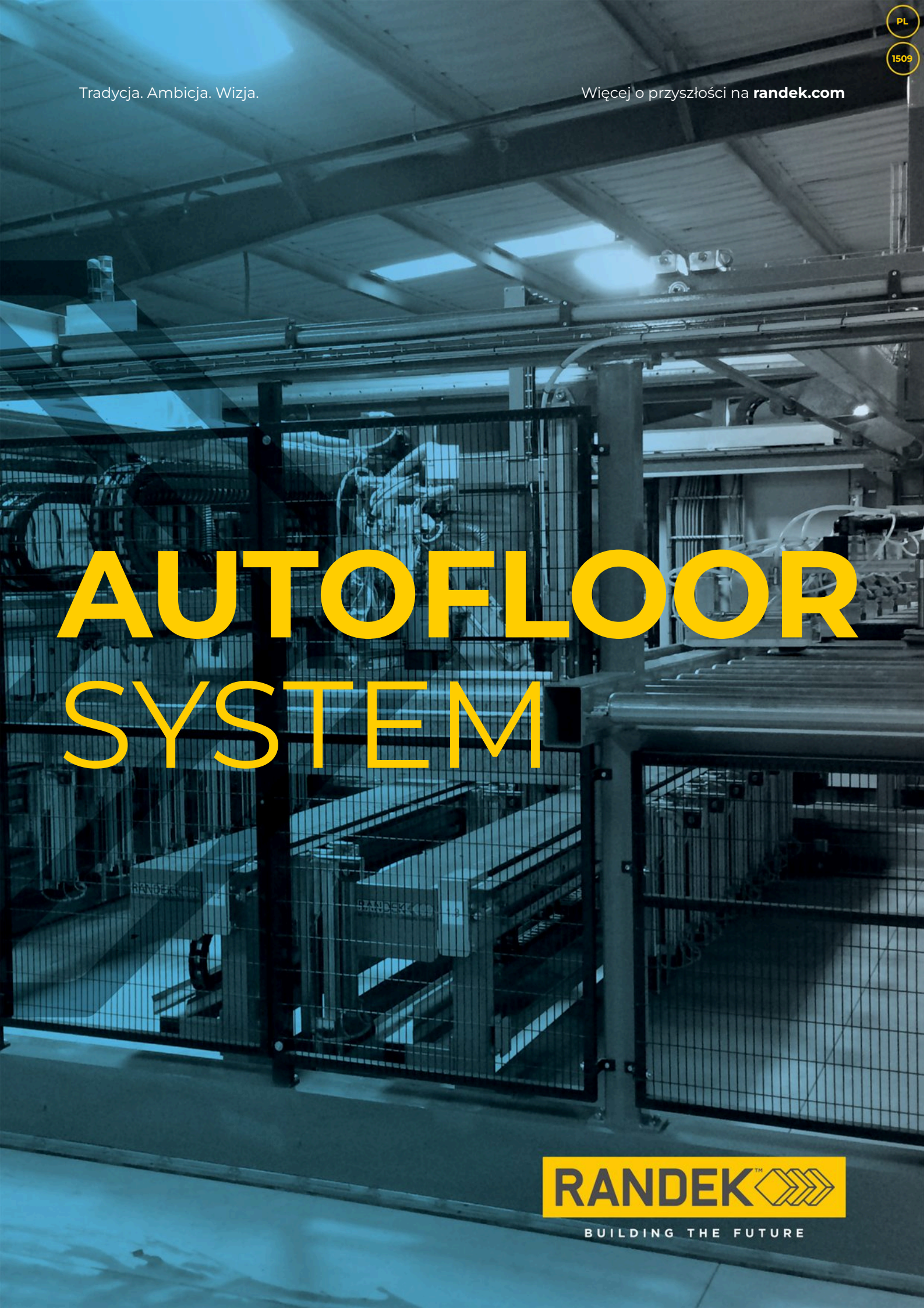
PL

1509

Tradycja. Ambicja. Wizja.

Więcej o przyszłości na **randek.com**



AUTOFLOOR SYSTEM

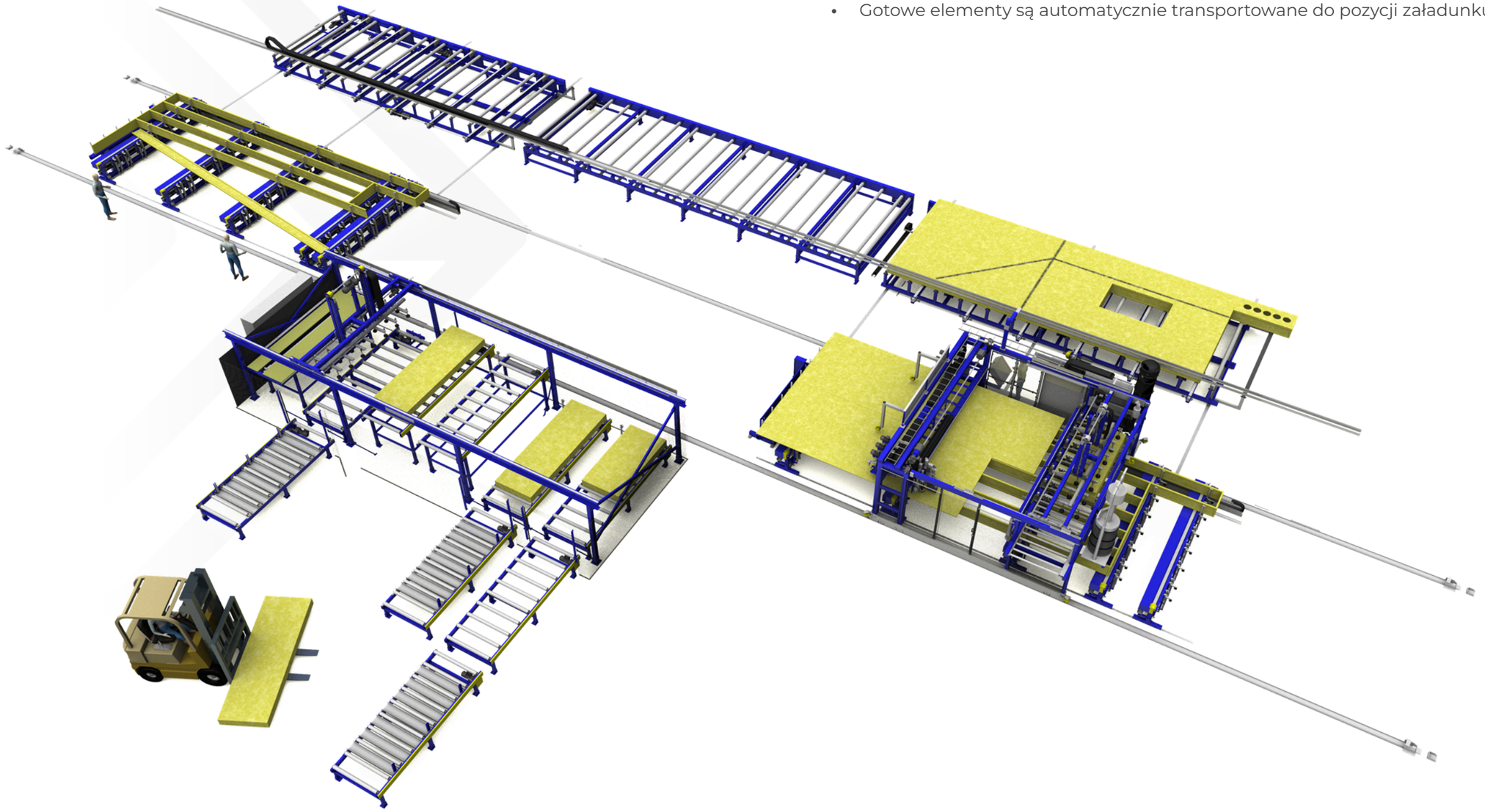
RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

AUTOFLOOR SYSTEM

RANDEK AUTOFLOOR SYSTEM TO NAJBARDZIEJ ZAUTOMATYZOWANY NA ŚWIECIE SYSTEM PRODUKCJI ELEMENTÓW STROPOWYCH, KASET STROPOWYCH, SUFITÓW DACHOWYCH I ELEMENTÓW DACHOWYCH.

AutoFloor występuje w dwóch wariantach z tym samym otwartym szablonem montażowym, podawaniem arkuszy płyt i sterowaniem. W linii zrobotyzowanej, standardowej dziś, roboty ZeroLabor układają poszycie i mocują element. W linii portalowej, pokazanej w tej broszurze, robi to jeden automatyczny most w jednym przejeździe.



- Automatyczne gwoździowanie
- Automatyczne frezowanie otworów na instalacje wodno-kanalizacyjne i elektryczne
- Automatyczne cięcie arkuszy płyt i otworów
- Automatyczne klejenie
- Automatyczne znakowanie atramentowe ścian wewnętrznych i innych informacji o rozmieszczeniu
- Automatyczne układanie i obsługa arkuszy płyt, w tym płyt na pióro i wpust
- Automatyczne i elastyczne podparcie umożliwia produkcję złożonych, nieprostokątnych stropów, dachów i sufitów
- Rozwiązanie z otwartym szablonem montażowym dla wydajnej i ergonomicznej pracy
- Rozwiązanie z podwójnym szablonem montażowym dla wydajnej produkcji i wysokiego wykorzystania linii
- Sprawne, automatyczne podawanie arkuszy płyt o różnej wysokości i grubości
- Gotowe elementy są automatycznie transportowane do pozycji załadunku

Automatyczny i elastyczny system szablonów montażowych. Szablony są otwarte, co zapewnia wydajną i ergonomiczną pracę, bo można wejść do ich wnętrza. Każdy szablon składa się z 7 par kołków, które ustawiają się automatycznie na podstawie pliku CAD. Operator unosi każdą parę kołków przyciskiem, gdy element stropowy powstaje belka po belce.

Jednostka sterująca. Połączenie CAD/CAM przesyła pliki bezpośrednio z oprogramowania projektowego do maszyny. Wydajne oprogramowanie do planowania i sterowania ułatwia planowanie i produkcję elementów stropowych, dachowych i sufitowych.

Wymagana ilość płyt jest pakowana, wyrównywana i podawana do automatycznego mostu, gdy most znajduje się w pozycji zerowej.

Drukarka atramentowa do znakowania, np. rozmieszczenia ścian wewnętrznych i innych informacji, które upraszczają budowę, a także logo i numeru ID.

Interpolowana jednostka tnąca do przycinania nawisów płyt lub dużych otworów. Jednostka tnie prosto i ukośnie, a wyposażona jest w wydajny układ odsysania pyłu.

Interpolowana jednostka frezująca do frezowania otworów, np. pod instalacje sanitarne i elektryczne.

5 automatycznych uchwytów na narzędzia do gwoździowania, zszywania lub wiercenia. Każdy uchwyt zawiera także jednostkę klejącą.

Jednostka próżniowa podnosi arkusz płyty i układa go na elemencie stropowym. Kolejny arkusz jest dociskany do poprzedniego, więc połączenie na pióro i wpust między płytami wykonuje się automatycznie.

Podawanie arkuszy płyt. Całe pakiety arkuszy płyt trafiają do bufora. Kierowca wózka widłowego ustawia pakiety na przenośnikach podających, a system automatycznie obsługuje i przetwarza arkusze. Bufor mieści trzy lub więcej stosów arkuszy, każdy na własnym miejscu, co zapewnia wysokie wykorzystanie materiału.



Szablon montażowy i automatyczny most AutoFloor System



Pusty szablon AutoFloor z aktywnymi/uniesionymi kołkami



Aktywowane/uniesione kołki AutoFloor i przyciski do aktywacji i zaciskania



Laser bezpieczeństwa AutoFloor System



Operator obsługujący system sterowania AutoFloor



Widok rozwiązania z podwójnym szablonem montażowym AutoFloor i systemu transportu bocznego/rolkowego



Most AutoFloor pracujący nad systemem szablonów montażowych: klejenie, układanie arkuszy płyt, połączenie na pióro i wpust, zszywanie/gwoździowanie, cięcie, frezowanie i znakowanie atramentowe



Most AutoFloor ustawiony obok systemu szablonów montażowych AutoFloor

SZWEDZKA JAKOŚĆ NA LATA

Randek rozwija automatyzację dla branży domów prefabrykowanych od 1943 roku. Dziś dostarcza wysokowydajne maszyny, rozwiązania zrobotyzowane i kompletne linie produkcyjne producentom domów w 40 krajach na czterech kontynentach.

PRODUKTY/SYSTEMY



PIŁY POPRZECZNE SERII SP720

Solidne, niezawodne piły poprzeczne dla producentów domów i wiązarów dachowych, ze sterowanymi komputerowo ogranicznikami długości.



LINIE DO ŚCIAN, STROPÓW I DACHÓW

Systemy na miarę do prefabrykowanych ścian, stropów i dachów. Od ręcznych po w pełni zautomatyzowane.



SYSTEMY ZROBOTYZOWANE

Randek Robotics rozwija ZeroLabor Robotic System: gniazda zrobotyzowane do poszycia, prefabrykacji podzespołów i izolacji.



SYSTEMY DO WIĄZARÓW DACHOWYCH

Randek Truss System NT do tradycyjnej produkcji wiązarów i AutoEye System do zautomatyzowanego prasowania.



STOŁY MOTYLKOWE

Stoły do obracania ścian, wynalazek Randek z 1963 roku. Od pojedynczego stołu ręcznego po całą linię.

USŁUGI RANDEK



STUDIUM WYKONALNOŚCI RANDEK



KONSERWACJA



GLOBALNE WSPARCIE



MYRANDEK

Randek nie odpowiada za błędy drukarskie ani inne błędy w tej broszurze

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Szwecja · **Tel.:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Szwecja · **Tel.:** +46 570 180 80
E-mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE