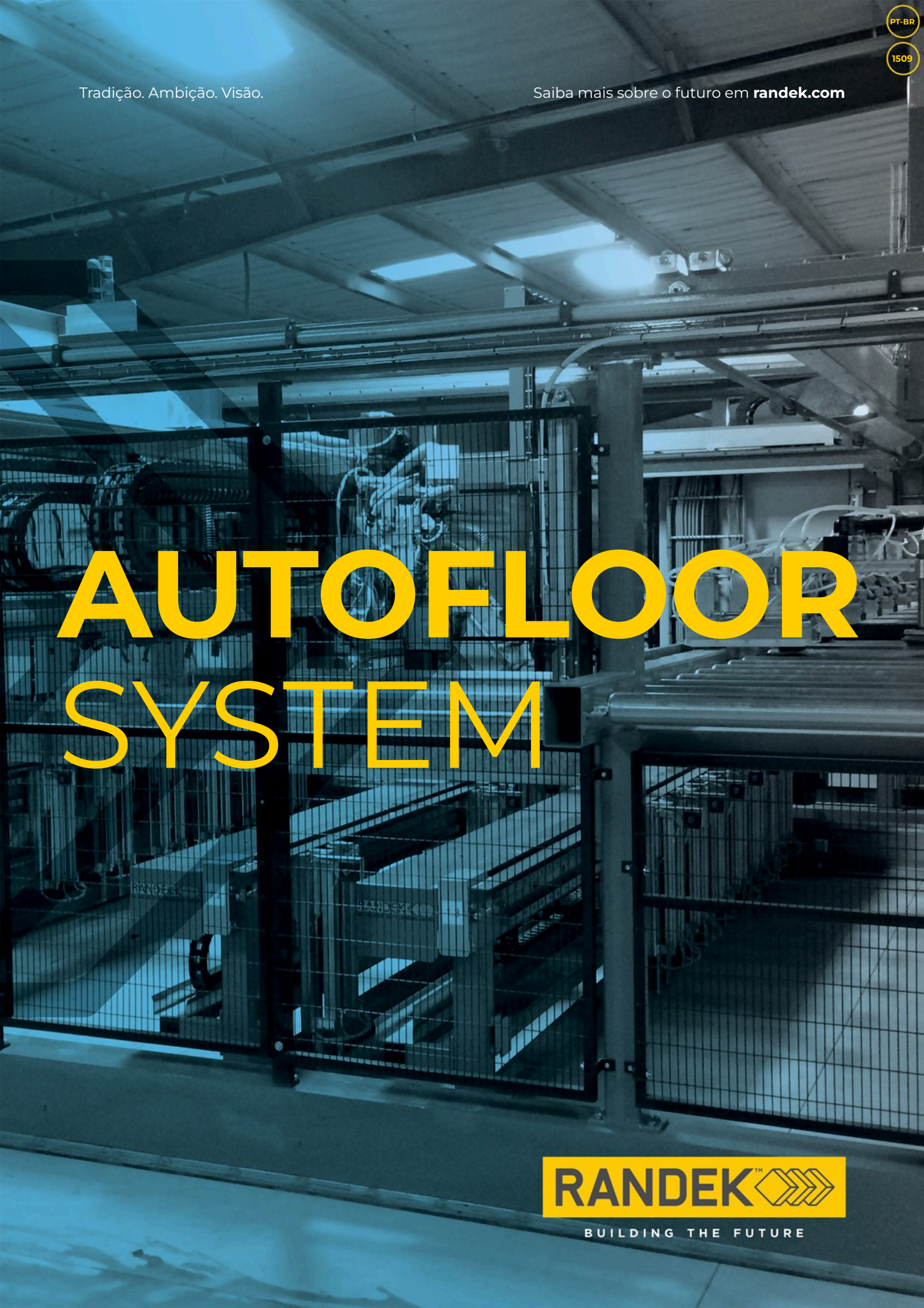
PT-BR

1509

Tradição. Ambição. Visão.

Saiba mais sobre o futuro em **randek.com**



AUTOFLOOR SYSTEM

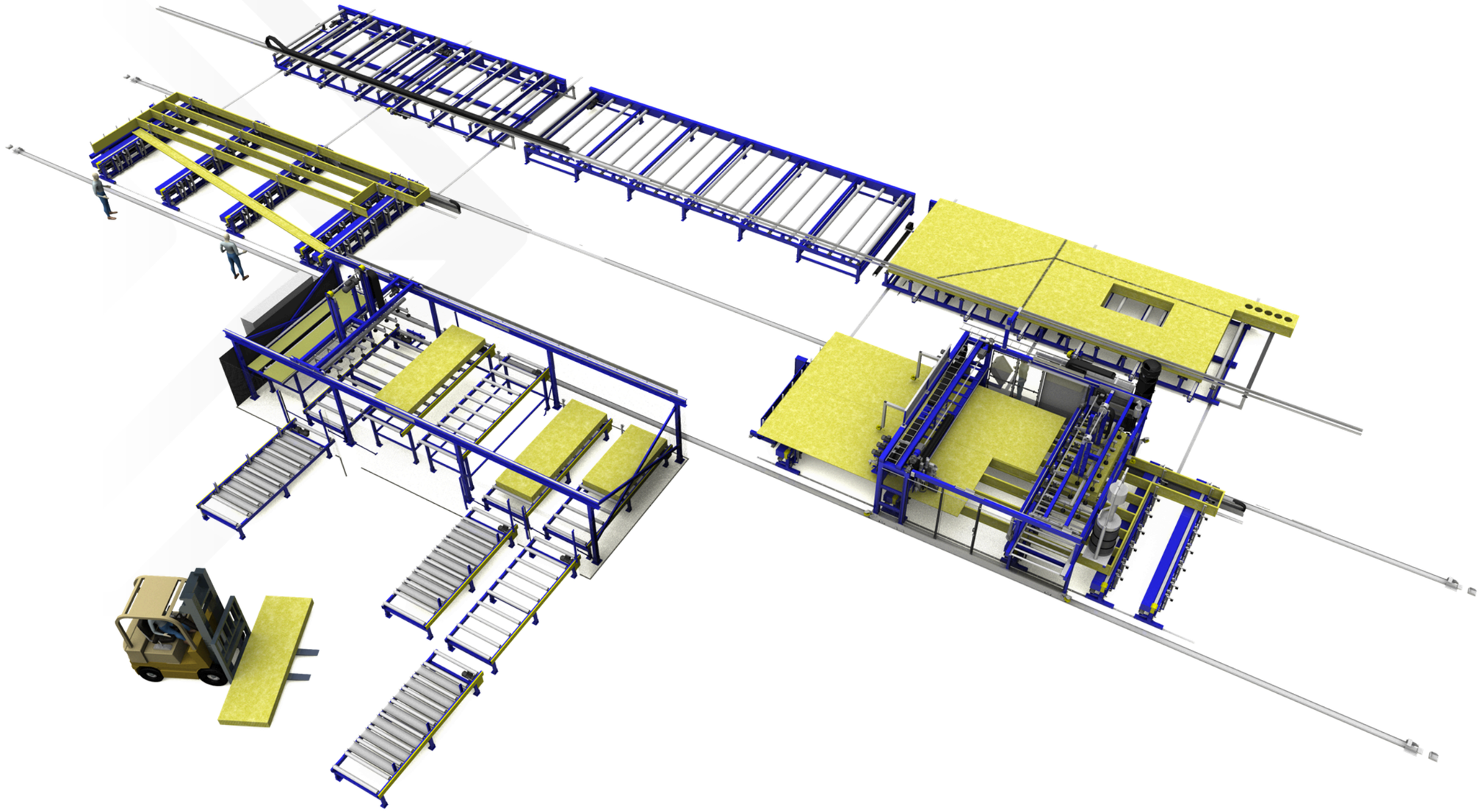
RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

AUTOFLOOR SYSTEM

O RANDEK AUTOFLOOR SYSTEM É O SISTEMA DE PRODUÇÃO MAIS AUTOMÁTICO DO MUNDO PARA PAINÉIS DE PISO, PAINÉIS DE ENTREPISO, FORROS E PAINÉIS DE COBERTURA.

O AutoFloor tem duas variantes, com o mesmo gabarito aberto, a mesma alimentação de chapas e o mesmo controle. Na linha robotizada, hoje o padrão, robôs ZeroLabor fazem o fechamento e fixam o painel. Na linha com pórtico, mostrada nesta brochura, uma ponte automática faz isso em uma só passada.



- Pregação automática
- Fresagem automática de aberturas para instalações hidráulicas e elétricas
- Corte automático de chapas e aberturas
- Colagem automática
- Marcação automática a jato de tinta de paredes internas e outras informações de posicionamento
- Colocação e manuseio automáticos de chapas, inclusive chapas macho e fêmea
- Suporte automático e flexível, que permite produzir pisos, coberturas e forros complexos e não retangulares
- Gabarito aberto para condições de trabalho eficientes e ergonômicas
- Gabarito duplo para produção eficiente e alta utilização da linha
- Manuseio eficiente e automático de chapas de diferentes alturas e espessuras
- Os painéis prontos são transportados automaticamente até a posição de carregamento

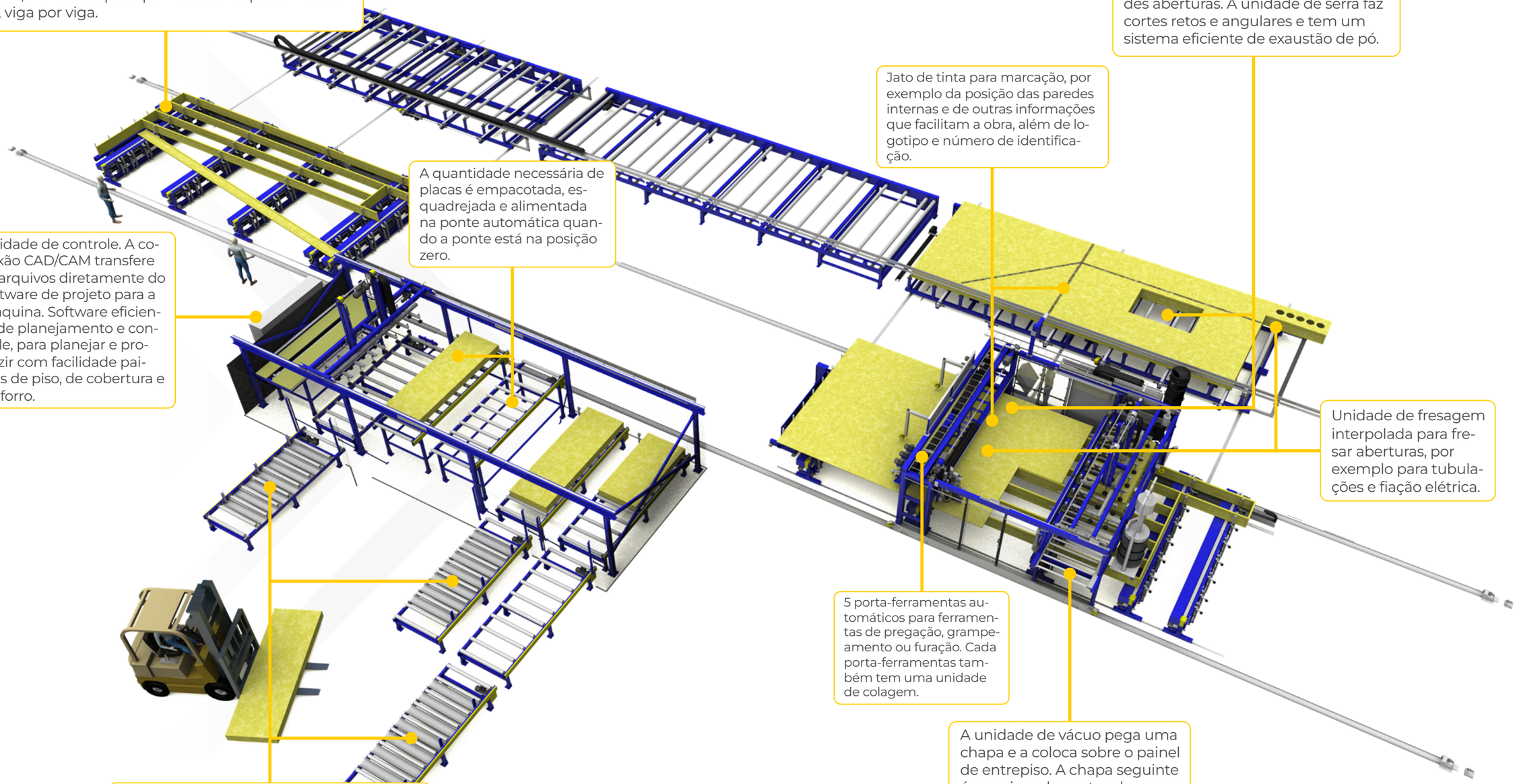
Sistema de gabarito automático e flexível. Os gabaritos são abertos para um processo de trabalho eficiente e ergonômico, pois é possível andar dentro deles. Cada gabarito tem 7 pares de pinos que se posicionam automaticamente a partir do arquivo CAD. O operador levanta cada par de pinos com um botão, à medida que o painel de entrepiso é montado, viga por viga.

Unidade de serra interpolada para cortar o excesso das placas ou grandes aberturas. A unidade de serra faz cortes retos e angulares e tem um sistema eficiente de exaustão de pó.

Jato de tinta para marcação, por exemplo da posição das paredes internas e de outras informações que facilitam a obra, além de logotipo e número de identificação.

A quantidade necessária de placas é empacotada, esquadrejada e alimentada na ponte automática quando a ponte está na posição zero.

Unidade de controle. A conexão CAD/CAM transfere os arquivos diretamente do software de projeto para a máquina. Software eficiente de planejamento e controle, para planejar e produzir com facilidade painéis de piso, de cobertura e de forro.



Unidade de fresagem interpolada para fresar aberturas, por exemplo para tubulações e fiação elétrica.

5 porta-ferramentas automáticos para ferramentas de pregação, grampeamento ou furação. Cada porta-ferramentas também tem uma unidade de colagem.

A unidade de vácuo pega uma chapa e a coloca sobre o painel de entrepiso. A chapa seguinte é pressionada contra ela, e assim o encaixe macho e fêmea entre as placas é feito automaticamente.

Alimentação de chapas. Pacotes inteiros de chapas são carregados no buffer de chapas. O operador da empilhadeira coloca os pacotes nos transportadores de alimentação, e o sistema manuseia e processa as chapas automaticamente. O buffer comporta três ou mais pilhas de chapas, cada uma em sua própria posição, para alto aproveitamento do material.



Gabarito e ponte automática do AutoFloor System



Pinos AutoFloor acionados/levantados e botões de acionamento e fixação



Gabarito AutoFloor vazio, com os pinos acionados/levantados



Laser de segurança do AutoFloor System



Operador usando o sistema de controle AutoFloor



Vista do gabarito duplo AutoFloor e do sistema de transporte lateral/de rolos



Ponte AutoFloor trabalhando sobre o sistema de gabarito: colagem, colocação de chapas, encaixe macho e fêmea, grampeamento/pregação, corte com serra, fresagem e marcação a jato de tinta



Ponte AutoFloor posicionada ao lado do sistema de gabarito AutoFloor

QUALIDADE SUECA QUE DURA

A Randek desenvolve automação para a indústria de casas pré-fabricadas desde 1943. Hoje, fornece máquinas de alto desempenho, soluções robóticas e linhas de produção completas a fabricantes de casas em 40 países, em quatro continentes.

PRODUTOS/SISTEMAS



DESTOPADEIRAS SÉRIE SP720

Serras robustas e confiáveis para fabricantes de casas e tesouras de telhado, com batentes de comprimento computadorizados.



LINHAS DE PAREDES, PISOS E COBERTURAS

Sistemas sob medida para paredes, pisos e coberturas pré-fabricados. De manuais a totalmente automatizados.



SISTEMAS ROBOTIZADOS

A Randek Robotics desenvolve o ZeroLabor Robotic System: células robóticas para fechamento, submontagem e isolamento.



SISTEMAS DE TESOURAS DE TELHADO

Randek Truss System NT para a produção tradicional de tesouras e AutoEye System para prensagem automatizada.



MESAS DE MONTAGEM E VIRAGEM (BUTTERFLY)

Mesas de viragem de paredes, invenção da Randek de 1963. De uma única mesa manual a uma linha completa.

SERVIÇOS RANDEK



ESTUDO DE VIABILIDADE RANDEK



MANUTENÇÃO



SUPORTE GLOBAL



MYRANDEK

A Randek não se responsabiliza por erros de impressão nesta brochura

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suécia · **Telefone:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suécia · **Telefone:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE