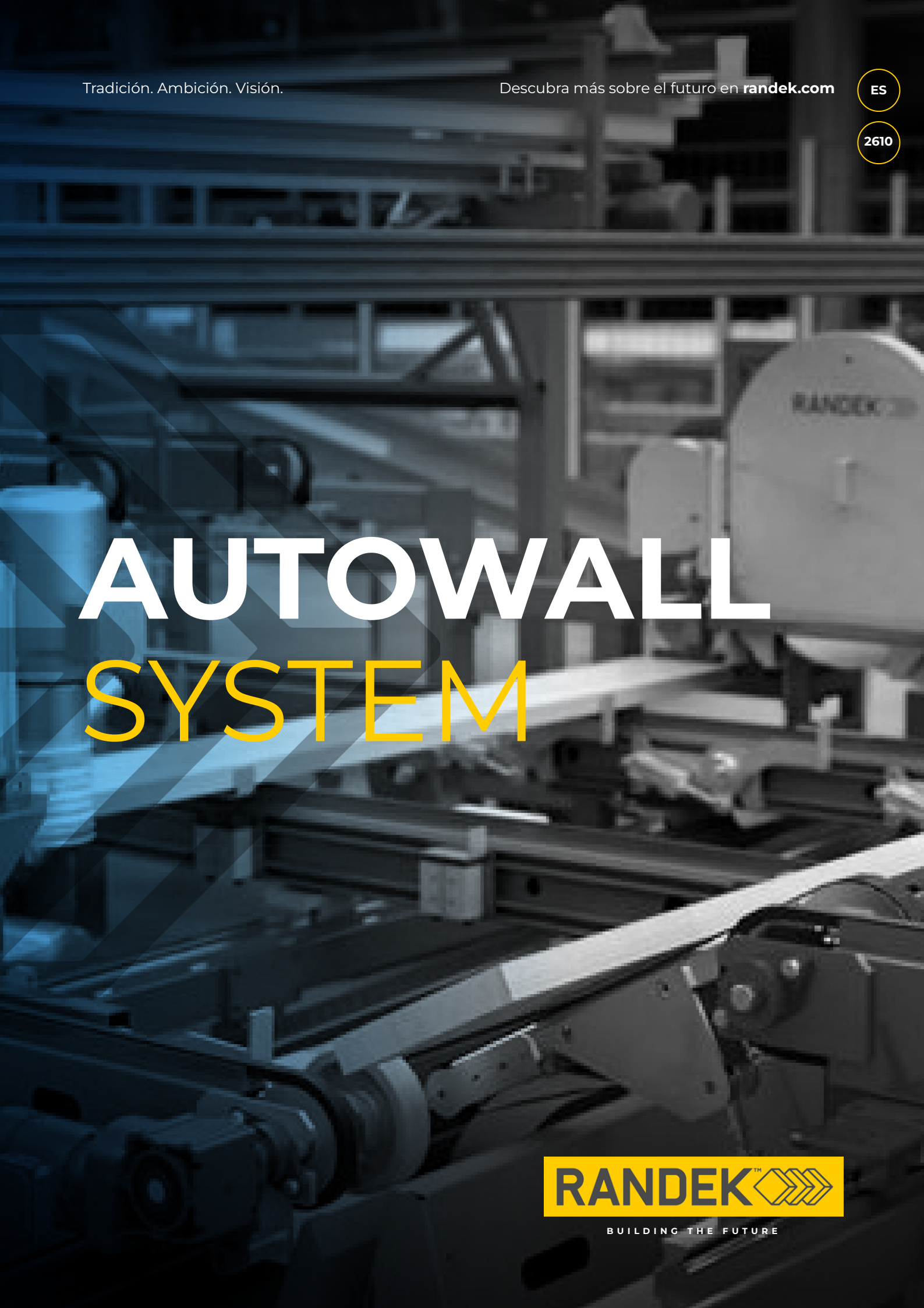


Tradición. Ambición. Visión.

Descubra más sobre el futuro en **randek.com**

ES

2610

AUTOWALL SYSTEM

RANDEK™

BUILDING THE FUTURE





AUTOWALL SYSTEM

AutoWall permite una fabricación automatizada de vanguardia de elementos de muro, con gran precisión y alta calidad. Plazos de proyecto más cortos, un montaje en obra ágil y con mínimas interrupciones, y una reducción sustancial de la mano de obra necesaria.

Según el tipo de muros que desee fabricar, adaptamos nuestras líneas de producción con distintas máquinas para responder a sus necesidades concretas. Estas máquinas se integran en un completo sistema de control que da acceso a los datos de producción y de consumo directamente desde la línea.

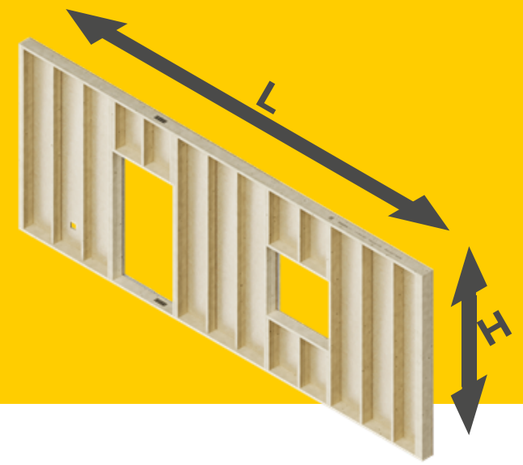
ÍNDICE **PÁG.**

Planificación de la producción. . 4
AutoWall Frame. 8
AutoWall Open Panels. 12
AutoWall Closed Panels. 18
AutoWall Mixed Panels. 22

Zona de armado de bastidores. 28
Zona de revestimiento. 34
Aislamiento. 38
Membrana. 40
Sistema de volteo. 40
Zona de trabajo. 41
Apilado y almacenamiento. . . . 42

LONGITUDES DE LOS ELEMENTOS

La línea de máquinas se basa en la longitud máxima de elemento de cada estación. Trabajamos con incrementos de 1200 mm (~3,94 ft) entre longitudes máximas de elemento.



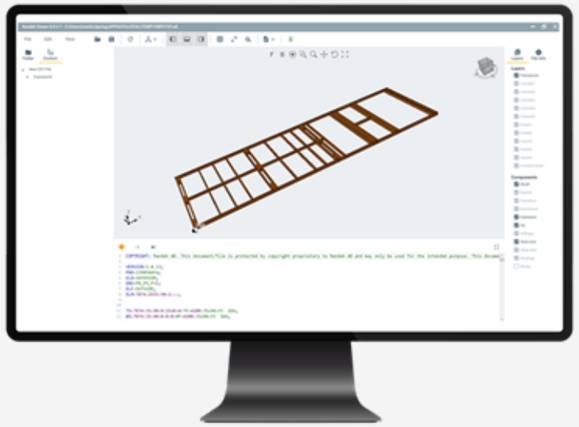
	Longitud máxima (L)	Altura estándar (H)	Altura ampliada (H)
Imperial [pies]	20	6,9-10,8	7,87-12,82
	23,6	6,9-10,8	7,87-12,82
	27,6	6,9-10,8	7,87-12,82
	31,5	6,9-10,8	7,87-12,82
	35,5	6,9-10,8	7,87-12,82
	40	6,9-10,8	7,87-12,82

	Longitud máxima (L)	Altura estándar (H)	Altura ampliada (H)
Métrico [mm]	6000	2100-3300	2400-3900
	7200	2100-3300	2400-3900
	8400	2100-3300	2400-3900
	9600	2100-3300	2400-3900
	10800	2100-3300	2400-3900
	12000	2100-3300	2400-3900

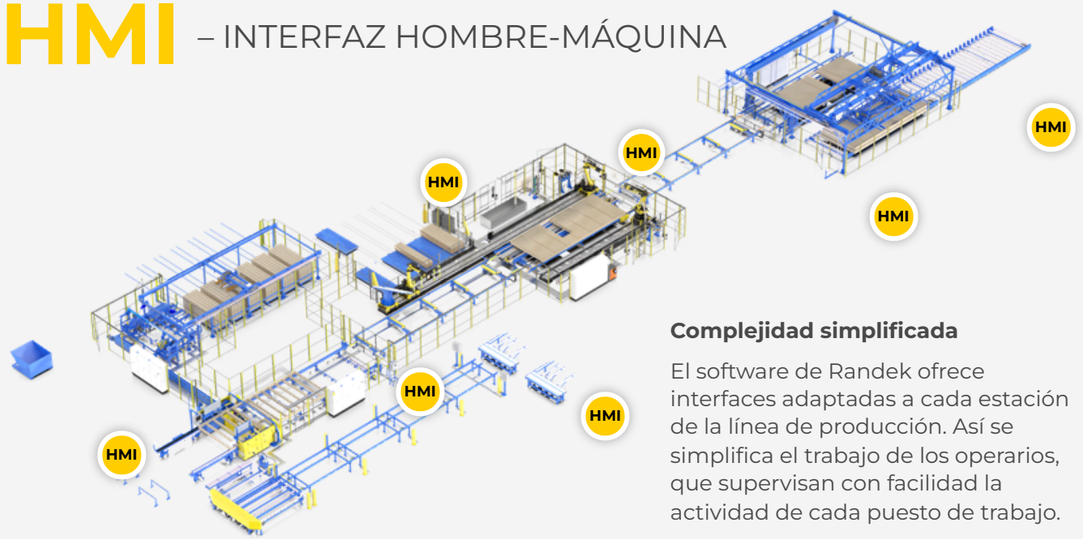
CAD

Flujo del archivo CDT

Sus diseñadores crean los planos de edificios y elementos de muro con su software CAD. Todas las principales aplicaciones CAD de entramado ligero de madera exportan datos a las máquinas Randek como archivo .cdt, que estas interpretan. Los archivos .cdt se abren y verifican con Randek Viewer y se transfieren fácilmente a Randek Planner.

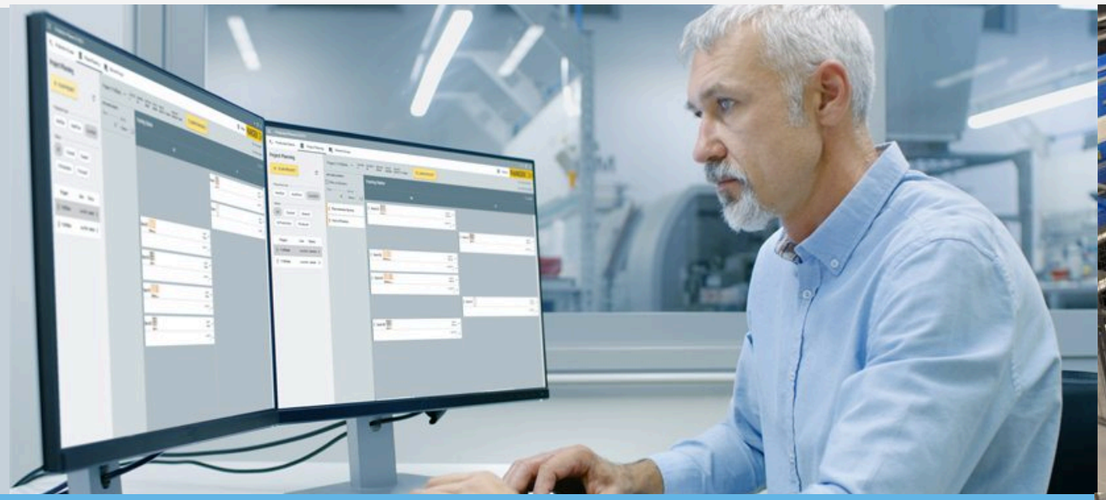


HMI – INTERFAZ HOMBRE-MÁQUINA



Complejidad simplificada

El software de Randek ofrece interfaces adaptadas a cada estación de la línea de producción. Así se simplifica el trabajo de los operarios, que supervisan con facilidad la actividad de cada puesto de trabajo.

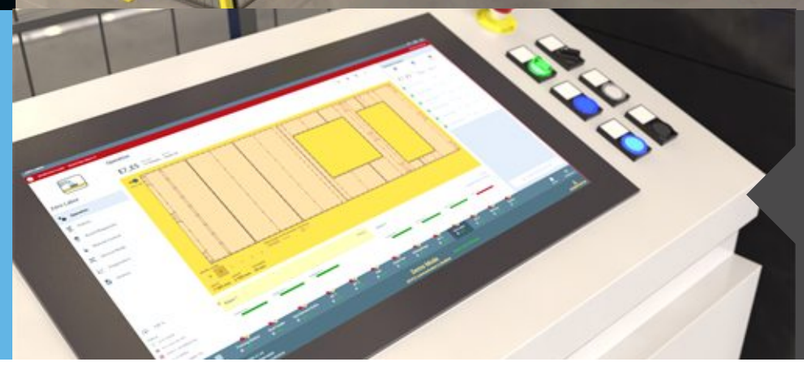




RANDEK PLANNER

Transforme su planificación de la producción con Randek Planner

Software intuitivo de planificación de la producción: planifique órdenes de trabajo y prepare las pilas terminadas.

