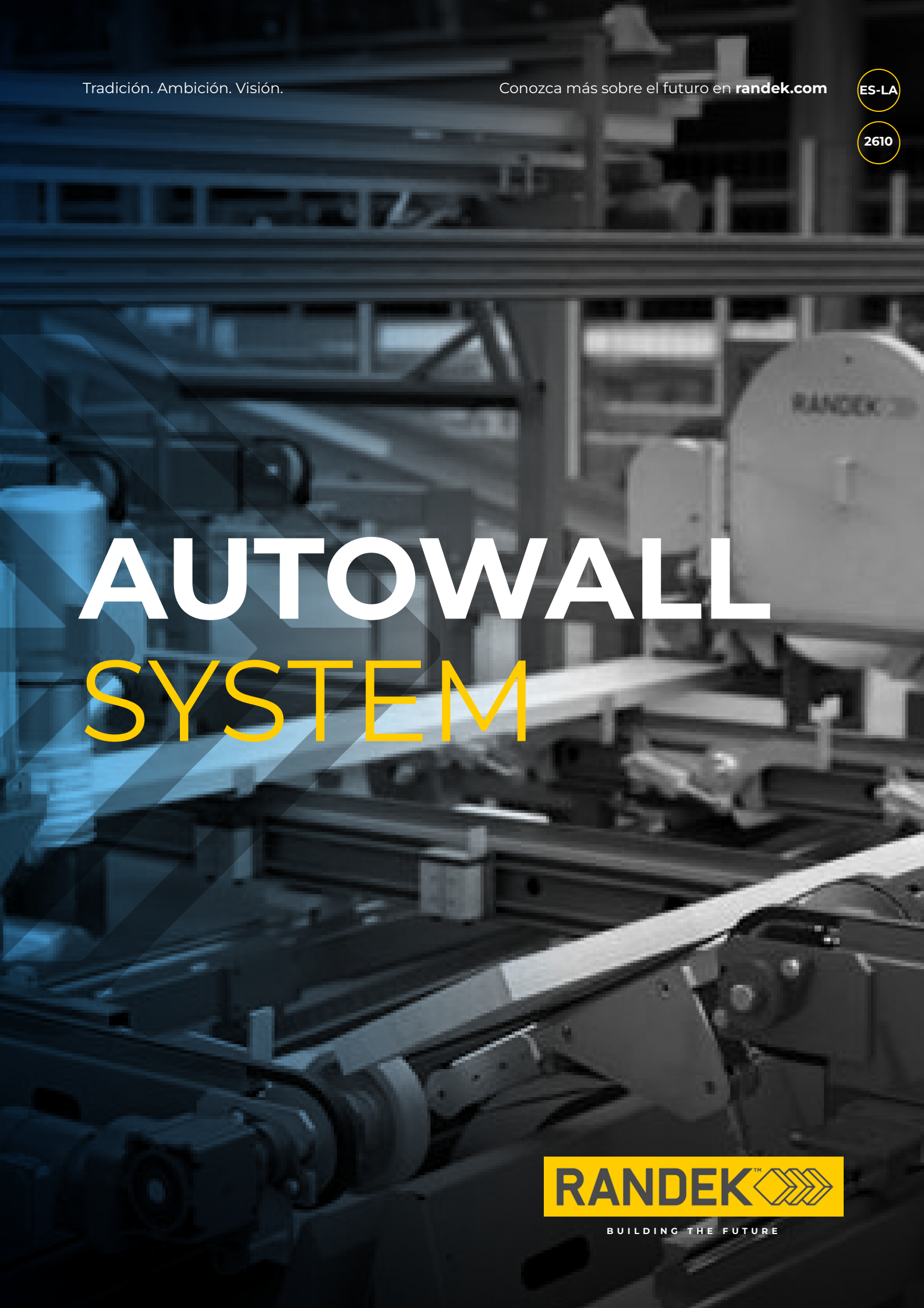
Tradición. Ambición. Visión.

Conozca más sobre el futuro en **randek.com**

ES-LA

2610

AUTOWALL SYSTEM



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE



AUTOWALL SYSTEM

AutoWall permite fabricar elementos de muro de forma automatizada y de vanguardia, con gran precisión y alta calidad. Plazos de proyecto más cortos, montaje en obra ágil y con mínimas interrupciones, y una reducción sustancial de la mano de obra.

Según el tipo de muros que desee fabricar, configuramos nuestras líneas de producción con distintas máquinas para cumplir sus requisitos. Estas se integran en un sistema de control completo que da acceso a los datos de producción y consumo directamente desde la línea.

ÍNDICE **PÁGINA**

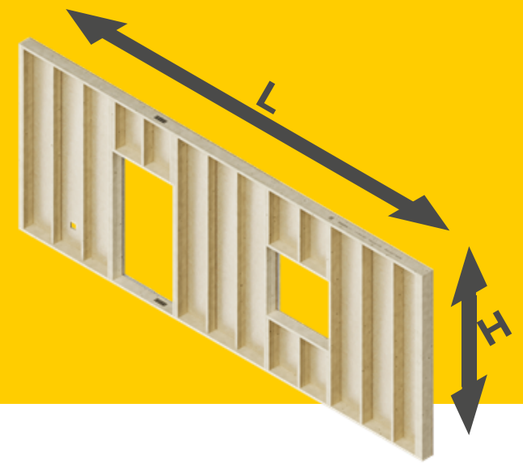
Planificación de la producción. . 4
AutoWall Frame. 8
AutoWall Open Panels. 12
AutoWall Closed Panels. 18
AutoWall Mixed Panels. 22

Zona de armado de bastidores. 28
Zona de revestimiento. 34
Aislamiento. 38
Membrana. 40
Sistema de volteo. 40
Zona de trabajo. 41
Apilado y almacenamiento. . . . 42



LONGITUDES DE ELEMENTO

La línea de máquinas se basa en la longitud máxima de elemento de cada estación. Trabajamos con incrementos de 1 200 mm (~3,94 ft) entre longitudes máximas.



Imperial [pies]

Longitud máxima (L)	Altura estándar (H)	Altura extendida (H)
20	6,9-10,8	7,87-12,82
23,6	6,9-10,8	7,87-12,82
27,6	6,9-10,8	7,87-12,82
31,5	6,9-10,8	7,87-12,82
35,5	6,9-10,8	7,87-12,82
40	6,9-10,8	7,87-12,82

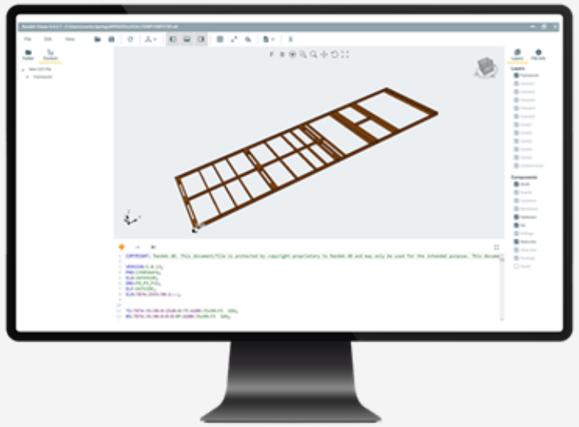
Métrico [mm]

Longitud máxima (L)	Altura estándar (H)	Altura extendida (H)
6000	2100-3300	2400-3900
7200	2100-3300	2400-3900
8400	2100-3300	2400-3900
9600	2100-3300	2400-3900
10800	2100-3300	2400-3900
12000	2100-3300	2400-3900

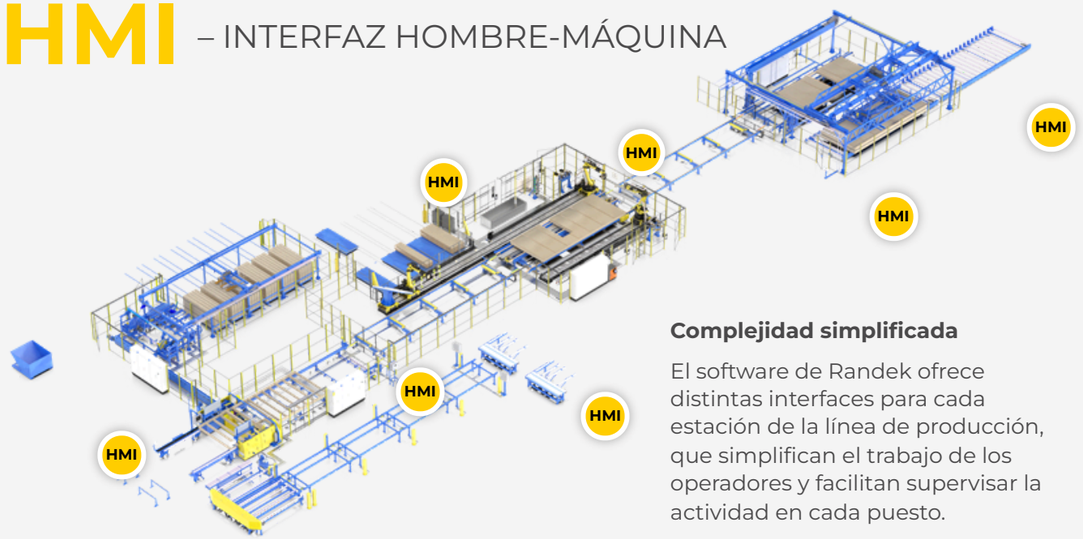
CAD

Flujo del archivo CDT

Sus diseñadores crean los planos de edificios y elementos de muro en su software CAD. Todas las principales aplicaciones CAD de entramado de madera exportan datos a las máquinas Randek como archivo .cdt, que estas saben interpretar. Los archivos .cdt se abren y verifican con Randek Viewer y se transfieren fácilmente a Randek Planner.

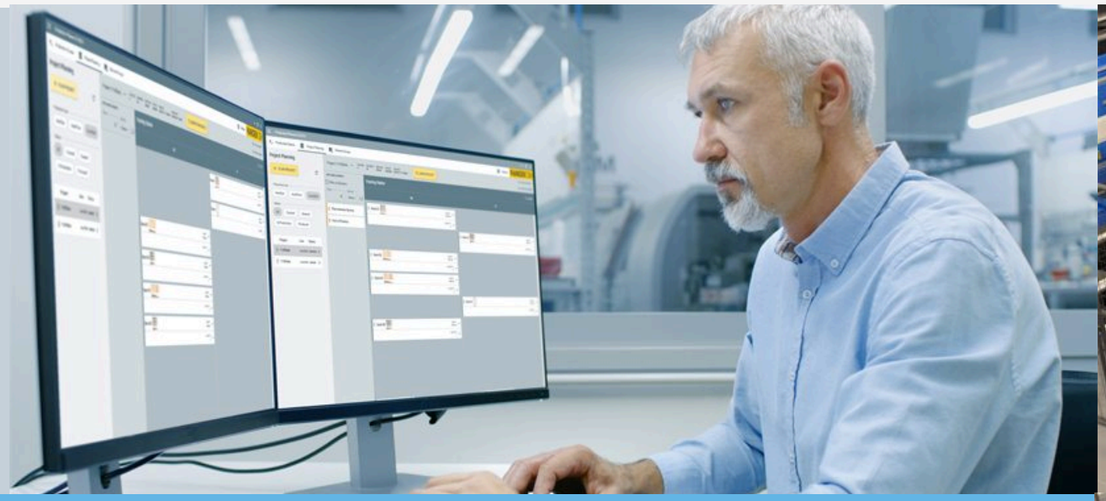


HMI – INTERFAZ HOMBRE-MÁQUINA



Complejidad simplificada

El software de Randek ofrece distintas interfaces para cada estación de la línea de producción, que simplifican el trabajo de los operadores y facilitan supervisar la actividad en cada puesto.

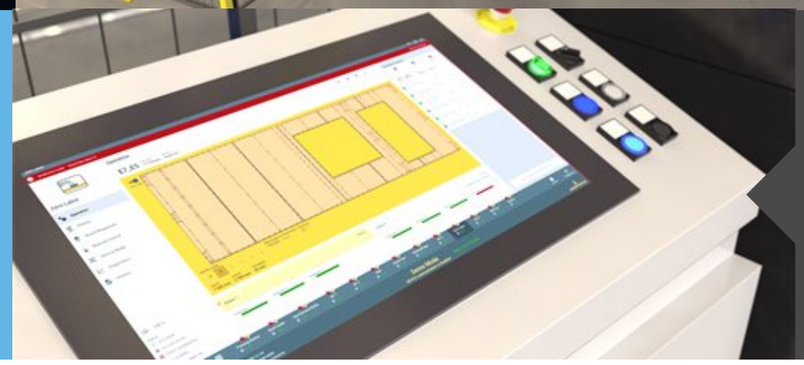




RANDEK PLANNER

Transforme su planificación de la producción con Randek Planner

Software de planificación de la producción fácil de usar: planifique órdenes de trabajo y prepare pilas terminadas.

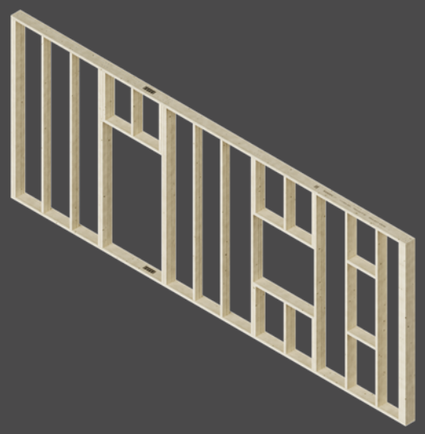


Facilidad de uso del HMI

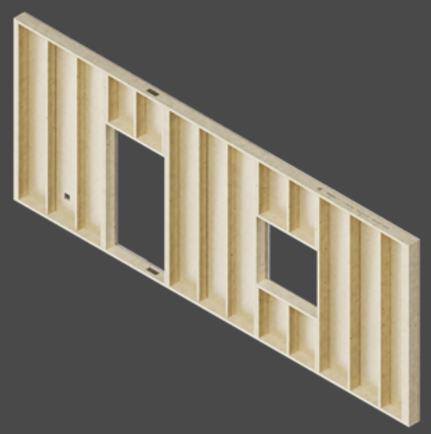
TIPOS DE LÍNEA

Del archivo CAD al muro perfectamente terminado con Randek Planner

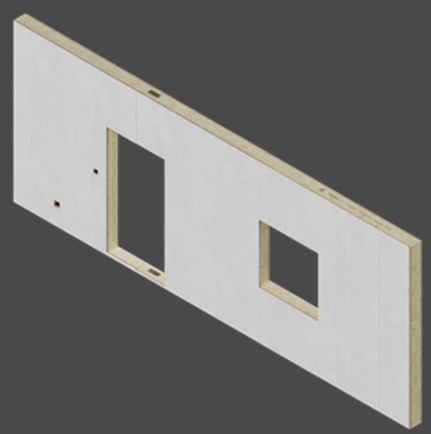
AUTOWALL
BASTIDORES



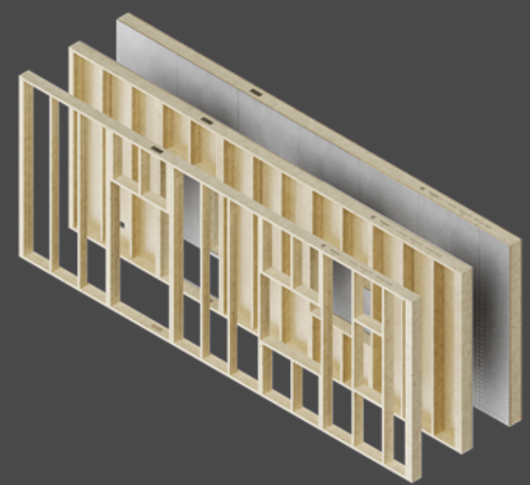
AUTOWALL
PANELES ABIERTOS

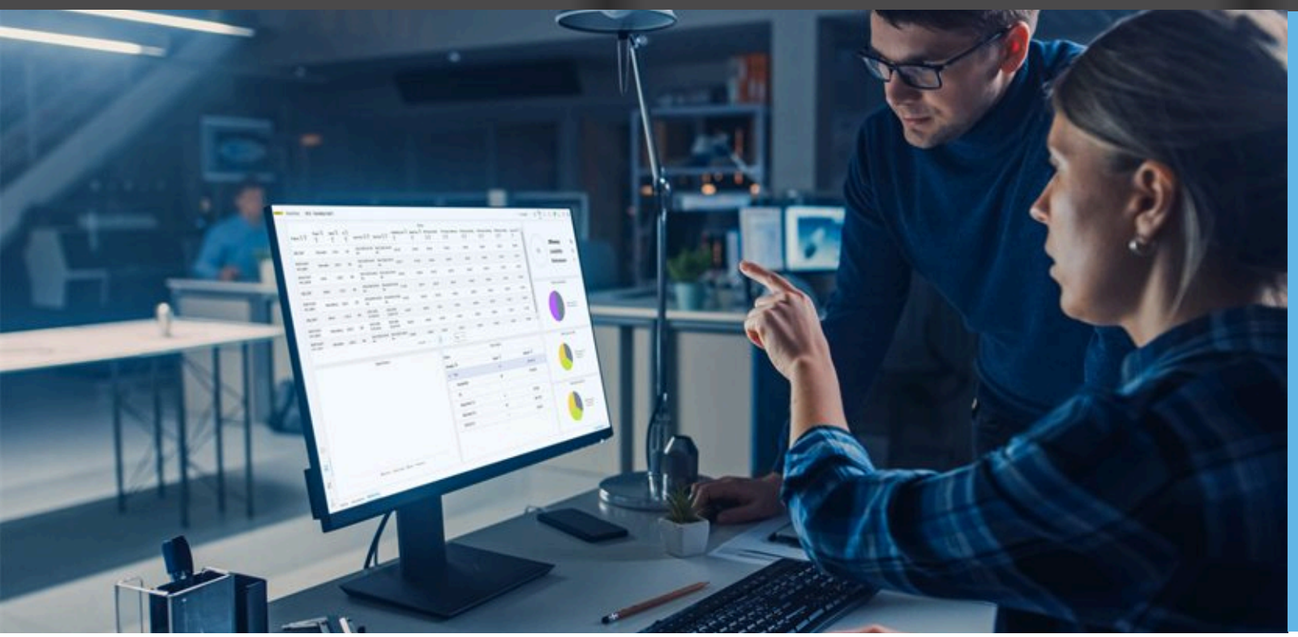


AUTOWALL
PANELES CERRADOS



AUTOWALL
PANELES MIXTOS





RANDEK IIoT 4.0
DATOS DE PRODUCCIÓN

Analice los datos de su línea de producción

La plataforma y sus dispositivos conectados recopilan datos y ofrecen herramientas fáciles de usar para analizar, monitorear y crear informes. Permite analizar los datos desde la perspectiva del proveedor para maximizar la disponibilidad del equipo para el usuario.

AUTOWALL
BASTIDORES

AutoWall Frame puede equiparse con la tecnología más avanzada para armar bastidores de muro. Varias opciones se ajustan a su capacidad de producción y a su planta. Según la superficie ocupada y la producción prevista, se optimiza y configura de muchas maneras.

INCLUYE LAS SIGUIENTES FUNCIONES



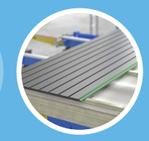
Zona de armado de bastidores



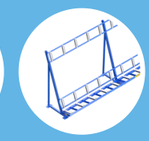








Zona de trabajo



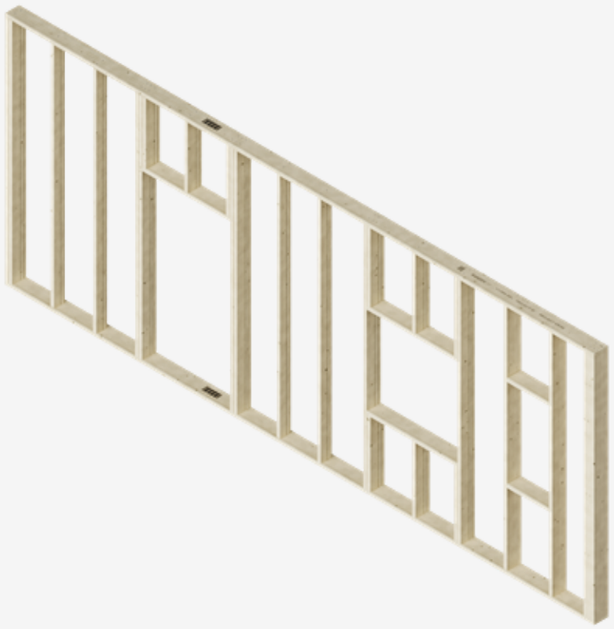
Apilado y almacenamiento

AUTOWALL
BASTIDORES

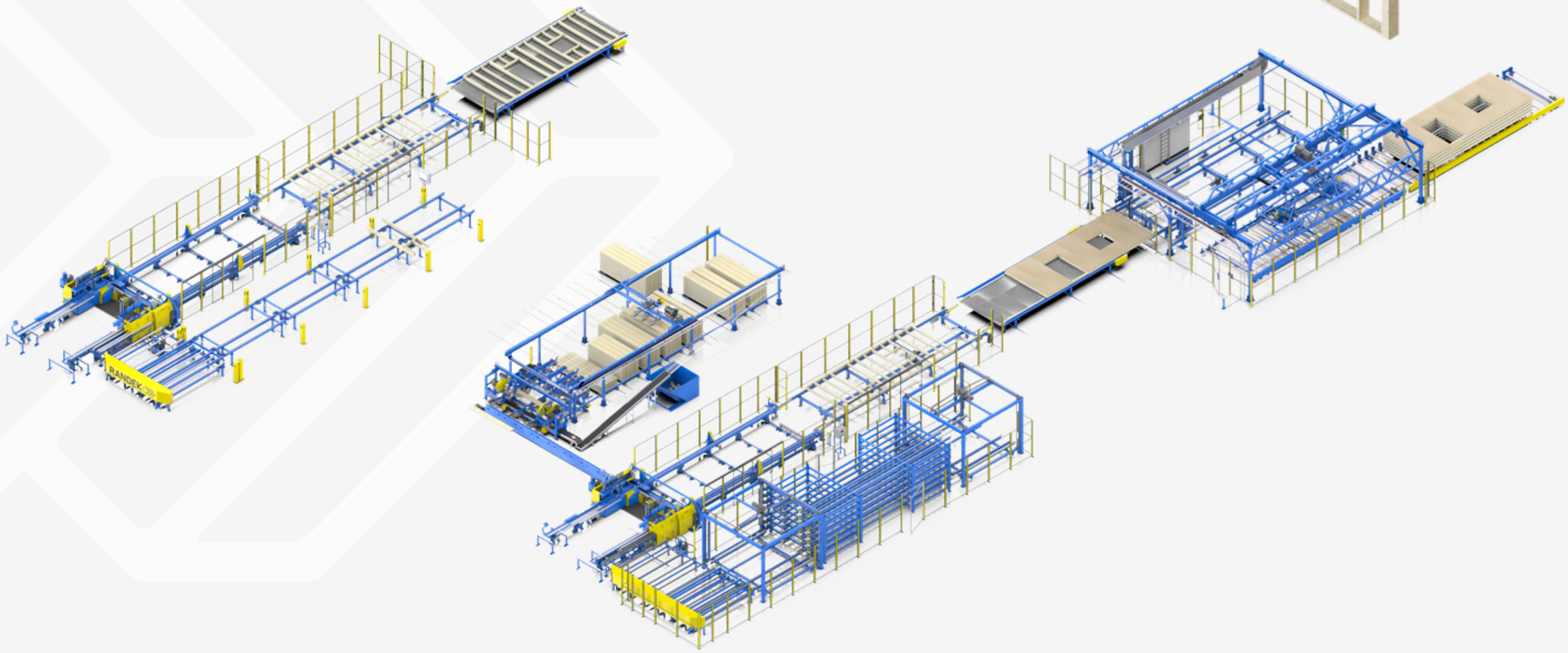
Diseñado para fabricantes de bastidores, es la maquinaria ideal para clientes que desean automatizar su producción. Ofrecemos varios tipos de línea según sus necesidades.

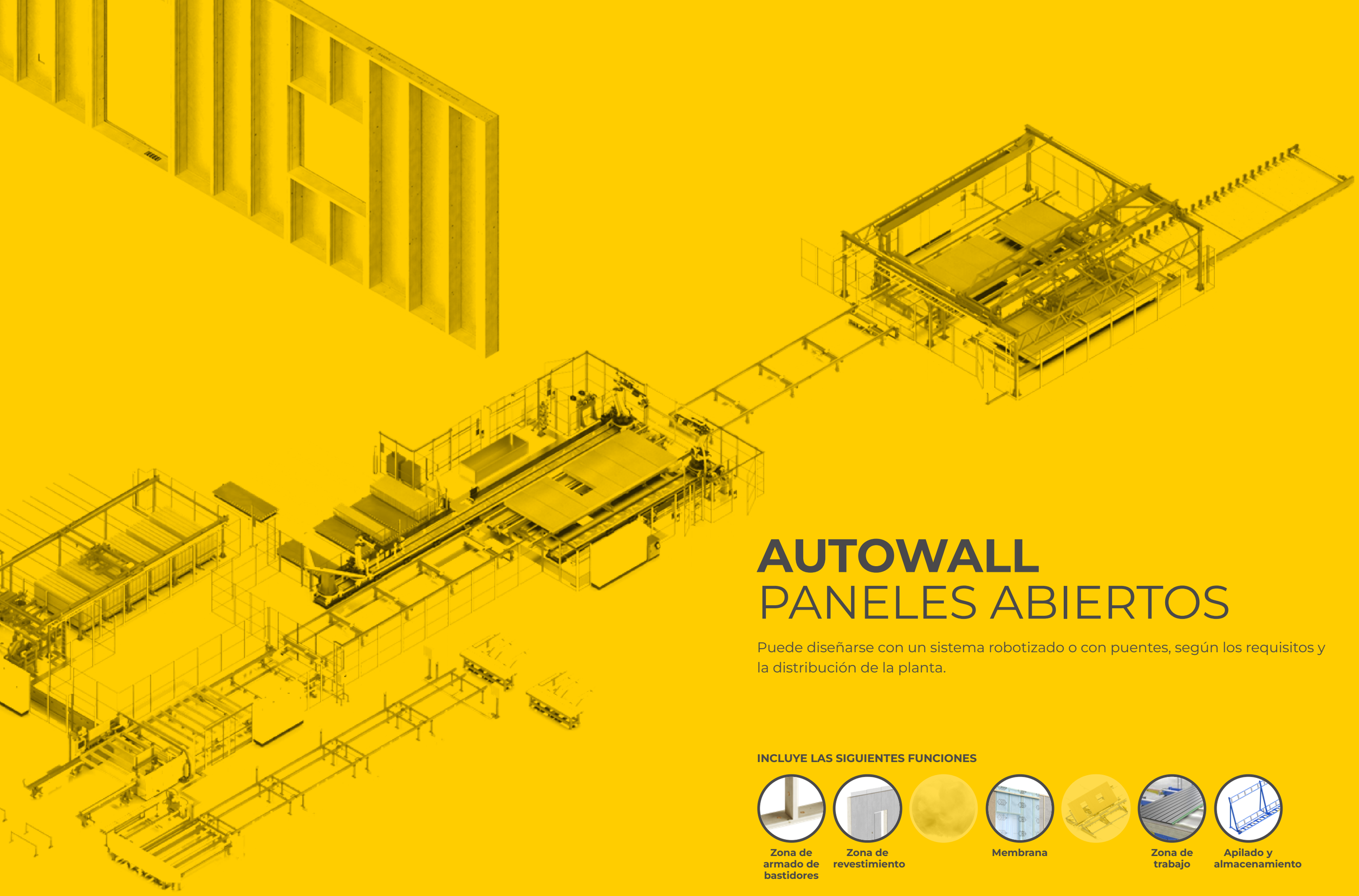
- Fabrique con la función Multiwall
- Planifique su producción
- Elementos entregados en pilas *
- Menor dotación de personal
- Mayor calidad
- Retorno de inversión lucrativo
- Maquinaria duradera

** Requiere un apilador.*



DISTRIBUCIONES DE EJEMPLO
OPTIMIZADO PARA FABRICAR BASTIDORES





AUTOWALL
PANELES ABIERTOS

Puede diseñarse con un sistema robotizado o con puentes, según los requisitos y la distribución de la planta.

INCLUYE LAS SIGUIENTES FUNCIONES

Zona de armado de bastidores

Zona de revestimiento

Membrana

Zona de trabajo

Apilado y almacenamiento

AUTOWALL
PANELES ABIERTOS

Para fabricantes que prefieren un lado abierto en sus paneles de muro durante la producción. La línea fija tornillos, clavos, abrazaderas y membrana en un lado del elemento de muro, y fresa y corta aberturas.

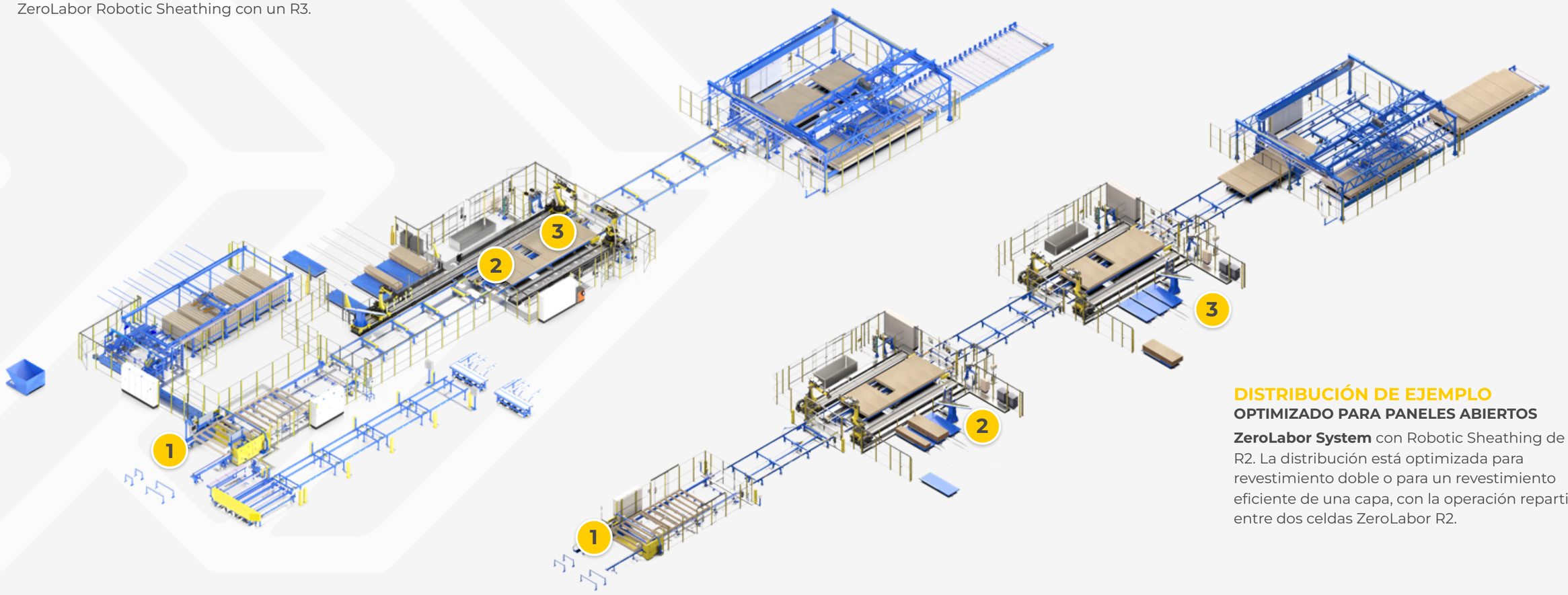
- Fabrique con la función Multiwall
- Planifique su producción
- Elementos entregados en pilas *
- Menor dotación de personal
- Mayor calidad
- Retorno de inversión lucrativo
- Maquinaria duradera

** Requiere un apilador.*



DISTRIBUCIÓN DE EJEMPLO
OPTIMIZADO PARA PANELES ABIERTOS

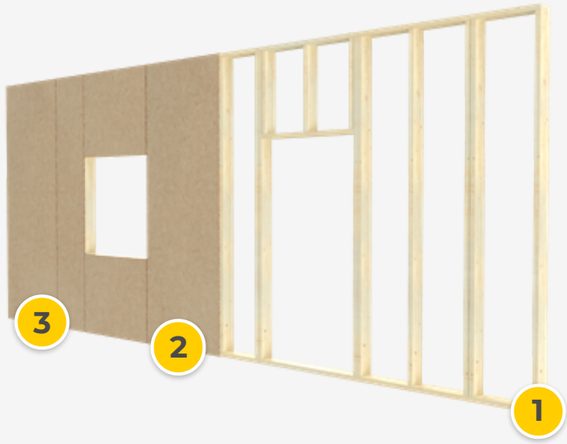
ZeroLabor Robotic Sheathing con un R3.



DISTRIBUCIÓN DE EJEMPLO
OPTIMIZADO PARA PANELES ABIERTOS

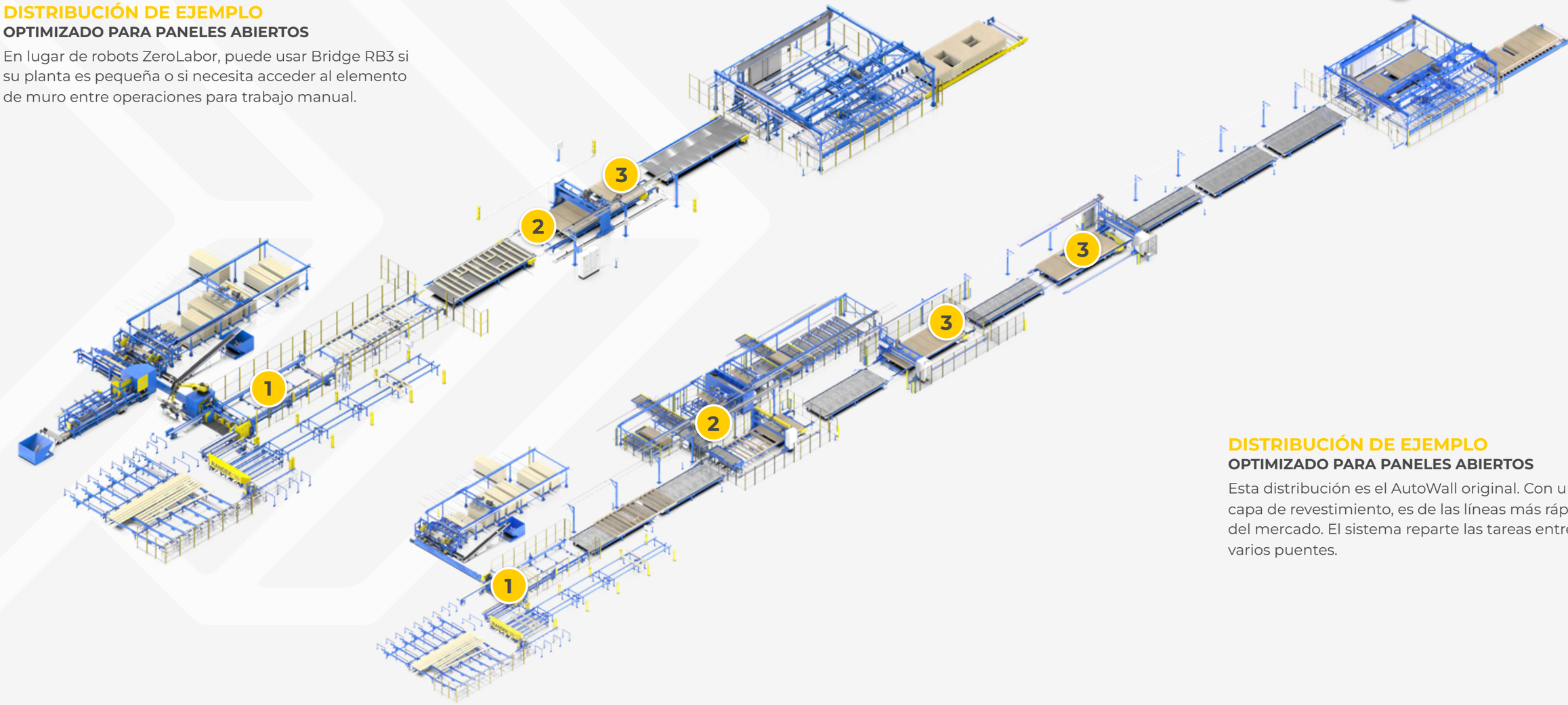
ZeroLabor System con Robotic Sheathing de dos R2. La distribución está optimizada para revestimiento doble o para un revestimiento eficiente de una capa, con la operación repartida entre dos celdas ZeroLabor R2.

AUTOWALL
PANELES ABIERTOS



DISTRIBUCIÓN DE EJEMPLO
OPTIMIZADO PARA PANELES ABIERTOS

En lugar de robots ZeroLabor, puede usar Bridge RB3 si su planta es pequeña o si necesita acceder al elemento de muro entre operaciones para trabajo manual.



DISTRIBUCIÓN DE EJEMPLO
OPTIMIZADO PARA PANELES ABIERTOS

Esta distribución es el AutoWall original. Con una capa de revestimiento, es de las líneas más rápidas del mercado. El sistema reparte las tareas entre varios puentes.

AUTOWALL
PANELES CERRADOS

Este producto está diseñado y construido para maximizar e incorporar más valor en el elemento de muro. Permite controlar todas las etapas de producción al fabricar paneles cerrados en su planta.

INCLUYE LAS SIGUIENTES FUNCIONES

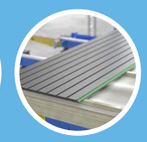

Zona de armado de bastidores


Zona de revestimiento


Aislamiento


Membrana


Sistema de volteo


Zona de trabajo


Apilado y almacenamiento

AUTOWALL
PANELES CERRADOS

Para fabricantes que prefieren producir muros cerrados y aportar más valor. La línea fija tornillos, clavos, abrazaderas y membrana en ambos lados del elemento de muro, y fresa y corta aberturas.

- Fabrique con la función Multiwall
- Planifique su producción
- Elementos entregados en pilas *
- Menor dotación de personal
- Mayor calidad
- Retorno de inversión lucrativo
- Maquinaria duradera
- Elimina pasos innecesarios en la obra y reduce el tiempo en obra

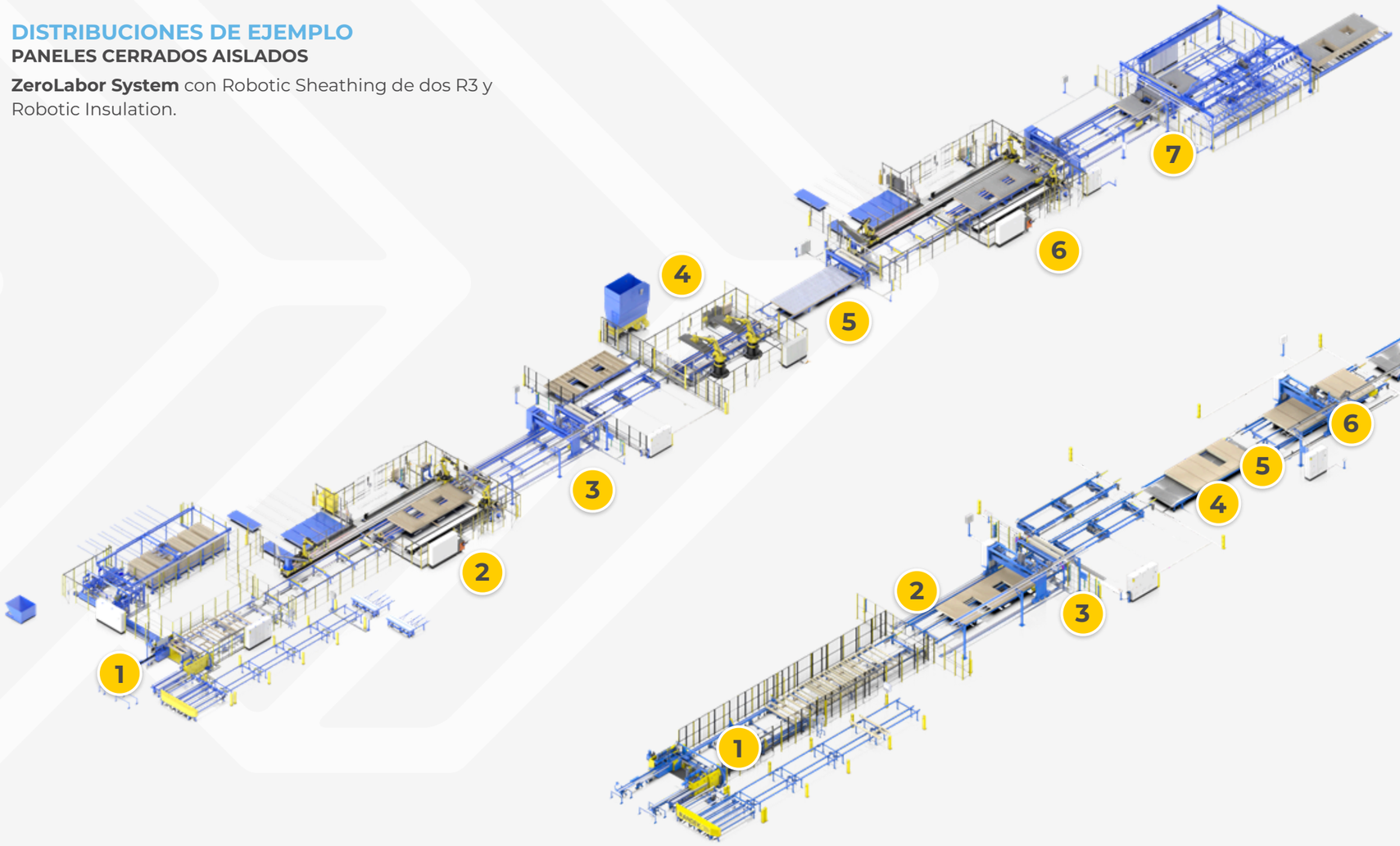
** Requiere un apilador.*



DISTRIBUCIONES DE EJEMPLO

PANELES CERRADOS AISLADOS

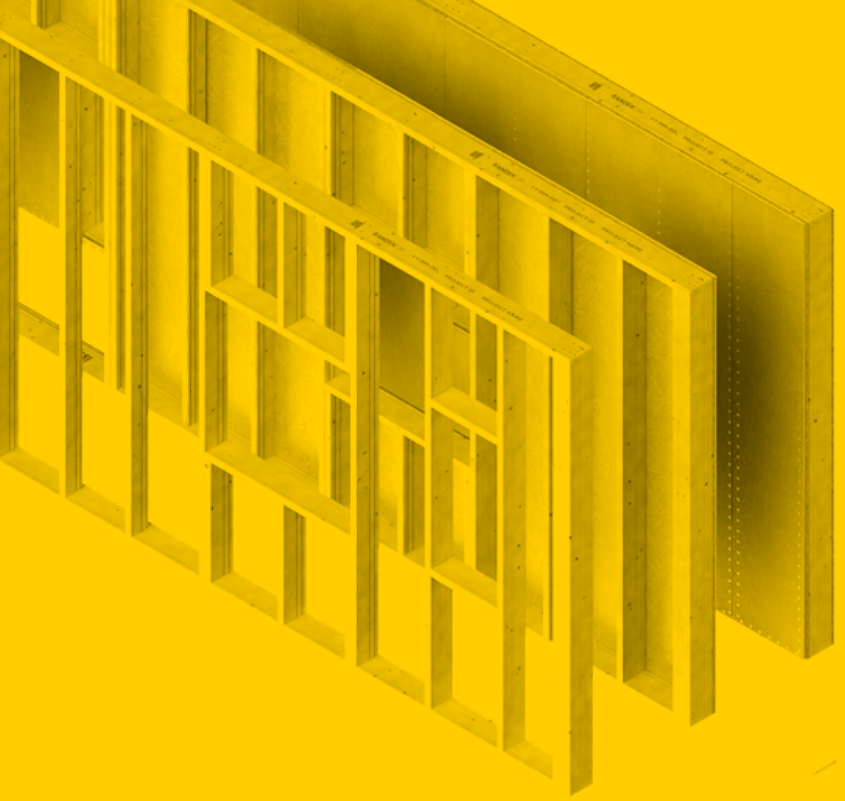
ZeroLabor System con Robotic Sheathing de dos R3 y Robotic Insulation.



DISTRIBUCIONES DE EJEMPLO

ELEMENTOS CERRADOS

Una línea de producción donde el operador coloca materiales en distintas estaciones y colabora con puentes para acelerar la fijación y el corte de aberturas. Es adecuada para fabricantes que quieren automatizar solo algunos pasos o que tienen una gama muy diversa, con varios pasos de trabajo manual.





AUTOWALL
PANELES MIXTOS

Un solo flujo de entrada, varios productos finales distintos.

INCLUYE LAS SIGUIENTES FUNCIONES

Zona de armado de bastidores

Zona de revestimiento

Aislamiento

Membrana

Sistema de volteo

Zona de trabajo

Apilado y almacenamiento

AUTOWALL
PANELES MIXTOS

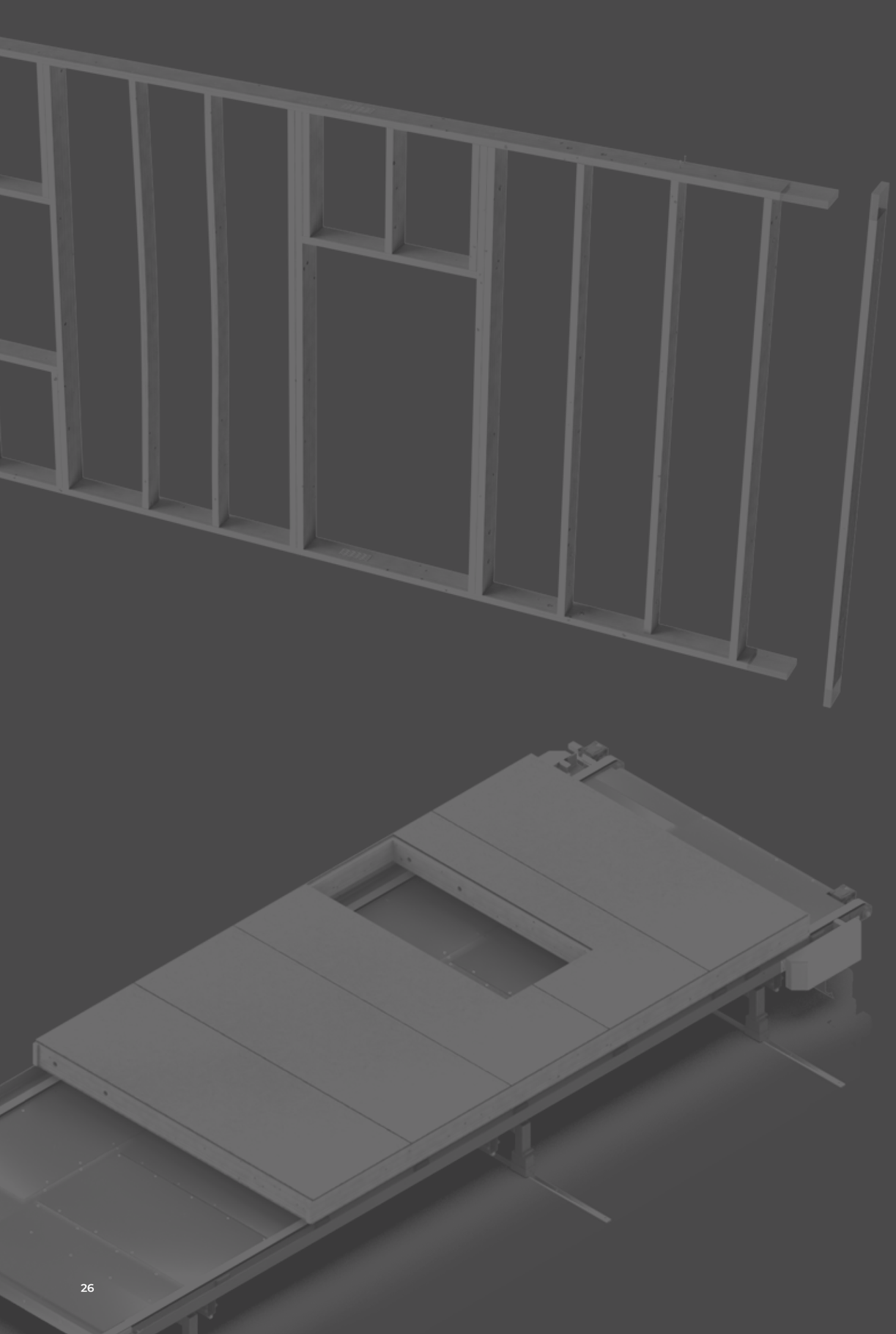
Randek ofrece distintos tipos de líneas de producción, adaptadas a la fabricación modular, tanto para grandes empresas como para otras menores, con menor producción o menos espacio en planta.

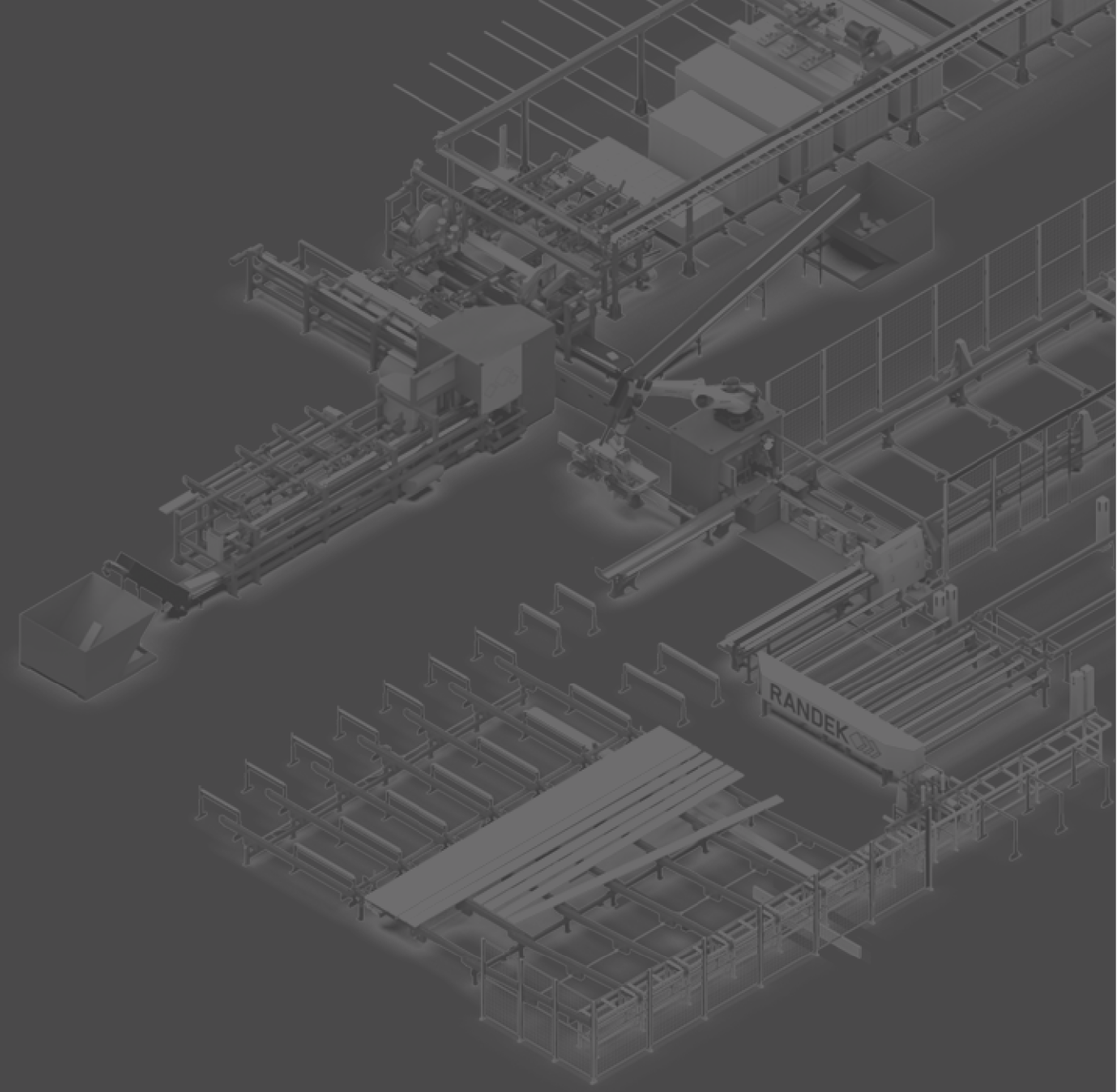
- Fabrique con la función Multiwall
- Planifique su producción
- Elementos entregados en pilas *
- Menor dotación de personal
- Mayor calidad
- Retorno de inversión lucrativo
- Maquinaria duradera
- Elimina pasos innecesarios en la obra y reduce el tiempo en obra

** Requiere un apilador.*



1. Armado de bastidores
2. Colocación de placas
3. Guía láser para trabajo manual
4. Puente para trabajo manual
5. División de la línea
6. Aislamiento
7. Trabajo manual en soportes verticales
8. Elemento de muro cerrado
9. Almacenamiento final





AUTOWALL
FUNCIONES

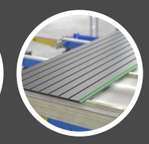

Zona de armado de bastidores

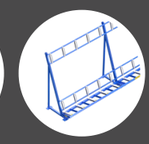

Zona de revestimiento


Aislamiento


Membrana

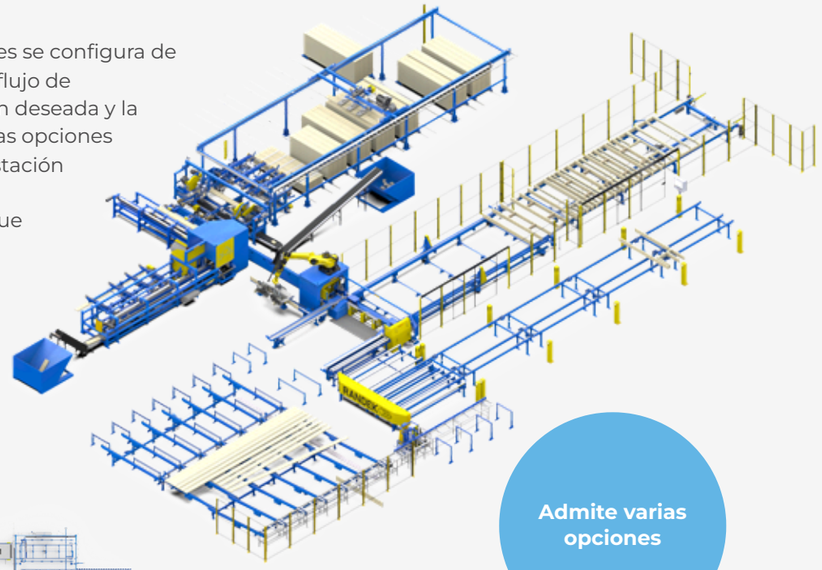

Sistema de volteo

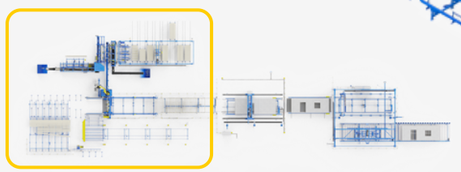

Zona de trabajo


Apilado y almacenamiento

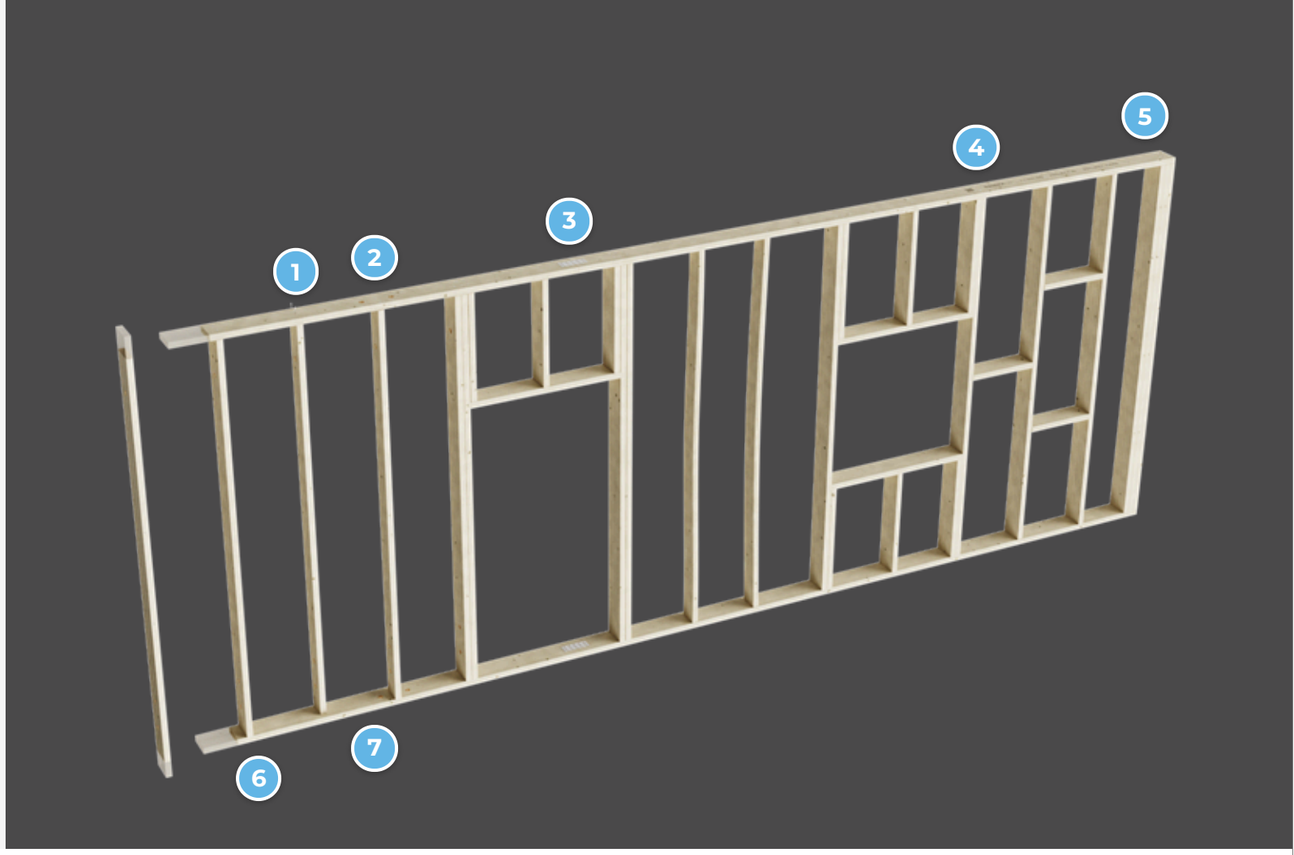
Zona de armado configurable

La zona de armado de bastidores se configura de varias formas para optimizar el flujo de producción según la producción deseada y la superficie de la planta. Hay varias opciones de personalización: junto a la estación de armado se pueden colocar distintas soluciones de apoyo que facilitan la planificación diaria y los flujos internos.





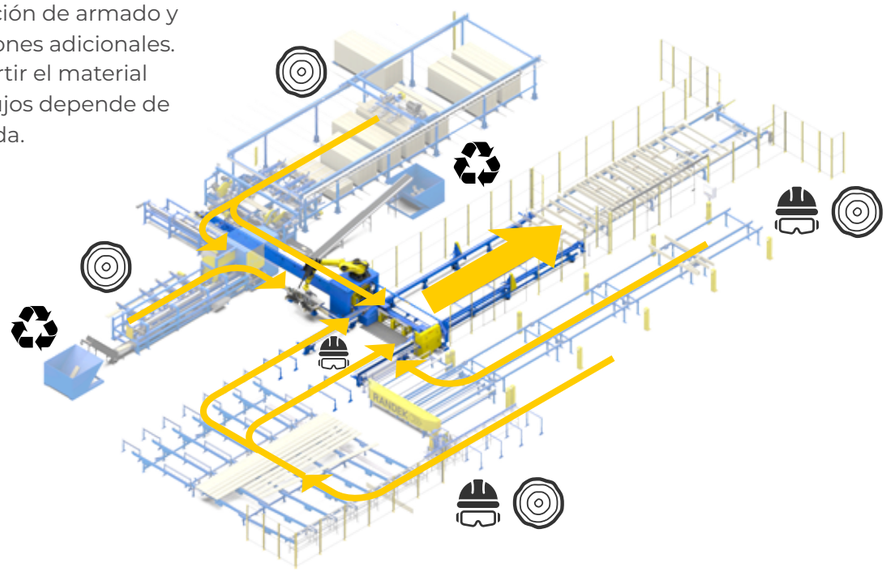
Admite varias opciones



ESTACIÓN DE ARMADO DE BASTIDORES FM3

Flujo de trabajo

El bastidor puede armarse de muchas maneras con la estación de armado y sus funciones y opciones adicionales. El método para repartir el material entrante en varios flujos depende de la producción deseada.



Trabajador

Madera

Contenedores de reciclaje



Clavadoras industriales para fijar los montantes con firmeza a la solera superior e inferior.



Se pueden taladrar orificios en la solera superior e inferior para pasar cables eléctricos y/o eslingas de izaje.



Empalme de soleras y prensado de placas dentadas.



Impresora inkjet para rotular sus proyectos.



Montantes múltiples portantes.



Corte de soleras superior e inferior.

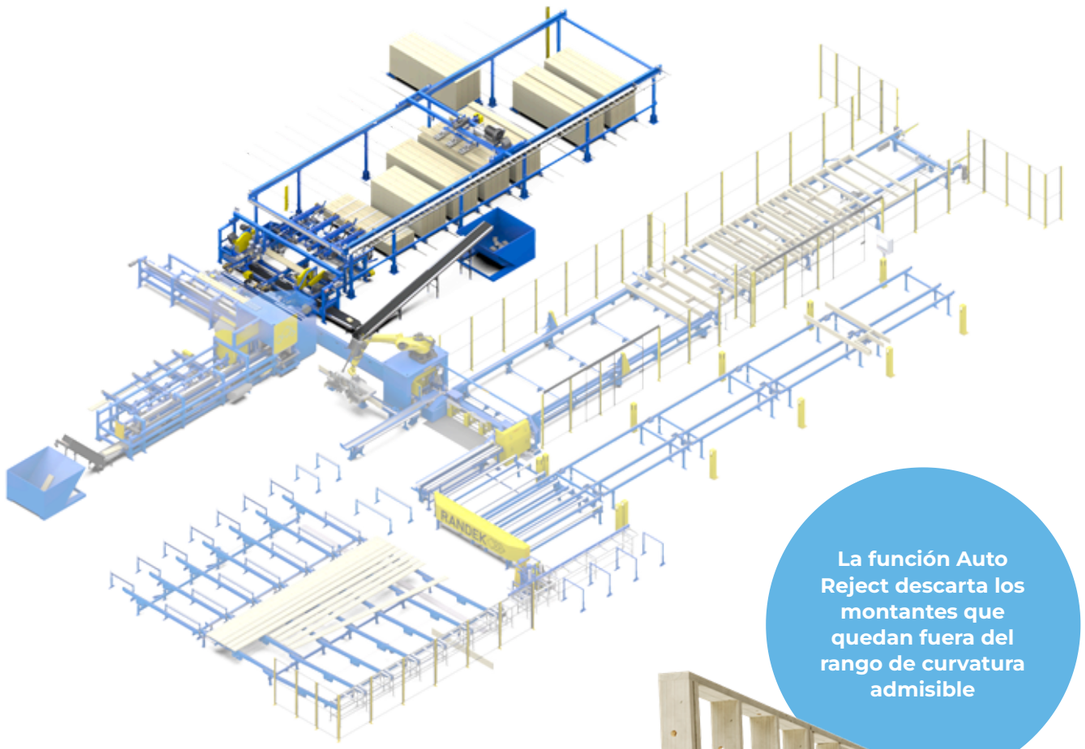


Función de montantes escalonados.

ALIMENTADOR DE MONTANTES

Estandarización ventajosa

El alimentador de montantes procesa paquetes de montantes colocados directamente en carros. Puede equiparse con varias funciones opcionales que preparan los montantes antes de armar el bastidor. Esto permite estandarizar con longitudes básicas de madera y facilita la gestión de inventario y las compras.



La función Auto Reject descarta los montantes que quedan fuera del rango de curvatura admisible



Inspección automatizada

La función Crown check es un control de calidad automatizado: láseres inspeccionan el arqueamiento de cada montante y lo voltean para que siempre apunte al mismo lado.

Montantes con arqueamiento correcto en un muro.





Recorte de ambos extremos del montante.

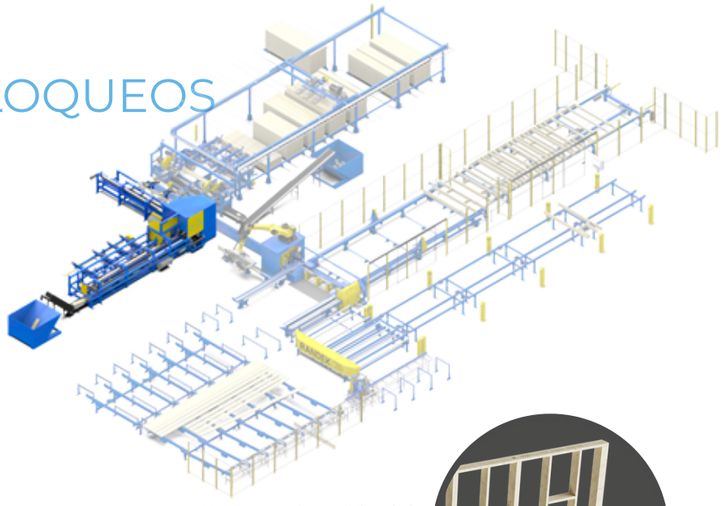


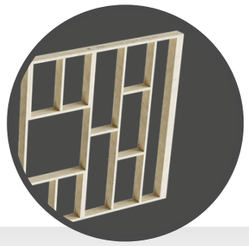
Taladrado de los montantes para facilitar el paso de cables.

MÁQUINA DE BLOQUEOS

Precisión garantizada del bastidor

La máquina corta los bloqueos a la longitud correcta y los fija en las posiciones deseadas. La longitud del bloqueo se determina según la distancia real entre los montantes. Así se obtienen las dimensiones correctas aun con desviaciones en el espesor de los montantes, y el elemento cumple su dimensión total.



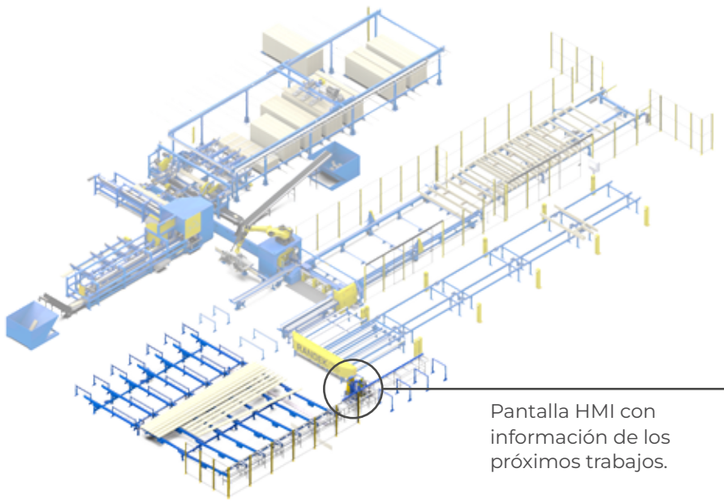


Corte y colocación del bloqueo, centrado o en dos piezas equidistantes.

EMPALME Y PRENSADO

Acelere el ritmo

Para preparar y acelerar el ritmo de la línea de producción, se puede separar la preproducción de las soleras superior e inferior. Esto permite estandarizar a una longitud básica de madera, lo que facilita la gestión de inventario y las compras.







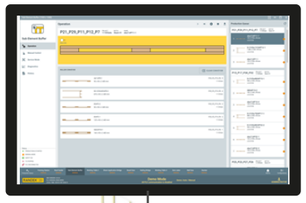
Pantalla HMI con información de los próximos trabajos.

BUFFER DE SUBELEMENTOS

HMI para planificar la producción de subelementos.

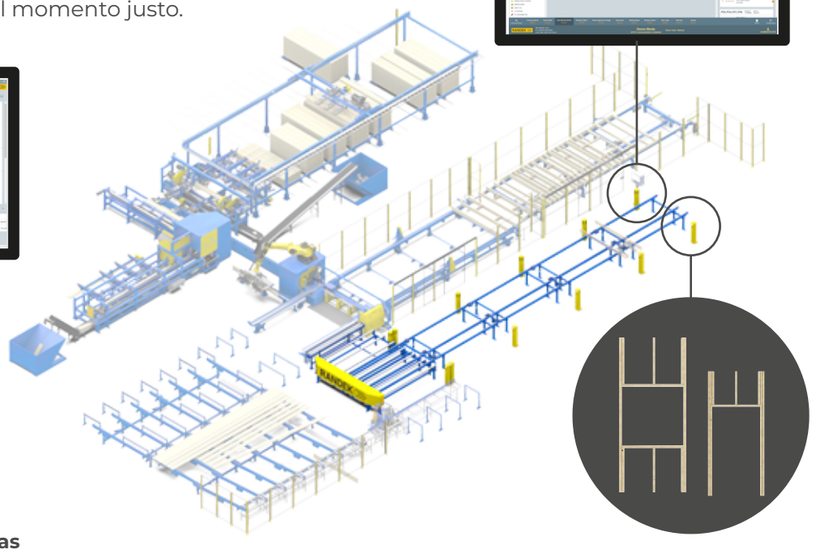
Opción de buffer de subelementos

Opción de instalar un buffer de subelementos, donde varios elementos en H y distintas piezas se ordenan en la secuencia correcta, de modo que el operador reciba el elemento correcto en el momento justo.





Pantalla HMI: vista general visual y producción offline de subelementos.



Prefabrique y agregue extras

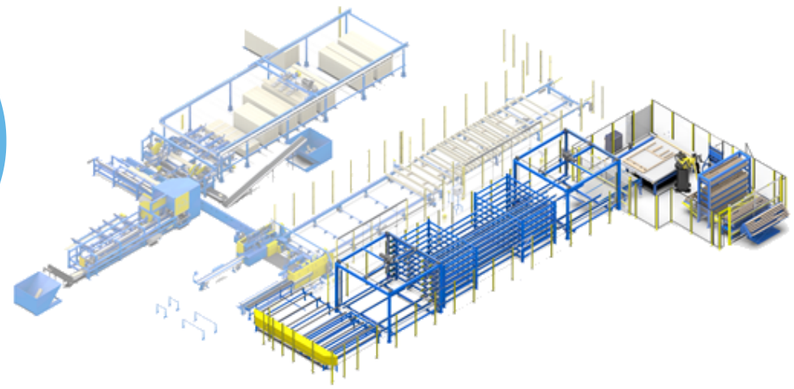
Permite la preproducción de elementos en H, montantes triples, instalación de ventanas u otros componentes prefabricados. Con pantalla HMI para ver las órdenes de trabajo y la preproducción.

AUTOMATIZACIÓN DE SUBELEMENTOS

Ensamble automatizado de subcomponentes

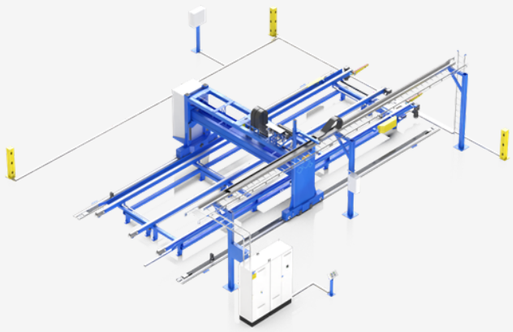
ZeroLabor Robotic Sub-Assembly produce y ensambla automáticamente subcomponentes complejos, como aberturas en bruto para puertas y ventanas y montantes múltiples, en elementos de muro de madera. Esta solución flexible funciona como unidad independiente o como parte de una línea de producción mayor y de alta precisión. En esta distribución añadimos un buffer de subelementos con almacenamiento ampliado de varios niveles, que permite preproducir y manejar con eficiencia varios subelementos.

Hay varias soluciones automatizadas para un flujo de trabajo continuo.

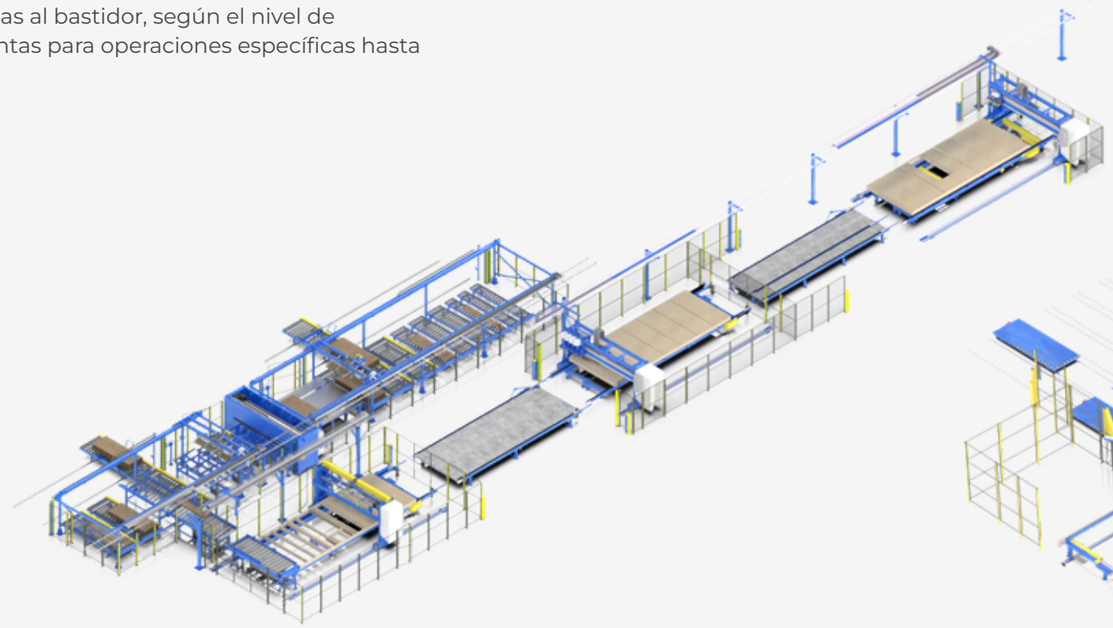


Colocación automatizada de placas

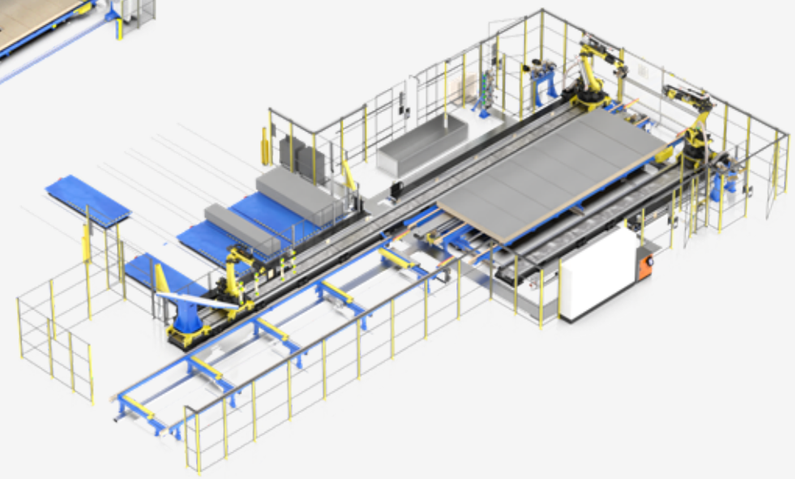
Ofrecemos varias soluciones para colocar y fijar las placas al bastidor, según el nivel de automatización deseado: desde puentes con herramientas para operaciones específicas hasta el revestimiento ZeroLabor totalmente robotizado.



BRIDGE RB3



SHEETSAW S3 + RB3

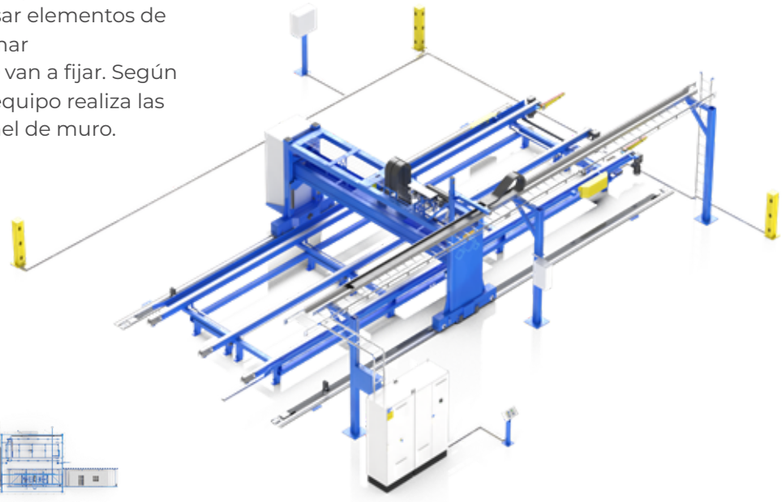


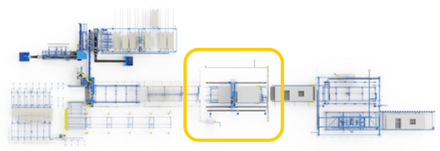
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

BRIDGE RB3

Puente configurable

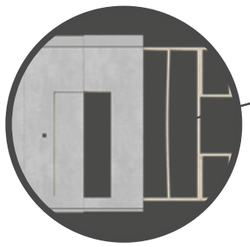
Los puentes Randek pueden equiparse con varias herramientas para procesar elementos de muro. El operador debe posicionar manualmente las placas que se van a fijar. Según la configuración del puente, el equipo realiza las operaciones deseadas en el panel de muro.



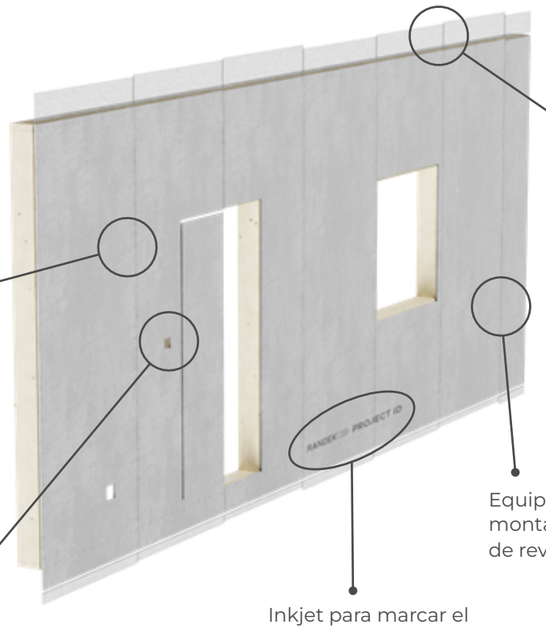


Bridge RB3

Se añaden 1-8 herramientas de fijación según el tipo, la producción o la velocidad necesarias. El puente admite abrazaderas, clavado, atornillado o empujadores de clavos.



Función para enderezar montantes curvados antes del clavado.



Función de recorte para ajustar placas posicionadas.

Equipo de encolado para montantes o entre capas de revestimiento.

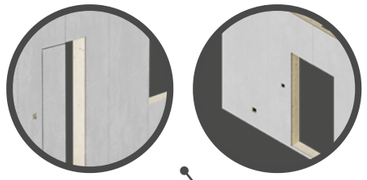
Inkjet para marcar el elemento.

Fresadora para aberturas pequeñas.

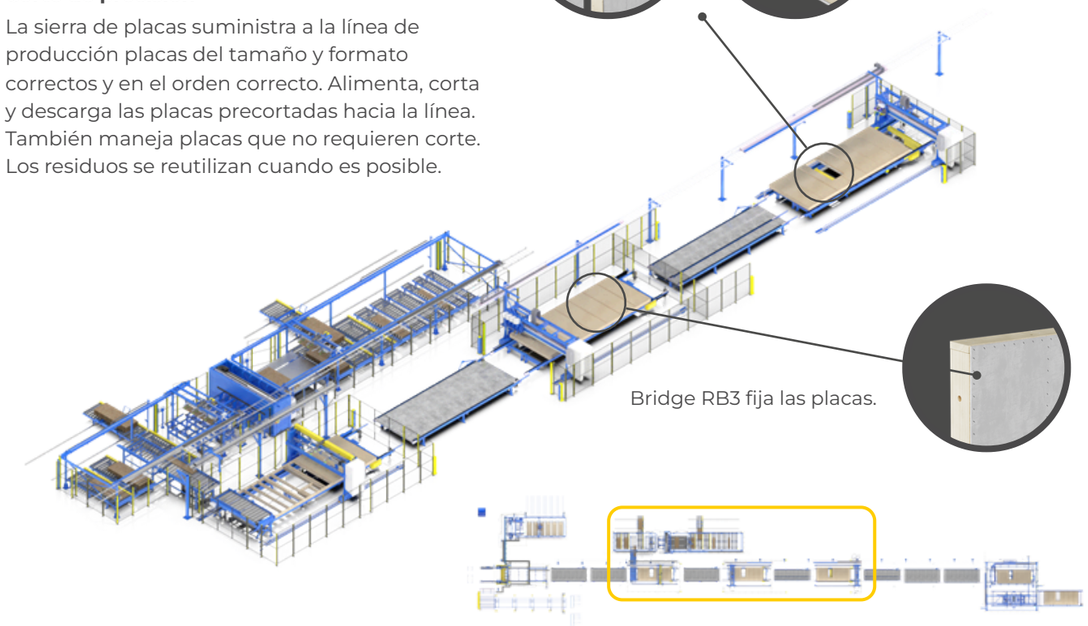
MANIPULACIÓN DE PLACAS

Corte de precisión

La sierra de placas suministra a la línea de producción placas del tamaño y formato correctos y en el orden correcto. Alimenta, corta y descarga las placas precortadas hacia la línea. También maneja placas que no requieren corte. Los residuos se reutilizan cuando es posible.

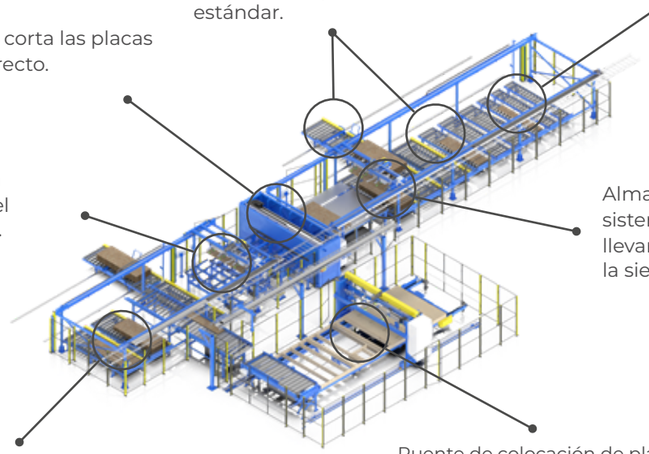


Bridge RB3 fresa y asierra.



Bridge RB3 fija las placas.

SHEETSAW S3



Paquetes de placas estándar.

Sheetsaw S3 corta las placas al ancho correcto.

Pilas de reuso para placas pequeñas.

Sistema de vacío para colocar las placas en el puente de colocación.

Almacén de placas con sistema de vacío para llevar y retirar placas de la sierra.

Paquetes de placas estándar.

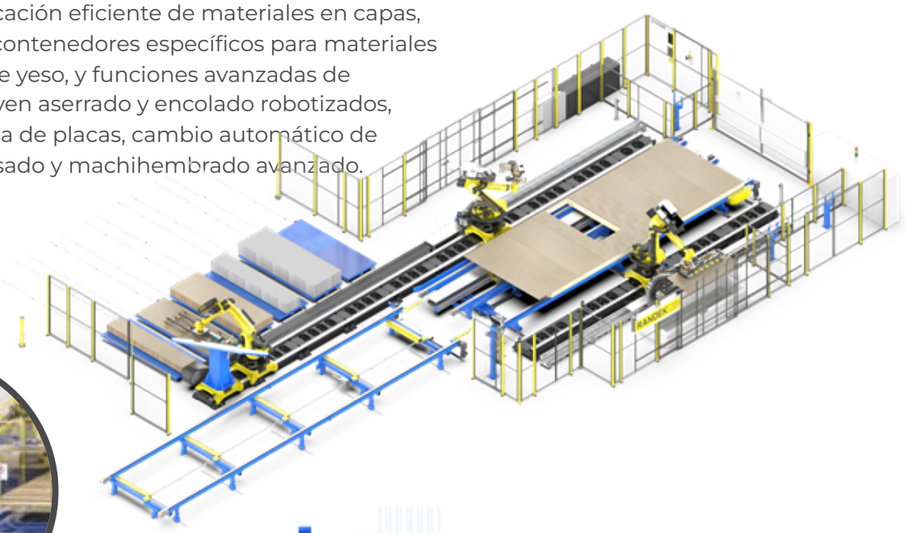
Puente de colocación de placas.

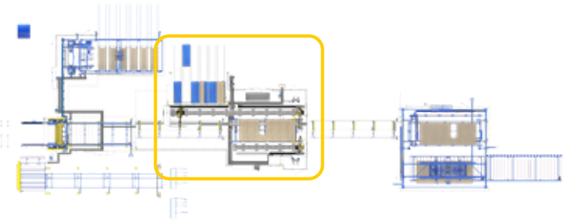
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

Realiza los siguientes procesos

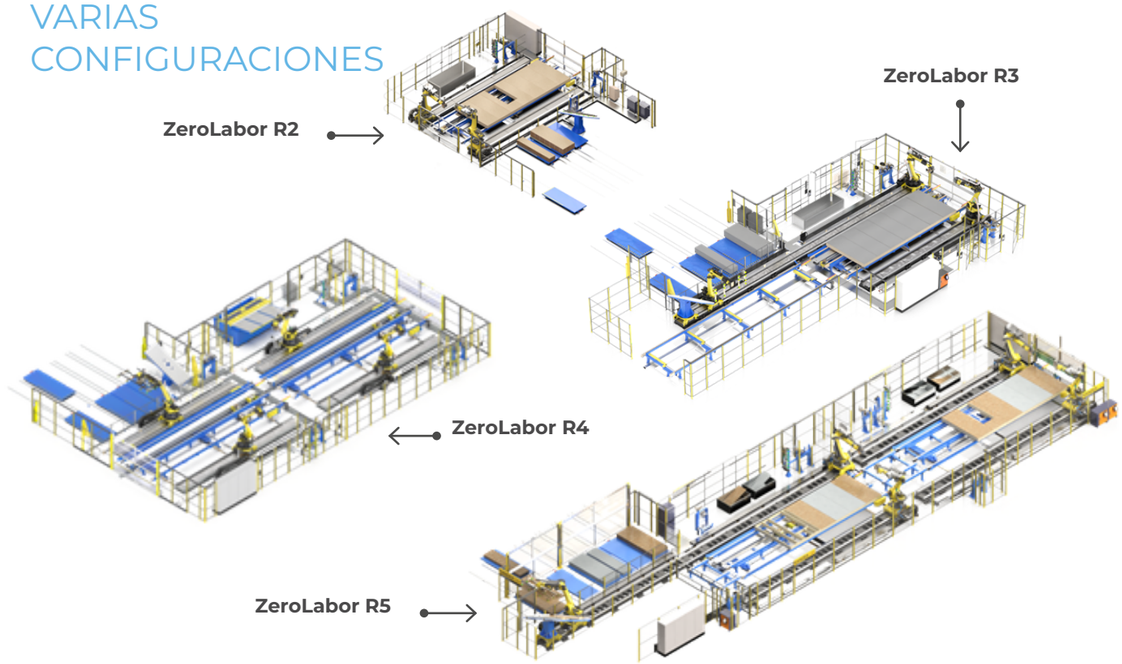
El revestimiento ZeroLabor agiliza la producción de elementos con colocación eficiente de materiales en capas, mejor reciclaje con contenedores específicos para materiales como OSB y placa de yeso, y funciones avanzadas de revestimiento. Incluyen aserrado y encolado robotizados, manipulación precisa de placas, cambio automático de herramientas de fresado y machihembrado avanzado.







VARIAS CONFIGURACIONES



ZeroLabor R2

ZeroLabor R3

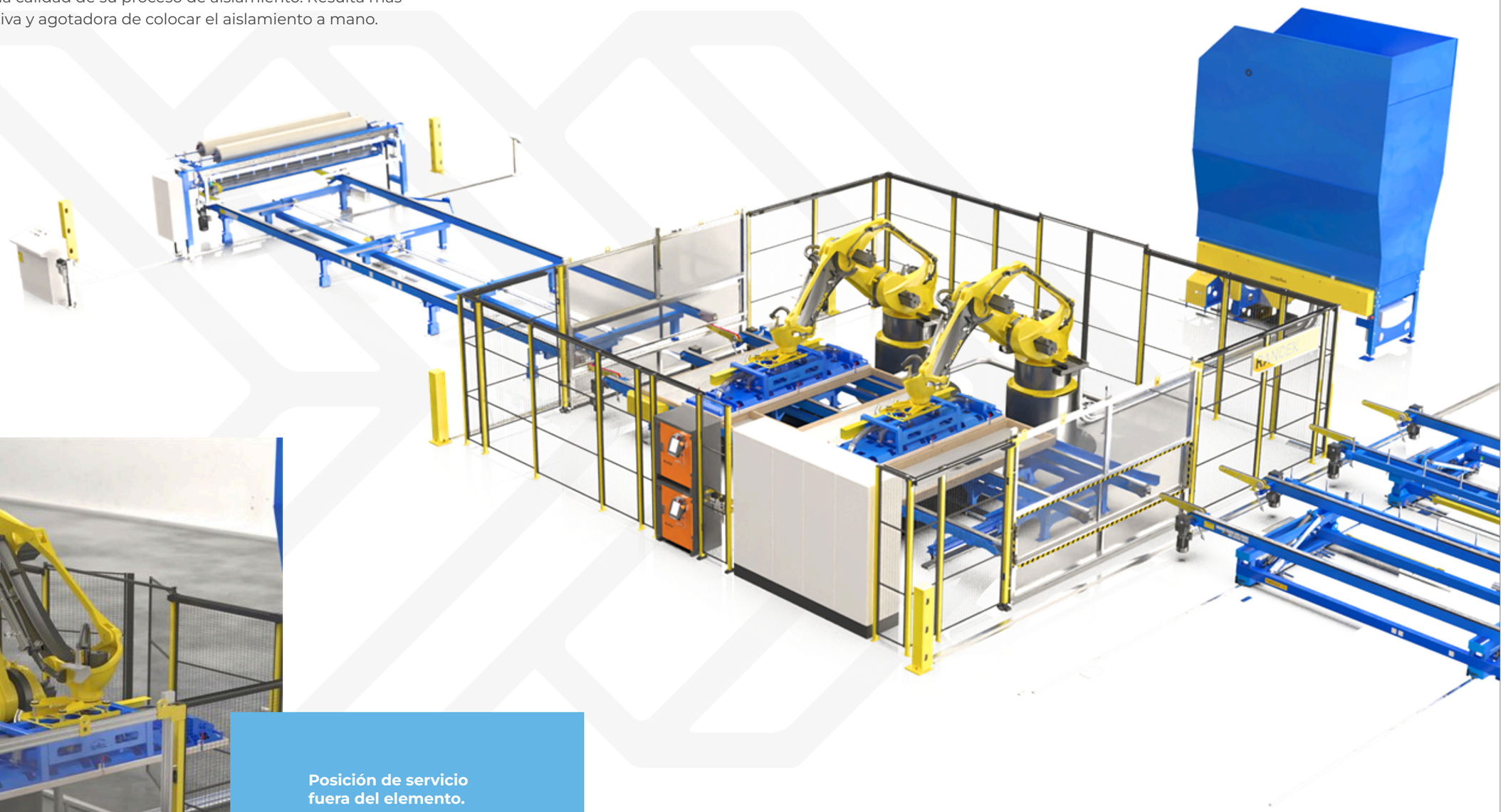
ZeroLabor R4

ZeroLabor R5

ZEROLABOR ROBOTIC INSULATION

Equipo de aplicación

Nuestro ZeroLabor Robotic Insulation totalmente automático para elementos le permite aumentar la eficiencia y la calidad de su proceso de aislamiento. Resulta más rentable y elimina la tarea repetitiva y agotadora de colocar el aislamiento a mano.



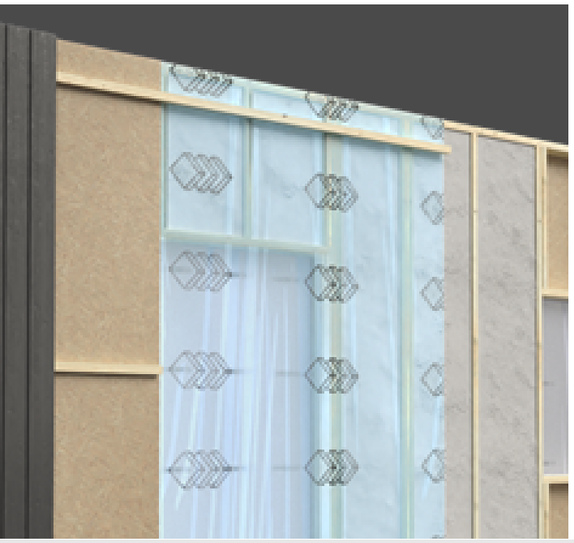


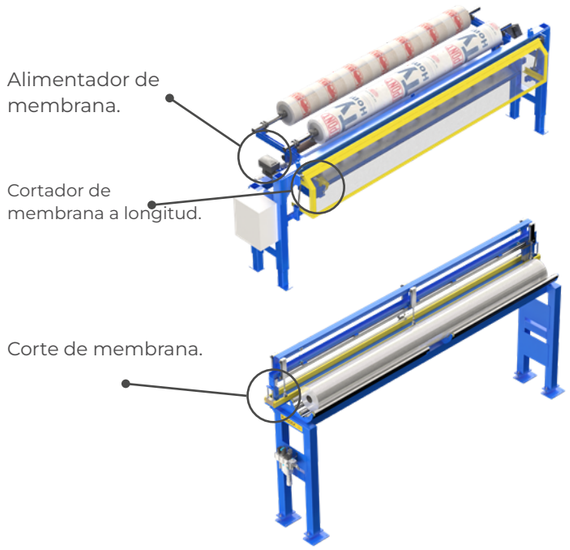
Posición de servicio fuera del elemento.

SISTEMA DE MEMBRANA

Manipulación de membrana

Soporte para sujetar la capa de membrana. Alimentación automática o manual. Incluye cuchilla automática para cortes precisos. El soporte se ubica en la línea de producción para asistirle. El corte se hace a la longitud correcta según los datos CAD o lo que decida el operador (según el tipo de máquina).





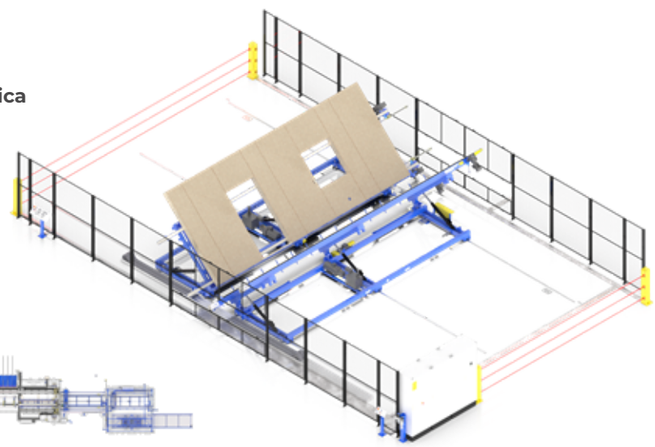
EL SISTEMA DE VOLTEO DE RANDEK

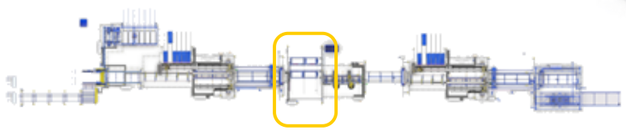
Nivel de automatización

El sistema de volteo de Randek usa un levantador y un receptor hidráulicos para voltear elementos de tamaño completo sin grúas; el operador supervisa cada movimiento con un control de acción mantenida.



Opción semiautomática

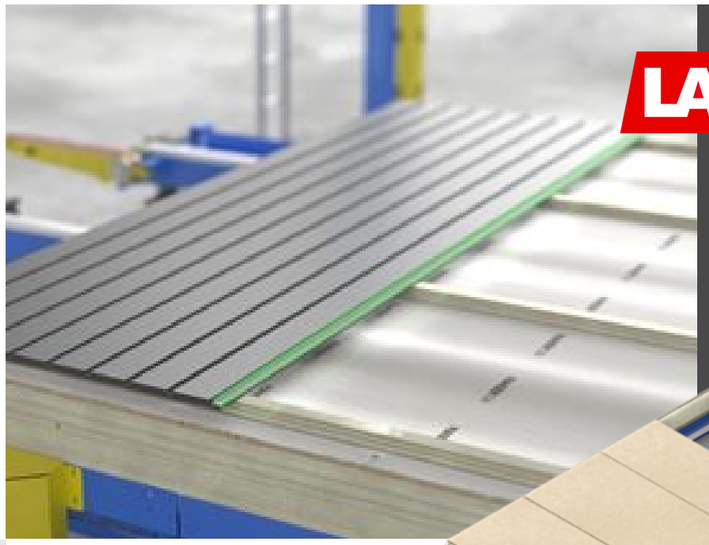




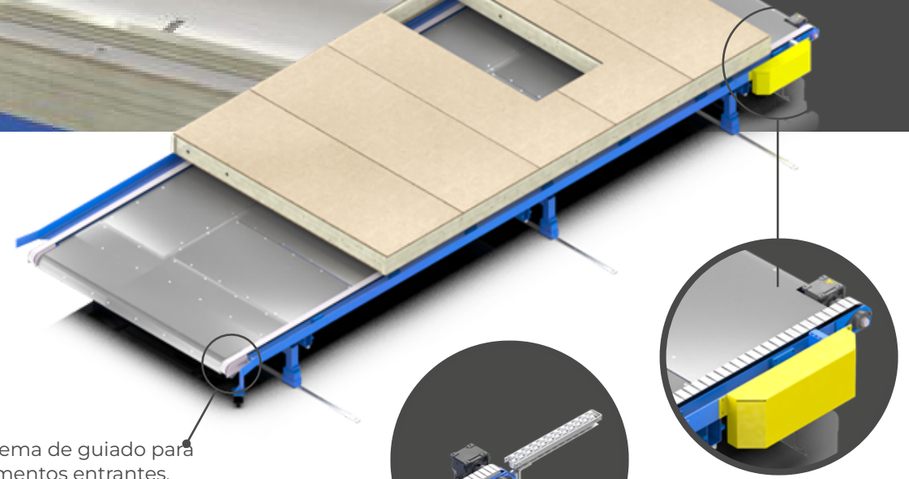
ZONA DE TRABAJO

Zona de trabajo manual

Las estaciones se ajustan automáticamente según los datos CAD. El elemento puede alimentarse automáticamente o con funciones del operador en el panel de control. Pueden añadirse funciones como el escuadrado o la sujeción del elemento en posición. La proyección láser LAP CAD-PRO simplifica las tareas. Una pantalla HMI puede mostrar las instrucciones de los pasos manuales necesarios.



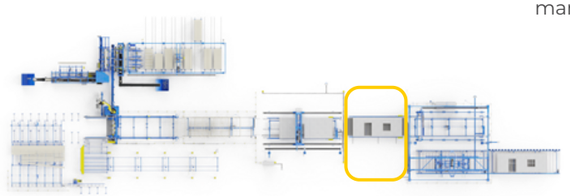
Opción: la proyección láser LAP CAD-PRO guía al operador.



Sistema de guiado para elementos entrantes.

Opción: puertas batientes tipo saloon ajustables, para trabajo manual en distintos lados del elemento.

Solución robusta para posicionar los elementos de muro.

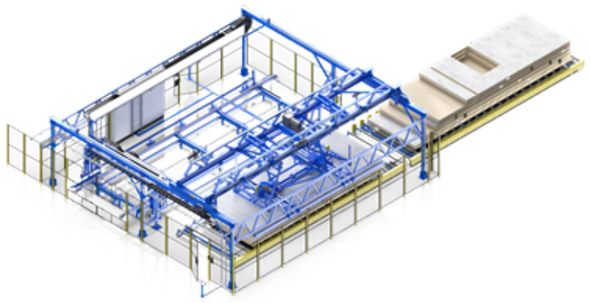


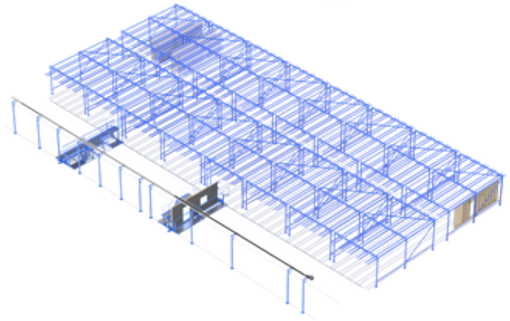
ZONA DE APILADO

Varias soluciones de apilado y almacenamiento

Ofrecemos varias soluciones de apilado: colocación horizontal en pila o vertical. También ofrecemos distintos sistemas de almacenamiento, entre ellos sistemas ajustables manualmente según la altura del elemento entrante y sistemas en ángulo que inclinan el elemento de muro con un estante de rodillos.

Apilado en un orden específico según datos CAD/CAM

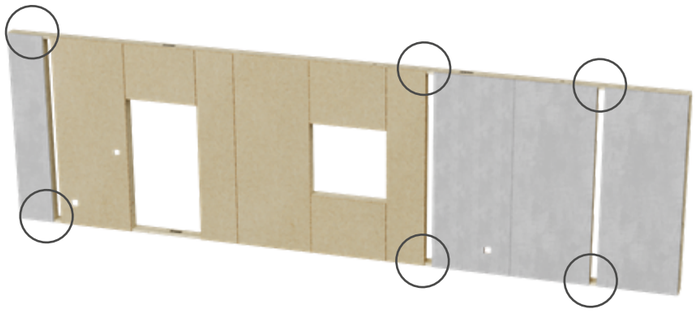


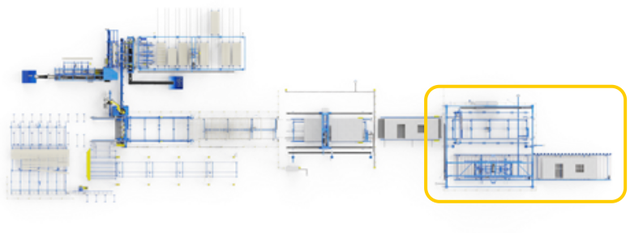


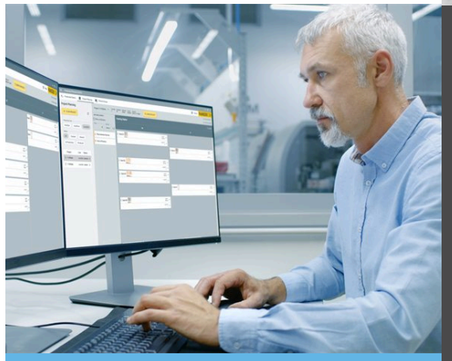
ZONA DE APILADO - MULTIWALL

Solución de ensamble eficaz

Combine y ensamble varios muros pequeños en uno durante la fase de planificación con la función Multiwall.





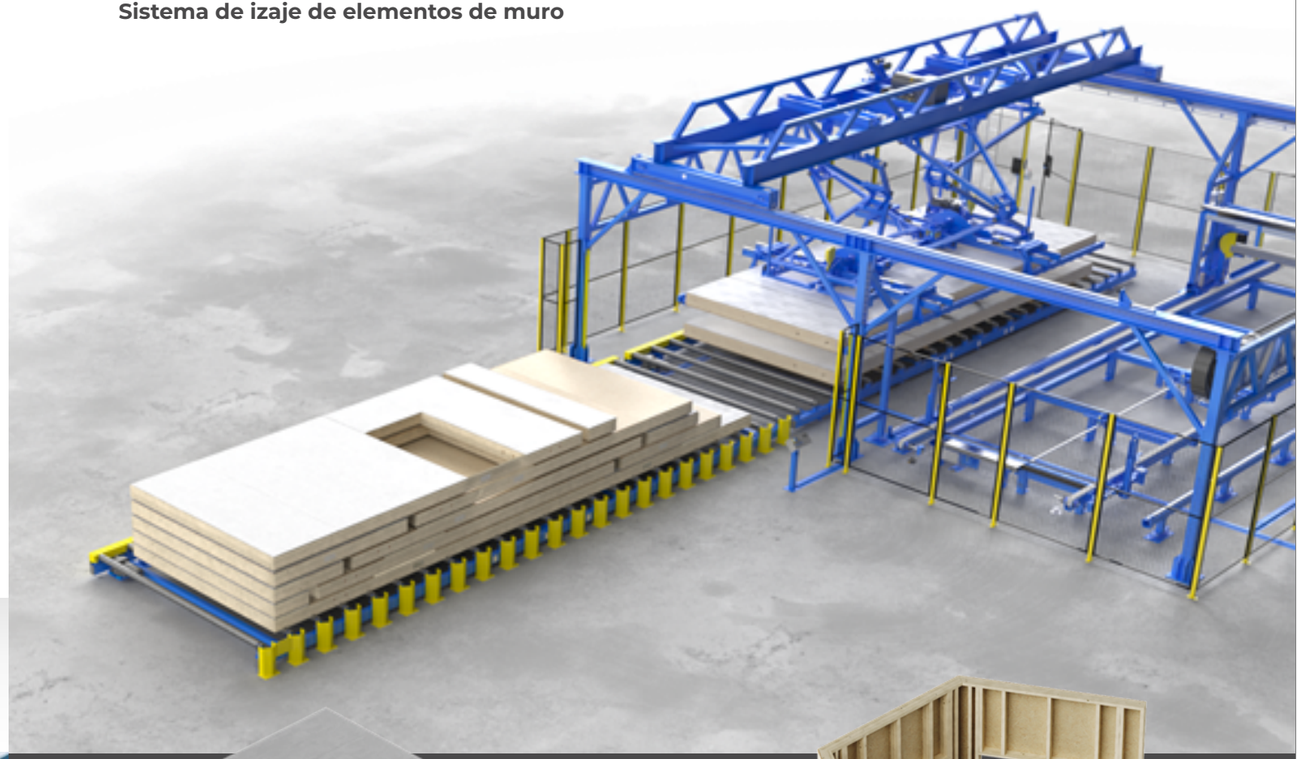


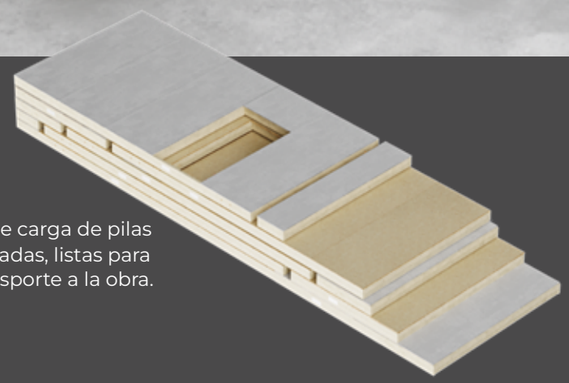
Planificación eficaz de pilas
Defina el orden de la pila en la fase de planificación con Randek Planner.



ZONA DE APILADO - SISTEMA DE IZAJE

Sistema de izaje de elementos de muro





Zona de carga de pilas terminadas, listas para su transporte a la obra.



Sierra Multiwall: cortes en ángulo (p. ej. para muros con ventana saliente).

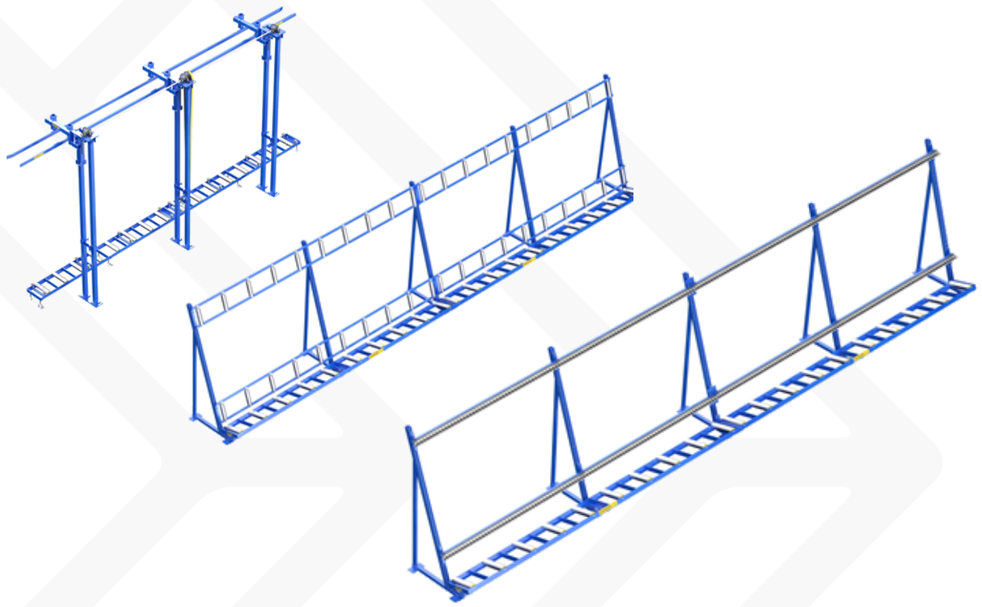


Sierra Multiwall: cortes rectos.

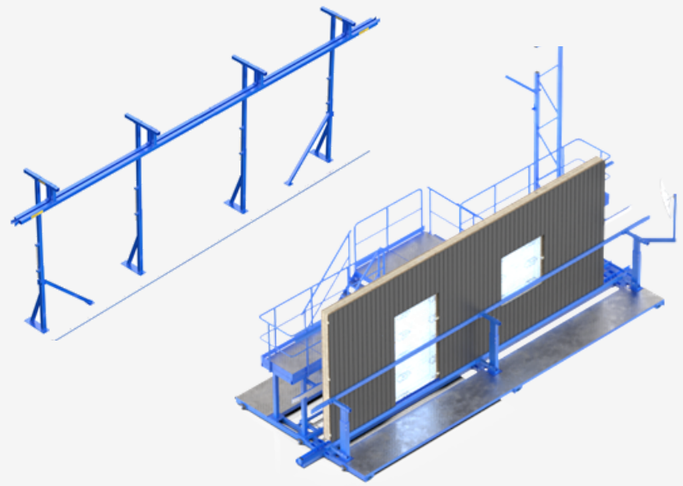
ZONA DE ALMACENAMIENTO

Opciones de almacenamiento flexibles

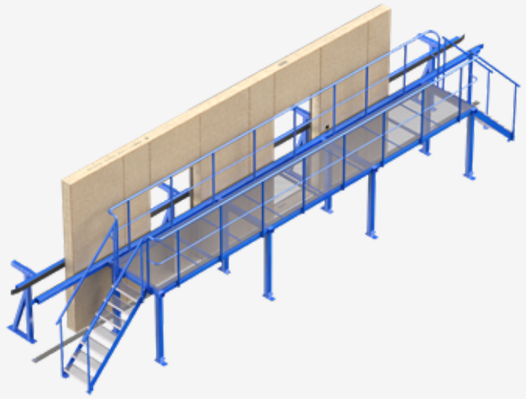
Puede cerrar su línea de producción con una zona de almacenamiento. Elija si quiere almacenar los elementos de muro en vertical o inclinados, guiados por rodillos.

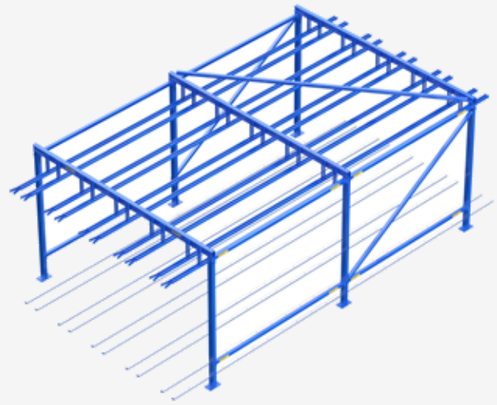






Si necesita un sistema de almacenamiento mayor, ofrecemos uno con plataforma móvil para carga y descarga





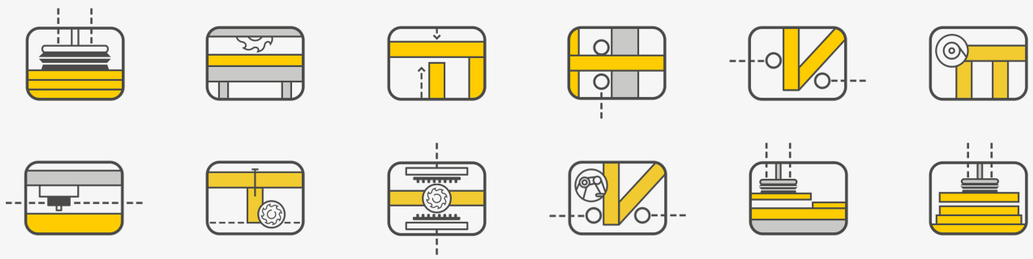


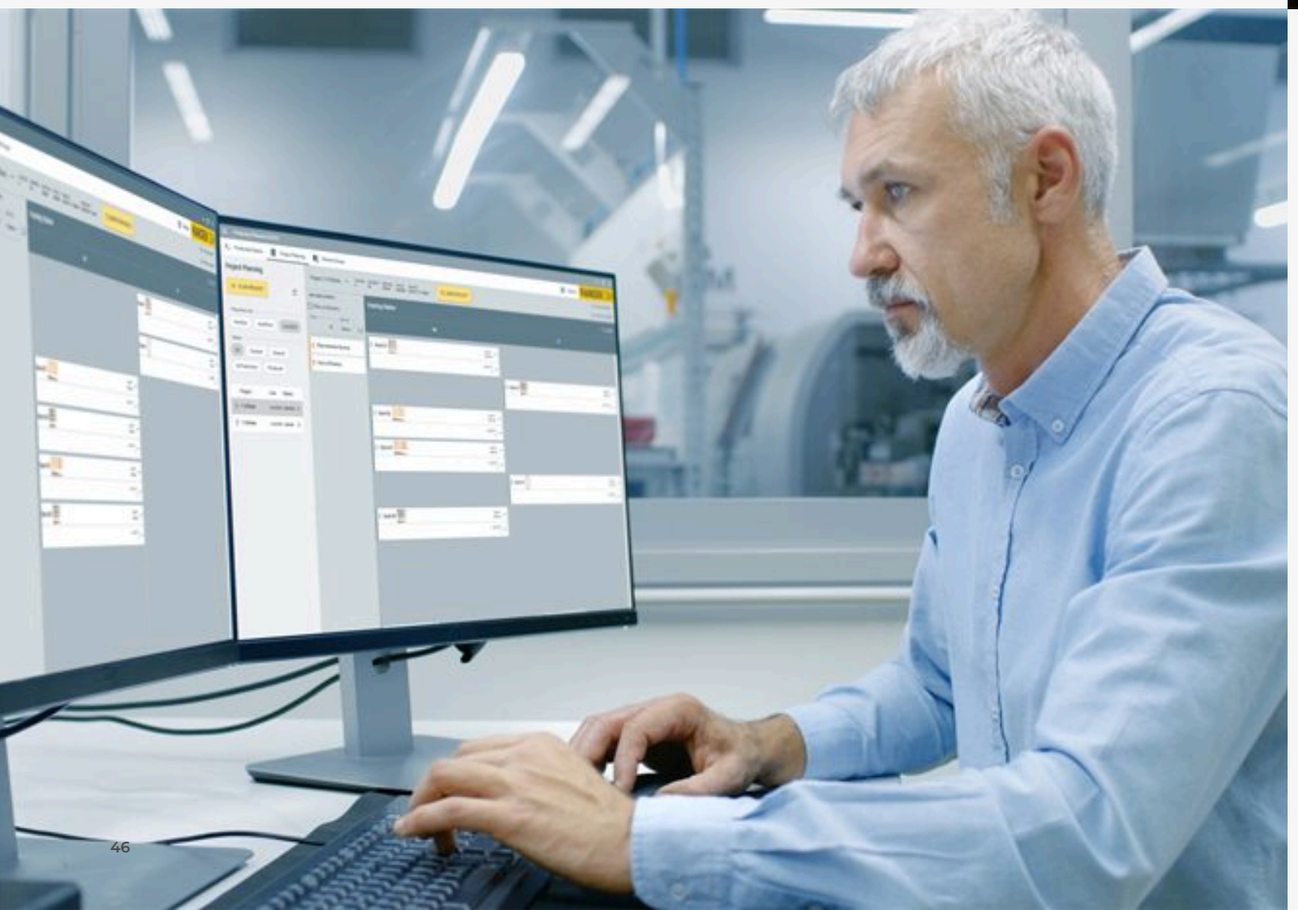
RANDEK PLANNER

La planificación de la producción es clave para todo fabricante, pero varía según la empresa.

Randek ofrece software de planificación fácil de usar para empresas que quieren gestionar mejor su planificación de la producción, uniendo a los principales proveedores de CAD con la línea de producción.

Además, ofrecemos API totalmente automatizadas con las que sistemas ERP o SCADA controlan la planificación mediante llamadas a la API.







MYRANDEK PLATAFORMA IIOT AVANZADA

MyRandek es una completa plataforma de IoT industrial (IIoT) para monitoreo en tiempo real y seguimiento de KPI. Permite analizar continuamente los procesos de producción, optimizar flujos de trabajo e identificar cuellos de botella. Al evaluar posibles actualizaciones y oportunidades de automatización, MyRandek mejora la eficiencia y maximiza la productividad.

CREANDO EL FUTURO

LA TENDENCIA: TECNOLOGÍA EFICIENTE EN ENERGÍA, MÉTODOS MODERNOS DE CONSTRUCCIÓN INDUSTRIAL, VIVIENDAS PREFABRICADAS, PROCESOS AUTOMATIZADOS Y SOLUCIONES ROBOTIZADAS. RANDEK CONSTRUYE EL FUTURO.

NUESTRA VISIÓN ES SER UNA PIONERA SOSTENIBLE LÍDER MUNDIAL EN LA INDUSTRIA, CON PRESENCIA EN EL MERCADO GLOBAL

EL MÉTODO SUECO
Randek desarrolla y entrega máquinas y sistemas de alto desempeño a fabricantes de viviendas de madera de toda Suecia. Las viviendas se entregan como elementos de muro, entrepiso y techo totalmente preparados, cerrados y energéticamente eficientes. Todo se prefabrica fuera de la obra y luego puede montarse con rapidez en el sitio de construcción.

EL FUTURO ES PREFABRICADO
El concepto de «vivienda sueca» es cada vez más conocido en el mundo. La tendencia son los edificios de madera de varios pisos, energéticamente eficientes y construidos más rápido que nunca gracias a módulos prefabricados que se izan y se montan en su lugar.

Se avecinan tiempos emocionantes: las nuevas técnicas de construcción y la construcción offsite nos dan la oportunidad de crecer en nuevos mercados.

UN OFICIO AUTOMATIZADO
Rapidez, rentabilidad y excelente calidad son el concepto ganador para el futuro. Randek Robotics es parte de la solución, junto con los sistemas de automatización tradicionales. Para nosotros se trata de estandarizar de forma flexible. Un buen ejemplo es que ahora podemos producir distintos tipos de cerchas de techo en una sola máquina que antes solo producía un modelo. Tenemos muchos años de experiencia y seguimos motivados para desarrollar aún más esta innovación.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

OPINIONES DE CLIENTES



Kodumaja, AutoWall con ZeroLabor Robotic Sheathing, muros exteriores

Kodumaja construye sobre todo edificios de viviendas de varios pisos. Se especializa en viviendas de entramado de madera de alta calidad y aplica un método constructivo eficaz y orientado al futuro, que cumple los requisitos y normas de construcción de sus mercados estratégicos.

“Antes necesitábamos muchos controles de calidad en producción para eliminar los errores humanos. El ZeroLabor Robotic System es muy automatizado: podemos eliminar operaciones manuales y controles de calidad, lo que aumentará mucho nuestra productividad. En general es difícil encontrar trabajadores en el mercado laboral y tenemos que contratar personas fuera de Estonia, lo cual es exigente. Que los trabajadores no hablen el mismo idioma también es un desafío. También nos costó asumir el costo de implementación y capacitación, que es considerable. Nos gusta además que el sistema sea a prueba de futuro, ya que pueden añadirse herramientas y funciones si hace falta. El sistema es flexible si cambiamos el sistema constructivo”

Marti Mets, CEO de Kodumaja Element OÜ



Arcabo, AutoWall Mixed Panels con ZeroLabor R2 y aislamiento robotizado

Arcabo, uno de los mayores fabricantes europeos de chalets modulares aptos para el invierno, con más de veinticinco años de experiencia, usa equipos Randek desde hace tiempo e invirtió en AutoWall con un ZeroLabor R2. El ZeroLabor Robotic System se integra en una línea de muros y en el proyecto se desarrollaron varias funciones nuevas. Los robots manipularán placas, harán cortes, retirarán y clasificarán residuos, y realizarán clavado, atornillado, grapado y encolado. Todas las operaciones automatizadas se basan en planos CAD.

“¡El ZeroLabor Robotic System es el sistema robotizado más automatizado del mercado para producir elementos de muro; será un gran activo para aumentar nuestro crecimiento y nuestras ganancias!”

Rijk Houthuijzen, CEO de Arcabo



BoKlok, AutoWall con ZeroLabor Robotic Sheathing

BoKlok, propiedad conjunta de IKEA y Skanska, eligió a Randek como proveedor de su fábrica modular. Randek entregó una línea de producción de muros robotizada y altamente automatizada para muros exteriores e interiores. El concepto ZeroLabor se desarrolló más para aumentar la capacidad general y la inteligencia del sistema.

“Randek es un proveedor importante para nosotros. Nuestra nueva línea de producción nos permitirá duplicar el ritmo de producción y fabricar más rápido nuestras nuevas viviendas multifamiliares.”

Sacha Pardon, responsable de prensa, BoKlok

RANDEK ESTUDIO PREVIO

Descubra nuestra experiencia
Randek tiene amplia experiencia en el desarrollo de nuevos sistemas para la automatización offsite. Muchos sistemas existentes, incluidas funciones de las gamas AutoEye, ZeroLabor y AutoWall, se han perfeccionado mediante acuerdos de estudio preliminar.

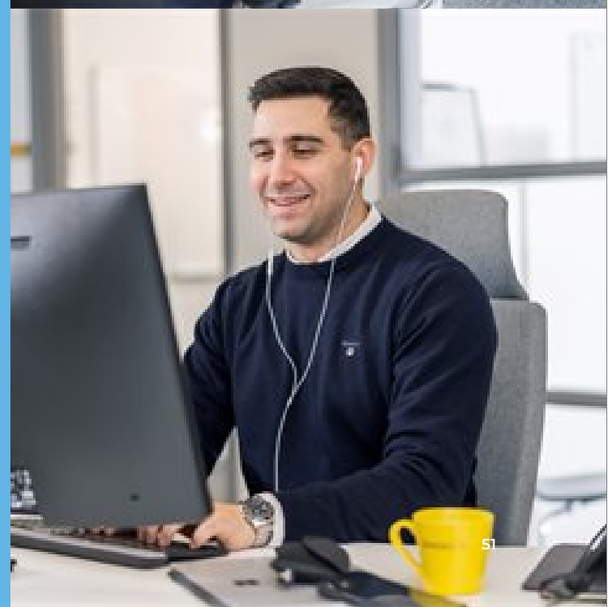
Cómo funciona
Randek asigna un jefe de proyecto dedicado que lidera el desarrollo y la configuración del sistema de automatización óptimo para sus requisitos. Este servicio personalizado incluye un estudio preliminar completo, con equipos de automatización existentes de nuestro amplio portafolio o con máquinas y sistemas nuevos creados según sus pedidos.

Claves del estudio preliminar de Randek
Desarrollo y configuración a la medida: nuestro equipo experto adapta el enfoque a sus necesidades, según la superficie de producción disponible, la capacidad requerida, los niveles de automatización, la dotación de personal aceptable y su sistema constructivo actual o futuro.

- Acuerdo de costos transparente
- Resultados completos del estudio
- Distribución detallada
- Visualización
- Simulación
- Evaluación de capacidad
- Desarrollo de funciones
- Prototipado
- Especificaciones técnicas
- Plazo de entrega
- Cotización







LA CALIDAD SUECA PERDURA

Randek desarrolla automatización para la industria de viviendas prefabricadas desde 1943. Hoy suministra máquinas de alto desempeño, soluciones robotizadas y líneas de producción completas a fabricantes de viviendas en 40 países de cuatro continentes.

PRODUCTOS/SISTEMAS



SIERRAS TRONZADORAS SERIE SP720

Sierras tronzadoras robustas y confiables para fabricantes de viviendas y cerchas de techo, con topes de longitud controlados por computadora.



LÍNEAS DE MUROS, ENTREPISOS Y TECHOS

Sistemas a la medida para muros, entrepisos y techos prefabricados. De manuales a totalmente automatizados.



SISTEMAS ROBOTIZADOS

Randek Robotics desarrolla el sistema robotizado ZeroLabor: celdas robotizadas para revestimiento, subensamble y aislamiento.



SISTEMAS DE CERCHAS DE TECHO

Randek Truss System NT para la producción tradicional de cerchas y AutoEye System para el prensado automatizado.



MESAS MARIPOSA (BUTTERFLY)

Mesas volteadoras de muros, una invención de Randek de 1963. Desde una sola mesa manual hasta una línea completa.

SERVICIOS RANDEK



ESTUDIO PRELIMINAR RANDEK



MANTENIMIENTO



SOPORTE GLOBAL



MYRANDEK

Randek no se hace responsable por erratas o errores en este folleto

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suecia · **Teléfono:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suecia · **Teléfono:** +46 570 180 80
Correo electrónico: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE