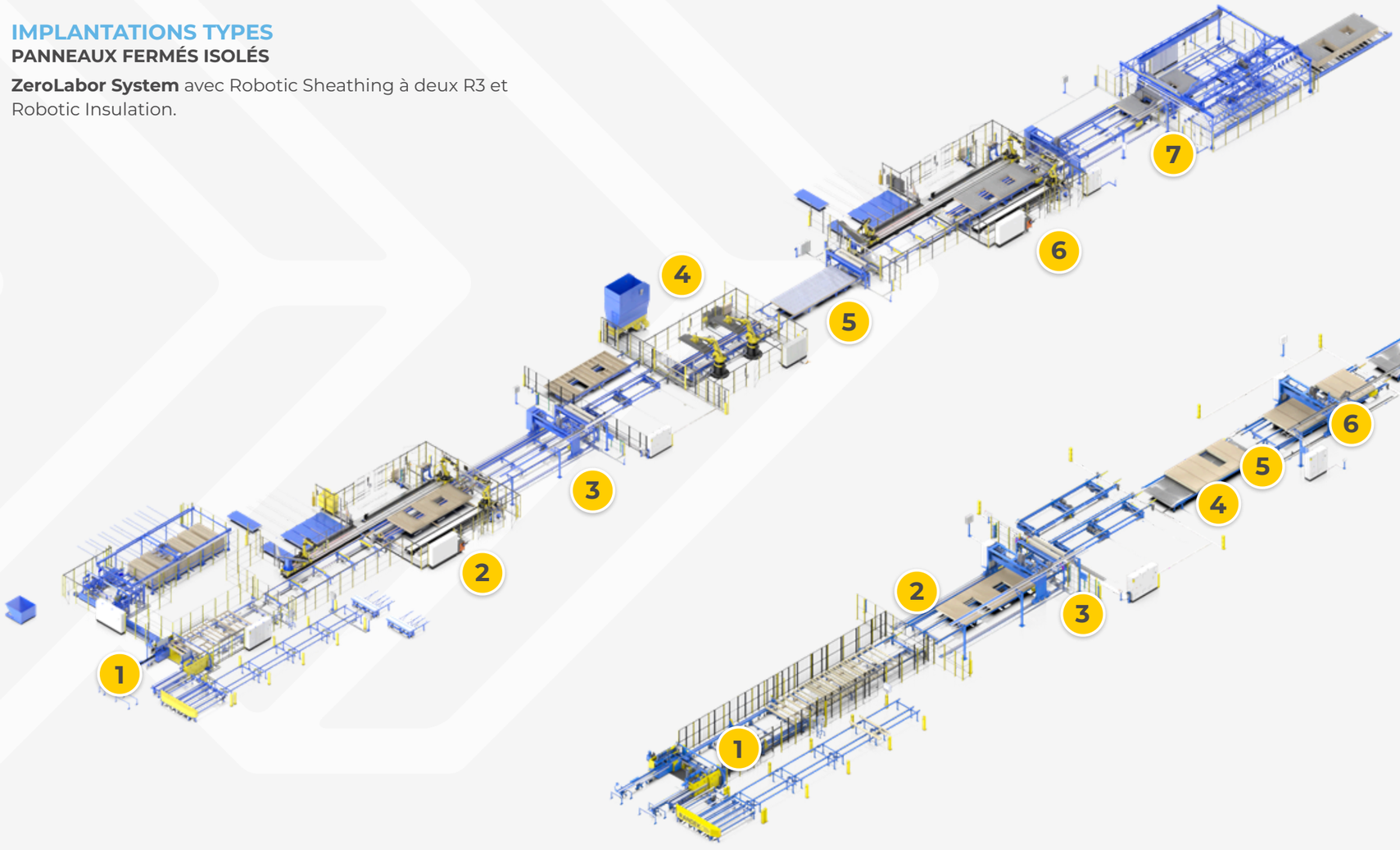
- Fabriquez avec la fonction Multiwall
- Planifiez la production
- Éléments livrés en paquets empilés *
- Effectifs réduits
- Qualité accrue
- Retour sur investissement élevé
- Machines durables
- Élimine les étapes superflues au chantier et réduit le temps sur place

** Nécessite une empileuse.*




### IMPLANTATIONS TYPES
**PANNEAUX FERMÉS ISOLÉS**

**ZeroLabor System** avec Robotic Sheathing à deux R3 et Robotic Insulation.

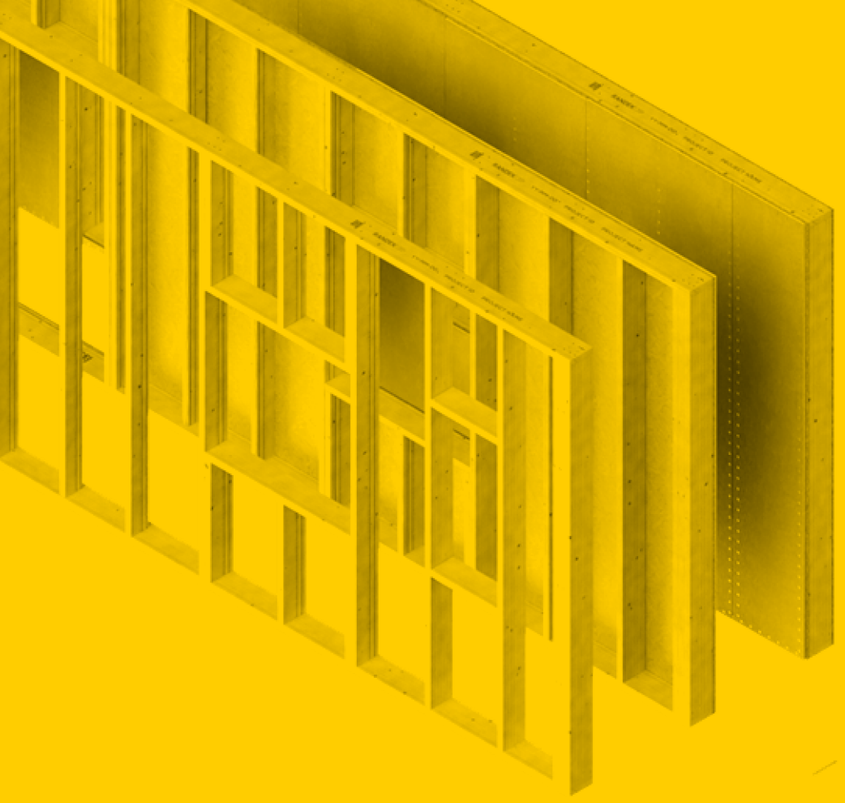






### IMPLANTATIONS TYPES
**ÉLÉMENTS FERMÉS**

Ligne de production où l'opérateur place les matériaux aux différentes stations et collabore avec les ponts pour accélérer la fixation et la découpe des ouvertures. Elle convient aux fabricants qui veulent n'automatiser que quelques étapes ou qui ont une gamme très variée, avec de nombreuses étapes manuelles.





# AUTOWALL
# PANNEAUX MIXTES

Un seul flux d'entrée, plusieurs produits finaux.

**COMPREND LES FONCTIONS SUIVANTES**



**Zone d'ossature**



**Zone de revêtement**



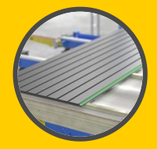
**Isolation**



**Membrane**



**Système de retournement**



**Zone de travail**



**Empilage et stockage**

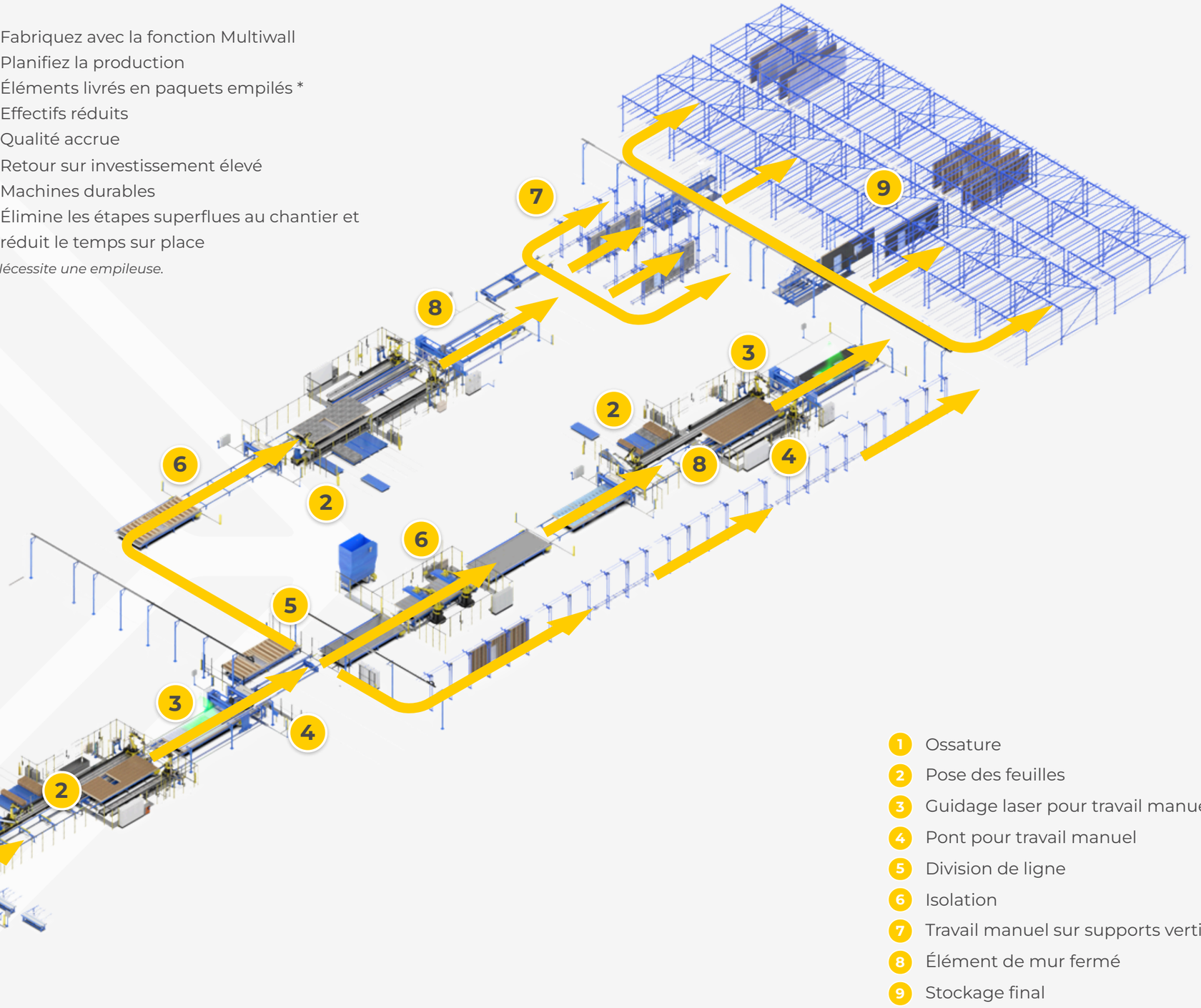
# AUTOWALL
## PANNEAUX MIXTES

Randek propose divers types de lignes de production adaptées à la fabrication modulaire, pour les grandes entreprises comme pour les plus petites, dont les besoins de rendement ou les locaux sont moindres.

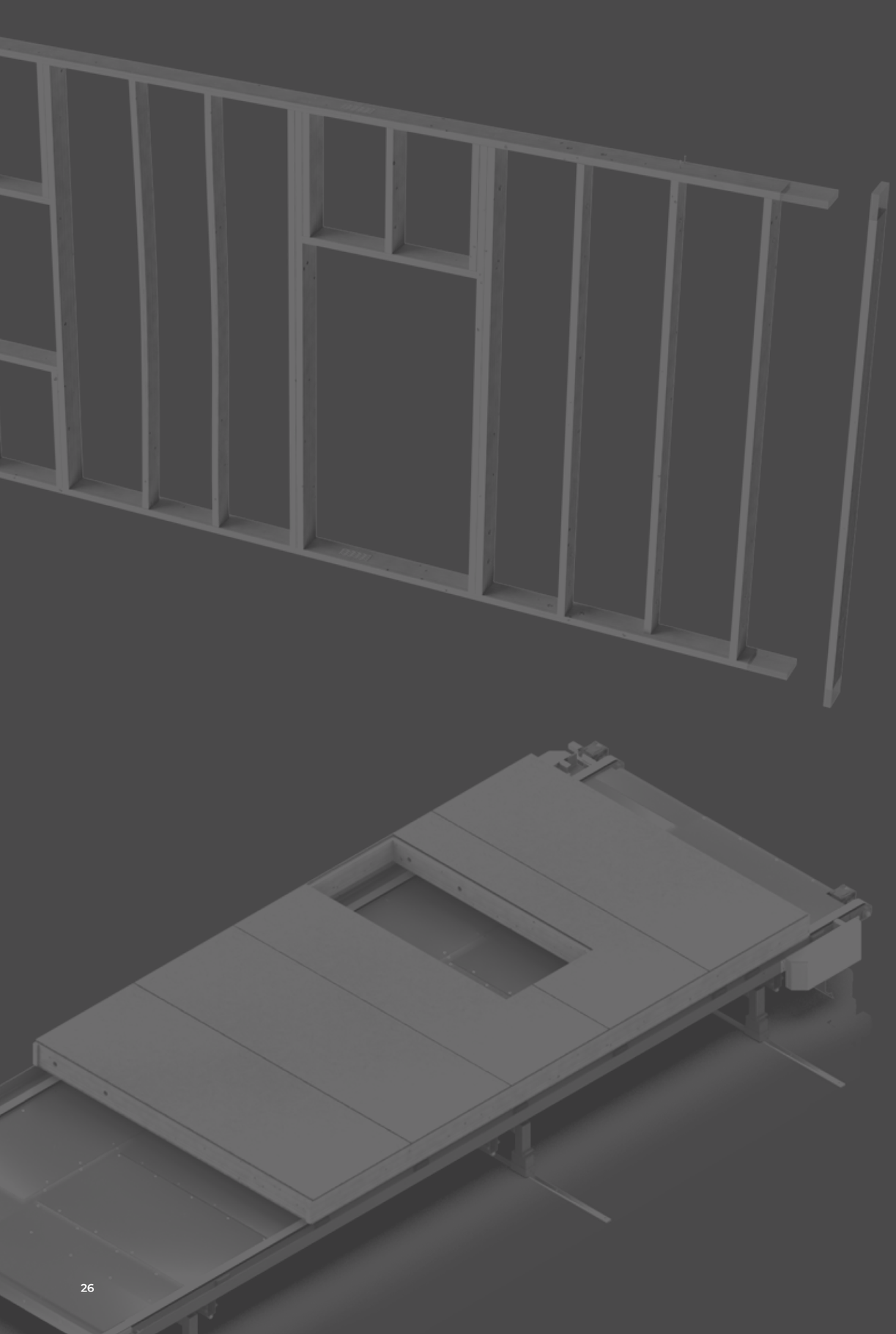
- Fabriquez avec la fonction Multiwall
- Planifiez la production
- Éléments livrés en paquets empilés *
- Effectifs réduits
- Qualité accrue
- Retour sur investissement élevé
- Machines durables
- Élimine les étapes superflues au chantier et réduit le temps sur place

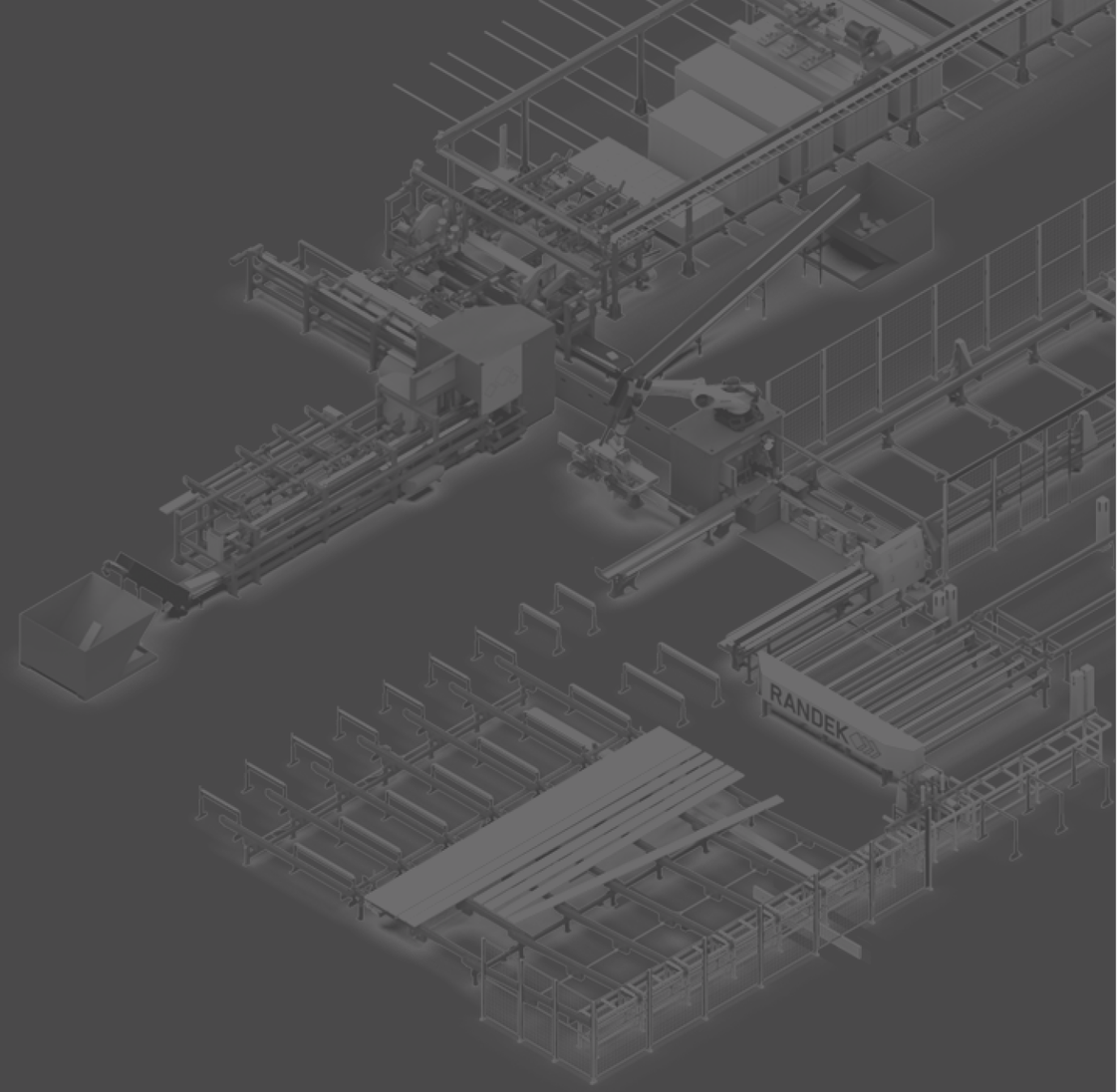
** Nécessite une empileuse.*






1. Ossature
2. Pose des feuilles
3. Guidage laser pour travail manuel
4. Pont pour travail manuel
5. Division de ligne
6. Isolation
7. Travail manuel sur supports verticaux
8. Élément de mur fermé
9. Stockage final






# AUTOWALL
# FONCTIONS

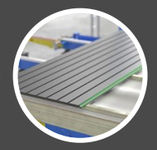

Zone d'ossature


Zone de revêtement


Isolation


Membrane

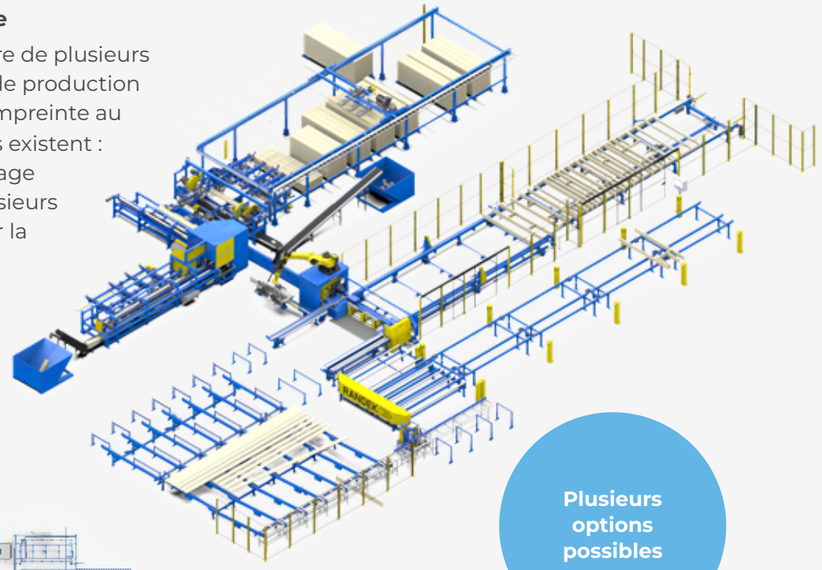

Système de retournement

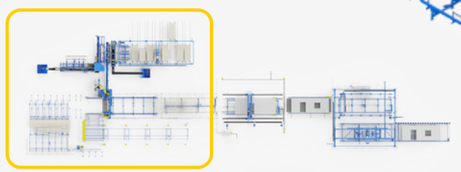

Zone de travail


Empilage et stockage

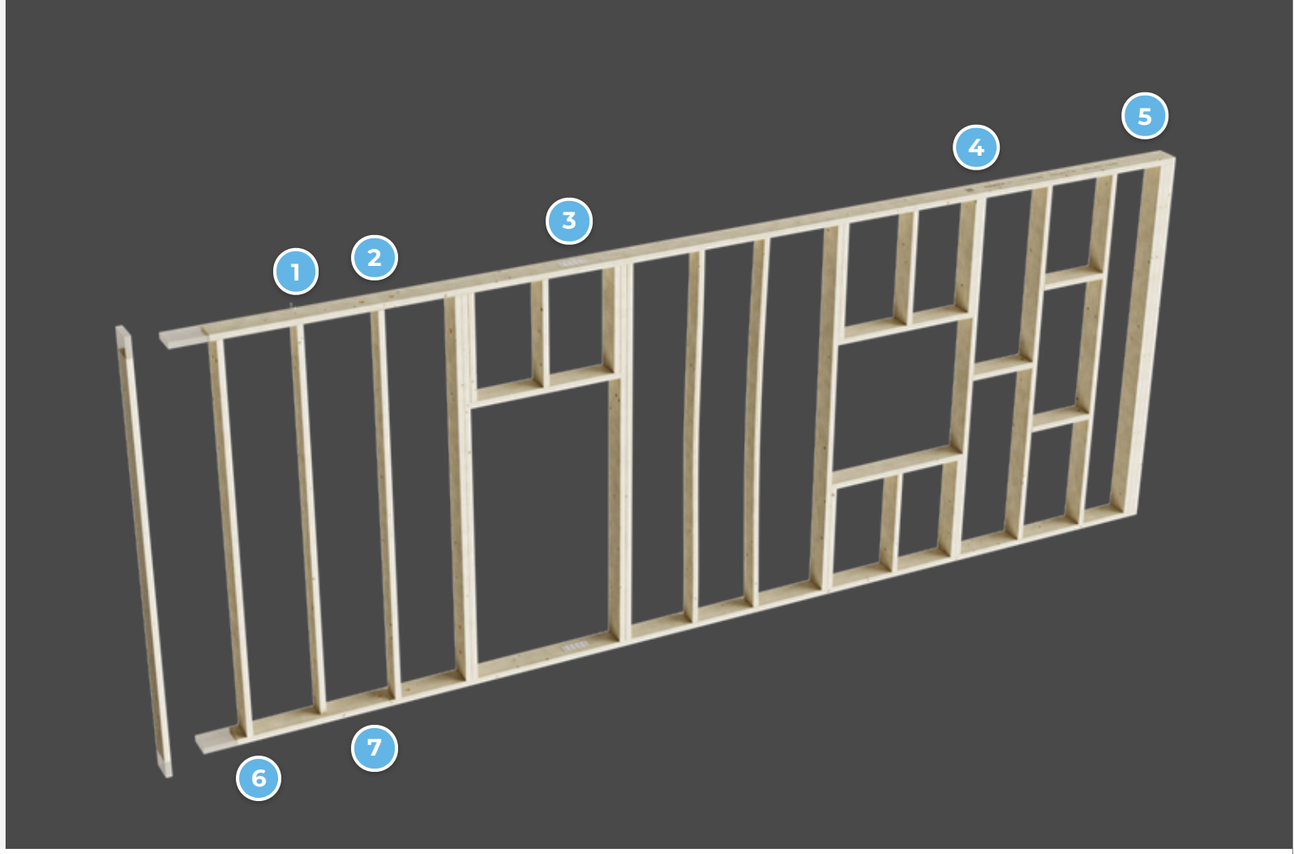
**Zone d'ossature configurable**

La zone d'ossature se configure de plusieurs façons pour optimiser le flux de production selon le rendement visé et l'empreinte au sol de l'usine. Diverses options existent : à côté de la station d'assemblage d'ossature, on peut placer plusieurs solutions d'appui pour faciliter la planification quotidienne et les flux internes.





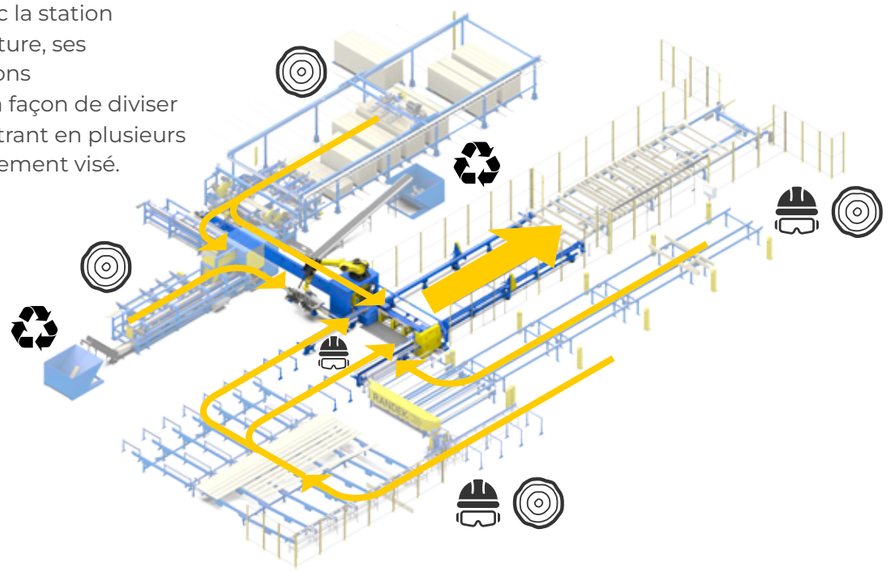
**Plusieurs options possibles**




# STATION D'ASSEMBLAGE D'OSSATURE FM3

**Flux de travail**

L'ossature peut s'assembler de multiples façons avec la station d'assemblage d'ossature, ses fonctions et ses options complémentaires. La façon de diviser le flux de matière entrant en plusieurs flux dépend du rendement visé.



Ouvrier

Bois d'œuvre

Bacs de recyclage



1 Cloueuses industrielles pour fixer solidement les montants aux sablières et lisses.



2 Possible de percer la sablière et la lisse pour faciliter le passage des câbles électriques et/ou des élingues de levage.



3 Joints d'about et pressage de connecteurs métalliques.



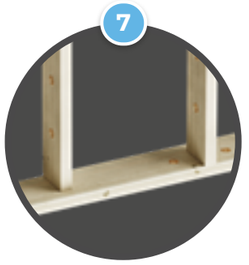
4 Jet d'encre pour marquer vos projets.



5 Montants multiples porteurs.



6 Coupe des sablières et lisses.

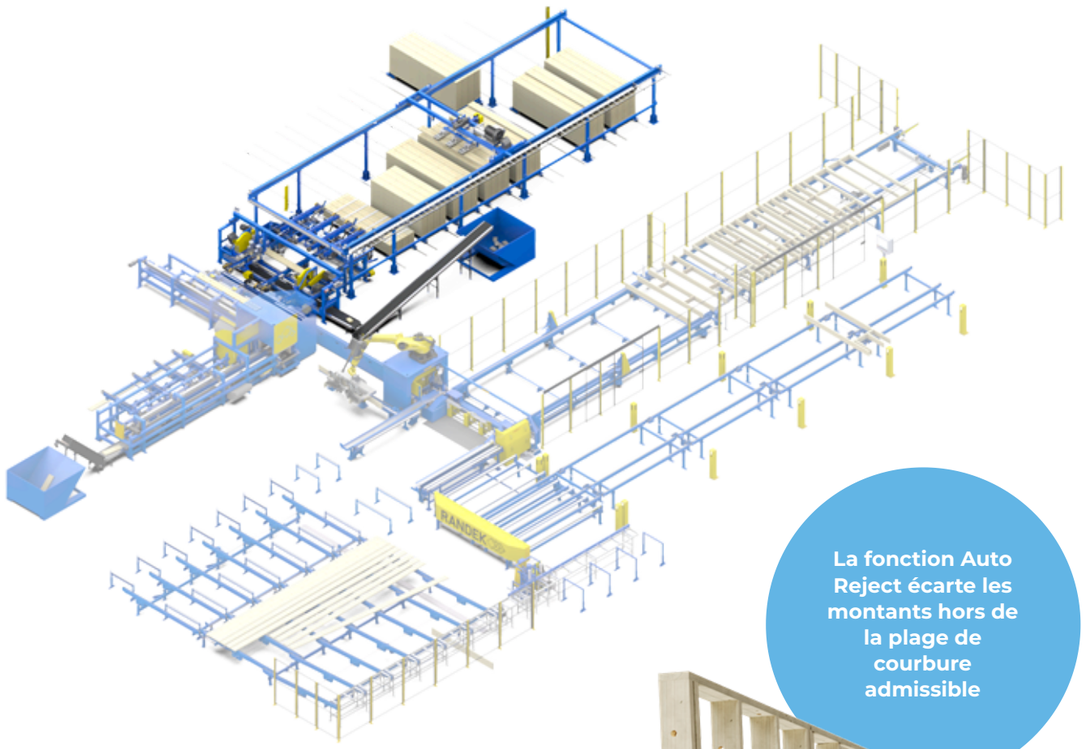


7 Fonction montants décalés.

# ALIMENTATEUR DE MONTANTS

**Standardisation avantageuse**

L'alimentateur de montants prend en charge des paquets de montants posés directement sur des chariots. Plusieurs fonctions en option préparent les montants avant leur assemblage dans l'ossature. Cela permet de standardiser sur des longueurs de bois de base, ce qui facilite la gestion des stocks et l'approvisionnement.



**La fonction Auto Reject écarte les montants hors de la plage de courbure admissible**



Montants à cambrure bien orientée dans un élément de mur.

**Inspection automatisée**

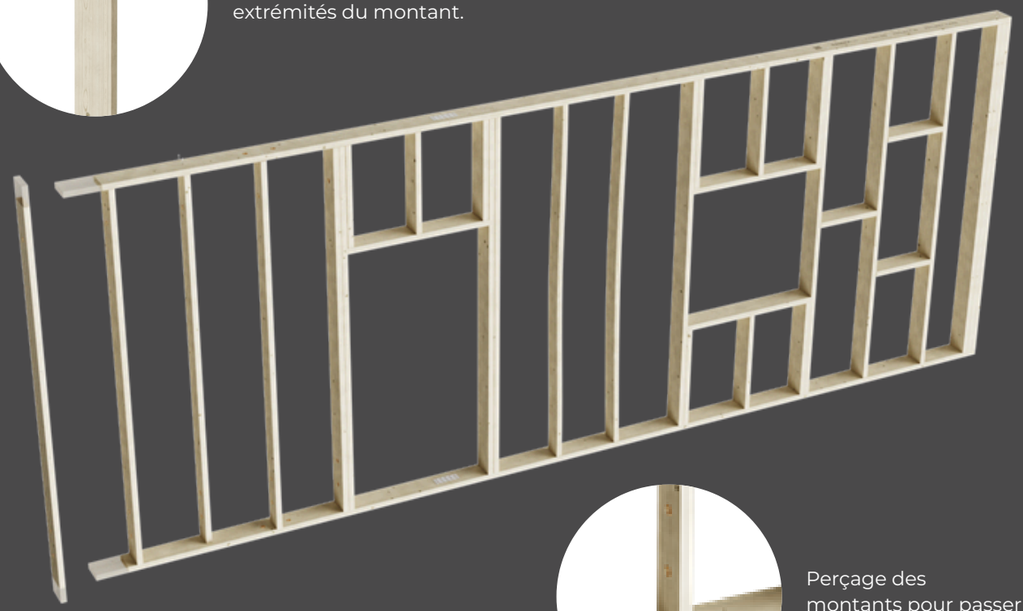
La fonction Crown check automatise le contrôle qualité : des lasers repèrent la cambrure de chaque montant et le retournent pour qu'elle soit toujours du même côté.







Recoupe des deux extrémités du montant.



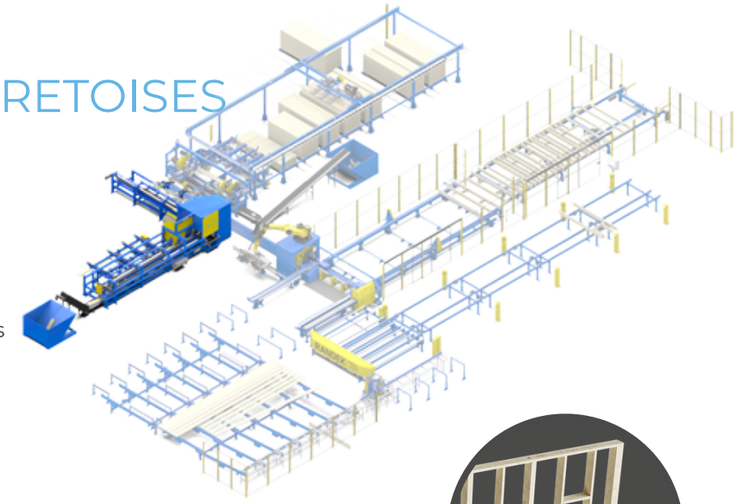


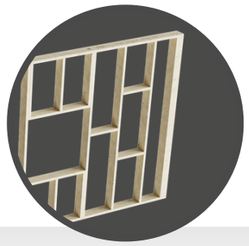
Perçage des montants pour passer les câbles facilement.

# MACHINE À ENTRETOISES

**Précision de l'ossature garantie**

La machine coupe les entretoises à la bonne longueur et les fixe aux positions voulues. La longueur de l'entretoise dépend de l'écart réel entre les montants. Les dimensions restent ainsi exactes, même si l'épaisseur des montants varie, et l'élément respecte sa dimension globale.



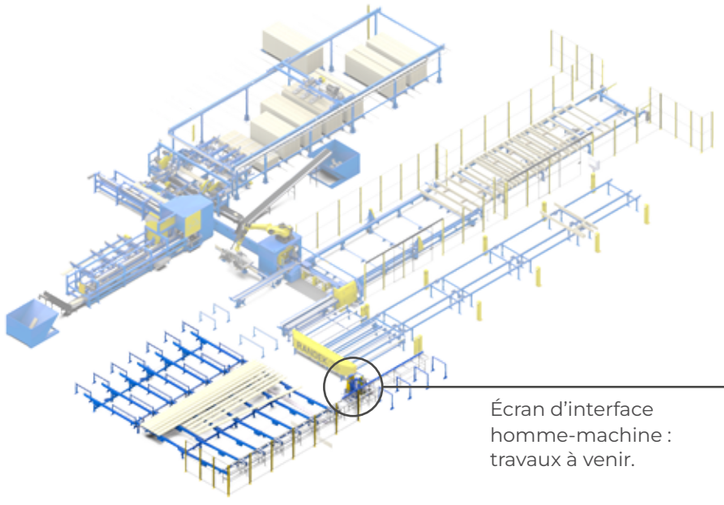


Coupe et pose de l'entretoise, centrée ou en deux pièces équidistantes.

# JOINTS D'ABOUT ET PRESSAGE

**Accélérer le rythme**

Pour préparer et accélérer le rythme de la ligne de production, on peut séparer la préproduction des sablières et lisses. Cela permet de standardiser sur une longueur de bois de base, ce qui facilite la gestion des stocks et l'approvisionnement.







Écran d'interface homme-machine : travaux à venir.

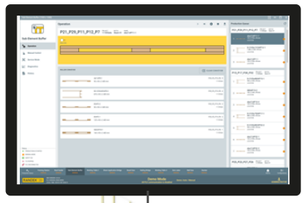


# TAMPON DE SOUS-ÉLÉMENTS

Écran IHM pour planifier la production de sous-éléments.

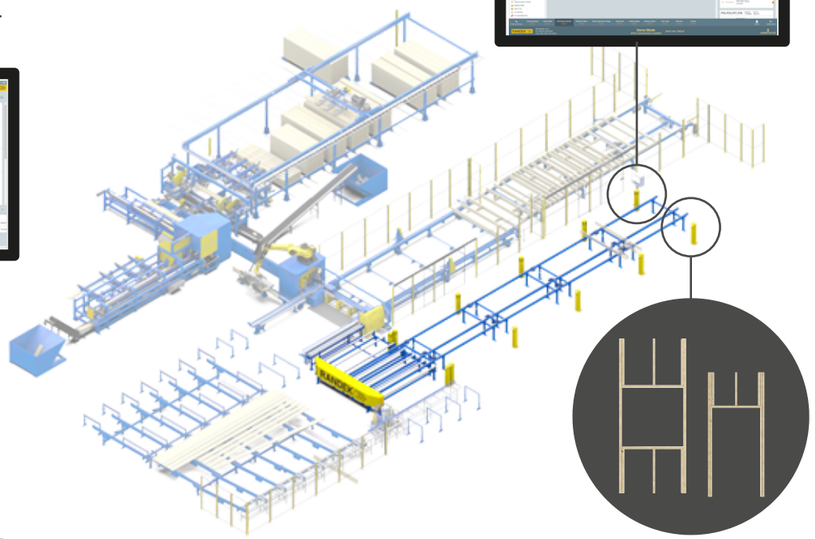
**Option poste tampon de sous-éléments**

En option, un poste tampon de sous-éléments où plusieurs éléments en H et diverses pièces sont classés dans l'ordre, pour que l'opérateur reçoive le bon élément au bon moment.





Interface homme-machine : aperçu visuel, production hors ligne des sous-éléments.



**Préassemblez et complétez**

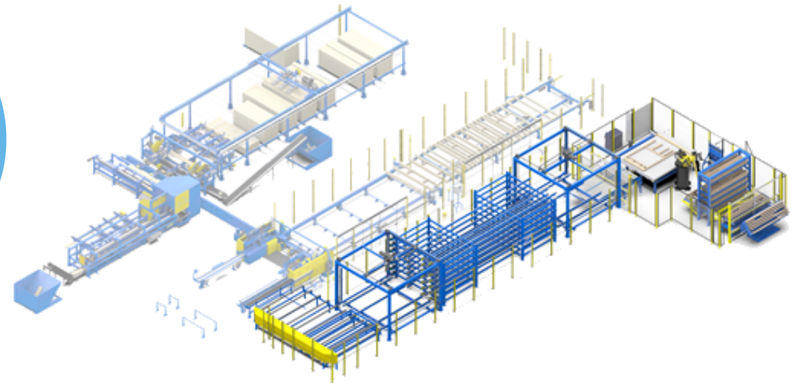
Permet de préproduire des éléments en H, des montants triples, des fenêtres posées ou d'autres composants préfabriqués. Écran d'interface homme-machine : vue d'ensemble des ordres de fabrication et de la préproduction.

# AUTOMATISATION DES SOUS-ÉLÉMENTS

**Assemblage automatisé de sous-composants**

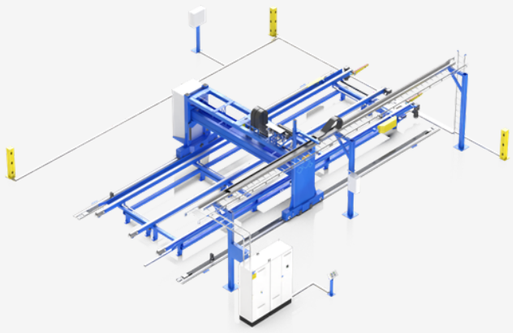
ZeroLabor Robotic Sub-Assembly produit et assemble automatiquement des sous-composants complexes, comme les ouvertures brutes de portes et de fenêtres et les montants multiples, dans des éléments de mur en bois. Cette solution flexible fonctionne seule ou au sein d'une ligne de production plus vaste, de haute précision. Ici, nous avons ajouté un poste tampon de sous-éléments à stockage multiniveau étendu, pour la préproduction et la manutention efficace de plusieurs sous-éléments.

**Plusieurs solutions automatisées assurent un flux de travail continu.**

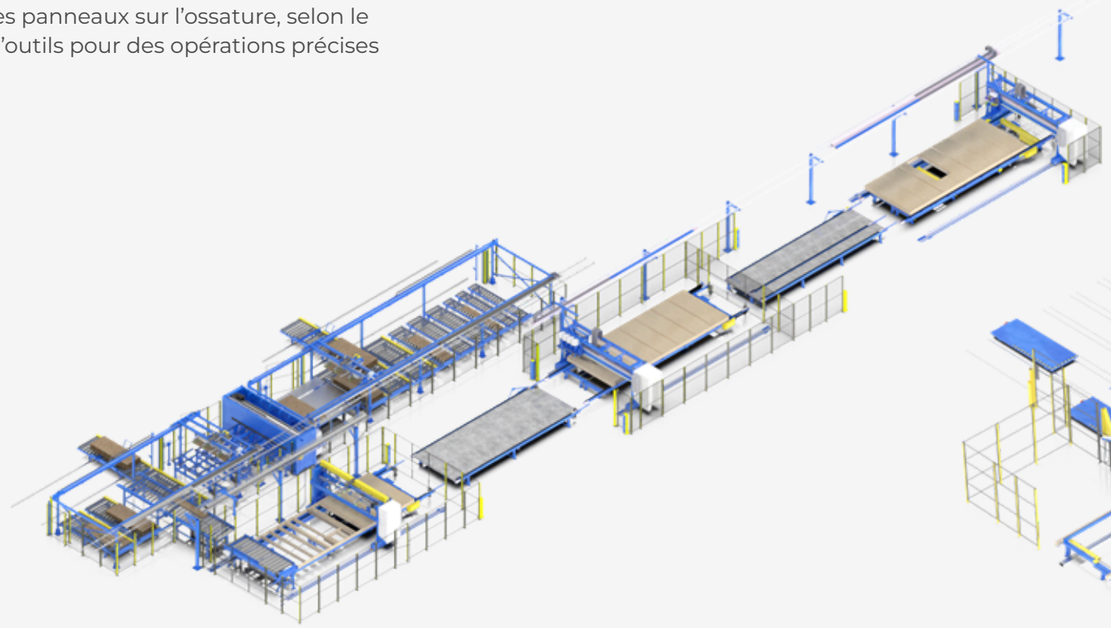


**Pose automatisée des panneaux**

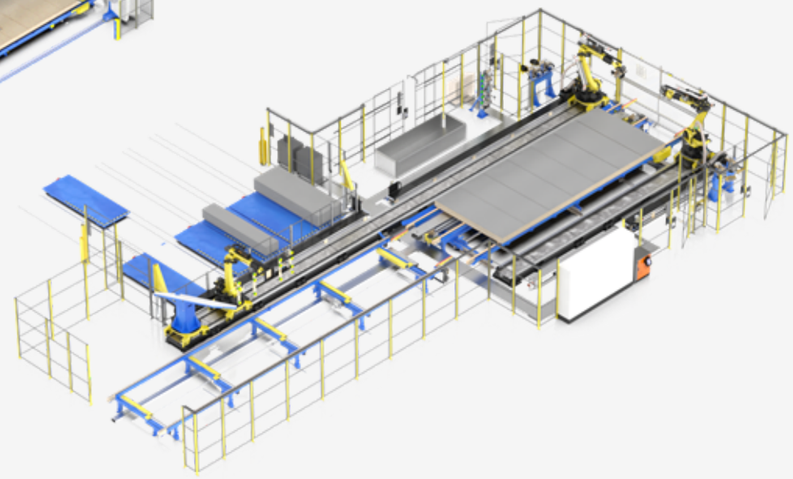
Nous proposons diverses solutions pour poser et fixer les panneaux sur l'ossature, selon le niveau d'automatisation souhaité : des ponts équipés d'outils pour des opérations précises jusqu'au revêtement ZeroLabor entièrement robotisé.



**BRIDGE RB3**



**SHEETSAW S3 + RB3**

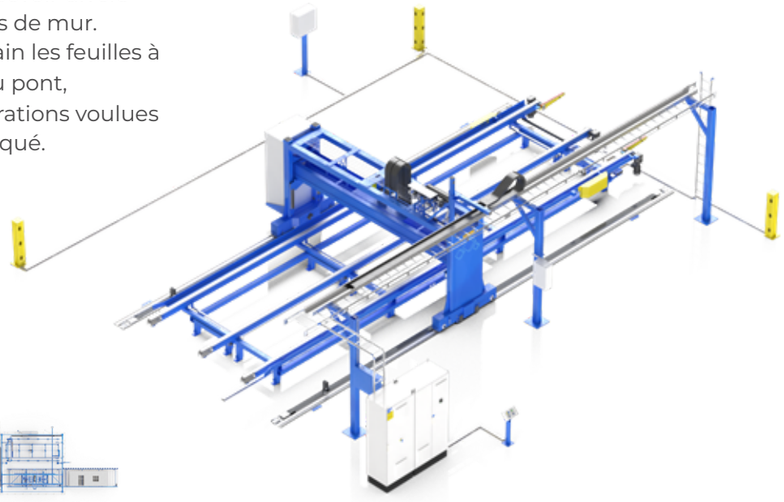


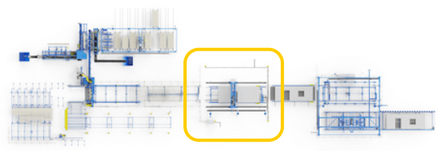
**ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING**

# BRIDGE RB3

**Pont configurable**

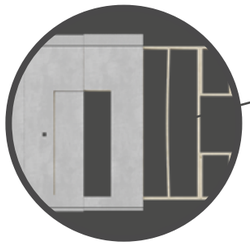
Les ponts Randek peuvent recevoir divers outils pour traiter les éléments de mur. L'opérateur positionne à la main les feuilles à fixer. Selon la configuration du pont, l'équipement exécute les opérations voulues sur le panneau mural préfabriqué.



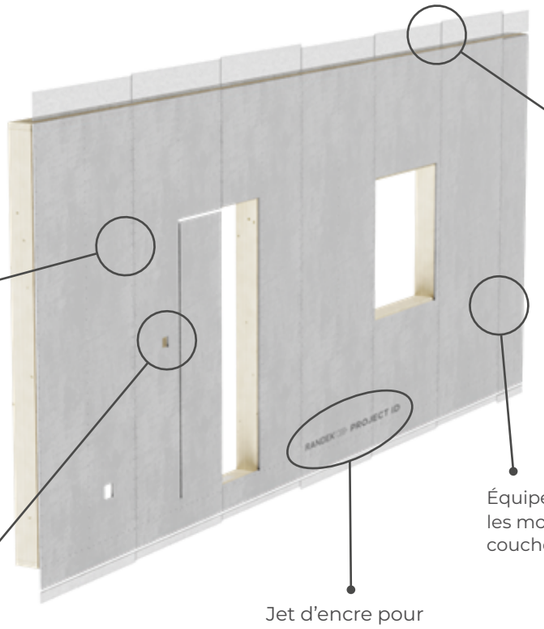


**Bridge RB3**

Ajout de 1 à 8 outils de fixation selon le type, le rendement ou la vitesse voulus. Le pont peut être conçu pour le serrage, le clouage, le vissage ou les poussoirs de clous.



Fonction de redressage des montants courbés avant clouage.




Recoupe pour ajuster les feuilles positionnées.

Équipement de collage sur les montants ou entre les couches de revêtement.

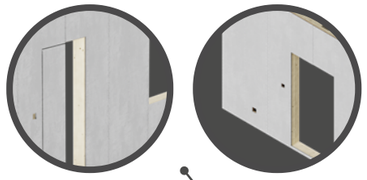
Jet d'encre pour marquer l'élément.

Toupillage de petites ouvertures.

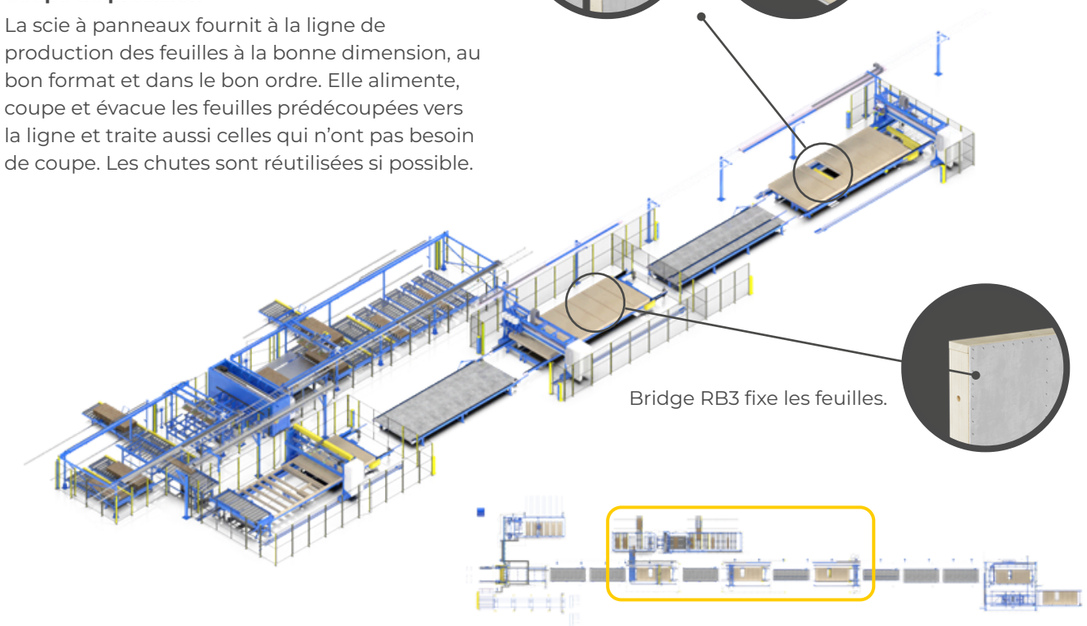
# MANUTENTION DES FEUILLES

**Coupe de précision**

La scie à panneaux fournit à la ligne de production des feuilles à la bonne dimension, au bon format et dans le bon ordre. Elle alimente, coupe et évacue les feuilles prédécoupées vers la ligne et traite aussi celles qui n'ont pas besoin de coupe. Les chutes sont réutilisées si possible.

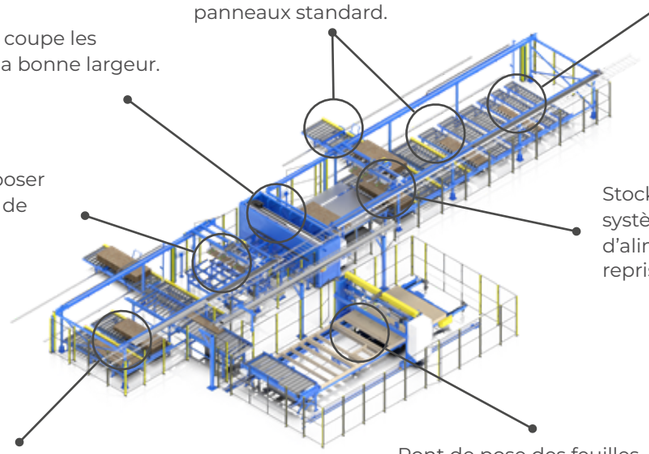


Bridge RB3 toupille et scie.



Bridge RB3 fixe les feuilles.

# SHEETSAW S3



Paquets de panneaux standard.

Piles de réemploi pour petites feuilles.

Sheetsaw S3 coupe les panneaux à la bonne largeur.

Système à vide pour poser les feuilles sur le pont de pose.

Stockage de feuilles, système à vide d'alimentation et de reprise à la scie.

Paquets de panneaux standard.

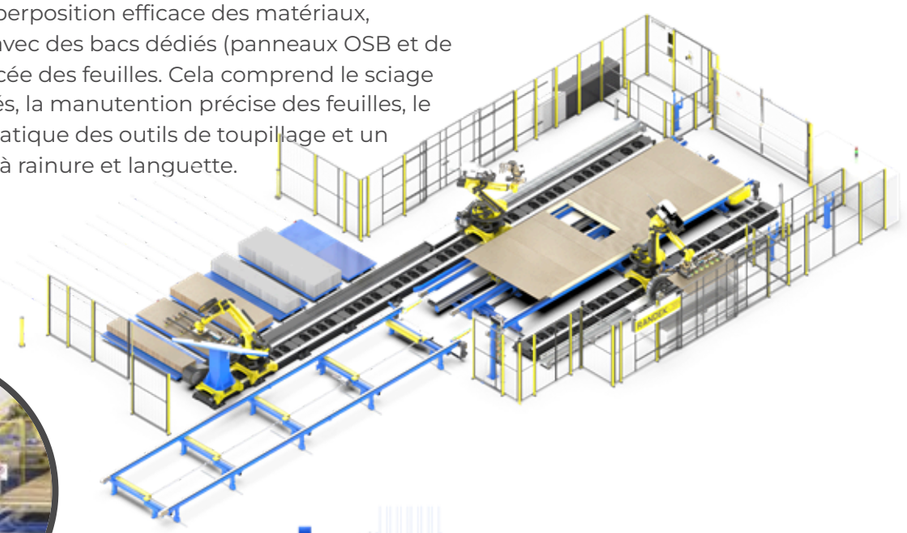
Pont de pose des feuilles.



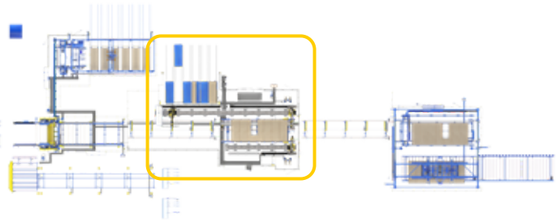
# ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

**Gère les processus suivants**

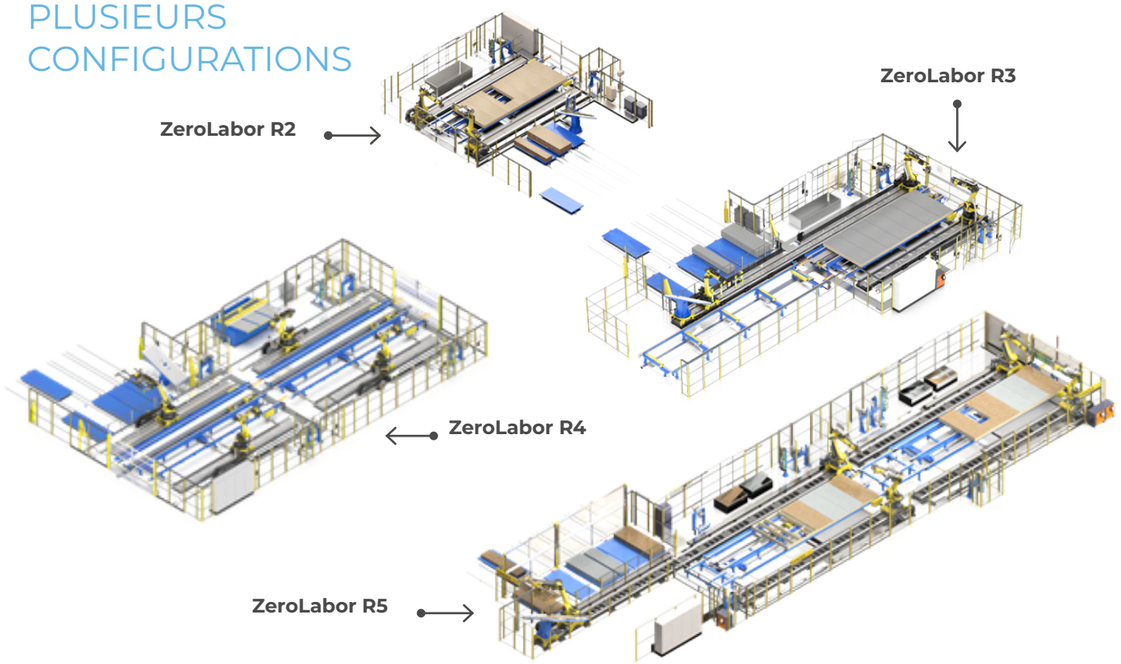
Le revêtement ZeroLabor rationalise la production d'éléments de construction : superposition efficace des matériaux, recyclage amélioré avec des bacs dédiés (panneaux OSB et de gypse) et pose avancée des feuilles. Cela comprend le sciage et le collage robotisés, la manutention précise des feuilles, le changement automatique des outils de toupillage et un assemblage avancé à rainure et languette.







# PLUSIEURS CONFIGURATIONS



**ZeroLabor R2**

**ZeroLabor R3**

**ZeroLabor R4**

**ZeroLabor R5**

# ZEROLABOR ROBOTIC INSULATION

**Équipement d'application**

Notre ZeroLabor Robotic Insulation entièrement automatique augmente l'efficacité et la qualité de l'isolation de vos éléments. Le processus devient plus rentable et supprime le travail répétitif et pénible de pose manuelle de l'isolant.



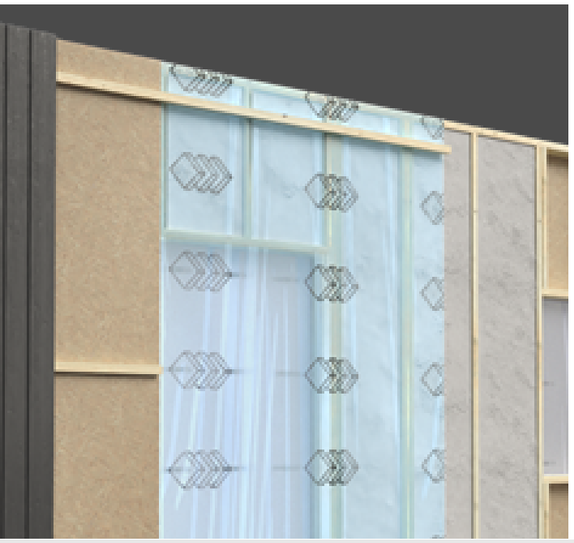


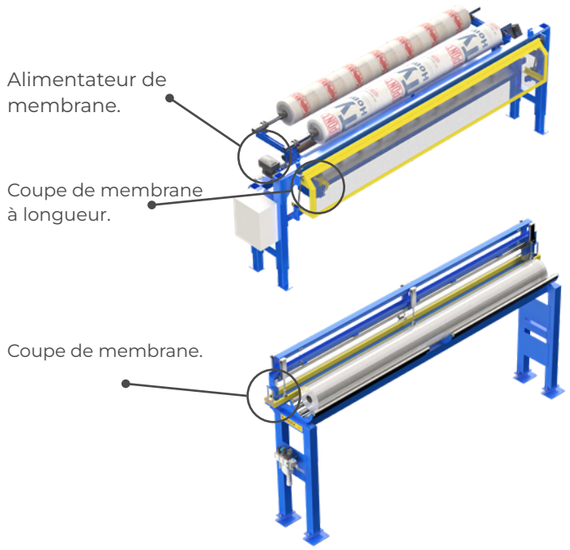
**Position de service hors élément.**

# SYSTÈME DE MEMBRANE

**Manutention de membrane**

Support de maintien de la couche de membrane, à alimentation automatique ou manuelle, avec lame automatique pour des coupes précises. Il se place dans la ligne de production pour vous assister. Longueur de coupe d'après les données CAO ou fixée par l'opérateur (selon le type de machine).





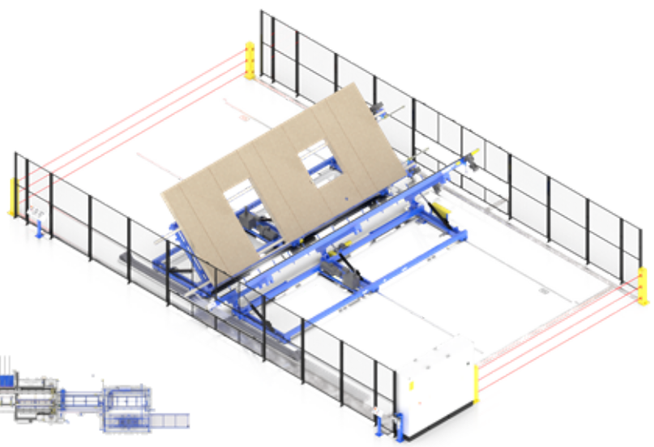

# LE SYSTÈME DE RETOURNEMENT RANDEK

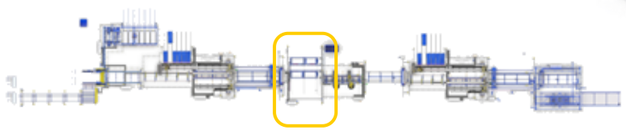
**Niveau d'automatisation**

Le système de retournement Randek retourne des éléments pleine taille sans grue, avec releveur et récepteur hydrauliques; l'opérateur supervise chaque mouvement par commande à action maintenue.



**Option semi-automatique**

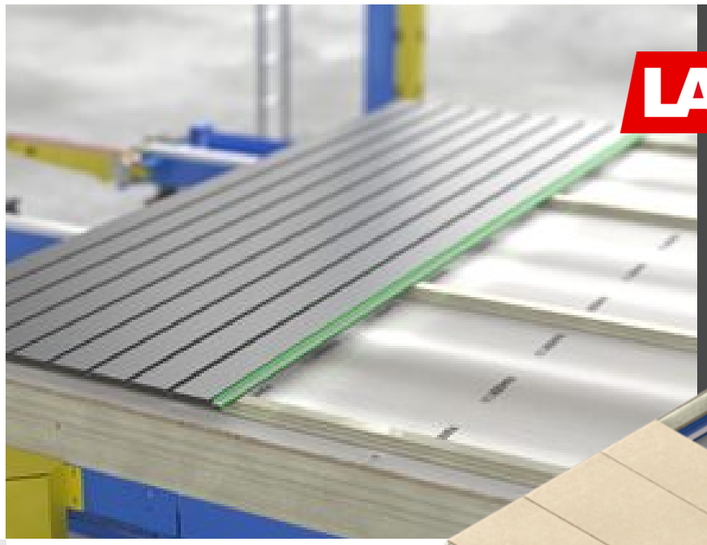




# ZONE DE TRAVAIL

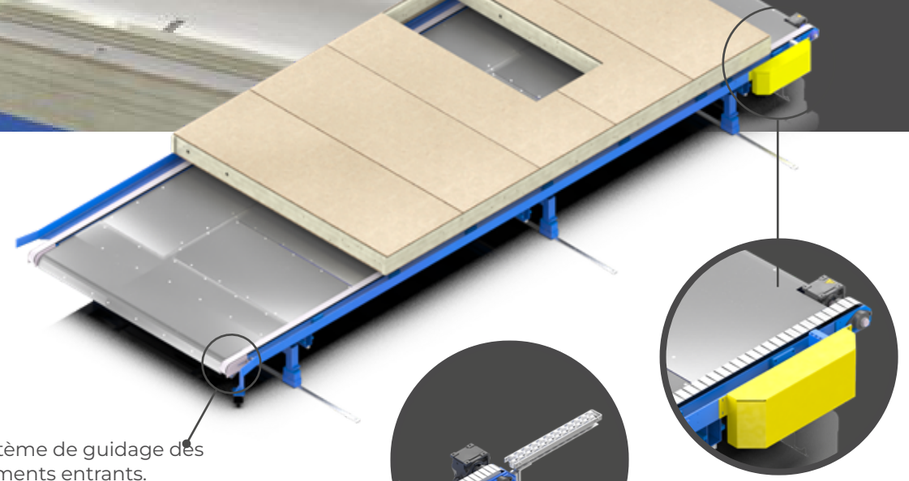
**Zone de travail manuel**

Les stations se règlent automatiquement d'après les données CAO. L'élément peut être alimenté automatiquement ou par les fonctions opérateur du pupitre de commande. On peut ajouter des fonctions, comme l'équerrage ou le maintien de l'élément en position. La projection laser LAP CAD-PRO simplifie les tâches. Un écran d'interface homme-machine peut afficher les instructions des étapes manuelles nécessaires.



LAP

Option : la projection laser LAP CAD-PRO guide l'opérateur.



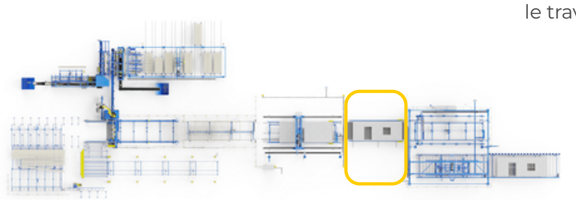
Système de guidage des éléments entrants.



Option : portes battantes réglables de type saloon, pour le travail manuel sur différentes faces de l'élément.



Solution robuste pour positionner les éléments de mur.

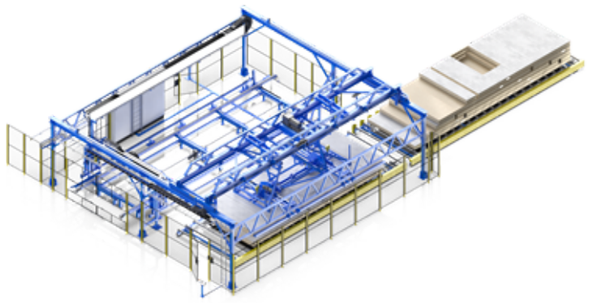


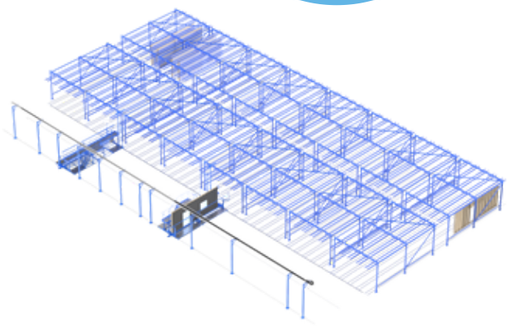
# ZONE D'EMPILAGE

**Plusieurs solutions d'empilage et de stockage disponibles**

Nous proposons plusieurs solutions d'empilage : pose horizontale en pile ou pose verticale. Nous offrons aussi divers systèmes de stockage, dont des systèmes réglables manuellement selon la hauteur de l'élément entrant et des systèmes inclinés qui basculent l'élément de mur sur un râtelier à rouleaux.

**Empilage dans un ordre précis selon les données CAO/FAO**

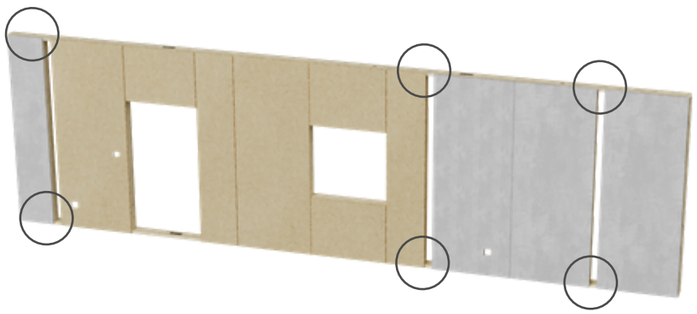


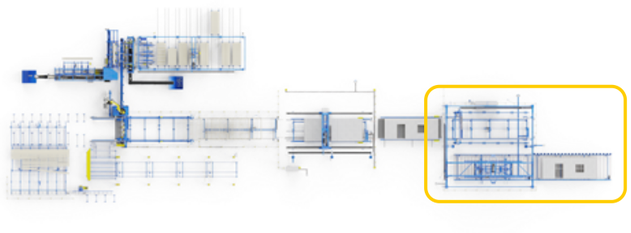


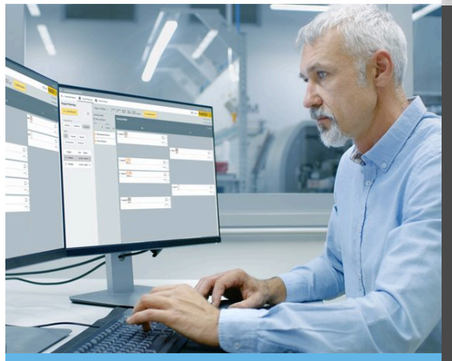
# ZONE D'EMPILAGE - MULTIWALL

**Solution d'assemblage efficace**

Combinez et assemblez plusieurs petits murs en un seul dès la planification avec la fonction Multiwall.





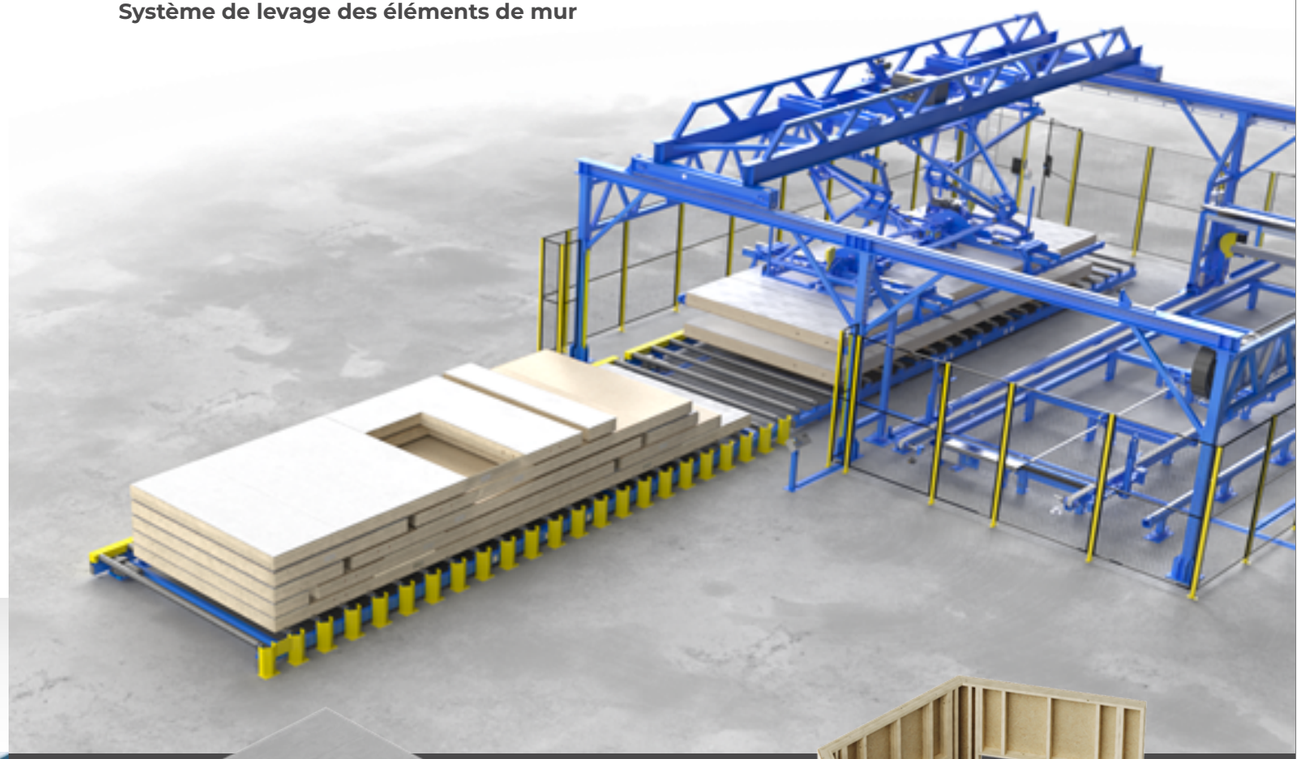


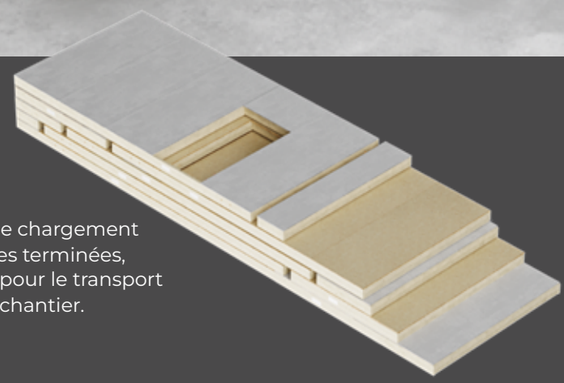
**Planification efficace des piles**
Définissez l'ordre de la pile à l'étape de planification avec Randek Planner.



# ZONE D'EMPILAGE - SYSTÈME DE LEVAGE

**Système de levage des éléments de mur**

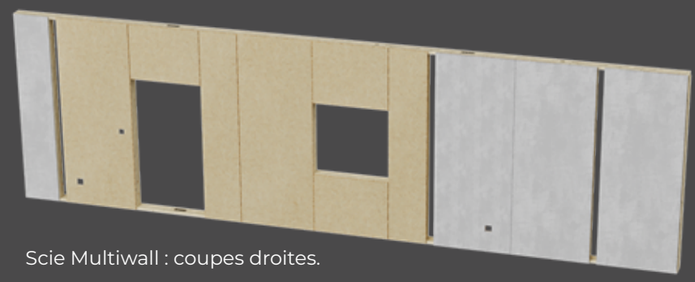




Zone de chargement des piles terminées, prêtes pour le transport vers le chantier.



Scie Multiwall : coupes d'angle, p. ex. murs à fenêtres en baie.

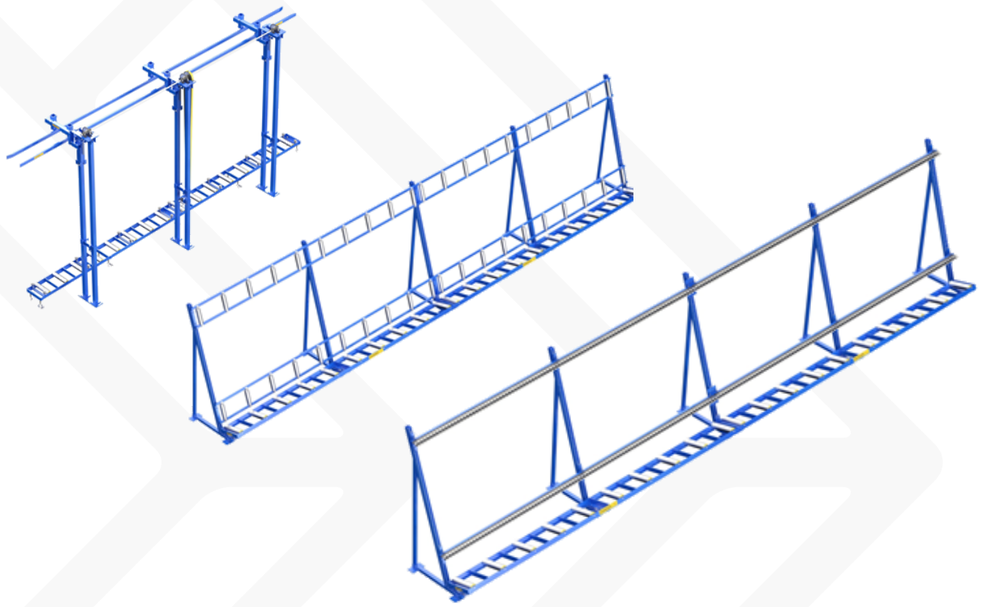


Scie Multiwall : coupes droites.

# ZONE DE STOCKAGE

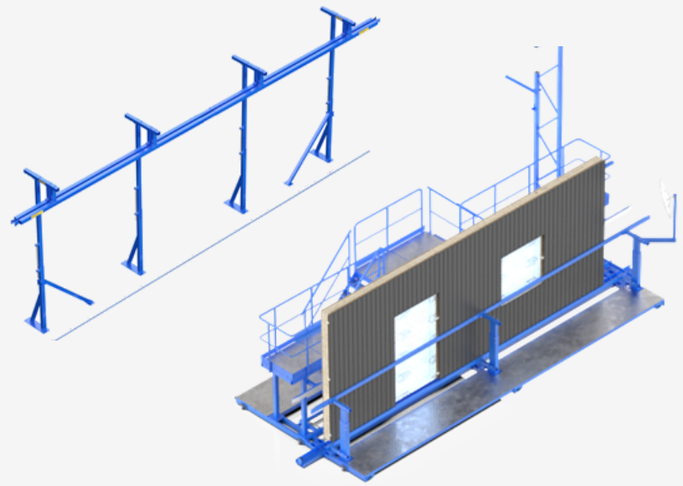
**Options de stockage flexibles**

Vous pouvez terminer votre ligne de production par une zone de stockage, où les éléments de mur sont stockés à la verticale ou inclinés, guidés par des rouleaux.

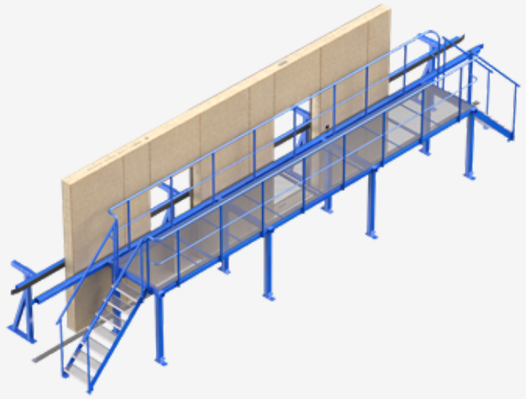


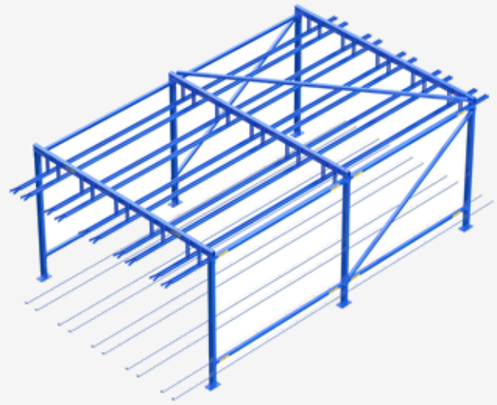






**Pour un plus grand système de stockage, nous proposons une plateforme mobile de chargement et de déchargement**





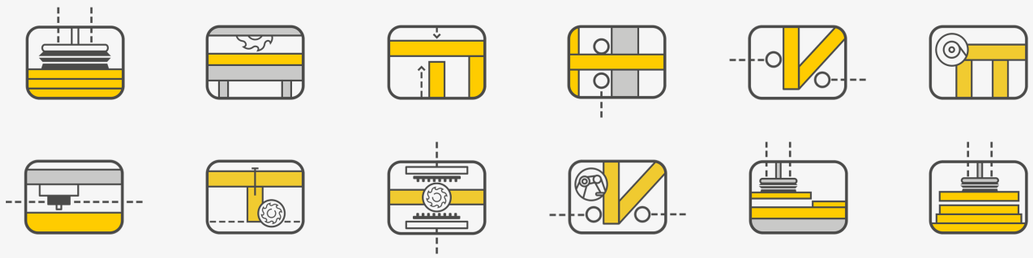


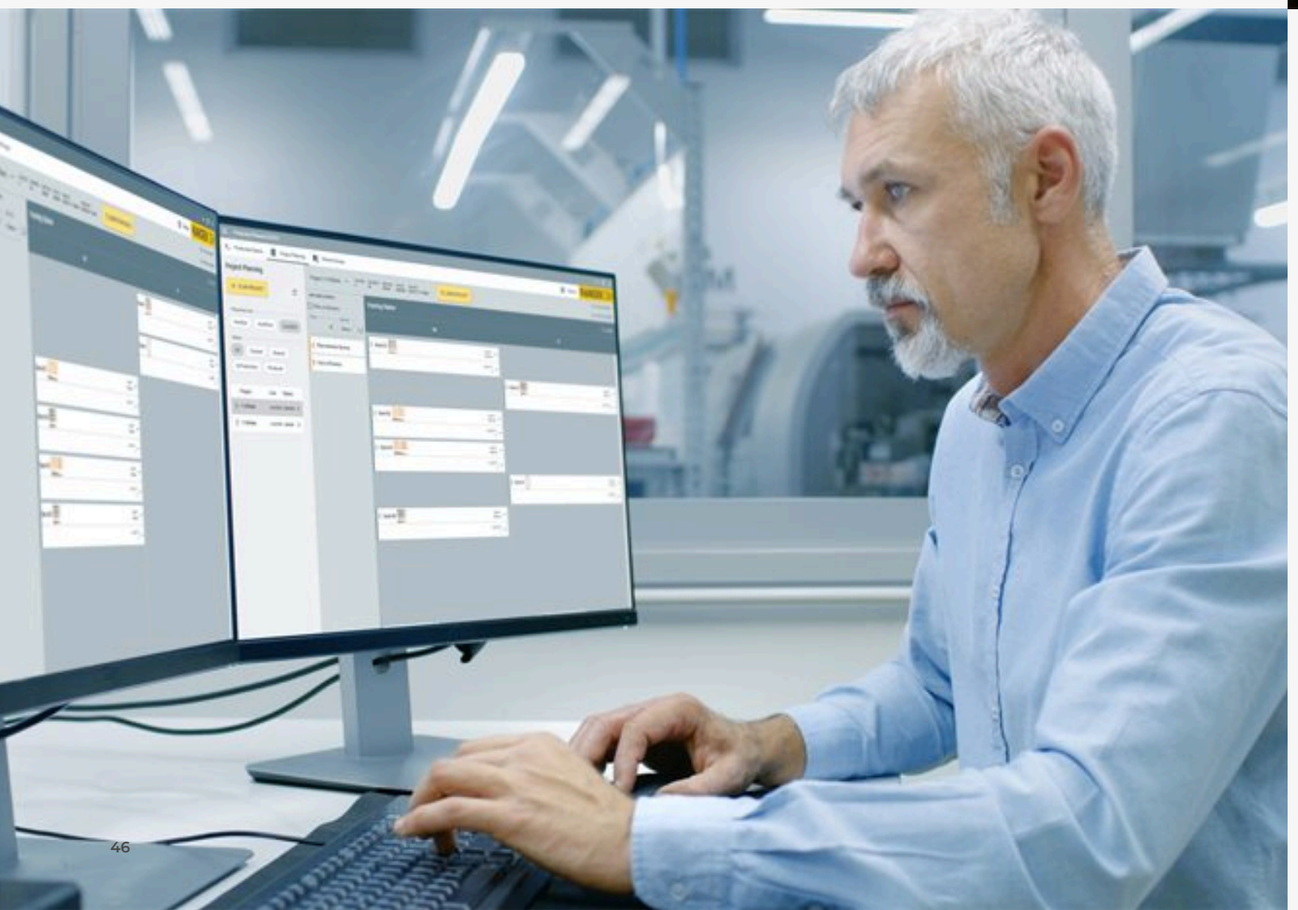
# RANDEK PLANNER

**La planification de la production est essentielle à tout fabricant, mais varie selon les entreprises.**

Randek propose aux entreprises un logiciel de planification simple d'emploi pour gérer plus efficacement la planification de la production, en reliant les principaux éditeurs de CAO à la ligne de production.

Nos API entièrement automatisées permettent aussi aux systèmes ERP ou SCADA de piloter la planification par appels d'API.










# MYRANDEK PLATEFORME IIOT AVANCÉE

MyRandek est une plateforme complète d'IoT industriel (IIoT) pour la surveillance en temps réel et le suivi des KPI. Elle permet d'analyser en continu les processus de production, d'optimiser les flux de travail et de repérer les goulots d'étranglement. En évaluant les mises à niveau et les occasions d'automatisation, elle améliore l'efficacité et maximise la productivité.

# BÂTIR LE FUTUR

LA TENDANCE : TECHNOLOGIES ÉCONOMES EN ÉNERGIE, CONSTRUCTION INDUSTRIELLE MODERNE, MAISONS PRÉFABRIQUÉES, PROCESSUS AUTOMATISÉS ET SOLUTIONS ROBOTISÉES. RANDEK BÂTIT LE FUTUR.



NOTRE VISION : DEVENIR UN PIONNIER DURABLE DE PREMIER PLAN DANS LE SECTEUR, PRÉSENT SUR LE MARCHÉ MONDIAL

**LA MÉTHODE SUÉDOISE**
Randek développe et livre des machines et systèmes haute performance aux fabricants de maisons en bois de toute la Suède. Les maisons sont livrées en éléments de mur et de plancher et en panneaux de toit préfabriqués, entièrement préparés, fermés et écoénergétiques. Tout est préfabriqué hors site, puis assemblé rapidement sur le chantier.

**L'AVENIR EST PRÉFABRIQUÉ**
Le concept d'« habitat suédois » gagne en notoriété dans le monde. La tendance : des bâtiments en bois à plusieurs étages, écoénergétiques, construits plus vite que jamais grâce à des modules préfabriqués levés et mis en place.

Des temps passionnants s'annoncent : les nouvelles techniques et la construction hors site nous ouvrent de nouveaux marchés.

**UN ARTISANAT AUTOMATISÉ**
Rapidité, rentabilité et excellente qualité : voilà le concept gagnant de demain. Randek Robotics fait partie de la solution, avec les systèmes d'automatisation traditionnels. Pour nous, il s'agit de standardiser de façon flexible. Un bon exemple : une seule machine produit désormais différents types de fermes de toit, alors qu'elle n'en produisait qu'un seul modèle. Forts de nombreuses années d'expérience, nous restons motivés à pousser cette innovation plus loin.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

# **TÉMOIGNAGES** DE CLIENTS




## Kodumaja, AutoWall avec ZeroLabor Robotic Sheathing, murs extérieurs

Kodumaja construit surtout des immeubles d'appartements à plusieurs étages. Spécialisée dans les logements de haute qualité à ossature légère en bois, elle applique une méthode de construction efficace et tournée vers l'avenir, conforme aux exigences et aux normes de ses marchés stratégiques.

"Avant, il nous fallait de nombreux contrôles de la qualité en production pour éliminer les erreurs humaines. Le ZeroLabor Robotic System est très automatisé : nous pouvons supprimer des opérations manuelles et des contrôles de la qualité, ce qui augmentera fortement notre productivité. En général, il est difficile de trouver de la main-d'œuvre sur le marché du travail; nous devons recruter hors d'Estonie, ce qui est exigeant. Avoir des employés qui ne parlent pas la même langue est aussi un défi. Les coûts de mise en place et de formation nous ont aussi posé problème : ils sont considérables. Nous apprécions aussi que le système soit évolutif : outils et fonctions pourront s'ajouter au besoin. Le système est flexible si nous changeons de système de construction"

***Marti Mets, PDG de Kodumaja Element OÜ***




## Arcabo, AutoWall Mixed Panels avec ZeroLabor R2 et isolation robotisée

Arcabo, l'un des plus grands fabricants européens de chalets modulaires quatre saisons, forte de plus de vingt-cinq ans d'expertise, utilise depuis longtemps l'équipement Randek et a investi dans AutoWall avec un ZeroLabor R2. Le ZeroLabor Robotic System s'intègre à une ligne de production de murs; plusieurs fonctions ont été développées pendant le projet. Les robots manipuleront les feuilles, feront les découpes, évacueront et trieront les chutes, et assureront clouage, vissage, agrafage et collage, selon les plans de CAO.

"Le ZeroLabor Robotic System est le système robotisé le plus automatisé du marché pour la production d'éléments de mur; il sera un atout majeur pour accroître notre croissance et nos profits!"

***Rijk Houthuijzen, PDG d'Arcabo***




## BoKlok, AutoWall avec ZeroLabor Robotic Sheathing

BoKlok, copropriété d'IKEA et de Skanska, a choisi Randek comme fournisseur de son usine modulaire. Randek a livré une ligne de production de murs robotisée et très automatisée, pour murs extérieurs et intérieurs. Le concept ZeroLabor a été perfectionné pour accroître la capacité et l'intelligence du système.

"Randek est un fournisseur important pour nous. Notre nouvelle ligne de production nous permettra de doubler la cadence et de produire plus vite nos nouvelles habitations multifamiliales."

***Sacha Pardon, responsable presse, BoKlok***



# RANDEK ÉTUDE PRÉALABLE

**Découvrez notre expertise**
Randek a une vaste expérience du développement de nouveaux systèmes d'automatisation hors site. De nombreux systèmes existants, dont des fonctions des gammes AutoEye, ZeroLabor et AutoWall, ont été affinés par des ententes d'étude préliminaire.

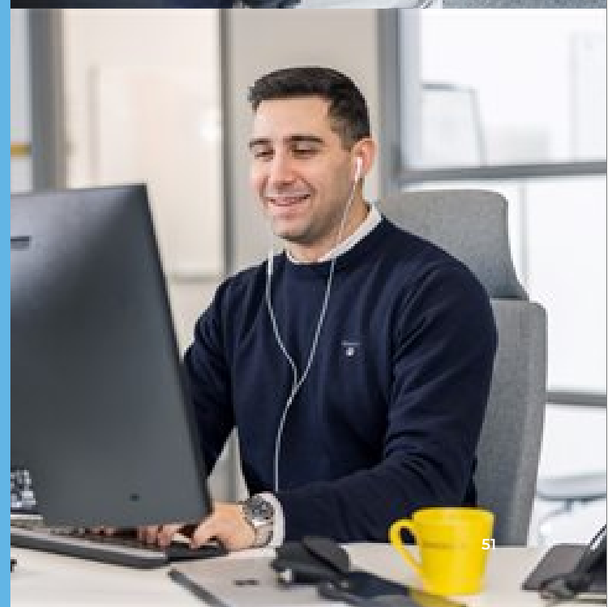
**Fonctionnement**
Randek désigne un chef de projet dédié pour diriger le développement et la configuration du système d'automatisation optimal pour vos besoins. Ce service personnalisé comprend une étude préliminaire complète, qui exploite l'équipement d'automatisation existant de notre vaste gamme ou crée de nouvelles machines et de nouveaux systèmes selon vos demandes.

**Points clés de l'étude préliminaire Randek**
Développement et configuration sur mesure : notre équipe qualifiée adapte l'approche à vos besoins, selon la surface de production disponible, la capacité requise, les niveaux d'automatisation, l'effectif acceptable et votre système de construction actuel ou futur.

- Entente de coûts transparente
- Résultats complets de l'étude préliminaire
- Implantation détaillée
- Visualisation
- Simulation
- Évaluation de la capacité
- Développement de fonctions
- Prototypage
- Fiches techniques
- Délai de livraison
- Soumission







# QUALITÉ SUÉDOISE DURABLE

Randek développe des solutions d'automatisation pour le secteur de la maison préfabriquée depuis 1943. Aujourd'hui, Randek fournit des machines performantes, des solutions robotisées et des lignes de production complètes à des fabricants de maisons de 40 pays sur quatre continents.

## PRODUITS/SYSTÈMES



### SP720 SERIES CUT SAWS

Scies à tronçonner robustes et fiables pour fabricants de maisons et de fermes de toit, à butées de longueur commandées par ordinateur.




### LIGNES DE PRODUCTION DE MURS, PLANCHERS ET TOITS

Systèmes sur mesure pour murs, planchers et toits préfabriqués. Du manuel à l'entièrement automatisé.



### SYSTÈMES ROBOTISÉS

Randek Robotics développe le système robotisé ZeroLabor : cellules robotisées pour revêtement, sous-assemblage et isolation.



### SYSTÈMES DE FERMES DE TOIT

Randek Truss System NT pour la production traditionnelle de fermes de toit et AutoEye System pour le pressage automatisé.



### TABLES PAPILLON

Tables de retournement de murs, une invention de Randek datant de 1963. D'une seule table manuelle à une ligne complète.

## SERVICES RANDEK




### ÉTUDE PRÉLIMINAIRE RANDEK




### ENTRETIEN



### SOUTIEN MONDIAL



### MYRANDEK

Randek décline toute responsabilité pour les erreurs ou fautes d'impression de cette brochure

**Randek AB** · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suède · **Tél. :** +46 346 55 700
**Randek Robotics** · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suède · **Tél. :** +46 570 180 80
**Courriel :** sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE