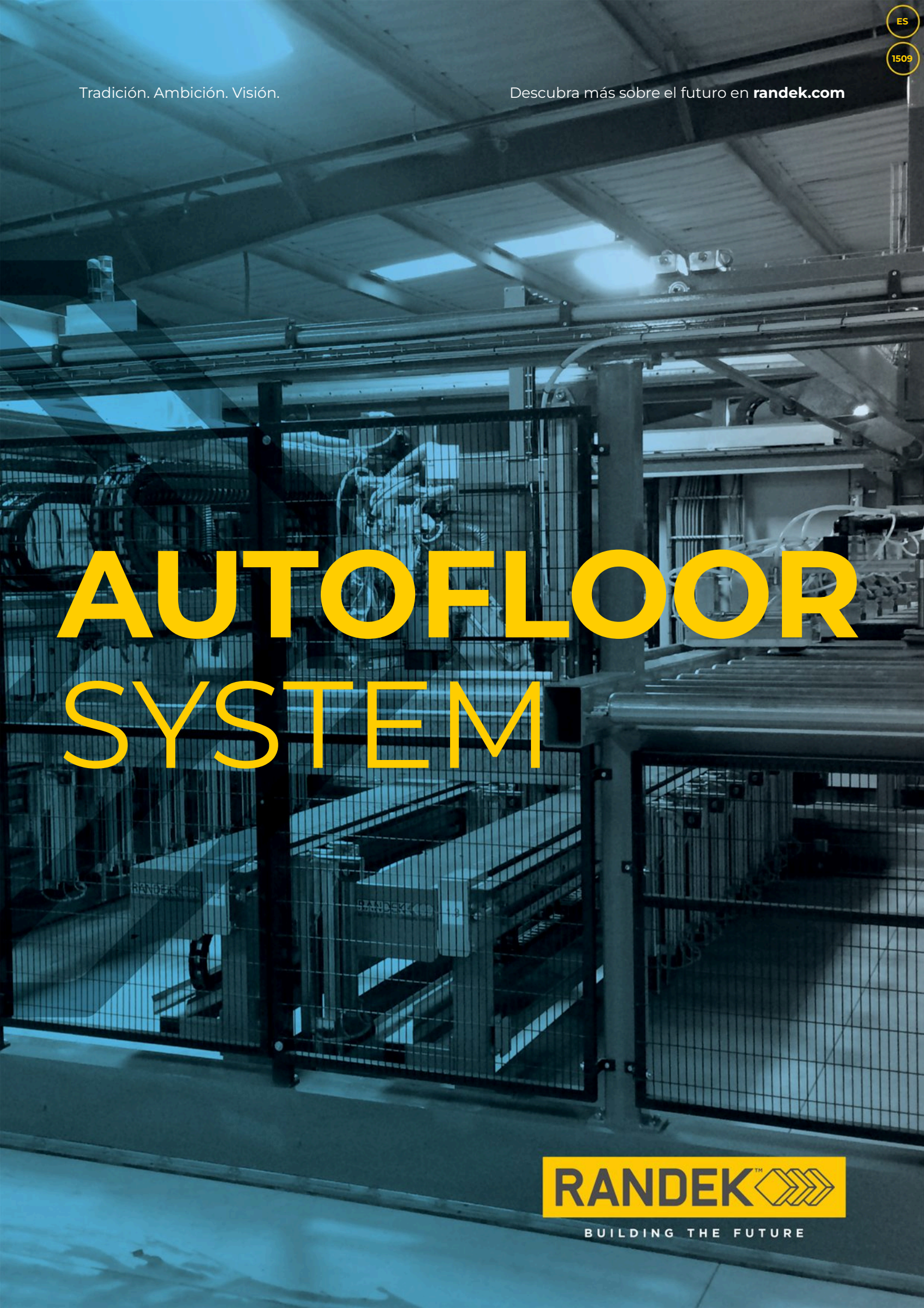
ES

1509

Tradición. Ambición. Visión.

Descubra más sobre el futuro en **randek.com**



AUTOFLOOR SYSTEM

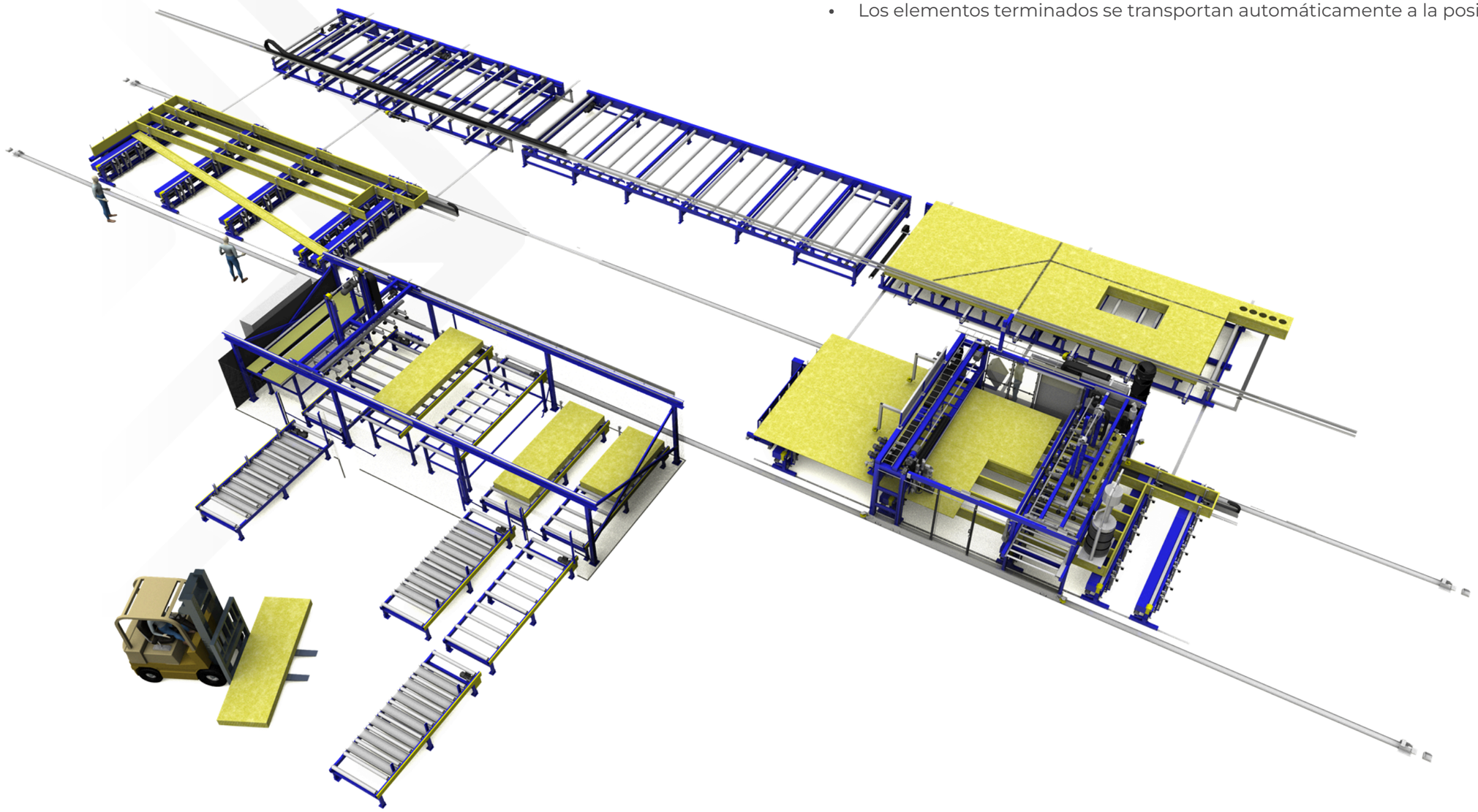
RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

AUTOFLOOR SYSTEM

EL RANDEK AUTOFLOOR SYSTEM ES EL SISTEMA DE PRODUCCIÓN MÁS AUTOMÁTICO DEL MUNDO PARA ELEMENTOS DE FORJADO, PANELES DE FORJADO, TECHOS DE CUBIERTA Y PANELES DE CUBIERTA.

AutoFloor existe en dos variantes que comparten la misma plantilla abierta, la alimentación de tableros y el control. En la línea robotizada, la estándar hoy, los robots ZeroLabor revisten y fijan el elemento. En la línea con pórtico, que muestra este folleto, un puente automático lo hace todo en una sola pasada.



- Clavado automático
- Fresado automático de aberturas para instalaciones de fontanería y eléctricas
- Corte automático de tableros y aberturas
- Encolado automático
- Marcado inkjet automático de tabiques y de otros datos de colocación
- Colocación y manipulación automáticas de tableros, incluidos los tableros machihembrados
- Apoyo automático y flexible que permite producir forjados, cubiertas y techos complejos no rectangulares
- Plantilla abierta para condiciones de trabajo eficientes y ergonómicas
- Plantilla doble para una producción eficiente y un alto aprovechamiento de la línea
- Manipulación automática y eficiente de tableros de distintas alturas y espesores
- Los elementos terminados se transportan automáticamente a la posición de carga

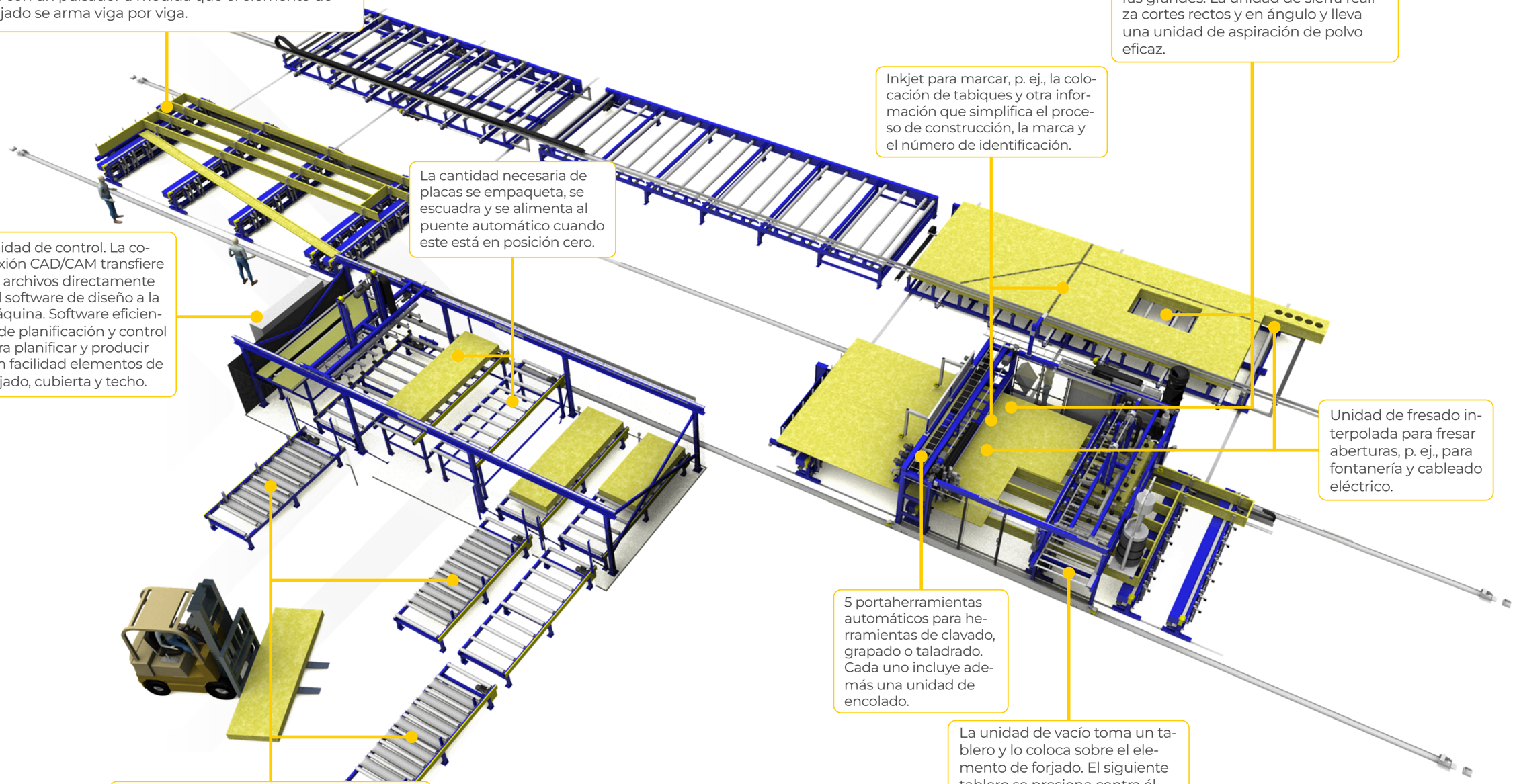
Sistema de plantillas de montaje automático y flexible. Las plantillas son abiertas para un proceso de trabajo eficiente y ergonómico, ya que se puede caminar dentro de la plantilla. Cada plantilla consta de 7 pares de pasadores que se posicionan solos según el archivo CAD. El operario sube cada par de pasadores con un pulsador a medida que el elemento de forjado se arma viga por viga.

Unidad de sierra interpolada para cortar el saliente de las placas o aberturas grandes. La unidad de sierra realiza cortes rectos y en ángulo y lleva una unidad de aspiración de polvo eficaz.

Inkjet para marcar, p. ej., la colocación de tabiques y otra información que simplifica el proceso de construcción, la marca y el número de identificación.

La cantidad necesaria de placas se empaqueta, se escuadra y se alimenta al puente automático cuando este está en posición cero.

Unidad de control. La conexión CAD/CAM transfiere los archivos directamente del software de diseño a la máquina. Software eficiente de planificación y control para planificar y producir con facilidad elementos de forjado, cubierta y techo.



Unidad de fresado interpolada para fresar aberturas, p. ej., para fontanería y cableado eléctrico.

5 portaherramientas automáticos para herramientas de clavado, grapado o taladrado. Cada uno incluye además una unidad de encolado.

La unidad de vacío toma un tablero y lo coloca sobre el elemento de forjado. El siguiente tablero se presiona contra él, de modo que la unión machihembrada entre los tableros se resuelve automáticamente.

Alimentación de tableros. Los paquetes completos de tableros se cargan en el pulmón de tableros. El conductor de la carretilla elevadora coloca los paquetes en los transportadores de alimentación, y el sistema manipula y procesa los tableros automáticamente. El pulmón admite tres o más pilas de tableros, cada una en su propia posición, para un alto aprovechamiento del material.



Plantilla y puente automático del AutoFloor System



Pasadores AutoFloor activados/subidos y pulsadores de activación y sujeción



Plantilla AutoFloor vacía con pasadores activados/subidos



Láser de seguridad AutoFloor System



Operario con el sistema de control AutoFloor



Vista de la plantilla doble AutoFloor y del sistema de transporte lateral/de rodillos



Puente AutoFloor trabajando sobre el sistema de plantillas: encolado, colocación de tableros, resolución de la unión machihembrada, grapado/clavado, aserrado, fresado y marcado con inkjet



Puente AutoFloor situado junto al sistema de plantillas AutoFloor

LA CALIDAD SUECA PERDURA

Randek desarrolla automatización para la fabricación de viviendas prefabricadas desde 1943. Hoy suministra máquinas de alto rendimiento, soluciones robotizadas y líneas de producción completas a fabricantes de viviendas de 40 países de cuatro continentes.

PRODUCTOS/SISTEMAS



SIERRAS TRONZADORAS SERIE SP720

Sierras tronzadoras robustas y fiables para fabricantes de viviendas y cerchas, con topes de longitud por ordenador.



LÍNEAS DE MUROS, FORJADOS Y CUBIERTAS

Sistemas a medida para muros, forjados y cubiertas prefabricados. De manuales a totalmente automatizados.



SISTEMAS ROBOTIZADOS

Randek Robotics desarrolla el ZeroLabor Robotic System: células robotizadas para revestimiento, subconjuntos y aislamiento.



SISTEMAS DE CERCHAS DE CUBIERTA

Randek Truss System NT para la producción tradicional de cerchas y AutoEye System para el prensado automatizado.



MESAS MARIPOSA (BUTTERFLY)

Mesas de volteo de muros, un invento de Randek de 1963. De una sola mesa manual a una línea completa.

SERVICIOS RANDEK



ESTUDIO DE VIABILIDAD RANDEK



MANTENIMIENTO



SOPORTE GLOBAL



MYRANDEK

Randek no se responsabiliza de erratas o errores en este folleto

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suecia · **Teléfono:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suecia · **Teléfono:** +46 570 180 80
Correo electrónico: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE