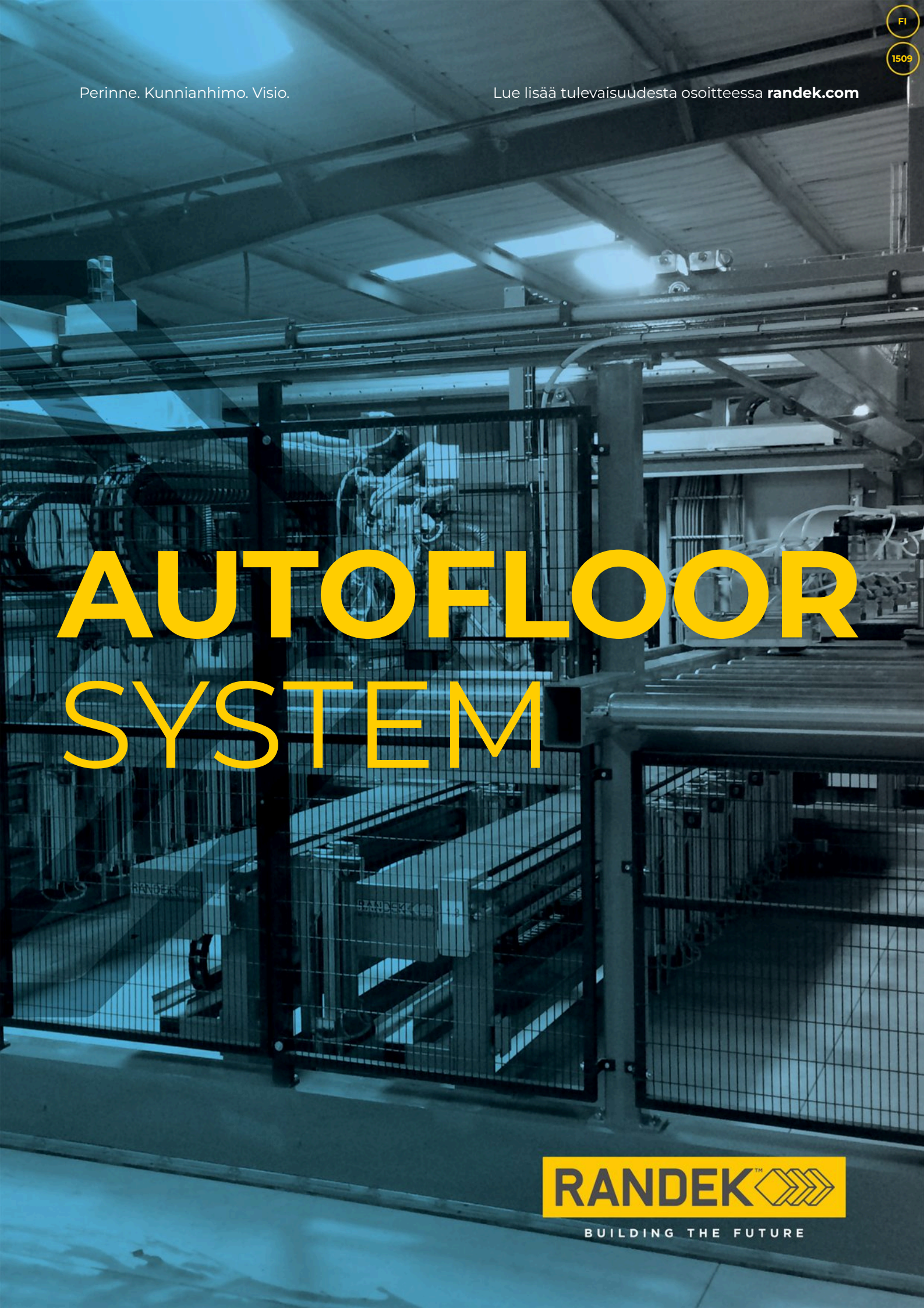
FI

1509

Perinne. Kunnianhimo. Visio.

Lue lisää tulevaisuudesta osoitteessa **randek.com**



AUTOFLOOR SYSTEM

RANDEK™

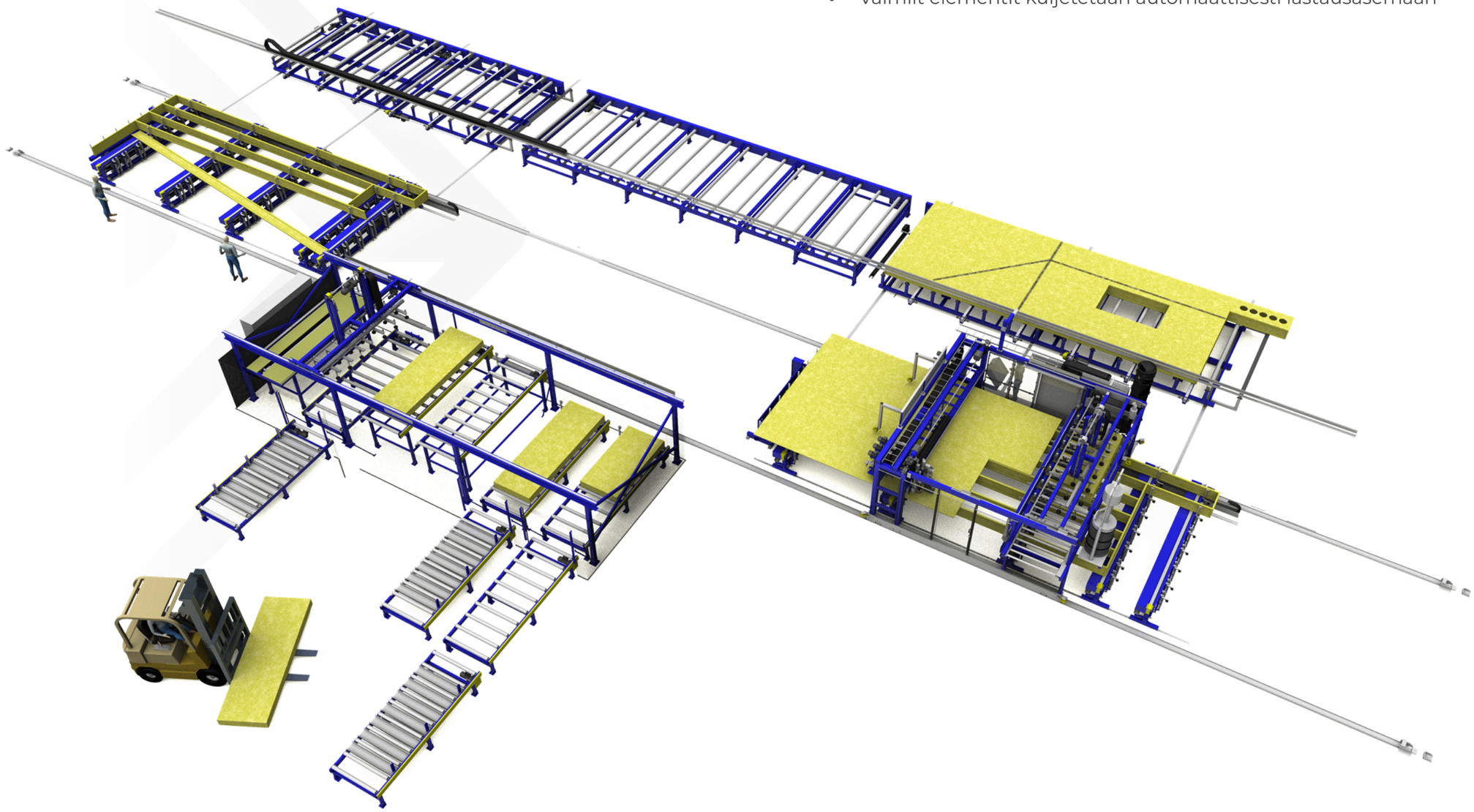
BUILDING THE FUTURE

AUTOFLOOR SYSTEM

RANDEK AUTOFLOOR SYSTEM ON MAAILMAN AUTOMAATTISIN TUOTANTOJÄRJESTELMÄ VÄLIPOHJAELEMENTEILLE, VÄLIPOHJAKASETEILLE, ALAKATOILLE JA KATTOELEMENTEILLE.

AutoFloor on saatavana kahtena mallina, joilla on sama avoin jigi, levyarkkien syöttö ja ohjaus.
Robottilinjalla, joka on nykyään vakio, ZeroLabor-robotit levyttävät ja kiinnittävät elementin.
Portaalilinjalla, jota tämä esite esittelee, yksi automaattinen silta tekee saman yhdellä läpikululla.

- Automaattinen naulaus
- Aukkojen automaattinen jyrsintä LVI- ja sähköasennuksille
- Levyarkkien ja aukkojen automaattinen sahaus
- Automaattinen liimaus
- Väliseinien ja muiden sijaintitietojen automaattinen mustesuihkumerkintä
- Levyarkkien automaattinen lisäys ja käsittely, myös ponttiliitoksiset levyarkit
- Automaattinen ja joustava tuki, jolla voi valmistaa monimutkaisia, ei-suorakulmaisia välipohjia, kattoja ja alakattoja
- Avoin jigiratkaisu tehokkaisiin ja ergonomisiin työolosuhteisiin
- Kaksoisjigiratkaisu tehokkaaseen tuotantoon ja linjan korkeaan käyttöasteeseen
- Eri korkuisten ja paksuisten levyarkkien tehokas ja automaattinen käsittely
- Valmiit elementit kuljetetaan automaattisesti lastausasemaan



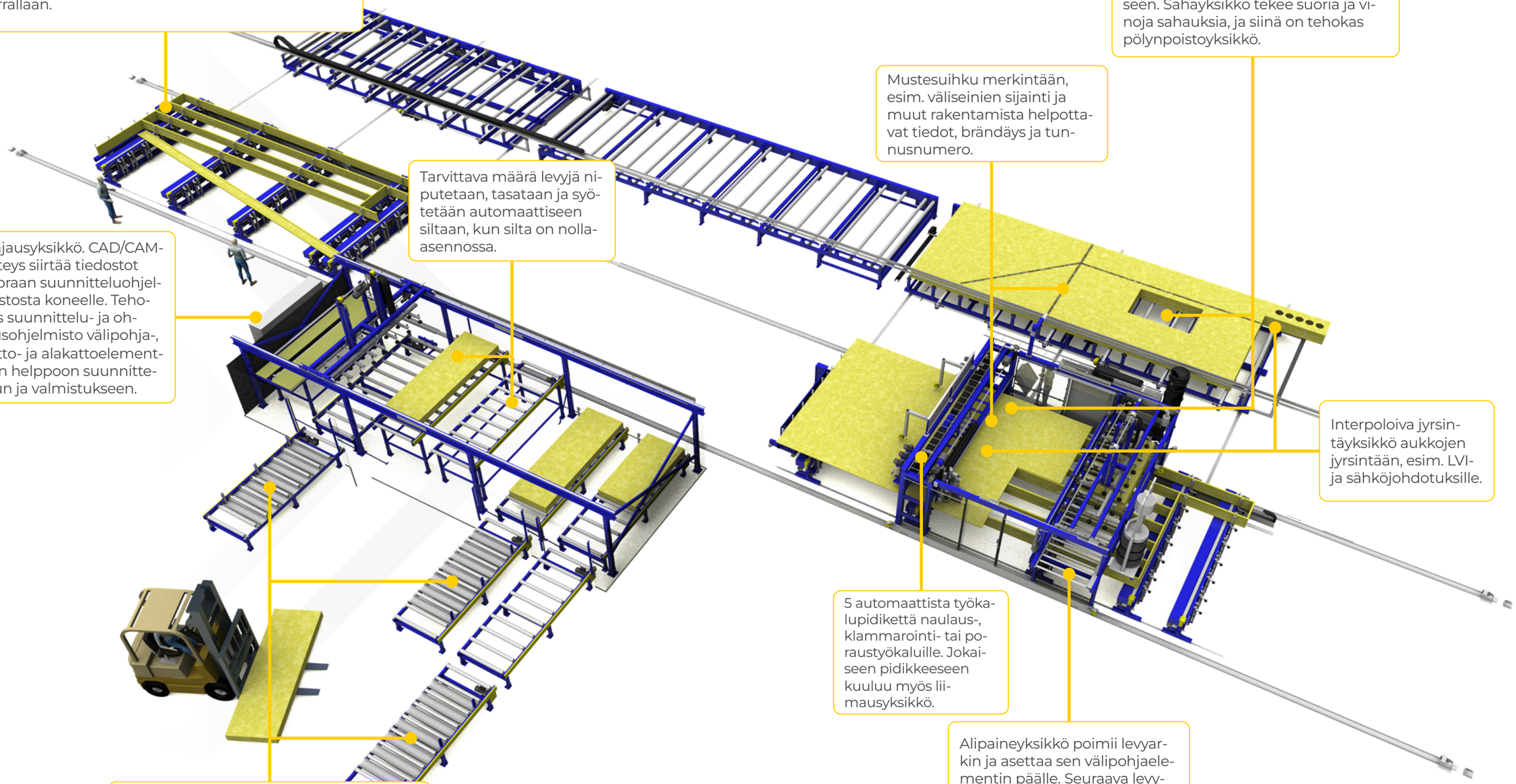
Automaattinen ja joustava jigijärjestelmä. Jigit ovat avoimia, jotta työvaihe on tehokas ja ergonominen: jigin sisällä voi kävellä. Jokaisessa jigissä on 7 tappiparia, jotka asettuvat automaattisesti CAD-tiedoston mukaan. Käyttäjä nostaa jokaisen tappiparin painikkeella, kun välipohjaelementti rakennetaan palkki kerrallaan.

Interpoloiva sahayksikkö levyjen ylitteen tai suurten aukkojen sahaukseen. Sahayksikkö tekee suoria ja vinoja sahauksia, ja siinä on tehokas pölynpoistoyksikkö.

Mustesuihku merkintään, esim. väliseinien sijainti ja muut rakentamista helpottavat tiedot, brändäys ja tunnusnumero.

Tarvittava määrä levyjä niputetaan, tasataan ja syötetään automaattiseen siltaan, kun silta on nolla-asennossa.

Ohjausyksikkö. CAD/CAM-yhteys siirtää tiedostot suoraan suunnitteluohjelmistosta koneelle. Tehokas suunnittelu- ja ohjausohjelmisto välipohja-, katto- ja alakattoelementtien helppoon suunnitteluun ja valmistukseen.



Interpoloiva jyrsintäyksikkö aukkojen jyrsintään, esim. LVI- ja sähköjohdotuksille.

5 automaattista työkalupidikettä naulaus-, klammarointi- tai poraustyökaluille. Jokaiseen pidikkeeseen kuuluu myös liimausyksikkö.

Alipaineyksikkö poimii levyarkin ja asettaa sen välipohjaelementin päälle. Seuraava levyarkki puristetaan sitä vasten, joten levyjen välinen ponttiliitos hoituu automaattisesti.

Levyarkkien syöttö. Levyarkit ladataan puskuriin kokonaisina nippuina. Trukinkuljettaja asettaa niput syöttökuljettimille, ja järjestelmä käsittelee ja työstää levyarkit automaattisesti. Puskuriin mahtuu kolme tai useampi levyarkkipino, kukin omalla paikallaan, mikä parantaa materiaalin käyttöastetta.



AutoFloor System: jigi ja automaattinen silta



Aktivoidut/nostetut AutoFloor-tapit sekä aktivointi- ja kiinnityspainikkeet



Tyhjä AutoFloor-jigi, tapit aktivoituina/nostettuina



AutoFloor System: turvalaser



Käyttäjä AutoFloor-ohjausjärjestelmän ääressä



Näkymä AutoFloor-kaksoisjigiratkaisusta ja sivu-/rullakuljetusjärjestelmästä



AutoFloor-silta työskentelee jigijärjestelmän yllä: liimaus, levyarkkien lisäys, ponttiliitoksen käsittely, klammarointi/naulaus, sahaus, jyrsintä ja mustesuihkumerkintä



AutoFloor-silta AutoFloor-jigijärjestelmän vieressä

RUOTSALAINEN LAATU KESTÄÄ

Randek on kehittänyt automaatiota valmistaloteollisuudelle vuodesta 1943. Nykyään Randek toimittaa tehokkaita koneita, robottiratkaisuja ja kokonaisia tuotantolinjoja talovalmistajille 40 maassa neljällä mantereella.

TUOTTEET/JÄRJESTELMÄT



SP720-SARJAN KATKAISUSAHAT

Tukevat, luotettavat katkaisusahat talo- ja kattoristikkovalmistajille, tietokoneohjatuilla pituusvasteilla.



SEINÄ-, VÄLIPOHJA- JA KATTOLINJAT

Räätälöidyt järjestelmät esivalmistetuille seinille, välipohjille ja katoille. Manuaalisista täysautomaattisiin.



ROBOTTIJÄRJESTELMÄT

Randek Robotics kehittää ZeroLabor Robotic System -järjestelmän: robottisolut levytykseen, osakokoonpanoon ja eristykseen.



RISTIKKOJÄRJESTELMÄT

Randek Truss System NT perinteiseen ristikkotuotantoon ja AutoEye System automatisoituun puristukseen.



KÄÄNTÖPÖYDÄT

Seinän kääntöpöydät, Randekin keksintö vuodelta 1963. Yhdestä manuaalisesta pöydästä kokonaiseen linjaan.

RANDEKIN PALVELUT



RANDEKIN ESISELVITYS



KUNNOSSAPITO



MAAILMANLAAJUINEN TUKI



MYRANDEK

Randek ei vastaa tämän esitteen painovirheistä tai muista virheistä

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Ruotsi · **Puhelin:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Ruotsi · **Puhelin:** +46 570 180 80
Sähköposti: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK
BUILDING THE FUTURE