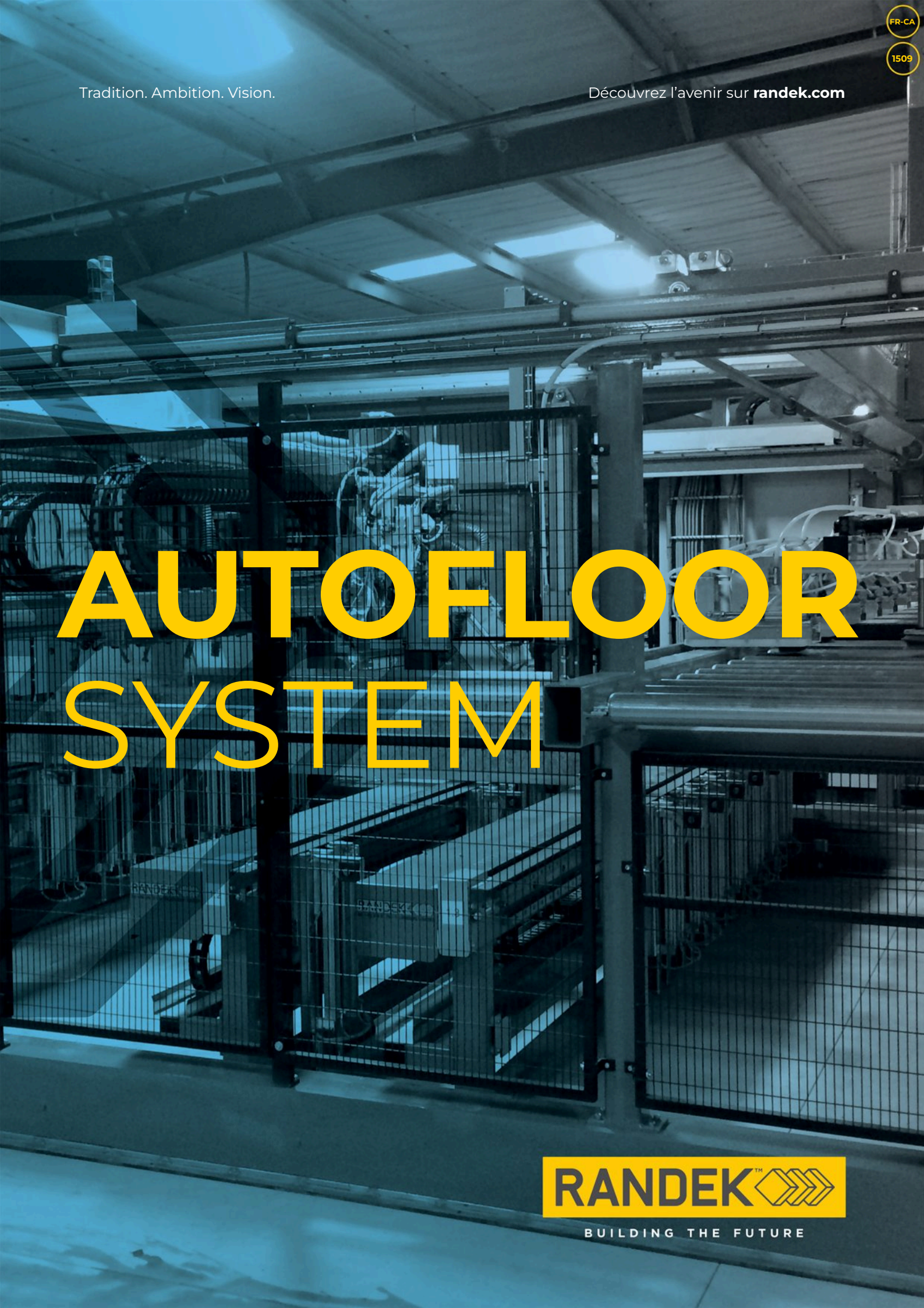
FR-CA

1509

Tradition. Ambition. Vision.

Découvrez l'avenir sur **randek.com**



AUTOFLOOR SYSTEM

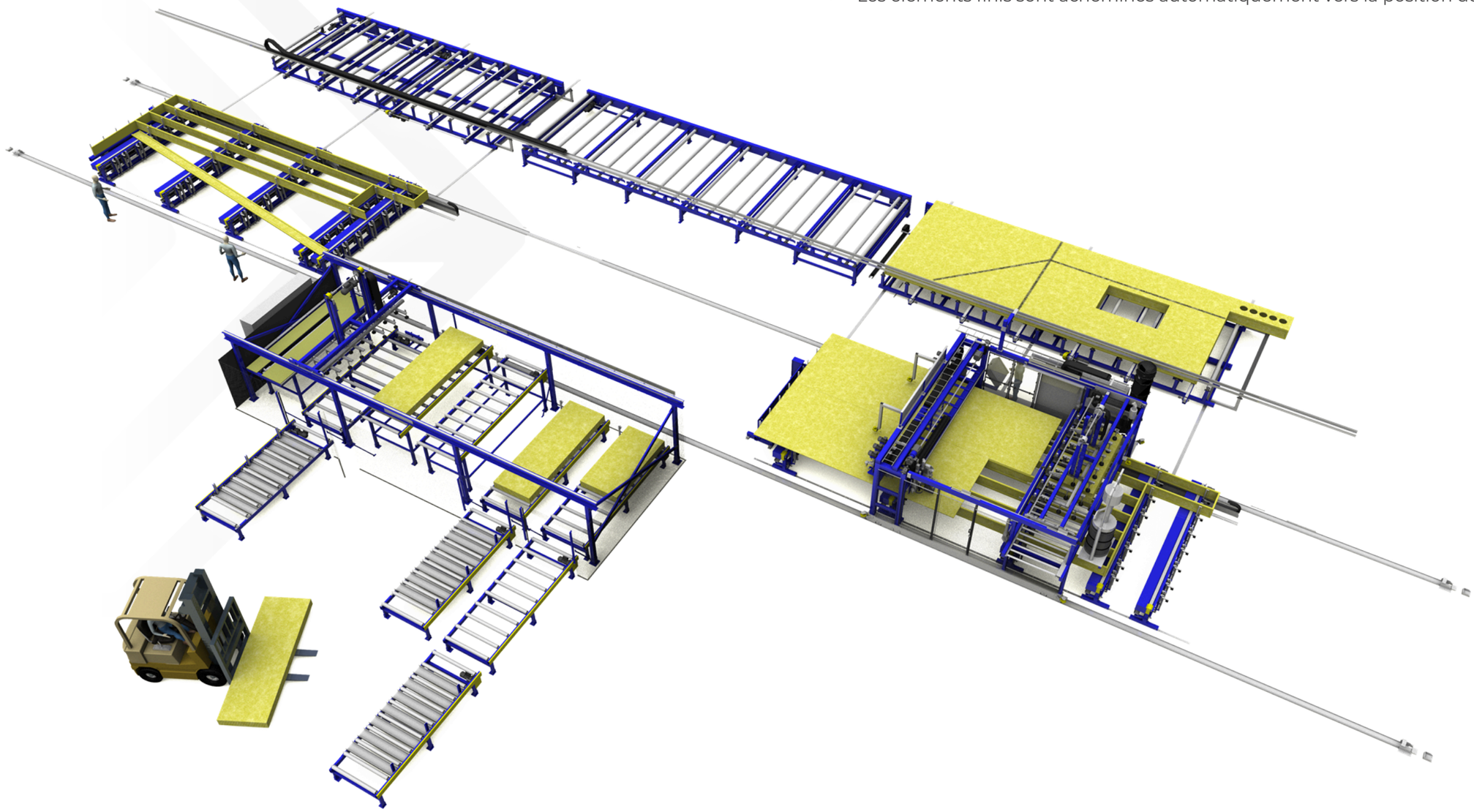
RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

AUTOFLOOR SYSTEM

LE RANDEK AUTOFLOOR SYSTEM EST LE SYSTÈME DE PRODUCTION LE PLUS AUTOMATISÉ AU MONDE POUR ÉLÉMENTS DE PLANCHER, PANNEAUX DE PLANCHER, PLAFONDS DE TOIT ET PANNEAUX DE TOIT.

AutoFloor existe en deux variantes, avec le même gabarit ouvert, la même alimentation en feuilles et la même commande. Sur la ligne robotisée, la version standard aujourd'hui, des robots ZeroLabor posent le revêtement et fixent l'élément. Sur la ligne à portique, présentée dans cette brochure, un pont automatique fait tout en un seul passage.



- Clouage automatique
- Fraisage automatique des ouvertures pour les installations de plomberie et d'électricité
- Découpe automatique des feuilles et des ouvertures
- Collage automatique
- Marquage automatique au jet d'encre des cloisons et d'autres repères de pose
- Ajout et manutention automatiques des feuilles, dont les feuilles à rainure et languette
- Support automatique et flexible, pour produire des planchers, toits et plafonds complexes non rectangulaires
- Gabarit ouvert pour des conditions de travail efficaces et ergonomiques
- Double gabarit pour une production efficace et une forte utilisation de la ligne
- Manutention automatique et efficace de feuilles de hauteurs et d'épaisseurs variées
- Les éléments finis sont acheminés automatiquement vers la position de chargement

Système de gabarit automatique et flexible. Les gabarits sont ouverts pour un processus de travail efficace et ergonomique, car on peut circuler à l'intérieur du gabarit. Chaque gabarit compte 7 paires de pions qui se positionnent automatiquement d'après le fichier CAO. L'opérateur lève chaque paire de pions avec un bouton-poussoir à mesure que l'élément de plancher se monte poutre par poutre.

Unité de commande. La liaison CAO/FAO transfère les fichiers directement du logiciel de conception à la machine. Un logiciel de planification et de commande efficace facilite la planification et la production d'éléments de plancher, de toit et de plafond.

La quantité requise de panneaux est mise en paquet, mise d'équerre et amenée au pont automatique lorsque celui-ci est en position zéro.

Alimentation en feuilles. Des paquets entiers de feuilles sont chargés dans le tampon de feuilles. Le cariste dépose les paquets sur les convoyeurs d'alimentation, et le système manipule et traite les feuilles automatiquement. Le tampon contient au moins trois piles de feuilles, chacune à sa position, pour une forte utilisation des matériaux.

Jet d'encre pour le marquage, p. ex. l'emplacement des cloisons et d'autres informations qui simplifient la construction, la marque et le numéro d'identification.

Unité de sciage interpolée pour couper les débords de panneaux ou de grandes ouvertures. L'unité de sciage effectue des coupes droites et d'angle et est dotée d'un système efficace d'aspiration des poussières.

Unité de fraisage interpolée pour fraiser des ouvertures, p. ex. pour la plomberie et le câblage électrique.

5 porte-outils automatiques pour clouage, agrafage ou perçage. Chaque porte-outil comprend aussi une unité de collage.

L'unité à vide prélève une feuille et la pose sur l'élément de plancher. La feuille suivante est serrée contre elle, de sorte que l'assemblage à rainure et languette entre les feuilles se fait automatiquement.



Gabarit et pont automatique de l’AutoFloor System



Pions AutoFloor activés/levés et boutons d’activation et de serrage



Gabarit AutoFloor vide, pions activés/levés



Laser de sécurité AutoFloor System



Opérateur au système de commande AutoFloor



Vue du double gabarit AutoFloor et du système de transport latéral/à rouleaux



Pont AutoFloor au-dessus du système de gabarits : collage, ajout de feuilles, assemblage à rainure et languette, agrafage/clouage, sciage, fraisage et marquage au jet d'encre



Pont AutoFloor placé à côté du système de gabarits AutoFloor

QUALITÉ SUÉDOISE DURABLE

Randek développe des solutions d'automatisation pour le secteur de la maison préfabriquée depuis 1943. Aujourd'hui, Randek fournit des machines performantes, des solutions robotisées et des lignes de production complètes à des fabricants de maisons de 40 pays sur quatre continents.

PRODUITS/SYSTÈMES



SP720 SERIES CUT SAWS

Scies à tronçonner robustes et fiables pour fabricants de maisons et de fermes de toit, à butées de longueur commandées par ordinateur.



LIGNES DE MURS, PLANCHERS ET TOITS

Systèmes sur mesure pour murs, planchers et toits préfabriqués. Du manuel à l'entièrement automatisé.



SYSTÈMES ROBOTISÉS

Randek Robotics développe le système robotisé ZeroLabor : cellules robotisées pour revêtement, sous-assemblage et isolation.



SYSTÈMES DE FERMES DE TOIT

Randek Truss System NT pour la production traditionnelle de fermes de toit et AutoEye System pour le pressage automatisé.



TABLES PAPILLON

Tables de retournement de murs, une invention de Randek datant de 1963. D'une seule table manuelle à une ligne complète.

SERVICES RANDEK



ÉTUDE PRÉLIMINAIRE RANDEK



ENTRETIEN



SOUTIEN MONDIAL



MYRANDEK

Randek décline toute responsabilité pour les erreurs ou fautes d'impression de cette brochure

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suède · **Tél. :** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suède · **Tél. :** +46 570 180 80
Courriel : sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE