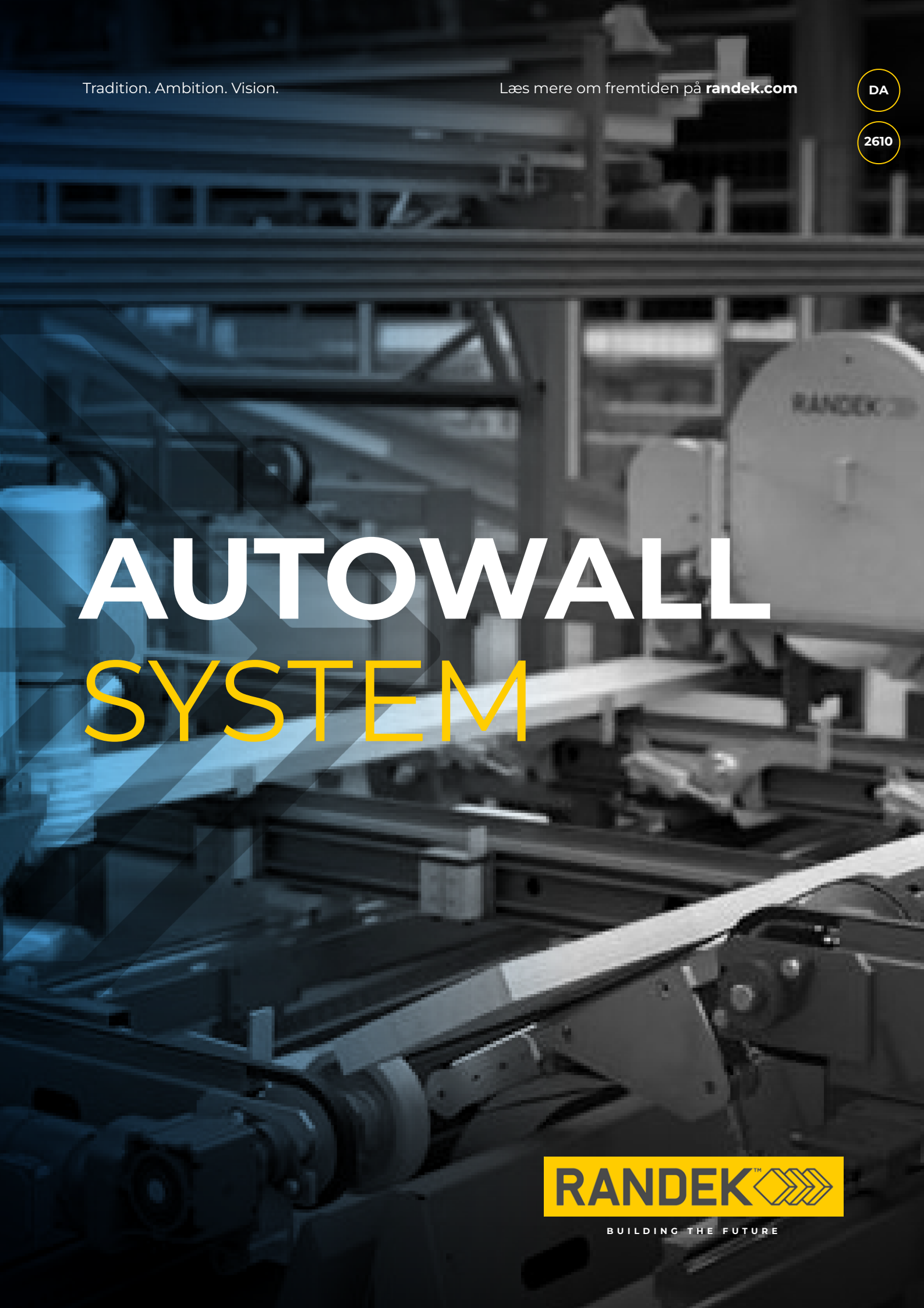
Tradition. Ambition. Vision.

Læs mere om fremtiden på **randek.com**

DA

2610

AUTOWALL SYSTEM



RANDEK™

BUILDING THE FUTURE





AUTOWALL SYSTEM

AutoWall muliggør førende automatiseret produktion af vægelementer med stor præcision og høj kvalitet. Kortere projekttider, strømlinet montage på byggepladsen med minimale forstyrrelser og et markant lavere behov for arbejdskraft.

Afhængigt af hvilke vægtyper du vil producere, tilpasser vi produktionslinjen med forskellige maskiner, så den opfylder dine specifikke krav. Maskinerne er integreret i et samlet styresystem, så du har direkte adgang til både produktions- og forbrugsdata fra linjen.

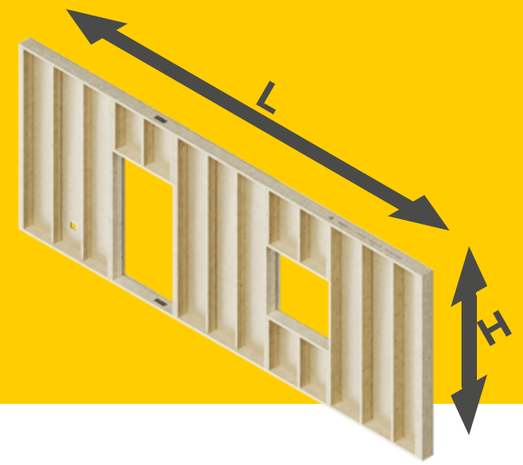
INDHOLD **SIDE**

Produktionsplanlægning. 4
AutoWall Frame. 8
AutoWall Open Panels. 12
AutoWall Closed Panels. 18
AutoWall Mixed Panels. 22

Skeletområde. 28
Beklædningsområde. 34
Isolering. 38
Folie. 40
Vendesystem. 40
Arbejdsområde. 41
Stabling og lager. 42

ELEMENTETS LÆNGDEMÅL

Maskinlinjen tager udgangspunkt i den maksimale elementlængde ved hver station. Vi arbejder i trin på 1200 mm (ca. 3,94 ft) mellem de maksimale elementlængder.



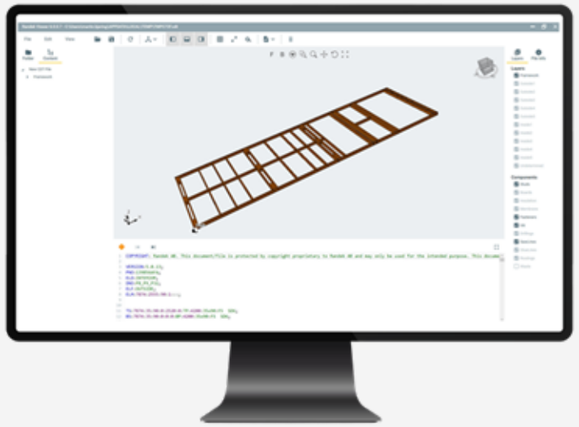
	Maks. længde (L)	Standardhøjde (H)	Udvidet højde (H)
Imperial [fod]	20	6,9–10,8	7,87–12,82
	23,6	6,9–10,8	7,87–12,82
	27,6	6,9–10,8	7,87–12,82
	31,5	6,9–10,8	7,87–12,82
	35,5	6,9–10,8	7,87–12,82
	40	6,9–10,8	7,87–12,82

	Maks. længde (L)	Standardhøjde (H)	Udvidet højde (H)
Metrisk [mm]	6000	2100–3300	2400–3900
	7200	2100–3300	2400–3900
	8400	2100–3300	2400–3900
	9600	2100–3300	2400–3900
	10800	2100–3300	2400–3900
	12000	2100–3300	2400–3900

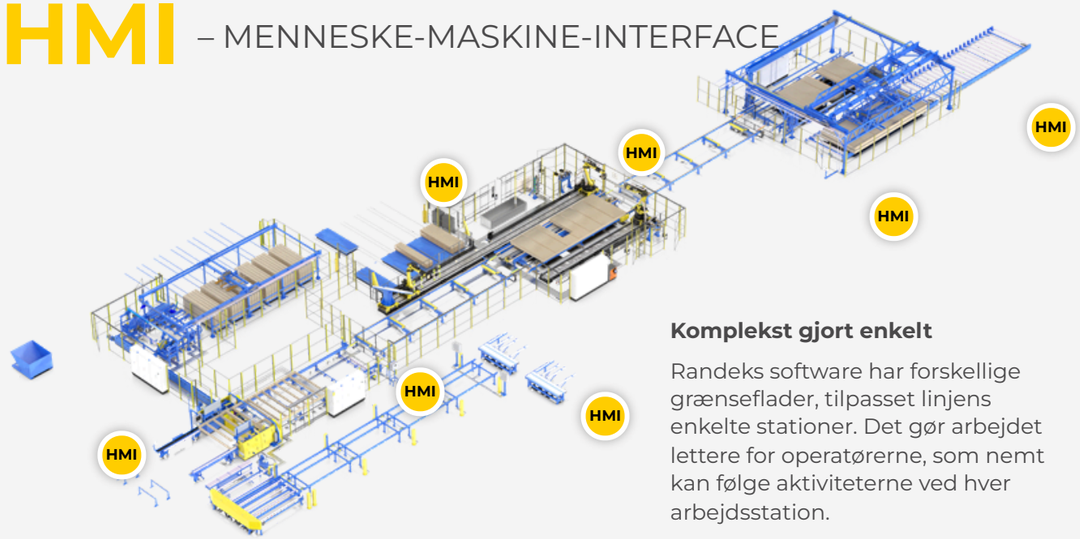
CAD

CDT-filforløb

Dine konstruktører tegner bygninger og vægelementer i deres CAD-software. Alle større CAD-programmer til træskeletbyggeri kan eksportere data til Randek-maskiner. Data eksporteres som en .cdt-fil, som Randek-maskinerne kan læse. .cdt-filerne kan åbnes og kontrolleres i Randek Viewer og nemt overføres til Randek Planner.

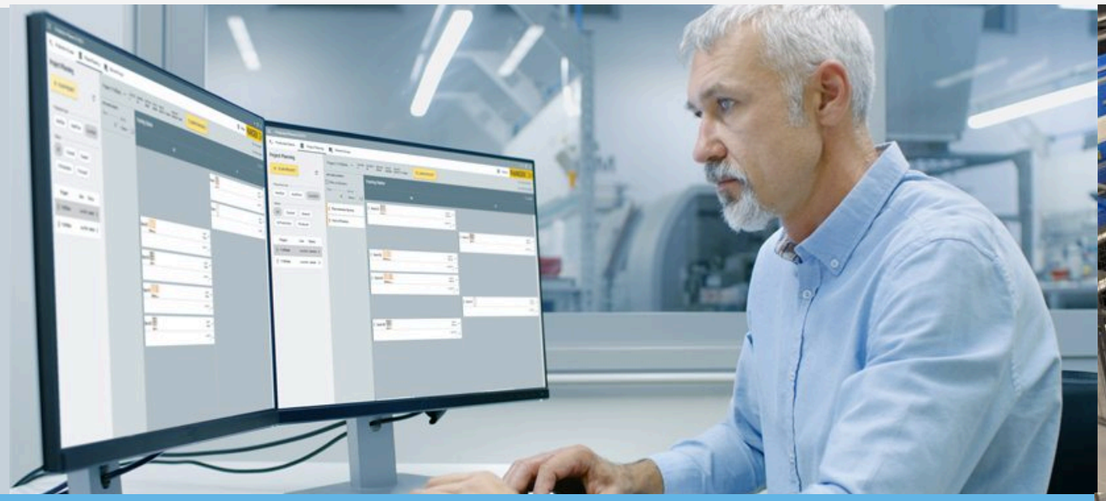


HMI – MENNESKE-MASKINE-INTERFACE



Komplekst gjort enkelt

Randeks software har forskellige grænseflader, tilpasset linjens enkelte stationer. Det gør arbejdet lettere for operatørerne, som nemt kan følge aktiviteterne ved hver arbejdsstation.

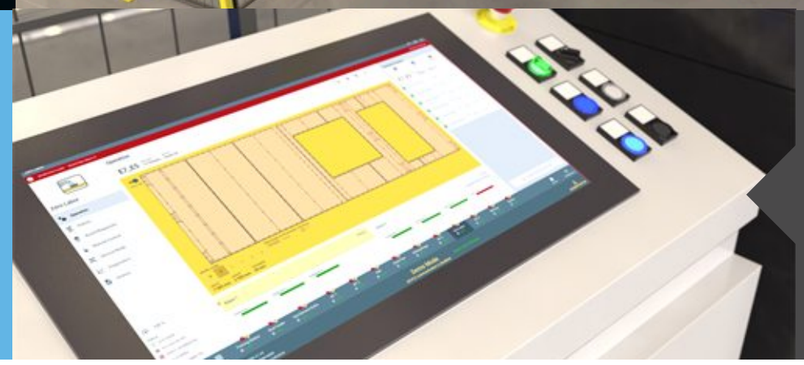


RANDEK PLANNER

Effektiviser din produktionsplanlægning med Randek Planner

Brugervenlig software til produktionsplanlægning: planlæg produktionsordrer og klargør færdige stabler.



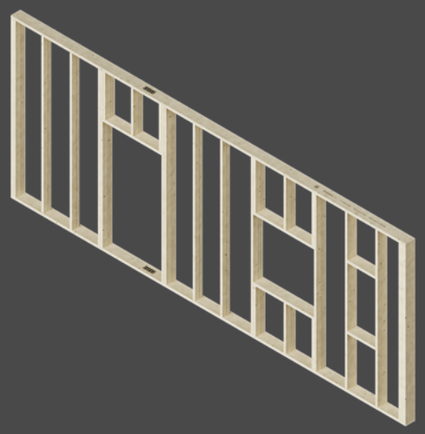


Bruger-venlig HMI

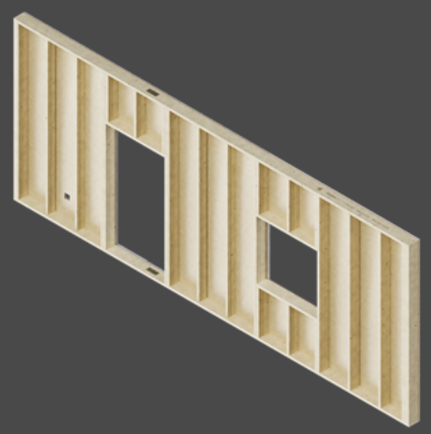
LINJETYPER

Gør dine CAD-filer til perfekt færdige vægge med Randek Planner

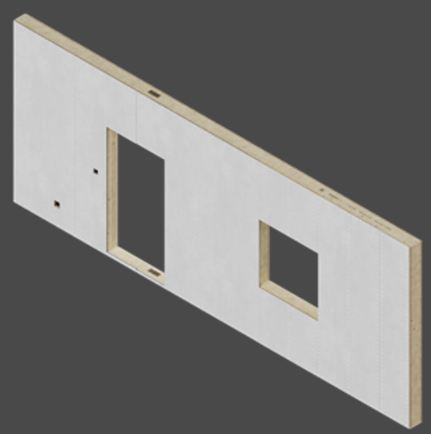
AUTOWALL SKELET



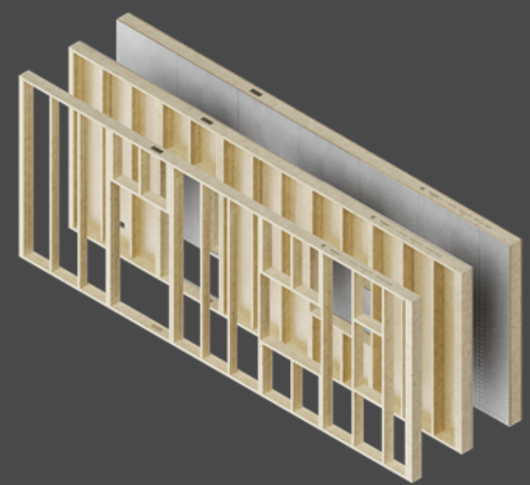
AUTOWALL ÅBNE ELEMENTER

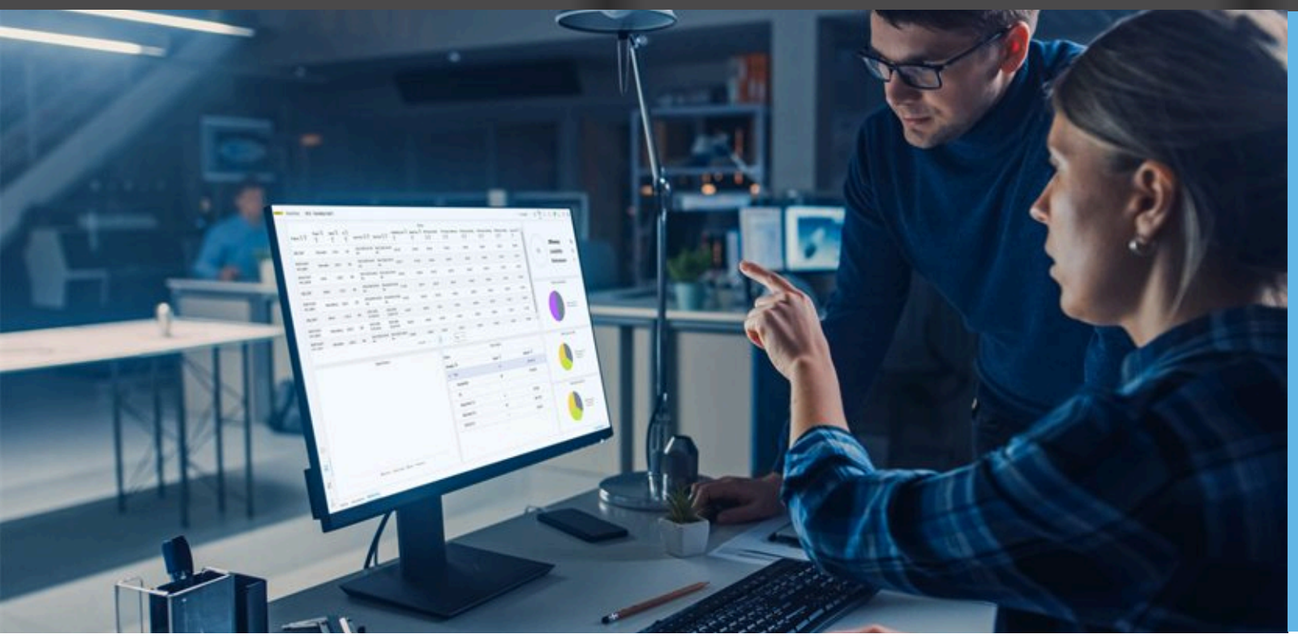


AUTOWALL LUKKEDE ELEMENTER



AUTOWALL BLANDEDE ELEMENTER





RANDEK IIoT 4.0 PRODUKTIONSDATA

Analyser data fra din produktionslinje

Platformen og de tilsluttede enheder indsamler data og giver brugervenlige værktøjer til analyse, overvågning og rapportering. Leverandøren kan analysere dataene og dermed maksimere udstyrets tilgængelighed for brugeren.

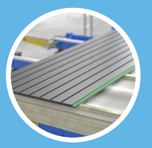
AUTOWALL
SKELET

AutoWall Frame kan udstyres med den mest avancerede teknologi til bygning af vægskeletter. Flere muligheder passer til din produktionskapacitet og fabrik. Afhængigt af produktionens fodaftryk og ønsket kapacitet kan den optimeres og konfigureres på mange måder.

OMFATTER FØLGENDE FUNKTIONER



Skeletområde



Arbejdsområde



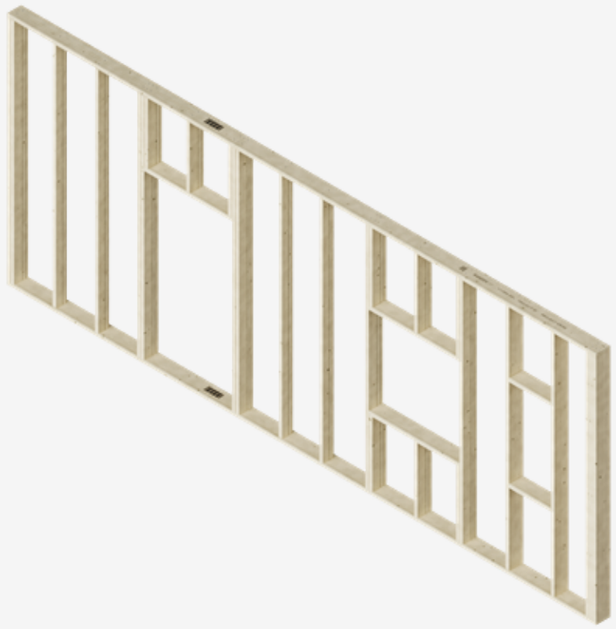
Stabling og lager

AUTOWALL
SKELET

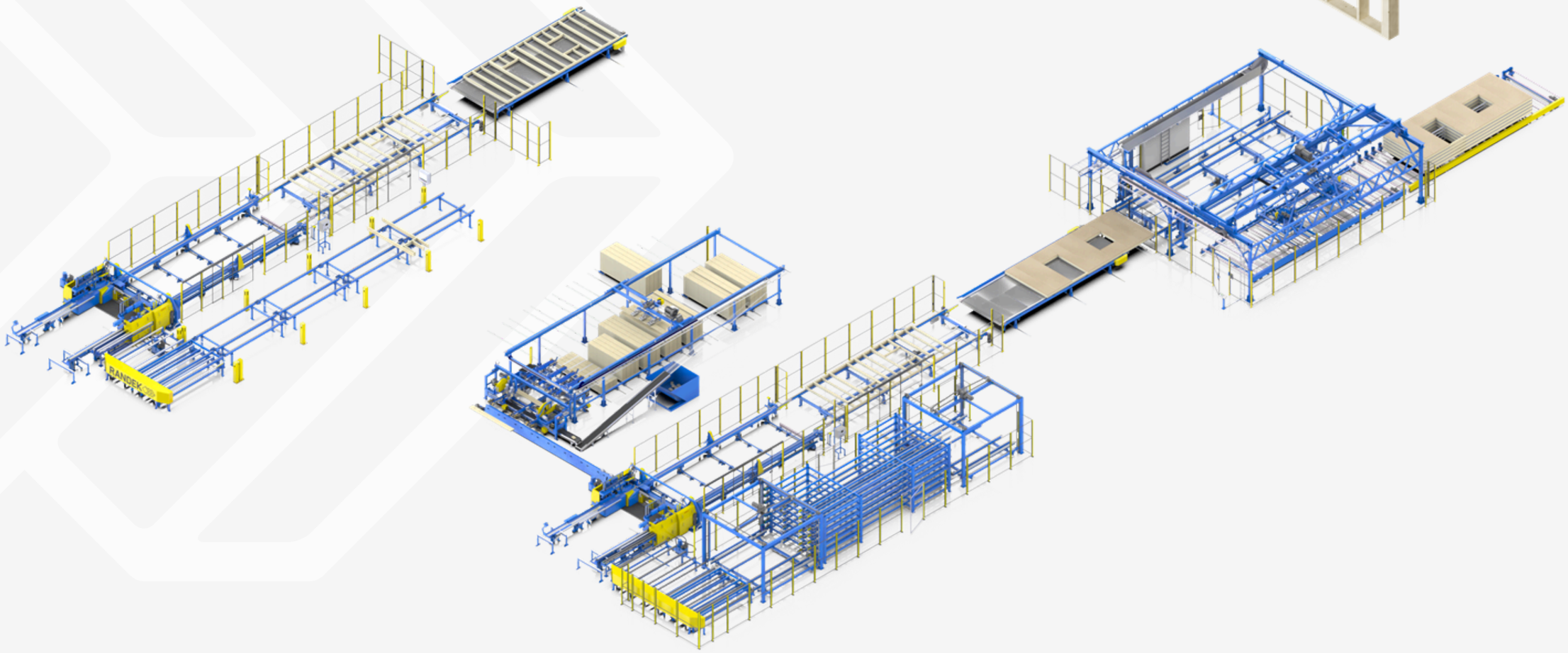
Udviklet specielt til skeletproducenter og derfor perfekt til kunder, der vil automatisere deres produktion. Vi kan tilbyde flere linjetyper efter dine behov.

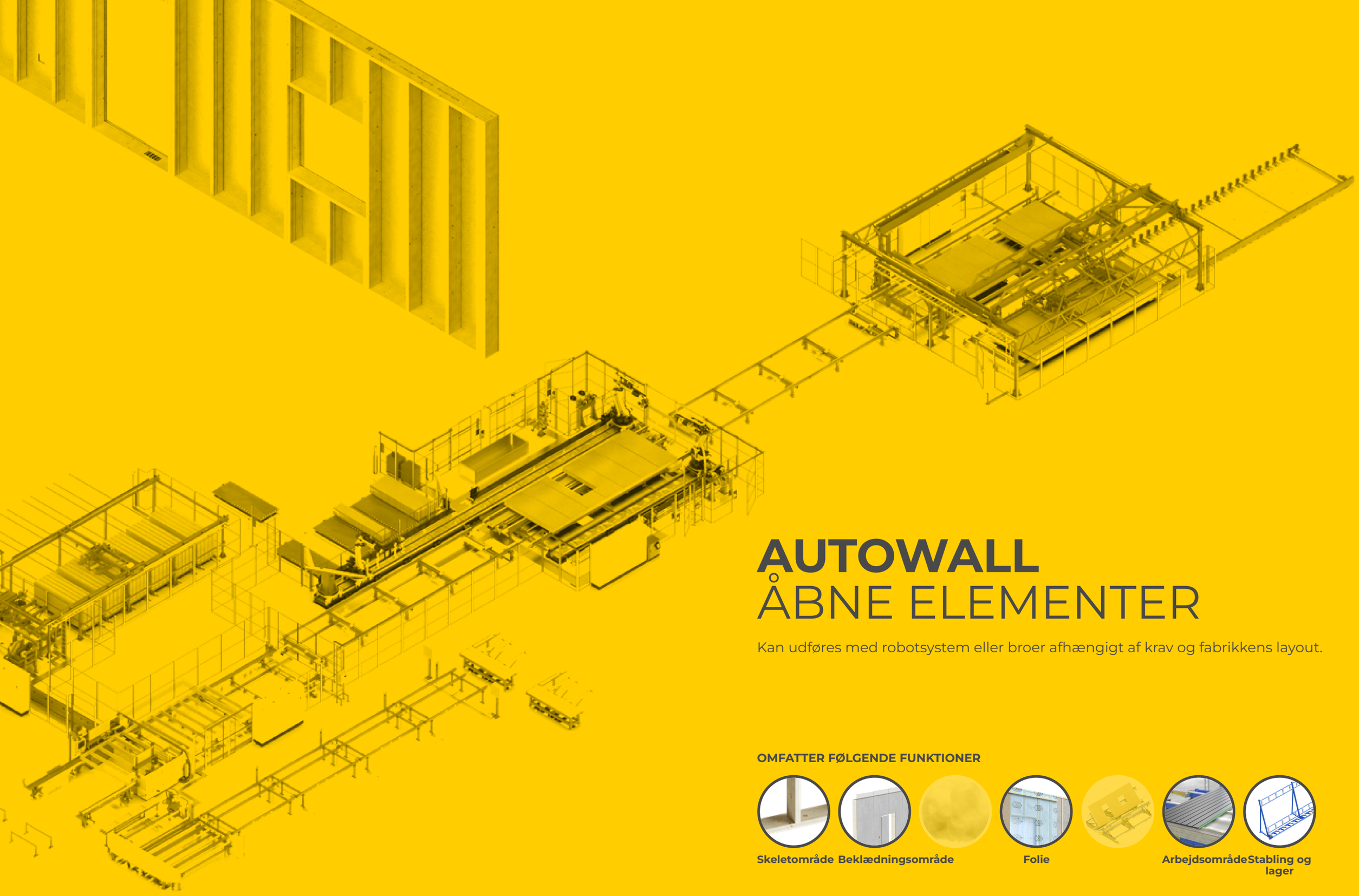
- Byg med Multiwall-funktionen
- Planlæg produktionen
- Elementer leveres i stablede pakker *
- Lavere bemandingsbehov
- Højere kvalitet
- Lukrativt investeringsafkast
- Holdbare maskiner

** Kræver en stabler.*



LAYOUTEKSEMPLER
OPTIMERET TIL SKELETPRODUKTION





AUTOWALL
ÅBNE ELEMENTER

Kan udføres med robotsystem eller broer afhængigt af krav og fabrikkens layout.

OMFATTER FØLGENDE FUNKTIONER

Skeletområde

Beklædningsområde

Folie

Arbejdsområde

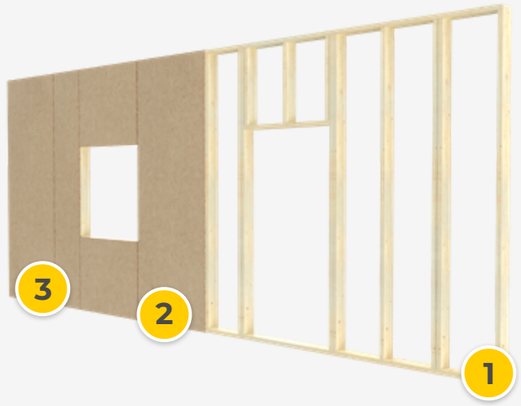
Stabling og lager

AUTOWALL
ÅBNE ELEMENTER

Til producenter, der foretrækker én åben side på vægelementerne under produktionen. Linjen kan montere skruer, søm, klemmer og folie på den ene side af vægelementet samt fræse og skære åbninger.

- Byg med Multiwall-funktionen
- Planlæg produktionen
- Elementer leveres i stablede pakker *
- Lavere bemandingsbehov
- Højere kvalitet
- Lukrativt investeringsafkast
- Holdbare maskiner

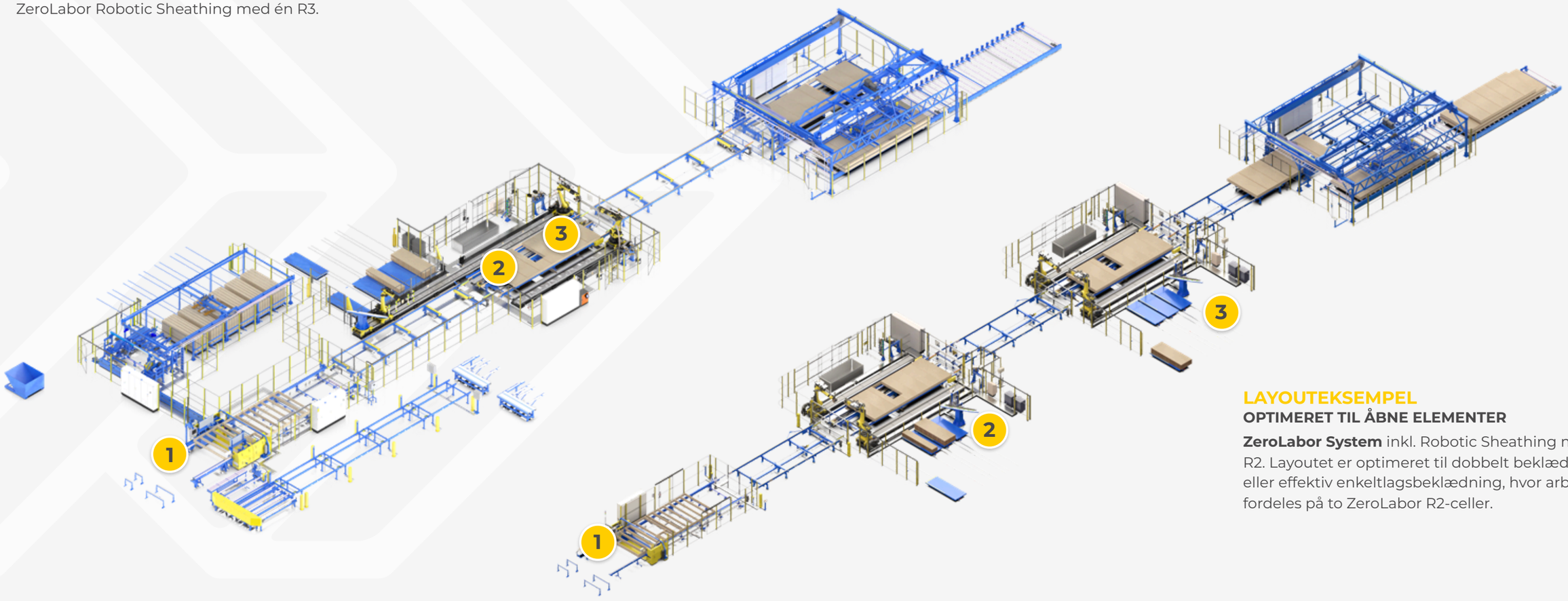
** Kræver en stabler.*





LAYOUTEKSEMPEL
OPTIMERET TIL ÅBNE ELEMENTER

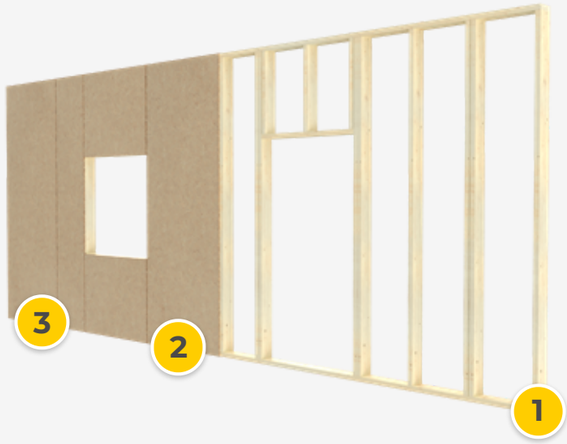
ZeroLabor Robotic Sheathing med én R3.



LAYOUTEKSEMPEL
OPTIMERET TIL ÅBNE ELEMENTER

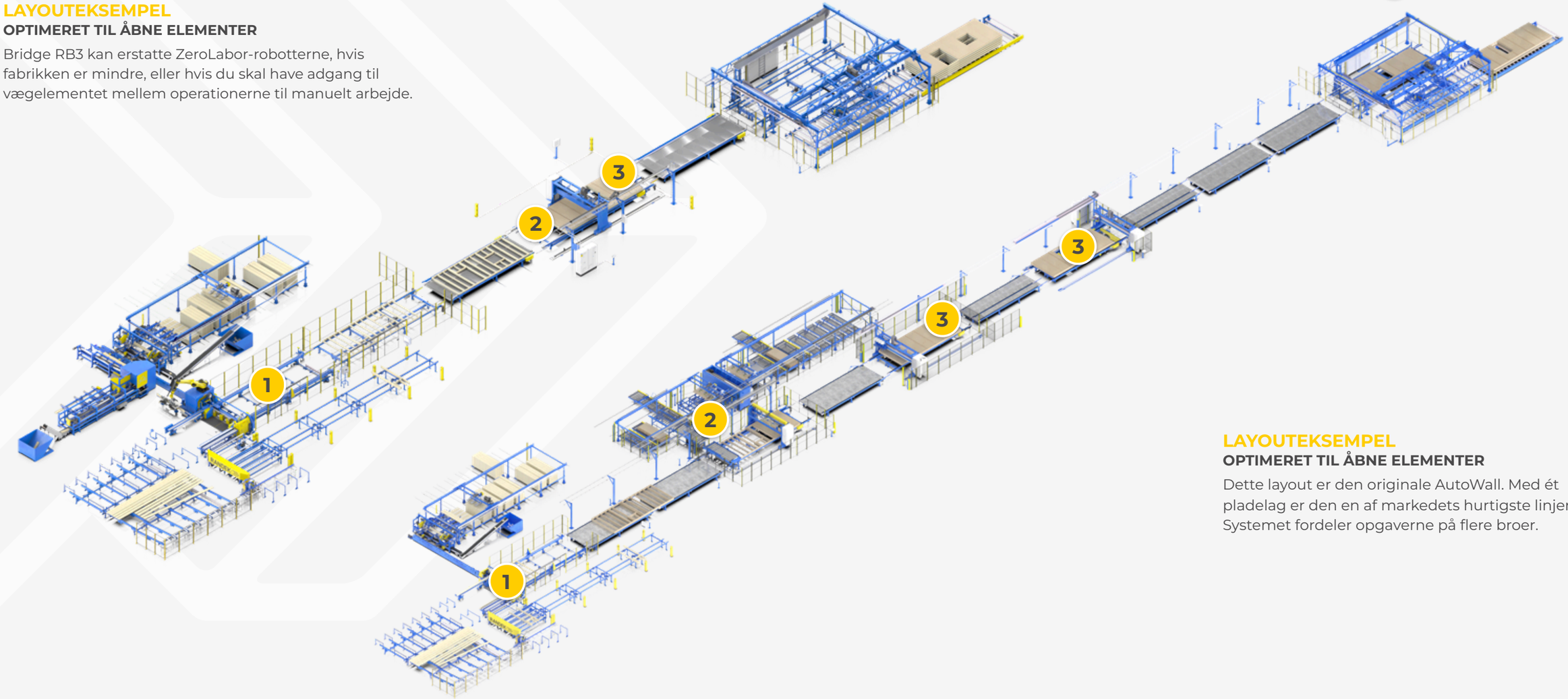
ZeroLabor System inkl. Robotic Sheathing med to R2. Layoutet er optimeret til dobbelt beklædning eller effektiv enkeltlagsbeklædning, hvor arbejdet fordeles på to ZeroLabor R2-celler.

AUTOWALL
ÅBNE ELEMENTER



LAYOUTEKSEMPEL
OPTIMERET TIL ÅBNE ELEMENTER

Bridge RB3 kan erstatte ZeroLabor-robotterne, hvis fabrikken er mindre, eller hvis du skal have adgang til vægelementet mellem operationerne til manuelt arbejde.



LAYOUTEKSEMPEL
OPTIMERET TIL ÅBNE ELEMENTER

Dette layout er den originale AutoWall. Med ét pladelag er den en af markedets hurtigste linjer. Systemet fordeler opgaverne på flere broer.

AUTOWALL
LUKKEDE ELEMENTER

Udviklet og bygget til at give vægelementet maksimal merværdi. Du styrer alle produktionstrin, mens du bygger lukkede elementer på din fabrik.

OMFATTER FØLGENDE FUNKTIONER

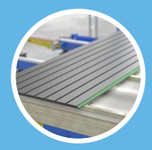

Skeletområde


Beklædningsområde


Isolering


Folie


Vendesystem


Arbejdsområde


Stabling og lager

AUTOWALL
LUKKEDE ELEMENTER

Til producenter, der foretrækker at bygge lukkede vægge og skabe mere værdi. Linjen kan montere skruer, søm, klemmer og folie på begge sider af vægelementet samt fræse og skære åbninger.

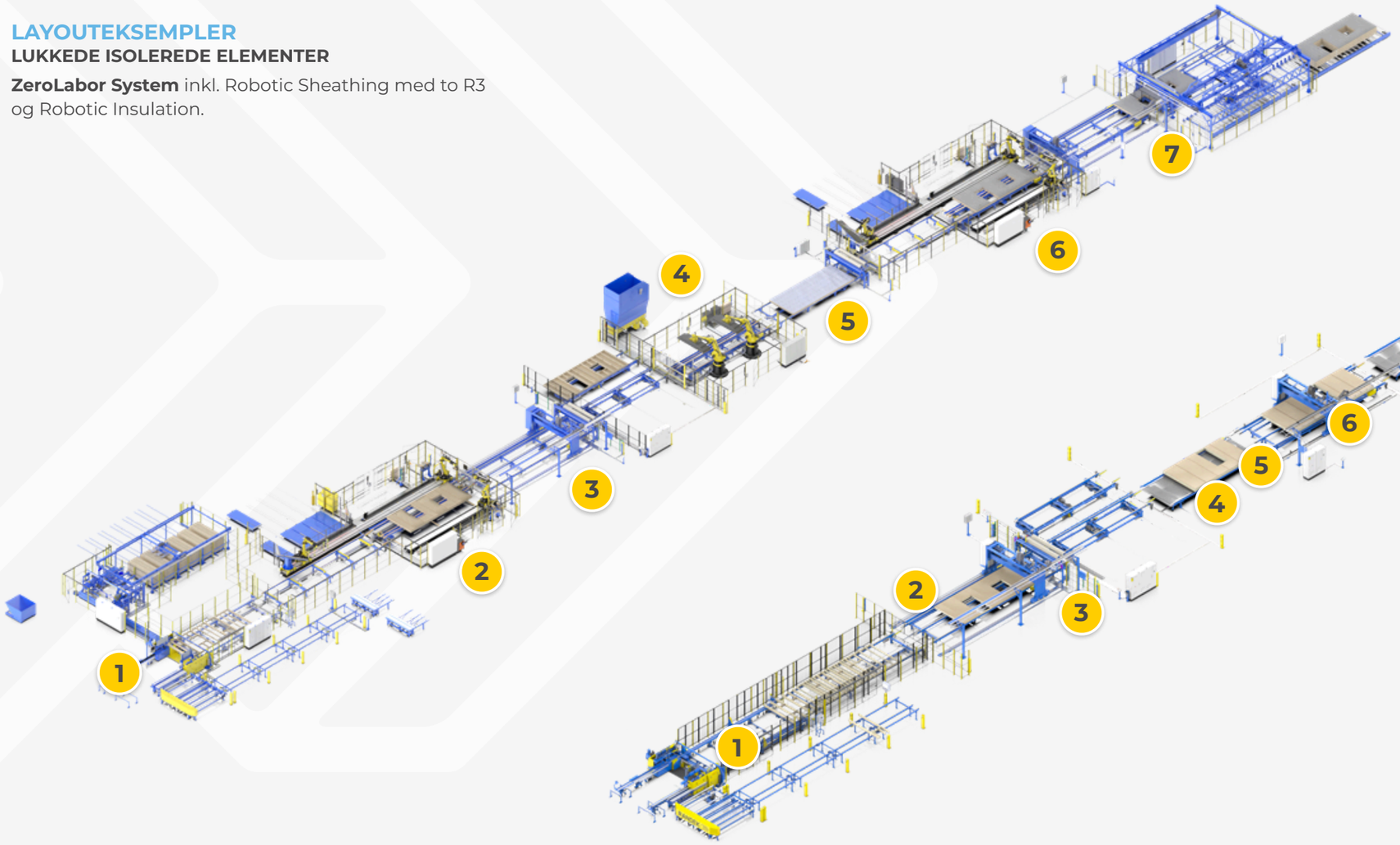
- Byg med Multiwall-funktionen
- Planlæg produktionen
- Elementer leveres i stablede pakker *
- Lavere bemandingsbehov
- Højere kvalitet
- Lukrativt investeringsafkast
- Holdbare maskiner
- Fjerner unødvendige trin på byggepladsen og sparer tid på stedet

** Kræver en stabler.*



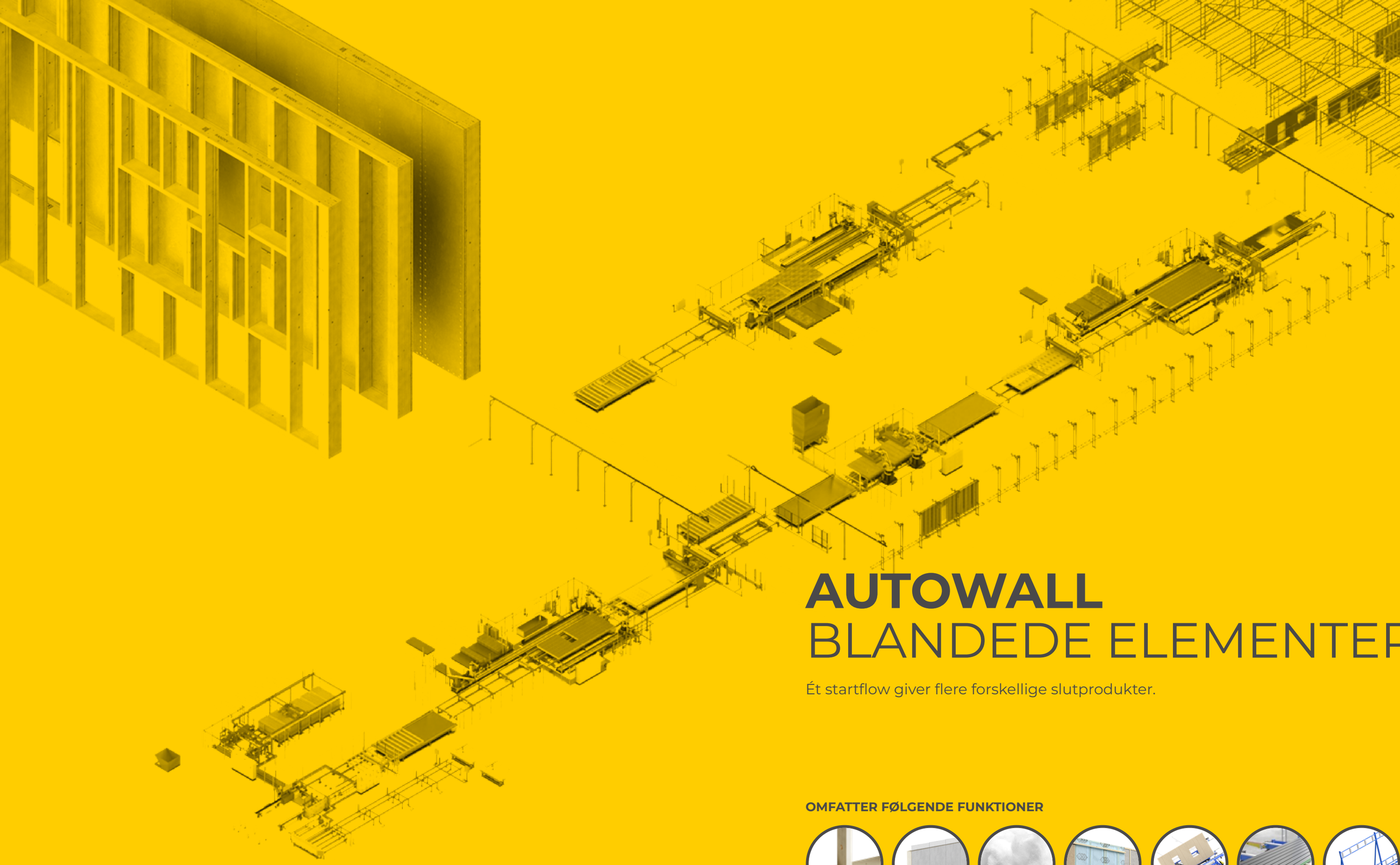
LAYOUTEKSEMPLER
LUKKEDE ISOLEREDE ELEMENTER

ZeroLabor System inkl. Robotic Sheathing med to R3 og Robotic Insulation.



LAYOUTEKSEMPLER
LUKKEDE ELEMENTER

En produktionslinje, hvor operatøren lægger materialer på de enkelte stationer og samarbejder med broerne om hurtigere fastgørelse og udskæring af åbninger. Velegnet til producenter, der kun vil automatisere få trin eller har et meget varieret sortiment med flere manuelle arbejdstrin.



AUTOWALL
BLANDEDE ELEMENTER

Ét startflow giver flere forskellige slutprodukter.

OMFATTER FØLGENDE FUNKTIONER

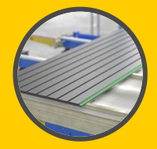

Skeletområde


Beklædningsområde


Isolering


Folie


Vendesystem


Arbejdsområde

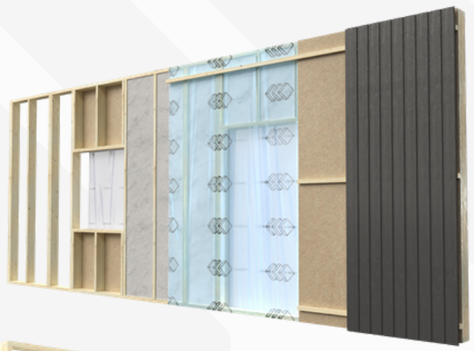

Stabling og lager

AUTOWALL
BLANDEDE ELEMENTER

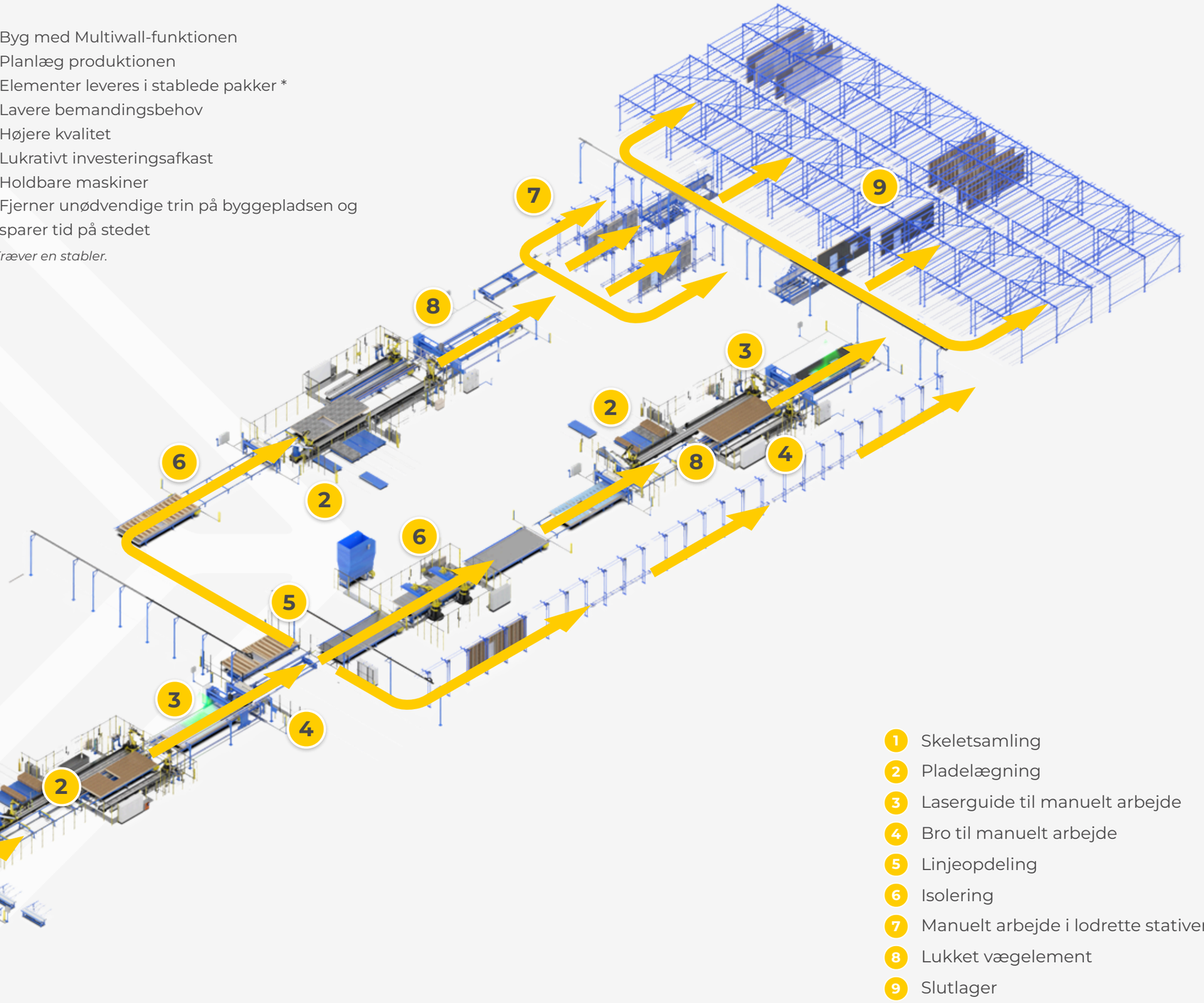
Randek kan levere forskellige typer produktionslinjer, tilpasset modulproduktion, både til store virksomheder og til mindre med lavere kapacitetskrav eller mindre fabriksarealer.

- Byg med Multiwall-funktionen
- Planlæg produktionen
- Elementer leveres i stablede pakker *
- Lavere bemandingsbehov
- Højere kvalitet
- Lukrativt investeringsafkast
- Holdbare maskiner
- Fjerner unødvendige trin på byggepladsen og sparer tid på stedet

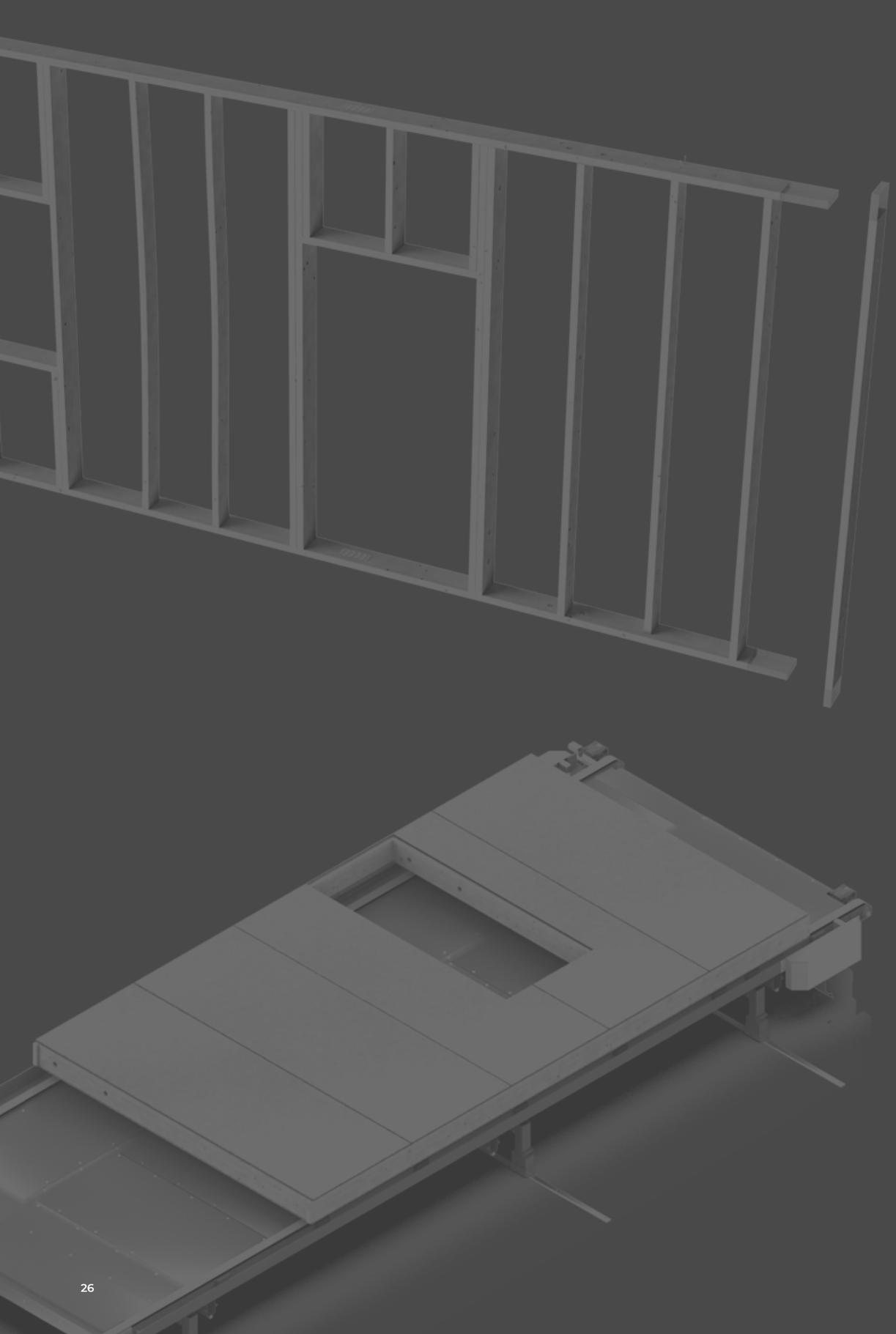
** Kræver en stabler.*

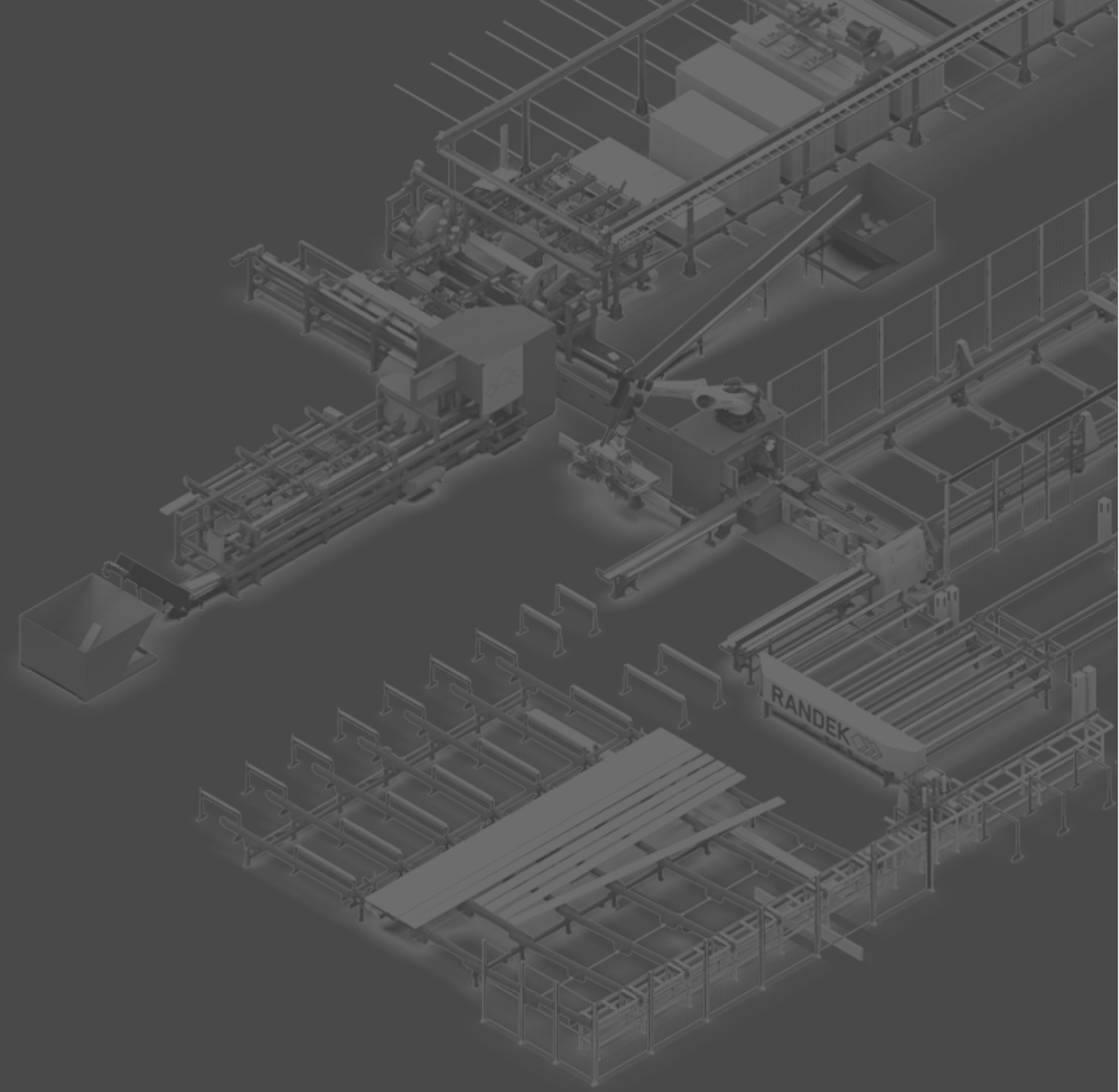






1. Skeletsamling
2. Pladelægning
3. Laserguide til manuelt arbejde
4. Bro til manuelt arbejde
5. Linjeopdeling
6. Isolering
7. Manuelt arbejde i lodrette stativer
8. Lukket vægelement
9. Slutlager





AUTOWALL
FUNKTIONER

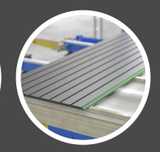

Skeletområde


Beklædningsområde


Isolering


Folie

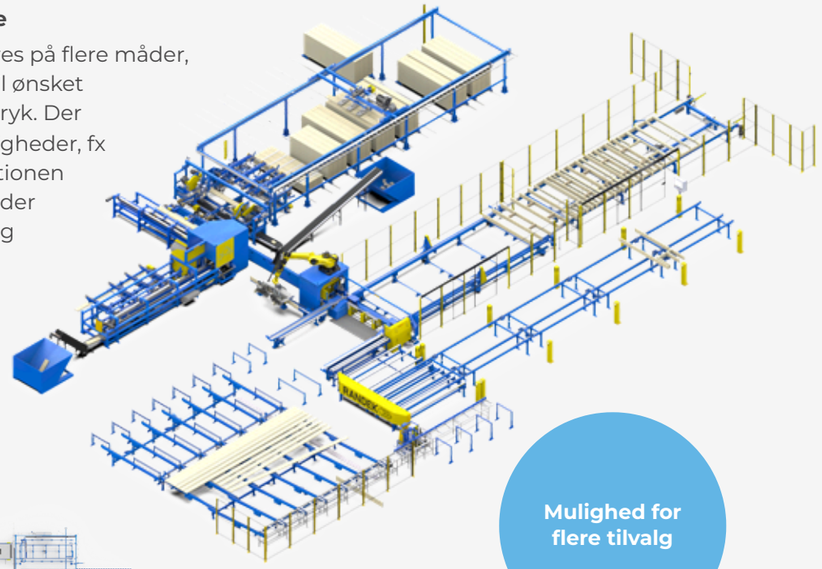

Vendesystem

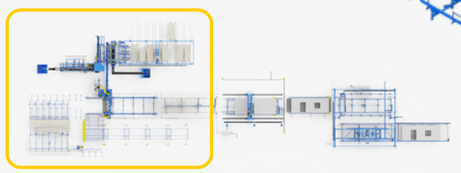

Arbejdsområde


Stabling og lager

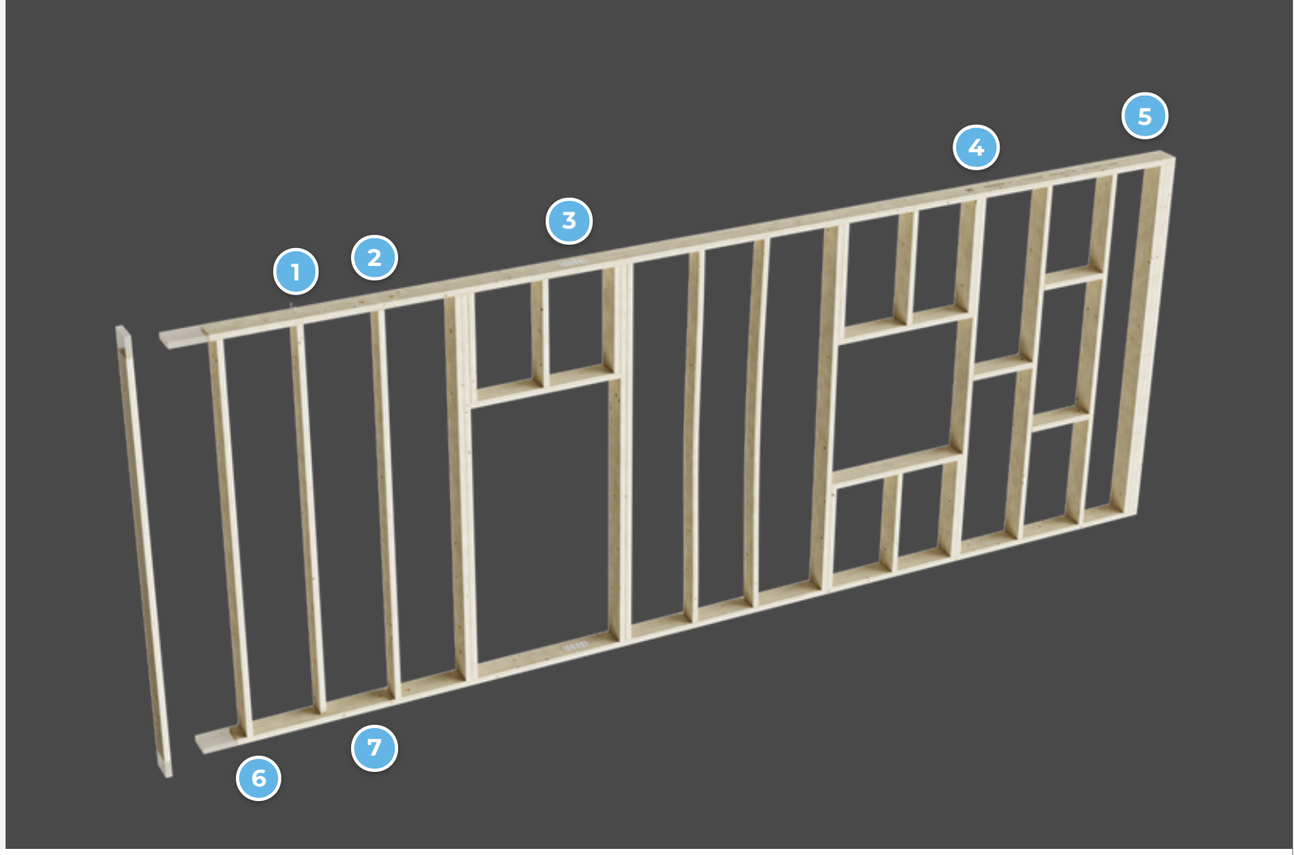
Konfigurerbart skeletområde

Skeletområdet kan konfigureres på flere måder, så produktionsflowet passer til ønsket kapacitet og fabrikkens fodaftryk. Der findes mange tilpasningsmuligheder, fx kan der ved siden af skeletstationen placeres flere støtteløsninger, der letter den daglige planlægning og de interne arbejdsgange.





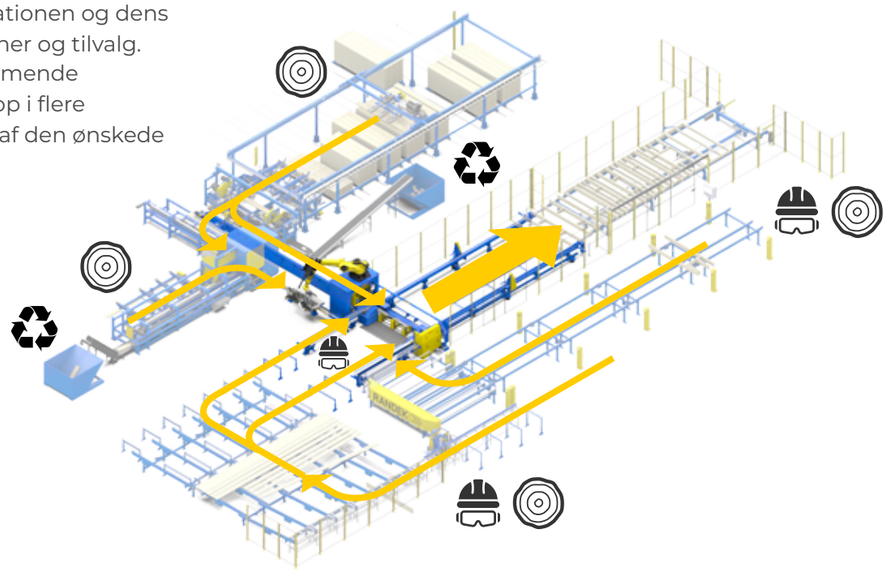
Mulighed for flere tilvalg



SKELETSTATION FM3

Arbejdsgang

Skelettet kan samles på mange måder med skeletstationen og dens supplerende funktioner og tilvalg. Hvordan det indkommende materialeflow deles op i flere strømme, afhænger af den ønskede kapacitet.



Arbejder

Tømmer

Genbrugs-beholdere



Tilføj industrielle sømpistoler for sikker fastgørelse af stolperne til over- og underrem.



Mulighed for at bore huller i over- og underrem, så elkabler og/eller løfteslynger nemt kan trækkes igennem.



Skarring af remme og presning af sømplader.



Inkjetprinter til mærkning af projekter.



Flerdobbelte bærende stolper.



Kapning af over- og underrem.

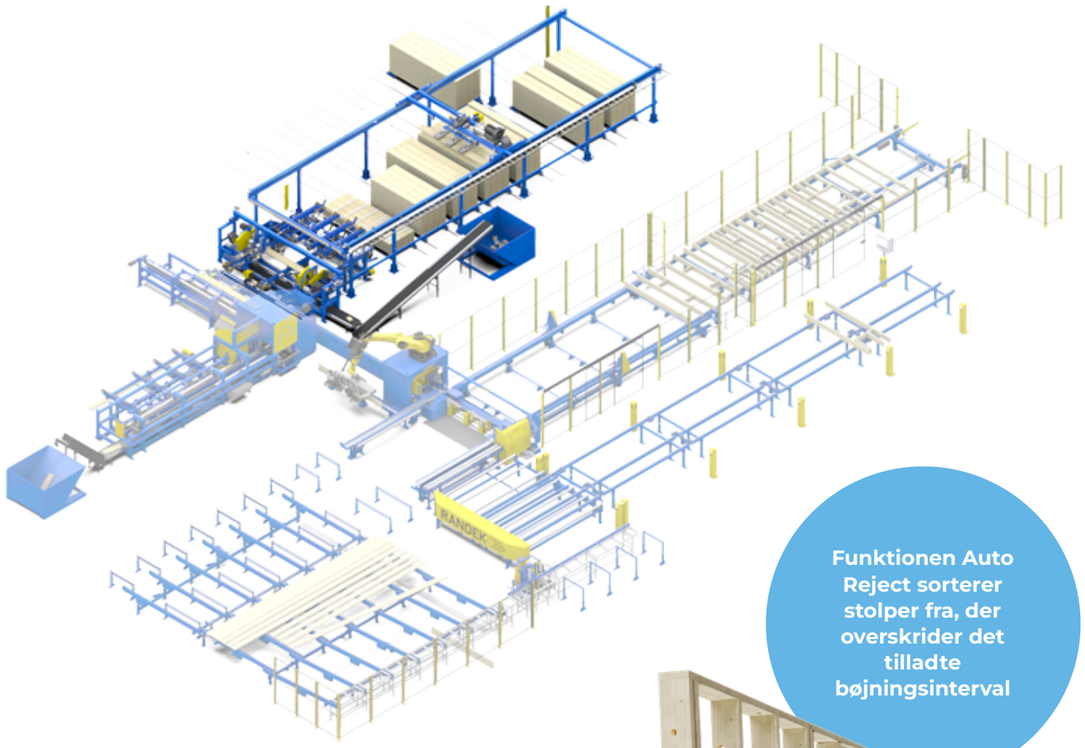


Forskudt stolpeplacering.

STOLPEMATER

Fordelagtig standardisering

Stolpemateren håndterer pakker med stolper, der står direkte på vogne. Den kan udstyres med flere tilvalgsfunktioner, der klargør stolperne, før de samles i skelettet. Det giver standardisering med træ i standardlængder og letter lagerstyring og indkøb.



Automatisk kontrol

Funktionen Crown check er en automatisk kvalitetskontrol: lasere kontrollerer hver stolpes krumning og vender den, så krumningen altid vender samme vej.

Funktionen Auto Reject sorterer stolper fra, der overskrider det tilladte bøjningsinterval



Eksempel: stolper i et vægelement med korrekt krumning.





Afkortning af stolpens top og bund.

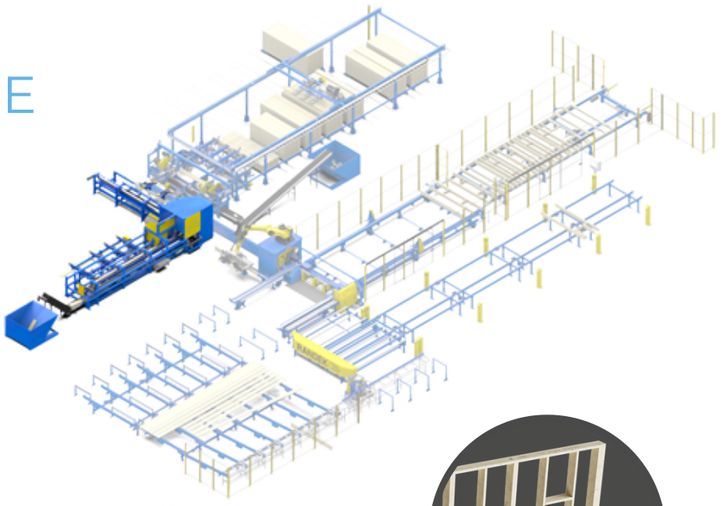


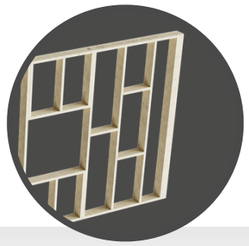
Boring af huller i stolperne til nemmere kabelføring.

KLODSMASKINE

Sikker skeletpræcision

Maskinen kapper klodserne til rette længder og fastgør dem på de ønskede positioner. Klodsens længde bestemmes af den faktiske afstand mellem stolperne. Det sikrer de rigtige mål, selv ved afvigende stolpetykkelse, og dermed elementets korrekte totalmål.



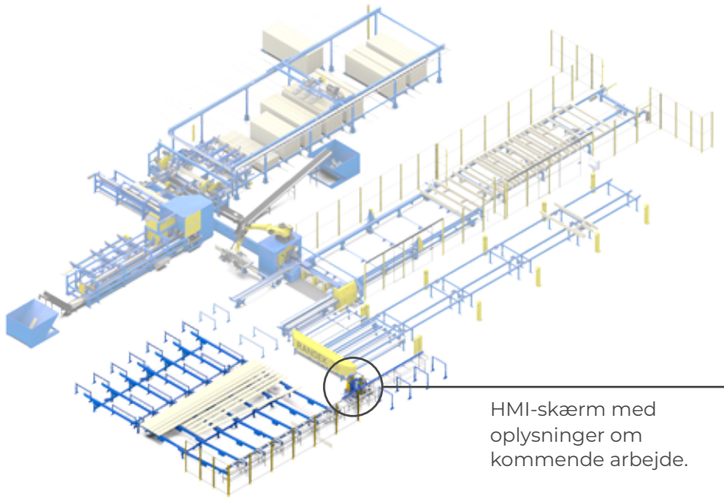


Klods kappes og placeres, centralt eller to stk. med lige afstand.

SKARRING OG PRESNING

Højere tempo

For at forberede og fremskynde linjens tempo kan forproduktionen af over- og underrem holdes adskilt. Det giver standardisering til én grundlængde i træ og letter lagerstyring og indkøb.



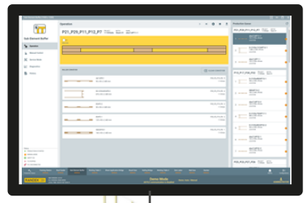




HMI-skærm med oplysninger om kommende arbejde.

DELELEMENTBUFFER

HMI-skærm til planlægning af delelementproduktion.

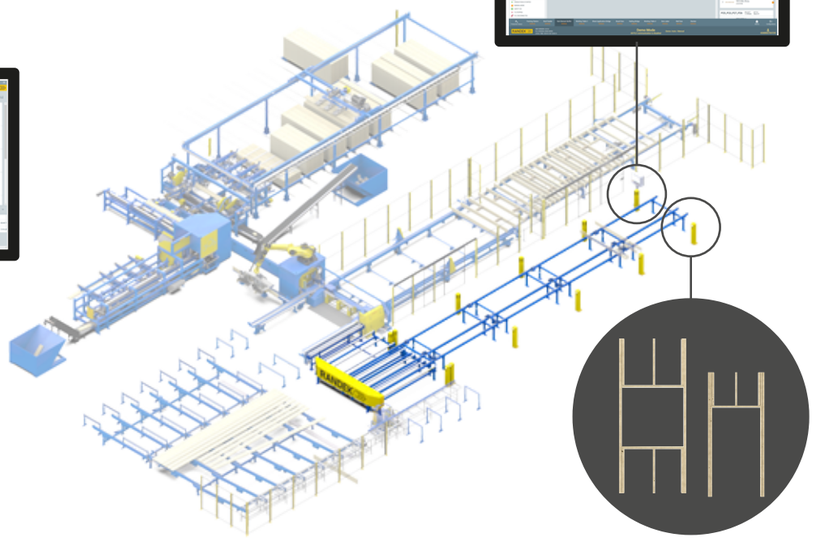


Tilvalg: delelementbuffer

Mulighed for en delelementbuffer, hvor flere H-elementer og forskellige dele ordnes i rigtig rækkefølge, så operatøren får det rette element på det rette tidspunkt.



HMI-skærm giver visuel oversigt og offline-produktion af delelementer.



Forudbyg og tilføj ekstra

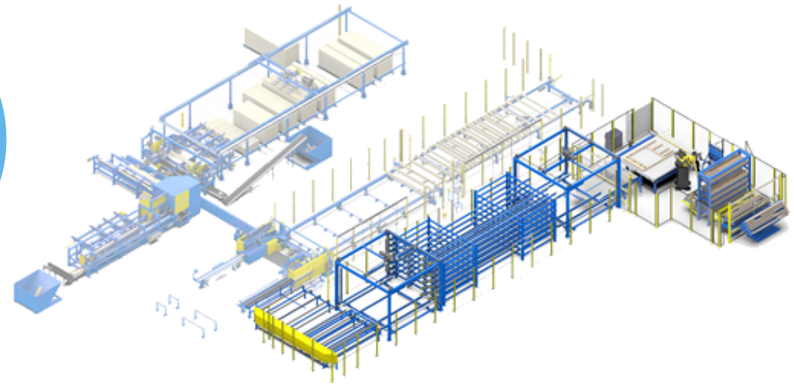
Gør det muligt at forproducere H-elementer, tredobbelte stolper og vinduesmontering eller tilføje andre præfabrikerede komponenter. Med HMI-skærm, der giver overblik over produktionsordrer og forproduktion.

DELELEMENTAUTOMATISERING

Automatiseret delkomponentsamling

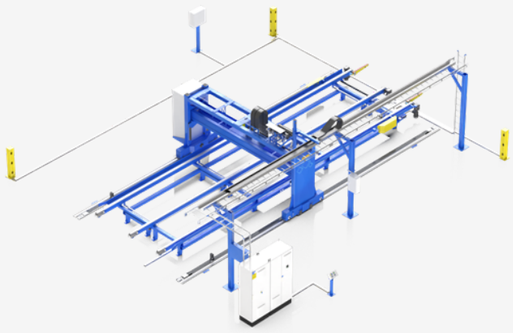
ZeroLabor Robotic Sub-Assembly producerer og samler automatisk komplekse delkomponenter som vindues- og døråbninger og flerdobbelte stolper i vægelementer af træ. Den fleksible løsning fungerer enten alene eller som del af en større, højpræcis produktionslinje. I dette layout har vi tilføjet en delelementbuffer med udvidet lager i flere niveauer, så flere delelementer kan forproduceres og håndteres effektivt.

Flere automatiske løsninger sikrer et uafbrudt arbejdsflow.

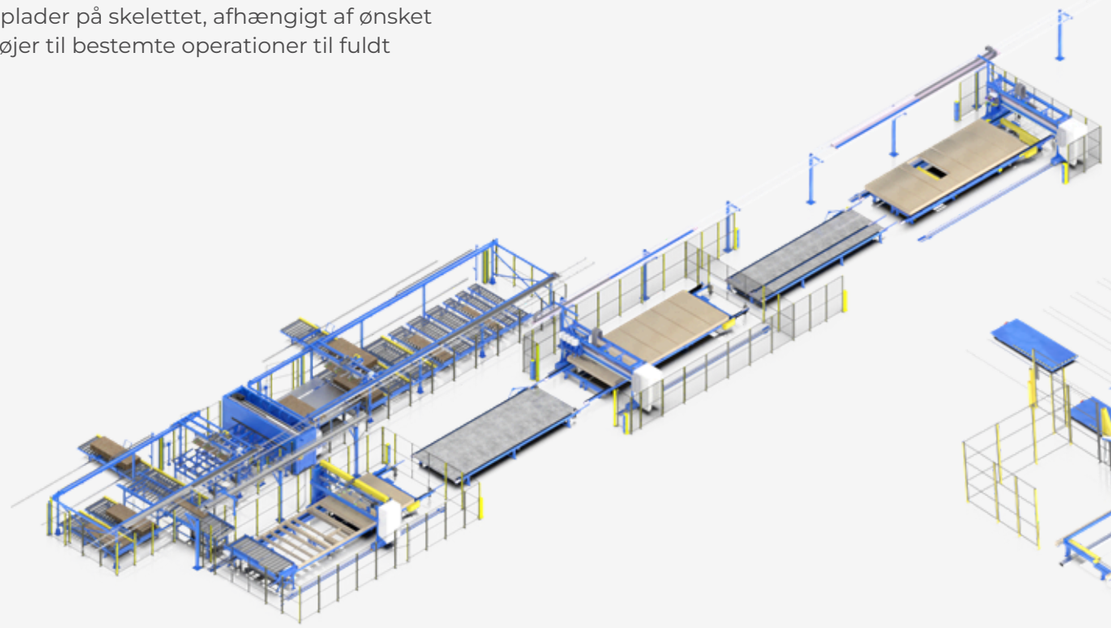


Automatisk pladelægning

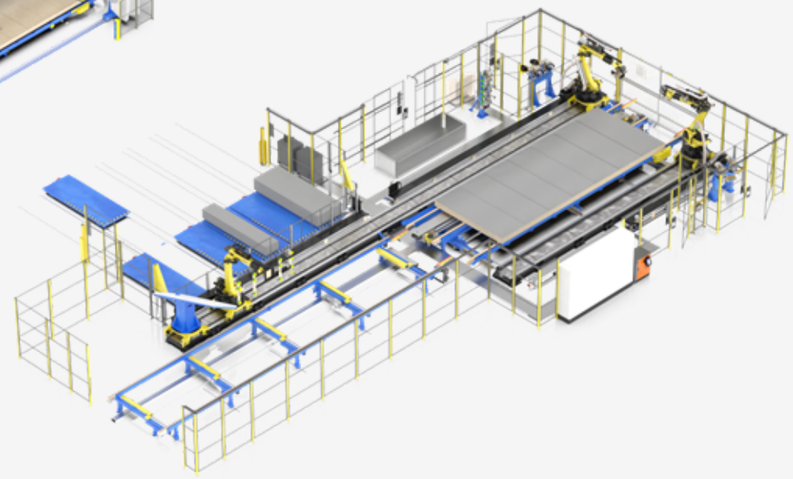
Vi tilbyder forskellige løsninger til at lægge og fastgøre plader på skelettet, afhængigt af ønsket automatiseringsgrad. De spænder fra broer med værktøjer til bestemte operationer til fuldt robotiseret ZeroLabor-beklædning.



BRIDGE RB3



SHEETSAW S3 + RB3

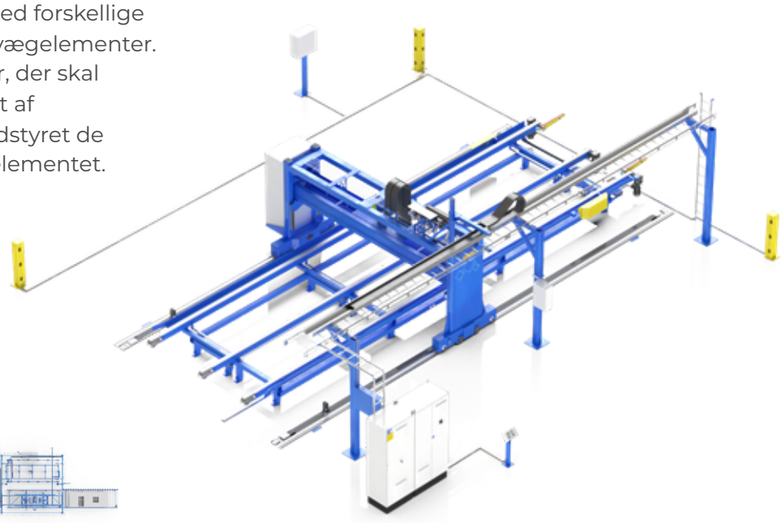


ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

BRIDGE RB3

Konfigurerbar bro

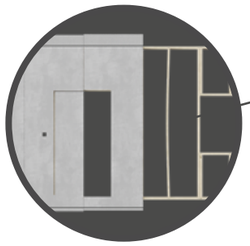
Randek-broer kan udstyres med forskellige værktøjer til bearbejdning af vægelementer. Operatøren placerer de plader, der skal fastgøres, manuelt. Afhængigt af brokonfigurationen udfører udstyret de ønskede operationer på vægelementet.



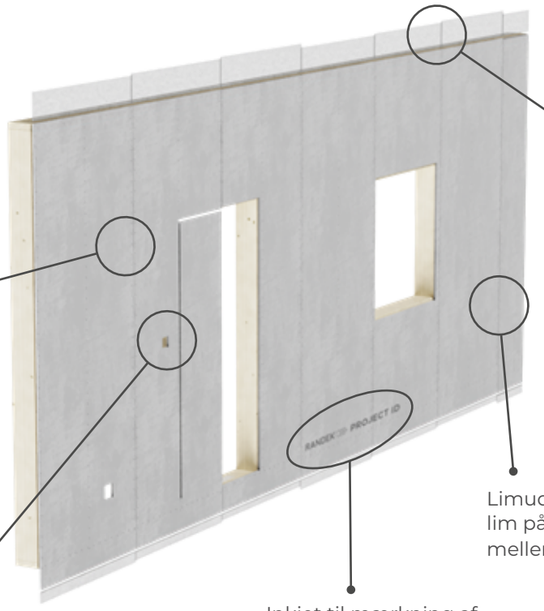


Bridge RB3

1–8 befæstigelsesværktøjer kan tilføjes efter type, krævet kapacitet eller hastighed. Broen kan udføres til klemning, sømning, skruning eller sømskubbere.



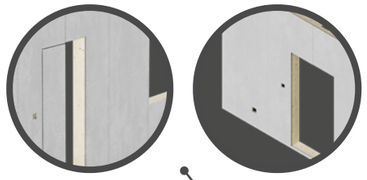
Udstyret med funktion til at rette krumme stolper før sømning.



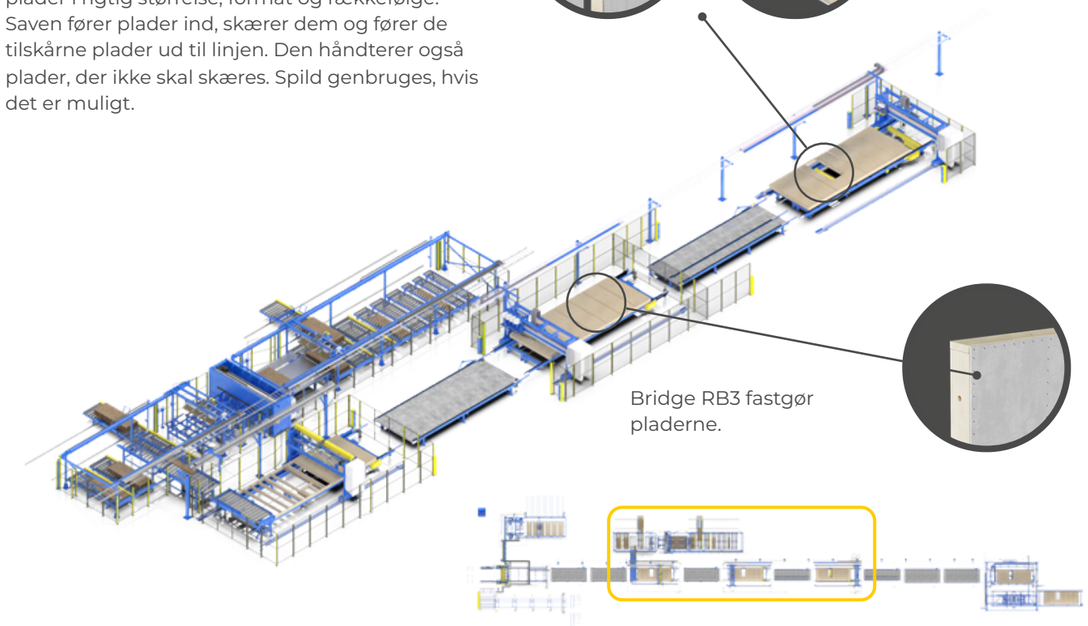
PLADEHÅNDTERING

Præcis skæring

Pladesaven forsyner produktionslinjen med plader i rigtig størrelse, format og rækkefølge. Saven fører plader ind, skærer dem og fører de tilskårne plader ud til linjen. Den håndterer også plader, der ikke skal skæres. Spild genbruges, hvis det er muligt.

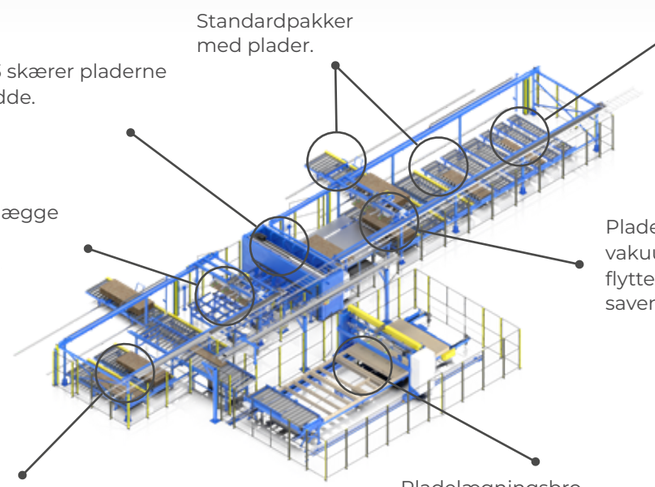


Bridge RB3 fræser og saver.



Bridge RB3 fastgør pladerne.

SHEETSAW S3



Standardpakker med plader.

Sheetsaw S3 skærer pladerne til rigtig bredde.

Genbrugsstabler til mindre plader.

Vakuumsystem til at lægge plader på pladelægningsbroen.

Pladelager med vakuumsystem, der flytter plader til og fra saven.

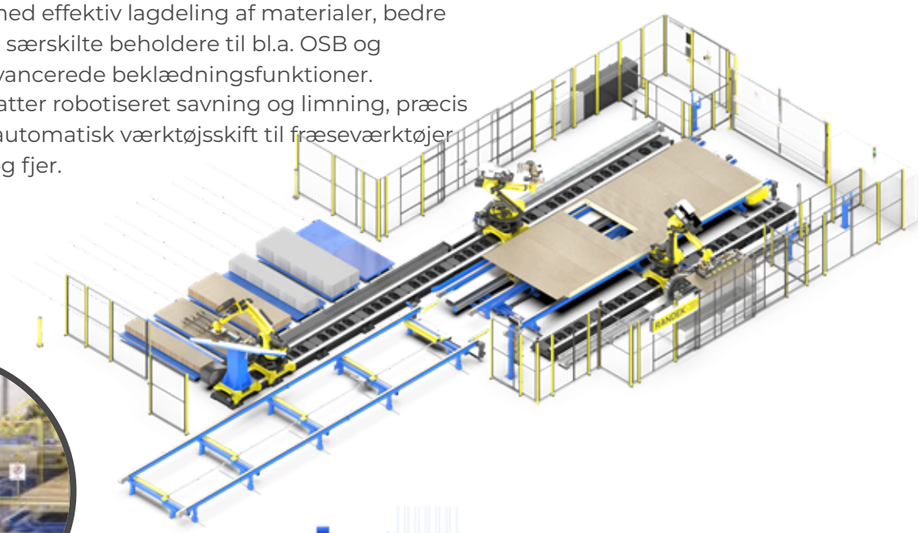
Standardpakker med plader.

Pladelægningsbro.

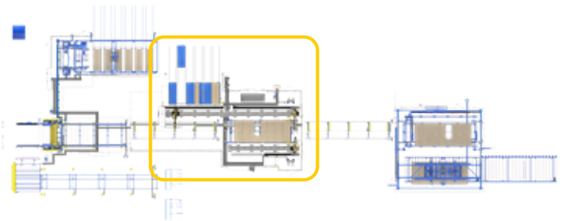
ZEROLABOR ROBOTIC SHEATHING

Håndterer følgende processer

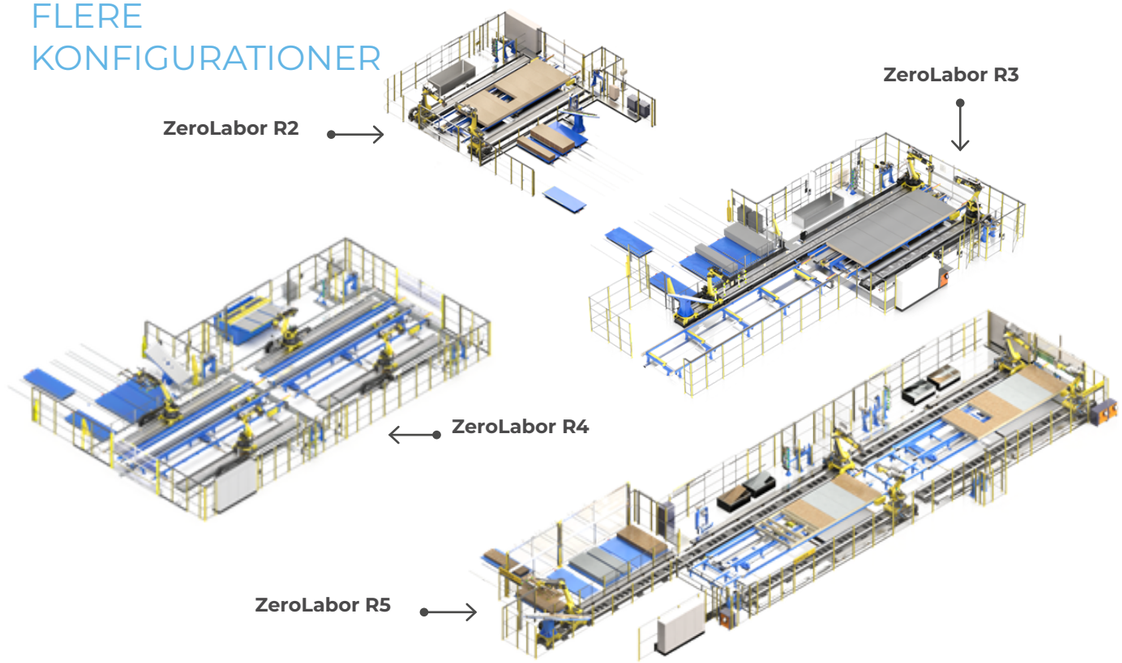
ZeroLabor-beklædning effektiviserer produktionen af byggeelementer med effektiv lagdeling af materialer, bedre genanvendelse via særskilte beholdere til bl.a. OSB og gipsplader samt avancerede beklædningsfunktioner. Funktionerne omfatter robotiseret savning og limning, præcis pladehåndtering, automatisk værktøjsskift til fræseværktøjer og avanceret not og fjer.







FLERE KONFIGURATIONER



ZeroLabor R2

ZeroLabor R3

ZeroLabor R4

ZeroLabor R5

ZEROLABOR ROBOTIC INSULATION

Påføringsudstyr

Vores fuldautomatiske ZeroLabor Robotic Insulation af elementer øger effektiviteten og kvaliteten i din isolering. Det bliver mere omkostningseffektivt og fjerner det ensformige og belastende arbejde med at lægge isoleringen manuelt.



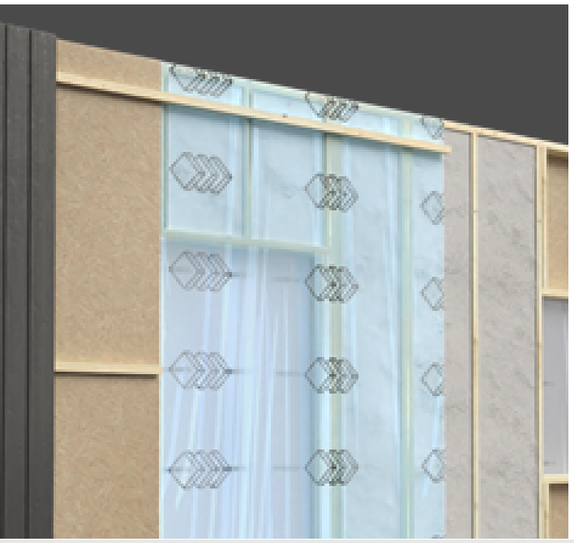


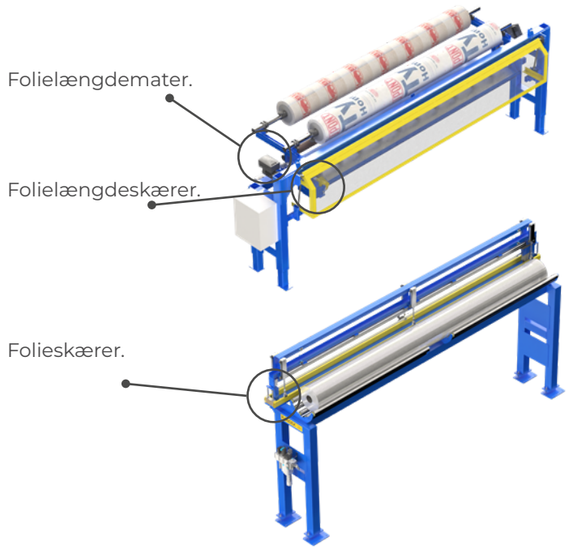
Serviceposition uden for elementet.

FOLIESYSTEM

Foliehåndtering

Holder til fastgørelse af folielaget. Automatisk eller manuel indføring. Med automatisk skærekniv til præcise snit. Holderen sidder i produktionslinjen og hjælper dig. Skæreløsningen skærer den rigtige længde ud fra CAD-data eller operatørens valg (afhængigt af maskintype).





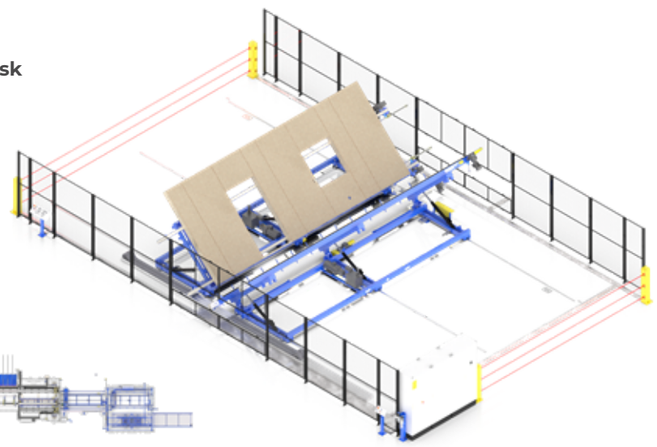
RANDEKS VENDESYSTEM

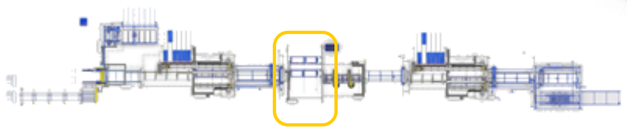
Automatiseringsgrad

Randeks vendesystem bruger et hydraulisk rejse- og modtagebord til at vende elementer i fuld størrelse uden kran, mens operatøren overvåger hver bevægelse med hold-to-run-betjening.



Halvautomatisk option

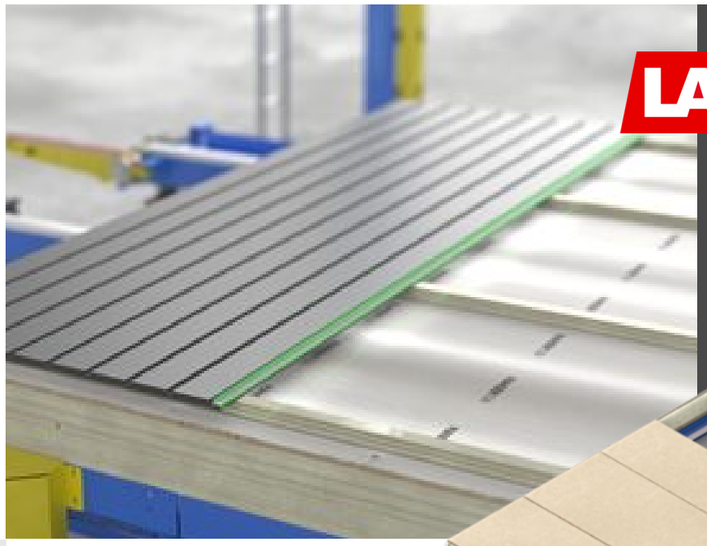




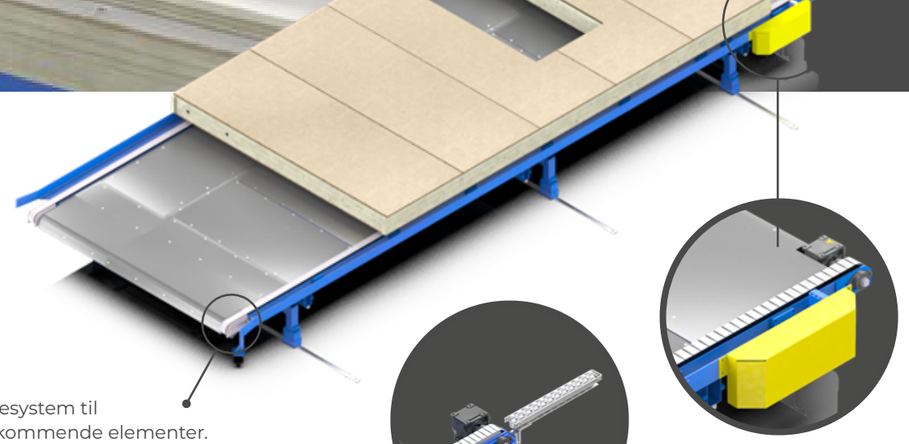
ARBEJDSOMRÅDE

Område til manuelt arbejde

Stationerne justerer sig selv automatisk ud fra CAD-data. Elementet kan indføres automatisk eller via operatørfunktioner på betjeningspanelet. Der kan tilføjes funktioner som afretning eller fastholdelse af elementet i den rette position. LAP CAD-PRO-laserprojektion letter arbejdet. En HMI-skærm kan vise instruktioner til nødvendige manuelle trin.



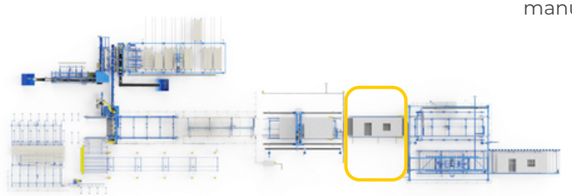
Option: LAP CAD-PRO-laserprojektion guider operatøren.



Ledesystem til indkommende elementer.

Option: justerbare saloondøre, når operatøren skal udføre manuelt arbejde på elementets forskellige sider.

Robust løsning til positionering af vægelementerne.

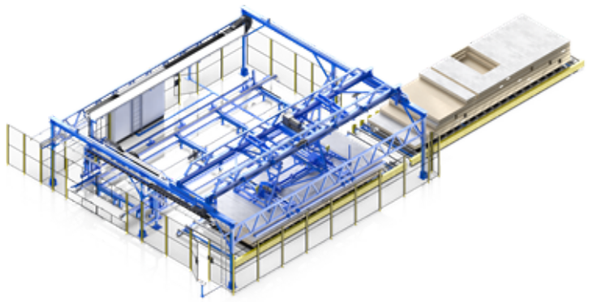


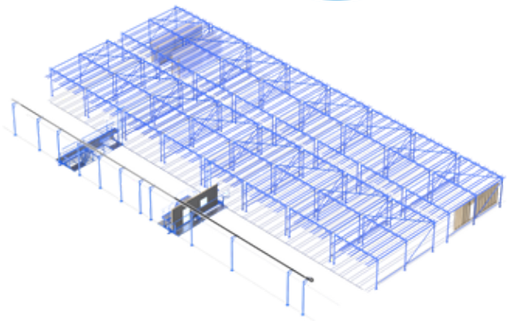
STABLINGSOMRÅDE

Flere stablings- og lagerløsninger kan fås

Vi tilbyder flere stablingsløsninger: vandret placering i en stabel eller lodret placering. Vi tilbyder også forskellige lagersystemer, bl.a. justerbare systemer, som indstilles manuelt efter det indkommende elements højde, og skrå systemer, der vipper vægelementet med en rullereol.

Stabling i bestemt rækkefølge efter CAD/CAM-data

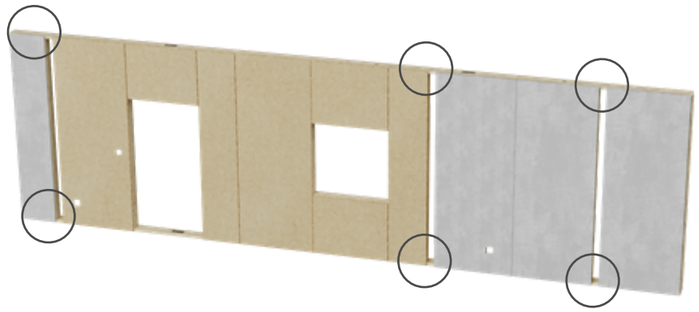


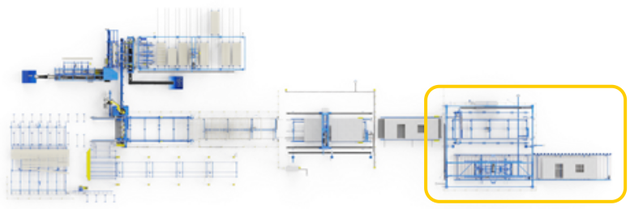


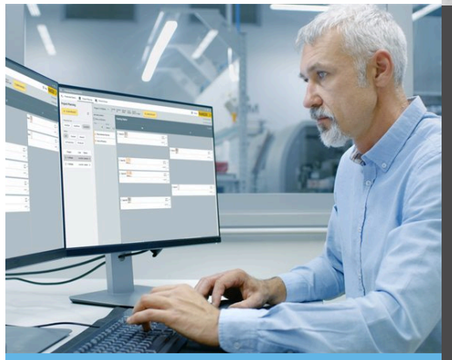
STABLINGSOMRÅDE - MULTIWALL

Effektiv samleløsning

Kombiner og saml flere mindre vægge til én i planlægningsfasen med funktionen Multiwall.





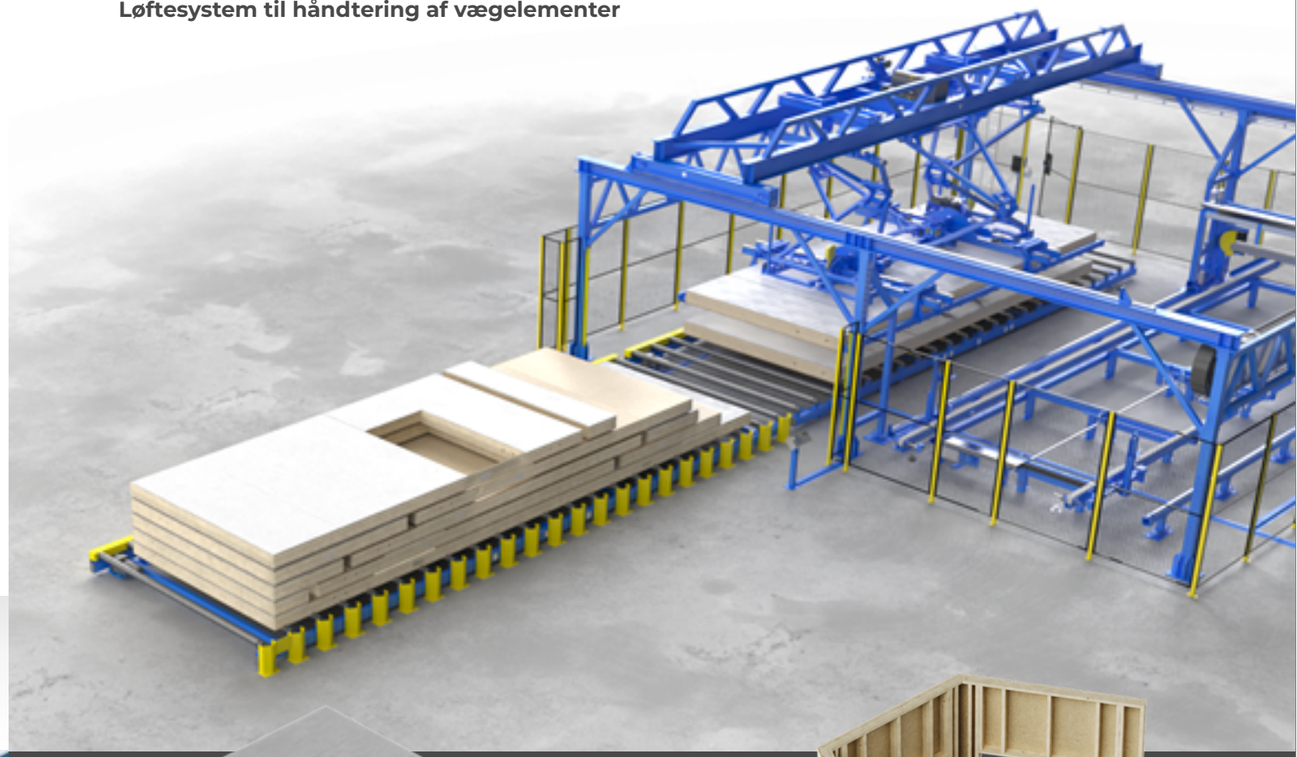


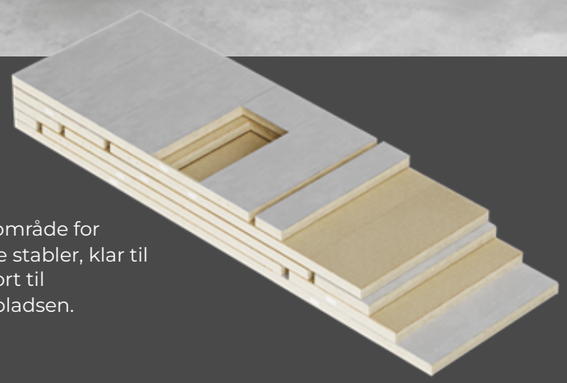
Effektiv stabelplanlægning
Fastlæg stabelens rækkefølge i planlægningsfasen med Randek Planner.



STABLINGSOMRÅDE - LØFTESYSTEM

Løftesystem til håndtering af vægelementer

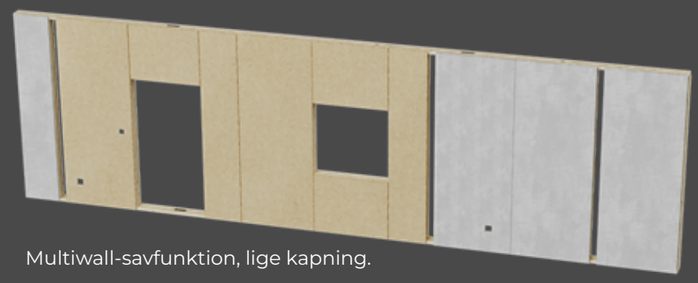




Læsseområde for færdige stabler, klar til transport til byggepladsen.



Multiwall-savfunktion: geringskapning, fx til karnapvægge.

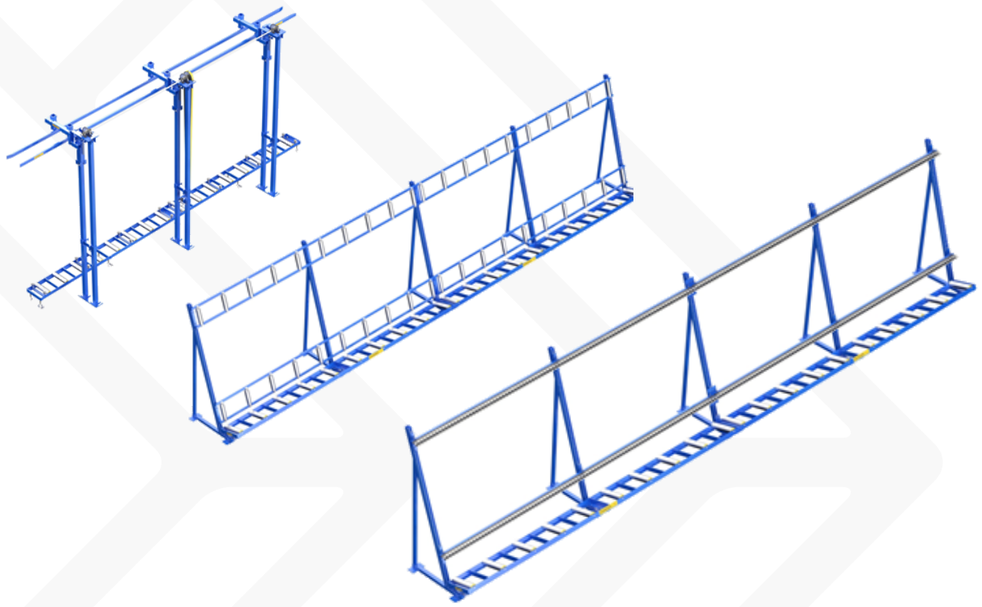


Multiwall-savfunktion, lige kapning.

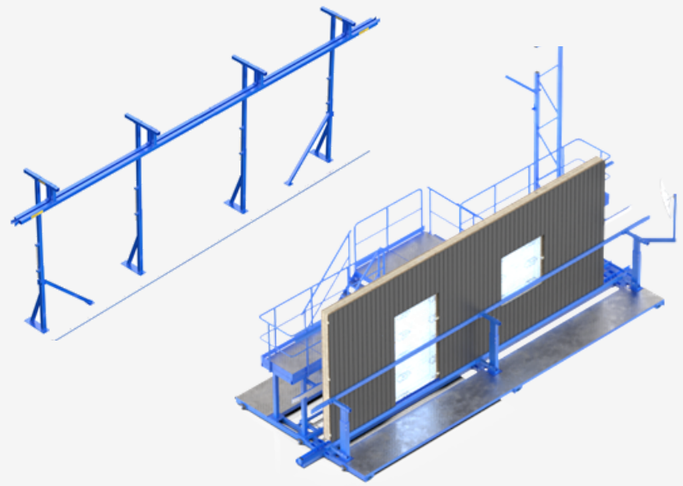
LAGEROMRÅDE

Fleksible lagermuligheder

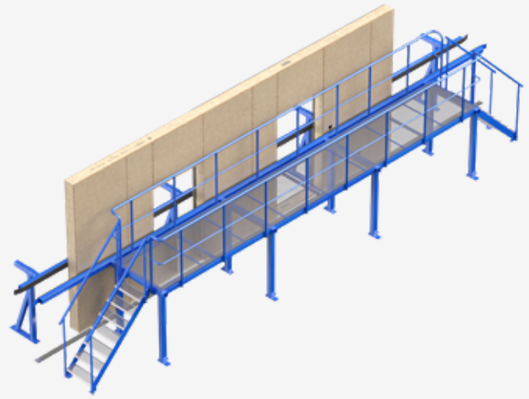
Du kan afslutte produktionslinjen med et lagerområde. Vælg, om vægelementerne skal lagres lodret eller skråt, ført af ruller.

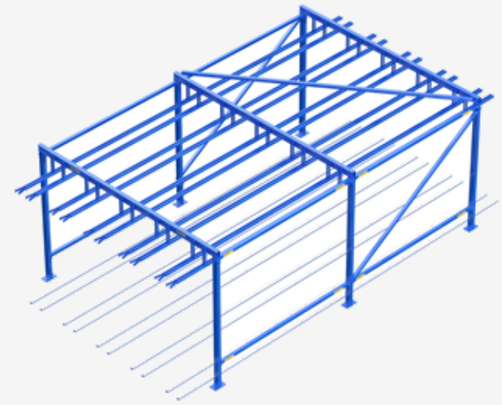






Har du brug for et større lagersystem, kan vi levere et med flytbar platform til læsning og aflæsning





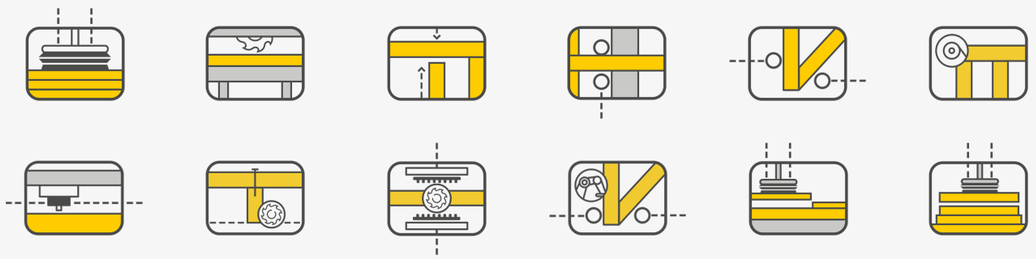


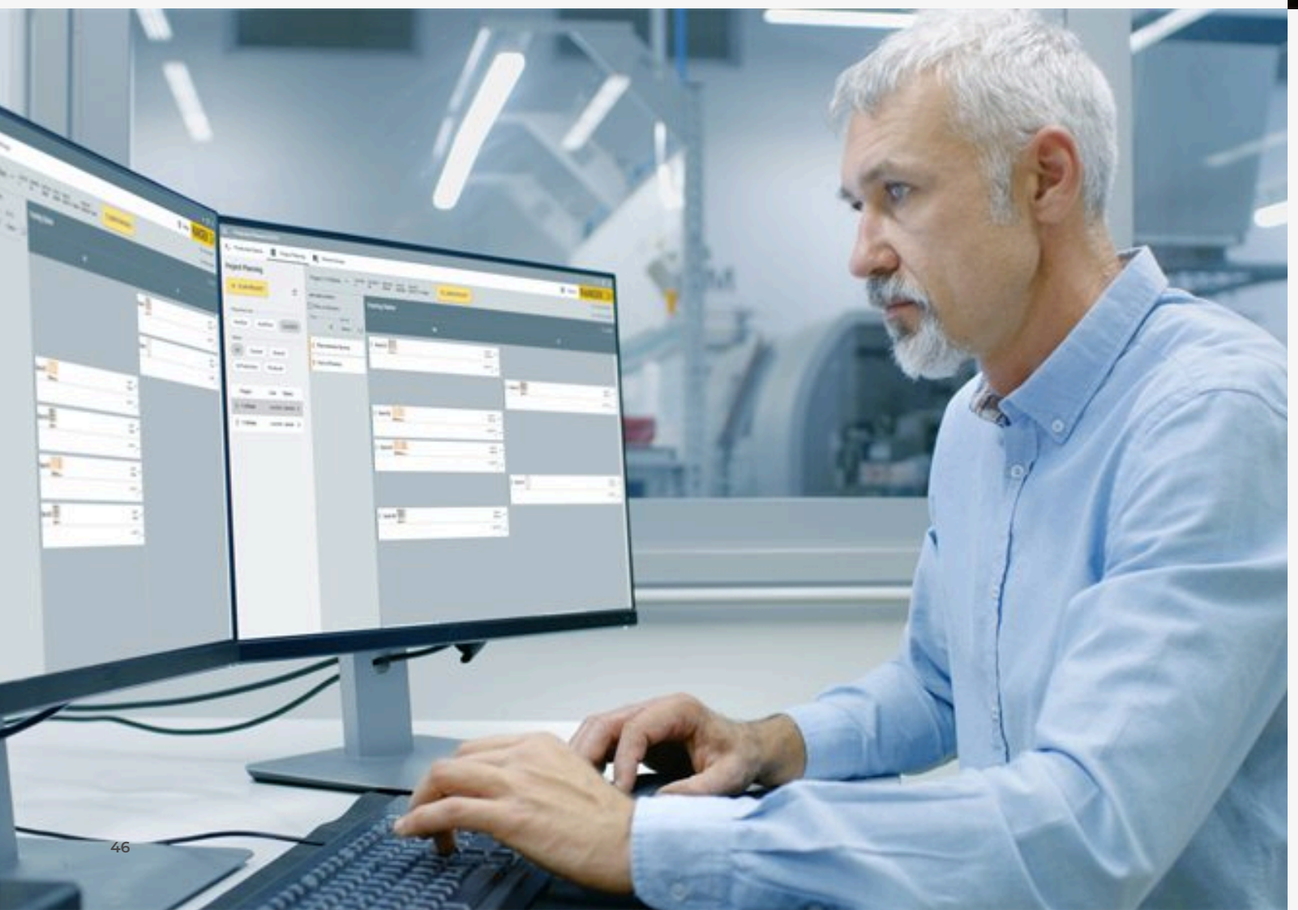
RANDEK PLANNER

Produktionsplanlægning er vigtig for alle producenter, men varierer fra virksomhed til virksomhed.

Randek tilbyder brugervenlig planlægningssoftware til virksomheder, der vil styre produktionsplanlægningen mere effektivt og bygge bro mellem de førende CAD-leverandører og produktionslinjen.

Desuden leverer vi fuldt automatiserede API'er, som lader ERP- eller SCADA-systemer styre planlægningen via API-kald.







MYRANDEK AVANCERET IIOT-PLATFORM

MyRandek er en omfattende IIoT-platform (Industrial IoT) til overvågning i realtid og KPI-opfølgning. Brugerne kan løbende analysere produktionsprocesser, optimere arbejdsgange og finde flaskehalse. Ved at vurdere mulige opgraderinger og automatiseringsmuligheder øger MyRandek effektiviteten og maksimerer produktiviteten.

BYGGERI FOR FREMTIDEN

TRENDEN ER ENERGIEFFEKTIV TEKNOLOGI, MODERNE INDUSTRIELLE BYGGEMETODER, PRÆFABRIKEREDE HUSE, AUTOMATISEREDE PROCESSER OG ROBOTLØSNINGER. RANDEK BYGGER FREMTIDEN.

VORES VISION ER AT VÆRE EN VERDENSFØRENDE BÆREDYGTIG PIONER I BRANCHEN MED ET GLOBALT MARKEDSNÆRVÆR

DEN SVENSKE METODE
Randek udvikler og leverer højtydende maskiner og systemer til producenter af træhuse i hele Sverige. Husene leveres som færdigforberedte, lukkede, energieffektive væg-, dæk- og tagelementer. Alt er forudbygget på fabrik og kan derefter hurtigt samles på byggepladsen.

FREMTIDEN ER PRÆFABRIKERET
Begrebet »svenskt boligbyggeri« bliver kendt over hele verden. Trenden er energieffektive træhuse i flere etager, der bygges hurtigere end nogensinde takket være præfabrikerede moduler, som løftes og monteres på plads.

Der venter spændende tider, da nye byggeteknikker og industrielt byggeri giver os mulighed for at udvikle os på nye markeder.

ET AUTOMATISERET HÅNDVÆRK
Hurtigt, omkostningseffektivt og af fremragende kvalitet er det vindende koncept for fremtiden. Randek Robotics er en del af løsningen i kombination med traditionelle automatiseringssystemer. For os handler det om at standardisere på en fleksibel måde. Et godt eksempel er, at vi nu kan producere forskellige typer gitterspær i én maskine, som tidligere kun kunne producere én model. Vi har mange års erfaring og er stadig motiverede til at udvikle denne innovation videre.

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE

KUNDE- UDTALELSER



Kodumaja, AutoWall med ZeroLabor Robotic Sheathing, ydervægge

Kodumaja bygger hovedsagelig etageejendomme med lejligheder. Virksomheden specialiserer sig i boliger i træskeletbyggeri af høj kvalitet og bruger en effektiv, fremtidsorienteret byggemetode, der lever op til byggekrav og standarder på de strategiske markeder.

"Før havde vi brug for mange kvalitetskontroller i produktionen for at fjerne menneskelige fejl. ZeroLabor Robotic System er meget automatiseret, så vi kan fjerne manuelle operationer og kvalitetskontroller, og det øger vores produktivitet markant. Generelt er det svært at finde arbejdere på arbejdsmarkedet, og vi må ansætte folk uden for Estland, hvilket er krævende. Det er også en udfordring, at medarbejderne ikke taler samme sprog. Omkostningerne til indførelse og oplæring er også en betydelig udgift. Vi kan også lide, at systemet er fremtidssikret, da værktøjer og funktioner kan tilføjes senere, hvis det er nødvendigt. Systemet er fleksibelt, hvis vi skulle ændre byggesystem"

Marti Mets, CEO, Kodumaja Element OÜ



Arcabo, AutoWall Mixed Panels med ZeroLabor R2 og robotiseret isolering

Arcabo, en af Europas største producenter af vinterfaste modulchalets med over 25 års erfaring, har længe brugt Randek-udstyr og har investeret i AutoWall med en ZeroLabor R2. ZeroLabor Robotic System er integreret i en vægelementlinje, og flere nye funktioner blev udviklet under projektet. Robotterne skal håndtere plader, udføre udskæringer, fjerne og sortere affald og tage sig af sømning, skruning, klamring og limning. Alle automatiske operationer bygger på CAD-tegninger.

"ZeroLabor Robotic System er markedets mest automatiserede robotsystem til produktion af vægelementer og bliver et stort aktiv for os, så vi kan øge vores vækst og vores overskud!"

Rijk Houthuijzen, CEO, Arcabo



BoKlok, AutoWall med ZeroLabor Robotic Sheathing

BoKlok, som ejes i fællesskab af IKEA og Skanska, valgte Randek som leverandør til deres modulfabrik. Randek leverede en højt automatiseret, robotiseret vægelementlinje til ydervægge og skillevægge. ZeroLabor-konceptet blev udviklet videre for at øge systemets samlede kapacitet og intelligens.

"Randek er en vigtig leverandør for os. Vores nye produktionslinje gør det muligt at fordoble produktionstakten, og vi kan producere vores nye flerfamiliehuse hurtigere."

Sacha Pardon, presseansvarlig, BoKlok

RANDEK FORSTUDIE

Oplev ekspertisen
Randek har bred erfaring med at udvikle nye systemer til automatisering af industrielt byggeri. Mange eksisterende systemer, herunder funktioner i produktserierne AutoEye, ZeroLabor og AutoWall, er blevet udviklet videre gennem forstudieaftaler.

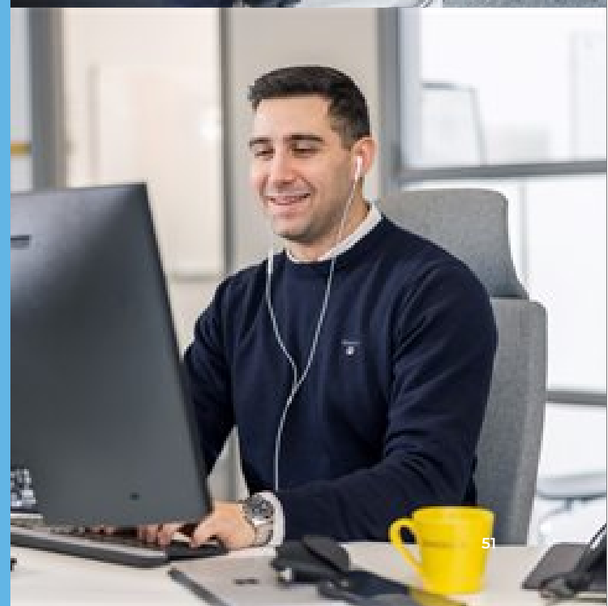
Sådan virker det
Randek udpeger en dedikeret projektleder, der leder udviklingen og konfigurationen af det optimale automatiseringssystem til dine behov. Servicen omfatter et grundigt forstudie, hvor vi bruger eksisterende automatiseringsudstyr fra vores brede program eller bygger nye maskiner og systemer ud fra dine ønsker.

Randek-forstudiets hovedpunkter
Skræddersyet udvikling og konfiguration: Vores dygtige team sikrer en tilpasset løsning ud fra dine behov med hensyn til ledigt produktionsareal, kapacitetskrav, automatiseringsgrad, acceptabel bemanding og dit nuværende eller kommende byggesystem.

- Transparent omkostningsaftale
- Omfattende forstudieresultater
- Detaljeret layout
- Visualisering
- Simulering
- Kapacitetsvurdering
- Funktionsudvikling
- Prototyping
- Tekniske specifikationer
- Leveringstid
- Tilbud







SVENSK KVALITET HOLDER

Randek har udviklet automatisering til producenter af præfabrikerede huse siden 1943. I dag leverer Randek højtydende maskiner, robotløsninger og komplette produktionslinjer til husproducenter i 40 lande på fire kontinenter.

PRODUKTER/SYSTEM



SP720-SERIEN KAPSAVE

Robuste, pålidelige kapsave til hus- og spærproducenter med computerstyrede længdeanslag.



VÆG-, DÆK- OG TAGLINJER

Skræddersyede systemer til præfabrikerede vægge, dæk og tage. Fra manuelle til fuldautomatiske.



ROBOTSYSTEMER

Randek Robotics udvikler ZeroLabor Robotic System: robotceller til beklædning, delmontage og isolering.



SPÆRSYSTEMER

Randek Truss System NT til traditionel spærproduktion og AutoEye System til automatiseret presning.



VENDEBORDE

Vendeborde til vægge, en Randek-opfindelse fra 1963. Fra ét manuelt bord til en komplet linje.

RANDEKS YDELSER



RANDEK FORSTUDIE



VEDLIGEHOLDELSE



GLOBAL SUPPORT



MYRANDEK

Randek er ikke ansvarlig for trykfejl eller andre fejl i denne brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Sverige · **Telefon:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Sverige · **Telefon:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE