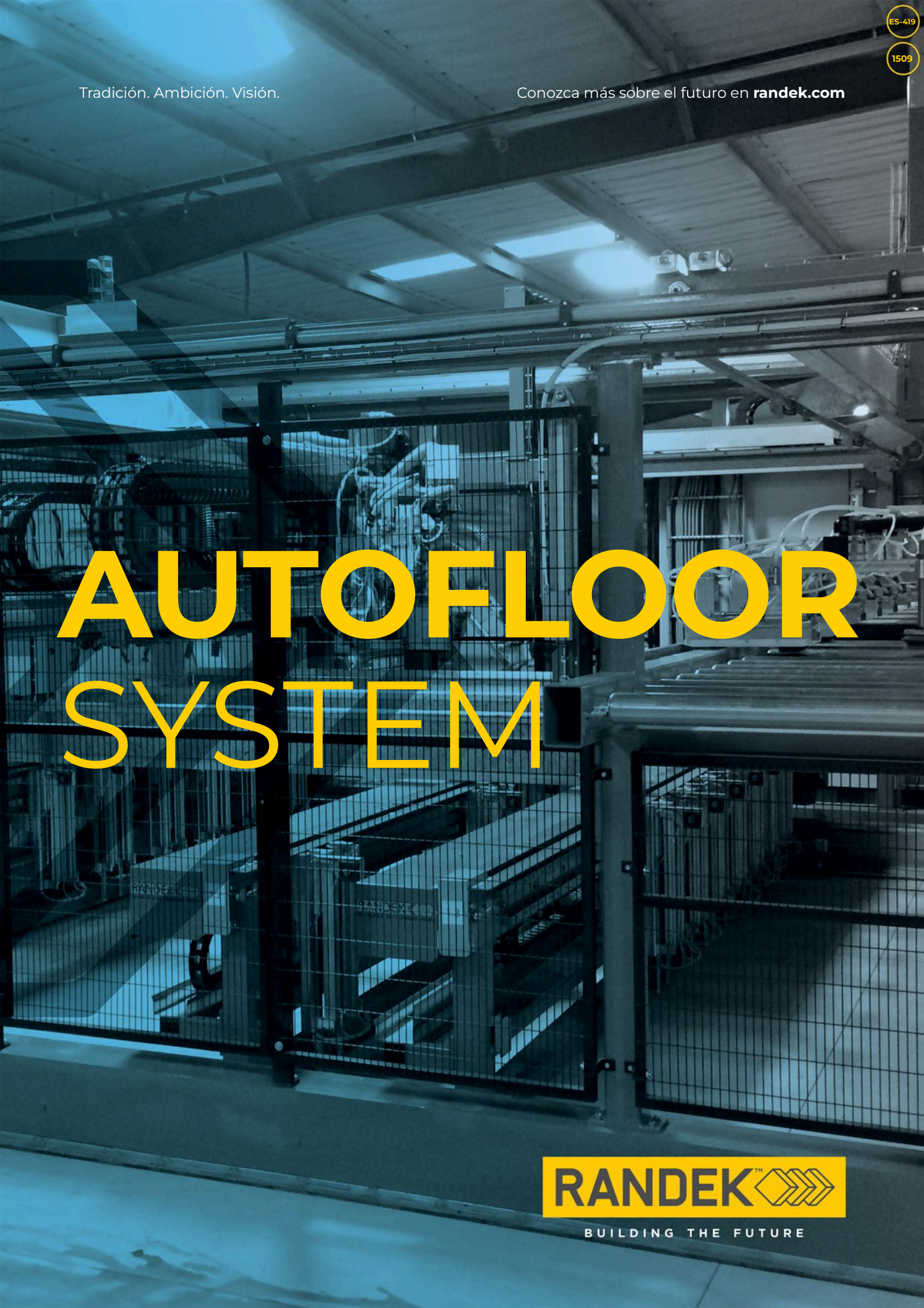
ES-419

1509

Tradición. Ambición. Visión.

Conozca más sobre el futuro en **randek.com**



AUTOFLOOR SYSTEM

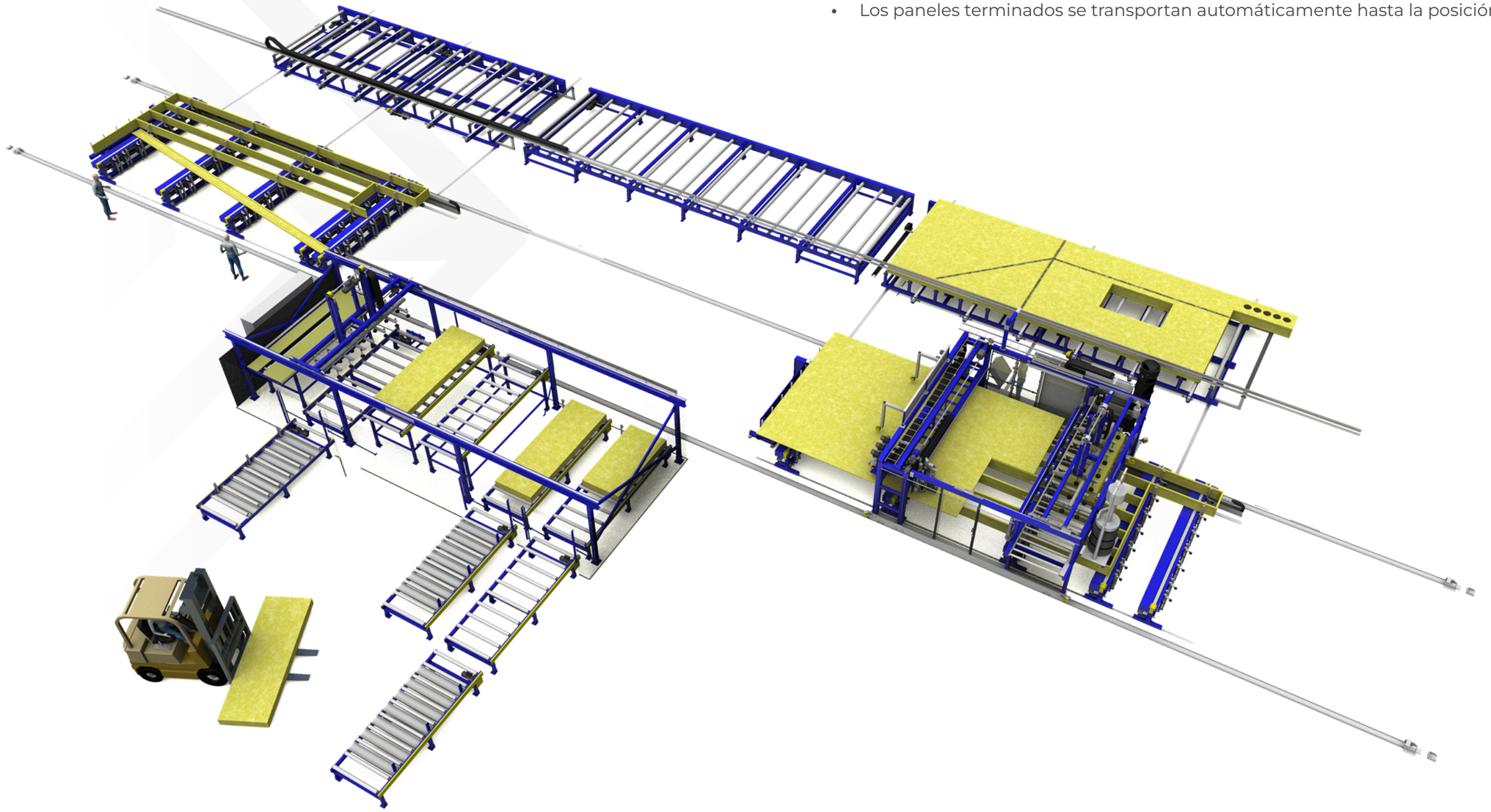
RANDEK™

BUILDING THE FUTURE

AUTOFLOOR SYSTEM

EL RANDEK AUTOFLOOR SYSTEM ES EL SISTEMA DE PRODUCCIÓN MÁS AUTOMÁTICO DEL MUNDO PARA PANELES DE ENTREPISO, CASSETTES DE ENTREPISO, CIELOS RASOS DE TECHO Y PANELES DE TECHO.

AutoFloor se ofrece en dos variantes que comparten la misma plantilla abierta, la misma alimentación de placas y el mismo control. En la línea robotizada, el estándar actual, los robots ZeroLabor revisten y fijan el panel. En la línea con pórtico, la que muestra este folleto, un único puente automático lo hace en una sola pasada.



- Clavado automático
- Fresado automático de aberturas para instalaciones sanitarias y eléctricas
- Corte automático de placas y aberturas
- Encolado automático
- Marcado automático por inyección de tinta de muros interiores y otros datos de colocación
- Colocación y manipulación automáticas de placas, incluidas las placas machihembradas
- Apoyo automático y flexible que permite producir entrepisos, techos y cielos rasos complejos de forma no rectangular
- Plantilla abierta para condiciones de trabajo eficientes y ergonómicas
- Plantilla doble para una producción eficiente y un alto aprovechamiento de la línea
- Manipulación eficiente y automática de placas de distintas alturas y espesores
- Los paneles terminados se transportan automáticamente hasta la posición de carga

Sistema de plantilla automático y flexible. Las plantillas son abiertas para un proceso de trabajo eficiente y ergonómico, ya que se puede caminar dentro de la plantilla. Cada plantilla consta de 7 pares de pines que se posicionan solos a partir del archivo CAD. El operador levanta cada par de pines con un pulsador a medida que el panel de entrepiso se arma, viga por viga.

Unidad de control. La conexión CAD/CAM transfiere los archivos directamente del software de diseño a la máquina. Software eficiente de planificación y control para planificar y producir con facilidad paneles de entrepiso, de techo y cielos rasos.

La cantidad necesaria de tablas se empaqueta, se escuadra y se alimenta al puente automático cuando este está en la posición cero.

Inyección de tinta para marcar, p. ej., la ubicación de muros interiores y otra información que simplifica el proceso de construcción, la marca y el número de ID.

Unidad de sierra interpolada para cortar el excedente de las placas o grandes aberturas. Realiza cortes rectos y en ángulo y cuenta con una unidad eficiente de extracción de polvo.

Unidad de fresado interpolada para aberturas, p. ej., de instalaciones sanitarias y eléctricas.

5 portaherramientas automáticos para clavado, grapado o taladrado. Cada uno incluye además una unidad de encolado.

La unidad de vacío toma una placa y la coloca sobre el panel de entrepiso. La placa siguiente se presiona contra ella, de modo que la unión machihembrada entre las placas se resuelve automáticamente.

Alimentación de placas. Se cargan paquetes completos de placas en el buffer de placas. El operador del montacargas deja los paquetes en los transportadores de entrada, y el sistema manipula y procesa las placas de forma automática. El buffer admite tres o más pilas de placas, cada una en su propia posición, para un alto aprovechamiento del material.



Plantilla y puente automático del AutoFloor System



Pines AutoFloor activados/levantados y pulsadores de activación y sujeción



Plantilla AutoFloor vacía con los pines activados/levantados



Láser de seguridad del AutoFloor System



Operador usando el sistema de control AutoFloor



Vista de la solución de plantilla doble AutoFloor y del sistema de transporte lateral/por rodillos



Puente AutoFloor trabajando sobre el sistema de plantillas: encolado, colocación de placas, unión machihembrada, grapado/clavado, aserrado, fresado y marcado por inyección de tinta



Puente AutoFloor ubicado junto al sistema de plantillas AutoFloor

LA CALIDAD SUECA PERDURA

Randek desarrolla automatización para la industria de viviendas prefabricadas desde 1943. Hoy suministra máquinas de alto desempeño, soluciones robotizadas y líneas de producción completas a fabricantes de viviendas en 40 países de cuatro continentes.

PRODUCTOS/SISTEMAS



SIERRAS TRONZADORAS SERIE SP720

Sierras tronzadoras robustas y confiables para fabricantes de viviendas y cerchas de techo, con topes de longitud controlados por computadora.



LÍNEAS DE MUROS, ENTREPISOS Y TECHOS

Sistemas a la medida para muros, entrepisos y techos prefabricados. De manuales a totalmente automatizados.



SISTEMAS ROBOTIZADOS

Randek Robotics desarrolla el sistema robotizado ZeroLabor: celdas robotizadas para revestimiento, subensamble y aislamiento.



SISTEMAS DE CERCHAS DE TECHO

Randek Truss System NT para la producción tradicional de cerchas y AutoEye System para el prensado automatizado.



MESAS MARIPOSA (BUTTERFLY)

Mesas volteadoras de muros, una invención de Randek de 1963. Desde una sola mesa manual hasta una línea completa.

SERVICIOS RANDEK



ESTUDIO PRELIMINAR RANDEK



MANTENIMIENTO



SOPORTE GLOBAL



MYRANDEK

Randek no se hace responsable por erratas o errores en este folleto

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Suecia · **Teléfono:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Suecia · **Teléfono:** +46 570 180 80
Correo electrónico: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK™
BUILDING THE FUTURE