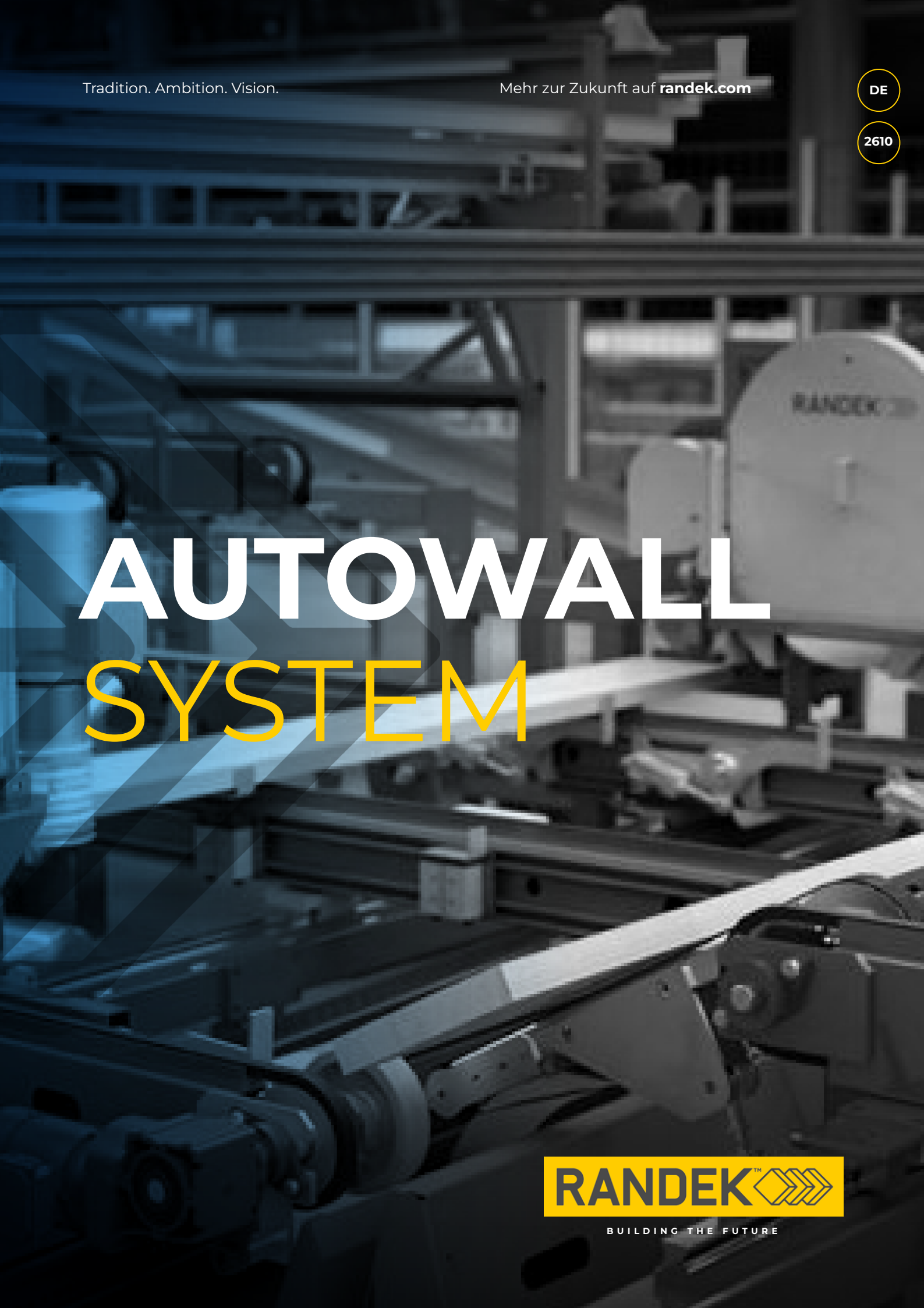
Tradition. Ambition. Vision.

Mehr zur Zukunft auf **randek.com**

DE

2610

AUTOWALL SYSTEM



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE





AUTOWALL SYSTEM

AutoWall ermöglicht eine hochmoderne automatisierte Fertigung von Wandelementen mit großer Präzision und hoher Qualität. Kürzere Projektlaufzeiten, eine schlanke Montage auf der Baustelle mit minimalen Störungen und ein deutlich geringerer Personalbedarf.

Je nach Wandtyp, den Sie fertigen möchten, stellen wir unsere Fertigungslinien aus verschiedenen Maschinen passend zu Ihren Anforderungen zusammen. Diese Maschinen sind in ein umfassendes Steuerungssystem integriert, über das Sie Produktions- und Verbrauchsdaten direkt an der Fertigungslinie abrufen.

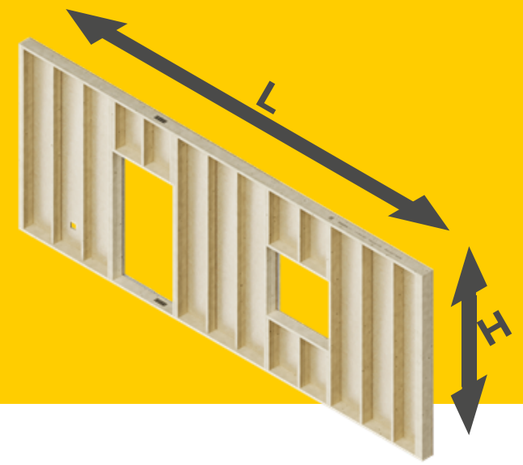
INHALT **SEITE**

Produktionsplanung. 4
AutoWall Frame. 8
AutoWall Open Panels. 12
AutoWall Closed Panels. 18
AutoWall Mixed Panels. 22

Riegelwerkbereich. 28
Beplankungsbereich. 34
Dämmung. 38
Folie. 40
Wendesystem. 40
Arbeitsbereich. 41
Stapeln & Lagern. 42

ELEMENT-LÄNGENMASSE

Die Maschinenlinie richtet sich nach der maximalen Elementlänge je Station. Zwischen den Maximallängen gilt eine Schrittweite von 1200 mm (~3,94 ft).



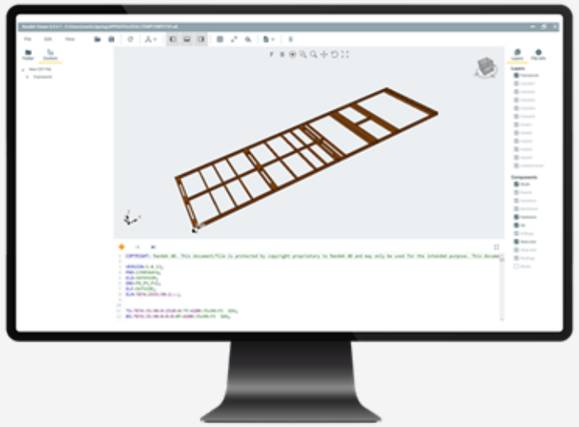
Imperial [Fuß]	Max. Länge (L)	Standardhöhe (H)	Erweiterte Höhe (H)
	20	6,9-10,8	7,87-12,82
	23,6	6,9-10,8	7,87-12,82
	27,6	6,9-10,8	7,87-12,82
	31,5	6,9-10,8	7,87-12,82
	35,5	6,9-10,8	7,87-12,82
	40	6,9-10,8	7,87-12,82

Metrisch [mm]	Max. Länge (L)	Standardhöhe (H)	Erweiterte Höhe (H)
	6000	2100-3300	2400-3900
	7200	2100-3300	2400-3900
	8400	2100-3300	2400-3900
	9600	2100-3300	2400-3900
	10800	2100-3300	2400-3900
	12000	2100-3300	2400-3900

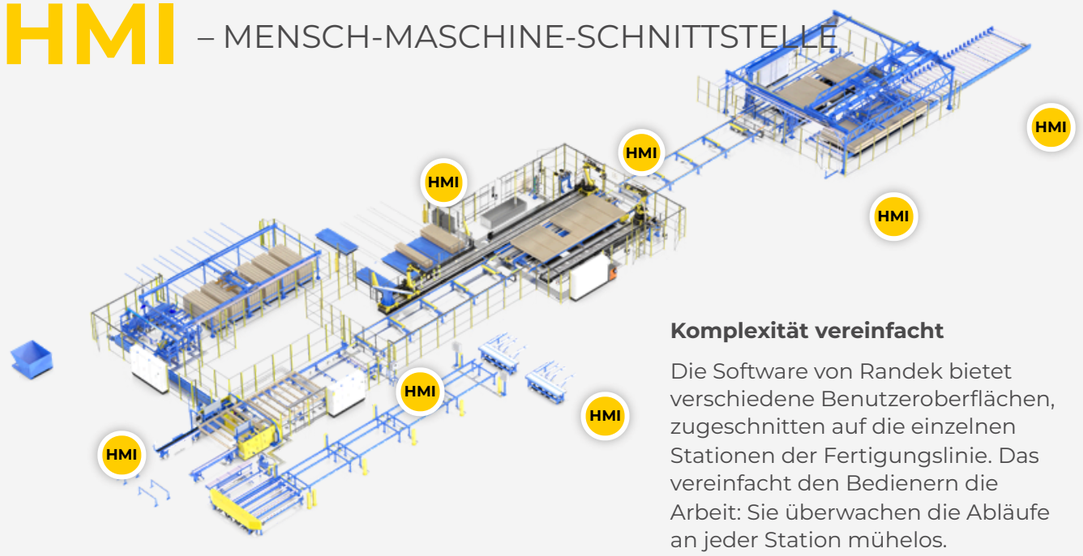
CAD

Weg der CDT-Datei

Ihre Konstrukteure erstellen Gebäude- und Wandelementzeichnungen in ihrer CAD-Software. Alle gängigen CAD-Programme für den Holzrahmenbau können Daten an Randek-Maschinen exportieren, und zwar als .cdt-Datei, die die Randek-Maschinen auslesen können. Die .cdt-Dateien lassen sich mit Randek Viewer öffnen und prüfen und problemlos in Randek Planner übernehmen.

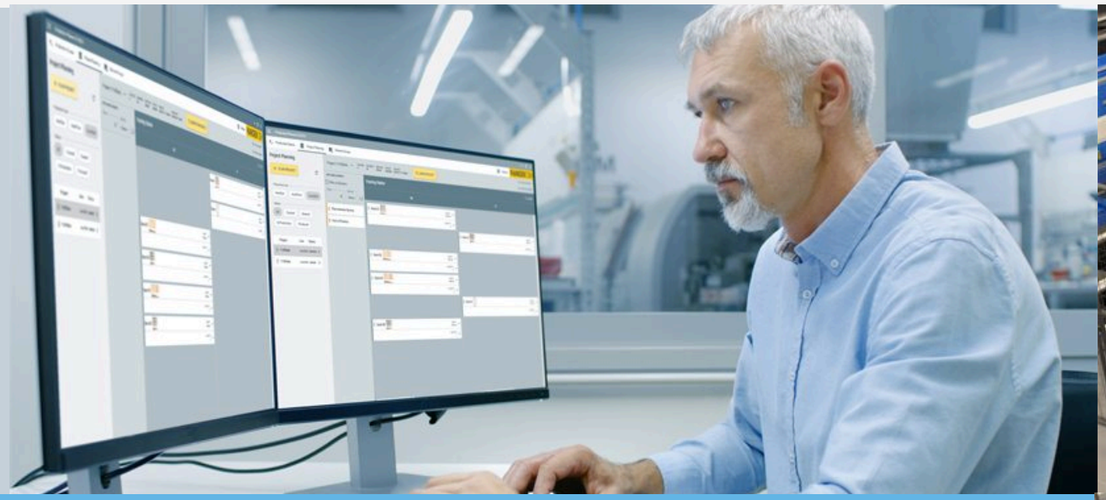


HMI – MENSCH-MASCHINE-SCHNITTSTELLE



Komplexität vereinfacht

Die Software von Randek bietet verschiedene Benutzeroberflächen, zugeschnitten auf die einzelnen Stationen der Fertigungslinie. Das vereinfacht den Bedienern die Arbeit: Sie überwachen die Abläufe an jeder Station mühelos.

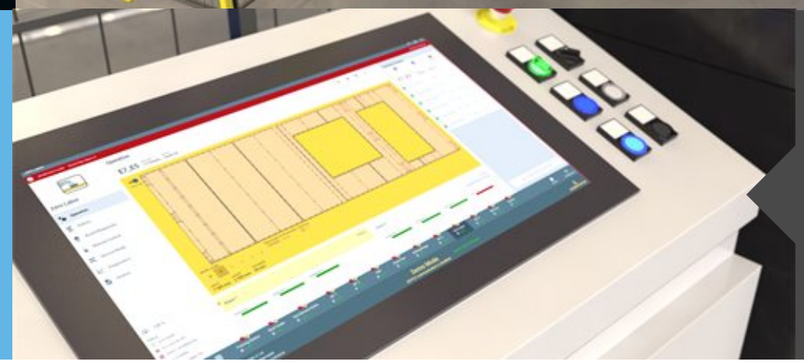




RANDEK PLANNER

Verändern Sie Ihre Produktionsplanung mit Randek Planner

Benutzerfreundliche Software zur Produktionsplanung: Sie planen Fertigungsaufträge und bereiten fertige Stapel vor.

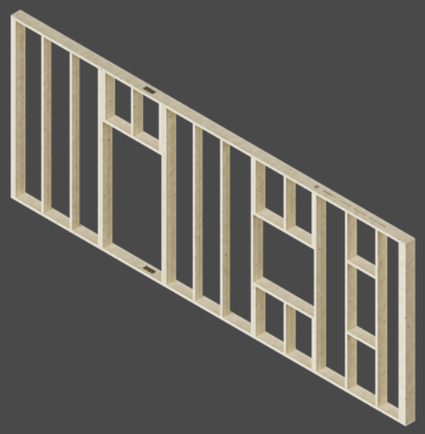


Einfach bedienbar HMI

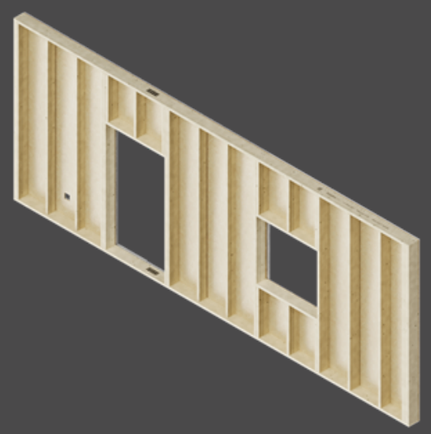
LINIENTYPEN

Machen Sie aus CAD-Dateien mit Randek Planner perfekt fertige Wände

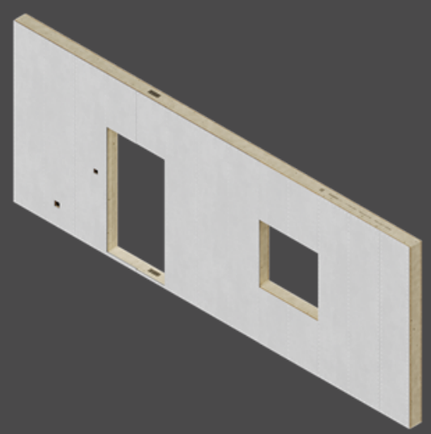
AUTOWALL FRAME



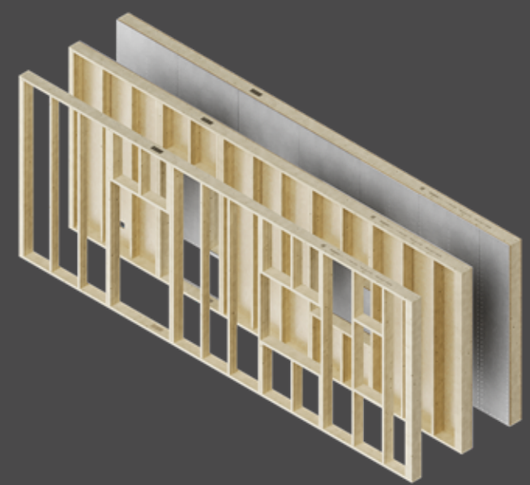
AUTOWALL OPEN PANELS

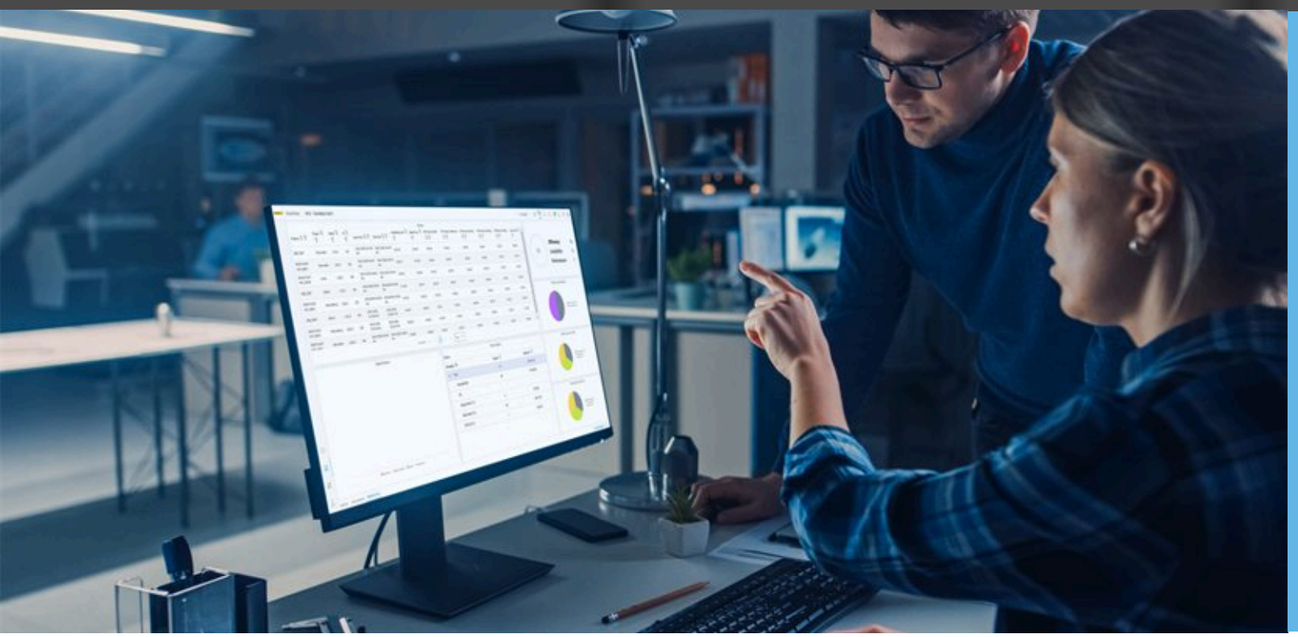


AUTOWALL CLOSED PANELS



AUTOWALL MIXED PANELS

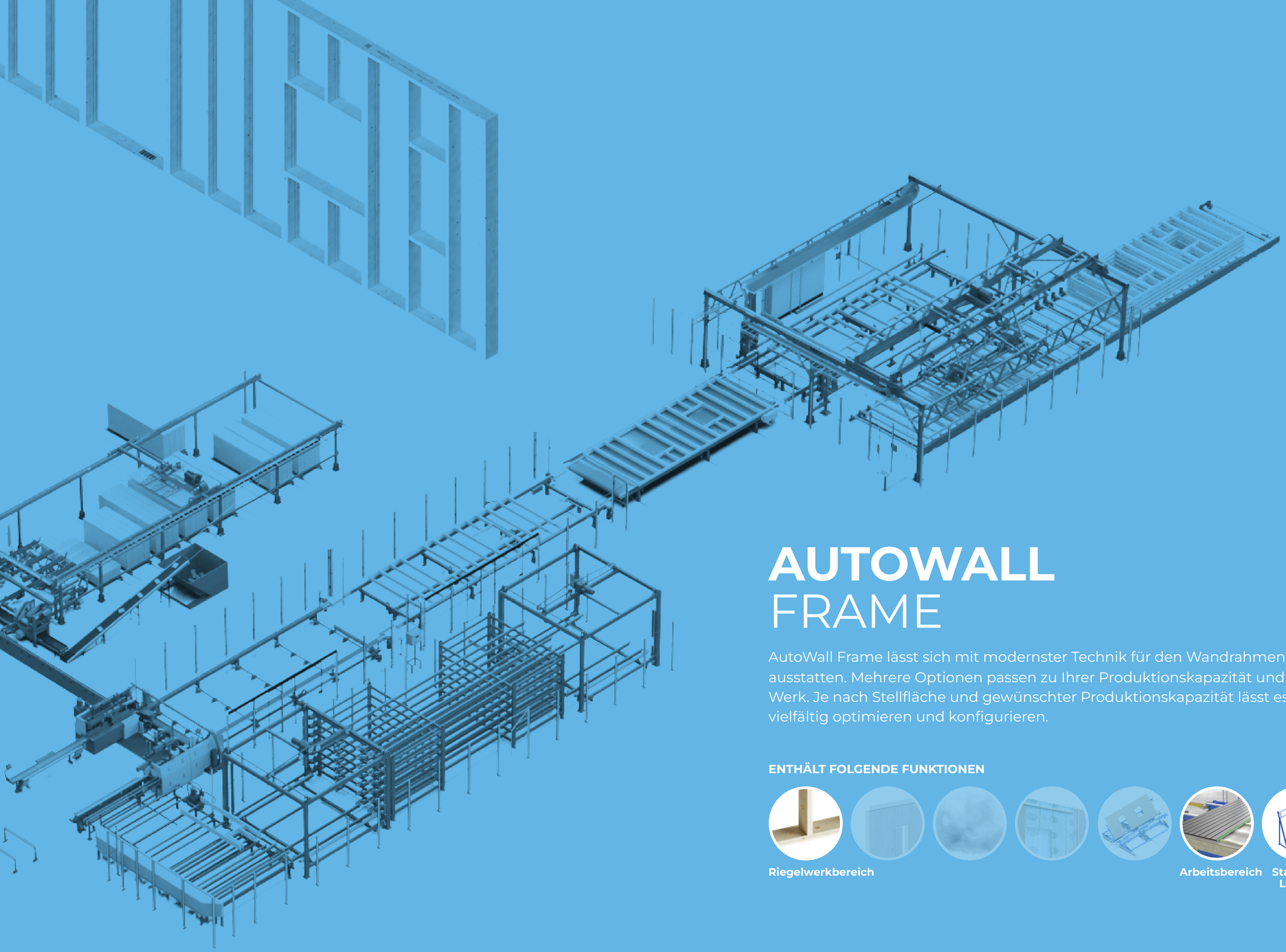




RANDEK IIoT 4.0 PRODUKTIONSDATEN

Analysieren Sie die Daten Ihrer Linie

Die Plattform und ihre angeschlossenen Geräte erfassen Daten und bieten benutzerfreundliche Werkzeuge für Analyse, Überwachung und Berichte. Sie ermöglicht die Datenanalyse aus Sicht des Lieferanten, um die Verfügbarkeit der Anlagen für den Anwender zu maximieren.



AUTOWALL
FRAME

AutoWall Frame lässt sich mit modernster Technik für den Wandrahmenbau ausstatten. Mehrere Optionen passen zu Ihrer Produktionskapazität und Ihrem Werk. Je nach Stellfläche und gewünschter Produktionskapazität lässt es sich vielfältig optimieren und konfigurieren.

ENTHÄLT FOLGENDE FUNKTIONEN

Riegelwerkbereich

Arbeitsbereich



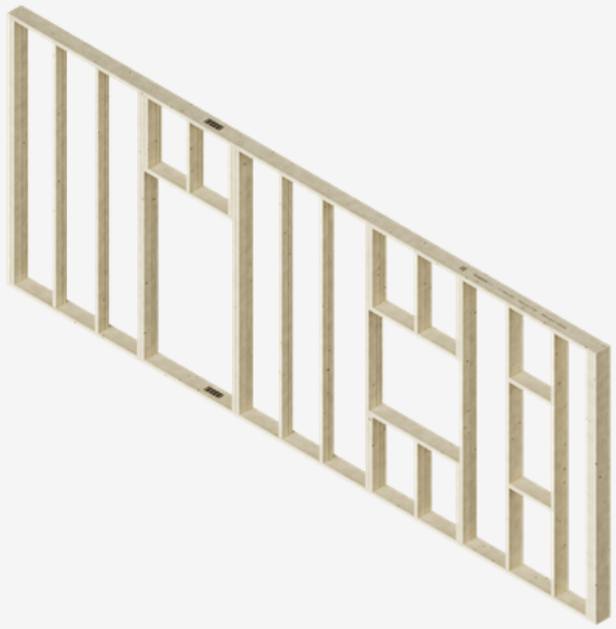
Stapeln & Lagern

AUTOWALL
FRAME

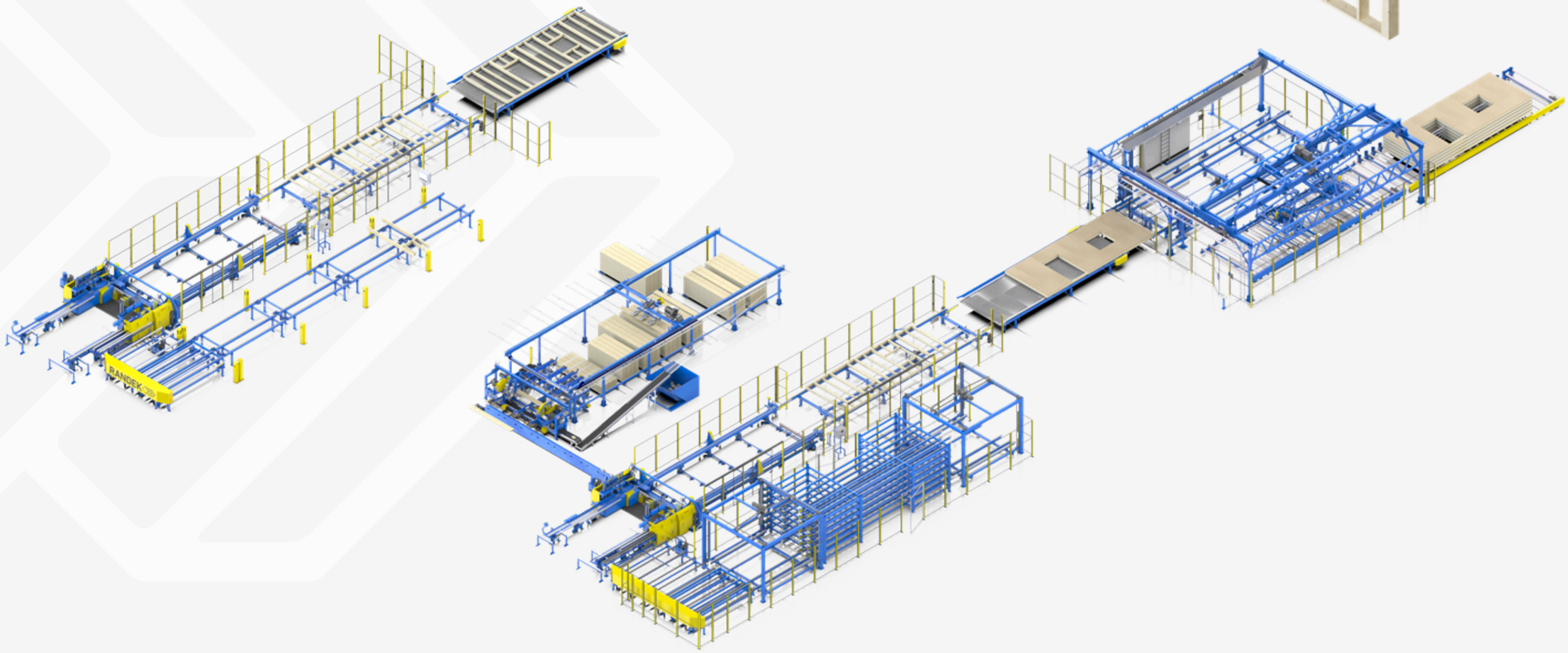
Speziell für Rahmenbauer entwickelt, ideal für Kunden, die ihre Fertigung automatisieren möchten. Je nach Bedarf bieten wir verschiedene Linientypen an.

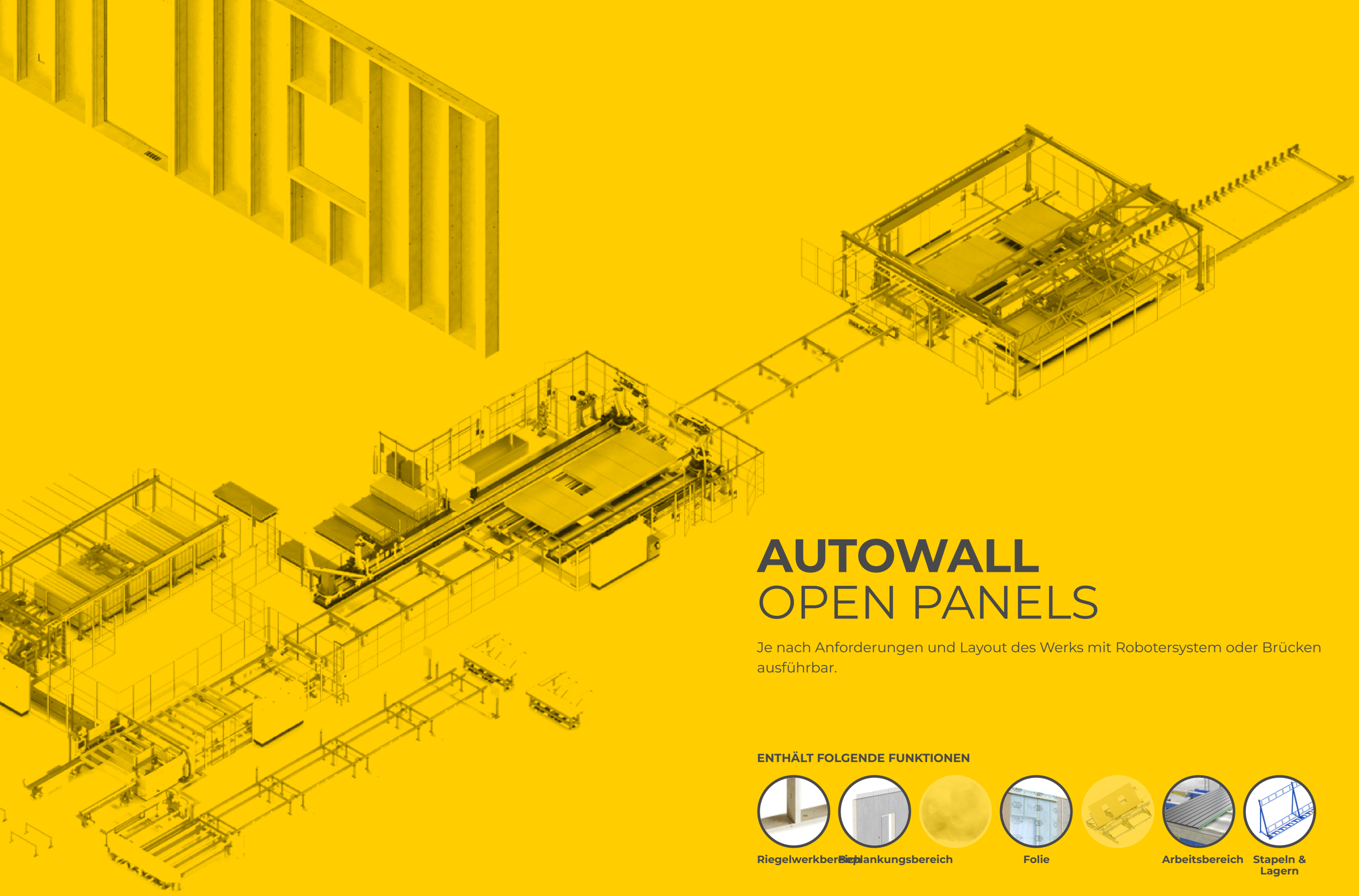
- Fertigen mit der Multiwall-Funktion
- Produktion planen
- Elemente im Stapel geliefert *
- Geringerer Personalbedarf
- Höhere Qualität
- Attraktiver ROI
- Langlebige Maschinen

** Stapelstation erforderlich.*



BEISPIEL-LAYOUTS
OPTIMIERT FÜR DEN RAHMENBAU





AUTOWALL
OPEN PANELS

Je nach Anforderungen und Layout des Werks mit Robotersystem oder Brücken ausführbar.

ENTHÄLT FOLGENDE FUNKTIONEN

Riegelwerkbereich

Beplankungsbereich

Folie

Arbeitsbereich

Stapeln & Lagern

AUTOWALL
OPEN PANELS

Für Hersteller, die ihre Wandelemente während der Fertigung auf einer Seite offen halten möchten. Die Linie bringt Schrauben, Nägel, Klammern und Folie auf einer Seite des Wandelements an und fräst und schneidet Öffnungen.

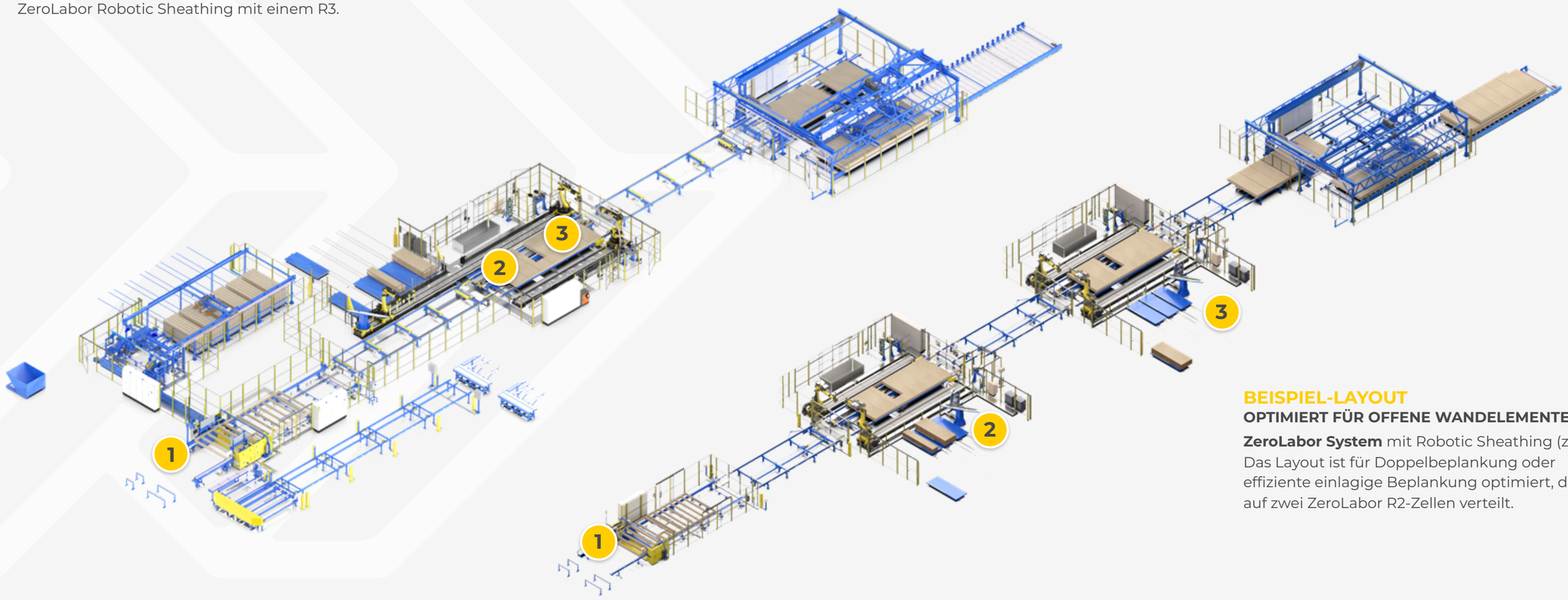
- Fertigen mit der Multiwall-Funktion
- Produktion planen
- Elemente im Stapel geliefert *
- Geringerer Personalbedarf
- Höhere Qualität
- Attraktiver ROI
- Langlebige Maschinen

** Stapelstation erforderlich.*



BEISPIEL-LAYOUT
OPTIMIERT FÜR OFFENE WANDELEMENTE

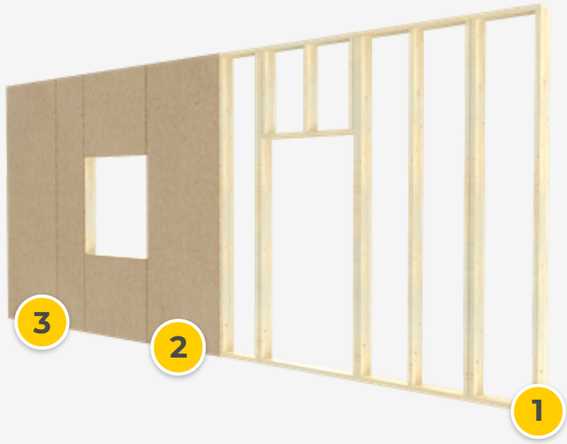
ZeroLabor Robotic Sheathing mit einem R3.



BEISPIEL-LAYOUT
OPTIMIERT FÜR OFFENE WANDELEMENTE

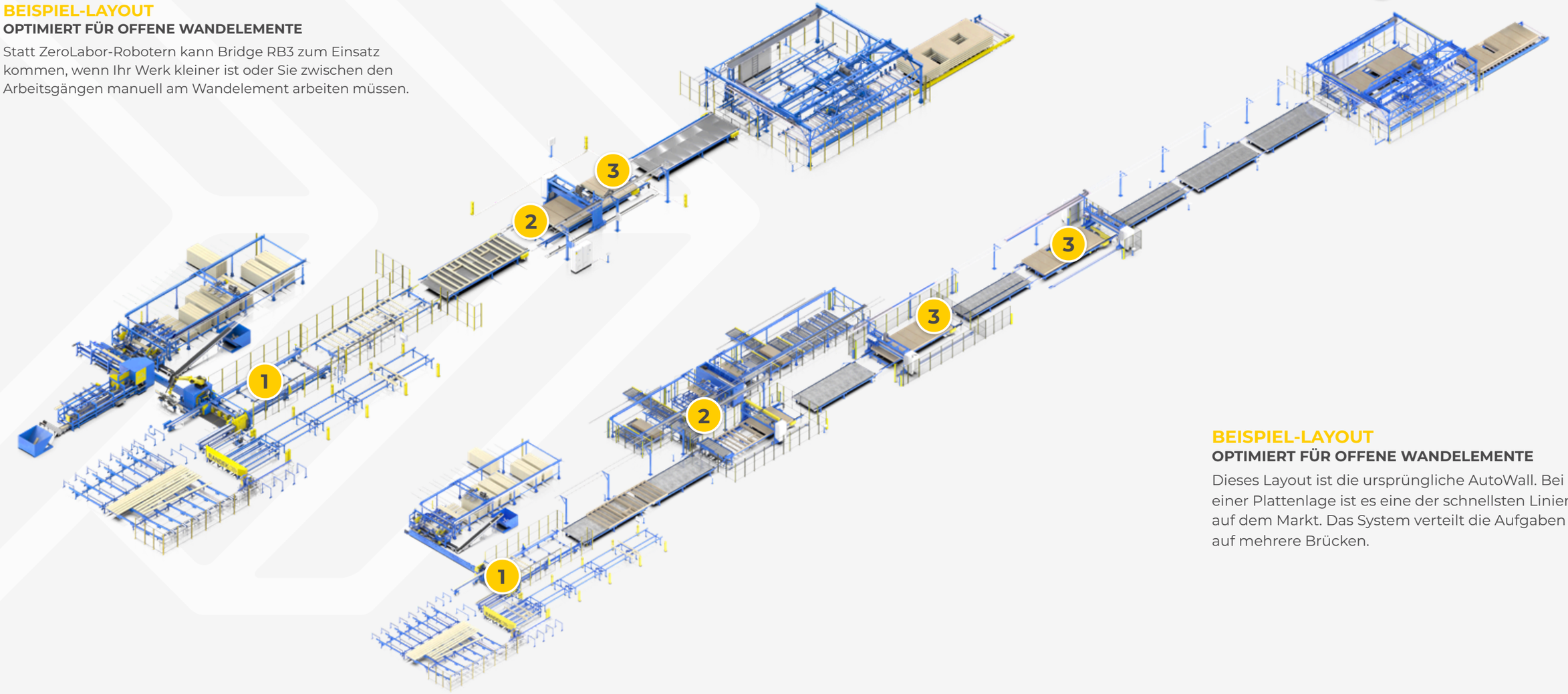
ZeroLabor System mit Robotic Sheathing (zwei R2). Das Layout ist für Doppelbeplankung oder effiziente einlagige Beplankung optimiert, die sich auf zwei ZeroLabor R2-Zellen verteilt.

AUTOWALL
OPEN PANELS



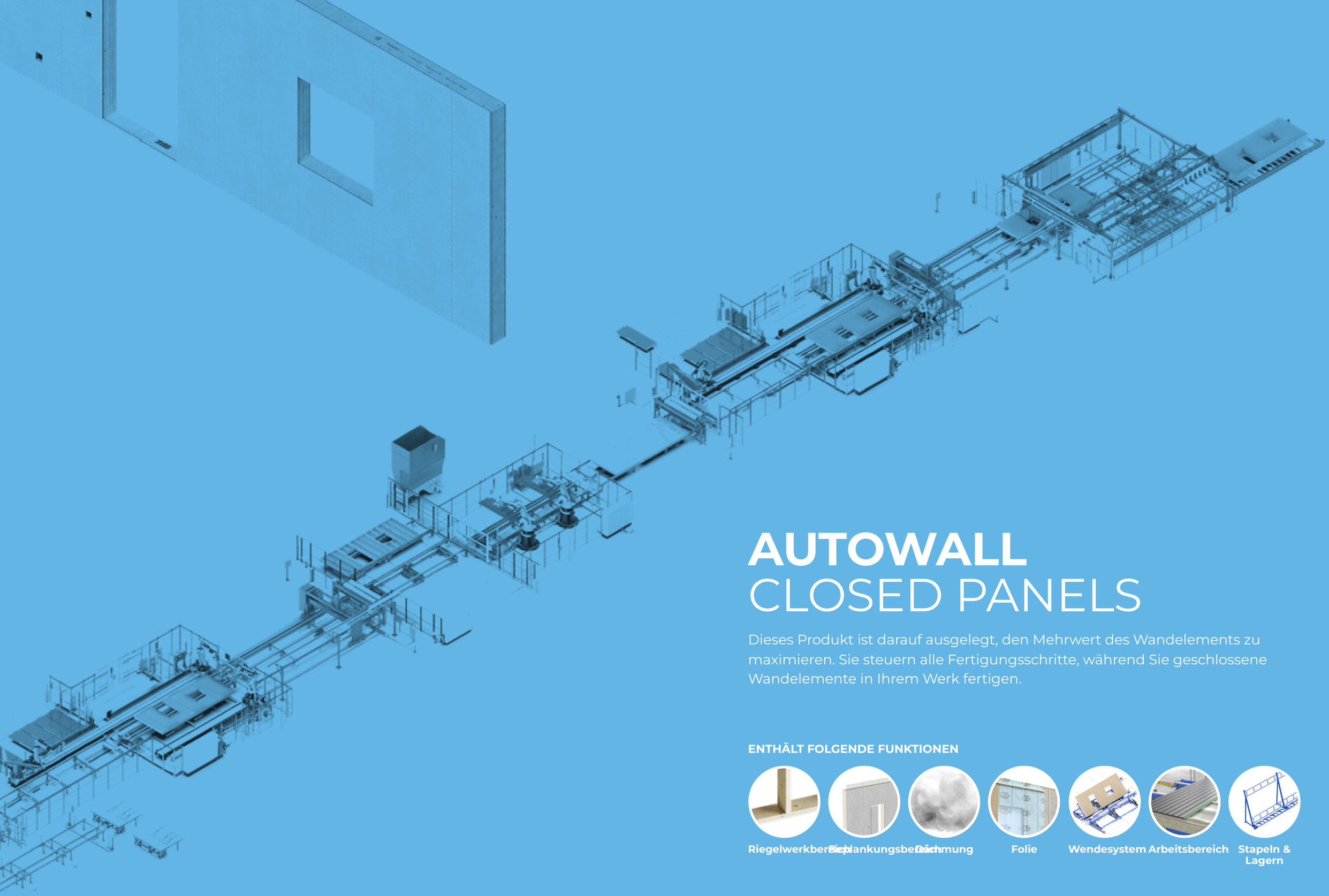
BEISPIEL-LAYOUT
OPTIMIERT FÜR OFFENE WANDELEMENTE

Statt ZeroLabor-Robotern kann Bridge RB3 zum Einsatz kommen, wenn Ihr Werk kleiner ist oder Sie zwischen den Arbeitsgängen manuell am Wandelement arbeiten müssen.



BEISPIEL-LAYOUT
OPTIMIERT FÜR OFFENE WANDELEMENTE

Dieses Layout ist die ursprüngliche AutoWall. Bei einer Plattenlage ist es eine der schnellsten Linien auf dem Markt. Das System verteilt die Aufgaben auf mehrere Brücken.



AUTOWALL
CLOSED PANELS

Dieses Produkt ist darauf ausgelegt, den Mehrwert des Wandelements zu maximieren. Sie steuern alle Fertigungsschritte, während Sie geschlossene Wandelemente in Ihrem Werk fertigen.

ENTHÄLT FOLGENDE FUNKTIONEN

Riegelwerkbereich

Beplankungsbereich

Dämmung

Folie

Wendesystem

Arbeitsbereich

Stapeln & Lagern

AUTOWALL
CLOSED PANELS

Für Hersteller, die geschlossene Wände fertigen und mehr Wertschöpfung ins Werk holen möchten. Die Linie bringt Schrauben, Nägel, Klammern und Folie auf beiden Seiten des Wandelements an und fräst und schneidet Öffnungen.

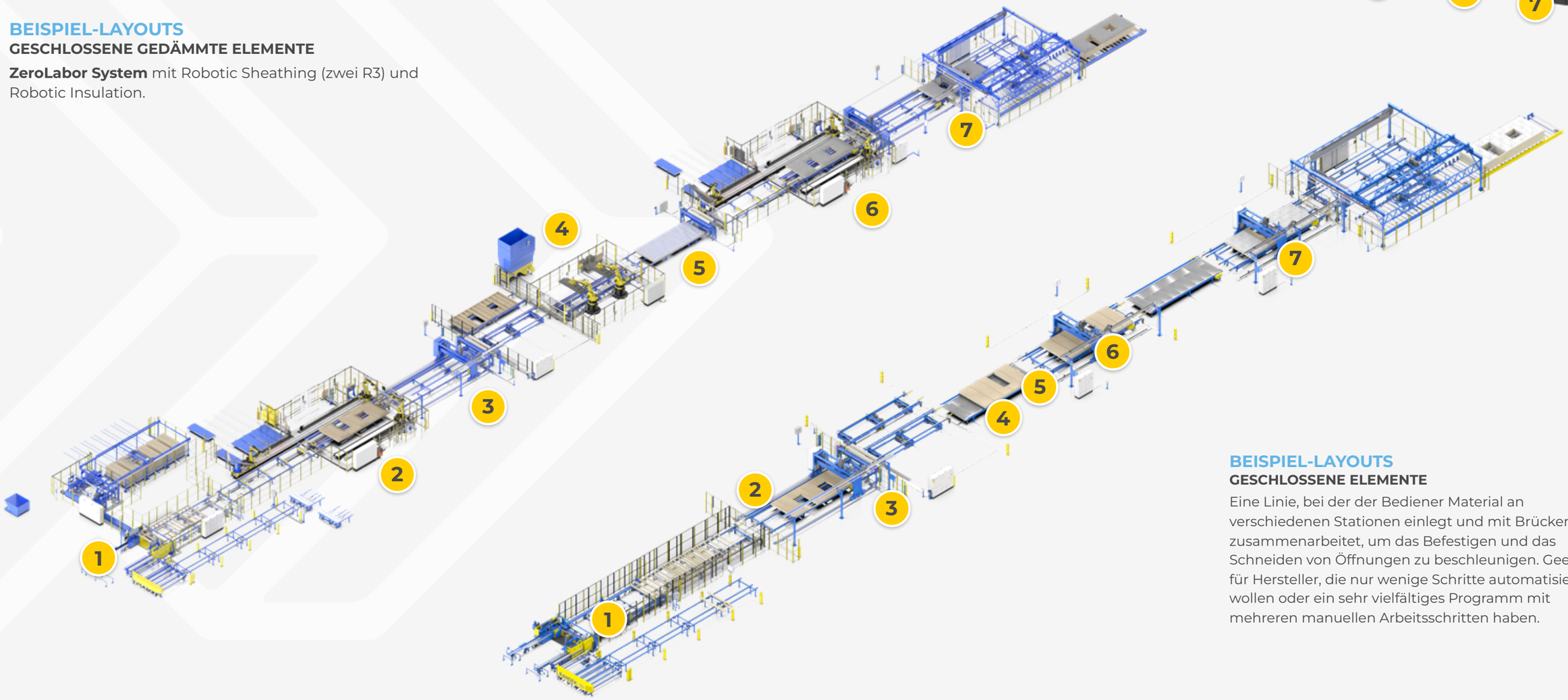
- Fertigen mit der Multiwall-Funktion
- Produktion planen
- Elemente im Stapel geliefert *
- Geringerer Personalbedarf
- Höhere Qualität
- Attraktiver ROI
- Langlebige Maschinen
- Vermeidet unnötige Arbeitsschritte auf der Baustelle und verkürzt die Zeit vor Ort

** Stapelstation erforderlich.*



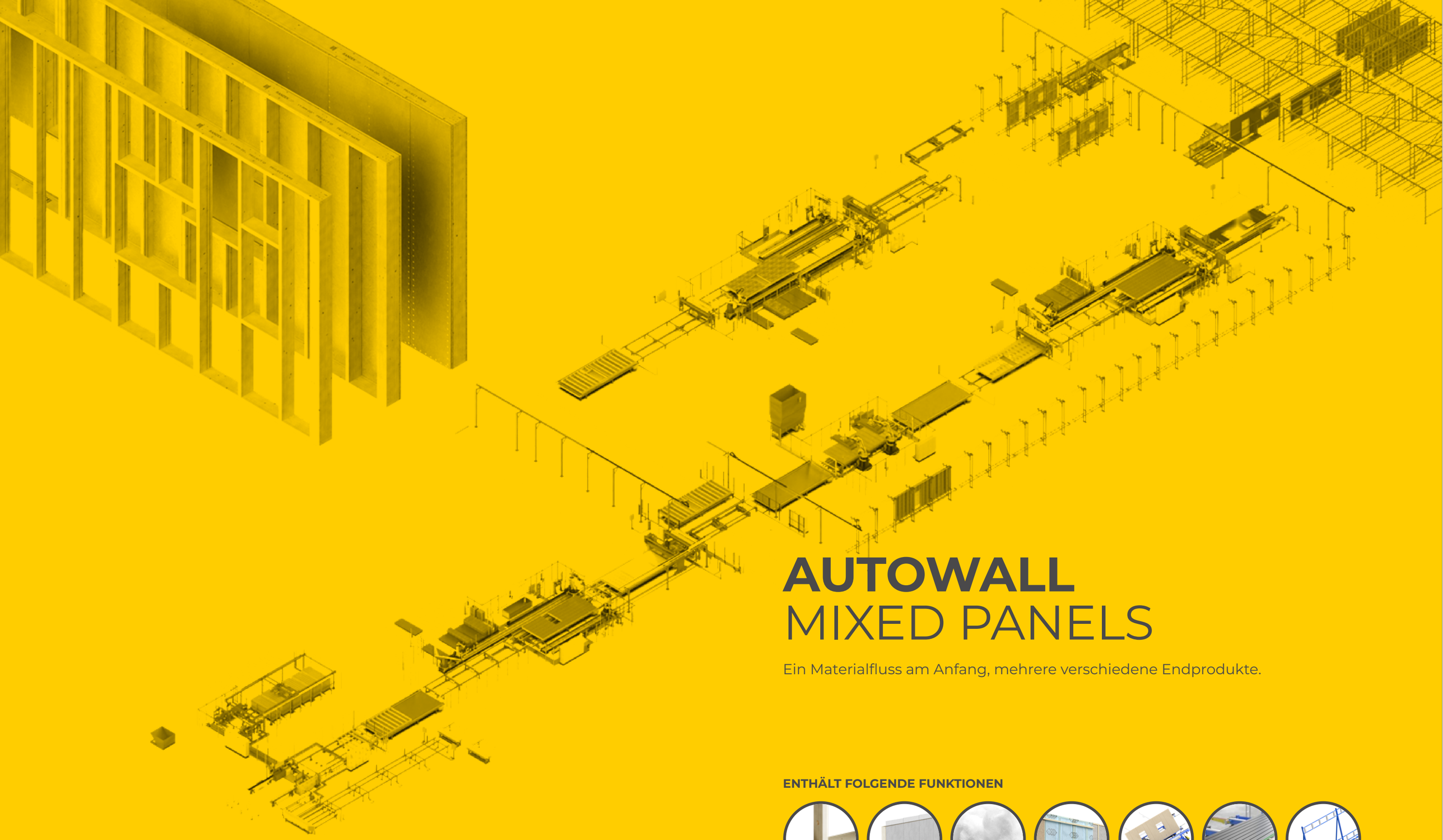
BEISPIEL-LAYOUTS
GESCHLOSSENE GEDÄMMTE ELEMENTE

ZeroLabor System mit Robotic Sheathing (zwei R3) und Robotic Insulation.



BEISPIEL-LAYOUTS
GESCHLOSSENE ELEMENTE

Eine Linie, bei der der Bediener Material an verschiedenen Stationen einlegt und mit Brücken zusammenarbeitet, um das Befestigen und das Schneiden von Öffnungen zu beschleunigen. Geeignet für Hersteller, die nur wenige Schritte automatisieren wollen oder ein sehr vielfältiges Programm mit mehreren manuellen Arbeitsschritten haben.



AUTOWALL
MIXED PANELS

Ein Materialfluss am Anfang, mehrere verschiedene Endprodukte.

ENTHÄLT FOLGENDE FUNKTIONEN

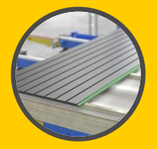

Riegelwerkbereich


Beplankungsbereich


Dämmung


Folie


Wendesystem


Arbeitsbereich

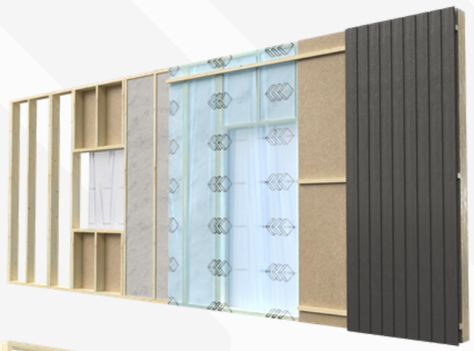

Stapeln & Lagern

AUTOWALL
MIXED PANELS

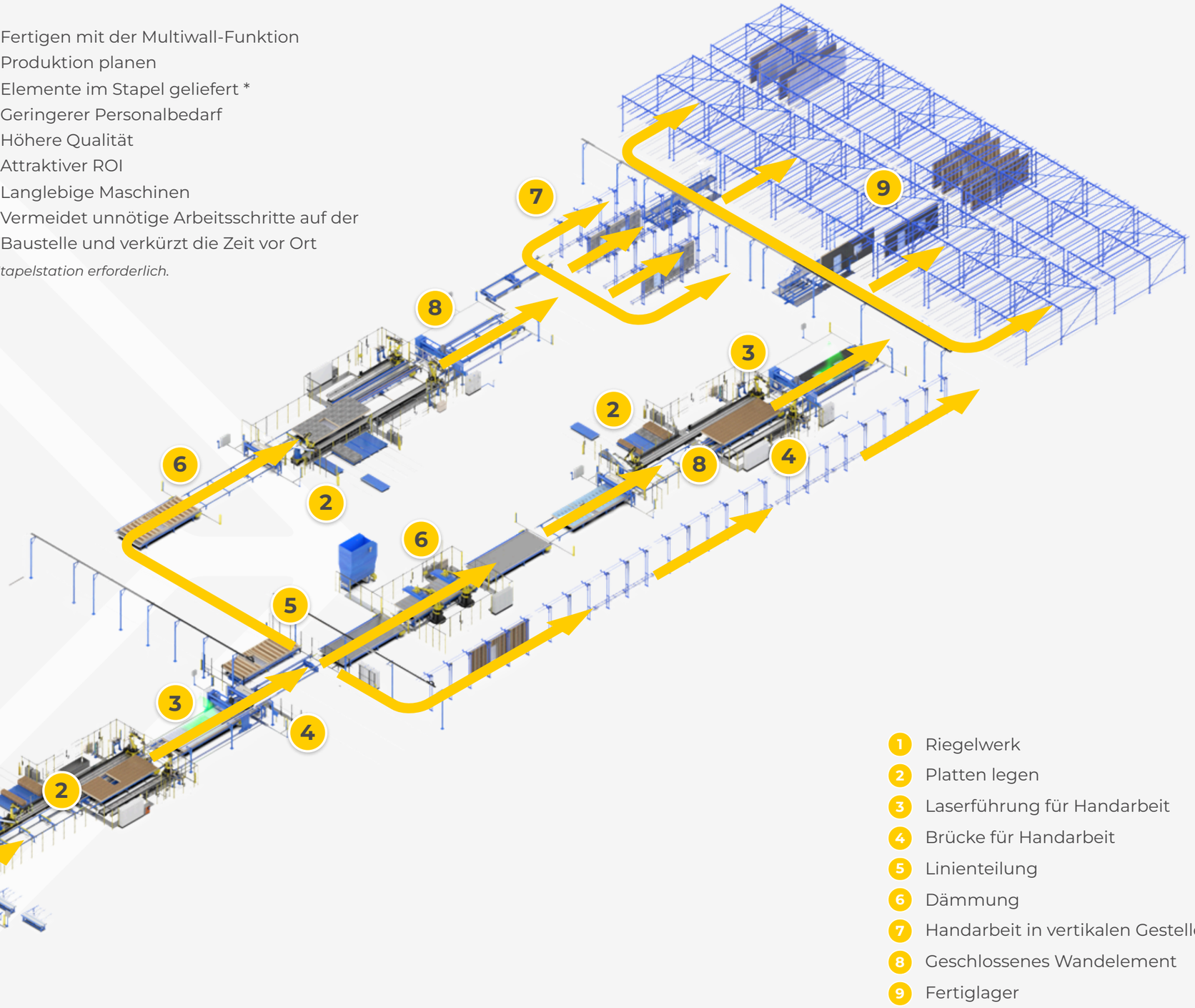
Randek liefert verschiedene Fertigungslinien für die modulare Fertigung, zugeschnitten auf Großunternehmen ebenso wie auf kleinere Betriebe mit geringerer Produktionskapazität oder weniger Hallenfläche.

- Fertigen mit der Multiwall-Funktion
- Produktion planen
- Elemente im Stapel geliefert *
- Geringerer Personalbedarf
- Höhere Qualität
- Attraktiver ROI
- Langlebige Maschinen
- Vermeidet unnötige Arbeitsschritte auf der Baustelle und verkürzt die Zeit vor Ort

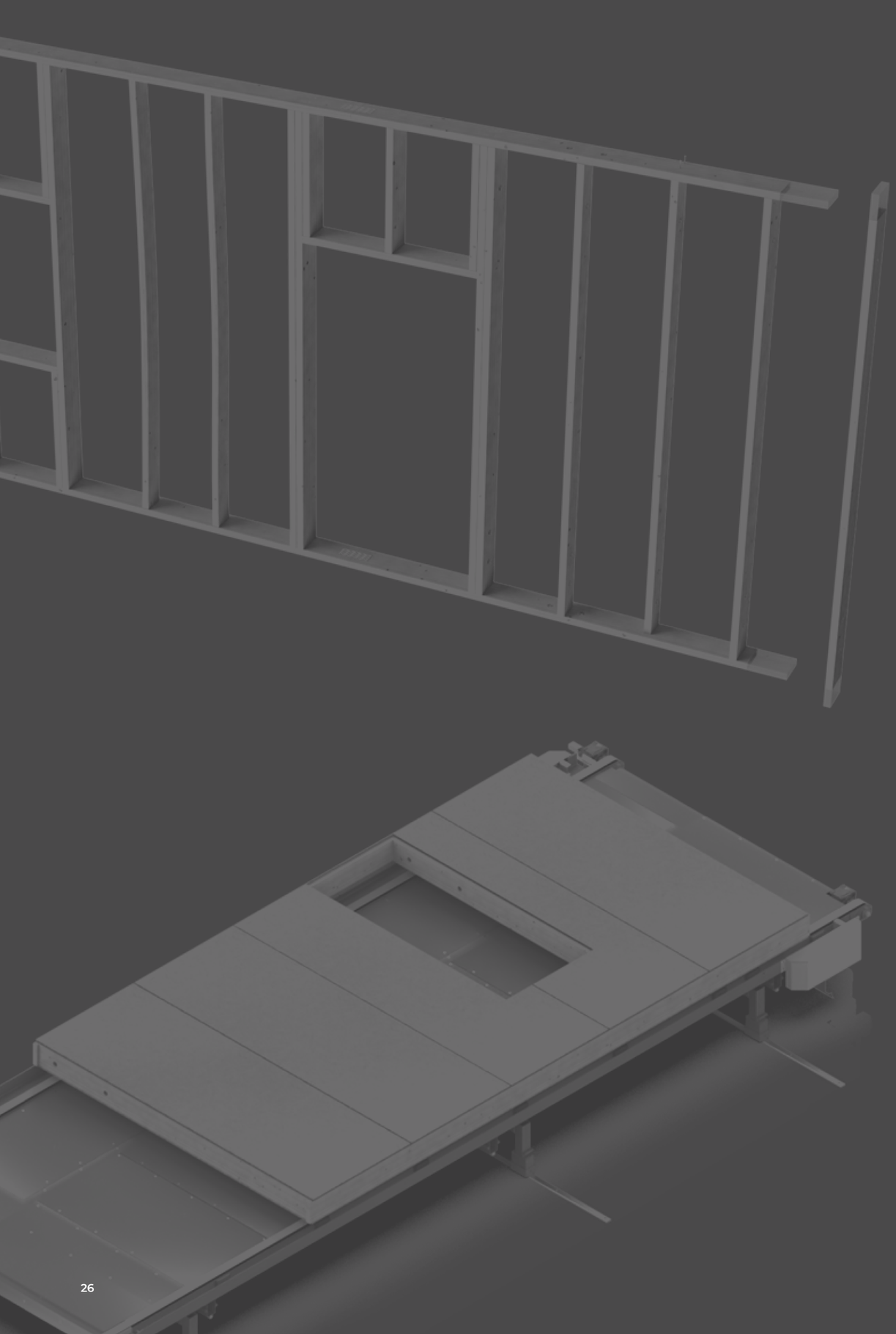
** Stapelstation erforderlich.*







1. Riegelwerk
2. Platten legen
3. Laserführung für Handarbeit
4. Brücke für Handarbeit
5. Linienteilung
6. Dämmung
7. Handarbeit in vertikalen Gestellen
8. Geschlossenes Wandelement
9. Fertiglager





AUTOWALL
FUNKTIONEN

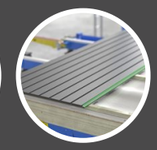

Riegelwerkbereich


Beplankungsbereich


Dämmung


Folie

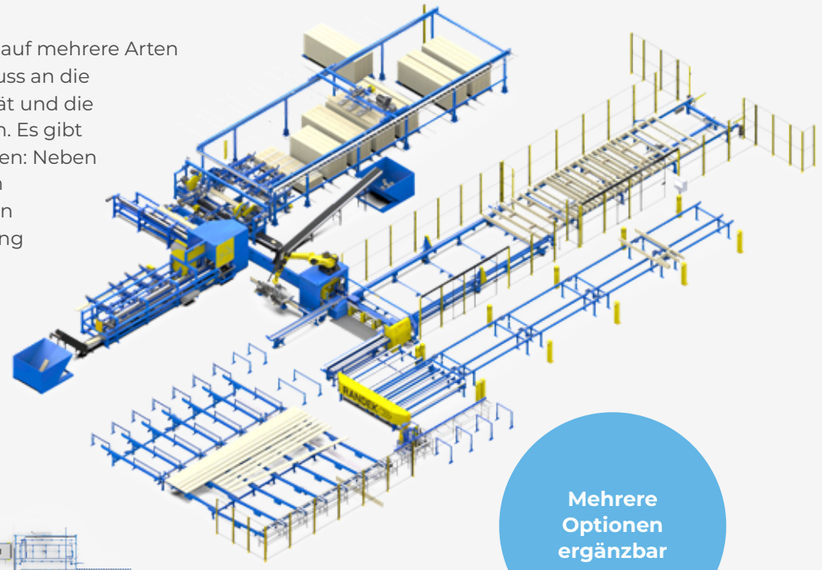

Wendesystem

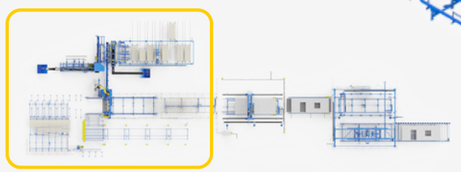

Arbeitsbereich


Stapeln & Lagern

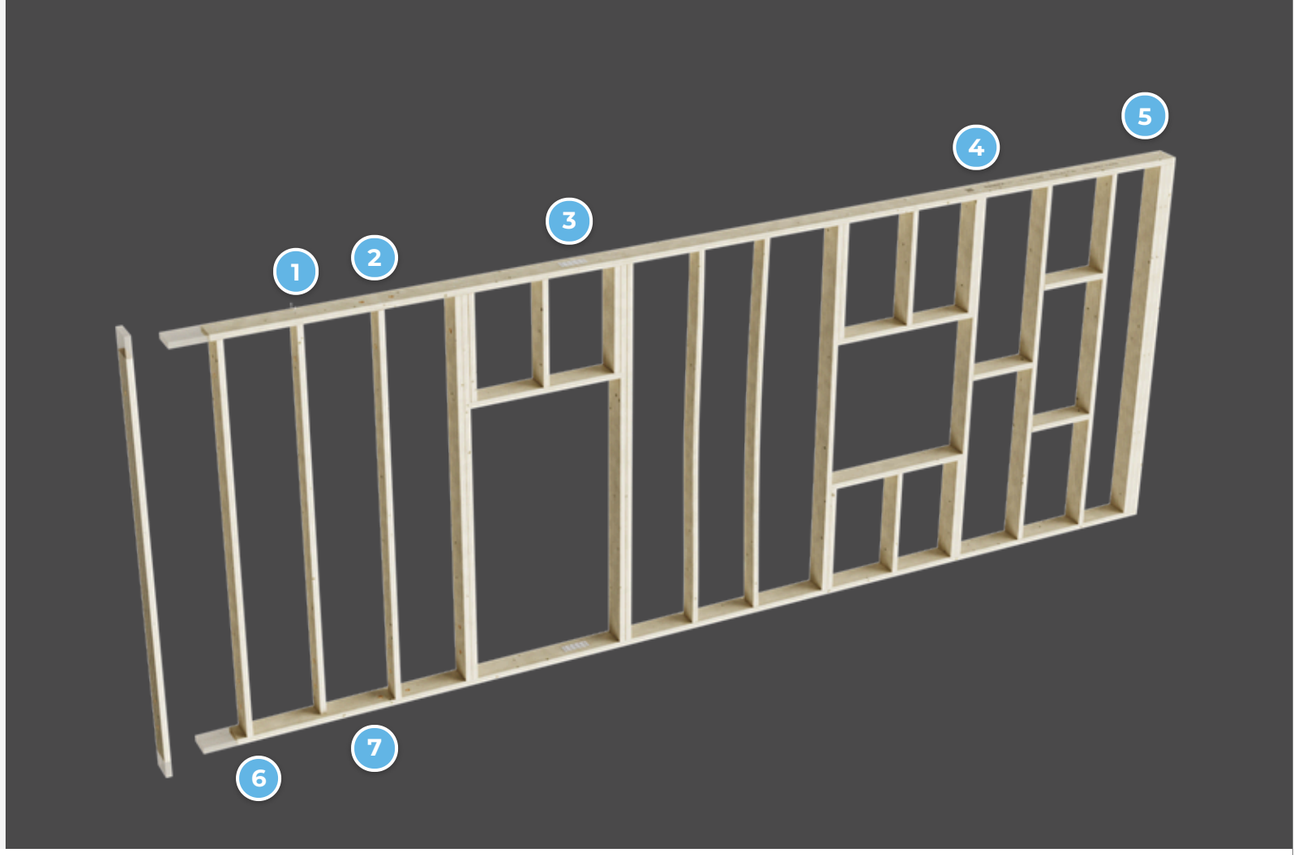
Riegelwerk-Konfiguration

Der Riegelwerkbereich lässt sich auf mehrere Arten konfigurieren, um den Materialfluss an die gewünschte Produktionskapazität und die Stellfläche des Werks anzupassen. Es gibt verschiedene Anpassungsoptionen: Neben der Riegelwerkstation lassen sich mehrere Unterstützungslösungen platzieren, die die tägliche Planung und die internen Abläufe erleichtern.





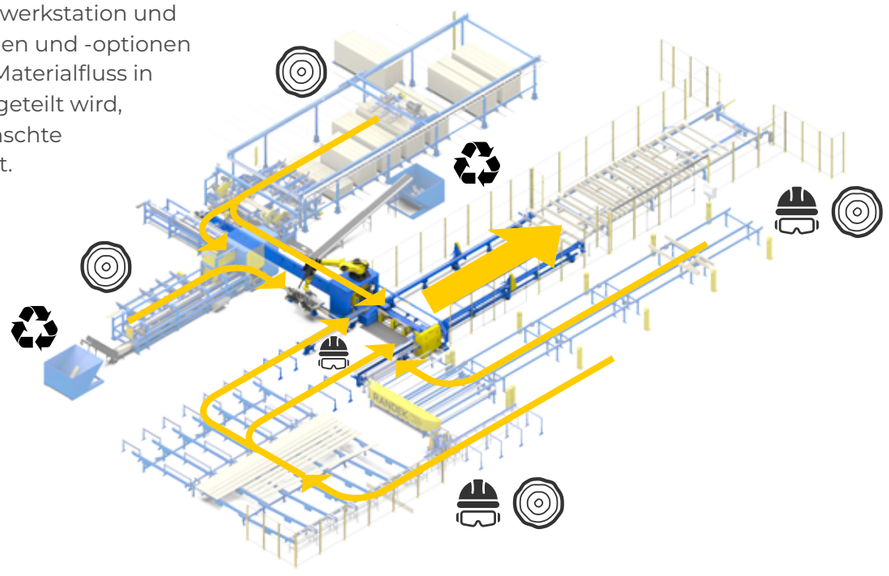
Mehrere Optionen ergänzbar



RIEGELWERKSTATION FM3

Ablauf

Der Rahmen lässt sich auf vielfältige Weise mit der Riegelwerkstation und ihren Zusatzfunktionen und -optionen montieren. Wie der Materialfluss in mehrere Ströme aufgeteilt wird, bestimmt die gewünschte Produktionskapazität.



Werker

Schnittholz

Recycling-behälter



Industrielle Nagelgeräte befestigen die Ständer sicher an Rähm und Schwelle.



Bohren von Löchern in Rähm und Schwelle möglich, um Elektrokabel und/oder Hebeschlingen leicht einzuziehen.



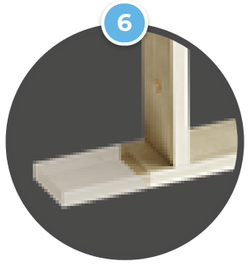
Rähm/Schwelle stoßen, Nagelplatten pressen.



Tintenstrahldrucker zur Projektmarkierung.



Tragende Mehrfachständer.



Rähm und Schwelle ablängen.

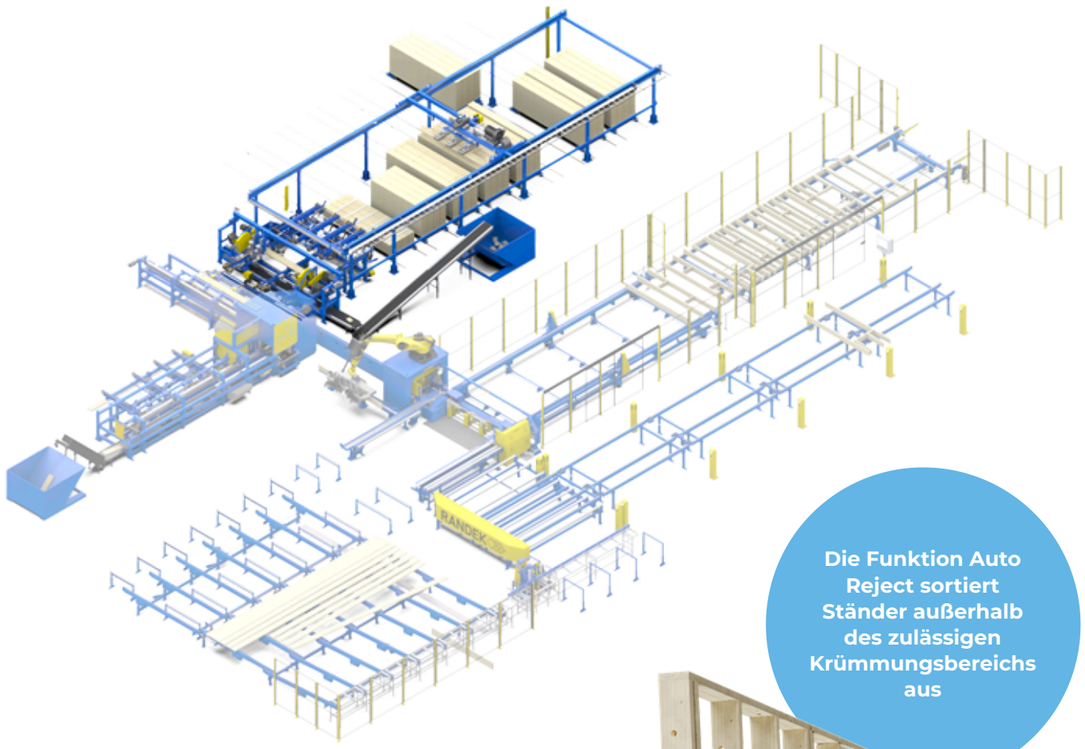


Funktion Ständerversatz.

STÄNDERZUFÜHRUNG

Vorteilhafte Standardisierung

Die Ständerzuführung nimmt Pakete mit Ständern direkt vom Wagen auf. Sie lässt sich mit mehreren optionalen Funktionen ausstatten, die die Ständer vor dem Einbau in den Rahmen vorbereiten. Das ermöglicht eine Standardisierung auf Grundlängen, was Lagerhaltung und Einkauf erleichtert.



Die Funktion Auto Reject sortiert Ständer außerhalb des zulässigen Krümmungsbereichs aus



Beispiel: Ständer mit korrekt ausgerichteter Krümmung.

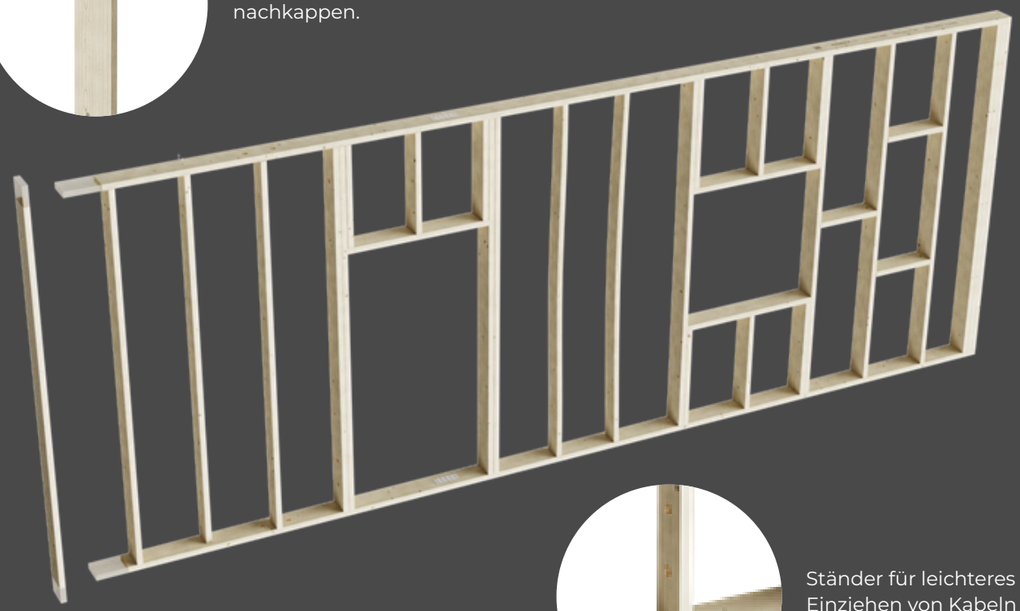
Automatische Prüfung

Die Krümmungsprüfung ist eine automatische Qualitätskontrolle: Laser prüfen jeden Ständer und drehen ihn so, dass die Krümmung immer in dieselbe Richtung zeigt.





Ständer oben und unten nachkappen.

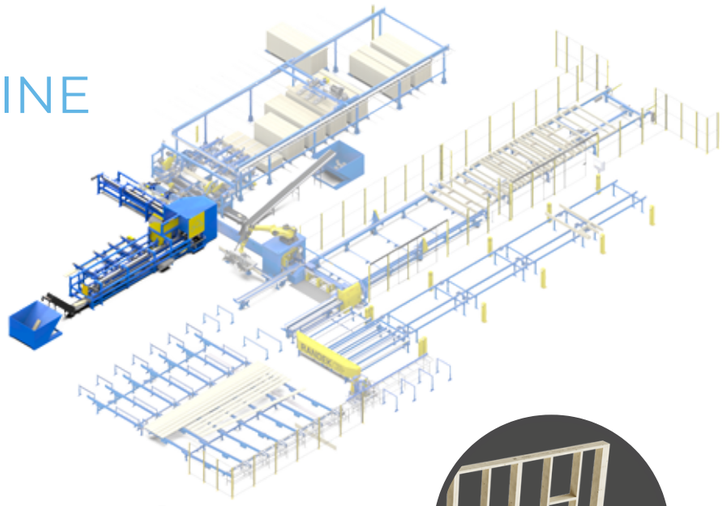


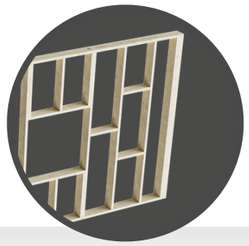
Ständer für leichteres Einziehen von Kabeln bohren.

RIEGELMASCHINE

Maßgenauigkeit des Rahmens

Die Maschine kappt die Riegel auf die richtige Länge und befestigt sie an den gewünschten Positionen. Die Riegellänge richtet sich nach dem tatsächlichen Ständerabstand. So stimmen die Maße auch bei abweichender Ständerdicke, und das Element erhält das richtige Gesamtmaß.



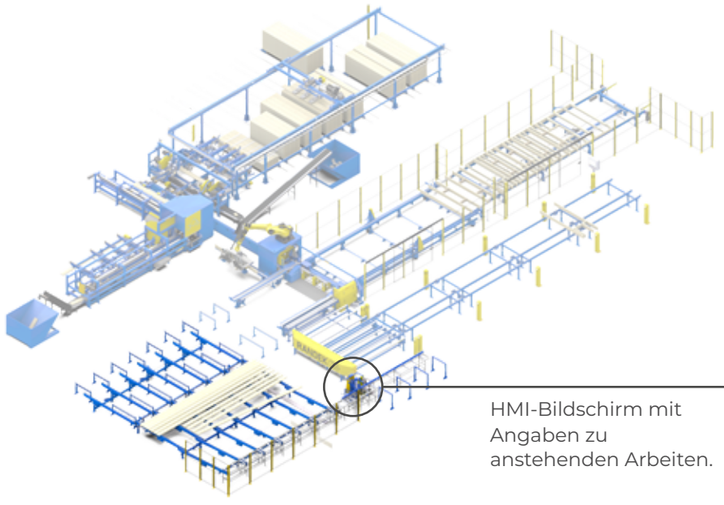


Riegel kappen und setzen, mittig oder zwei Stück gleichmäßig verteilt.

STOSSEN UND PRESSEN

Tempo steigern

Um die Fertigungslinie zu entlasten und zu beschleunigen, lässt sich die Vorproduktion von Rähm und Schwelle abkoppeln. So können Sie auf eine Grundlänge standardisieren, was Lagerhaltung und Einkauf erleichtert.



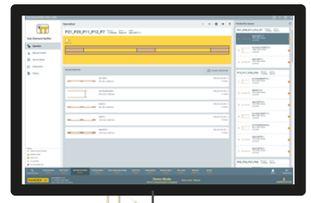




HMI-Bildschirm mit Angaben zu anstehenden Arbeiten.

BAUGRUPPENPUFFER

HMI-Bildschirm zur Planung der Baugruppenfertigung.

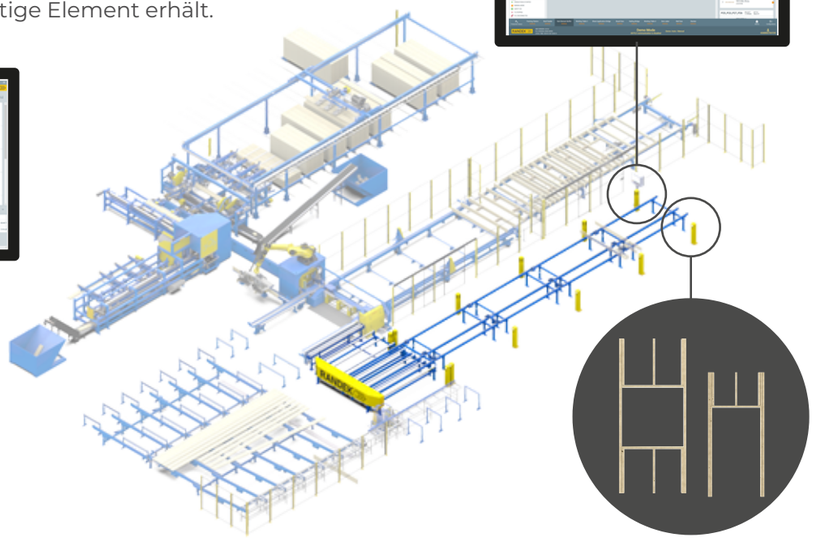


Option Baugruppenpuffer

Optional mit Baugruppenpuffer, in dem mehrere H-Elemente und verschiedene Teile in der richtigen Reihenfolge bereitgestellt werden, damit der Bediener zur richtigen Zeit das richtige Element erhält.



HMI-Bildschirm für visuelle Übersicht und Offline-Fertigung von Baugruppen.



Vorfertigen und ergänzen

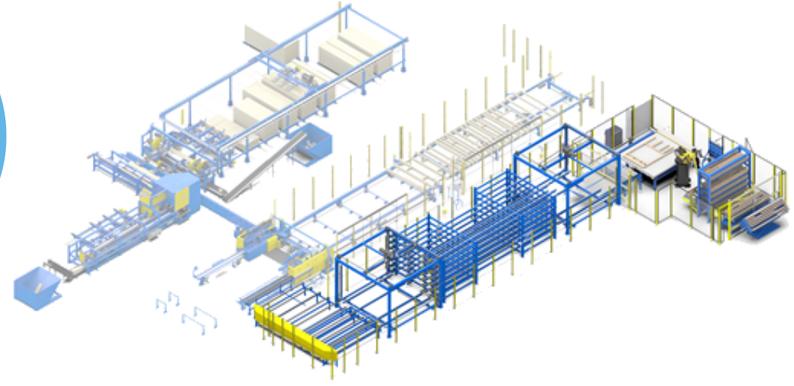
Ermöglicht die Vorproduktion von H-Elementen, Dreifachständern und Fenstereinbauten sowie das Ergänzen weiterer vorgefertigter Bauteile. Mit HMI-Bildschirm für den Überblick über Fertigungsaufträge und Vorproduktion.

BAUGRUPPEN-AUTOMATISIERUNG

Automatisierte Baugruppenmontage

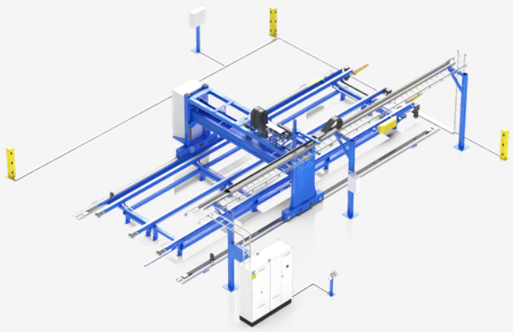
ZeroLabor Robotic Sub-Assembly fertigt und montiert automatisch komplexe Baugruppen für Holzwandelemente, etwa Rohbauöffnungen für Türen und Fenster sowie Mehrfachständer. Die flexible Lösung arbeitet eigenständig oder als Teil einer größeren, hochpräzisen Fertigungslinie. In diesem Layout haben wir einen Baugruppenpuffer mit erweitertem mehrstöckigem Lager ergänzt, der Vorproduktion und effizientes Handling mehrerer Baugruppen ermöglicht.

Mehrere automatisierte Lösungen sorgen für einen durchgängigen Ablauf.

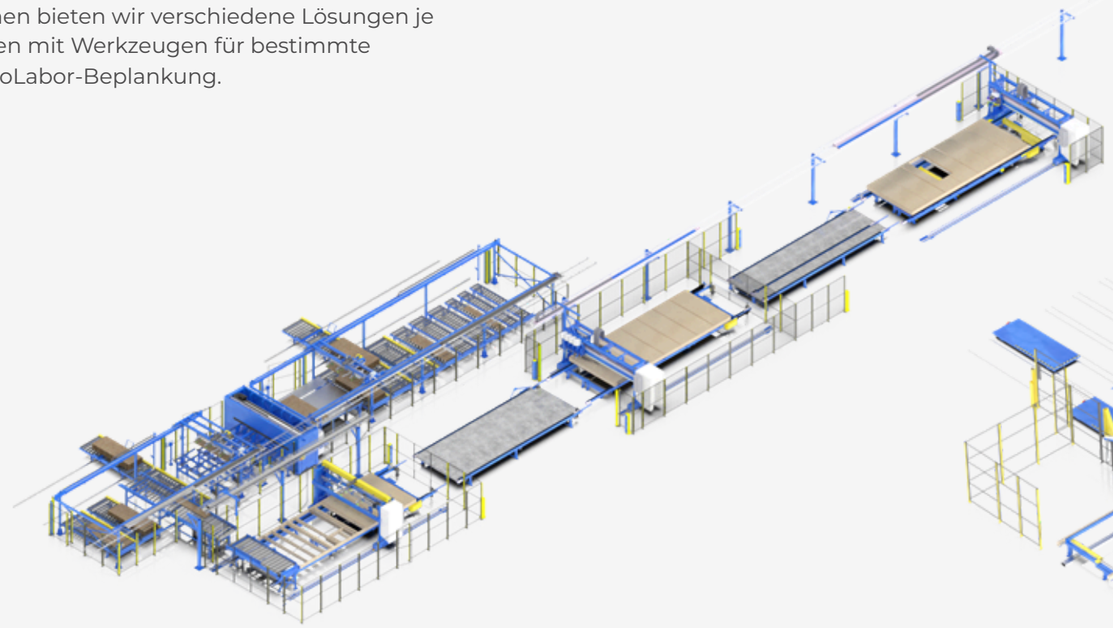


Automatische Plattenverlegung

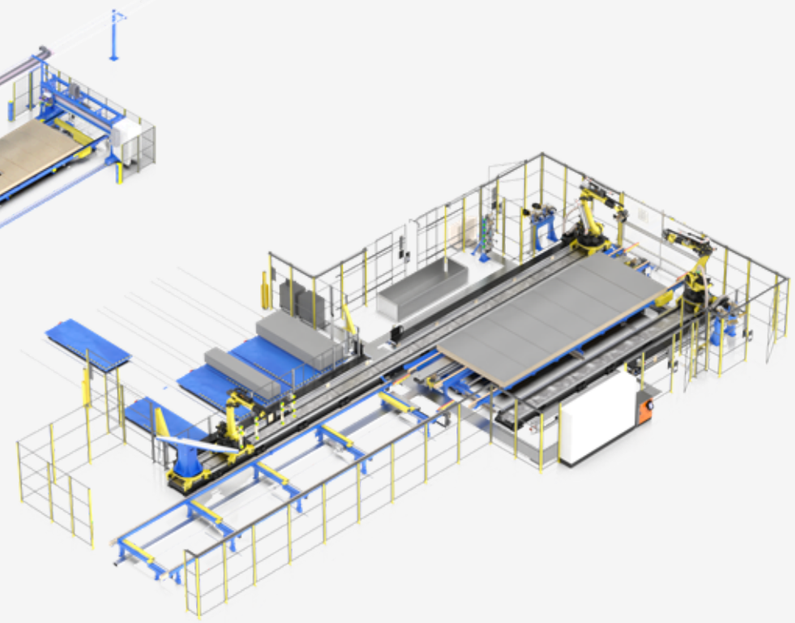
Für das Auflegen und Befestigen der Platten am Rahmen bieten wir verschiedene Lösungen je nach gewünschtem Automatisierungsgrad: von Brücken mit Werkzeugen für bestimmte Arbeitsgänge bis zur vollständig robotergestützten ZeroLabor-Beplankung.



BRIDGE RB3



SHEETSAW S3 + RB3

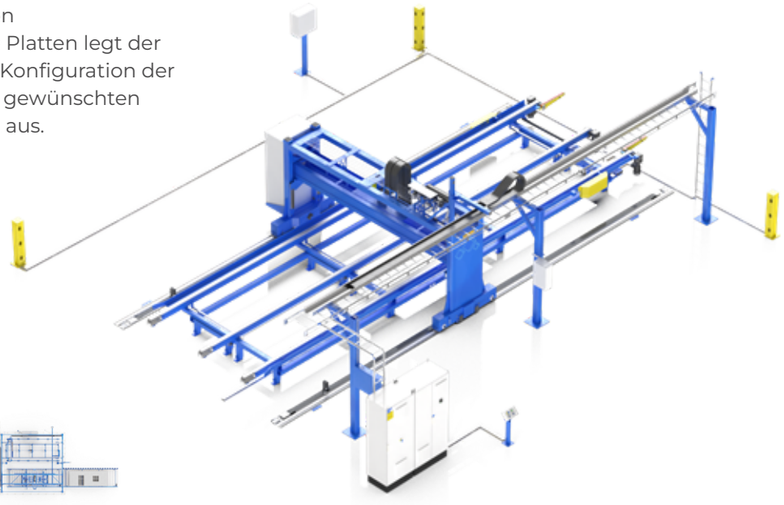


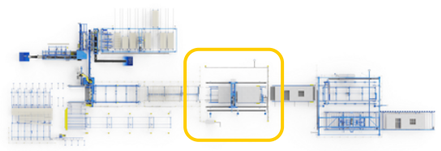
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

BRIDGE RB3

Konfigurierbare Brücke

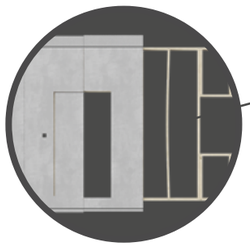
Randek-Brücken lassen sich mit verschiedenen Werkzeugen zur Bearbeitung von Wandelementen ausstatten. Die Platten legt der Bediener von Hand auf. Je nach Konfiguration der Brücke führt die Ausrüstung die gewünschten Arbeitsgänge am Wandelement aus.



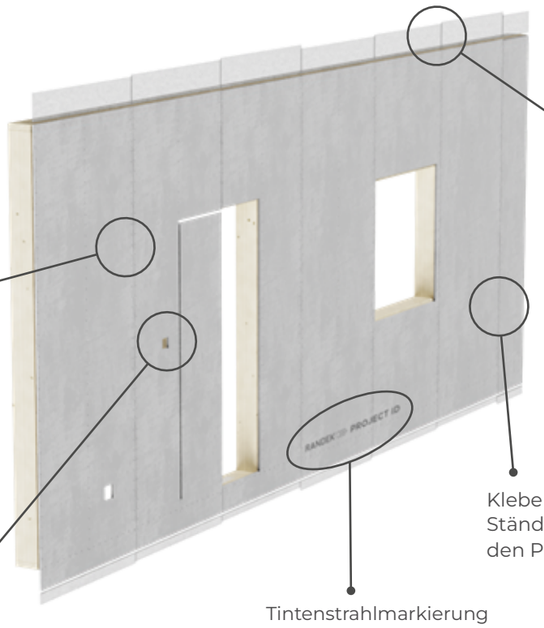


Bridge RB3

1-8 Befestigungswerkzeuge sind je nach Typ, Produktionskapazität und Tempo ergänzbar. Auslegung der Brücke für Klammern, Nageln, Verschraubung oder Nageleindrücker.



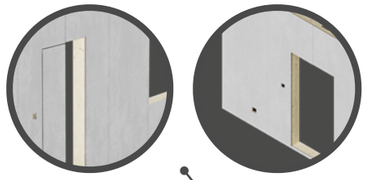
Mit Funktion zum Richten verbogener Ständer vor dem Nageln.



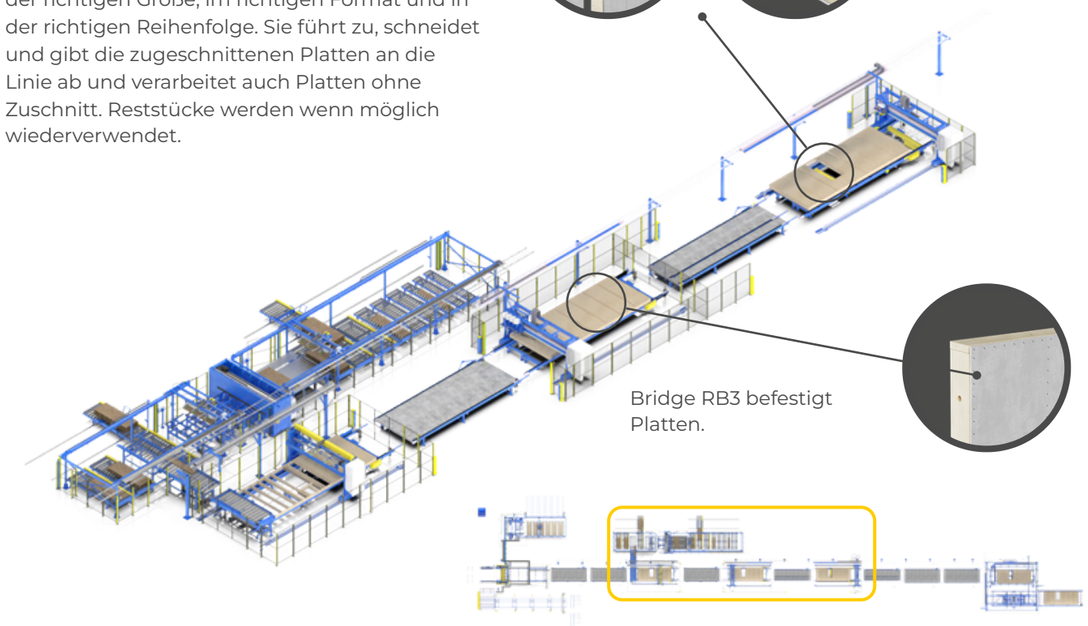
PLATTENHANDLING

Präzisionsschnitt

Die Plattensäge versorgt die Linie mit Platten in der richtigen Größe, im richtigen Format und in der richtigen Reihenfolge. Sie führt zu, schneidet und gibt die zugeschnittenen Platten an die Linie ab und verarbeitet auch Platten ohne Zuschnitt. Reststücke werden wenn möglich wiederverwendet.

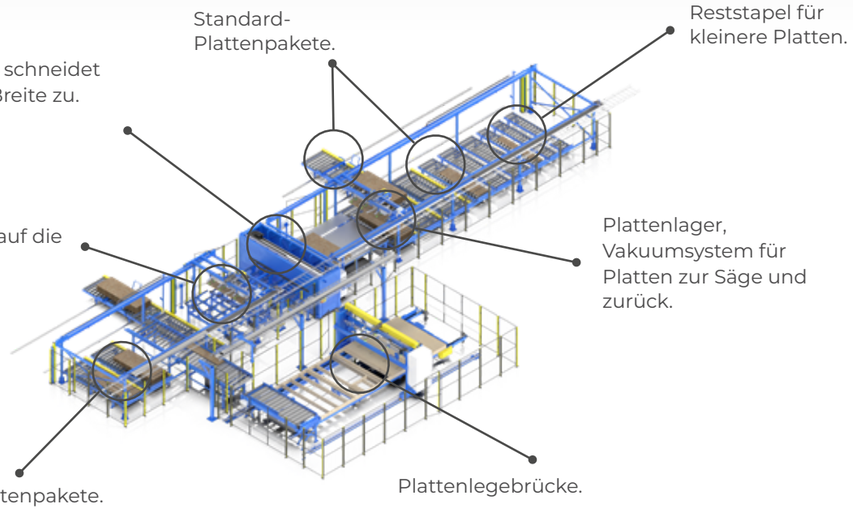


Bridge RB3 fräst und sägt.



Bridge RB3 befestigt Platten.

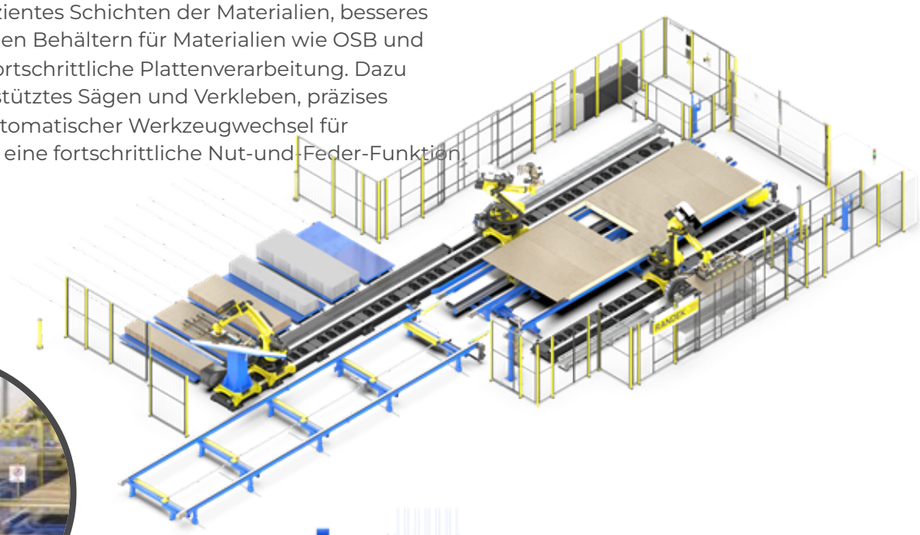
SHEETSAW S3



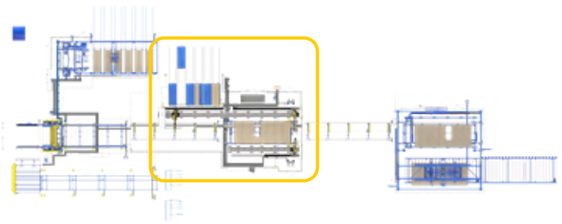
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

Übernimmt folgende Prozesse

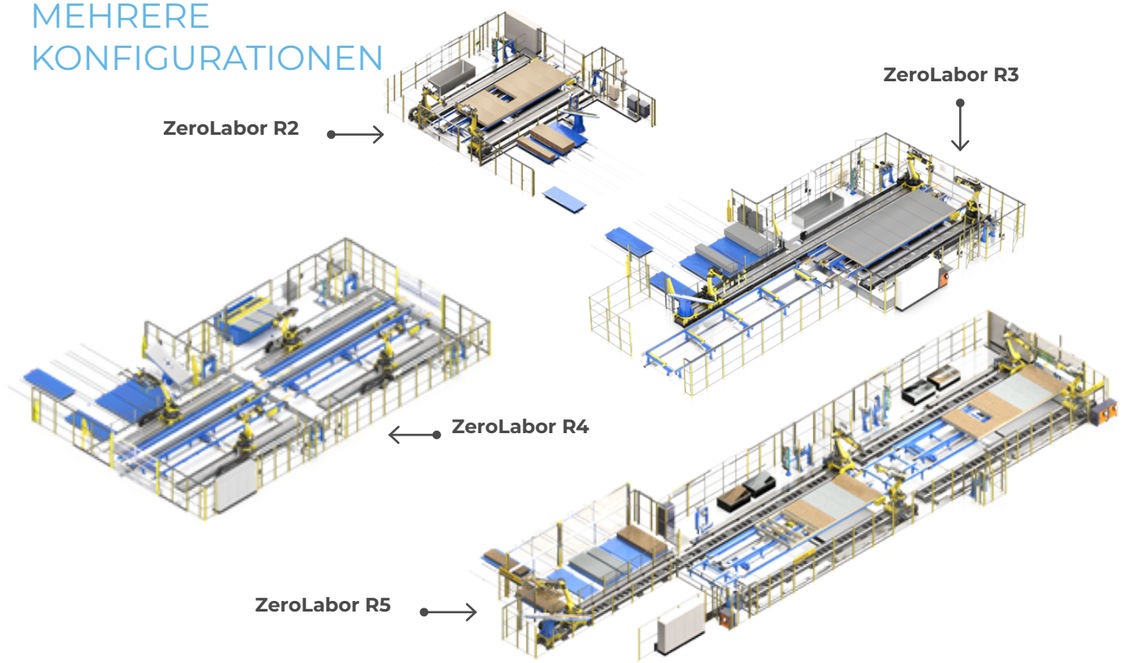
Die ZeroLabor-Beplankung rationalisiert die Fertigung von Bauelementen: effizientes Schichten der Materialien, besseres Recycling mit eigenen Behältern für Materialien wie OSB und Gipsplatten sowie fortschrittliche Plattenverarbeitung. Dazu gehören robotergestütztes Sägen und Verkleben, präzises Plattenhandling, automatischer Werkzeugwechsel für Fräswerkzeuge und eine fortschrittliche Nut-und-Feder-Funktion.







MEHRERE KONFIGURATIONEN



ZEROLABOR ROBOTIC INSULATION

Applikationstechnik

Unsere vollautomatische ZeroLabor Robotic Insulation für Elemente steigert Effizienz und Qualität Ihrer Dämmung. Das wird wirtschaftlicher und nimmt Ihnen die sich wiederholende, anstrengende Arbeit ab, die Dämmung von Hand einzubauen.



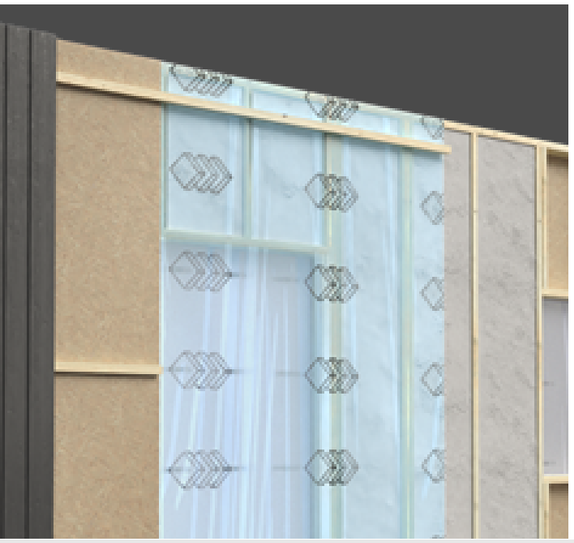


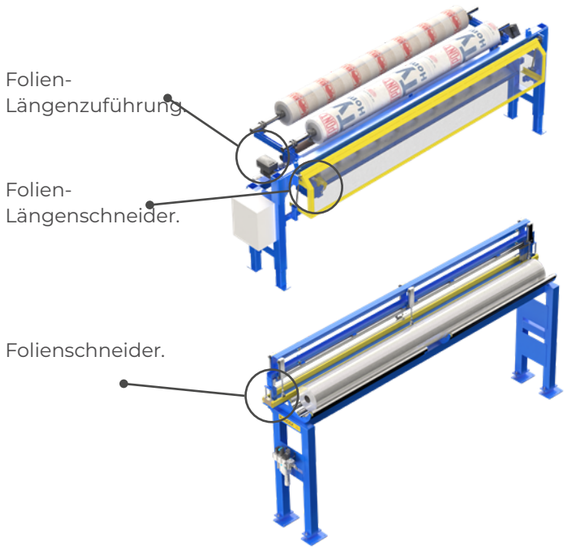
Serviceposition neben dem Element.

FOLIENSYSTEM

Folienhandling

Folienhalter zum Fixieren der Folienlage. Automatische oder manuelle Zuführung, mit automatischem Schneidmesser für präzise Schnitte. Der Halter sitzt in der Fertigungslinie und unterstützt Sie. Die Schneideinheit schneidet auf die richtige Länge, nach CAD-Daten oder durch den Bediener festgelegt (je nach Maschinentyp).





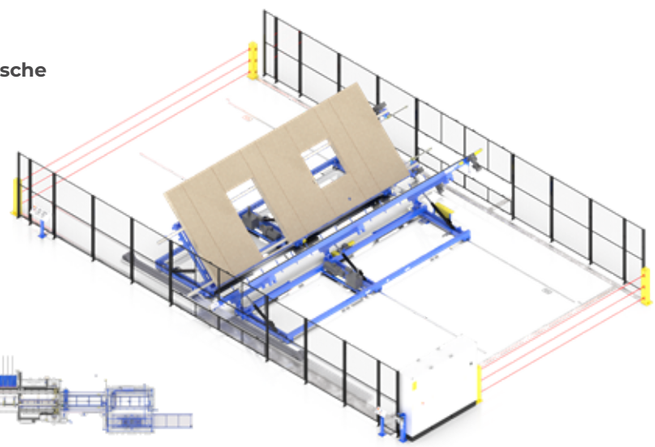
DAS WENDESYSTEM VON RANDEK

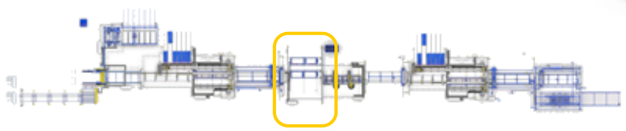
Automatisierungsgrad

Das Wendesystem von Randek wendet Elemente in voller Größe ohne Kran mit hydraulischem Aufrichter und Aufnahmetisch. Der Bediener überwacht jede Bewegung per Totmannsteuerung.



Halbautomatische Option





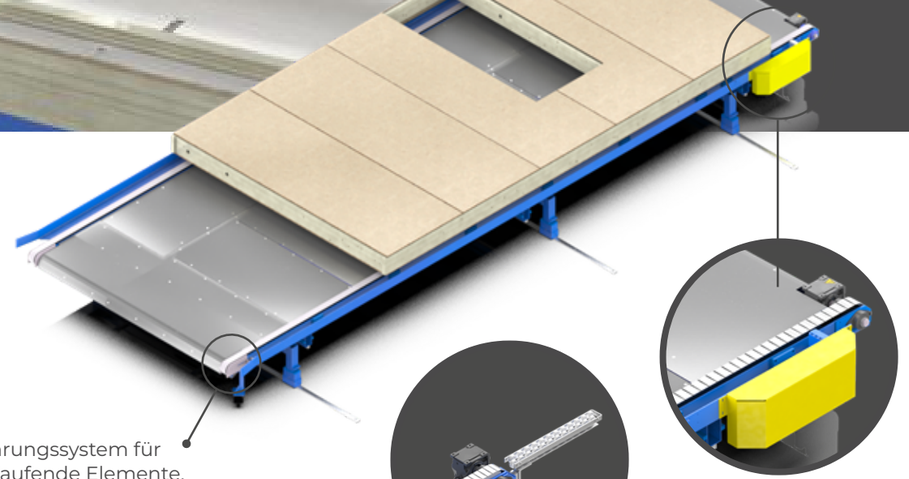
ARBEITSBEREICH

Bereich für manuelle Arbeit

Die Stationen stellen sich anhand der CAD-Daten selbst ein. Das Element wird automatisch oder über Bedienerfunktionen am Bedienpult zugeführt. Zusatzfunktionen wie Winkelausrichtung oder das Halten des Elements in Position sind möglich. Die Laserprojektion LAP CAD-PRO erleichtert die Arbeit. Ein HMI-Bildschirm kann Anweisungen für manuelle Schritte anzeigen.



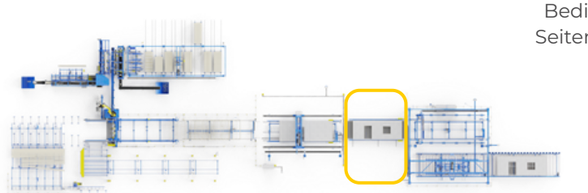
Option: Die Laserprojektion LAP CAD-PRO führt den Bediener.



Führungssystem für einlaufende Elemente.

Robuste Lösung zum Positionieren der Wandelemente.

Option: verstellbare Pendeltüren, wenn der Bediener an verschiedenen Seiten des Elements manuell arbeiten muss.

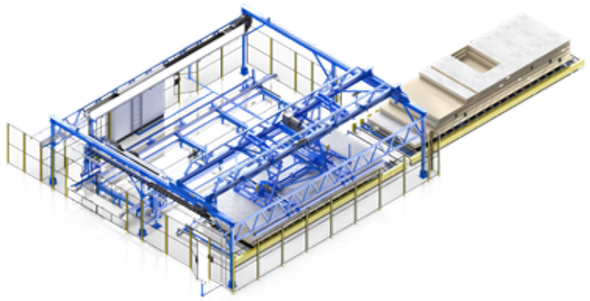


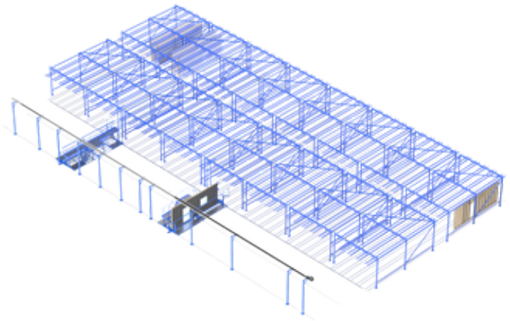
STAPELBEREICH

Mehrere Stapel- und Lagerlösungen verfügbar

Wir bieten mehrere Stapellösungen: liegend im Stapel oder stehend. Dazu gibt es verschiedene Lagersysteme, darunter verstellbare Systeme, die von Hand auf die Höhe des einlaufenden Elements eingestellt werden, und geneigte Systeme, die das Wandelement über ein Rollenregal kippen.

Stapelung in bestimmter Reihenfolge nach CAD/CAM-Daten

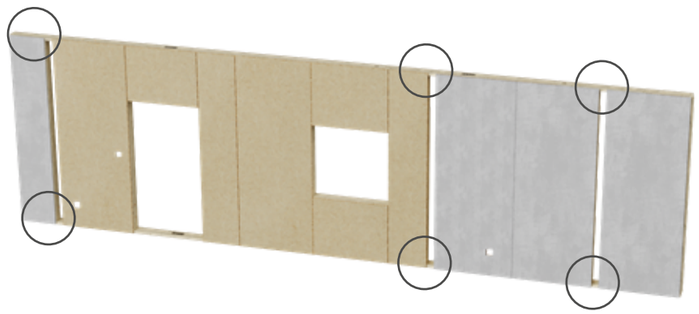


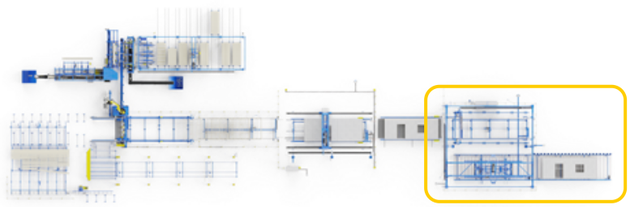


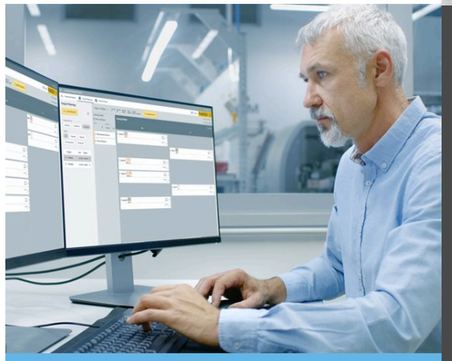
STAPELBEREICH: MULTIWALL

Effiziente Montagelösung

Mit der Multiwall-Funktion fassen Sie mehrere kleine Wände schon in der Planung zu einer zusammen.







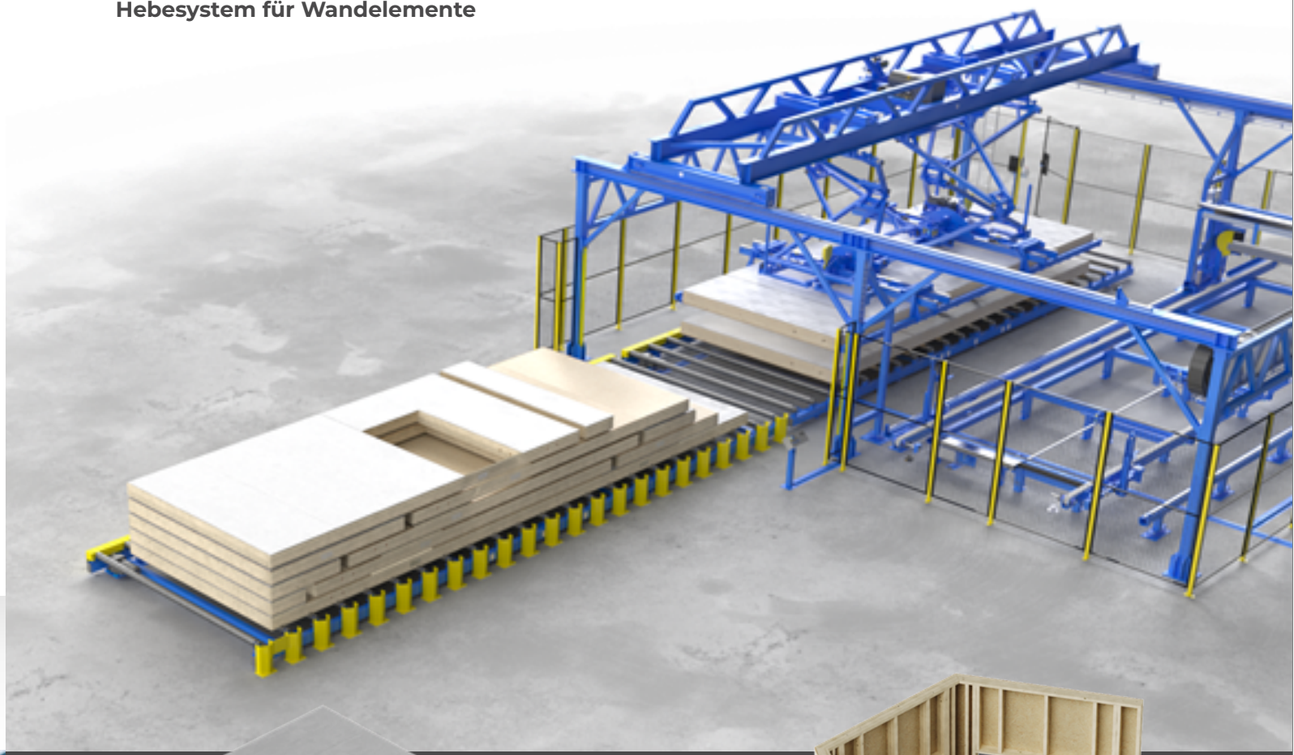
Effiziente Stapelplanung

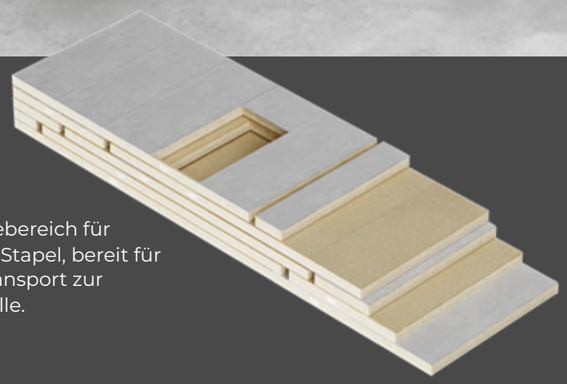
Legen Sie die Stapelreihenfolge in der Planung mit Randek Planner fest.



STAPELBEREICH: HEBESYSTEM

Hebesystem für Wandelemente





Verladebereich für fertige Stapel, bereit für den Transport zur Baustelle.



Multiwall-Sägefunktion: Gehrungsschnitte, z. B. für Erkerwände.

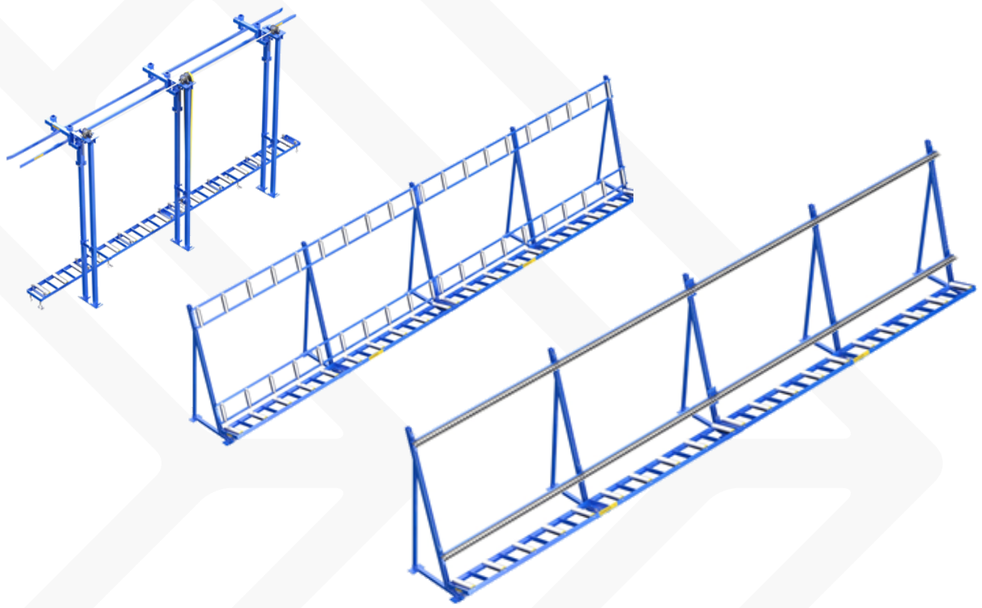


Multiwall-Sägefunktion, gerade Schnitte.

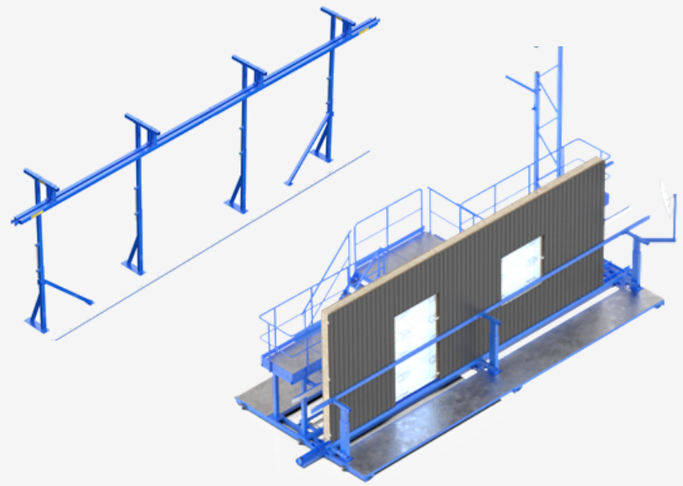
LAGERBEREICH

Flexible Lageroptionen

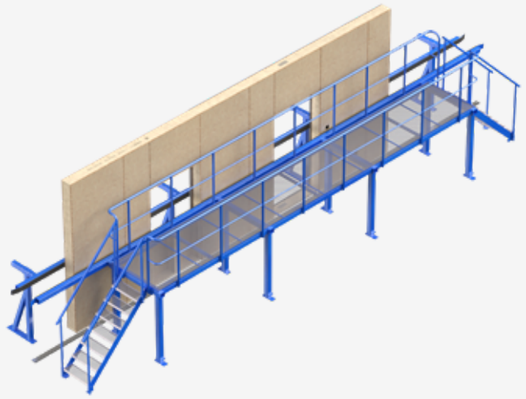
Sie können Ihre Fertigungslinie mit einem Lagerbereich abschließen. Dort lagern die Wandelemente wahlweise stehend oder geneigt, von Rollen geführt.

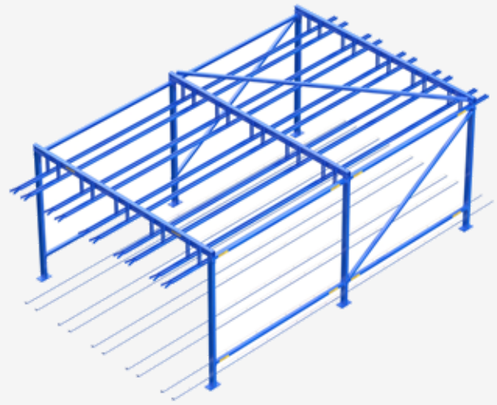






Für ein größeres Lagersystem bieten wir eine verfahrbare Plattform zum Be- und Entladen





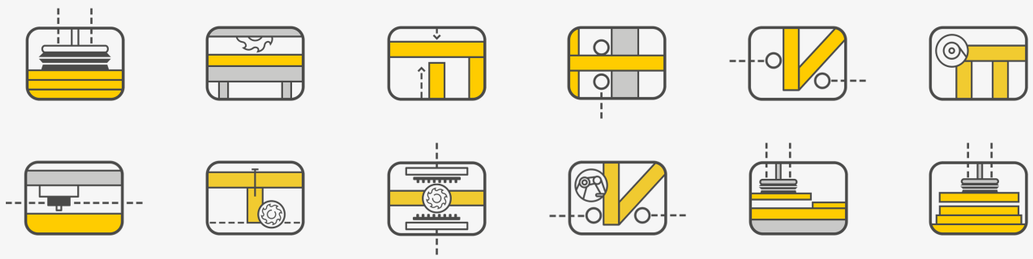


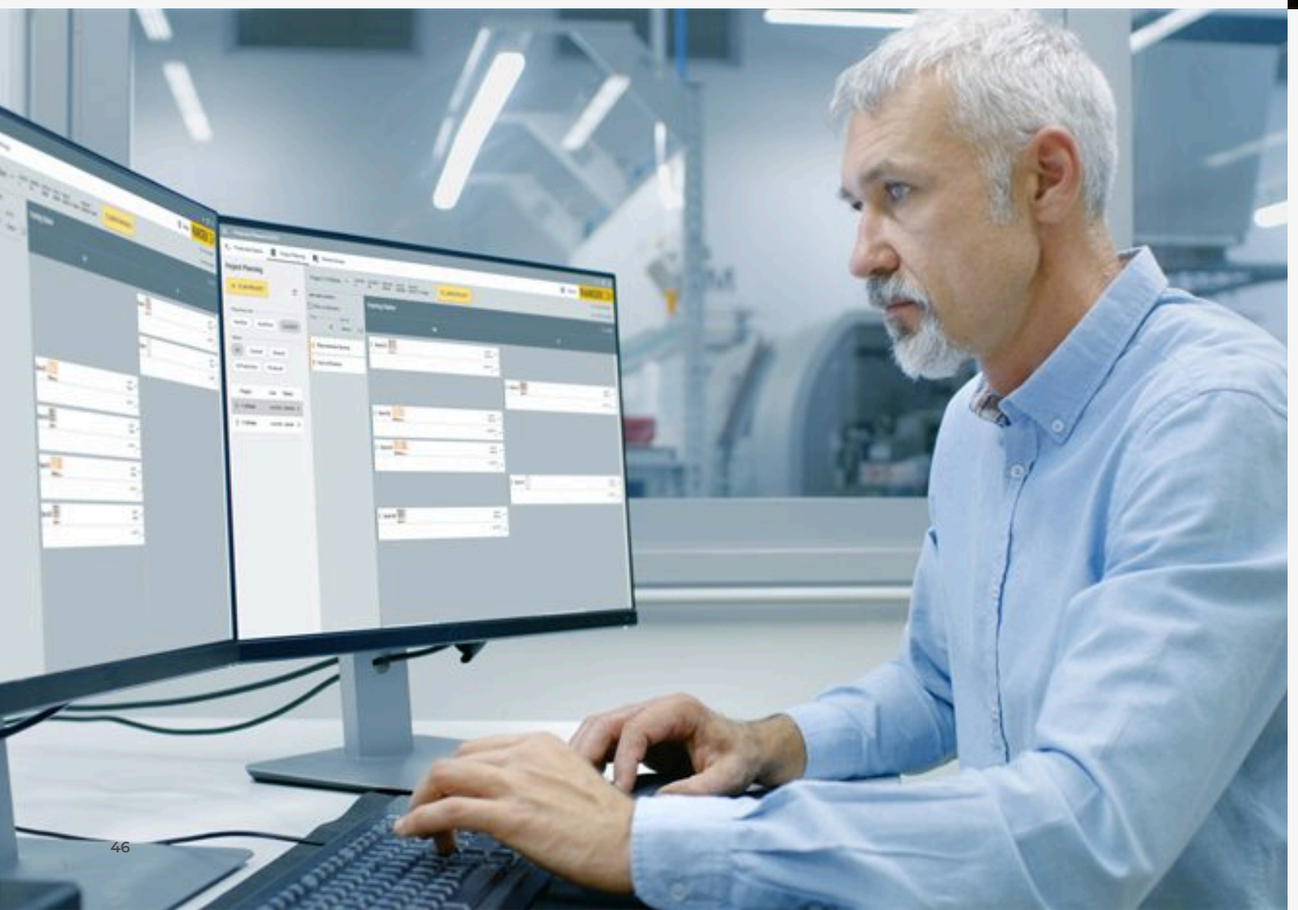
RANDEK PLANNER

Produktionsplanung ist für alle Hersteller wichtig, sieht aber in jedem Unternehmen anders aus.

Randek bietet Unternehmen eine einfach zu bedienende Planungssoftware, mit der sie ihre Produktionsplanung effektiver steuern und die Lücke zwischen führenden CAD-Anbietern und der Fertigungslinie schließen.

Außerdem bieten wir vollautomatische APIs, über die ERP- oder SCADA-Systeme den Planungsprozess per API-Aufruf steuern können.







MYRANDEK MODERNE IIOT-PLATTFORM

MyRandek ist eine umfassende Industrial-IoT-Plattform (IIoT) für Echtzeitüberwachung und KPI-Tracking. Anwender analysieren damit laufend Produktionsprozesse, optimieren Abläufe und erkennen Engpässe. Indem MyRandek mögliche Erweiterungen und Automatisierungschancen bewertet, steigert es Effizienz und Produktivität.

BAUEN WIR DIE ZUKUNFT

DER TREND: ENERGIEEFFIZIENTE TECHNIK, MODERNES INDUSTRIELLES BAUEN, FERTIGHÄUSER, AUTOMATISIERTE PROZESSE UND ROBOTIKLÖSUNGEN. RANDEK BAUT DIE ZUKUNFT.

UNSERE VISION: EIN WELTWEIT FÜHRENDER NACHHALTIGER PIONIER DER BRANCHE MIT GLOBALER MARKTPRÄSENZ

SCHWEDISCHE METHODE
Randek entwickelt und liefert Hochleistungsmaschinen und -systeme an Holzhaushersteller in ganz Schweden. Die Häuser kommen als fertig vorbereitete, geschlossene, energieeffiziente Wand-, Decken- und Dachelemente. Alles wird im Werk vorgefertigt und lässt sich auf der Baustelle schnell montieren.

DIE ZUKUNFT IST VORGEFERTIGT
Das Konzept „Swedish Housing“ wird weltweit immer bekannter. Im Trend liegen energieeffiziente mehrgeschossige Holzhäuser, die dank vorgefertigter, eingehobener und montierter Module schneller entstehen als je zuvor.

Spannende Zeiten liegen vor uns: Neue Bautechniken und industrielles Bauen (Offsite) eröffnen uns neue Märkte.

AUTOMATISIERTES HANDWERK
Schnell, wirtschaftlich und von hervorragender Qualität: Das ist das Erfolgskonzept der Zukunft. Randek Robotics ist Teil der Lösung, kombiniert mit klassischen Automatisierungssystemen. Für uns geht es darum, flexibel zu standardisieren. Ein gutes Beispiel: Wir können heute verschiedene Dachbinder auf einer Maschine fertigen, die früher nur ein einziges Modell erzeugen konnte. Wir haben viele Jahre Erfahrung und sind weiter motiviert, diese Innovation weiterzuentwickeln.

RANDEK
BUILDING THE FUTURE

KUNDEN- STIMMEN



Kodumaja, AutoWall mit ZeroLabor Robotic Sheathing, Außenwände

Kodumaja baut vor allem mehrgeschossige Wohngebäude und ist auf hochwertige Wohnbauten im Holzrahmenbau spezialisiert. Das Unternehmen setzt auf eine effiziente, zukunftsorientierte Bauweise, die den Bauvorschriften und Normen der strategischen Märkte entspricht.

“Früher brauchten wir in der Produktion viele Qualitätskontrollen, um menschliche Fehler zu vermeiden. Das ZeroLabor Robotic System ist hochautomatisiert: Wir können manuelle Arbeitsgänge und Qualitätskontrollen streichen, was unsere Produktivität stark steigern wird. Auf dem Arbeitsmarkt sind Arbeitskräfte schwer zu finden, wir müssen Leute außerhalb Estlands anwerben, was anspruchsvoll ist. Auch Mitarbeiter, die nicht dieselbe Sprache sprechen, sind eine Herausforderung. Zu schaffen machten uns außerdem die Kosten für Einführung und Schulung, die erheblich ins Gewicht fallen. Wir schätzen auch, dass das System zukunftssicher ist, da sich bei Bedarf Werkzeuge und Funktionen ergänzen lassen. Das System ist flexibel, falls wir das Bausystem ändern”

Marti Mets, CEO Kodumaja Element OÜ



Arcabo, AutoWall Mixed Panels mit ZeroLabor R2 und robotergestützter Dämmung

Arcabo, einer der größten europäischen Hersteller winterfester Modulchalets mit über 25 Jahren Erfahrung, nutzt seit Langem Randek-Anlagen und investierte in AutoWall mit einem ZeroLabor R2. Das ZeroLabor Robotic System ist in eine Wandfertigungsanlage integriert; dabei entstanden mehrere neue Funktionen. Die Roboter handhaben Platten, schneiden Ausschnitte, entfernen und sortieren Abfall und übernehmen Nageln, Verschraubung, Klammern und Kleben. Alle automatisierten Abläufe basieren auf CAD-Zeichnungen.

“Das ZeroLabor Robotic System ist das automatisierteste Robotersystem auf dem Markt für die Fertigung von Wandelementen. Es wird uns sehr helfen, unser Wachstum und unseren Gewinn zu steigern!”

Rijk Houthuijzen, CEO Arcabo



BoKlok, AutoWall mit ZeroLabor Robotic Sheathing

BoKlok, gemeinsam im Besitz von IKEA und Skanska, wählte Randek als Lieferanten für sein Modulwerk. Randek lieferte eine hochautomatisierte, robotergestützte Wandfertigungsanlage für Außen- und Innenwände. Das ZeroLabor-Konzept wurde weiterentwickelt, um Produktionskapazität und Intelligenz des Gesamtsystems zu steigern.

“Randek ist für uns ein wichtiger Lieferant. Mit unserer neuen Fertigungslinie können wir die Produktionsrate verdoppeln und unsere neuen Mehrfamilienhäuser schneller fertigen.”

Sacha Pardon, Pressestelle, BoKlok

RANDEK VORSTUDIE

Unsere Expertise erleben
Randek verfügt über große Erfahrung in der Entwicklung neuer Systeme für die Offsite-Automatisierung. Viele bestehende Systeme, darunter Funktionen aus den Produktreihen AutoEye, ZeroLabor und AutoWall, wurden durch Vorstudien-Vereinbarungen weiterentwickelt.

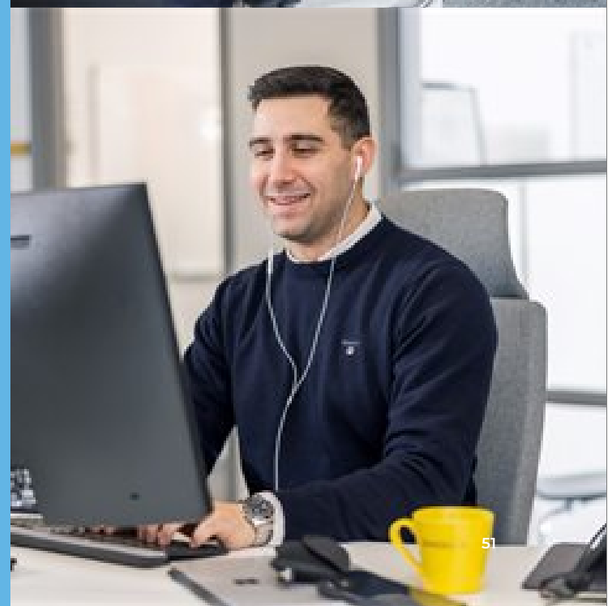
Ablauf
Randek benennt einen eigenen Projektleiter, der Entwicklung und Konfiguration des optimalen Automatisierungssystems für Ihre Anforderungen verantwortet. Dieser persönliche Service umfasst eine umfassende Vorstudie, in der vorhandene Automatisierungstechnik aus unserem breiten Programm eingesetzt oder neue Maschinen und Systeme gezielt nach Ihren Wünschen entwickelt werden.

Kernpunkte der Randek-Vorstudie
Maßgeschneiderte Entwicklung und Konfiguration: Unser Team stimmt den Ansatz auf Ihren Bedarf ab und berücksichtigt verfügbare Produktionsfläche, Produktionskapazität, Automatisierungsgrad, vertretbaren Personalbedarf und Ihr bestehendes oder künftiges Bausystem.

- Transparente Kostenvereinbarung
- Umfassende Vorstudien-Ergebnisse
- Layout im Detail
- Visualisierung
- Simulation
- Kapazitätsbewertung
- Funktionsentwicklung
- Prototypenbau
- Technische Daten
- Lieferzeit
- Angebot







SCHWEDISCHE QUALITÄT HÄLT

Randek entwickelt seit 1943 Automatisierung für die Fertighausindustrie. Heute liefert Randek Hochleistungsmaschinen, Robotiklösungen und komplette Fertigungslinien an Fertighaushersteller in 40 Ländern auf vier Kontinenten.

PRODUKTE/SYSTEME



KAPPSÄGEN SP720

Robuste, zuverlässige Kappsägen für Haus- und Binderhersteller, mit computergesteuerten Längenanschlägen.



WAND-, DECKEN- UND DACHLINIEN

Maßgeschneiderte Systeme für vorgefertigte Wände, Decken und Dächer. Von manuell bis vollautomatisch.



ROBOTERSYSTEME

Randek Robotics entwickelt das ZeroLabor Robotic System: Roboterzellen für Beplankung, Vormontage und Dämmung.



NAGELPLATTENBINDER-SYSTEME

Randek Truss System NT für die traditionelle Binderfertigung und das AutoEye System für automatisiertes Pressen.



BUTTERFLY TABLES

Wendetische, eine Randek-Erfindung von 1963. Vom einzelnen manuellen Tisch bis zur kompletten Linie.

RANDEK SERVICES



RANDEK VORSTUDIE



WARTUNG



GLOBALER SUPPORT



MYRANDEK

Randek haftet nicht für Druckfehler oder Irrtümer in dieser Broschüre

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Schweden · **Tel.:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Schweden · **Tel.:** +46 570 180 80
E-Mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK
BUILDING THE FUTURE