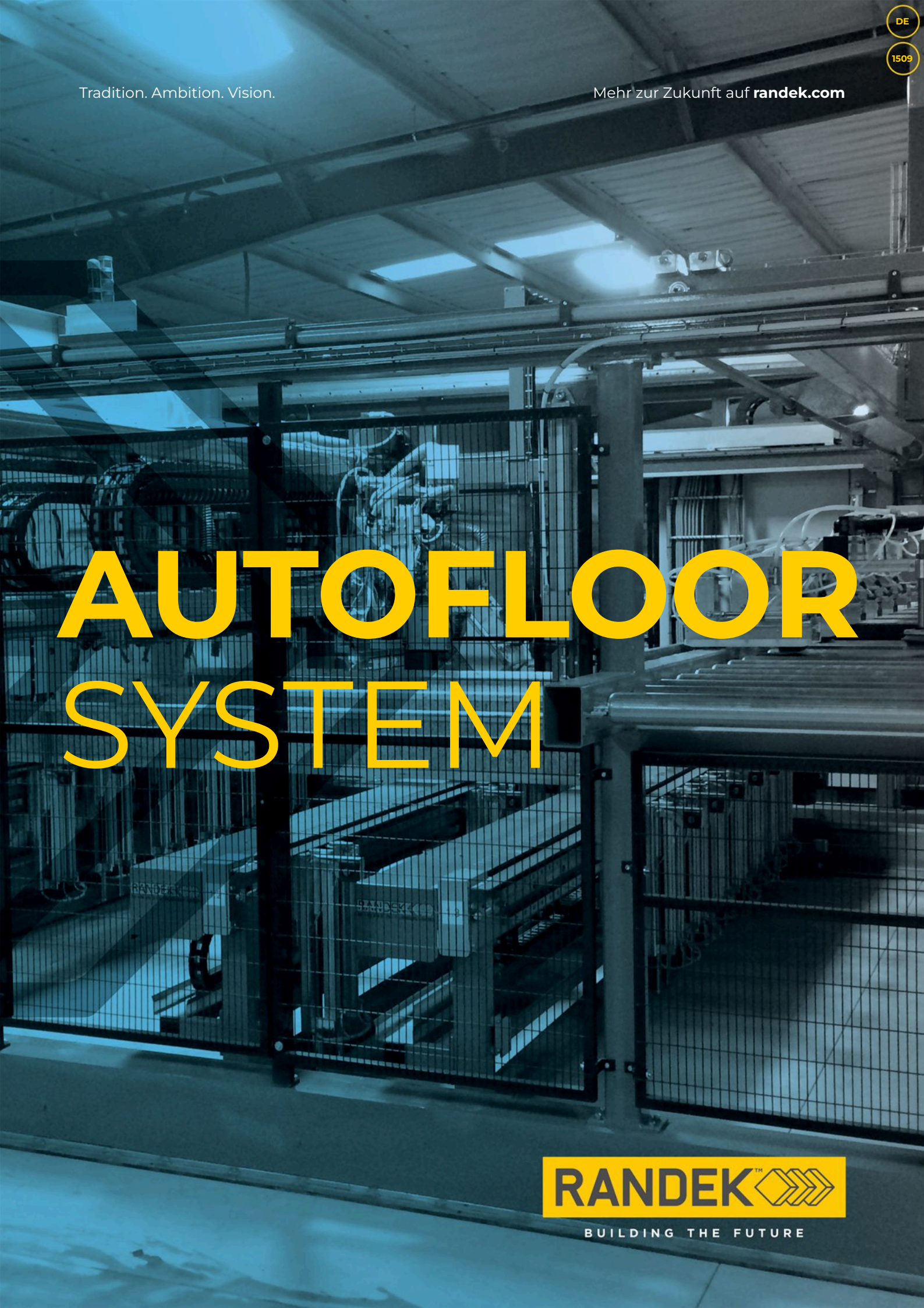
DE

1509

Tradition. Ambition. Vision.

Mehr zur Zukunft auf **randek.com**



AUTOFLOOR SYSTEM

RANDEK™

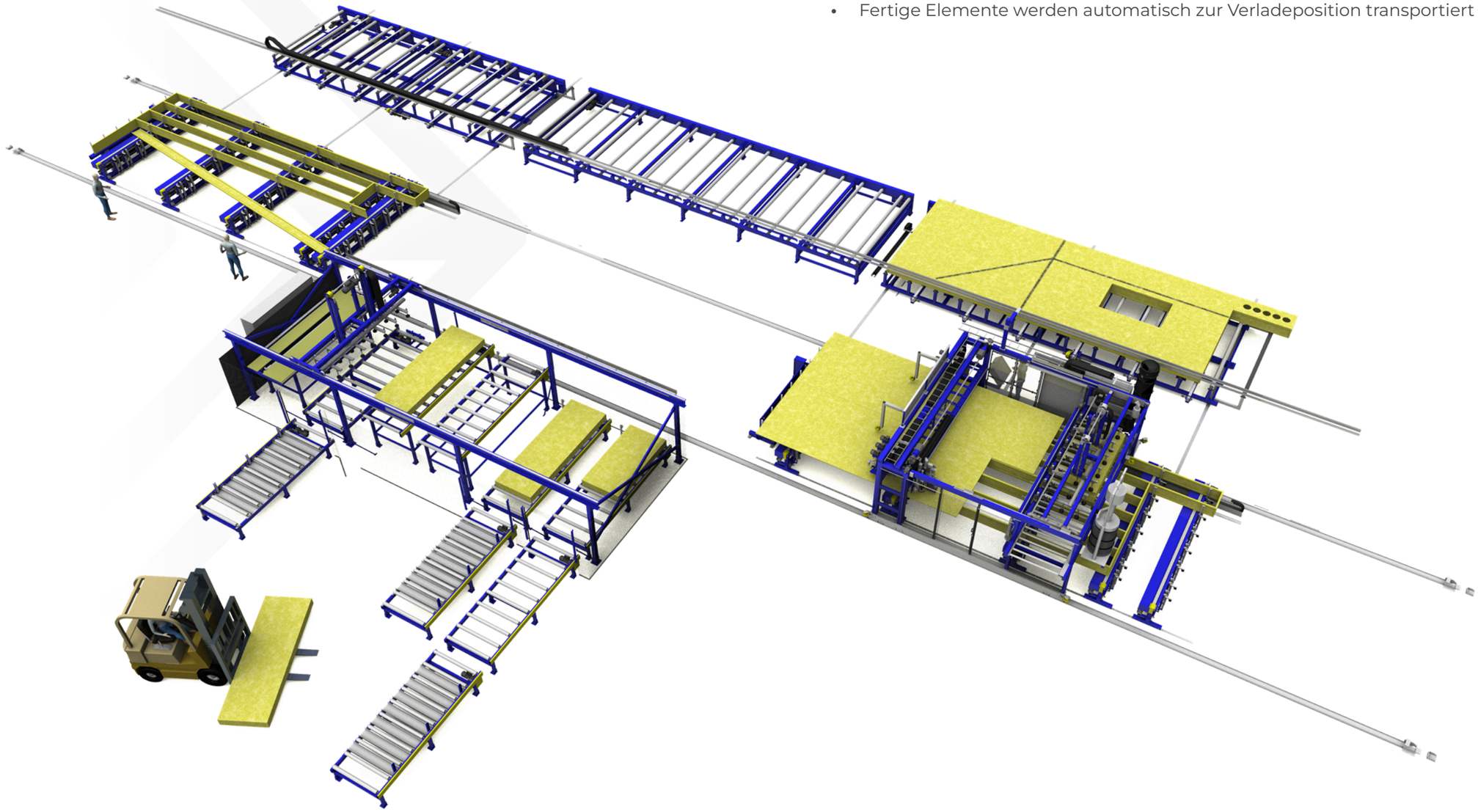
BUILDING THE FUTURE

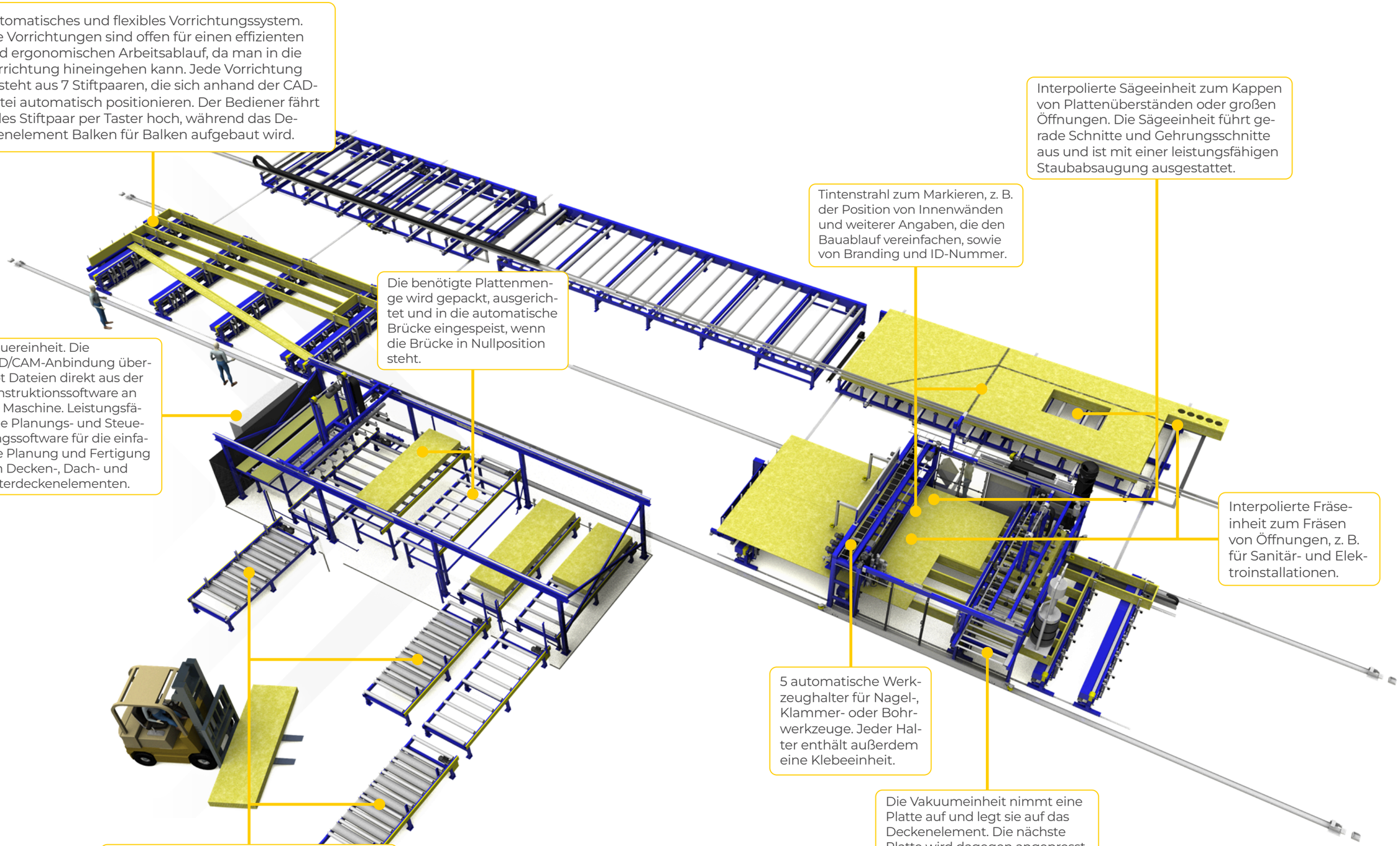
AUTOFLOOR SYSTEM

DAS RANDEK AUTOFLOOR SYSTEM IST DAS AM HÖCHSTEN AUTOMATISIERTE PRODUKTIONSSYSTEM DER WELT FÜR DECKENELEMENTE, DECKENKASSETTEN, UNTERDECKEN UND DACHELEMENTE.

AutoFloor gibt es in zwei Varianten mit derselben offenen Montagevorrichtung, Plattenzuführung und Steuerung. An der Roboterlinie, heute der Standard, beplanken und befestigen ZeroLabor-Roboter das Element. An der Portallinie, die diese Broschüre zeigt, erledigt das eine automatische Brücke in einem Durchgang.

- Automatisches Nageln
- Automatisches Fräsen von Öffnungen für Sanitär- und Elektroinstallationen
- Automatischer Zuschnitt von Platten und Öffnungen
- Automatisches Kleben
- Automatische Tintenstrahlmarkierung von Innenwänden und weiteren Positionsangaben
- Automatisches Auflegen und Handling von Platten, einschließlich Platten mit Nut und Feder
- Automatische und flexible Auflage für die Fertigung komplexer, nicht rechtwinkliger Decken, Dächer und Unterdecken
- Offene Vorrichtungslösung für effiziente und ergonomische Arbeitsbedingungen
- Doppelte Vorrichtungslösung für effiziente Fertigung und hohe Auslastung der Linie
- Effizientes, automatisches Handling von Platten unterschiedlicher Höhe und Dicke
- Fertige Elemente werden automatisch zur Verladeposition transportiert





Automatisches und flexibles Vorrichtungssystem. Die Vorrichtungen sind offen für einen effizienten und ergonomischen Arbeitsablauf, da man in die Vorrichtung hineingehen kann. Jede Vorrichtung besteht aus 7 Stiftpaaren, die sich anhand der CAD-Datei automatisch positionieren. Der Bediener fährt jedes Stiftpaar per Taster hoch, während das Deckenelement Balken für Balken aufgebaut wird.

Steuereinheit. Die CAD/CAM-Anbindung übergibt Dateien direkt aus der Konstruktionssoftware an die Maschine. Leistungsfähige Planungs- und Steuerungssoftware für die einfache Planung und Fertigung von Decken-, Dach- und Unterdeckenelementen.

Die benötigte Plattenmenge wird gepackt, ausgerichtet und in die automatische Brücke eingespeist, wenn die Brücke in Nullposition steht.

Plattenzuführung. Ganze Plattenpakete werden in den Plattenpuffer geladen. Der Gabelstaplerfahrer setzt die Pakete auf die Zuführförderer, und die Anlage handhabt und verarbeitet die Platten automatisch. Der Puffer fasst drei oder mehr Plattenstapel, jeden auf einem eigenen Platz, für eine hohe Materialausnutzung.

Interpolierte Sägeeinheit zum Kappen von Plattenüberständen oder großen Öffnungen. Die Sägeeinheit führt gerade Schnitte und Gehrungsschnitte aus und ist mit einer leistungsfähigen Staubabsaugung ausgestattet.

Tintenstrahl zum Markieren, z. B. der Position von Innenwänden und weiterer Angaben, die den Bauablauf vereinfachen, sowie von Branding und ID-Nummer.

Interpolierte Fräseinheit zum Fräsen von Öffnungen, z. B. für Sanitär- und Elektroinstallationen.

5 automatische Werkzeughalter für Nagel-, Klammer- oder Bohrwerkzeuge. Jeder Halter enthält außerdem eine Klebeeinheit.

Die Vakuumeinheit nimmt eine Platte auf und legt sie auf das Deckenelement. Die nächste Platte wird dagegen angepresst, sodass die Nut-und-Feder-Verbindung zwischen den Platten automatisch hergestellt wird.



AutoFloor System Vorrichtung und automatische Brücke



Aktivierte/gehobene AutoFloor Stifte und Taster zum Aktivieren und Spannen



Leere AutoFloor Vorrichtung, Stifte aktiviert/gehoben



AutoFloor System Sicherheitslaser



Bediener am AutoFloor Steuerungssystem



Ansicht der doppelten AutoFloor Vorrichtungslösung und des Seiten-/Rollentransportsystems



AutoFloor Brücke arbeitet über dem Vorrichtungssystem: Verkleben, Auflegen von Platten, Herstellen der Nut-und-Feder-Verbindung, Klammern/Nageln, Sägen, Fräsen und Markieren per Tintenstrahl



AutoFloor Brücke neben dem AutoFloor Vorrichtungssystem

SCHWEDISCHE QUALITÄT HÄLT

Randek entwickelt seit 1943 Automatisierung für die Fertighausindustrie. Heute liefert Randek Hochleistungsmaschinen, Robotiklösungen und komplette Fertigungslinien an Fertighaushersteller in 40 Ländern auf vier Kontinenten.

PRODUKTE/SYSTEME



KAPPSÄGEN SP720

Robuste, zuverlässige Kappsägen für Haus- und Binderhersteller, mit computergesteuerten Längenanschlägen.



WAND-, DECKEN- UND DACHLINIEN

Maßgeschneiderte Systeme für vorgefertigte Wände, Decken und Dächer. Von manuell bis vollautomatisch.



ROBOTERSYSTEME

Randek Robotics entwickelt das ZeroLabor Robotic System: Roboterzellen für Beplankung, Vormontage und Dämmung.



NAGELPLATTENBINDER-SYSTEME

Randek Truss System NT für die traditionelle Binderfertigung und das AutoEye System für automatisiertes Pressen.



BUTTERFLY TABLES

Wendetische, eine Randek-Erfindung von 1963. Vom einzelnen manuellen Tisch bis zur kompletten Linie.

RANDEK SERVICES



RANDEK VORSTUDIE



WARTUNG



GLOBALER SUPPORT



MYRANDEK

Randek haftet nicht für Druckfehler oder Irrtümer in dieser Broschüre

Randek AB · Vagnsvägen 1, SE-311 32 Falkenberg, Schweden · **Tel.:** +46 346 55 700
Randek Robotics · Snickaregatan 9, SE-671 34 Arvika, Schweden · **Tel.:** +46 570 180 80
E-Mail: sales@randek.com · www.randek.com

RANDEK
BUILDING THE FUTURE