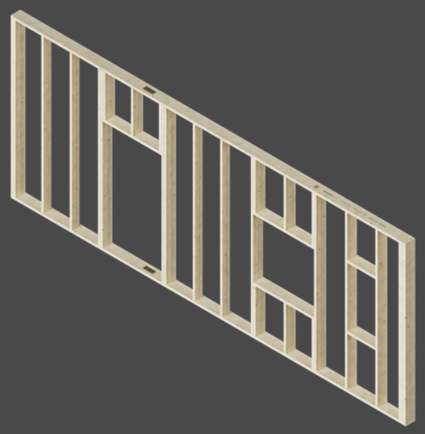


Fácil de usar HMI

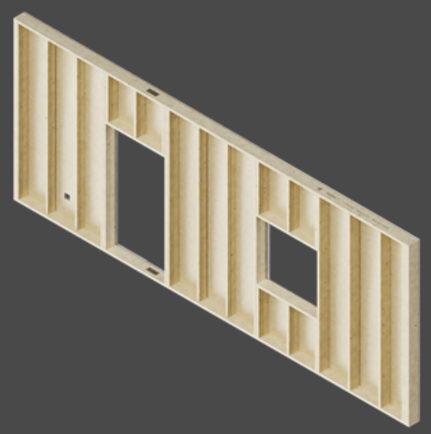
TIPOS DE LÍNEAS

Convierta sus archivos CAD en muros perfectamente acabados con Randek Planner

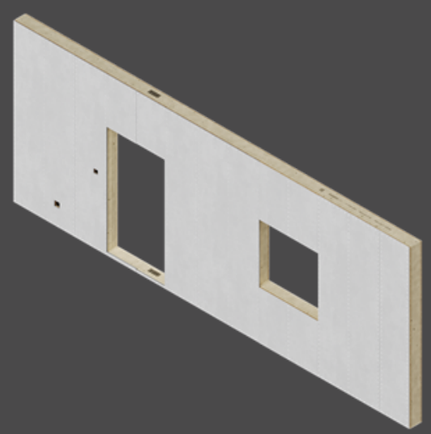
AUTOWALL BASTIDOR



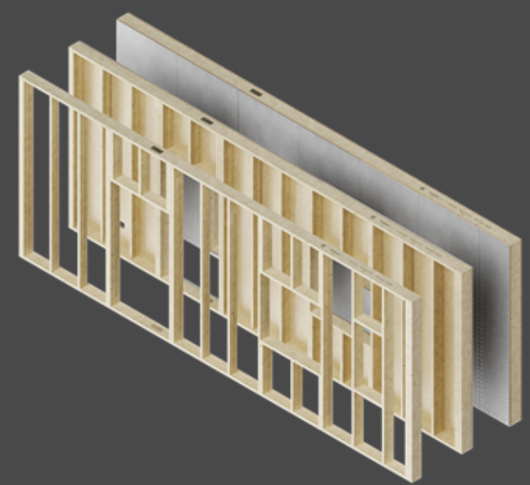
AUTOWALL PANELES ABIERTOS

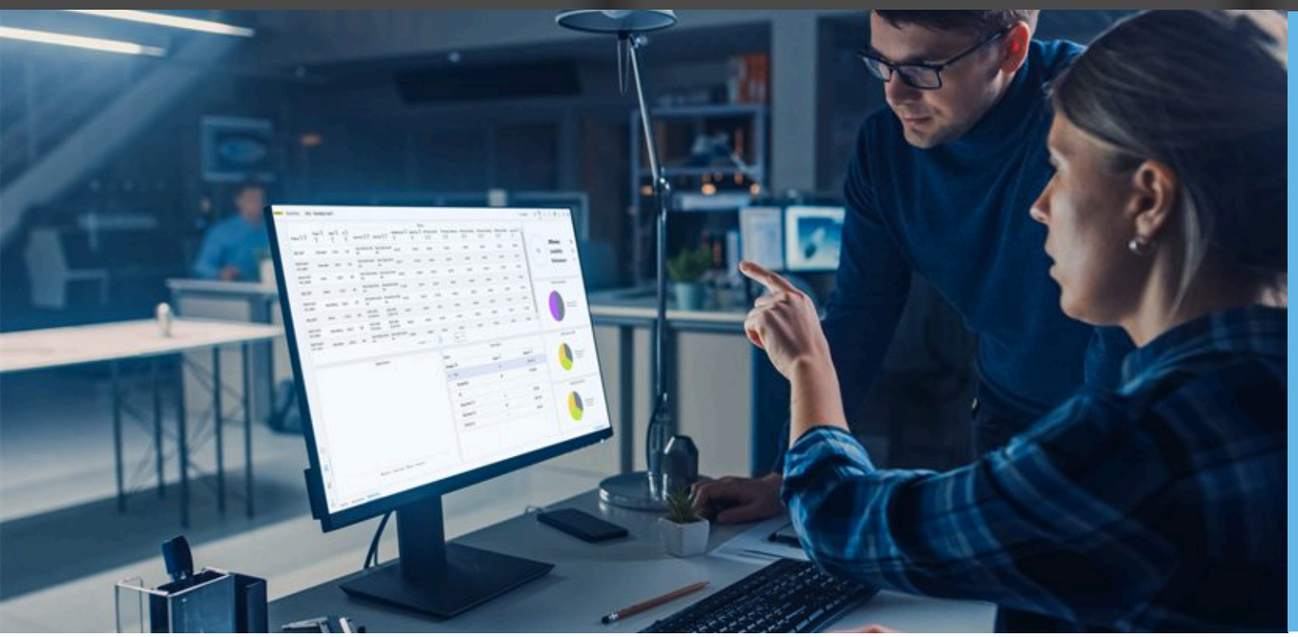


AUTOWALL PANELES CERRADOS



AUTOWALL PANELES MIXTOS

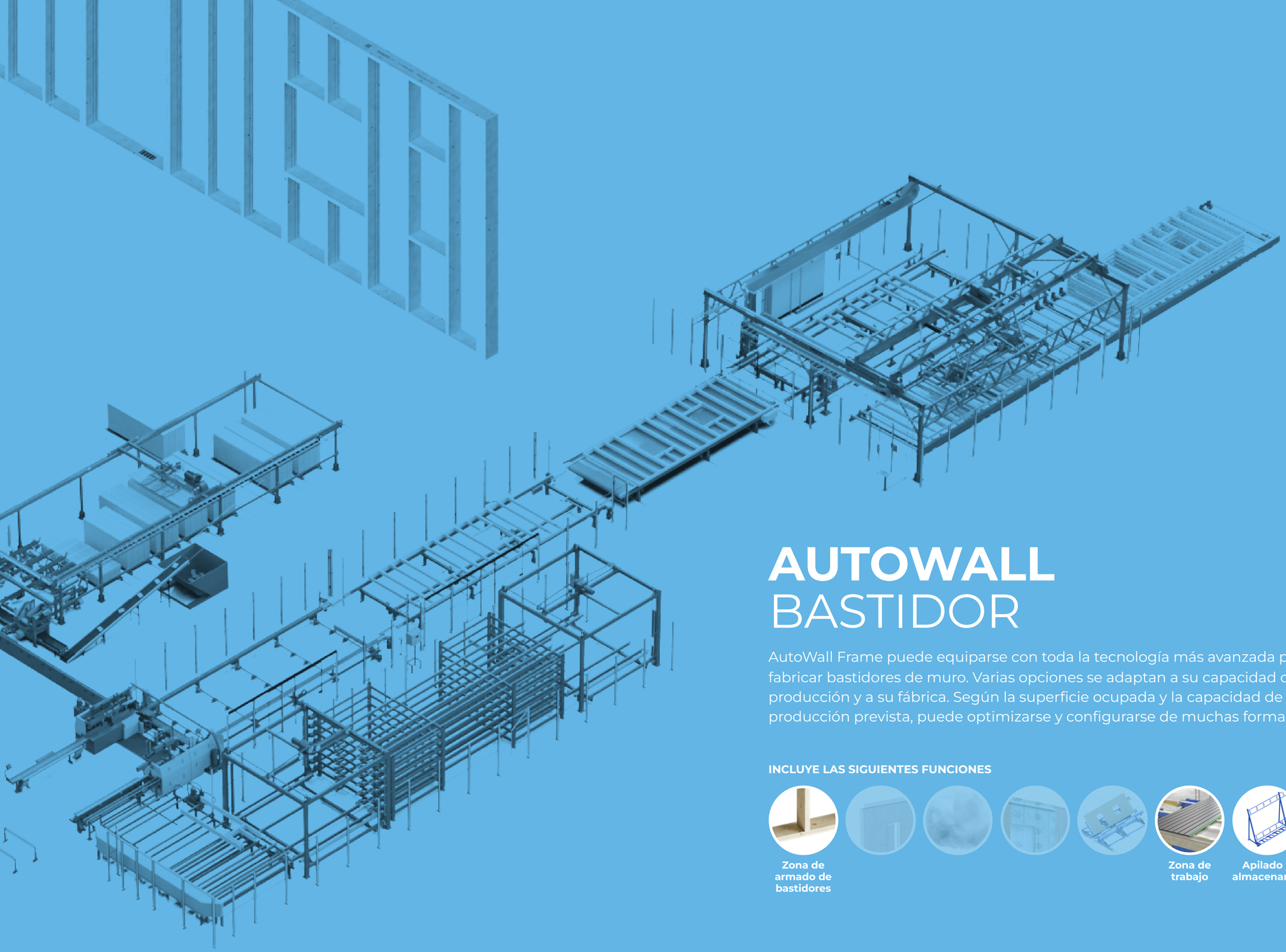




RANDEK IIoT 4.0 DATOS DE PRODUCCIÓN

Analice los datos de su línea de producción

La plataforma y sus dispositivos conectados recopilan datos y ofrecen herramientas intuitivas de análisis, supervisión y creación de informes. Permite analizar los datos desde la perspectiva del proveedor para maximizar la disponibilidad del equipo para el usuario.



AUTOWALL
BASTIDOR

AutoWall Frame puede equiparse con toda la tecnología más avanzada para fabricar bastidores de muro. Varias opciones se adaptan a su capacidad de producción y a su fábrica. Según la superficie ocupada y la capacidad de producción prevista, puede optimizarse y configurarse de muchas formas.

INCLUYE LAS SIGUIENTES FUNCIONES

Zona de armado de bastidores

Zona de trabajo

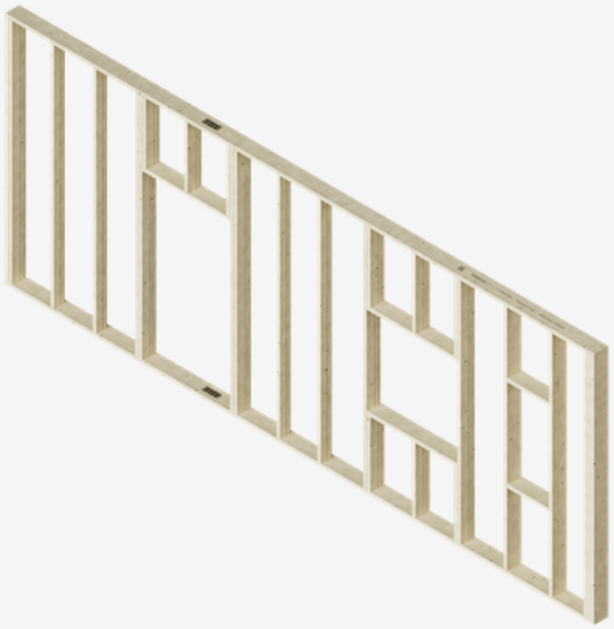
Apilado y almacenamiento

AUTOWALL
BASTIDOR

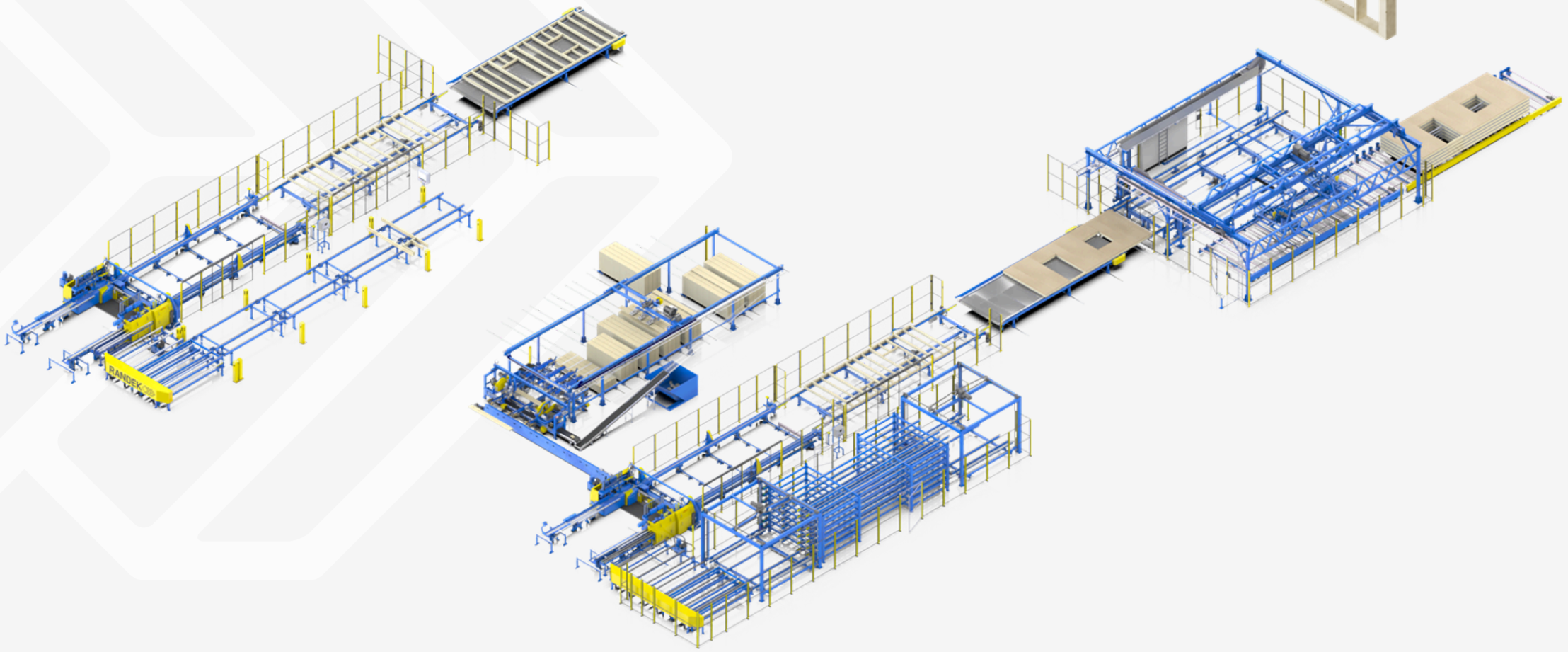
Diseño específico para fabricantes de bastidores, ideal para quienes desean automatizar su producción. Ofrecemos varios tipos de línea según sus necesidades.

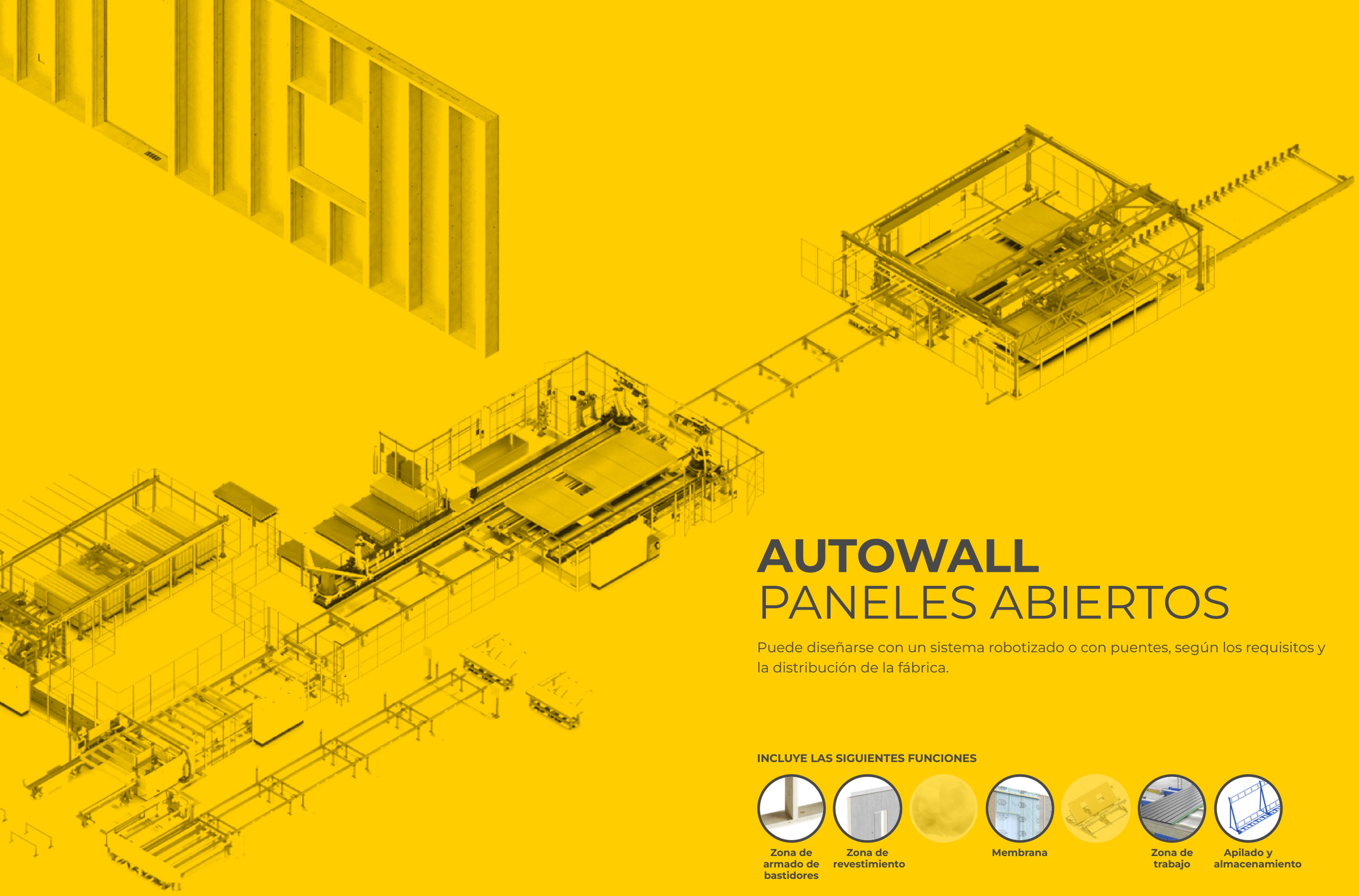
- Fabrique con la función Multiwall
- Planifique su producción
- Elementos entregados en pilas *
- Menor plantilla de personal
- Mayor calidad
- Inversión de alto retorno
- Maquinaria duradera

** Requiere un apilador.*



EJEMPLOS DE DISTRIBUCIÓN
OPTIMIZADO PARA FABRICAR BASTIDORES





AUTOWALL
PANELES ABIERTOS

Puede diseñarse con un sistema robotizado o con puentes, según los requisitos y la distribución de la fábrica.

INCLUYE LAS SIGUIENTES FUNCIONES

Zona de armado de bastidores

Zona de revestimiento

Membrana

Zona de trabajo

Apilado y almacenamiento

AUTOWALL
PANELES ABIERTOS

Para fabricantes que prefieren dejar una cara abierta en sus paneles de muro durante la producción. La línea puede colocar tornillos, clavos, abrazaderas y membrana en una cara del elemento de muro, y fresar y cortar aberturas.

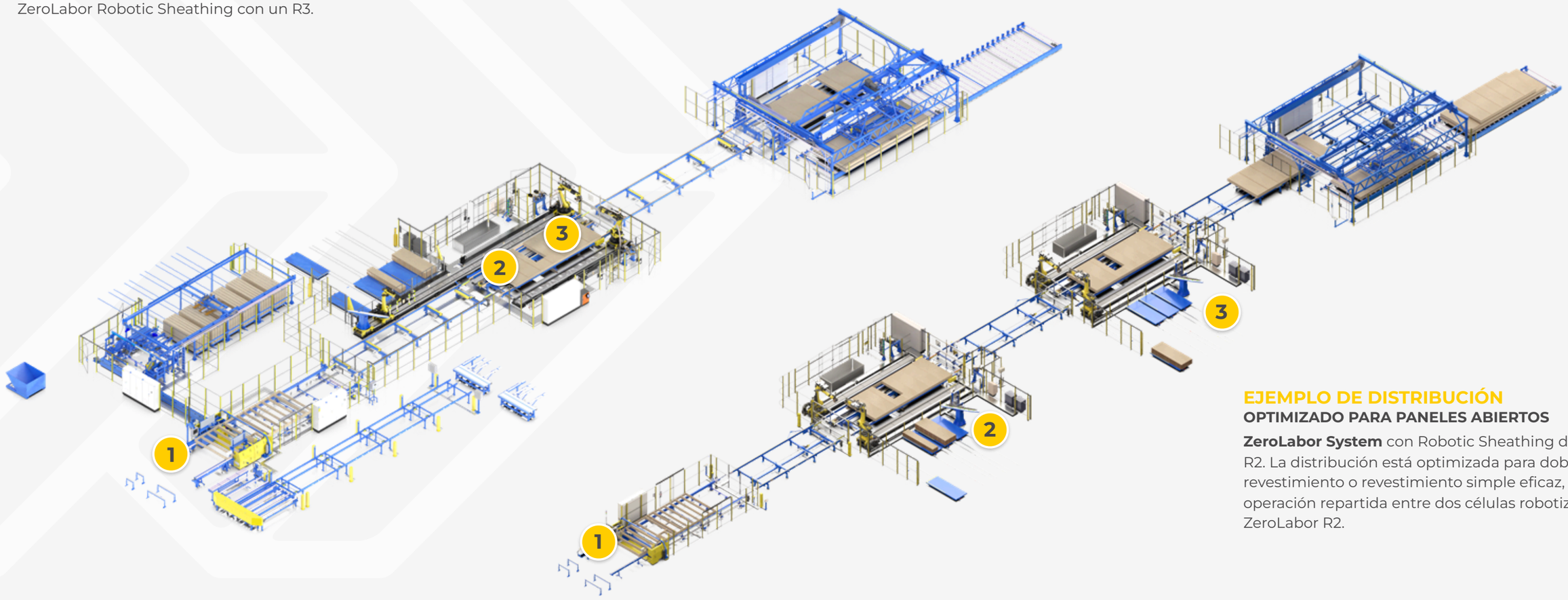
- Fabrique con la función Multiwall
- Planifique su producción
- Elementos entregados en pilas *
- Menor plantilla de personal
- Mayor calidad
- Inversión de alto retorno
- Maquinaria duradera

** Requiere un apilador.*



EJEMPLO DE DISTRIBUCIÓN
OPTIMIZADO PARA PANELES ABIERTOS

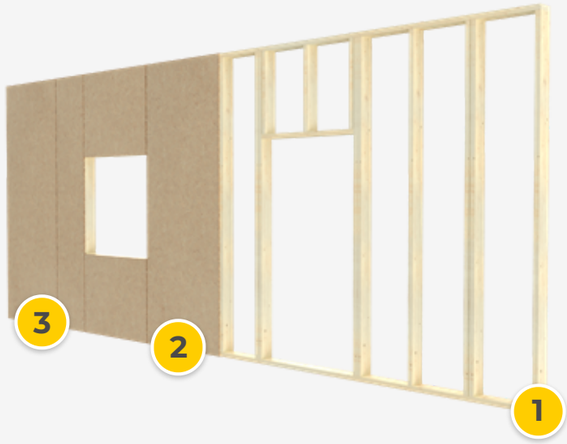
ZeroLabor Robotic Sheathing con un R3.



EJEMPLO DE DISTRIBUCIÓN
OPTIMIZADO PARA PANELES ABIERTOS

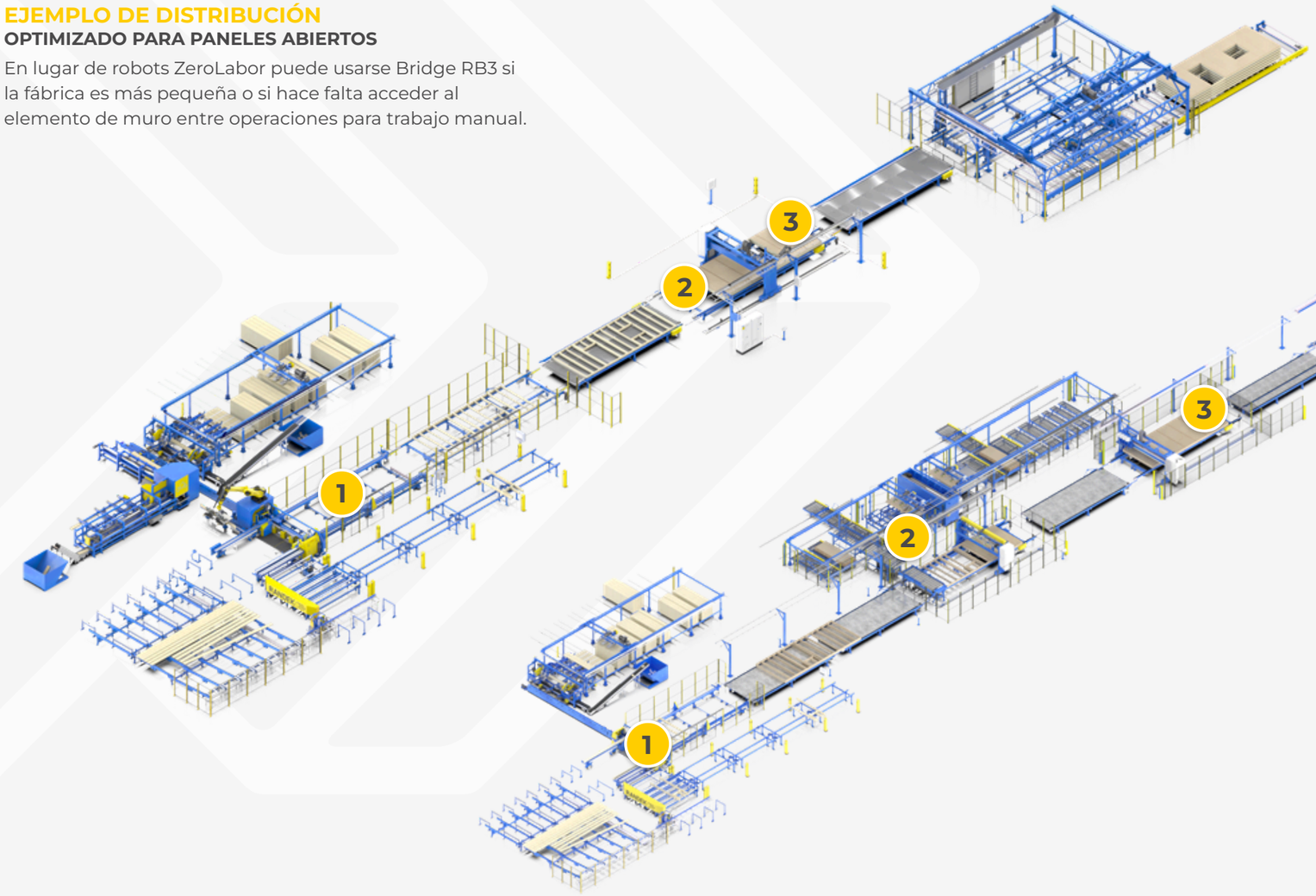
ZeroLabor System con Robotic Sheathing de dos R2. La distribución está optimizada para doble revestimiento o revestimiento simple eficaz, con la operación repartida entre dos células robotizadas ZeroLabor R2.

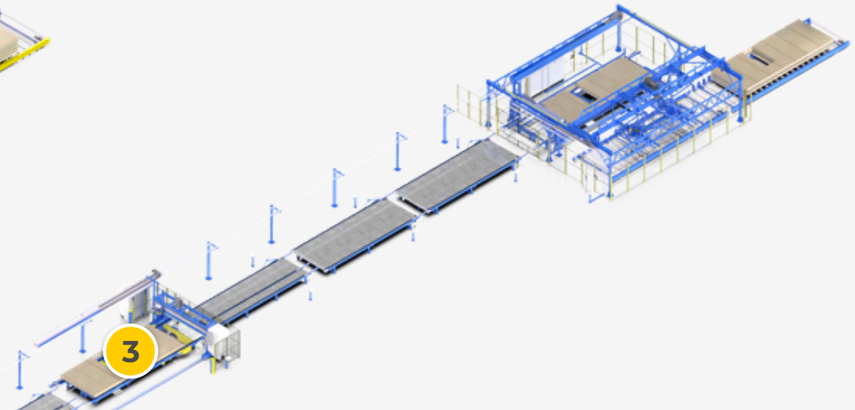
AUTOWALL
PANELES ABIERTOS



EJEMPLO DE DISTRIBUCIÓN
OPTIMIZADO PARA PANELES ABIERTOS

En lugar de robots ZeroLabor puede usarse Bridge RB3 si la fábrica es más pequeña o si hace falta acceder al elemento de muro entre operaciones para trabajo manual.





EJEMPLO DE DISTRIBUCIÓN
OPTIMIZADO PARA PANELES ABIERTOS

Esta distribución es la AutoWall original. Con una sola capa de revestimiento es una de las líneas más rápidas del mercado. El sistema reparte las tareas entre varios puentes.

AUTOWALL
PANELES CERRADOS

Producto diseñado y construido para incorporar y maximizar el valor del elemento de muro. Permite controlar todas las etapas de producción al fabricar paneles cerrados en su fábrica.

INCLUYE LAS SIGUIENTES FUNCIONES

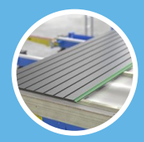

Zona de armado de bastidores


Zona de revestimiento


Aislamiento


Membrana


Sistema de volteo


Zona de trabajo


Apilado y almacenamiento

AUTOWALL
PANELES CERRADOS

Para fabricantes que prefieren producir muros cerrados y aportar más valor. La línea puede colocar tornillos, clavos, abrazaderas y membrana en ambas caras del elemento de muro, y fresar y cortar aberturas.

- Fabrique con la función Multiwall
- Planifique su producción
- Elementos entregados en pilas *
- Menor plantilla de personal
- Mayor calidad
- Inversión de alto retorno
- Maquinaria duradera
- Elimina pasos innecesarios en la obra y acorta el tiempo en ella

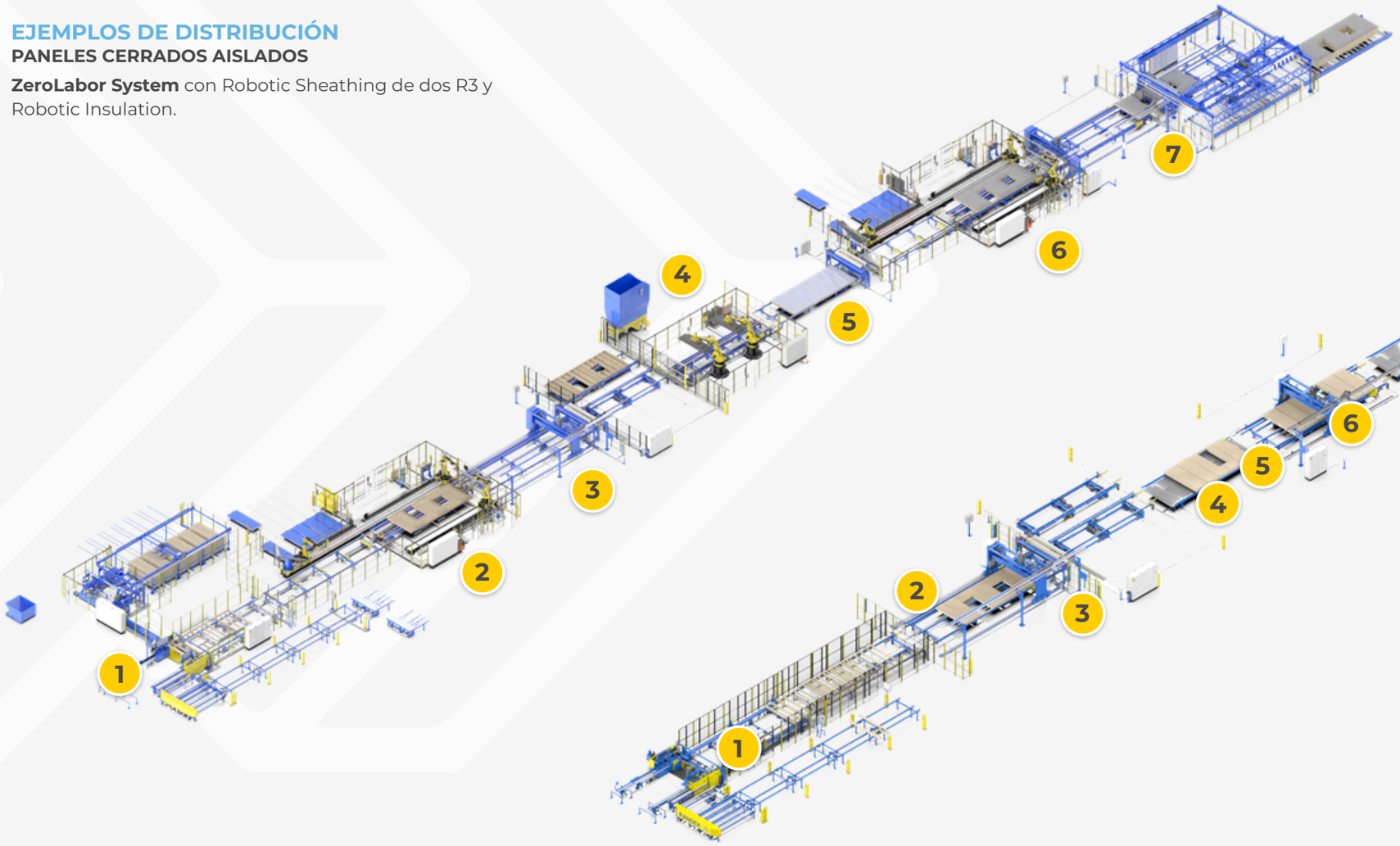
** Requiere un apilador.*



EJEMPLOS DE DISTRIBUCIÓN

PANELES CERRADOS AISLADOS

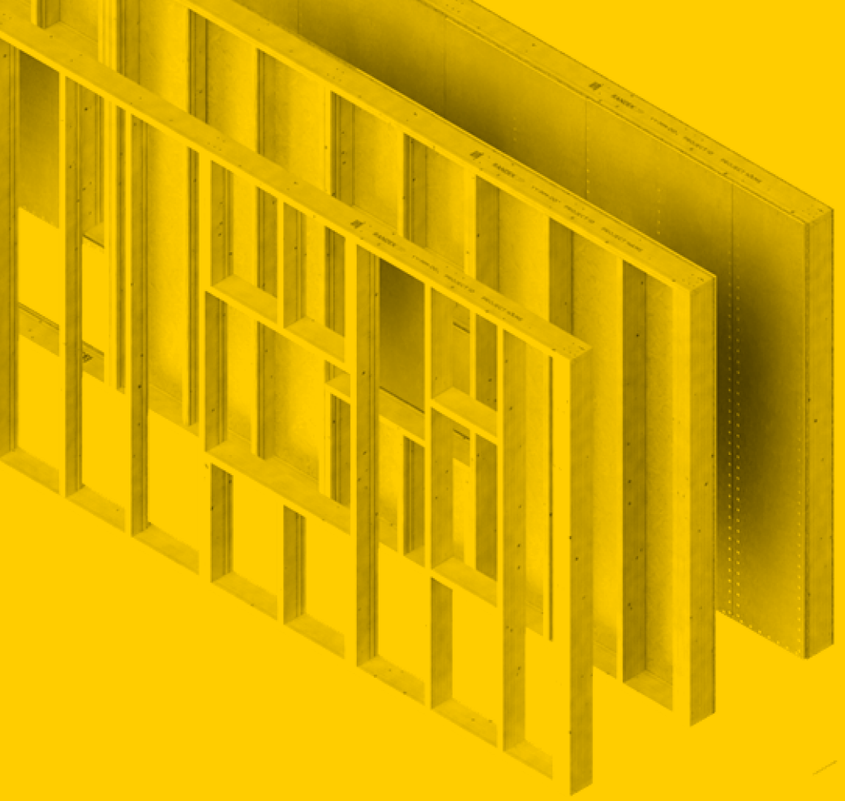
ZeroLabor System con Robotic Sheathing de dos R3 y Robotic Insulation.



EJEMPLOS DE DISTRIBUCIÓN

ELEMENTOS CERRADOS

Línea de producción en la que el operario coloca los materiales en varias estaciones y colabora con los puentes para agilizar la fijación y el corte de aberturas. Es adecuada para fabricantes que quieren automatizar solo algunos pasos o tienen una gama de productos muy variada, con varios pasos manuales.





AUTOWALL
PANELES MIXTOS

Un solo flujo de entrada, varios productos finales distintos.

INCLUYE LAS SIGUIENTES FUNCIONES

Zona de armado de bastidores

Zona de revestimiento

Aislamiento

Membrana

Sistema de volteo

Zona de trabajo

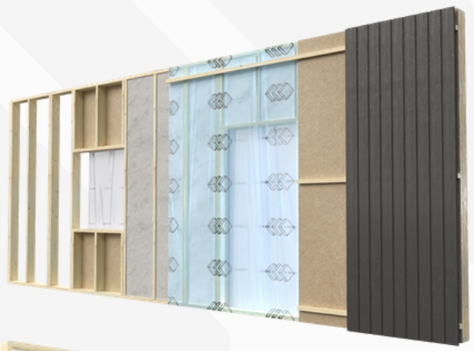
Apilado y almacenamiento

AUTOWALL
PANELES MIXTOS

Randek puede suministrar distintos tipos de líneas de producción adaptadas a la fabricación modular, tanto para grandes empresas como para otras menores, con menor capacidad de producción o naves más pequeñas.

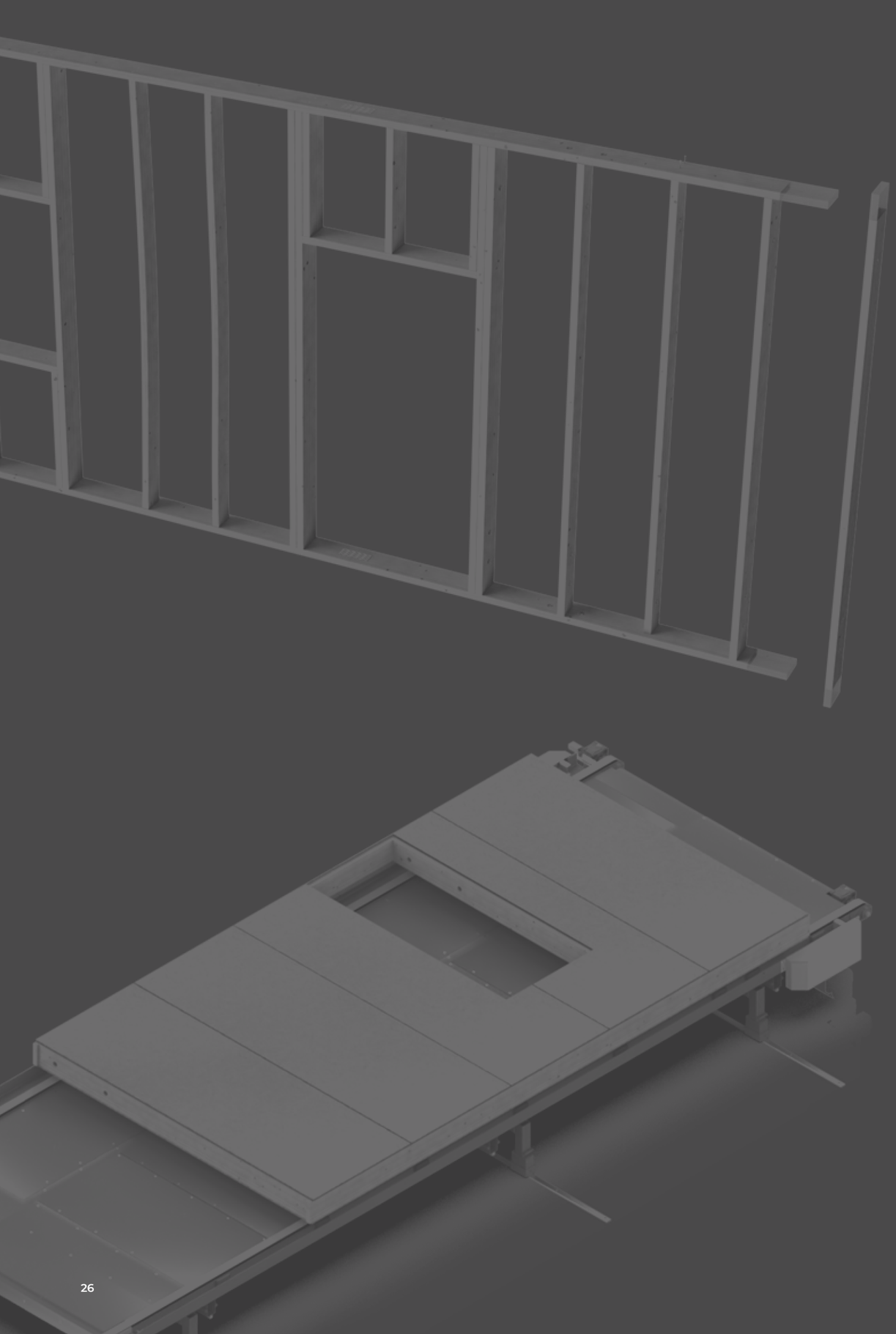
- Fabrique con la función Multiwall
- Planifique su producción
- Elementos entregados en pilas *
- Menor plantilla de personal
- Mayor calidad
- Inversión de alto retorno
- Maquinaria duradera
- Elimina pasos innecesarios en la obra y acorta el tiempo en ella

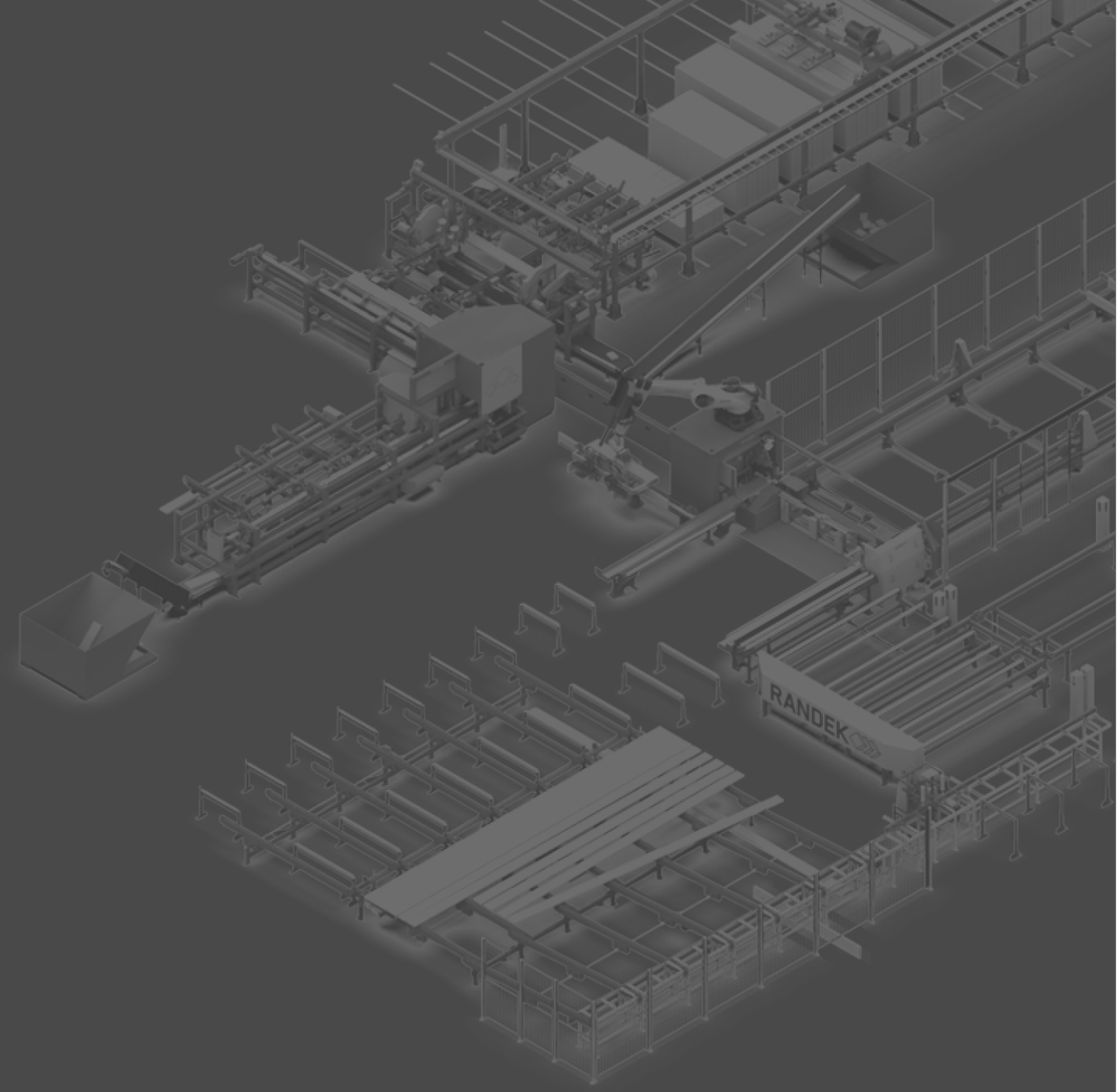
** Requiere un apilador.*





1. Armado de bastidores
2. Colocación de tableros
3. Guiado láser para trabajo manual
4. Puente para trabajo manual
5. División de línea
6. Aislamiento
7. Trabajo manual en soportes verticales
8. Elemento de muro cerrado
9. Almacén final





AUTOWALL
FUNCIONES

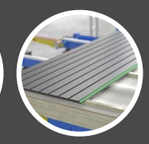

Zona de armado de bastidores

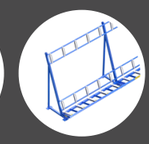

Zona de revestimiento


Aislamiento


Membrana


Sistema de volteo

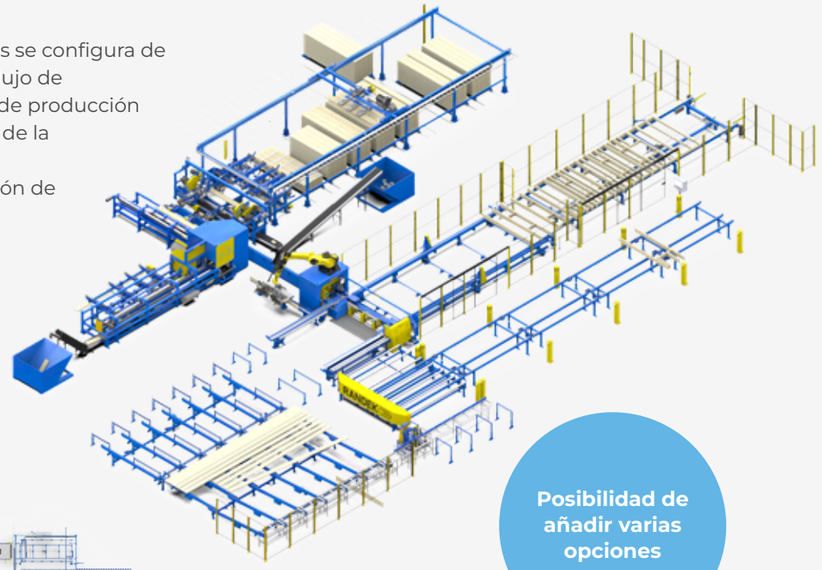

Zona de trabajo

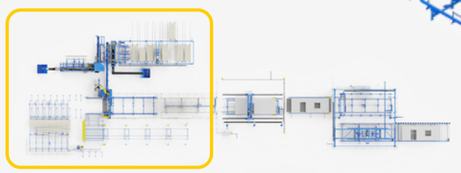

Apilado y almacenamiento

FUNCIONES DE AUTOWALL **ZONA DE ARMADO DE BASTIDORES**

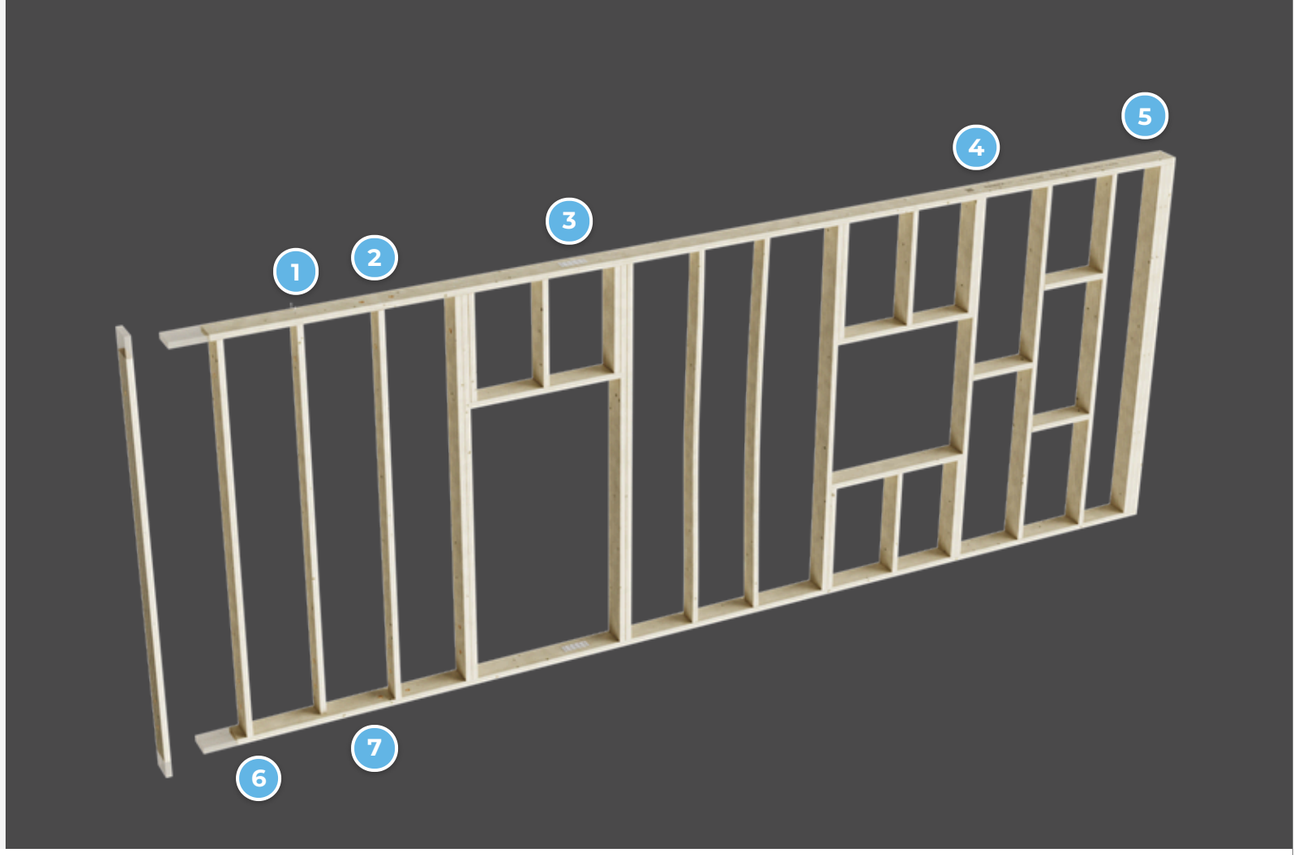
Zona de armado configurable

La zona de armado de bastidores se configura de varias formas para optimizar el flujo de producción según la capacidad de producción deseada y la superficie ocupada de la fábrica. Hay varias opciones de personalización: junto a la estación de armado, por ejemplo, pueden colocarse soluciones de apoyo que facilitan la planificación diaria y los flujos internos.





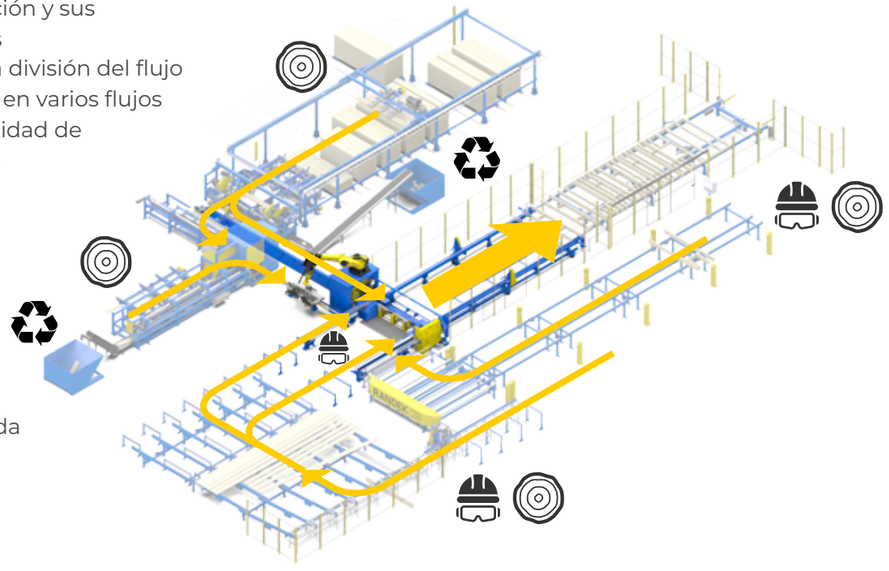
Posibilidad de añadir varias opciones



ESTACIÓN DE ARMADO DE BASTIDORES FM3

Flujo de trabajo

El bastidor puede armarse de muchas maneras con la estación y sus funciones y opciones complementarias. La división del flujo de material entrante en varios flujos depende de la capacidad de producción deseada.



Operario

Madera aserrada

Contenedores de reciclaje



1

Clavadoras industriales para fijar firmemente los montantes a las soleras superior e inferior.



2

Posibilidad de taladrar las soleras superior e inferior para pasar con facilidad cables eléctricos y/o eslingas de elevación.



3

Empalme de soleras y prensado de placas dentadas.



4

Impresora inkjet para etiquetar proyectos.



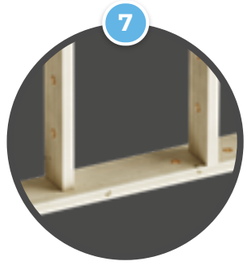
5

Montantes portantes múltiples.



6

Corte de solera superior e inferior.



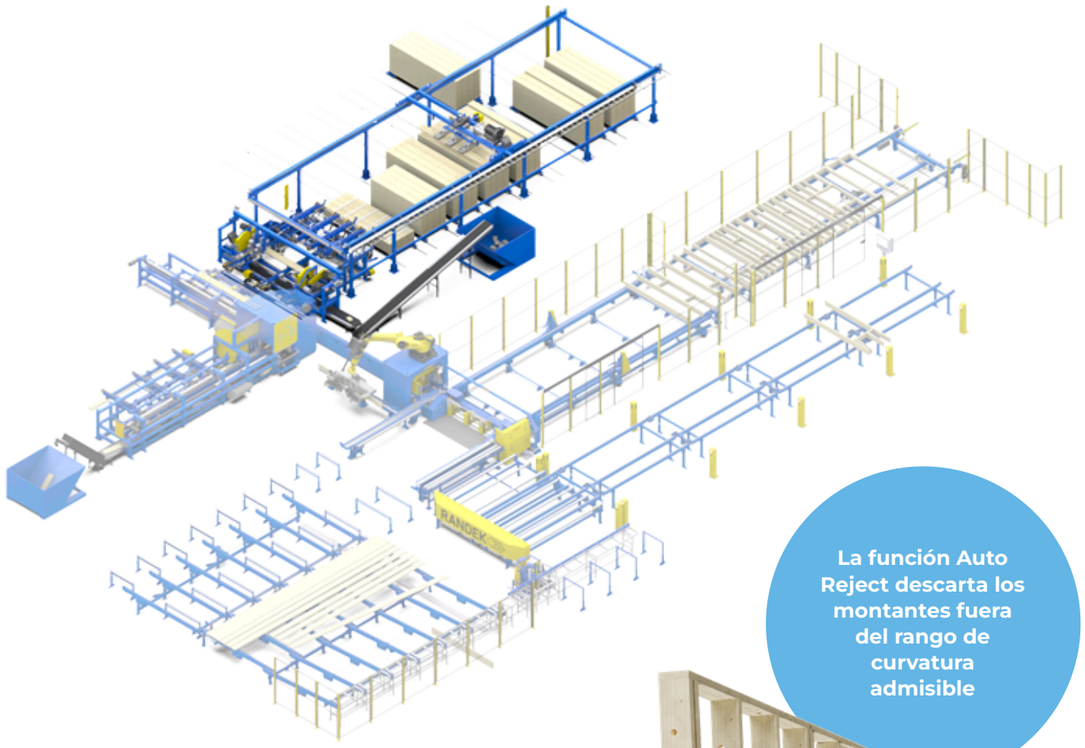
7

Función de montantes escalonados.

ALIMENTADOR DE MONTANTES

Estandarización ventajosa

El alimentador de montantes procesa paquetes de montantes colocados directamente sobre carros. Puede equiparse con varias funciones opcionales que preparan los montantes antes de armar el bastidor. Esto permite estandarizar con longitudes de madera básicas, lo que facilita la gestión de existencias y las compras.



La función Auto Reject descarta los montantes fuera del rango de curvatura admisible



Inspección automatizada

La función Crown check es un control de calidad automático: unos láseres inspeccionan la comba de cada montante y lo voltean para orientarla siempre hacia el mismo lado.

Montantes de muro con la comba bien orientada.





Recorte de ambos extremos del montante.

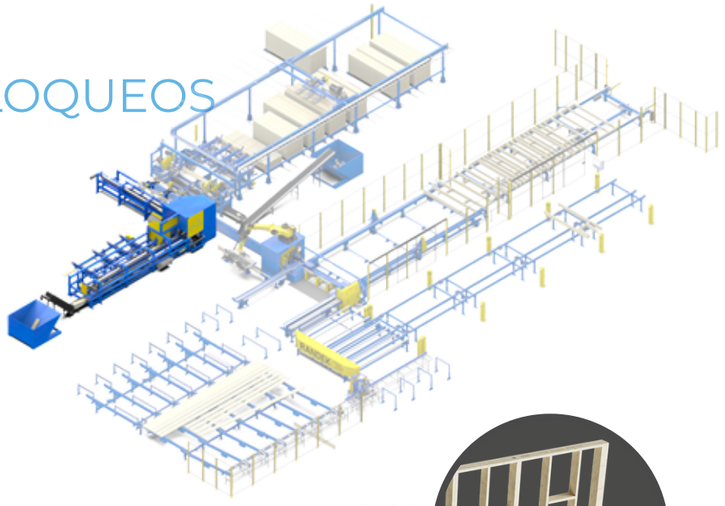


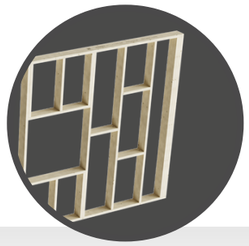
Taladrado de montantes para facilitar el paso de cables.

MÁQUINA DE BLOQUEOS

Precisión garantizada del bastidor

La máquina corta los bloqueos a la longitud correcta y los fija en las posiciones deseadas. La longitud del bloqueo depende de la distancia real entre montantes. Así se garantizan las dimensiones correctas aun cuando varíe el espesor de los montantes, y el elemento resulta con la dimensión total correcta.



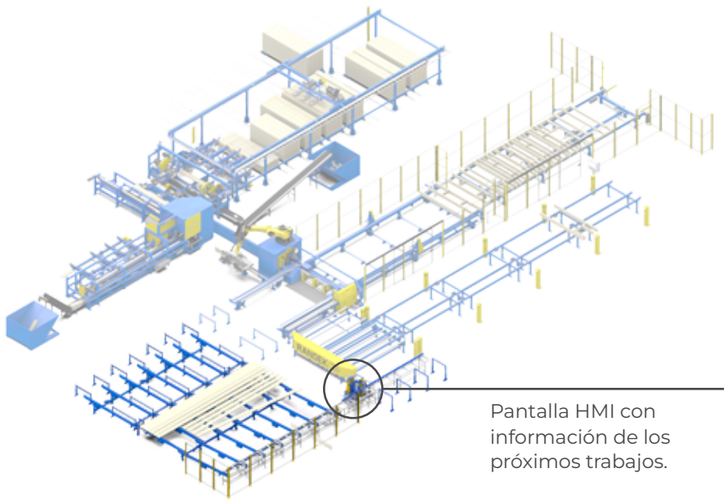


Corte y colocación del bloqueo, centrado o en dos piezas equidistantes.

EMPALME Y PRENSADO

Acelerar el ritmo

Para preparar y acelerar el ritmo de la línea de producción, se puede separar la preproducción de las soleras superior e inferior. Esto permite estandarizar a una longitud de madera básica, lo que facilita la gestión de existencias y las compras.







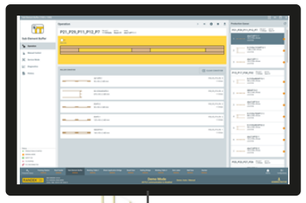
Pantalla HMI con información de los próximos trabajos.

ACUMULACIÓN DE SUBELEMENTOS

Pantalla HMI para planificar la producción de subelementos.

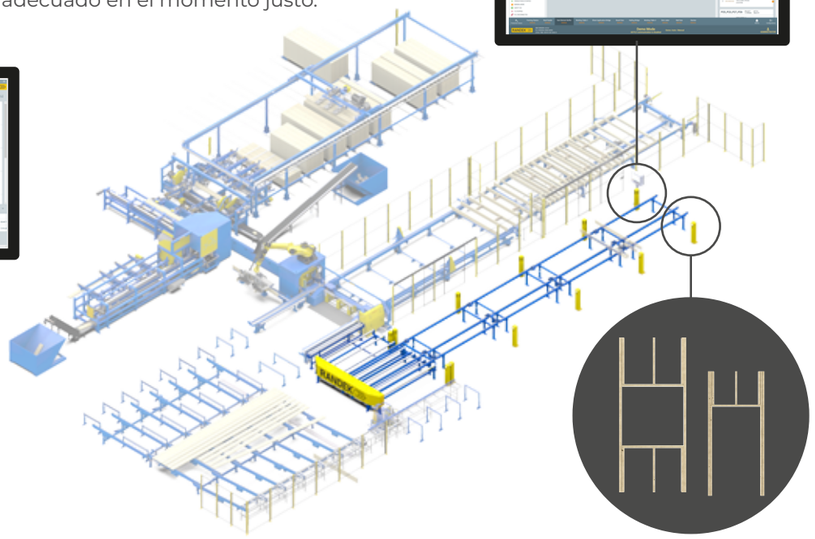
Opción de acumulación de subelementos

Opción de instalar una estación de acumulación de subelementos, donde varios elementos en H y diversas piezas se ordenan en la secuencia correcta para que el operario reciba el elemento adecuado en el momento justo.





Pantalla HMI: vista general visual y producción de subelementos fuera de línea.



Premonte y añada extras

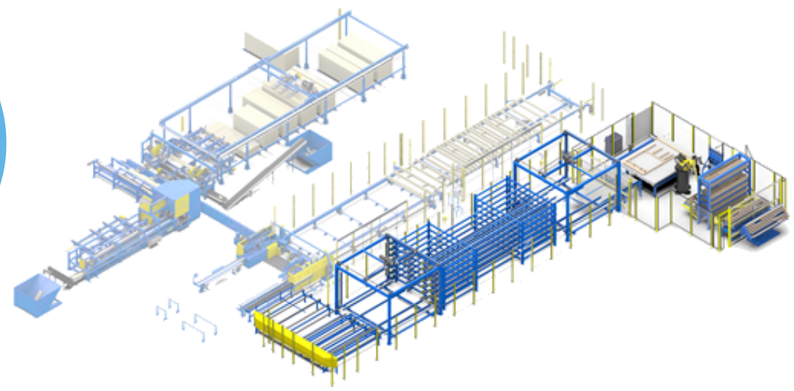
Permite la preproducción de elementos en H, montantes triples, la instalación de ventanas u otros componentes prefabricados. Con pantalla HMI que ofrece una visión general de las órdenes de trabajo y la preproducción.

AUTOMATIZACIÓN DE SUBELEMENTOS

Ensamblado automático de subcomponentes

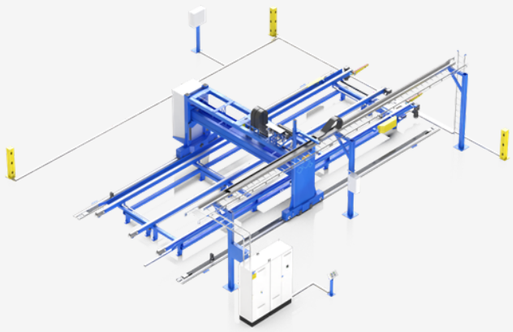
ZeroLabor Robotic Sub-Assembly produce y ensambla automáticamente subcomponentes complejos, como aberturas en bruto para puertas y ventanas y montantes múltiples, en elementos de muro de madera. Esta solución flexible funciona de forma autónoma o integrada en una línea mayor de alta precisión. Aquí hemos añadido una estación de acumulación de subelementos con almacenamiento multinivel ampliado, para preproducir y manipular con eficiencia varios subelementos.

Varias soluciones automatizadas garantizan un flujo de trabajo continuo.

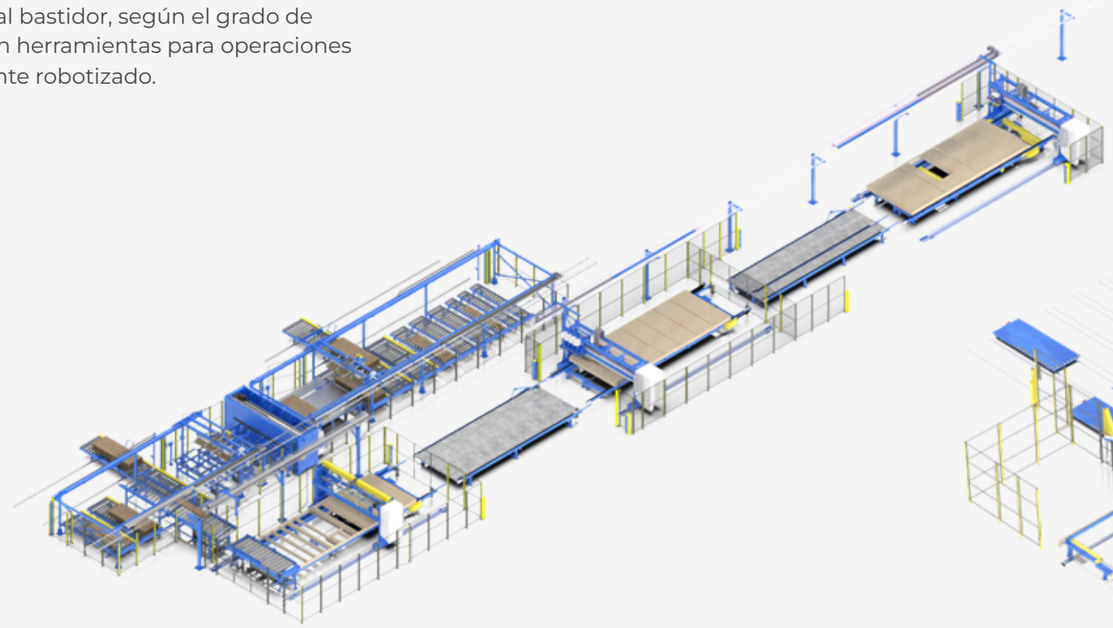


Colocación automatizada de placas

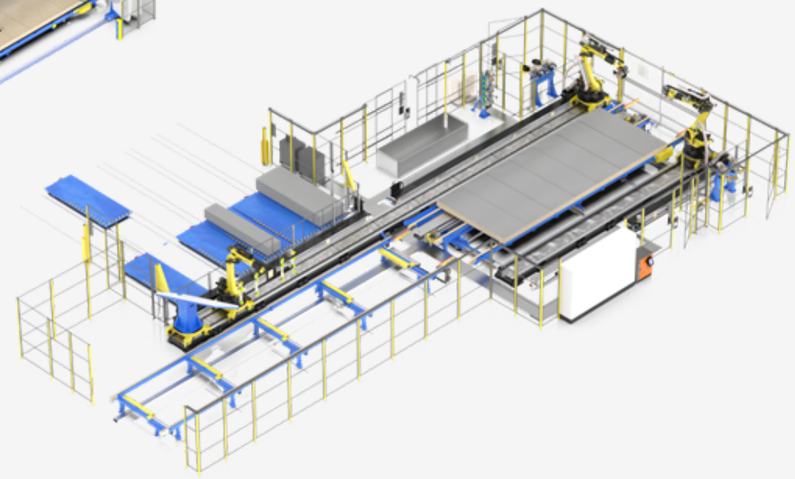
Ofrecemos varias soluciones para colocar y fijar placas al bastidor, según el grado de automatización deseado: desde puentes equipados con herramientas para operaciones concretas hasta ZeroLabor Robotic Sheathing totalmente robotizado.



BRIDGE RB3



SHEETSAW S3 + RB3

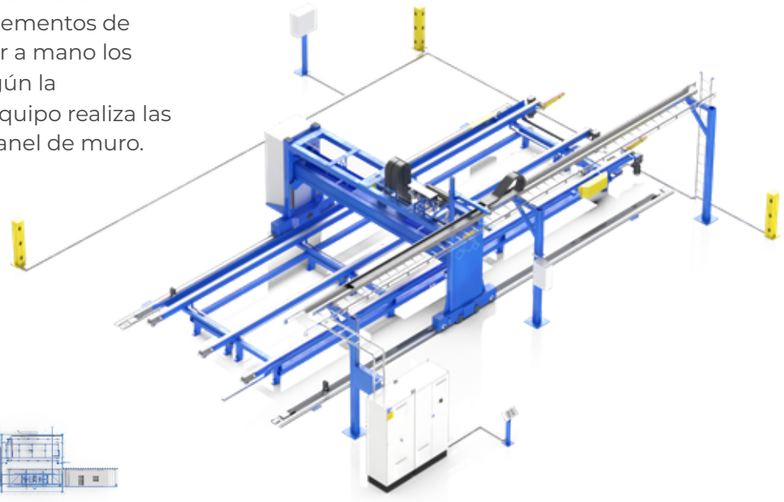


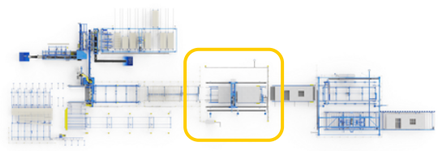
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

BRIDGE RB3

Puente configurable

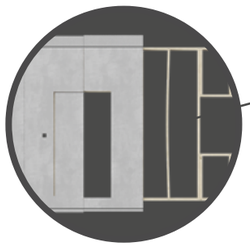
Los puentes Randek admiten diversas herramientas para procesar elementos de muro. El operario debe colocar a mano los tableros que se van a fijar. Según la configuración del puente, el equipo realiza las operaciones deseadas en el panel de muro.



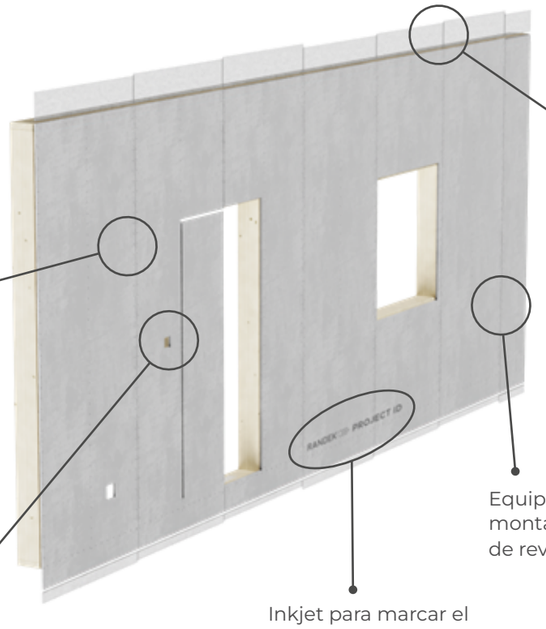


Bridge RB3

Admite de 1 a 8 herramientas de fijación según tipo, capacidad de producción o velocidad. Puede diseñarse para sujetar, clavar, atornillar o con empujadores de clavos.



Con función para enderezar montantes arqueados antes de clavar.



Función de recorte para ajustar los tableros colocados.

Equipo de encolado para montantes o entre capas de revestimiento.

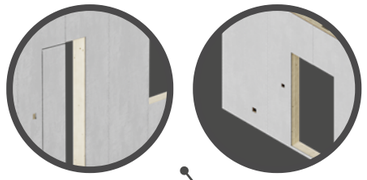
Inkjet para marcar el elemento.

Fresadora para aberturas pequeñas.

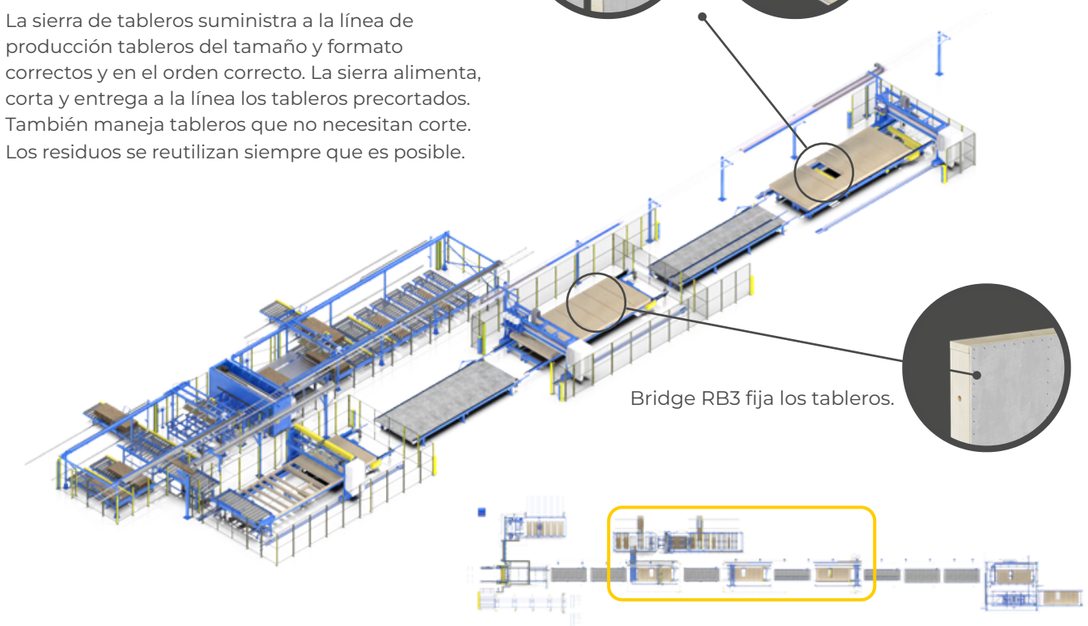
MANIPULACIÓN DE TABLEROS

Corte de precisión

La sierra de tableros suministra a la línea de producción tableros del tamaño y formato correctos y en el orden correcto. La sierra alimenta, corta y entrega a la línea los tableros precortados. También maneja tableros que no necesitan corte. Los residuos se reutilizan siempre que es posible.

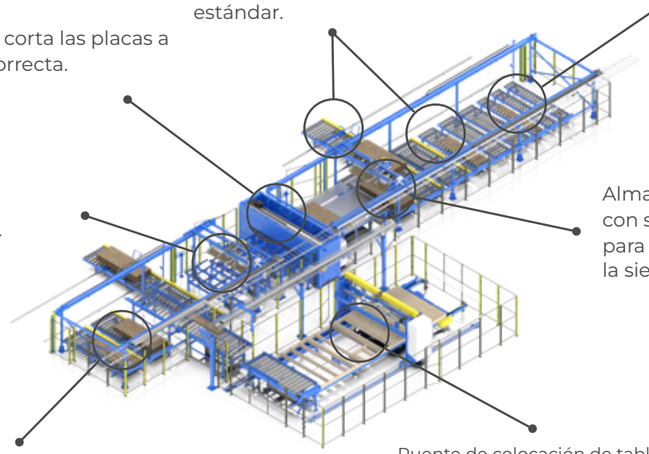


Bridge RB3 realiza el fresado y el serrado.



Bridge RB3 fija los tableros.

SHEETSAW S3



Paquetes de placas estándar.

Pilas para reutilizar tableros pequeños.

Sheetsaw S3 corta las placas a la anchura correcta.

Sistema de vacío para colocar tableros en el puente de colocación.

Almacén de tableros con sistema de vacío para cargar y descargar la sierra.

Paquetes de placas estándar.

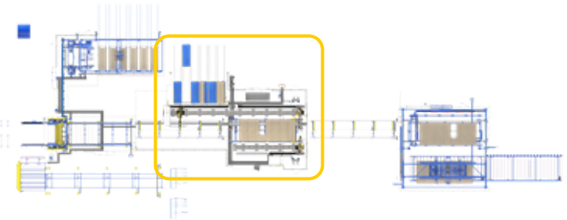
Puente de colocación de tableros.

ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

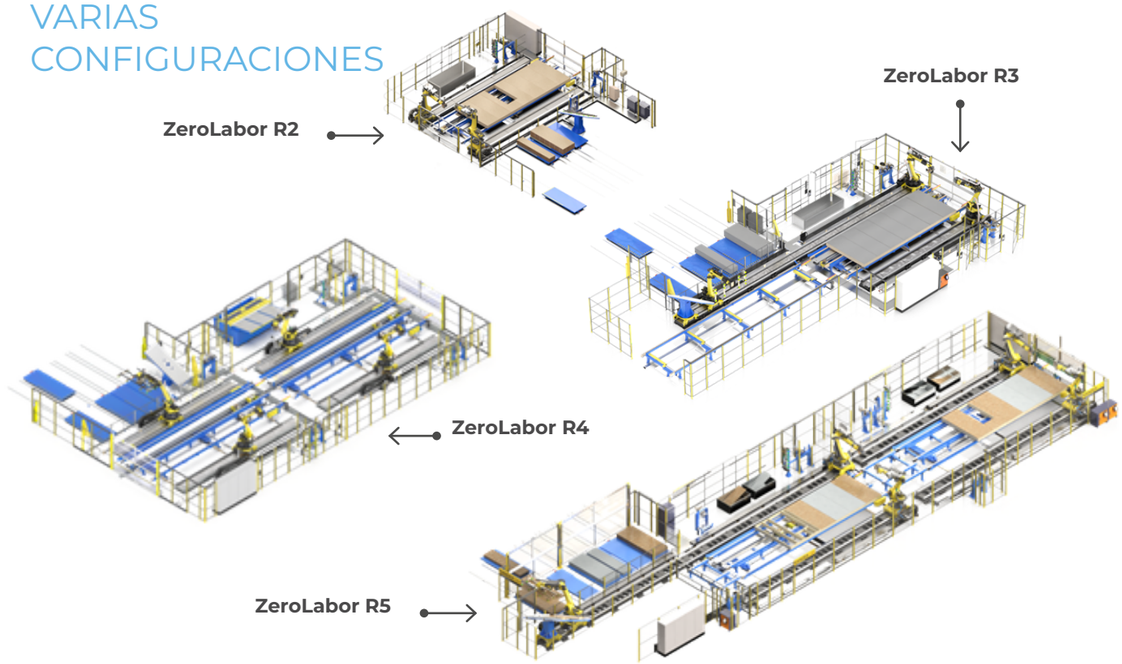
Realiza los siguientes procesos

El revestimiento ZeroLabor agiliza la producción de elementos con una colocación eficiente de las capas de material, un reciclaje mejorado con contenedores específicos para materiales como OSB y placa de yeso laminado y funciones avanzadas de revestimiento. Estas abarcan el serrado y encolado robotizados, la manipulación precisa de tableros, el cambio automático de herramientas de fresado y el machihembrado avanzado.





VARIAS CONFIGURACIONES



ZeroLabor R2

ZeroLabor R3

ZeroLabor R4

ZeroLabor R5

ZEROLABOR ROBOTIC INSULATION

Equipo de aplicación

Nuestro ZeroLabor Robotic Insulation totalmente automático de elementos permite aumentar la eficiencia y la calidad de su proceso de aislamiento. Resulta más rentable y elimina el trabajo repetitivo y penoso de colocar el aislamiento a mano.



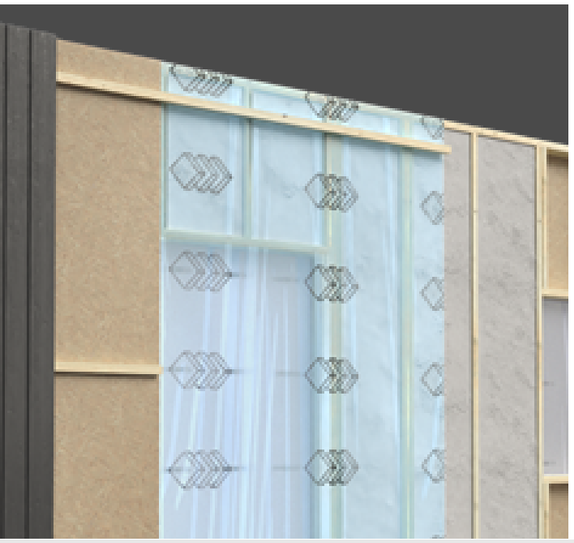


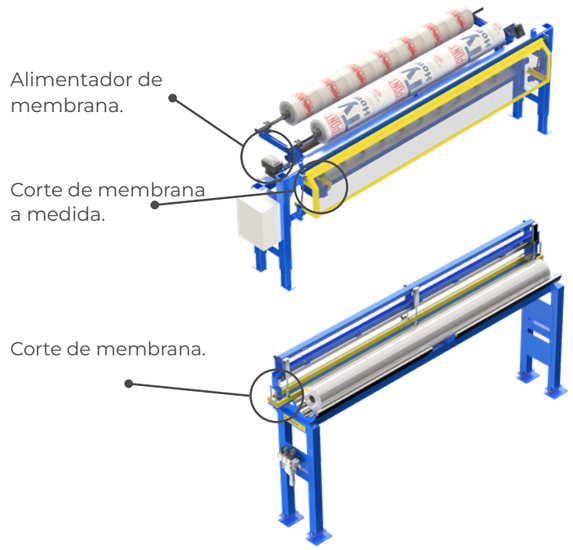
Posición de servicio fuera del elemento.

SISTEMA DE MEMBRANA

Manipulación de membrana

Soporte para sujetar la capa de membrana. Alimentación automática o manual. Incluye una cuchilla de corte automática para cortes precisos. El soporte se coloca en la línea de producción para ayudarle. La solución de corte corta la longitud correcta, según los datos CAD o la que decida el operario (según el tipo de máquina).

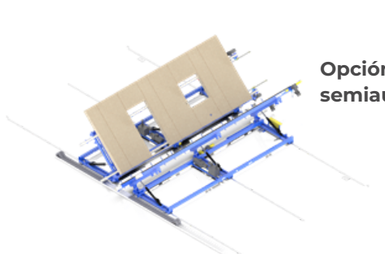




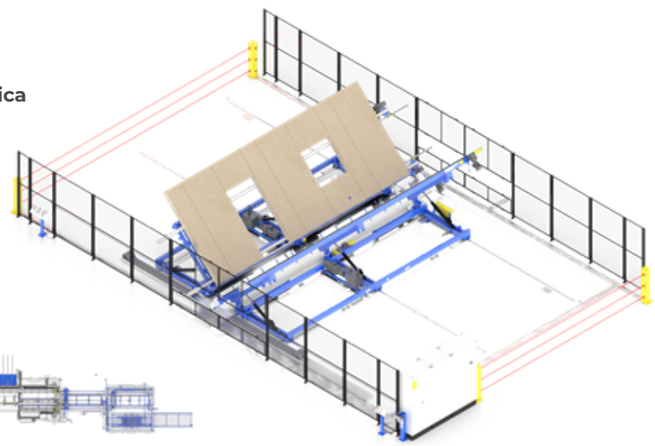
EL SISTEMA DE VOLTEO DE RANDEK

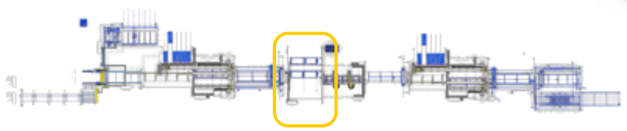
Grado de automatización

El sistema de volteo de Randek voltea elementos completos sin grúas con un levantador y una mesa receptora hidráulicos; el operario supervisa cada movimiento con un mando de acción mantenida.



Opción semiautomática





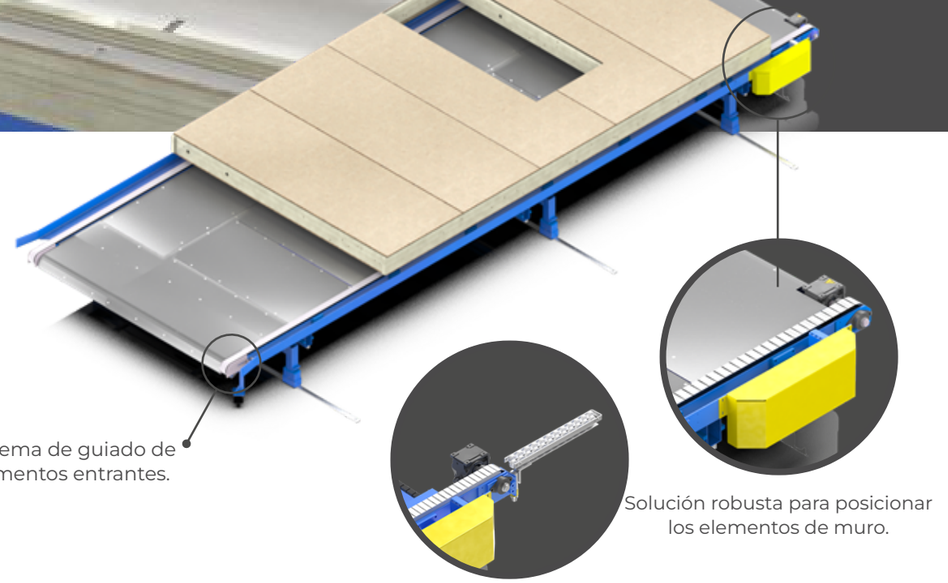
ZONA DE TRABAJO

Zona de trabajo manual

Las estaciones se ajustan solas según los datos CAD. El elemento puede alimentarse automáticamente o mediante funciones de operario en el panel de control. Se pueden añadir funciones como el escuadrado o la sujeción del elemento en posición. La proyección láser LAP CAD-PRO simplifica las tareas. Una pantalla HMI puede mostrar las instrucciones de los pasos manuales necesarios.



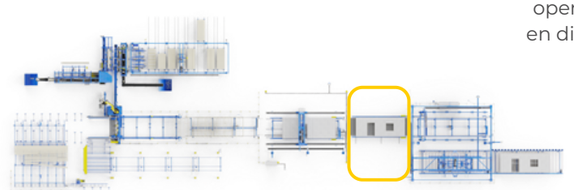
Opción: la proyección láser LAP CAD-PRO guía al operario.



Sistema de guiado de elementos entrantes.

Solución robusta para posicionar los elementos de muro.

Opción: puertas de vaivén regulables (tipo saloon) si el operario debe trabajar a mano en distintos lados del elemento.

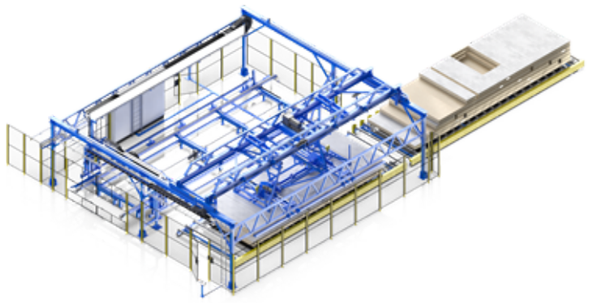


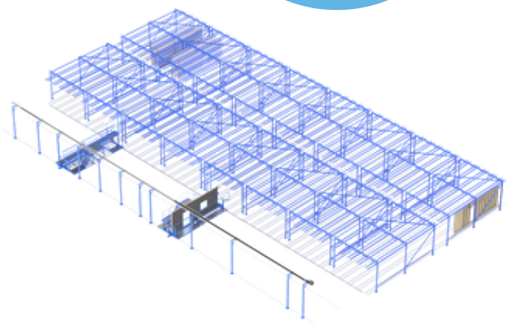
ZONA DE APILADO

Hay varias soluciones de apilado y almacenamiento

Ofrecemos varias soluciones de apilado: colocación horizontal en pila o colocación vertical. También ofrecemos distintos sistemas de almacenamiento, entre ellos sistemas regulables a mano según la altura del elemento entrante y sistemas inclinados que inclinan el elemento de muro sobre una estantería de rodillos.

Apilable en un orden determinado según los datos CAD/CAM

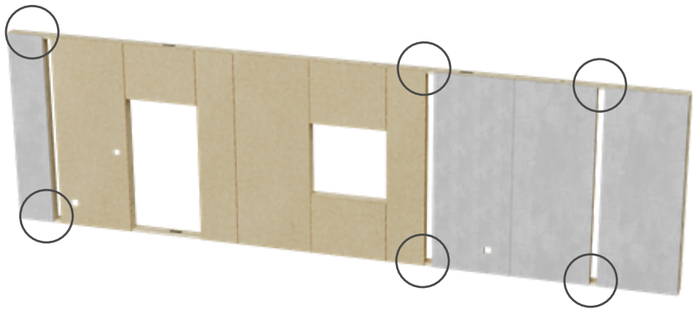


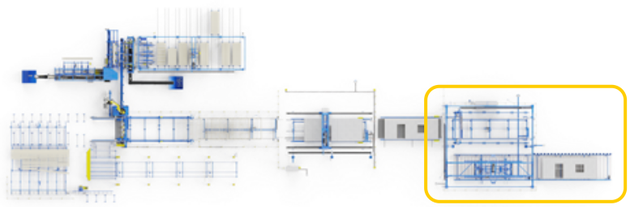


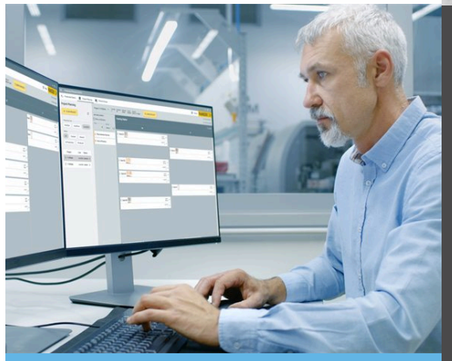
ZONA DE APILADO - MULTIWALL

Solución de ensamblado eficaz

Combine y ensamble varios muros pequeños en uno durante la planificación con la función Multiwall.





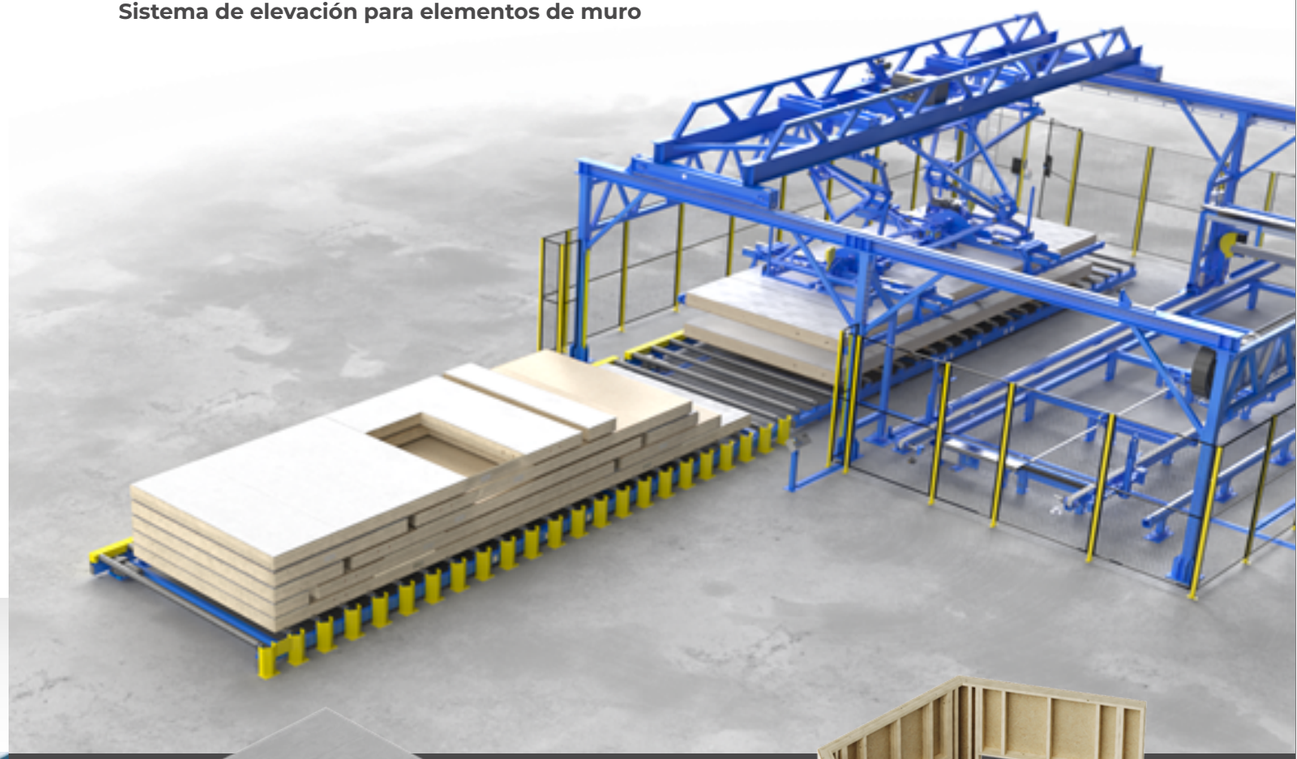


Planificación eficaz de pilas
Defina el orden de la pila en la fase de planificación con Randek Planner.



ZONA DE APILADO - SISTEMA DE ELEVACIÓN

Sistema de elevación para elementos de muro





Zona de carga de pilas terminadas preparadas para su transporte a la obra.



Sierra Multiwall: corte en ángulo, p. ej. para muros de mirador.

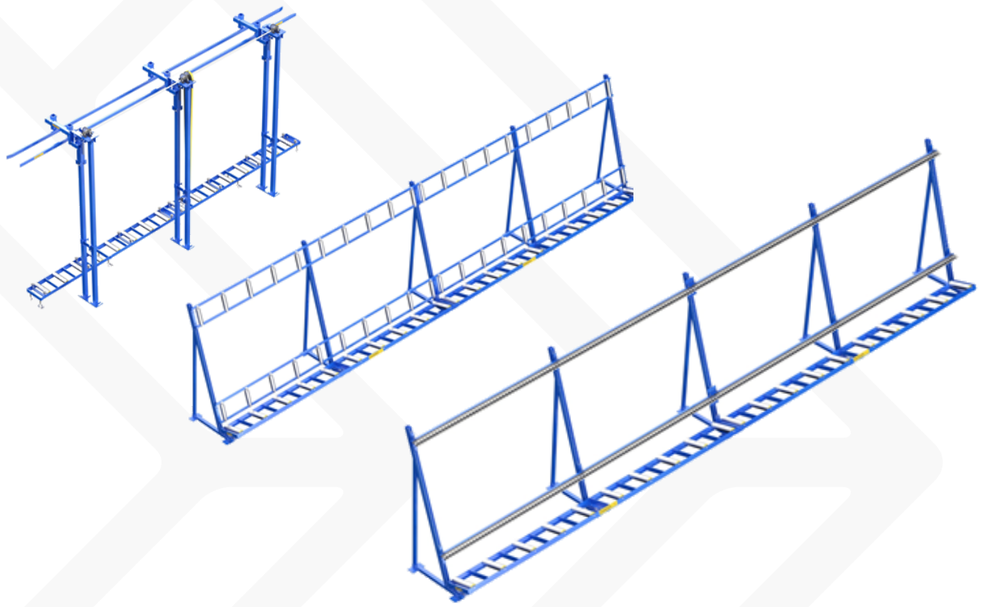


Sierra Multiwall: corte recto.

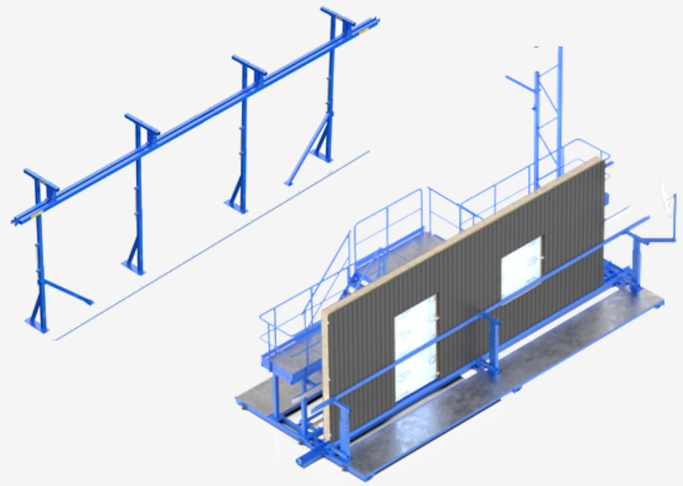
ZONA DE ALMACENAMIENTO

Almacenamiento flexible

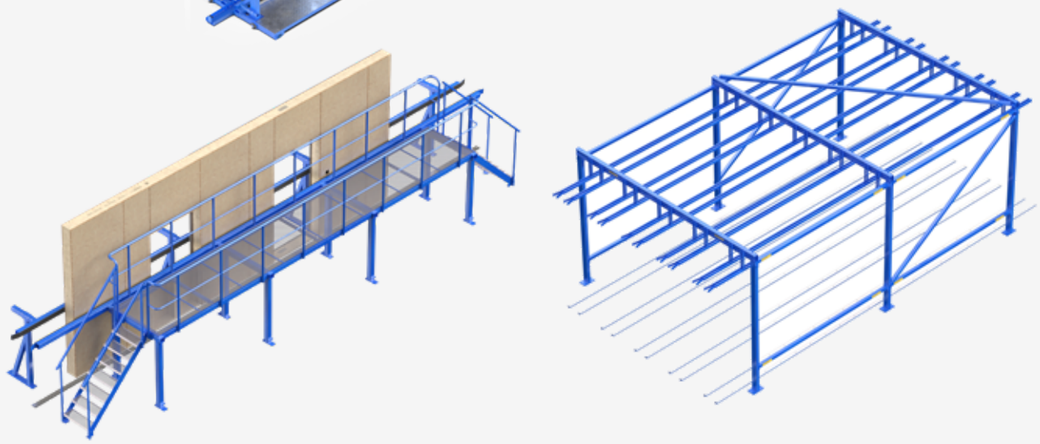
Puede terminar su línea de producción con una zona de almacenamiento. Elija si desea almacenar los elementos de muro en vertical o inclinados, guiados por rodillos.







Si necesita un sistema de almacenamiento mayor, lo ofrecemos con una plataforma móvil de carga y descarga



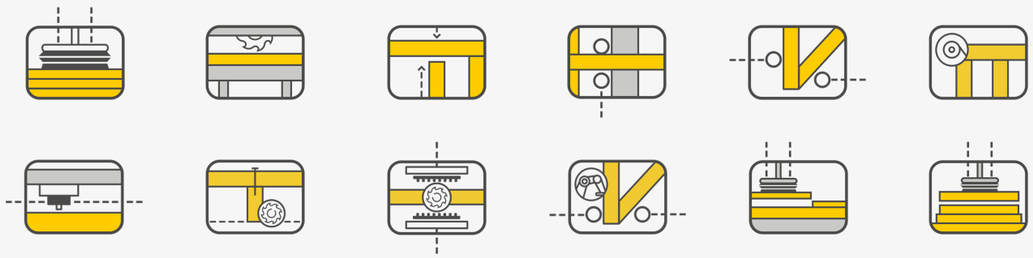


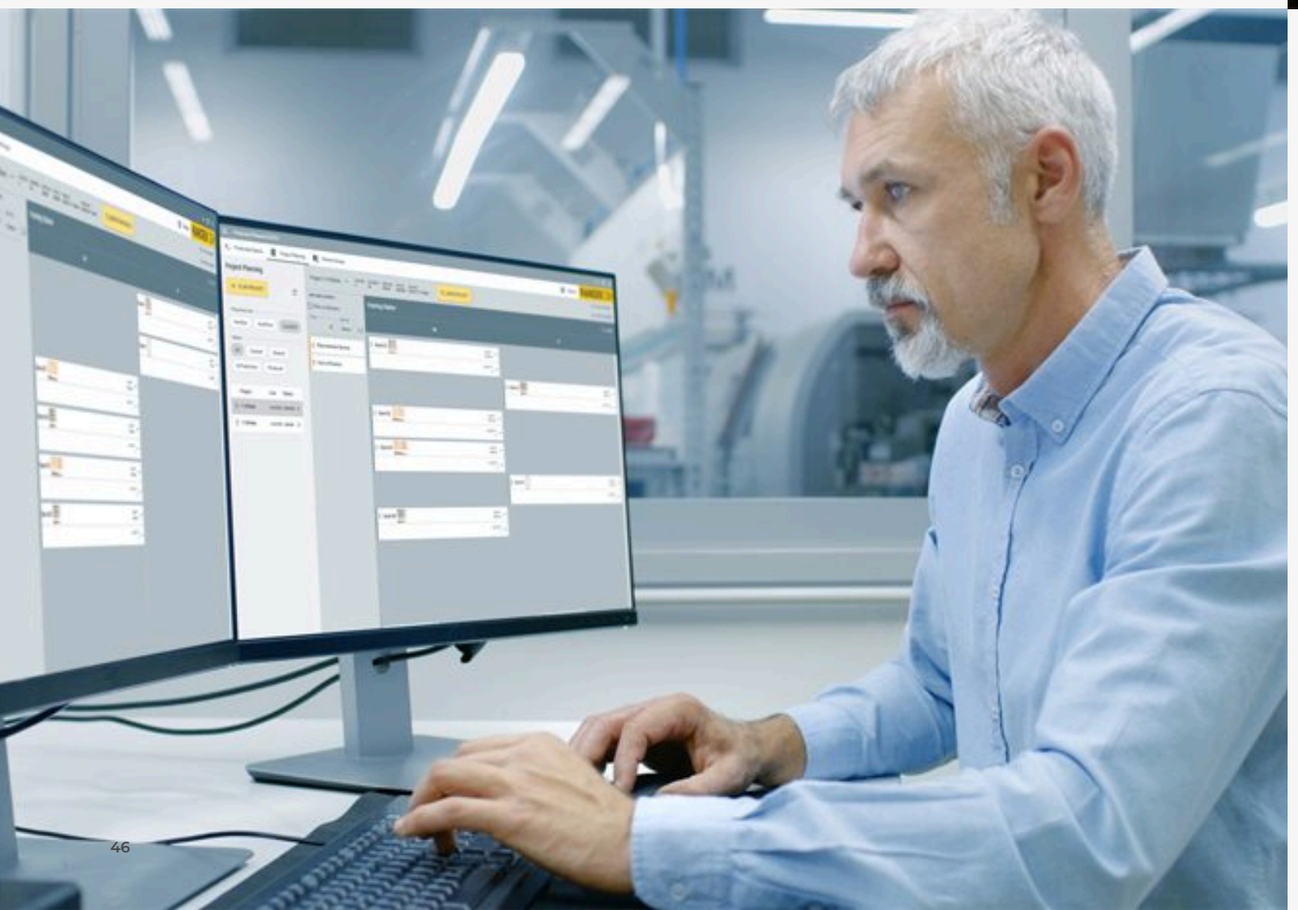
RANDEK PLANNER

La planificación de la producción es una función importante para todo fabricante, pero varía según la empresa.

Randek ofrece a las empresas un software de planificación fácil de usar para gestionar mejor su planificación de la producción, tendiendo un puente entre los principales proveedores de CAD y la línea de producción.

Además, ofrecemos API totalmente automatizadas para que los sistemas ERP o SCADA controlen la planificación mediante llamadas a la API.







MYRANDEK PLATAFORMA IIOT AVANZADA

MyRandek es una completa plataforma de IoT industrial (IIoT) para supervisión en tiempo real y seguimiento de KPI. Permite analizar de forma continua los procesos de producción, optimizar los flujos de trabajo e identificar cuellos de botella. Al evaluar posibles modernizaciones y oportunidades de automatización, mejora la eficiencia y maximiza la productividad.

CREAMOS EL FUTURO

LA TENDENCIA SON LAS TECNOLOGÍAS ENERGÉTICAMENTE EFICIENTES, LOS MÉTODOS MODERNOS DE CONSTRUCCIÓN INDUSTRIAL, LAS VIVIENDAS PREFABRICADAS, LOS PROCESOS AUTOMATIZADOS Y LAS SOLUCIONES ROBOTIZADAS. RANDEK CONSTRUYE EL FUTURO.

NUESTRA VISIÓN ES SER UNA PIONERA SOSTENIBLE LÍDER MUNDIAL DEL SECTOR, CON PRESENCIA EN EL MERCADO GLOBAL

EL MÉTODO SUECO
Randek desarrolla y suministra máquinas y sistemas de alto rendimiento a fabricantes de viviendas de madera de toda Suecia. Las viviendas se entregan como elementos de muro, forjado y cubierta totalmente preparados, cerrados y energéticamente eficientes. Todo se prefabrica fuera de la obra y luego puede montarse con rapidez en ella.

EL FUTURO ES PREFABRICADO
El concepto de «vivienda sueca» es cada vez más conocido en todo el mundo. La tendencia son los edificios de madera de varias plantas energéticamente eficientes, construidos más rápido que nunca gracias a módulos prefabricados que se izan y montan en su sitio.

Se avecinan tiempos apasionantes: las nuevas técnicas de construcción y la construcción offsite nos brindan la oportunidad de crecer en nuevos mercados.

UN OFICIO AUTOMATIZADO
Rapidez, rentabilidad y excelente calidad: ese es el concepto ganador para el futuro. Randek Robotics forma parte de la solución, combinada con sistemas de automatización tradicionales. Para nosotros se trata de estandarizar de forma flexible. Un buen ejemplo es que ahora podemos producir distintos tipos de cerchas de cubierta en una misma máquina que antes solo podía producir un único modelo. Tenemos muchos años de experiencia y mantenemos la motivación para desarrollar aún más esta innovación.

RANDEK
BUILDING THE FUTURE

OPINIONES DE CLIENTES



Kodumaja, AutoWall con ZeroLabor Robotic Sheathing, muros exteriores

Kodumaja construye sobre todo edificios de apartamentos de varias plantas. Está especializada en viviendas de entramado ligero de madera de alta calidad y aplica un método constructivo eficaz y orientado al futuro, conforme a los requisitos y normas de construcción de sus mercados estratégicos.

"Antes necesitábamos muchos controles de calidad en producción para eliminar errores humanos. El ZeroLabor Robotic System está muy automatizado: podemos suprimir operaciones manuales y controles de calidad, y eso aumentará mucho nuestra productividad. En general es difícil encontrar trabajadores en el mercado laboral y contratar fuera de Estonia es exigente. Tener trabajadores que no hablan el mismo idioma también es un reto. También nos preocupaba el coste de implantación y formación, que es considerable. Además, nos gusta que el sistema sea a prueba de futuro: se podrán añadir herramientas y funciones si hace falta. El sistema es flexible si cambiamos de sistema constructivo"

Marti Mets, CEO de Kodumaja Element OÜ



Arcabo, AutoWall Mixed Panels con ZeroLabor R2 y aislamiento robotizado

Arcabo, uno de los mayores fabricantes europeos de chalés modulares aptos para el invierno, con más de veinticinco años de experiencia, usa equipos Randek desde hace tiempo y ha invertido en AutoWall con un ZeroLabor R2. El ZeroLabor Robotic System se integra en una línea de producción de muros y durante el proyecto se desarrollaron varias funciones nuevas. Los robots manipularán tableros, harán recortes, retirarán y clasificarán residuos y se ocuparán del clavado, atornillado, grapado y encolado. Todas las operaciones automatizadas se basan en planos CAD.

"El ZeroLabor Robotic System es el sistema robotizado más automatizado del mercado para producir elementos de muro; será un gran activo para aumentar nuestro crecimiento y nuestros beneficios."

Rijk Houthuijzen, CEO de Arcabo



BoKlok, AutoWall con ZeroLabor Robotic Sheathing

BoKlok, propiedad conjunta de IKEA y Skanska, eligió a Randek como proveedor de su fábrica modular. Randek entregó una línea de muros robotizada y muy automatizada, para muros exteriores e interiores. El concepto ZeroLabor se desarrolló más para aumentar la capacidad de producción y la inteligencia del sistema.

"Randek es un proveedor importante para nosotros. Nuestra nueva línea de producción permitirá duplicar el ritmo de producción y fabricar más rápido nuestras nuevas viviendas multifamiliares."

Sacha Pardon, responsable de prensa, BoKlok

RANDEK ESTUDIO PREVIO

Descubra nuestra experiencia
Randek cuenta con amplia experiencia en el desarrollo de nuevos sistemas para la automatización offsite. Muchos sistemas existentes, incluidas funciones de las gamas AutoEye, ZeroLabor y AutoWall, se han perfeccionado mediante acuerdos de estudio de viabilidad.

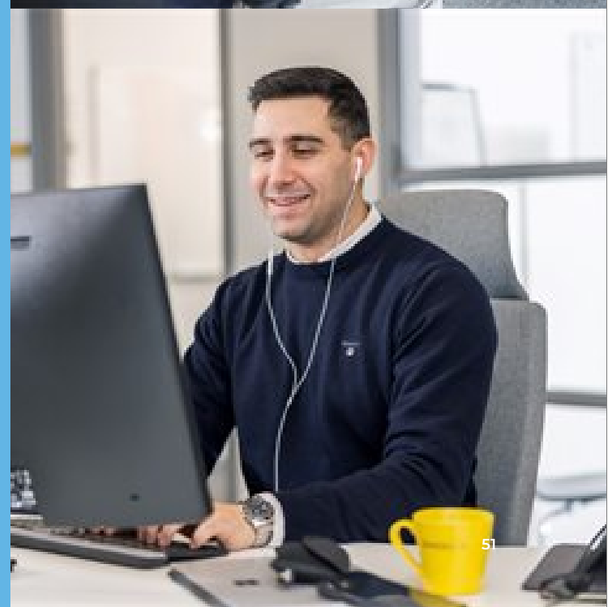
Cómo funciona
Randek asigna un jefe de proyecto dedicado que lidera el desarrollo y la configuración del sistema de automatización óptimo para sus necesidades. Este servicio personalizado incluye un estudio de viabilidad completo, que aprovecha equipos de automatización existentes de nuestro amplio catálogo o crea máquinas y sistemas nuevos a partir de sus peticiones.

Claves del estudio de viabilidad de Randek
Desarrollo y configuración a medida: nuestro equipo cualificado adapta el enfoque a sus necesidades según la superficie de producción disponible, la capacidad de producción, los grados de automatización, la plantilla de personal aceptable y su sistema constructivo actual o futuro.

- Acuerdo de costes transparente
- Resultados completos del estudio de viabilidad
- Distribución en planta detallada
- Visualización
- Simulación
- Evaluación de la capacidad de producción
- Desarrollo de funciones
- Prototipado
- Especificaciones técnicas
- Plazo de entrega
- Presupuesto







LA CALIDAD SUECA PERDURA

Randek desarrolla automatización para la fabricación de viviendas prefabricadas desde 1943. Hoy suministra máquinas de alto rendimiento, soluciones robotizadas y líneas de producción completas a fabricantes de viviendas de 40 países de cuatro continentes.

PRODUCTOS/SISTEMAS



SIERRAS TRONZADORAS SERIE SP720

Sierras tronzadoras robustas y fiables para fabricantes de viviendas y cerchas, con topes de longitud por ordenador.



LÍNEAS DE MUROS, FORJADOS Y CUBIERTAS

Sistemas a medida para muros, forjados y cubiertas prefabricados. De manuales a totalmente automatizados.



SISTEMAS ROBOTIZADOS

Randek Robotics desarrolla el ZeroLabor Robotic System: células robotizadas para revestimiento, subconjuntos y aislamiento.



SISTEMAS DE CERCHAS DE CUBIERTA

Randek Truss System NT para la producción tradicional de cerchas y AutoEye System para el prensado automatizado.



MESAS MARIPOSA (BUTTERFLY)

Mesas de volteo de muros, un invento de Randek de 1963. De una sola mesa manual a una línea completa.

SERVICIOS RANDEK



ESTUDIO DE VIABILIDAD RANDEK



MANTENIMIENTO



SOPORTE GLOBAL



MYRANDEK

Randek no se responsabiliza de erratas o errores en este folleto

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suecia · **Teléfono:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suecia · **Teléfono:** +46 570 180 80
Correo electrónico: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE