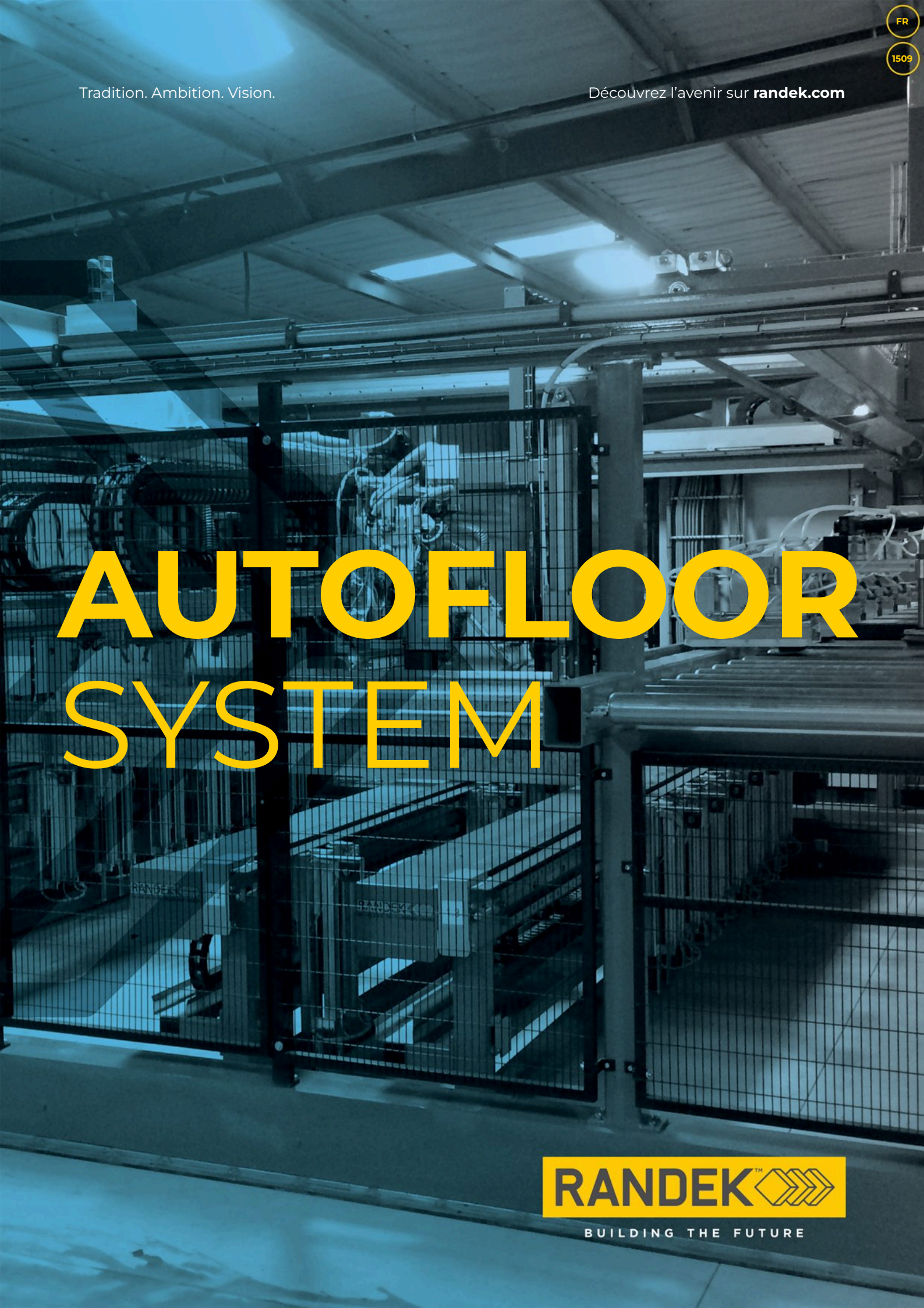
FR

1509

Tradition. Ambition. Vision.

Découvrez l'avenir sur **randek.com**



AUTOFLOOR SYSTEM

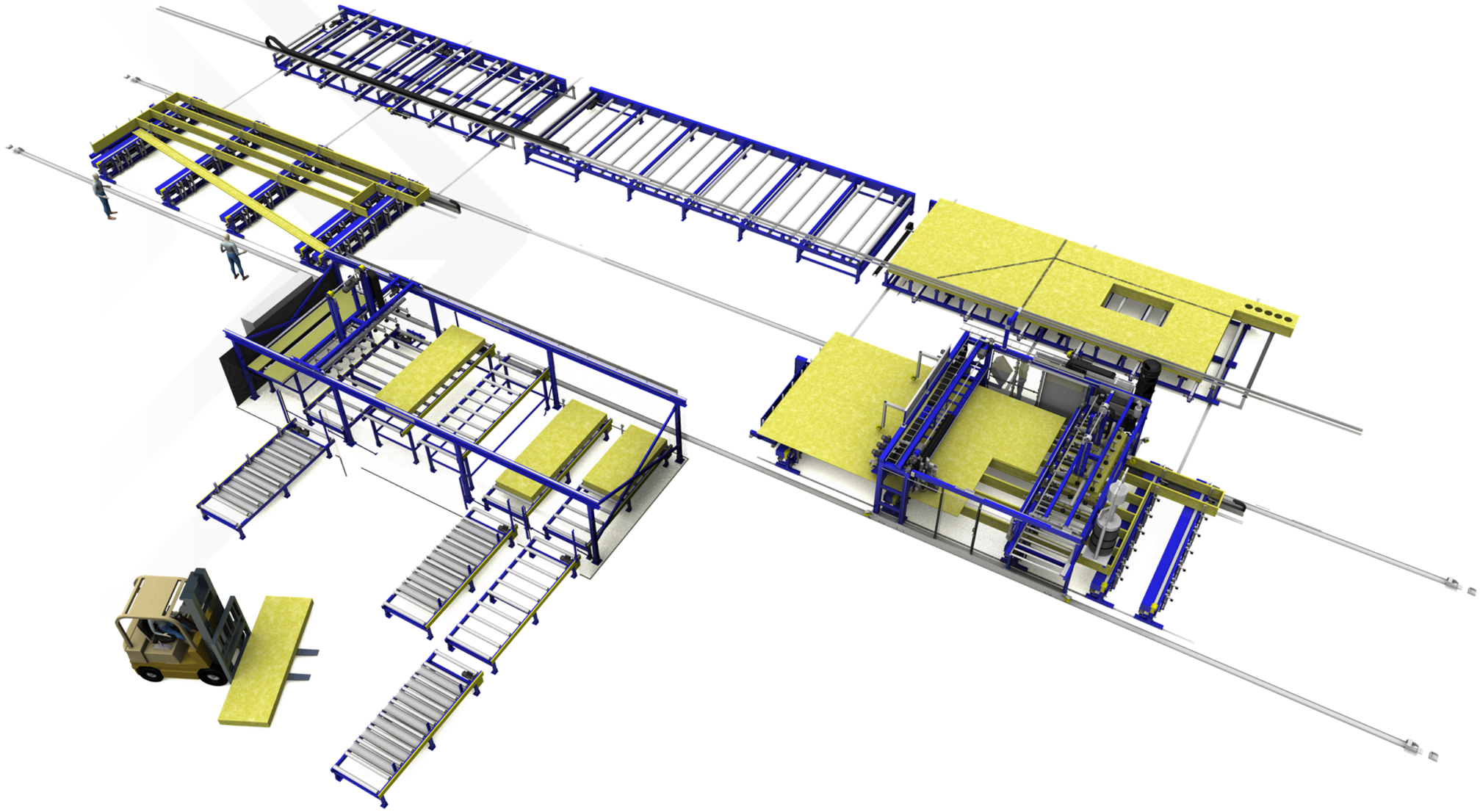
RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

AUTOFLOOR SYSTEM

LE RANDEK AUTOFLOOR SYSTEM EST LE SYSTÈME DE PRODUCTION LE PLUS AUTOMATISÉ AU MONDE POUR ÉLÉMENTS ET CAISSONS DE PLANCHER, PLAFONDS DE TOITURE ET ÉLÉMENTS DE TOITURE.

AutoFloor existe en deux variantes, avec le même gabarit ouvert, la même alimentation en panneaux et la même commande. Sur la ligne robotisée, la ligne standard aujourd'hui, des robots ZeroLabor posent et fixent les panneaux. Sur la ligne à portique, présentée ici, un seul pont automatique s'en charge en un passage.



- Clouage automatique
- Fraisage automatique des ouvertures pour les installations de plomberie et d'électricité
- Découpe automatique des panneaux et des ouvertures
- Encollage automatique
- Marquage automatique par jet d'encre des cloisons et autres repères d'implantation
- Ajout et manutention automatiques des panneaux, y compris les panneaux à rainure et languette
- Support automatique et flexible, pour produire des planchers, toitures et plafonds complexes non rectangulaires
- Gabarit ouvert pour des conditions de travail efficaces et ergonomiques
- Gabarit double pour une production efficace et un taux d'utilisation élevé de la ligne
- Manutention efficace et automatique de panneaux de hauteurs et d'épaisseurs variées
- Les éléments finis sont transportés automatiquement vers la position de chargement

Système de gabarit automatique et flexible. Les gabarits sont ouverts pour un travail efficace et ergonomique : on peut circuler à l'intérieur. Chaque gabarit compte 7 paires de broches qui se positionnent d'elles-mêmes à partir du fichier CAD. L'opérateur lève chaque paire avec un bouton-poussoir à mesure que l'élément de plancher est construit, poutre après poutre.

Unité de commande. La connexion CAO/FAO transfère les fichiers directement du logiciel de conception à la machine. Logiciel de planification et de commande efficace, pour planifier et produire facilement des éléments de plancher, de toiture et de plafond.

La quantité requise de panneaux est emballée, équerrée et amenée dans le pont automatique lorsque celui-ci est en position zéro.

Alimentation en panneaux. Des paquets entiers de panneaux sont chargés dans le tampon. Le cariste dépose les paquets sur les convoyeurs d'alimentation, et le système prend en charge et traite automatiquement les panneaux. Le tampon contient trois piles ou plus, chacune à sa position, pour une utilisation élevée des matériaux.

Unité de sciage interpolée pour couper les débords de panneaux ou de grandes ouvertures. L'unité de sciage fait des coupes droites et d'angle et est équipée d'une unité d'aspiration des poussières efficace.

Jet d'encre pour le marquage, par ex. l'emplacement des cloisons et d'autres informations qui simplifient la construction, ainsi que le logo et le numéro d'identification.

Unité de fraisage interpolée pour le fraisage d'ouvertures, par ex. pour la plomberie et le câblage électrique.

5 porte-outils automatiques pour outils de clouage, d'agrafage ou de perçage. Chaque porte-outil comprend aussi une unité d'encollage.

L'unité à vide saisit un panneau et le dépose sur l'élément de plancher. Le panneau suivant est serré contre lui : l'assemblage à rainure et languette entre les panneaux se fait donc automatiquement.



Gabarit et pont automatique de l’AutoFloor System



Broches AutoFloor activées/levées et boutons d’activation et de serrage



Gabarit AutoFloor vide, broches activées/levées



Laser de sécurité de l’AutoFloor System



Opérateur utilisant le système de commande AutoFloor



Vue du gabarit double AutoFloor et du système de transport latéral/à rouleaux



Pont AutoFloor au-dessus du gabarit : encollage, ajout des panneaux, assemblage à rainure et languette, agrafage/clouage, sciage, fraisage et marquage au jet d'encre



Pont AutoFloor positionné à côté du gabarit AutoFloor

QUALITÉ SUÉDOISE DURABLE

Randek développe des solutions d'automatisation pour le secteur de la maison préfabriquée depuis 1943. Aujourd'hui, Randek fournit des machines performantes, des solutions robotisées et des lignes de production complètes à des fabricants de maisons de 40 pays sur quatre continents.

PRODUITS/SYSTÈMES



SP720 SERIES CUT SAWS

Scies de coupe robustes et fiables pour fabricants de maisons et de fermettes, à butées de longueur pilotées par ordinateur.



LIGNES DE MURS, PLANCHERS ET TOITURES

Systèmes sur mesure pour murs, planchers et toitures préfabriqués. Du manuel à l'entièrement automatisé.



SYSTÈMES ROBOTISÉS

Randek Robotics développe le système robotisé ZeroLabor : cellules robotisées pour voile de contreventement, sous-assemblage et isolation.



SYSTÈMES DE FERMETTES

Randek Truss System NT pour la production traditionnelle de fermettes et AutoEye System pour le pressage automatisé.



TABLES PAPILLON

Tables de retournement de murs, une invention Randek de 1963. D'une table manuelle isolée à une ligne complète.

SERVICES RANDEK



ÉTUDE PRÉALABLE RANDEK



MAINTENANCE



ASSISTANCE MONDIALE



MYRANDEK

Randek décline toute responsabilité pour les erreurs ou fautes d'impression de cette brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suède · **Tél. :** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suède · **Tél. :** +46 570 180 80
E-mail : sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK
BUILDING THE FUTURE